

Anlage 1

Unter-Betrieb-Anlage in Badsteden für 20 000 Liter Butadien

Kapitel I Rohstoffe: a - Butan (99 Clertes) a.l. Hydrolysen

Rohtstoffe und Chemikalien je 100 kg Butadien, ohne
Butankosten RM je kg

Rohtstoff	Menge	Einheit	Preis	Kosten
Butan-Gemisch	125 kg	je 1 kg Butadien	10.-	RM 1.25
Kontakt zur Ver-	0,05	"	10.-	0,05
hydrolyse	0,47	"	5,50	2,59
Wasserstoff	5,22	"	1,50	7,83
Wasserstoff	48,15	"	22,-	1.060,30
Kontakt	0,085	kg	4,60	0,39
H ₂ SO ₄	2,4	kg	9,50	22,80
Wasser H ₂ O	0,37	kg	1,-	0,37
Kalkstein	2,55	kg	100,-	255,00
Gem. gereinigt	0,05	kg	40,-	2,00
Asphalt fest	0,02	kg		0,02

ohne Chlor
1,50

Se Rohstoffe u. Chemikalien ohne Butan Gemisch, je
100 kg Butadien 3,75

Fabrikationskosten je 100 kg Butadien
Personalkosten bei 60 Mann/Tag 111,62

Verkaufskosten, Gewerbesteuer u. übrige Steuern,
Betr. Material, Labor u. Analysen 1,06

Energien: Strom 2000 kWh/100kg Butadien 2,50
H₂O-Dampf 14 t/h = 0,605 t 1,81
H₂O 10 t/h = 0,432 t 1,29
Kraftgas 8,9 MioKcal/h = 384500 1,69

Wasser 200m³/h = 86m³ 1,92
2, - 1,73

10,05

Reparaturen 8,75
Amortisation 10% der Apparate + 5% der Gebäude
und Verteilungen 9,80
Vernichtung der Anlage 6%
der Vorräte u. des Betriebskapitals 6,81
Interne Transporte, Verkehrskosten, Feuerchutz
u. Versicherungskosten 0,78
0,42
1,18

Se: Fabrikationskosten je 100 kg Butadien RM 41,25

Verarbeitungsarbeiten je 100 kg Butadien RM 45,00

Herstellungspreis abhängig vom Butanpreis

Butanpreis RM je kg	18	15	20	25	30	35
Kosten für 125 kg Butan	12,50	18,75	25,-	31,25	37,50	43,75
Verarbeitungsarbeiten	45,-	45,-	45,-	45,-	45,-	45,-
Herstellungspreis je 100 kg	57,50	63,75	70,-	76,25	82,50	88,75

NB Der Dampfbedarf läßt sich voraussichtlich noch senken.