

Tabelle 1. Destillationsgatsch aus Schaffgotsch-Mitteldruckparaffin,  
mit H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> vorbehandelt und in Fraktionen zerlegt.

Fraktion	Kp 15	d <sub>4</sub> <sup>70</sup>	E.P.	C	H	Diff. gegen 100 %
1	138/160	0,733	2,6°	84,83	15,09	- 0,08
2	160/170	0,740	12,9	84,78	14,97	- 0,25
3	170/180	0,745	17,6	84,78	14,97	- 0,25
4	180/190	0,746	22,7	84,97	15,24	+ 0,21
5	190/200	0,748	26,6	84,83	15,27	+ 0,10
6	200/210	0,751	31,2	84,95	14,80	- 0,25
7	210/220	0,756	35,2	85,41	14,76	+ 0,17
8	220/230	0,758	38,6	84,85	14,94	- 0,21
9	230/240	0,763	43,7	85,15	14,94	+ 0,09
10	240/250	0,764	46,0	85,16	14,97	+ 0,13
11	250/260	0,766	49,8	85,27	14,82	+ 0,09
12	260/270	0,769	52,7	84,86	14,90	- 0,24
13	270/280	0,771	57,6	84,93	14,88	- 0,19
14	280/290	0,772	59,8	85,16	14,90	+ 0,06
15	290/300	0,776	62,8	85,07	14,78	- 0,15
Rückst.		0,782 95°	72,2	85,17	14,69	- 0,14