

157/33

Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna Werke (Krs. Merseburg)

Leuna

38/94

I.G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft
H. G. v. Herrn Dr. C l o t h

2168-30/4.03-77

O P P E

Me 26/Sah.

23. Dezember 1948

Die Bestimmung von kondensierbaren Bestandteilen und organischem Schwefel im Winkler-Wassergas ergab die nachstehend angeführten Werte. Aus betrieblichen Gründen konnte für die Bestimmung kein Gas aus Trockenbraunkohlen allein hergestellt werden, sondern es mußte hierzu eine Mischung von Trockenbraunkohle mit Grude wie 1 : 1 genommen werden.

Die Gasentnahmestellen waren:

- 1) hinter Desintegrator des Generators,
- 2) hinter der Alkaidwäsche,
- 3) nach Kontaktwasserstoffsystem.

Die Ergebnisse waren: mg/m^3

nach Generator		nach Alkaid		nach Kontaktssystem	
kondensierb.	organ. S	kondensierb.	organ. S	kondensierb.	organ. S
402,5	22,1	217,5	48,1	102	1,1
88	94,2	98	77,7	116	2,4
442	91,8	706	67,5	443	3,98

Danach wurde das Gas nicht mehr analysiert, weil es sich nach den Kontaktwasserstoffsystemen mit dem aus unserer Kokswassergasfabrik stammenden Wassergas vereinigt. Die kondensierbaren Kohlenwasserstoffe waren wasserklar und sehr leicht flüchtig.

102,755

Handwritten signature