

2168-4.03-11

Aktennotiz.Betr.: Gasgleichgewichte Sumpffphase 700 at / Scho III.

Es wurden Gleichgewichte aufgestellt und untersucht:

- 1.) Die Abhängigkeit des  $H_2$  - Partialdruckes am Ofeneingang von der Gasmenge am Ofereingang.
- 2.) Die Abhängigkeit des  $H_2$  - Partialdruckes am Ofeneingang von der zur Linde-Anlage gehenden Gasmenge.
- 3.) Der Einfluß steigenden CO - Gehaltes im Frischgas :
  - a.) bei konstanter Ölwäsche
  - b.) bei 26.500 m<sup>3</sup>/h Gas zur Linde - Anlage.
- 4.) Die Waschölmenge in Abhängigkeit vom CO-Gehalt bei etwa 590 at :  $H_2$  - Partialdruck.

Grundzahlen und Annahmen:

Mengen sind dem Fließschema nach Zeichnung der I. G. Lu N° 6557 a - 2 entnommen. Danach ist der Reinkohledurchsatz 555 t/h. Folgende Kohlenwasserstoffe sollen bei 250 000 Jato Bi Erzeugung entstehen:

$CH_4$	$C_2H_6$	$C_3H_8$	$C_4H_{10}$	
21 300	24 900	34 800	16 400	t/Jahr
73,2	45,6	43,4	15,5	m <sup>3</sup> /t R.K.
36,0	44,8	64,0	30,6	kg C/t R.K.

Es wird angenommen, daß von 100 % vergastem C 0,5 % zu  $CO_2$  und 2,2 % zu CO vergasen

$CH_4$	36,0	kgC/t R.K.
$C_2H_6$	44,8	"
$C_3H_8$	64,0	"
$C_4H_{10}$	30,6	"

175,4 = 97,3 %