

IV) Errichtung einer Kugelformungsanlage bei Übernahme der kompletten Apparatur wie unter IIIa und b, Lieferung der Aktiv-Tonerde aus Oppau.

Is. erraut wie oben, Flanzabmessungen 50 x 30 m

	Eisenaufwand	Kostenaufwand
für Bauten	70 t	420 000.--
" Maschinen u. Apparate	50 t	80 000.--
	<u>120 t</u>	<u>500 000.--</u>

Anfahrterminl. Vierteljahr 1944.

V) Vorbereitungen für eine Notverlagerung der Tonerdeherstellung und Kugelformung für 60 Moto Kontakt durch Erstellung der Gebäude, Fundamente und zweier Glühöfen. Im Bedarfsfalle Übernahme einzelner Apparate aus anderen Betrieben. 1)

Zahlen für Eisen- und Kostenaufwand wie bei IIIb.

Frist für die Vorbereitungen 3/4 Jahr nach Eisenaufweisung,
für die Verlagerung der Apparate 4-5 Monate.

VI) Errichtung einer Kugelformungsanlage wie IV, dazu Einrichtung einer Aktivtonerde-Fabrikation in der Braunkohl-Bereitungsanlage He 651 unter Benutzung der vorhandenen Apparate 2) wie Lagertanks, Rührbehälter, Drehfilter, Trockentrommel, Mühlen, Antriebsmaschinen, Glühöfen (1 Kanal-, 3 Schichtöfen). Zusätzlich benötigt werden Trockenschränke (Heißluft, Dampf), Mühlen, Filterpressen, sowie evtl. Ausbau einer Bühne.

	Eisenaufwand	Kostenaufwand
für Bauten	80 t	500 000.--
" Maschinen u. Apparate	70 t	100 000.--
	<u>150 t</u>	<u>600 000.--</u>

1) entspr. Punkt 4) des obigen Schreibens.

2) durch entsprechende Auslastungen muß eine Verunreinigung der Tonerde mit Eisen verhindert werden.

an: Herrn Dir. Dr. Müller-Cunradi

" Dir. Dr. Pier

" Dr. Gloth

" Dr. Wietzel

" Dr. Sönksen

/Hr. Dr. Ertel

/Hr. Ob. Ing. Lampe

/ 3 Reserve .