

2168-30/4.03-99

- 3 -

VI. Produktions-Tabelle.

Produktion Fi:

2 Gen. + Fi

= 35 000 Nm<sup>3</sup>  
- 13 000 " für Hy

22 000 Nm<sup>3</sup>

= 16 500 Nm<sup>3</sup> CO + H<sub>2</sub>

16 500 x 85g

= 1 400 kg/h

8 700 x 1,4

= 12 000 Jato

*Jato*

<u>ohne Reserven mit 15 % Reserve</u>	<u>Fi</u>	<u>H + S-</u>	<u>Einsatz</u>	<u>Kator</u>
ab 1. 8.40- 1. 9.40	12 000 10 000	22 000 18 000	30 000 25 000	nichts
" 1. 9.40-31.12.40	12 000 10 000	35 000 30 000	47 000 40 000	voll
" 1. 1.41-31. 3.41	12 000 10 000	50 000 42 000	60 000 50 000	"
" 31. 3.41- 1. 9.41	18 000 16 000	50 000 42 000	60 000 50 000	"

M o t o

1.7.40 Gen. fertig

1.8.40- 1. 9.40

850

1 500

2 100

1.9.40-31.12.40

850

2 500

3 300

1.1.41-31. 3.41

850

3 500

4 200

31.3.41- 9.10.41

1 500

3 500

4 200

*oder  
terminale  
von*

*bei*