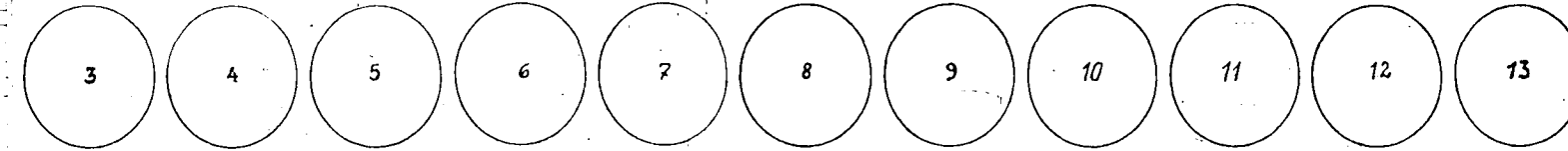
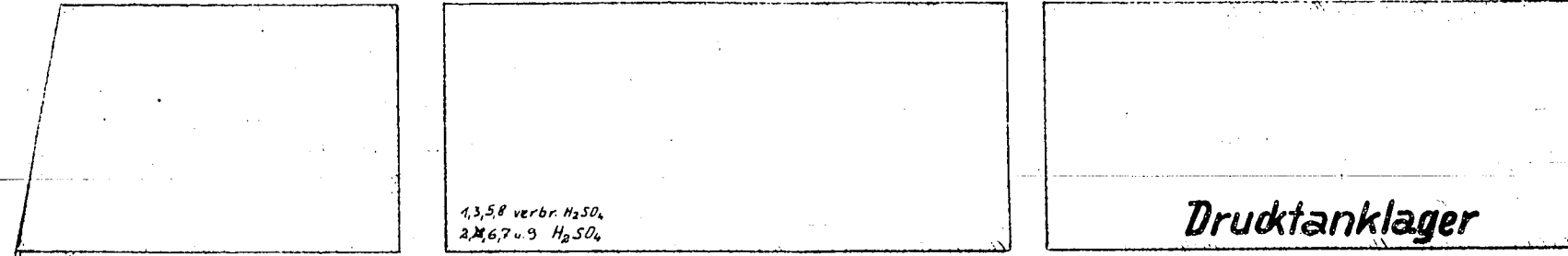


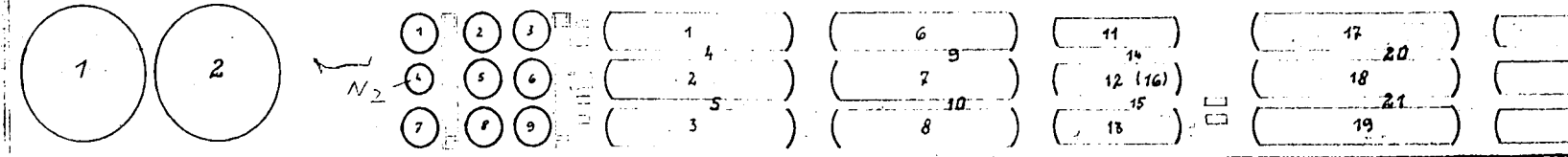
Tanklager



Drucktanklager



1,3,5,8 verb. H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>  
2,4,6,7 u. 9 H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>



Filter  
Schalter

8 Prod.-Einspritzpumpen

Kühler

Destillation I

Propan-Kolonne  
Butan-Kolonne  
2 Propan-Rückverdampfer  
2 Butan-Rückverdampfer

4 Stapelgefäße  
Schalter  
3 Umlaufpumpen  
Gaskühler  
Abscheider  
**DHD-Maschinen**

Bedienungsstand  
**DHD-u. KK - Destillationen**

1. 2 Kohlfiter  
2. 8 Filter

**AT-Maschinen**

Filbrigk. Absch.

2 Abscheider  
Thermoschrank  
Bedienungsstand

10 Stapelgefäße  
**DHD-Kompressoren**

3. 2 Kondensatoren  
4. 8 Pumpen  
5. 4 Gebläse  
6. 2 Waschtürme  
7. 4 Abscheider

Flüssigkeitabscheider  
2 Gaskühler  
4 Gaskompressoren  
1 Verdampfer

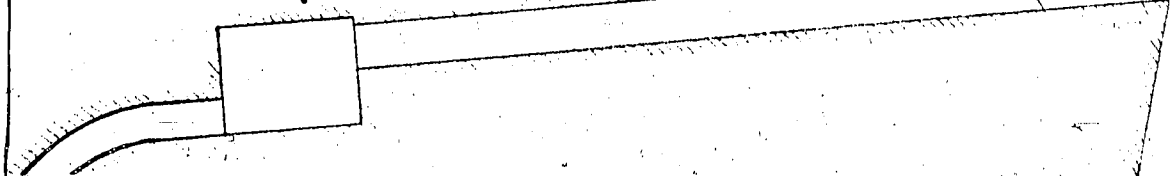
Hauptofen

Verbrauch-Kontak-  
bunker  
Hauptofen  
unt. Schlauchanker

**haus**

1. 2 Rücklaufpumpen  
2. 2 Einspritzpumpe  
3. 2 Rücklaufpumpe  
4. 2 Rücklaufbehälter

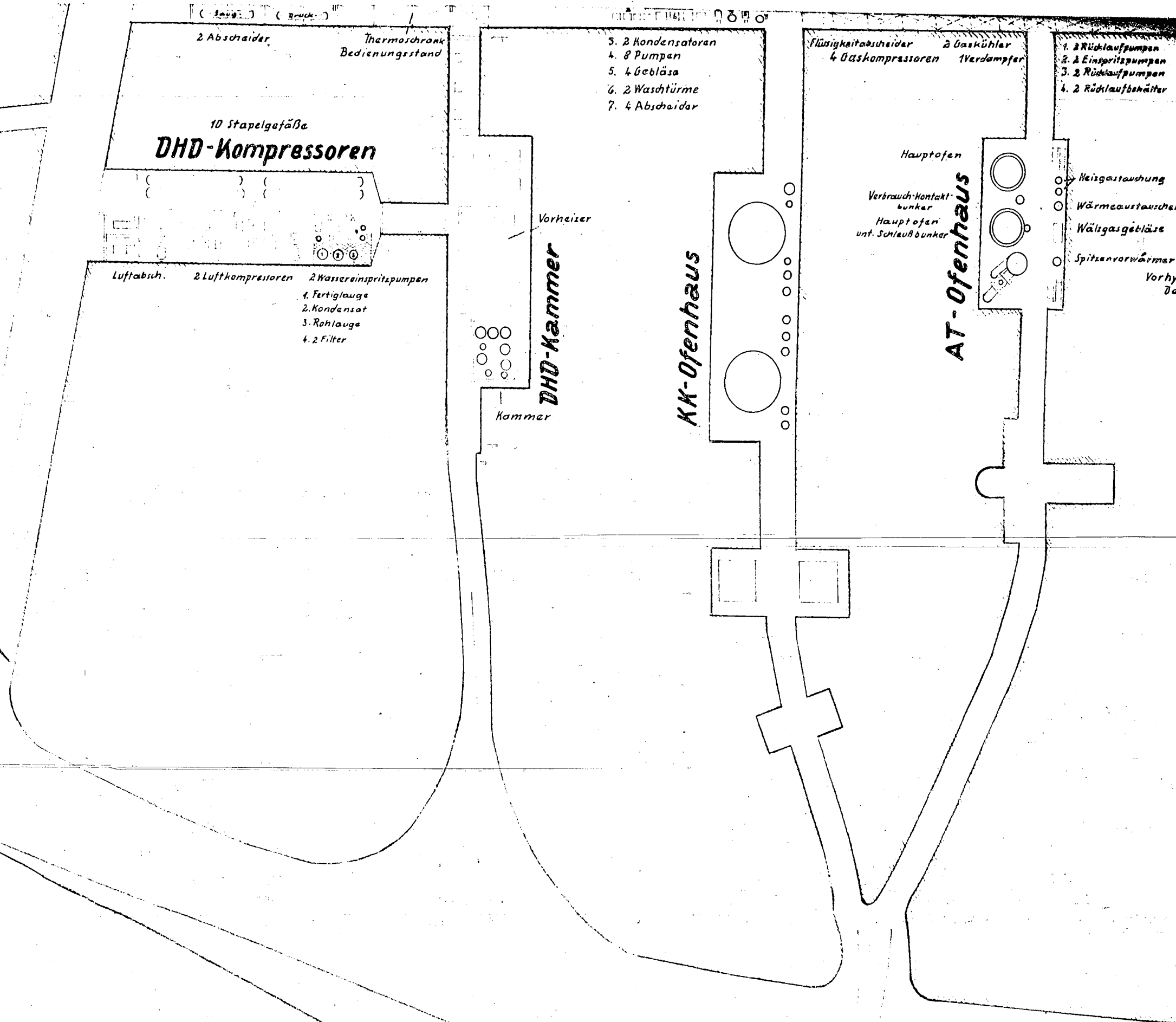
Pumpenhaus Zorge



Vorheizer

Heizgastausch-  
wärmeaustaus-  
Wälzgasgefäße

Werkhaus Zorge



Tanklager

- | Tank | Content                     |
|------|-----------------------------|
| 1    | DHD-Rohprodukt              |
| 2    | " " Entwässerung            |
| 3    | DHD-S-Benzin                |
| 4    | KK-Rohprodukt Ans.          |
| 5    | " " Entw.                   |
| 6    | Benzinierung Ansaug Reserve |
| 8    | Benzinierung-Abstr. Ans.    |
| 9    | " " Entw.                   |
| 10   | Teer-Miöl-Entw.             |
| 11   | " " - Ans.                  |
| 12   | Vorhydrierung-Einsatz-Ans.  |
| 13   | " " Entw.                   |
| 14   | " " - Abstreifer            |
| 15   | " " - Entw.                 |
| 16   | DHD-Benzin                  |
| 17   | KK-Benzin                   |
| 18   | Hy-L-Benzin                 |
| 19   | AT-Benzin                   |
| 20   | " "                         |

Drucktanklager

- | Tank | Content                               |
|------|---------------------------------------|
| 1    | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> verbr. |
| 2    | " " 96%                               |

## Tanklager

Tank	
1	DHD-Rohprodukt
2	" " Entwässerung
3	DHD-S-Benzin
4	KA-Rohprodukt Ans.
5	" " Entw.
6	Benzinierung Ansaug
7	Reserve
8	Benzinierung-Abstr. Ans.
9	" " Entw.
10	Tear-Miöl-Entw.
11	" " - Ans.
12	Vorhydrierung-Einsatz-Ans.
13	" " Entw.
14	" " - Abstreifer
15	" " - Entw.
16	DHD-Benzin
17	KA-Benzin
18	Hy-L-Benzin
19	AT-Benzin
20	" "

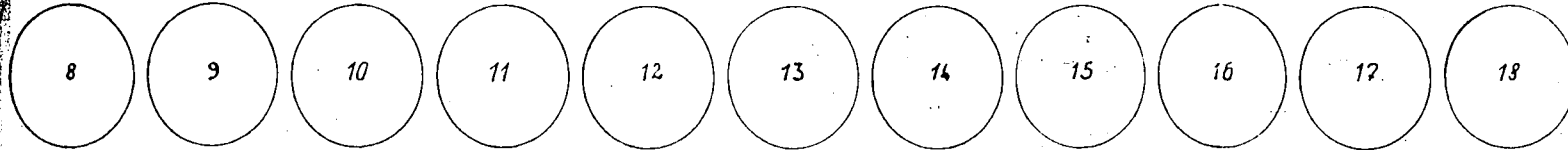
## Drucktanklager

Tank	
1	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> verbr.
2	" " 96%
3	" " 96%
4	" " verbr.
5	Reichgas
6	Armgas
7	" "
8	" "
9	" "
10	Reichgas
11	Treibgas
12	" "
13	" "
14	NaOH 50%
15	Treibgas
16	NaOH 50%
17	n-Butan
18	" "
19	Preßluft
20	NaOH 10%
21	" "
22	Rohbutan
23	" "
24	" "
25	" "
26	Prod.h. Laugew.
27	Notbehälter
28	" "
29	" "
30	" "
31	i-Butan

Magazin u. Werkstatt

Tanklager

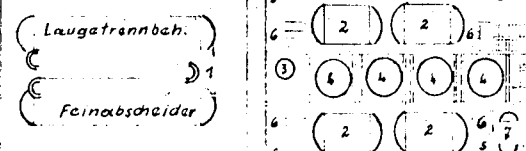
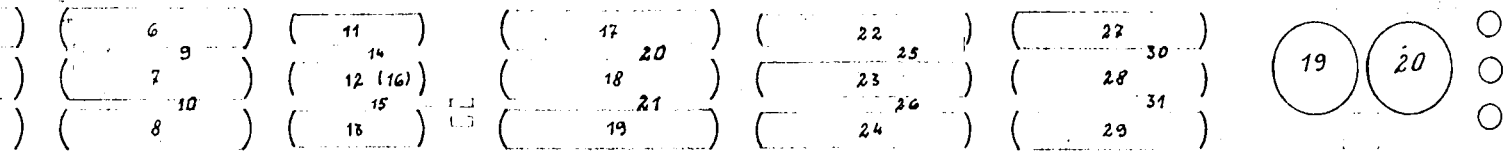
Benzin u. Reihgaswäsche



Drucktanklager

Reihgaskond.

Feinabsch. u. Laugew.



- Mischer**
1. Kühler
  2. 4 Scheidflaschen
  3. Frischsäurebeh.
  4. 4 Rührwerksbeh.
  5. 4 Säure-Kreiselpumpen
  6. 8 Hochdruck "
  7. Verbrauchtsäurebeh.

Destillation II

Redest.-Kolonne  
Vordest.-Kolonne  
Ölwaschkolonne  
Entgasungskolonne  
Entspannungsgefäß

Destillation I

Propan-Kolonne  
Butan-Kolonne  
2 Propan-Rückverdampfer  
2 Butan-Rückverdampfer

Pentan-Kolonne  
Aethan-Kolonne  
Propan-Kolonne  
Apparategerüst

4 Butanpumpen  
4 Kühler

Kühler unstab. Flu-Bi

KK - Destillationen

AT-Maschinen

Flüssigk. Absch.

elektr. Apparate

Hy-Maschinen

Bedien.-

Stand

Flüssigkeitsabscheider 2 Gaskühler  
4 Gaskompressoren 1 Verdampfer

1. 2 Rücklaufpumpen 5. 2 Kondensat-Sammelbeh.  
2. 2 Einspritzpumpen 6. 2 Ölabscheider  
3. 2 Rücklaufpumpen  
4. 2 Rücklaufbehälter

8 Rohprod.-Pumpen  
Bedien. Stand

1. Kühler f. Gas
2. Abstreifer
3. Umlaufpumpen
4. Abstreifer
5. Kühler
6. Schalter
7. Thermosbrank

Hauptofen

Verbrauch-Kontaktbunker  
Heizgasleitung

aus

Heizgasleitung Flu-Bi-Stabil.  
Wärmeaustauscher Benz. Abstr. Dest.

Kühler

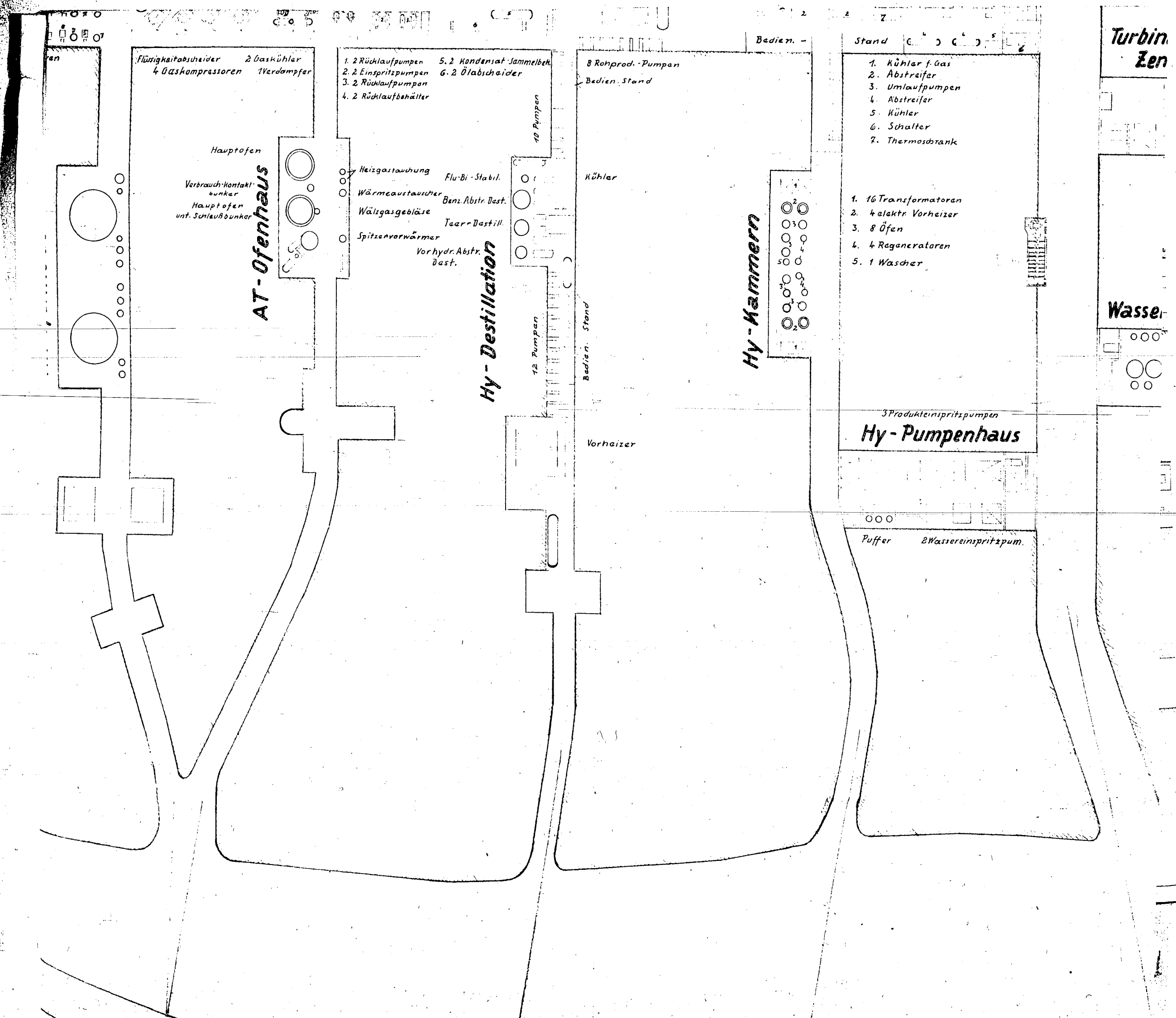
1. 16 Transformatoren
2. Lokale Verteilung

3 Turbi

CO<sub>2</sub>-Wäsche

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

Turbinen



Flüchtigkeitsabscheider 2 Gaskühler  
4 Gaskompressoren 1 Verdampfer

Hauptofen  
Verbrauch-Kontaktbunker  
Hauptofen  
unt. Schlaufbunker

**AT-Ofenhaus**

- 1. 2 Rücklaufpumpen
- 2. 2 Einspritzpumpen
- 3. 2 Rücklaufpumpen
- 4. 2 Rücklaufbehälter
- 5. 2 Kondensat-Sammelbeh.
- 6. 2 Ölabscheider

Heizgastandung Flu-Bi-Stabil.  
Wärmeaustauscher Benz. Abstr. Dest.  
Wälzgasgebläse Teer-Destill.  
Spitzenvorwärmer Vorhydr. Abstr. Dest.

**Hy-Destillation**

8 Rohprod.-Pumpen  
Bedien. Stand

Kühler

**Hy-Kammern**

Stand

- 1. Kühler f. Gas
- 2. Abstreifer
- 3. Umlaufpumpen
- 4. Abstreifer
- 5. Kühler
- 6. Schalter
- 7. Thermosbrank

- 1. 16 Transformatoren
- 2. 4 elektr. Vorheizer
- 3. 8 Öfen
- 4. 4 Regeneratoren
- 5. 1 Wascher

3 Produkteinspritzpumpen  
**Hy-Pumpenhaus**

Puffer 2 Wassereinspritzpum.

**Turbinen**

**Wasser**

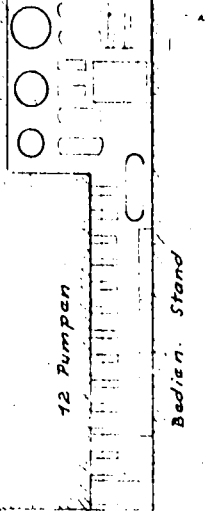
bunker  
Hauptofen  
unt. Schlaufbunker

# AT-Ofenhaus



Wärmeaustauscher  
Benz. Abstr. Dest.  
Wälgasgefäße  
Teer-Destill.  
Spitzenvorwärmer  
Vorhydr. Abstr.  
Dest.

# Hy-Destillation

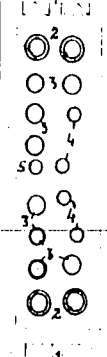


12 Pumpen

Bedien. Stand

Vorhaizer

# Hy-Kammern

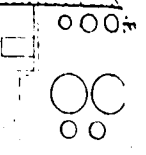


1. 16 Transformatoren
2. 4 elektr. Vorhaizer
3. 8 Öfen
4. 4 Regeneratoren
5. 1 Wascher

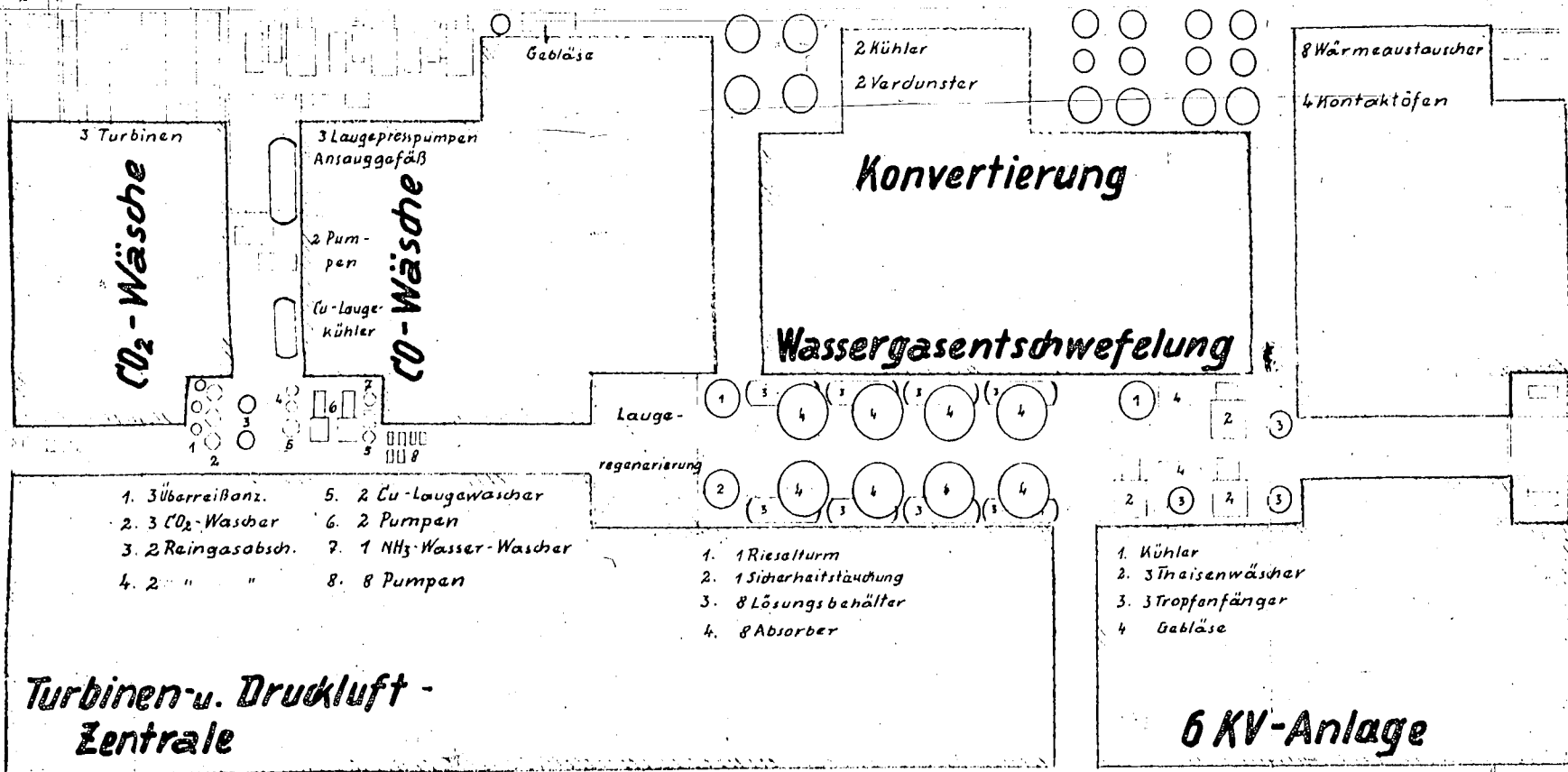
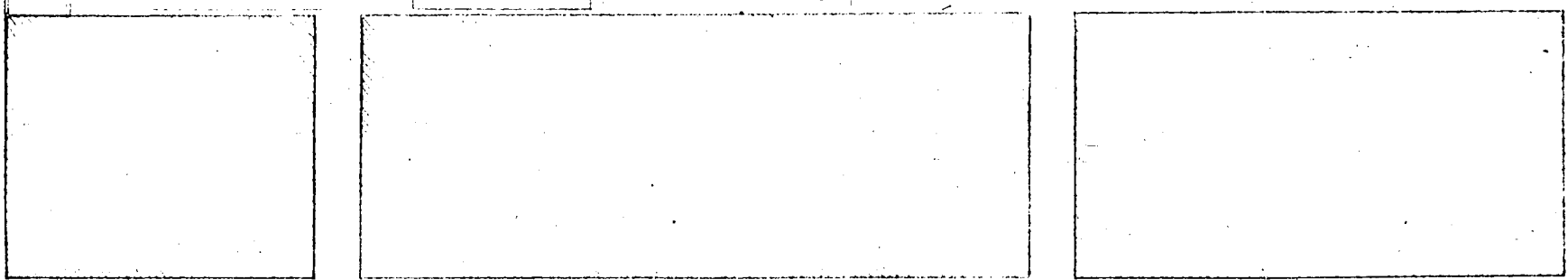
3 Produkteinspritzpumpen  
**Hy-Pumpenhaus**

Puffer 2 Wassereinspritzpum.

# Wasser



# Gaskompressoren



**Arbinen-u. Druckluft -  
Zentrale**

**6 KV-Anlage**

**Wasseraufbereitung**

**Kesselhaus**

**Gasfabrik**

**Kohlenlager**

**Linde - Anlage**

**100 KV - Anlage**

- 1. 2 Gaskühler
- 2. 3 Generatoren
- 3. 3 Vorlagen
- 4. 3 Zyklonabsch.

- 1. Windkessel
- 2. Glykohlbeh.
- 3. Wasserbeh.
- 4. Glykohlpumpen
- 5. 2 Wasserpumpen
- 6. N<sub>2</sub>-Gebläse
- 7. 1 Vorlage
- 8. 1 Kühler
- 9. 1 Gasometer



**Geheim**  
1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne  
des § 98 RStGB. in der Fassung d.  
vom 24. 4. 34 PGBI. S. 34.  
2. Weitergabe an Dritte ist  
verboten.  
3. Aufbewahrung ist nur im  
Empfängerunternehmensbereich  
Mineralöl-Baugesellschaft m. b. H. Berlin

**4. Ausfertigung**

**Geheim.**

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne  
des § 98 RStGB. in der Fassung d.  
vom 24. 4. 34 PGBI. S. 34.
2. Weitergabe an Dritte ist  
verboten.
3. Aufbewahrung ist nur im  
Empfängerunternehmensbereich  
Mineralöl-Baugesellschaft m. b. H. Berlin

Kuckuck

3979

30/Kuckuck

11

Plan 100 I

Baum  
17750-1  
100 55-1