

Wintershall AG. Werk Lützkendorf		Monatsbericht der Betriebsgruppe A			Monat September 1943	
1. Kohle 2168 - 30/4.03						
Bezug		Rohkohle		Fremdstaub		Eigenstaub
Abgabe an: Trocknung		146 091	t	2 733	t	—
Vergasung		16 219	t	—	t	1 100
Kesselhaus		79 560	t	91	t	3 307
Erzeugung: Trocknung		49 216	t	2 691	t	3 460
Vergasung		—	t	—	t	8 190
		—	t	—	t	—
2. Heizgas						
Generatorgas-Erzeugung		51 050 900	Nm ³	70 904	Nm ³ /h	
andere Heizgase		7 763 800	Nm ³	10 783	Nm ³ /h	
Heizgas-Gesamtmenge		58 814 700	Nm ³	81 687	Nm ³ /h	
Heizgas-Abgabe an: Betrieb		43 199 700	Nm ³	60 000	Nm ³ /h	
" 1		1 828 100	Nm ³	2 539	Nm ³ /h	
" 2		3 685 700	Nm ³	5 119	Nm ³ /h	
" 4		2 831 700	Nm ³	3 933	Nm ³ /h	
" 5		978 400	Nm ³	1 359	Nm ³ /h	
" 6		5 770 300	Nm ³	8 014	Nm ³ /h	
Kraft u. Wärme						
3. Synthesegas						
Synthesegas-Erzeugung		28 635 000	Nm ³	39 771	Nm ³ /h	
Synthesegas zur Fischersynthese		19 236 500	Nm ³	26 717	Nm ³ /h	
Hydrierung		8 428 400	Nm ³	11 706	Nm ³ /h	
Reinigungsverlust		970 100	Nm ³	3,39	%	
4. Gasreinigung: Gasdurchsatz einschl. Umwälzung						
Schwefel in g/100 Nm ³ als:		H ₂ S	S org.	S gesamt	Schwefel in g/100 Nm ³ als:	
vor Aktivkohle-Reinigung		1962	71,7	2033,7	—	
" Ofwäsche		231	71,7	302,7	1,6 58,0 59,6	
" Trockenreinigung		231	58,0	289,0	0,9 4,0 4,9	
Schwefelerzeugung		393,50	t	Clausofenausbeute:		
Rohbenzolerzeugung		146,13	t	57,6	%	
5. Fischersynthese						
CO + H ₂ im Synthesegas		74,9	%	Ausbeute: 120,7 g/Nm ³ CO + H ₂		
CO + 2H ₂ "		75,8	%	" 122,1 g/Nm ³ CO + 2H ₂		
Erzeugung an: Kontaktparaffin		25,90	t	Mittleres Ofenalter:		
Kondensatöl		749,38	t	717,5 Stunden		
R.K.-Benzin		989,17	t	Mittlere Kontraktion:		
Gasöl		285,69	t	63,8	%	
6. Sauerstoff und Stickstoff						
		Sauerstoff		Stickstoff		
		Nm ³	Nm ³ /h	Nm ³	Nm ³ /h	
Erzeugung		3 454 700	4 798	12 427 700	17 261	
Abgabe an: Betrieb		2 860 500	3 973	6 363 700	8 838	
" 1		286 000	397	750 300	1 042	
" 2		—	—	87 400	121	
" 4		—	—	160 700	223	
" 5		—	—	—	—	
" 6		—	—	95 200	132	
Kesselhaus		—	—	—	—	
1304 Flaschenabfüllung		7 100	10	—	—	
Fackel		301 100	8,7 %	4 970 400	40,0 %	