

Abschrift/H.

Herrn Direktor Dr. Müller-Gunradt

Op.

BNO 390/310

Schätzung einer Butan-Butadien-Anlage in Hev für 20000 t/a

Butadien

Die Anlage besteht aus (vergl. Skizze Kd. 2020a) Vorhydrierung, Destillation, Chlorierung, HCl-Abspaltung, Butadien-Destillation (mit Kälte), HCl-Regeneration, Tanklager für Rohbutan und Fertig-Butadien sowie sämtliche erforderlichen Erweiterungen der Energieversorgung Hev und Aufschlüssen des Geländes. Erforderliches Gelände: 4 - 5 Felder ohne Tanklager.

Fall A): Rohprodukt 25.000 Tonne Butan

Fall B): 50.000 Tonne Butan-Gemisch, enthaltend 50% n-Butan und 50% 1-Butan.

1) Anlagekosten zu Fall A):		Eisen:
a) Apparatur	RM 21.000.000.-	19.500 t
b) Geländeaufschluss, Rohrbr., all-gemeine Kosten	2.600.000.-	2.500 t
c) Erweiterung der Energieversor-gung	4.000.000.-	4.000 t
	<u>27.600.000.-</u>	<u>26.000 t</u>
2) Anlagekosten zu Fall B):		
a) Apparatur	RM 21.700.000.-	21.300 t
b) Geländeaufschluss, Rohrbr., all-gemeine Kosten	3.500.000.-	2.500 t
c) Erweiterung der Energieversor-gung	4.400.000.-	4.200 t
	<u>29.700.000.-</u>	<u>28.000 t</u>

Energien:	Fall A):	Fall B):
Dampf	26 t/h	32 t/h
Wasser	5000 m ³ /h	3200 m ³ /h
Strom	3000 kW/h	3000 kW/h
Kraftgas	4800000 kcal/h	4800000 kcal/h

Chrombedarf: 12 t

Die Verwendung von Chrom ist durch das Verfahren bedingt und lässt sich durch konstruktive Maßnahmen nicht vermeiden.

Anmerkung:

In den angegebenen Kosten sind Tanklager für Rohbutan und Fertig-Butadien für ein Speichervermögen von etwa 2 Wochen enthalten. Ob diese Tanklager richtig bemessen sind, kann erst nach Klärung der Transportfrage entschieden werden. Kosten für Tankwagen sind in der Schätzung nicht enthalten.

1 Skizze Kd. 2020a

gez. Gienne