

Industriegehäusen den 7. März 1939 Ge/B.

Gasleistungsgewicht Summphase 700 st bei 26 500 m/h zur Linde-Anlage

Ohne Ölverbrauch 0,15 Gp im Frieschkass.

Tafel 4.

Gas	Frischgas		Ofeneingang		Neu- bildung + Verbr.		Ofeneingang + Neubildung		Es löst sich in:			Ofenausgang		Kreislaufrufen		
	m ³	%	m ³	P.D.	m ³	at	m ³	at	523 kg	1483 kg	130	Verlust	m ³	m ³	m ³	%
									Abholung	Abstreifer	kg	0,5 %				
									öl	produkt	H ₂ O					
N ₂	97,70	83,628	3370,16	585,396	-1000		2370,16	515,990	23,40			11,81	2306,55	1944,95	75,398	75,398
O ₂	0,15	1,04	42	7,280	+ 8,07		50,07	11,0	0,440		1,15	0,25	47,575	40,26	1,56	1,56
N ₂	1,75	2,92	118,88	20,440			118,88	26,0	1,05			0,63	115,68	98,5	3,81	3,81
OH ₄	0,40	7,30	294,65	51,100	+73,20		367,85	80,90	6,36			1,84	344,20	290	11,25	11,25
O ₂ H ₆		2,81	113,4	19,670	+45,60		159,00	34,50	5,18			0,80	135,04	113,4	4,40	4,40
O ₂ H ₈		1,90	76,5	13,300	+43,80		120,30	26,0	4,07			0,6	91,23	76,50	2,97	2,97
O ₂ H ₁₀		0,138	5,75	0,966	+15,50		21,25	4,820	0,645			0,106	6,789	5,75	0,221	0,221
CO ₂		0,066	2,66	0,462	+ 1,84		4,50	0,267	1,156			0,02	3,055	2,64	0,10	0,10
H ₂ S		0,198	8,00	1,386	+ 6,10		14,10	0,842	3,640			0,07	9,548	8,00	0,31	0,31
Summe	100	1162,00	4032,00	700	-805,89		3226,11	700	42,254	106,913	1,15	16,126	3059,667	2580,00	100	100

Werte auf 1 t Reinkohle bezogen, d. h. bezogen auf 150 Gf 735 mm Hg

Rein - Kette - Durchsatz für Scholven III.

Kreislaufrufenmenge x

x = 0,24631 + 1162 · 0,023 = 4032 = 0,16372

x = 2590 m³/1 t BK = 143 000 m³/h Kreislaufrufen zu den Umlaufpumpen

3059,667 · 2590 = 479,667 m³/1 t BK = 26 500 m³/h Gas zur Linde - Anlage.