

Schema 1:

Herstellungsgang der Aktiv-Tonerde (A.T.) 2138 - 30/4.03

Stufe	in O p p a u :	in L e u n a :	in Heydebreck geplant:
I	Auflösen von käufl. Ton-erdehydrat in Natronlauge bei 120°	wie Op	wie Op
II	Klären der Alumina-Lösung (Abscheidung von Fe2O3 und SiO2)	(ist vorgesehen, wird aber nicht durchgeführt)	wie Op
III	Fällung der Alumina-Lösung mit Salpetersäure bei 50° und pH 6,5-7 diskont.	wie Op aber stärker verdünnt, pH etwa 6-6,5	wie Op aber kontinuierlich
IV	1. Filtration auf Filterpressen, kurzes Auswaschen	wie Op	1. Filtration auf Drehfilter kurzes Auswaschen.
V	Zwischentrocknung des Filterkuchens auf Blechen im Dampf-schrank (140°) diskontinuierl.	(keine Zwischen-trocknung)	Zwischentrocknung des auf Aeroform-füllenwalzen zer-kleinerten Kuchens in einem kontinuierlichen Trockner.
VI	Mahlen der R.T. ungew. auf etwa 4900 Maschen/cm ²		wie Op
VII	Aufschlämmen der R.T. und unter NH ₃ -Zusatz bis pH 7	wie Op	wie Op
VIII	2. Filtration auf Filterpressen, sehr gründliches Auswaschen Tropfenblasen	wie Op	wie Op
IX	Trocknen des Filterkuchens auf Blechen im Dampf-schrank (140°) bis auf 64-68% Al ₂ O ₃	Weg a) wie Op Weg b) (keine Trocknung)	Trocknung kontinuierlich wie oben Stufe VI
X	Mahlen der R.T. in Porzellan-Kugelmühle auf etwa 6400 Maschen/cm ²	wie Op (vor Kugelmühlen noch Scheibermühlen)	wie Op
XI	Peptisation der R.T. mit wenig HNO ₃ in Knetmaschinen unter Zugabe von Abfall. Ausstreichen d. Knetmasse auf Bleche, Schmelzen zu Würfeln.	wie Op Peptisation des feuchten Filterkuchens mit HNO ₃ in Knetmaschinen zu einem dickflüssigen Brei.	wie Op
XII	Vortrocknen an der Luft, Trocknen auf dampf-beheizten Platten 10-12 St.	wie Op, Trocknen in Dampf-schrank bei steigender Temperatur (50-120°) 24 Std.	wie Op
XIII	1. Kalzinierung der Würfel in Kar.- oder Schachtlofen bei 450°	wie Op (Kanalo-fen)	wie Op
XIV	Waschen der Würfel, der Zugabe von NH ₃ bei 80°	wie Op	wie Op
XV	2. Kalzinierung der Würfel im Schachtlofen (420°) = A.T.	2. Kalzinierung auch im Kanelofen	wie Op
XVI	Absieben der Würfel (für DHD) Feinstmahlen der restlichen A.T. in Kolloplex-nutsche 92% 10000 Maschen/cm ²	wie Op Pendelmühle mit Wind-sichtung	wie Op (evtl. Pendelmühle)
Tonerde - Mischung für Kugelmühle/kt:		90 - 95% A.T. 10 - 5% R.T. (Stufe X) mit etwas HNO ₃ pept. = endgültiger A.T. - Kontakt	80% Krümel - R.T. mit HNO ₃ peptis. 20% A.T.-Abfall als Magerungsmittel = Zwischenkontakt 5530