

**b. Schlacke.**

8 440 kg von der Zusammensetzung:

Asche %	Wasser %	Kohlenstoff %
71,1	18,6	10,3

Anteil am Gesamt-C

870 kg C = 0,6 %.

**c. Teer und Staub im Gas.**

war am Generatorausgang im Mittel:

1 m <sup>3</sup> Gas	Teer	Staub
	0,0089 kg	0,0009 kg
von	85 % C	80 % C.

Anteil am Gesamt-C

Teer

5 850 kg C = 3,8 %

Staub

557 kg C = 0,4 %

**d. Gas.**

783 700 m<sup>3</sup> bei 15° 735 mm

unt. Heizwert aus Analyse berechnet	bei 0° 760 mm	1290 W.E.
mit Unionkalorien bestimmt	" "	1360 "
" " " "	" 15° 735 mm	1250 "

Durchschnittsanalyse:

CO <sub>2</sub>	CO	H <sub>2</sub>	CH <sub>4</sub>	H <sub>2</sub>
7,0	22,0	15,6	2,0	53,0
0,4				%

C-gehalt von 1 m<sup>3</sup> bei 15° 735 mm

0,1612 kg (bestimmt)

Anteil des Gases am Gesamt-C

126 332 kg C = 82,2 %

**C. Leistung und Wirkungsgrad.**

192 530 kg Kohle geben

783 700 m<sup>3</sup> Gas 15° 735 mm  
von 1250 W.E. bei 15° 735 mm

in 322 Betriebsstunden:

pro 1 Betriebsstunde

2 430 m<sup>3</sup> Gas aus 0,598 t Kohle

1 m<sup>3</sup> Gas aus 0,246 kg Kohle.

Für 1250 Gas-W.E. gebraucht 0,246 · 7652 = 1862 Kohle-W.E.

Wirkungsgrad 65,4 %.