

Schrifttum.

Zu I. Ammoniak.

1. F. Muhlert, Die Industrie der Ammoniak- und Cyanverbindungen. Leipzig 1915.
2. Dr. Bärenfänger, Der Ammoniakschleuderwascher auf Gaswerk Kiel-Wik. Journal für Gasbeleuchtung **63** (1920), S. 693.
3. Historische Entwicklung und Vorzüge der direkten Ammoniakgewinnung. Koppers Mitteilungen **3** (1921), Heft 6.
4. A. Thau, Die Bildung, Entfernung und Verhinderung von Kalkansätzen in Ammoniakabtreibern. Glückauf **58** (1922), S. 69.
5. D. Stavorinus, Die Erzeugung von neutralem Ammonsulfat im Gaswerksbetrieb. Gas- und Wasserfach **68** (1925), S. 776.
6. W. Funke, Die Gewinnung von Pech- und Teerölen sowie Ammoniak und Schwefelwasserstoff aus Kokereigas nach dem Verfahren von Walter Feld. Gas- und Wasserfach **68** (1925), S. 358 ff.
7. W. Burkheiser, Das Burkheisersche Gasreinigungsverfahren. Gas- und Wasserfach **69** (1926), S. 765.
8. W. Burkheiser, Die Gewinnung von Ammoniak und Schwefel aus den Destillationsgasen der Steinkohle nach dem Burkheiser-Verfahren. Gas- und Wasserfach **70** (1927), S. 943.
9. E. Terres und E. Hahn, Studien über das Burkheisersche Ammoniumsulfit-Bisulfid-Verfahren. Gas- und Wasserfach **70** (1927), S. 309 ff.
10. E. Terres und E. Heinsen, Studien über das Burkheisersche Ammoniumsulfid-Bisulfid-Verfahren. Gas- und Wasserfach **70** (1927), S. 1157 ff.
11. E. Terres und W. Schmidt, Zur Kenntnis der physikalisch-chemischen Grundlagen der Ammonsulfatgewinnung aus ammoniakhaltigen Gasen und Schwefelsäure. Gas- und Wasserfach **70** (1927), S. 762 ff.
12. W. Jackmann, Direct gypsum process of ammonium sulfate recovery. Gas Age-Record Vol. **60** (1927), S. 107.
13. E. Ludwig, Ammonium sulfate by the indirect gypsum process. Gas Age-Record Vol. **60** (1927), S. 109.
14. H. Tupholme, A british development in ammonia recovery. Gas Age-Record Vol. **59** (1927), S. 483.
15. Sulfate of ammonia plant at the Granton Gas-works, Edinburgh. Gas Journal Vol. **182** (1928), S. 1014.
16. P. Parrish, Some technical and economic aspects of the by-product ammonia recovery problem. Gas Journal Vol. **183** (1928), S. 677.
17. J. Ramsburg, By-product nitrogen. Gas Age-Record Vol. **62** (1928), S. 715.
18. A. Hoffmann, The indirect gypsum process for sulfate manufacture. Gas Age-Record Vol. **61** (1928), S. 111.
19. E. Rodling, Die Lage der Stickstoffindustrie. Gas- und Wasserfach **71** (1928), S. 571 (Techn. Rundschau).
20. F. Müller, Hochdruckverfahren zur Ammoniaksynthese. Glückauf **64** (1928), S. 105; Stahl und Eisen **48** (1928), S. 405.
21. P. Parrish, The by-product ammonia recovery problem. Gas Age-Record Vol. **62** (1928), S. 685.
22. H. Bähr, Die gleichzeitige Reinigung der Destillationsgase von Ammoniak und Schwefelverbindungen. Gas- und Wasserfach **71** (1928), S. 169 ff.
23. W. Boyle, The manufacture of pure liquor ammonia. Gas Age-Record Vol. **61** (1928), S. 215.

24. H. Sensicle, Recovery methods and the ammonia problem. Gas Journal Vol. 182 (1928), S. 384.
25. A. Parker, The recovery of ammonia in gas manufacture. Gas Journal Vol. 188 (1929), S. 37 (Supplement).
26. E. Terres and A. Heinsen, Studien über das Burkheisersche Ammonium-sulfit-Bisulfit-Verfahren. Gas- und Wasserfach 72 (1929), S. 994.
27. P. Parrish, The use of anhydrite (calcium sulfate) in the production of ammonium sulfate. Gas Journal Vol. 192 (1930), S. 736.
28. A. Parker, The Feld processes for the extraction of ammonia and sulphuretted hydrogen from coal gas. Gas Journal Vol. 192 (1930), S. 734.
29. H. Hock, Kokereiwesen. Dresden und Leipzig 1930.
30. G. Claude, Über die synthetische Darstellung des Ammoniaks nach dem Höchstdruckverfahren und die Gewinnung des erforderlichen Wasserstoffs. Zeitschrift für angewandte Chemie 43 (1930), S. 417.
31. L. Holton, The semi-direct recovery of ammonia in gas-works practice and the recovery of tar acids from ammoniacal liquor. Gas Journal Vol. 194 (1931), S. 790.
32. R. Weldert und Kolkwitz, Versuche über die Verrieselung von Gaswasser in Mischung mit städt. Abwasser. Gas- und Wasserfach 74 (1931), S. 1005.
33. A. Sander, Synthetische Darstellung hochkonzentrierter Salpetersäure nach Fauser. Chemische Fabrik 5 (1932), S. 412.
34. J. Philp, Concentrated gas liquor — its manufacture by modern methods and its utilization. Gas Journal Vol. 199 (1932), S. 645.
35. Fr. Steding, Der jetzige Stand der Tiefkühlung und Trocknung des Gases unter besonderer Berücksichtigung des Tiefkühlverfahrens System Lenze D.R.P. Gas- und Wasserfach 75 (1932), S. 164.
36. Rettenmaier, Neues aus der Gasaufbereitung mit Tiefkühlung, Turmreinigung und Schwefelextraktion. Gas- und Wasserfach 75 (1932), S. 541.
37. D. Price, Liquid purification with otherwise waste ammonia. Gas Journal Vol. 204 (1933), S. 142.
38. A. Spilker, Kokerei und Teerprodukte der Steinkohle. 5. Aufl., Halle 1933.
39. J. Hansen, Die Entfernung von Ammoniak und Schwefelwasserstoff aus Gasen vermittels Thionatlösungen. Chemiker-Zeitung 57 (1933), S. 361.
40. H. Pippig, Erfahrungen über die Reinigung und Trocknung von Stadtgas mittels Tiefkühlanlage im Gaswerk Mainz der Kraftwerke Mainz-Wiesbaden A.G. Gas- und Wasserfach 77 (1934), S. 346.
41. F. Muhlert, Der Kohlenstickstoff. Halle 1934.
42. F. Muhlert, Fortschritte in der Verwertung des Stickstoffs und des Schwefels der Steinkohle. Chemische Fabrik. 9 (1936), S. 273.
43. W. Reerink, Überblick über die Steinkohlenverkokung in den letzten zehn Jahren. Glückauf 73 (1937), S. 813.
44. F. Stief, Verwendung und Beseitigung des Ammoniakwassers von Kohlenentgasungsanlagen. Gas- und Wasserfach 80 (1937), S. 467.
45. Stickstoffherzeugung und -verbrauch der Welt. Gas- und Wasserfach 80 (1937), S. 273. (Wirtsch. Rundschau.)
46. H. Bähr, Die deutsche Schwefelwirtschaft unter besonderer Berücksichtigung des Katasulf-Verfahrens. Chemische Fabrik 11 (1938), S. 10.

Zu II. Cyanwasserstoff.

47. Ch. Hunt, Über Nebenprodukte. Journal für Gasbeleuchtung. 40 (1897), S. 18.
48. W. Feld, Die Auswaschung des Cyans aus dem Gase. Journal für Gasbeleuchtung 47 (1904), S. 132 ff.

49. O. Guillet, Entfernung des Cyans aus dem Gase. *Journal für Gasbeleuchtung* **47** (1904), S. 208.
50. Dr. Keppeler, Naphthalin- und Cyanwascherbetrieb im Gaswerk Darmstadt. *Journal für Gasbeleuchtung* **47** (1904), S. 245.
51. D.R.P. 169292 (1906). Verfahren zur Gewinnung von Ferrocyanatnatrium aus einer Ferrocyanalkaliumlösung.
52. C. Barber, Gewinnung der Cyanverbindungen aus Steinkohlengas. *Journal für Gasbeleuchtung* **52** (1909), S. 269.
53. H. Wolfram, Die Entwicklung der Gasreinigung. *Journal für Gasbeleuchtung* **54** (1911), S. 292 ff.
54. W. Bertelsmann, Die Technologie der Cyanverbindungen. München 1906.
55. H. Strache, Gasbeleuchtung und Gasindustrie. Braunschweig 1913, S. 440/466.
56. H. Köhler, Die Industrie der Cyanverbindungen. Braunschweig 1914, S. 67/96.
57. F. Muhlert, Die Industrie der Ammoniak- und Cyanverbindungen. Leipzig 1915, S. 153/161.
58. W. Bertelsmann, Die Auswaschung des Cyanwasserstoffs aus Gasen. *Journal für Gasbeleuchtung* **62** (1919), S. 205.
59. D.R.P. 415206 (1925), Bertelsmann. Verfahren zum Auswaschen von Cyanverbindungen, Ammoniak und Schwefelwasserstoff aus Gasen mittels eisenoxydhaltiger Lösungen.
60. A. Schäfer, Einrichtung und Betrieb eines Gaswerks. 4. Aufl. München: 1929.
61. F. Muhlert, Der Kohlenschwefel. Halle 1930, S. 74/75.
62. F. Gagarin, Die Brauchbarkeit von Nickel- und Kupfer-Salzlösungen zur Auswaschung der Blausäure des Kokereigas. *Brennstoff-Chemie* **12** (1931), S. 174.
63. J. Hansen und G. Hiller, Über technische Thionatchemie. 2. Mitt. Verarbeitung des Rhodanammoniums. *Zeitschrift für angewandte Chemie* **45** (1932), S. 581.
64. F. Muhlert, Der Kohlenstickstoff. Halle 1934, S. 130/137.
65. J. Schmidt, Über den HCN-Gehalt des Kokereigas. *Brennstoff-Chemie* **11** (1936), S. 189.

Zu III. Benzolgewinnung.

66. R. Geipert, Die Berechnung der Wirtschaftlichkeit von Benzolanlagen. *Gas- und Wasserfach* **68** (1925), S. 90.
67. E. L. Hall, Die Gewinnung und Reinigung von Motorenbenzol. *Brennstoff-Chemie* **7** (1926), S. 283.
68. R. Kattwinkel, Neue Vorrichtung zur Bestimmung des Benzols in Kohlengasen. *Teer* **25** (1927), S. 170.
69. W. B. Davidson, Fifth annual report of the joint benzole research committee, 1928. *Engl. Gas Journal* **182** (1928), S. 175.
70. R. Kattwinkel, Die chemische Analyse und Wertbestimmung von Benzin- und Benzolkraftstoffen. *Teer u. Bitumen* **26** (1928), S. 501.
71. A. Engelhardt, Die Verwendung der aktiven Kohle in der Gasindustrie. *Gas- und Wasserfach* **71** (1928), S. 290.
72. Karsten W., Gewinnung von Benzol und Naphthalin aus Kokerei- und Leuchtgas durch Druck und Kälte. *Teer u. Bitumen* **28** (1930), S. 1.
73. E. Reismann, Der Stand des Aktivkohleverfahrens zur Benzolgewinnung aus Kokerei- und Leuchtgas. *Brennstoff-Chemie* **11** (1930), S. 226.

74. H. Kemmer und G. Bauer, Die Bedeutung der Benzolgewinnung für die deutsche Gasindustrie. Gas- und Wasserfach **73** (1930), S. 509.
75. W. H. Hoffert und G. Claxton, Benzole recovery with particular reference to gas-works practice. Engl. Gas Journal **190** (1930), S. 776.
76. A. Weindel, Benzolauswaschung aus Gas. Brennstoff-Chemie **12** (1931), S. 385.
77. E. König, Richtlinien für den Betrieb einer modernen Kokerei. Brennstoff-Chemie **12** (1931), S. 373 ff.
78. H. A. J. Pieters und H. S. Visser, Die Verharzung von Motorenbenzolen. Brennstoff-Chemie **12** (1931), S. 470.
79. O. Krebs, Die Waschung der Benzolkohlenwasserstoffe aus den Steinkohlengasen. Gas- und Wasserfach **74** (1931), S. 1159.
80. P. Damm, Neue Gesichtspunkte für die Benzolgewinnung. Glückauf **68** (1932), S. 89.
81. O. Kruber, Beiträge zur Kenntnis des Rohbenzols und der chemischen Vorgänge bei seiner Reinigung. Brennstoff-Chemie **13** (1932), S. 187.
82. K. Brüggemann, Wie weit ist eine Entfernung des Naphthalins bei der Benzolwäsche möglich? Brennstoff-Chemie **13** (1932), S. 329.
83. F. Rosendahl, Fortschritte in der Herstellung, Gewinnung und Reinigung von Benzol 1931. Teer u. Bitumen **30** (1932), S. 333.
84. R. Weller u. E. Schramm, Untersuchungen über Raffinationsverfahren zur Herstellung von Motorenbenzol aus Rohbenzol. Brennstoff-Chemie **13** (1932), S. 445.
85. F. White u. S. Kellett, Gas oil for benzole recovery. Engl. Gas Journal **199** (1932), S. 460.
86. E. Berl u. L. Will, Über die Absorption von organischen Lösungsmitteln durch aktive Kohlen, Silikagel sowie durch Waschflüssigkeiten. Angewandte Chemie **45** (1932), S. 557.
87. W. H. Hoffert u. G. Claxton, The oxydation test for the stability of benzoles on storage. Engl. Gas Journal **200** (1932), S. 494.
88. F. Rosendahl, Fortschritte in der Herstellung, Gewinnung und Reinigung von Benzol im Jahre 1932. Teer u. Bitumen **31** (1933), S. 393.
89. R. Kattwinkel, Die Prüfung von Aktivkohlen des Handels für die Bestimmung des Benzols in Koksofengasen. Brennstoff-Chemie **14** (1933), S. 424.
90. A. Engelhardt u. H. Rüping, Die Verbesserung der Reinheit des Leucht-gases durch die Benzolgewinnung mittels Aktivkohle. Gas- und Wasserfach **76** (1933), S. 478.
91. W. Busch, A. Colin u. H. Schmitz, Erhöhung des Benzolausbringens durch Deckenabsaugung. Glückauf **69** (1933), S. 490.
92. R. Mezger, Bewertung des Benzolgehaltes im Gas, zugleich eine Studie über die volkswirtschaftliche Bedeutung der Benzolauswaschung. Gas- u. Wasserfach **76** (1933), S. 775.
93. H. Egeling, Erfahrungen und Feststellungen über Benzolgewinnung. Chemiker-Zeitung **57** (1933), S. 821.
94. R. Kattwinkel, Die Bestimmung des Roh- und Endgasbenzols mit aktiver Kohle. Glückauf **69** (1933), S. 853.
95. W. Litterscheidt, Gesichtspunkte für die Betriebsüberwachung von Benzolgewinnungsanlagen. Glückauf **69** (1933), S. 1129.
96. A. Thau, Die Steigerung der Benzolausbeute im Koksofen. Brennstoff-Chemie **15** (1934), S. 41.
97. R. Kattwinkel, Die Verdickungsstoffe des Benzolwäschöls. Brennstoff-Chemie **15** (1934), S. 141.

98. F. Plenz, Benzolanlagen und ihre Wirtschaftlichkeit. Gas- und Wasserfach **77** (1934), S. 457.
99. H. Hollings, Recovery of benzole by active carbon. Engl. Gas Journal **205** (1934), S. 741.
100. H. Brückner u. H. Gruber, Über die Eignung verschiedener technischer Öle als Benzolwaschöl. Gas- und Wasserfach **77** (1934), S. 897.
101. L. Nettlenbusch u. A. Jenkner, Wege zur Erhöhung der Benzolausbeute bei der Verkokung. Glückauf **70** (1934), S. 1165.
102. H. Brückner u. A. Lang, Raffination von leichtsiedenden Kohlenwasserstoffen durch Kondensationsverfahren. Brennstoff-Chemie **16** (1935), S. 126.
103. A. Thau, Die Verfahren von Rostin zur Gasentschwefelung sowie zur Veredlung von Kohlengasbenzol. Glückauf **71** (1935), S. 298.
104. S. A. W. Wikner u. B. Richardson, Ergebnisse und Erfahrungen bei der Benzolgewinnung und Raffination in England. Teer u. Bitumen **33** (1935), S. 393.
105. W. Zwiig u. F. Kossendey, Neue Apparatur zur exakten Bestimmung des Naphthalingehaltes von Motorenbenzol. Gas- und Wasserfach **78** (1935), S. 602.
106. J. Bishop, Benzole extraction at gas-works. Engl. Gas Journal **214** (1936), S. 218.
107. W. G. Adam u. G. W. Anderson, The recovery of benzole from coal gas. Engl. Gas Journal **215** (1936), S. 220.
108. H. Kalpers, Die Wirtschaftlichkeit der Benzolgewinnung. Teer u. Bitumen **34** (1936), S. 351.
109. A. Simon, Die Benzolgewinnung nach dem Aktivkohleverfahren auf dem Gaswerk Charlottenburg. Gas- und Wasserfach **79** (1936), S. 357.
110. O. Krebs, Benzolgewinnung durch Wasserdampfdestillation. Teer u. Bitumen **34** (1936), S. 401.
111. F. Krautwurst, Die Benzolgewinnungsanlage nach dem neuen Pintsch-Waschöl-Verfahren im Gaswerk Ratibor. Gas- und Wasserfach **79** (1936), S. 838.
112. O. Schneider, Bestimmung des Benzols im Waschöl. Glückauf **72** (1936), S. 908.
113. F. Reichard, Erfahrungen über Gestaltung und Betrieb einer Waschöl-Benzolanlage. Gas- und Wasserfach **80** (1937), S. 39.
114. D. Witt, Untersuchungen über die Vermeidung der Harzbildung in Aktivkohlebenzol. Gas- und Wasserfach **80** (1937), S. 85.
115. Richtlinien für die Bestimmung des Benzolgehaltes von Koksofengas. Glückauf **73** (1937), S. 90.
116. E. Hecker, Untersuchungen an einer Benzolgewinnungsanlage. Gas- und Wasserfach **80** (1937), S. 182.
117. W. Demann, Verbesserungen des Waschölverfahrens. Glückauf **73** (1937), S. 593.
118. K. Bunte u. H. Brückner, Neue Verfahren und Wirtschaftlichkeit der Benzolgewinnung. Gas- und Wasserfach **80** (1937), S. 666.
119. W. Weiler, Neuzeitliche Benzolgewinnung nach dem Waschölverfahren. Gas- und Wasserfach **80** (1937), S. 746.
120. F. A. Butt, Practical and theoretical aspects of crude benzole recovery. Engl. Gas Journal **220** (1937), S. 878.
121. A. Engelhardt, Verwendung aktiver Stoffe im Kokerei- und Gaswerksbetrieb. Glückauf **73** (1937), S. 925.
122. W. Ter-Nedden, Über die Reinigung von Rohbenzol. Brennstoff-Chemie **19** (1938), S. 101.

Zu IV. Schwefelreinigung und Schwefelgewinnung.

123. H. Bunte, Bemerkungen zur Gasreinigung. Journ. f. Gasbel. u. Wasserversorg. **46** (1903), S. 709.
124. F. Bössner, Beiträge zur trockenen Gasreinigung. Journ. f. Gasbel. u. Wasserversorg. **51** (1908), S. 777.
125. W. Allner, Neues von der trockenen Schwefelreinigung. Journ. f. Gasbel. u. Wasserversorg. **53** (1910), S. 733.
126. G. Anderson, Der Betrieb und die Größenberechnung von Reinigeranlagen zur Entfernung des Schwefelwasserstoffs aus dem Steinkohlengas. Journ. f. Gasbel. u. Wasserversorg. **59** (1916), S. 309.
127. K. Liese, Der derzeitige Stand der Ammoniakwäsche und Schwefelwasserstoffreinigung. Journ. f. Gasbel. u. Wasserversorg. **72** (1919), S. 113.
128. A. Thau, Die Entschweflung großer Gasmengen. Gas- u. Wasserfach **69** (1926), S. 125.
129. W. Burkheiser, Das Burkheisersche Gasreinigungsverfahren. Gas- u. Wasserfach **69** (1926), S. 765.
130. H. Zollikofer, Neuerungen auf dem Gebiet der Gasreinigung. Monatsbulletin **7** (1927), S. 78.
131. E. Teeres u. E. Hahn, Studien über das Burkheisersche Ammoniumsulfid-Bisulfid-Verfahren. Gas- u. Wasserfach **70** (1927), S. 339.
132. W. Fitz, Die nasse Schwefelreinigung des Gases. Teer u. Bitumen **26** (1928), S. 37.
133. R. Geipert, Zur trockenen Reinigung des Gases. Gas- u. Wasserfach **71** (1928), S. 76.
134. F. Fischer u. P. Dilthey, Über die Auswaschung von Schwefelwasserstoff aus industriellen Gasen mit Hilfe von alkalischen Ferricyankaliumlösungen. Brennstoff-Chemie **9** (1928), S. 122.
135. H. Bähr, Die gleichzeitige Reinigung der Destillationsgase von Ammoniak und Schwefelverbindungen. Gas- u. Wasserfach **71** (1928), S. 169.
136. G. Offe, Die trockene Reinigung. Gas- u. Wasserfach **71** (1928), S. 222.
137. A. Engelhardt, Die Verwendung der aktiven Kohle in der Gasindustrie. Gas- u. Wasserfach **71** (1928), S. 290.
138. N. H. Humphrys, Dry oxide purification. Engl. Gas Journal **181** (1928), S. 395.
139. Purification by activated carbon and recovery of sulphur in the solid form. Engl. Gas Journal **184** (1928), S. 526.
140. G. Lorenzen, Entschweflung von Gasen und Nutzbarmachung des Schwefels. Angewandte Chemie **42** (1929), S. 768.
141. H. Brückner, Die technischen Verfahren der Entschweflung von Gasen. Gas- u. Wasserfach **72** (1929), S. 442.
142. A. Rinck u. E. Kaempf, Bestimmung von Reinschwefel in ausgebrauchten Gasreinigungsmassen. Gas- u. Wasserfach **72** (1929), S. 1269.
143. W. Gluud, W. Klempt u. Fr. Brodkorb, Die Entschweflung von ammoniakfreiem und ammoniakhaltigem Gas nach dem Verfahren der Gesellschaft für Kohlentechnik. Brennstoff-Chemie **11** (1930), S. 23.
144. W. Ter-Nedden, Die chemischen Vorgänge beim Petit-Verfahren. Brennstoff-Chemie **11** (1930), S. 67.
145. W. J. G. Davey, Liquid purification by soda ash solution. Engl. Gas Journal **189** (1930), S. 157.
146. E. Kaudela, Zur trockenen Reinigung des Gases. Gas- u. Wasserfach **73** (1930), S. 110.
147. J. H. Steinkamp, Determination of sulphur in coal, gas, and purifying material. Gas Age-Record **67** (1931), S. 53.

148. J. Dreverman, Purification of town gas by means of oxyde iron. *Engl. Gas Journal* **193** (1931), S. 97.
149. O. Roelen, Über die Bestimmung, Umwandlung und Entfernung des organisch gebundenen Gasschwefels. *Brennstoff-Chemie* **12** (1931), S. 305.
150. F. Lenze u. A. Borchardt, Die Turmreinigeranlagen (DRP.) der Thyssenschen Gas- und Wasserwerke G. m. b. H. in Hamborn und Alsdorf. *Gas- u. Wasserfach* **74** (1931), S. 445.
151. H. Müller, Die nasse Schwefelwäsche der Hamburger Gaswerke G. m. b. H. *Gas- u. Wasserfach* **74** (1931), S. 653.
152. F. Muhlert, Die neueren Verfahren für die Schwefelreinigung des Gases und ihre chemischen Grundlagen. *Wasser u. Gas* **21** (1931), S. 792.
153. R. R. Bottoms, The Girdler process for gas purification. *Gas Age-Record* **67** (1931), S. 909.
154. D. Stavorinus, Über Gasreinigung, insbesondere die Naßverfahren. *Gas- u. Wasserfach* **74** (1931), S. 998.
155. A. Rettenmaier, Neues aus der Gasaufbereitung mit Tiefkühlung, Turmreinigung und Schwefelextraktion. *Gas- u. Wasserfach* **75** (1932), S. 541.
156. Recent european developments in sulphur extraction. *Gas Age-Record* **70** (1932), S. 572.
157. Mainz u. Mühlendyck, Über die Absorptionsfähigkeit von Luxmasse, Raseneisenerz, deren Gemischen und anderer Eisenoxyde für Schwefelwasserstoff. *Brennstoff-Chemie* **14** (1933), S. 50.
158. E. Ott, Über die Reinigung des Gases. *Monatsbulletin* **13** (1933), S. 285.
159. Ch. J. Hansen, Die Entfernung von Ammoniak- u. Schwefelwasserstoff aus Gasen vermittels Thionatlösungen. *Chemiker-Zeitung* **57** (1933), S. 361, 382.
160. A. Thau u. W. Wisser, Die Schwefelbestimmung in Kohle und Koks. *Wasser u. Gas* **23** (1933), S. 467.
161. W. A. Currie, Dry purification some new methods for its control. *Engl. Gas Journal* **204** (1933), S. 721.
162. A. B. Koch, Nasse Gasreinigung nach dem Thylox-Verfahren. *Gas- u. Wasserfach* **76** (1933), S. 907.
163. E. Koch, Entfernung des Schwefels aus Kohlendestillationsgasen nach dem Thylox-Verfahren. *Stahl u. Eisen* **53** (1933), S. 1301.
164. A. Thau, Neues Gasentschweflungsverfahren. *Gas- u. Wasserfach* **77** (1934), S. 33.
165. O. Roelen u. W. FeiBt, Verbesserte Methoden zur Ermittlung des Gasschwefels. *Brennstoff-Chemie* **15** (1934), S. 187.
166. O. Kausch, Patentierte Neuerungen auf dem Gebiet der Gasreinigung. *Wasser u. Gas* **24** (1934), S. 371.
167. E. Thieler, Moderne Gasentschweflungsverfahren. *Chemiker-Zeitung* **58** (1934), S. 657.
168. Kalt-warme Trockenreinigung zur Entschweflung von Gasen. *DVI* **78** (1934), S. 855.
169. A. Thau, Die Entschweflung von Kohlengas. *Chemiker-Zeitung* **59** (1935), S. 193.
170. H. Hollings u. W. K. Hutchinson, Gas purification. *Engl. Gas Journal* **211** (1935), S. 154.
171. A. Thau, Die Verfahren von Rostin zur Gasentschweflung sowie zur Veredlung von Kohlengas und Benzol. *Glückauf* **71** (1935), S. 298.
172. A. Rettenmaier, Wirtschaftlichkeit der trockenen und der nassen Gasentschweflung. *Gas- u. Wasserfach* **78** (1935), S. 585.
173. A. Rettenmaier, Fortschritt in der nassen Gasentschweflung. *Gas- u. Wasserfach* **78** (1935), S. 848.
174. F. Muhlert, Fortschritte in der Verwertung des Stickstoffs und des Schwefels der Steinkohle. *Chemische Fabrik* **9** (1936), S. 273.

175. H. Weittenhiller, Herstellung von Schwefelsäure aus dem Schwefelwasserstoff des Koksgases durch nasse Katalyse. Glückauf **72** (1936), S. 399.
176. K. Bunte, H. Brückner u. A. Lenze, Untersuchungen zur trockenen Gasentschwefelung. Gas- u. Wasserfach **79** (1936), S. 669.
177. A. R. Powell, Two-stage thyxol process for hydrogen sulphide removal. Gas Age-Record **77** (1936), S. 711.
178. F. Muhlert, Der Verbleib des Kohlenschwefels bei der Schwelung, Verkokung, Vergasung und Verbrennung der Kohle. Feuerungstechnik **25** (1937), S. 149.
179. H. Schäfer, Erfahrungen mit der getrennten Wiederbelebung in Trockenreinigungsanlagen. Gas- u. Wasserfach **80** (1937), S. 861.
180. A. Demski, Über die Entfernung des Schwefelwasserstoffs aus Gasen mit alkalischer Ferricyankaliumlösung und nachfolgender elektrolytischer Regeneration der Waschlöslichkeit. Gas- u. Wasserfach **80** (1937), S. 870.
181. H. Bähr, Das Katasulf-Verfahren. Glückauf **73** (1937), S. 901.
182. H. Bähr, Die deutsche Schwefelwirtschaft unter besonderer Berücksichtigung des Katasulf-Verfahrens. Chemische Fabrik **11** (1938), S. 10.
183. H. Denecke, Betriebserfahrungen mit der Trockenreinigung des Gases. Gas- u. Wasserfach **81** (1938), S. 66.
184. H. Weittenhiller, Das Gasentschwefelungsverfahren mit Ammoniakgewinnung der Gesellschaft für Kohlentechnik. Glückauf **74** (1938), S. 126.
185. W. Reerink, Schwefelgewinnung der Kokereien. Glückauf **74** (1938), S. 303.

Zu V. Der Steinkohlenteer.

186. H. Mallison, Das Rütgers-Viskosimeter zur Bestimmung der Viskosität von Teeren. Chemiker-Zeitung **49** (1925), S. 392.
187. W. Malchow, Teer, Pech, Bitumen und Asphalt. Chemiker-Zeitung **50** (1926), S. 349.
188. Stadte, Die Herstellung von elektrischen Isoliermaterialien, ein wichtiges Verwertungsfeld für Produkte der Teerindustrie. Teer **25** (1927), S. 431.
189. H. Köhler, Eigenschaften und Bestandteile des Steinkohlenteers. Teer **25** (1927), S. 181.
190. P. Schläpfer, Die Probedestillation von Teeren. Monats-Bulletin **7** (1927), S. 129.
191. J. Macleod, Tar and Ammonia. Engl. Gas Journal **178** (1927), S. 238.
192. H. Mallison, Nomenklatur der Teere und Bitumina. Teer **25** (1927), S. 213.
193. The Plymouth tar distilleries. Engl. Gas Journal **180** (1927), S. 113.
194. J. Fischer, Technische Teerpräparate. Teer u. Bitumen **26** (1928), S. 209.
195. Hydrierung von Teeren. Chemiker-Zeitung **52** (1928), S. 265.
196. H. Mallison, Straßenteer, »Viskosität und freier Kohlenstoff«. Der Straßenbau **19** (1928), S. 541.
197. K. Bunte, Ursachen und Verminderung des Wassergehalts im Teer. Gas- und Wasserfach **72** (1929), S. 1.
198. J. Fischer, Die Industrietee, ihre Arten, Eigenschaften und Verwendung. Teer und Bitumen **27** (1929), S. 17.
199. R. Kattwinkel, Die Verfahren zur Ermittlung von Wasser und wasserdampf-flüchtigen Lösemitteln in Teer und Öl. Teer und Bitumen **27** (1929), S. 181.
200. W. Kärsten, Die kontinuierliche Teerdestillation, Verfahren Dr. Raschig. Teer und Bitumen **28** (1930), S. 192.
201. Die Entwicklung der deutschen Teerindustrie. Teer und Bitumen **28** (1930), S. 237.
202. Bockshammer, Die technische Beschaffenheit und Untersuchung von Teeren und Pechen. Teer und Bitumen **29** (1931), S. 29.
203. R. Hoepfner, Kaltteere, deren Beschaffenheit und Aussichten. Der Straßenbau **22** (1931), S. 95.

204. P. Salernie, Low-temperature carbonization. *Engl. Gas Journal* **197** (1932), S. 454.
205. P. Schläpfer und W. Rodel, Über die Bestimmung der Viskosität von Straßenteeren mit dem Hutchinson-Teerprüfer und dem Straßenteer-Konsistometer. *Monats-Bulletin* **12** (1932), S. 295.
206. Free carbon in tar. *Engl. Gas Journal* **197** (1932), S. 786.
207. A. Crawford, Ergebnisse der Teerhydrierung in England. *Chemiker-Zeitung* **56** (1932), S. 863.
208. H. Broche, K. Ehrmann und W. Scheer, Neue Wege zur Verwertung des Kokereiteers. *Glückauf* **68** (1932), S. 965.
209. J. G. King and M. A. Mattheys, The Treatment of Tar. *Engl. Gas Journal* **200** (1932), S. 213.
210. A. Sander, Fortschritte der Teerchemie in den letzten 6 Jahren. *Teer und Bitumen* **31** (1933), S. 1.
211. A. L. Holton, The Treatment and Partial Distillation of Tar by Hot Crude Gases. *Engl. Gas Journal* **204** (1933), S. 331.
212. New Process of Tar Treatment. *Engl. Gas Journal* **204** (1933), S. 773.
213. Lit. Mitteilung der Techn. Prüfstelle des SVGW. Teervergasung. *Monats-Bulletin* **13** (1933), S. 252.
214. Kokereiindustrie und Straßenteer. *Teer und Bitumen* **32** (1934), S. 435.
215. W. E. Cone and W. J. Chadder, The production and treatment of Roud Tar in Great Britain. *Engl. Gas Journal* **215** (1936), S. 274.
216. Riedig. Neue Destilliereinrichtungen für Teer. *Teer und Bitumen* **35** (1937), S. 371.
217. W. G. Adam, W. V. Shannan and J. S. Sach, A Solvent Method for the Examination of coal Tars. *Engl. Gas Journal* **221** (1938), S. 189.