

Angaben für die Baureife-Erklärung.

Name und Bezeichnung: Versuchsanlage zur Umsetzung von CO+H₂-Gasmischen.
Standort: Oppau.
Bauherr: I.G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen a. Rh.
Sachbearbeiter für die Baudurchführung: Dipl. Ing. Konrad.

Kapazität der Anlage:

Kapazität nach Durchführung des Bauvorhabens ca. 5 000 to/Jahr Produkte.

Verfahrensbeschreibung:

CO+H₂-Gasmische werden über Eisenkontakte bei einem Betriebsdruck von 25 atm zu Benzinkohlenwasserstoffen umgesetzt.

Bautechnische Angaben:

Die Anlage besteht aus der Synthese-Anlage (3 Einheiten), einer Ölwasche mit Nebenanlagen, wie CO₂-Wäsche für das Endgas, einer Stabilisierungskolonnen, ferner eine Kontaktaufbereitung und eine Weiterverarbeitungsanlage für die Produkte selbst, bestehend aus einer Vakuum-Destillation, Paraffinbleichung und Tanklager.

Bauzeit:

Voraussichtlicher Beginn der Bauarbeiten sofort nach Zuteilung der Kennziffer; die Montage-Arbeiten sind voraussichtlich 2/3 Jahr später beendet.

Montage-Arbeiter:

10 Mann für die Dauer von 8 Monaten.

Kostenangaben:

Gesamtkosten 1 500 000 RM,
davon entfallen auf den bautechn. Teil 250 000 RM und auf den apparativ. Teil 1 250 000 RM.

Die Finanzierung erfolgt durch die I.G. Farbenindustrie A.G.

Materialbedarf:

Baueisen 400 to ,
Maschineneisen 1 400 to.