

Wassersstoffherstellungsmöglichkeit Blechhammer Ausweichanlage

| Fall Termin | Ausbau I 1.10.44 | Ausbau II 1.1.45 | Ausbau III 1.10.55 | 0 1.1.46 | D 1.4.46 | α 1.6.46 | 3 1.8.46 |
|---|---------------------|--|--|---|---|---|---|
| Wassersstoffbedarf Ausbau I + Ausweichanlage in Nm ³ /h | 128.000 | 142.000 | 151.000 | 157000 | 161000 | 161000 | 161000 |
| H ₂ -Deckung aus Gaserzeugung | 24.900 | 25.600 | 30.100 | 30.500 | 31100 | 31100 | 31100 |
| H ₂ -Erzeugung aus Wassergas bzw. Spaltanlage bzw. Lieferung Reigersfeld | 103.100 | 116.400 | 120.900 | 126500 | 129900 | 129900 | 129900 |
| H ₂ -Erzeugung aus Wassergas | 82.500 | 82.500 | 105.000 | 110000 | 121000 | 126000 | 129900 |
| Anzahl d. Wassergasgeneratoren | 15+3 | 15+3 | 19+3 | 20+3 | 22+3 | 23+3 | 24+3 |
| H ₂ -Bedarf aus Spaltanlage bzw. Reigersfeld | 20.600 | 33.900 | 15900 | 16500 | 8900 | 3900 | |
| <hr/> | | | | | | | |
| Fall a: Deckung d. Restbedarfes an H ₂ von Reigersfeld | | | | | | | |
| Erforderliche Lieferung von Reigersfeld | 20.600 | 33.900 | 15900 | 16500 | 8900 | 3900 | |
| Zugesagte Lieferung v. Reigersfeld | 23.000 | 18.000 | | | | | |
| Zusätzliche Lieferung v. Reigersfeld | - | 15.900 | 15900 | 16500 | 8900 | 3900 | |
| Hierfür liefert OHW zusätzlich an Reigersfeld | - | 630 C ₁ 410 C ₂ | 930 C ₁ 610 C ₂ | 1230 C ₁ 810 C ₂ | 1400 C ₁ 960 C ₂ | 1400 C ₁ 960 C ₂ | 1400 C ₁ 960 C ₂ |
| H ₂ aus C ₁ | - | 2400 | 3550 | 4680 | 5300 | 5300 | 5300 |
| H ₂ aus C ₂ | - | 2700 | 4000 | 5340 | 6320 | 6320 | 6320 |
| Gesamt | - | 5100 | 7550 | 10020 | 11620 | 11200 | 11620 |
| a) Fehlbetrag b. Spaltung C ₁ + C ₂ | - | 10800 | 8350 | 6180 | - 2720 | - 7300 | - 11620 |
| b) Fehlbetrag b. Spaltung v. C ₁ | - | 13500 | 12350 | 11820 | 3600 | - 1400 | - 5300 |