

17. 7. 43/sch

Butan-Butadien-Projekt  
Änergiebedarf-Zusammenstellung

	Strom kW	Dampf t/Std.	Wärme kWh	Wasser cbm/Std.	Luftmenge m <sup>3</sup> /Std.	Sonstige
<b>I) a) Butadien (20 000 Tonne Buten)</b>						
Verhydrierung	30	0,5	3			700 <sup>3</sup> /Std.
Chlorierung	50	0,5	-			
Destillation	100	1	-	1		
Kälteanlage	600	2	-	200		
11 Cl-Abspaltung	50	0,5	-			10 <sup>6</sup>
Destillation	100	1	-	1		
Kälteanlage	1200	2	-	400		
Tanklager mit Abfallstation	30	-	-			
	2180	7,5	3	600		10 <sup>6</sup>
<b>I) c) HCl-Oxydation (54 000 Tonne Cl<sub>2</sub>)</b>						
mit LF-Anlage 2x1000cbm/Std.	2000	7	-	850		0,710 <sup>6</sup> 0,1020 <sup>6</sup>
	800	0,1	-	100		cbm/Std.
<b>III) Kesselhaus</b>						
	300	-	-	200		
<b>Esigsäurefabrik</b>						
	300	1,5	-	300		
<b>Wasserwerk 300 cbm/Std.</b>						
	100	-	-	-		
<b>Rückkühlwerke (3x1200 cbm/Std.)</b>						
	450	-	-	-		
<b>IV) Druckluft, Trinkwasser</b>						
	50	-	-	30		
<b>V) Beleuchtung, Telefon</b>						
	30	-	-	-		
<b>VI) Nebenbetriebe</b>						
	100	1	1	30		0,5 <sup>6</sup>
	6380	23,1	4	2030		20,2 <sup>6</sup>
		23,1				

gez. Wsellnitz