

75.125.

M. H.

Ammoniakwerk Hersberg
G.m.b.H.

Leuna - Werke
Kf. Hersberg.

2168-403.8

Hts. Cr/Schw/Ga. 10.2.43.A.

TS/S-50/DHD/PS II 366

17.2.43.Bc.

Vorheiser Litzkendorf - Ihr Beachtensbericht vom 30.1.43.
Verbesserungsvorschläge zwecks Erreichung einer möglichst gleichmäßigen Temperaturverteilung am Vorheisersein- und Ausgang, sowie einer Verminderung der Druckverluste in den Wälgasleitungen zur Erhöhung der Leistung der Wälgasgebläse.

Zur Beurteilung der wälgasseitigen Betriebsverhältnisse wurden ein im Hydrierwerk Pölitz im Jahre 1939 nach Ludwigshafener Bauart erstellter Kohlenvorheiser mit dem im Jahre 1939 in Litzkendorf nach Bauart Leuna erstellten Vorheiser zum Vergleich herangezogen.

Beide Vorheiser sind mit je 2 Schiele - Wälgasgebläsen Type 1160 ausgerüstet. Es haben sich folgende Betriebsverhältnisse ergeben:

Zahl der Haarnadelrohre		Pölitz	Litzkendorf
x { Leistung der Gebläse (150, 735 mm)	m ³ /h	~ 85000	~ 59000
	°C	593-598	565-515
	°C	435-425	465-410
	mm WS	260	325
	von Druckleitung	"	60
" Saugleitung	"	110	145
" Gassen	"	90	100

Max. Wälgasgeschwindigkeit in den Gassen m/s. ~ 16,5 ~ 15

Druckverlust je Haarnadelrohr bei 20 m/s Wälgasgeschwindigkeit mm WS 6,2 10,7
hieraus eff. Wärmeleistung bei 300000 bzw. 200000 kcal Abstr./h kcal/h 4.450.000 1.820.000

Wir haben in einer Reihe von Betriebsmessungen und Versuchen den Widerstand von Haarnadelrohren zu 6,5 mm WS je Rohr bei einer Geschwindigkeit