

2168-30/4.03-88

	<u>Dampf</u>			<u>l/h</u>
	<u>30 stb t/h</u>	<u>10 stb t/h</u>	<u>2 stb t/h</u>	
<u>V. H+S 100%</u>	48,5	- 3	- 39,5 + 31	- 5 700
<u>Rest aus I</u>	+ 63,5 <sup>4)</sup>	+ 28,5		+ 4 700 <sup>5)</sup>
	+ 15	+ 25,5	- 8,5	- 1 000
		- 5,5		+ 1 000
	+ 15	+ 20	- 8,5	
		- 8,5	+ 8,5	
<u>K 100%</u>	+ 15	+ 11,5		- 1 500
	- 9		- 4	- 1 500
	+ 6	+ 11,5		- 1 500
		- 8		+ 1 500
<u>Überschuß</u>	+ 6	+ 3,5	- 4	

VI. Produktions - Tabelle

Produktion FI:

2 Gen. bis 1. 4. 41

• 35 000 m<sup>3</sup> Sy-Gas  
- 13 000 " für Hy

22 000 m<sup>3</sup>

- 16 500 m<sup>3</sup> CO + H<sub>2</sub>

15 500 x 85 g <sup>1)</sup>

- 1 400 kg/h

- 12 000 Jato

Ab 1. 4. 1941 sind 24 t/h Heißdampf frei für Vergasung und l/h; 1 Generator mehr als vorher.

3 Generatoren = 53 000 m<sup>3</sup> Sy-Gas

- 13 000 " für Hy

40 000 m<sup>3</sup> = 30 000 m<sup>3</sup> CO + H<sub>2</sub>

30 000 x 100 <sup>2)</sup> = 3 000 kg/h

- 26 000 Jato FI-Produkt

1) Bis 1. 4. 1941 gerechnet mit 85 g Ausbeute für m<sup>3</sup> CO + H<sub>2</sub>  
ab " " " 100 " " " " "

2) Reserve für Energieeffizienz und Betriebsvorkommnisse.

*ab*  
4) Bis 1. 9. 1940 (ohne Reserve). 35,5 + 80-Kessel

5) FI + Kesselhaus (Aktionette von 23.2.1940).  
2700 + 2000 ab 1.1.1941.