

Anlage 2

Butan-Butadien-Anlage in Heydebreck für 20 000 Tonne Reinbutadien

Fall II Rohprodukt: n-Butan-Butylengemisch (40% Olefine)
s.B. C₄ Cut der Erdölfraktion

Rohstoffe u. Chemikalien je 100 kg Reinbutadien, ohne Zinsen		RM	kg			
Butan-Butylen-Gasgemisch 120 kg		10,-	kg	= RM 1,75		
Chlor	17,5 "	"	"	"		
Sauerstoff	34,4 Nm ³	"	"	"		
Kontakte für HCl-Ver-				1,50		
brennung	0,061 kg	"	"	22,-		
H ₂ SO ₄	1,71 "	"	"	4,60		
S ₂ in S ₂ O ₁₂	0,265 "	"	"	9,50		
Kalksteine	2,04 "	"	"	1,00		
Gasöl gereinigt	0,05 "	"	"	100,00		
Ätzkali	0,02 "	"	"	40,00		
Sa Rohstoffe u. Chemikalien ohne Butan-Butylen-Gasgemisch				RM 2,47		
Fabrikationspesen je 100 kg Butadien						
Personalkosten bei 63 Mann/Tag				1,48		
Werksgemeinkosten, Gewerbe- u. übrige Steuern, Betr. Material				0,96		
Labor. und Analysen						
Energien: Strom	2500 kWh = 100 kWh/kg	2,40	kWh	2,40		
Hdr. Dampf	17 t/h = 0,56 t	3,-	t	1,69		
Hdr. "	10 t/h = 0,432 t	3,90	t	1,69		
Kraftgas	8,9 M kcal/h = 334500 kcal	5,-	M kcal	1,92		
Wasser	2000 m ³ /h = 86 m ³	2,-	m ³	1,73		
Reparaturen				7,30		
Amortisation 10% der Apparate + 5% der Gebäude u. Verteilungsanlagen				8,40		
Verzinsung der Anlage der Vorräte u. des Betriebskapitals				5,85		
Interne Transporte, Verkehrskosten, Feuerschutz				0,61		
Unvorhergesehenes 5 %				0,38		
Sa Fabrikationspesen je 100 kg Butadien				RM 36,13		
Umarbeitungskosten je 100 kg Butadien				RM 38,60		
Herstellungspreis abhängig vom Butanpreis:						
Butanpreis RM/kg	12,-	15,-	20,-	25,-	30,-	35,-
Kosten für 120 kg Butan	14,40	18,-	24,-	30,-	36,-	42,-
Umarbeitungskosten	38,60	38,60	38,60	38,60	38,60	38,60
Herstellungspreis je 100 kg Butadien RM	53,00	56,60	62,60	68,60	74,60	80,60

NB Der Dampfbedarf läßt sich voraussichtlich noch senken.