

d. h.

für 75 000 Jato:

Sy-Gas für Hydrierung	13 000 Nm <sup>3</sup>	} 79 500 Nm <sup>3</sup>	
Sy-Gas für Fischer-Anlage	66 500 "		
Restgas für Krackung	25 000 "		= 5,7 t/h Produkt
Krackgas zu erzeugen	39 000 "		= 2,9 " " "
Schlußgas H <sub>u</sub> ~ 1500 WE	18 000 "		
			<hr/> 8,6 t/h Produkt

Heizgas:

Heizung f. Krackung $\eta = 75\%$ ; 482 : 0,75	= ~ 650 kcal pro 1 Nm <sup>3</sup> Restgas
" " Sy-Gas ohne Restgasverwendung	= 1 900 " " " " Sy-Gas
Heizgas für 79 500 Sy-Gas	= 122 000 Nm <sup>3</sup> Generatorgas eff.
" " 25 000 Restgas	= 16 000 " " " "
" " andere Zwecke (Anlage 5)	= 42 000 " " " "
	<hr/> 180 000 Nm <sup>3</sup> Generatorgas eff.

als Hy-Rückgas	6 500 Nm <sup>3</sup> (1216 WE)	
Schlußrestgas	22 500 " "	= 29 000 Nm <sup>3</sup> Generatorgas eff.
Generatorgas zu erzeugen		= 151 000 Nm <sup>3</sup> Generatorgas eff.

Es müssen erzeugt werden:

Sy-Gas	Nm <sup>3</sup> /h eff.	79 500	76 % CO + 2 H <sub>2</sub>
Heizgas	" "	151 500	(H <sub>u</sub> 1216)
Krackgas	" "	39 000	66 % CO + 2 H <sub>2</sub>