

- 1 Kolonne zur Entzersetzung des Aschöls, 1400 q, 15 m hoch, 15 atü,
- 1 Kolonne zur Abtrennung des Isobutylens von 1-Pentylchlorid, 1.00 q,
- 36 Böden, 5 atü, 1 Feinwäsche des 1-Butylens mit NaOH,
- 1 Reinigungs-kolonne für das Gasöl.
- Kälteanlage für die Vor-kühlung des Butans.

b) Nebenanlagen:

- 1 Rückkühlwerk, Rohrbrücken, Geleise, Kanalisation, Straßen, Zwischenbehälter.

c) Zu erweiternde Anlageteile:

| | Im Bau befindliche bzw. beantragte Anlagen: | zusätzlich |
|--------------------------------|---|------------|
| Polymerisation des 1-Butylens | 6 Öfen | 1 Ofen |
| Hydrierung des Di-Isobutylens: | 6 Öfen | 1 Ofen |
| HCl-Oxydation: | 2 Öfen | 4 Öfen |

Erweiterung der Kraftstrom- und Lichtstromverteilungsanlage,
 Erweiterung der Kabelnetze,
 Erweiterung der Rohrleitungsnetze für Dampf, Gas und Wasser, Stickstoff, Wasserstoff und Sauerstoff,
 Erweiterung der Kraftanlage: Dampfkesselanteil für 35 t Dampf/Std.
 Die hierfür benötigte Eisenmenge in Höhe von 800 t ist in der auf Seite 4 angegebenen Gesamtmenge enthalten.
 Größe der Betriebsfläche: 50 000 m²,
 davon bebaut: 15 %.

2) Bauzeit:

| | |
|---|-----------|
| Voraussichtlicher Beginn der Arbeiten auf der Baustelle: | 15. 1. 43 |
| Voraussichtlicher Beginn der Montagearbeiten: | 1. 12. 43 |
| Voraussichtliche Beendigung derselben: | 1. 12. 44 |
| Voraussichtliche Inbetriebnahme: | 1. 10. 44 |
| Voraussichtliche Vollproduktion: | 1. 12. 44 |
| Voraussichtliche Beendigung aller Arbeiten auf der Baustelle: | 1. 2. 45 |

3) Bau- und Montagearbeiter:

| | Betriebseigene: | Fremde: | Tagewerke: | Spitzenbedarf: |
|-----------------|-----------------|-----------|------------|--------------------------------|
| Bauarbeiter | - | 400 - 500 | 180 000 | 500 (Juli-Okt.43) |
| Montagearbeiter | - | 300 | 100 000 | 300 (II. und III. Quart.44) |