# CODE DESIGNATIONS AND ROLL NUMBER

SENDING STATION-CODE DESIGNATION

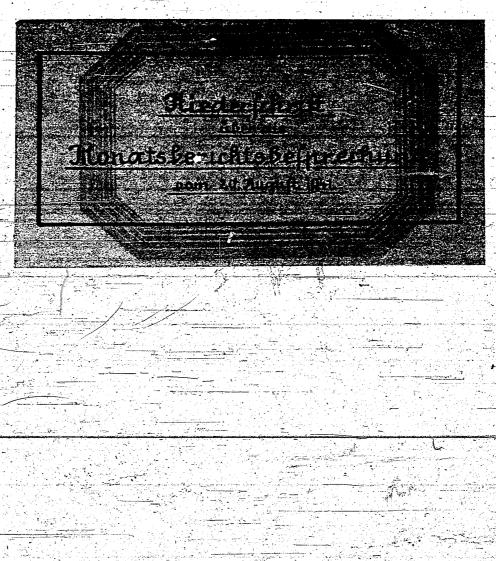
ROLL NUMBER

RECEIVING STATION \_

DATE PHOTOGRAPHED

Mume 11 1945

3500-30/4.05 +22



Böhlen, den 30.August 1941 BA/Dr.M./Ha.

Niederschrift über die Monatsberichtsbesprechung

vom 20.August 1941.

In der Besprechung wurden die Ergebnisse der Monate Januar bis einschliesslich Juni 1941 diskutiert. In dieser Periode wurde Dieselkraftstoff, Autobenzin und T-Kraftstoff hergestellt. In die Berichtszeit fällt eine Gesamtabstellung des Werkes vom 20. bis 29.MErz. Diese Abstellungszeit ist bei dem Vergleich der Zahlen aus der Be richtszeit mit den Vorjahren zu berücksichtigen.

# Gaserzeugung:

# Sauerstoff-Fabrik:

Die Ausnutzung von Maschinen und Apparaten wird charakterie siert durch die Werte: "mittlere/möglichen Leistung" und "Betriebszeit in Prozent" ... Für die Berichtszeit ergeben sich die fol :nden Zahlen:

1939:	1940: 1 <sub>0</sub> =6 <sub>0</sub> 41:
Sauerstoff grate:	A. T.
mittl./mögi. Leistung %: 72,69	73,76 73,9
Betriebszeit %: 69.36	73,16 <u>67,</u> 0
Turboverdichter:	
mittl./mögl.Leistung %: 65,26	63,67 66,6
Betriebszeit %: 61,58	65,52 58,4

Das Optimum für die Betriebszeit unter Berücksichtigung der installierten Leistung liegt für die Trennapparate bei 80 %, für die Turboluftverdichter bei 66,66%. Bei den Turbo-Luftverdichtern ist noch erwähnenswert, dass im Jahre 1940 o,21 % Reparaturzeit, von Januar bis Juni 1941
0 % Reparaturzeit anfiel. Auch in den Vorjahren lagen diese Werte
stets unter o,5 %. Die Fahrweise und die Art der Belastung sind jedoch
besser aus folgenden Zahlenwerten ersichtlich:

	1939:	1940:	16.41:
02-Aucheute	85 , 79	87,32	85,51
Ablance/Erzeuse-	97,066	96 <b>,02</b>	- 94,5
KW Verbrauch/m <sup>2</sup> 02	o <sub>5</sub> 569	0-563	o <sub>2</sub> 585
" /m² ND-I	wft oplo3	<b>10.</b> 104	0,105

Alle diese Werte liegen schlechter als die Durchschnittswerte von 1939 und 1940. Das ist bedingt durch die ühregelmässige Fahrweise und durch das häufige An- und Abstellen der Tremapparate aus den nachstehend gennannten Gründen:

Um die Umstellungs- und Anschlussarbeit in den Konaten Februar und März durchführen zu können, wurden die Apparate 2, 3 und 4 bis zum Januar durchgefahren und erst nach 123; 71 und 152 Betriebstagen abgestellt. Es wurden dann im Monat Februar und März die Umschlussarbeiten im Ammoniakkältesystem und an der Niederdruckleitung durchgeführt. Die Apparate 1 bis 4, die alle im Januar oder Februar angefahren wurden, ensten nach beendigter Werksabstellung abgestellt werden, weil sie bei den oben genannten Anschlussarbeiten stark gelitten hatten. Um dann vom 20.4. bis zum 10.5. die Produktion bis zur Aufnahmegrenze der Kammern im Hochdruck zu fahren, wurde für 25 Tage ein Trennapparat neu angefahren. Die Monate Januar und Juni fallen jedoch auch gegen den Durchschnitt 1941stark ab. Im Januar ist die schlechte Op Ausberte dadurch begründet, dass in diesen-Monat 3 Abstellungen und 2 Inbetriebsetzungen von Apparaten fallen. Im Monat Juni macht es sich bemerkbar, dass am Anfang und am Ende des Monats hoch gefahren wurde, während in der Zwischenzeit die Produktion ziemlich tief lag. Die nachfolgenden Zahlen charakterisieren

	The second secon	tee .		
			Jano:	· Juni:
Betriebszeit der	apparate		72-34	75,13
	하고 하면 표 되어 수 있다니다.		a stephila i a la proposa de la companya de la seria de la companya de la seria de la companya de la seria de La companya de la co	and the same of th
mittle/nogleLst			69 <sub>0</sub> 4 <b>0</b>	-7e-68
70, Ausbeute			85-08	. 85-18
_KV.Verbr <sub>o</sub> /m <sup>3</sup> C <sub>2</sub>			o-626	o 586
KW. Verbr./m2 ND	Luft -		0,112	0,105:

# Wirklerwesserges-Anlage

Die Betriebsergebnisse der Winkler-Anlage sind weitgehend von der

Grudequalität abhängig. Der Grudeverbrauch im Jahre 1941 schwankt stark und ist mit 8,4 % über dem Jahresdurchschnitt von 1940 verkältnismässig hoch.

Der Aschegehalt der Grude ist teilweise bis zu 30% und der Staubgehalt bis über 50 % angestiegen, wodurch sich die anormalen Verbräuche an Grude erklären.

Die Gasqualität ist im Vergleich zum Vorjahre ein wenig besser geworden und von 72,7 auf 73,1 % CO+H2 gestiegen. Der O2 und Dampfverbrauch sind ebenfalls schwankend, jedoch im Durchschnitt im Werte von 1940 gleich:

CO+H <sub>2</sub> % 72,7 73,0 73,0 73,0 73,7 73,4 72,5 73,1  Grudeverbrauch kg/m 0,550 0,597 0,621 0,624 0,584 0,560 0,590 0,596  Aschegehalt % 24,3 24,5 25,0 25,4 26,8 28,6 30,0 26,4  Staubgehalt % 46,8 55,8 60,7 55,4 49,7 47,5 50,2 53,2  Vergaster Kohlen 71,5 66,3 63,1 63,3 68,3 72,7 70,0 67,3  O <sub>2</sub> -Verbrauch m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> 0,240 0,236 0,236 0,239 0,238 0,240 0,245 0,239  Dampfverbrauch kg/m <sup>2</sup> 0,649 0,648 0,626 0,656 0,665 0,662 0,690 0,659,  Dampferzeugung 0,629 0,632 0,588 0,616 0,633 0,620 0,695 0,632		1940:	1.41:	2.41:	3.41:	4.41:	5.41:	6.41:	16.41:
Grudeverbrauch kg/m 0,550 0,597 0,621 0,624 0,584 0,560 0,590 0,596  Aschegehalt \$\% 24,3 24,5 25,0 25,4 26,8 28,6 30,0 26,4 5taubgehalt \$\% 46,8 55,8 60,7 55,4 49,7 47,5 50,2 53,2  Vergaster Kohlen 71,5 66,3 63,1 63,3 68,3 72,7 70,0 67,3 0,-Verbrauch m / m 0,240 0,236 0,236 0,239 0,238 0,240 0,245 0,239 bampfverbrauch kg/m 0,649 0,648 0,626 0,656 0,665 0,662 0,690 0,659	CO+H <sub>2</sub> %' -	72,7	73,0	73,0	73,0	73,7	73.4		1987年/新星型·大型工作
Staubgehalt % 46,8 55,8 60,7 55,4 49,7 47,5 50,2 53,2  Vergaster Kohlen 71,5 66,3 63,1 63,3 68,3 72,7 70,0 67,3  stoff % 72,5 66,3 63,1 63,3 68,3 72,7 70,0 67,3  OVerbreuch m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> 0,240 0,236 0,236 0,239 0,238 0,240 0,245 0,239  Dampfverbrauch kg/m <sup>3</sup> 0,649 0,648 0,626 0,656 0,665 0,662 0,690 0,659	Grudeverbrauch kg/m <sup>2</sup>	0,550	0,597	-0,621	o <sub>0</sub> .624	o <sub>9</sub> 584	racina Elektrica Racina de la composição de secu	La manifest (see ou	and the state of t
Vergaster Kohlen- stoff % 71,5 66,3 63,1 63,3 68,3 72,7 70,0 67,3 OVerbrauch m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> 0,240 0,236 0,236 0,239 0,238 0,240 0,245 0,239 Dampfverbrauch 0,649 0,648 0,626 0,656 0,665 0,662 0,690 0,659		24,3 46,8	24,5 55,8	25,0 60.7				and the second s	
Dampfverbrauch c,649 0,648 0,626 0,656 0,665 0,662 0,690 0,659	Vergaster Kohlen- stoff %	71,5	66,3		[설생] 프라틴(아스 아스)				
Pampforgous	O_Verbrauch_m/m	0,240	o <sub>9</sub> 236	0,236	0,239	o <sub>9</sub> 238	−o <sub>9</sub> 24a	o <sub>0</sub> 245	ັດ <sub>ໃ</sub> 239
Dampferzeugung 0,629 0,632 0,588 0,616 0,633 0,620 0,695 0,632	그 집 하고 활동에 가장 없다. 그 중요하다 시간을 되었다면 하다	0,649	စ <sub>္</sub> 648	o <sub>9</sub> 626	<b>0,</b> 656	o <sub>0</sub> 665	0,662	0,690	o <sub>0</sub> 659.
	Dampferzeugung kg/m	0,629	0,632	0,588	0,616	0,633	o <sub>0</sub> 62o-	ο <sub>0</sub> 695	o <sub>2</sub> 632

# Wassergas-Vorentschweflung:

Die Alkazid-Anlage ist im ersten Halbjahr 1941 gut gelaufen und zeigte eine Auswaschung von 52,6 % gegen 48,7 % im Jahre 1940. Dies hat zum Teil seinen Grund darin, dass im Januar ein Teil der Lauge erneuert wurde. Bereits im Juni fällt der Wert wieder ab infolge ungünstiger werdender Kühlverhältnisse und der Laugeschädigung durch Blausäure. Die Dampfverbräuche bleiben annähernd konstant:

	1940:	1.41	: 2.4	l: 3./	1: 4.	41: 5	040:	6.41:	16	5.41:
		lo.7		9 <sub>9</sub> 2	9。'	7 9	.5	10 <sub>0</sub> 2	<b>元高级数</b> 1	
		4.5		4,5	4,	4 4	_ 6	<b>ຼ</b> 5 , 3	4.6	
The control of the co			54,4 31,8				34-3-4	48 <sub>9</sub> 0		
Dampfverbrauch/kg S			24,1				and the second second second	30 <sub>9</sub> 3 24 <sub>9</sub> 3		
ausgew.	مانسىنىسىنىدىن. خى									

# Turmreiniger-Anlage:

Die Turmreiniger-Anlage wurde seit April mit nur 4 Türmen gefahren, da
Türm 1 im Zuge der Erweiterung versetzt wurde. Der Reinigungseffekt war
zufriedenstellend, besonders wenn man bedenkt, das im Januar bis April
Schwierigkeiten beim Einfüllen der Leutamasse bestanden. Die Lautamasse
musste gefroren bezw. durchnässt eingebracht werden. Die Masseaufsättigung konnte daher, statt wie bisher üblich, auf 45 % nur auf 36 - 43 %
getrieben werden, weil durch die Montage der neuen Anlage besondere
Betriebsdispositionen getroffen werden mussten. Die wichtigsten Zahlen
finden sich in folgender Zusammenstellung:

	1940:	1.41:	2041:	3.41: 4.41 <b>:</b>	5.41:	6.41:	16.41:
H <sub>2</sub> S vor g S/m <sup>3</sup>	5,0	4,3	494	5,1 4,4	4.6	5,3	4,7
nach mg S/m <sup>3</sup>	3	42	_6	37 14			
Reinigung 🖇	99:93	. 99 ¿o	99.9	99.3 99.7	99,9	99,7	99,6
0 <sub>2</sub> -Werschuss %	oglo	_o <sub>0</sub> 11	o,lo	0 <sub>0</sub> 12 0,13	0,13	0,12	0,12
Massesättigung: wasserhaltig % S	45 <sub>2</sub> 3	37 <sub>2</sub> 8	37,9	35,9			
wesserfrei % S	50,1	42 , 3	43 <sub>3</sub> 1	41,5	47 ,7 —	<b>59</b> 1	43,7

# Kontaktgas-Anlage:

Das CO im Konvertgas ist von 30,5 auf 31,4 im Jahre 1941 gestiegen, da besseres Winklergas und besseres CO-Rückgas zur Verfügung standen. Der CO-Gehalt im Kontaktgas musste zunächst bei einigen Störungen in der CO-Reinigung höher gefahren werden, wobei sich eine erhebliche Dampfersparnis im Bau 7 ergab. Seit April wurde diese Fahrweise beibehalten, um nach geraumer Zeit eine Energiebilanz über die Anlagen Bau 7 und 9 aufstellen zu können.

	1940:	. 1.41:	2:41:	3.41:	4.41:	5.41:	6.41:	16.41
Kontaktgas über	Balling							
Dach %	2 <sub>2</sub> 74		0_53	_ 8 <sub>0</sub> 21	1 <sub>9</sub> 8è.,	_o <sub>9</sub> 49_	5₅ <b>3</b> 3⊹	3,4
CO-Rückgas CO %	64,9	.63,1	. 65 <b>,2</b>	65 <sub>7</sub> 8⊹	66, 5	66,4	68,0	65,8
Konvertzes co %	<b>30,</b> 5	31 <sub>9</sub> 4	<i>3</i> 0∍6.	30 <u>,9</u>	32,1	32,1	31,0	31,4
Kontaktgas CO %	<b>⁻</b> ₹3€3	3 <sub>0</sub> 2	3,4	3:3	3∘5	3 <sub>9</sub> 7		3,45
Dampfverbrauch								
g/m Konvertgas	467	433	472	505	<b>₹392</b>	348	394	424

Till ...

# Gasverdichtung:

Auch hier kann man die Faktoren: "mittlere/möglichen Belastung" und Betriebszeit in %" als Anzeige für die Ausnutzung der Anlage ansehen. Über die Art der Belastung sagen sie jedoch nichts aus. Auch hier sind wiederum die elektrischen Energieverbräuche massgebend:

1940: 1.41: 2.41: 3.41: 4.41: 5.41: 6.41: 1.-6.41:
mittl.Belastung % 89,94 88,77 86,74 88,0 91,79 88,76 87,95 88,1
KWh/looc m<sup>3</sup> Kontaktgas 240,3 239,9 239,3 248,2 230,9 247,5 236,6 241

# Druckwasser-Reinigung:

Die Wascherbelastung läuft praktisch immer parallel mit der Belastung der Kompressoren und liegt somit auch hier etwas ungünstiger als 1940. Der Wirkungsgrad sinkt damit automatisch ab:

1940: 1.41: 2.41: 3.41: 4.41: 5.41: 6.41: 1.56.41:
mittl.Belastung
Wascher % 86.52 82,86 79,88 81,88 88.65 87.83 89.82 85
Wascherwirkungsgrad 75,63 70,95 69,38 67,57 76,29 78,81 79,06 73.7

# CO-Reinigung:

Die Werte H<sub>2</sub> im CO-Rückgas sind im Vergleich zum Vorjahre noch etwas gesunken. Dies ist bedingt durch die grössere Laugekonzentration, die aber z.Zt. nach den Erfahrungen von Leuna schon ein wenig zu hoch gehalten wird, um nach der Umstellung durch Verdünnen der Lauge mehr zur Verfüsgung zu haben.

1940: 1.41: 2...: 3.41: 4.41: 5.41: 6.41: 1.6.6.41: 1.

# Alkazid-Anlage:

Die Betriebsdaten schwanken nur wenig. Der Schwefelgehalt vom Sumpfphase-

gas ist mit 50,0 g/m<sup>3</sup> etwas, vom Gasphasengas mit 149,9 g/m<sup>3</sup> wesentlich höher als der normale Durchschnitt. Es wurde auf 2,03 g S/m<sup>3</sup> S-Gas und auf 1,77 g S/m<sup>3</sup> G-Gas entschwefelt. Lediglich die Werte vom April 41 mit 3,57 und 2,66 fallen heraus. Dies ist auf den abnorm hohen Schwefelgehalt von 165 g in EG 21 S und auf die sehr hoch liegende Durchschnitts belastung von 2 750,6 m<sup>3</sup>/h zurückzuführen. Die Auswaschung S-Gas betrug 96,02 und G-Gas 98,83 %. Die Dampfverbräuche mit Ø 11,92 kg/m<sup>3</sup> H<sub>2</sub>S zeigen normale Schwankungen. Die Durchsätze im Mittel mit 97,946 m<sup>3</sup> S-Gas/t Benzin liegen im Januar und Februar mit 64,06 und 66,44 sehr niedrig. Anscheinend hängt dies mit dem Fahren einer TTH-Kammer zusammen. Die Konzentration des Austreibergases mit 90,7 % kann als normal bezeichnet werden.

	-194o:	1.41:	2,41:	3.41:	4.41:	5,41:	6.41:	16.41
Sumpf phase					minimal manufacture of the second			
EG 31 S g-S/m <sup>3</sup>		_ <del>-48,</del> 5_	43,0	53 <sub>9</sub> 8	50,0	52 ,8	52,0	50,0
. EG 31 g.S/m <sup>2</sup> —		1,22	1,73	3,57		1,96	1,98	2,03
Waschturm- durchsatz_m <sup>3</sup> /h					1845,6	() ()		
EG_31 S m <sup>3</sup> /t Bi	-	64 <sub>9</sub> 06	66,44	153 <sub>0</sub> 49	_117 <sub>0</sub> 78	94,23	88,73	97,46
Auswaschung L	es A	97,948	95,98	93 064	96 <sub>0</sub> 56	−96 <sub>8</sub> 29	96,19	-96 <b>,</b> 02
. <u>Gasphase</u>								
		*162 <sub>9</sub> 0-	153 <sub>9</sub> 2	165,0	140,0	131.0	148.9	149.9
-EG 21 - g S/m <sup>3</sup>		2,45	2,22	2.66	1,52	7701	T 57	7 77
Waschturme .	*					-964		-911
Waschturmedurchsatz m <sup>3</sup> /h		1825,7	2564,1	2750.6	1780,0	2273.7	2473.1	.2277_a
EG 21 m <sup>3</sup> /t Bi	•	83,39	94,51	95,32	81 <sub>9</sub> 79	loc.84	98.74	92.43
Dampfverbr.								
kg/m H <sub>o</sub> S	<b>.</b>	12,79	10,53	9₀35	13 <sub>0</sub> 45	12.94	12.47	11.92
kg/t Bi	9	154,24	118,98	131,84	138 <sub>0</sub> 63	336.65	156.12	130.41
Brancon Company and Company of the C					laubacyras s	W. TW.		7074
H_S-Konzentration im Austreibergas %	3 S	90,8	92,3	<del>-91</del> ,8	90.8	90,0	* 89.3.	90.7
Auswaschung %		time to the time of the latest the contract of	98 <sub>9</sub> 55			99,05		
						77847	77870	70800

# Claus-Anlage:

Die Konzentration des verarbeiteten Schwefelwasserstoffes lag im Ø bei-

59,0% und damit verhältnismässig niedrig. Auf die Konzentration wird hauptsächlich durch den aus A 79 abgegebenen Schwefelwasserstoff gedrückt. Die Ausbeute von 76,26% lag höher als der Durchschnitt 1940 mit 71,27. Bei der Ausbeute macht sich jedoch der schlechte Kontakt (beschädigt durch Verunreinigungen mit Benzin) bemerkbar. Der Schwefelgehalt nach dem Kamin von 1,074 g S/m³ ist als normal und gut zu bezeichnen. Lediglich der Wert vom April mit 1,667 fällt heraus, was auf Reparaturen in der Claus-Anlage zurückzuführen ist.

	-1940:	7-17: 2-17	. 2 41. 4	47 - E 47 -	6.41: 16.41:	1
	a la la la companya da la companya			0444 70441	0041: T0-0041:	
H_S %	Me7.	57 A 50 6	- CA - E	6 0 En n		
마르지 🗯 [[마리스 등 기다 2011년 개조 교회] (편	grafia firmatina algorida ja ja 1966 a.a. 1961 a.b.	71 80 J794	/ 04 <sub>8</sub> 0 )	000	58,059 <b>,</b> 0	. 0
Schwefelausb.	d 71 27	75 80- 77 7	0 71 377 7	F 45 74 30	83,59 76,26	
The second secon		ופון בטיפלו	0- 17019-1	フッ4フ _ / 4ッエン	69,59 (6,26 ··	# C
g S/m <sup>3</sup> alu SC nach Kamin					Commission of the Commission o	2000
	2-14-15					
nacn kamin		0,886 0.99	າ6 oິ997 1	5667 o 894	1 <sub>9</sub> 001 1 <sub>9</sub> 074	
	Mary Control of the C			v	-977971-	123

# Heizgas:

Der Verbrauch und die Aufteilung des Heizgases gestalteten sich normal und zeigten wenig Schwankungen:

	1940:	1.41:	2.41:	3.41:	4.41:	5.41:	6.41:	1.96.41:
Gas-Verbrom <sup>2</sup> /t Bi loco Kcal		1041,7	926,54	1079,15	5 <b>1</b> 112 <sub>9</sub> 5	1011,		,68 <u>1031,4</u>
Teer + Teer- abstr. Dest. %		46,24	47,21	43 <sub>0</sub> 58	48.01	-46°32	42,22	45 <sub>9</sub> 60.
Teerkammer %		26,26		20,76	The state of the s		the second of the second of the second	the state of the s
Bi AbstrDest.%		14,75		25 <sub>0</sub> 88				A CONTRACTOR OF THE SECOND STREET, AND A SECOND SEC
Claus⊖Ofen Nachverbrennung &							2 345	

# Entohenolung:

Die aufgearbeitete Schwelwassermenge betrug im Ø 14 940 m<sup>3</sup>, sie zeigte lediglich im März den höheren Wert von 17 881 m<sup>3</sup>. Die Menge war etwas grösser als im Durchschnitt 1940. Auch der Phenolgehalt mit 7,891 g/m<sup>3</sup>

war gleichmässig. Die Mengen an Hydrierwas er und Wasser aus Tank e sind mit 1 989 und 2 222 m³ verhältnismässig gleichbleibend. Der Phenolgehalt ist jedoch äusserst schwankend und erreichte beim Hydrierwasser Werte von 3,879 einmal im Januar und dann 11,694 im Juni. Der Dünnwasserwert betrug im \$\phi\$ 1,210 g/m³ und stieg lediglich im Juni infolge schlechten.

Vakuums auf 1,498 g/m³. Die Belastung der Anlage mit 26,99 m³/h kamn als normal bezeichnet werden. Bemerkenswert ist das Abfallen des Triverbrauchs auf 0,348 kg/m³ Phenolwasser. Die Spitzen im Januar mit 0,458 und März mit 0,438 sind auf Reparaturen zurückzuführen. Der Verbrauch an Hochdruckdampf war normals

	.19408	1.413	2,41:	3°41:	4.41:	5:41:	6,418	16.41:
Schwelw. m	13492	15007	14298				15696	
Phenolgeh.g/m <sup>3</sup>	7,908	7,797	7,882				7,805	
Hydrierw.m <sup>2</sup>	1091 <sub>9</sub> 2	140402	1688 <sub>0</sub> 2	1305,6	2526 <sub>0</sub> 7	3254,8	1758,9	1989.7
-g/m <sup>3</sup>	7,017	3,879	<b>-4,1</b> 07	10,076	10,130	9,267	11,694	
Tank E-W:m3.	2923 <sub>p</sub> 2	2454,0	2922	1728	1117	2571	2528	
g/m² -	8,701	6,690	6,981	7,521	8,113	8,163	9,017	
Phenolgeha im Dünnweg/m <sup>3</sup>					1 <sub>0</sub> 207			1,216
Auswaschung %					85,44			84,79
Belastung m <sup>3</sup> /h					25 <sub>0</sub> 93		The second of the second of the second of the	26,99
Triverbr. kg/m <sup>3</sup> Dampfverbr.				Section mountains		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		0,348
kg/m Phenolw.	0,197	0.0227	0,187	0,175	0.183	· 0.161	0,167	o. 187
kg/kg Phenolöl	25,597	30 <sub>9</sub> 14	24,27	_21, <b>16</b>	· 20 <sub>9</sub> 68	22,70	20,66	23,27
ar ann an taire 🗍 an Leagairt a an Airt an tair an tairean an taire in tairean 1970 (1970), an tair an ceann an Airt	Contract on the contract of th	and the second of the second of the second	may the trained was the contract	and the second or many the second of the second of	me and committee A. D. Williams	Acres de militares de esta de mares des	the complete property to the form of	refered to the control of the last of the

# Hydrierung:

Die durchschnittliche Produktion an Benzin und Dieselkraftstoff während der ersten 6 Monate 1941 betrug 16 914 to entsprechend einer jährlichen Verarbeitung von 240 000 t Teer + Leichtöl. Nach Abzug der Einspritzung für die TTH-Kammer von 8 200 t von Januar bis Anfang März verbleibt eine Verarbeitung von Jährlich 233 000 t. Im Jahre 1940 dagegen wurden 222 000 t verarbeitet. Die geringe Steigerung liegt weniger an der Verarbeitungsröglichkeit, wie an der Knappheit an Einsatzprodukt.

Im Januar und Februar wurde ein Benzin mit dem Endpunkt loo - 105° und Sonderdieselkraftstoff mit einem Flammpunkt von über 23° hergestellt. Es wurden durchschnittlich erzeugt: 21,95 % Benzin und 78,05 DK. Im November und Dezember 1940 bei gleicher Fahrweise durchschnittlich 21,38 % Benzin bezw. 78,62 % DK.

Im März erfolgte Umstellung der Destillationsweise auf einen.

Autobenzin mit einem Endpunkt von 180° und Normal-Dieselkraftstoff mit

cinem Flammpunkt von über 55°. Die Erzeugung verteilt sieh auf 52,89 % Benzin und 47,11 % DK.

Die erzeugte Treibgasmenge in Prozenten der Benzin + DK-Einl 3gerung ergibt <u>f</u>olge<u>ndes Bild:</u>

				100					4	aı	7 ~ 6	- 1	<b>a</b> r			1.3		A 8	M	370	- ·	7-4	~ ~	****				AT -						0.7	
	W 118		40.00		Santia en	m	1 42 15 41	20.0					· · ·	-	1 1/2 10								T   1	en the	in the in-	2. 26 625	200		· •	_ 77		-		- C	middle .
0.00			and the first			1 1 1 1 1 1		47.4										4.7				-			- 12 1 - 1									67.1	
	* "in		- 1	* . * *			The Court											1 3 500			_	_					_		-		_	_	_		Sec. 3.
						1. 75															1 - 1 - 1		with the	- 21	200	**		100							
	_		1.6			100		* 141 1																200	1.7	14 111	1.00	. 1 . 2 .	100					100	
	<i>n</i> .		* ***	500		2000				-		Acreirory.				e to fee.	1. 1. 2. 24	100000	1. 40 1.40	المتصاد	46		-	Columbia	Selection.	1.510	40 mm	100		entra pero	1 1 1 1 1 1		20000 21	A	A SAY
											- N-1		w	Total Control		A	100			_		- 100	-			40.00	-, -,-	A 14 70 1					400		
11 4 4	~ -		who are a first			12	A 40 30	44. 15.2		1,			40		· Acres		22 450 250		to the fire of		,1	•		et all the	A	4000	1.00	11.0	Transcer.			4.4	%	a comment	* N
A			100			2.00					,		Z								_		~									-			
																****						-				80.00					7		700		
				12.70			1.0							Z. 44.				4 11.5				71145		e feet		14400						-			
			11.			5 fr		70.00						ALC: NO						•		1907				2 3 1 2 2			P. 12				100		
	-	4 4 4 4		10.00		2,710		***	* /	_	_	_	•	100					1 4 1 1	-	40.00			100							2007 8	100	er may be	and the second second	100
	6.7		40.0			100				-	- 7	_ 4	<b>77</b>	the garden				e Y								100	21.75		i	_	: · · · · ·				
	<b>u</b>			1. 6. 1	1.5	5 5 5							~~	1 - 1 - 2 - 4 - 4		,		da estada								4		Sec. 11.					· • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
	-					1000	100			2,		•	<i>,</i>							. СЭ.	.9													515,5 12,25,7	_ t
		•		10.0		1.00 - 10				_	-	_											, .	*/* * **	1.55	20000	4	1.表示了《	1.5				~	1.2 at 5	
					•			-	ph/11		SHEET AT BUY BUY		-			73. 1000			_	_	_		_						A	-		_	- 2.7	C-1 , 19	
		•	1 1 20				Carlotte State		4000	Sec. 10. 10	- 11 mg man				41.5	40 1 40	F - 22	7,615,0000	Sec. 2.	e	** ** ***	4.1414					4216.45		-, -		241 11				M
			ge.							100					Autor of	in the same					7.7				4									and the second of the	
							44.0	100				~ .	%	2.0											P 10 7										
	- 7	1 - 2	700	-						л						150 1 2 1		·		7.	0						1.0	20.00							The Carl
	-			_				5 5 4		-		7	103	f			7		e e e e e		. <b>^</b>		L				1.5		1				227	r. domi	
1000		15 day 15 day	·			14			ter die			Same of the	/T				4.77		and the second		• •		n,					·				41			
	100		\$15 mm 15		Tarana a sa	Carry Co		****	no 200 77		14. gr. 7.	7.42		AND THE		4 3 A 8	right a fine	mark many	Tr. 1300					F 100 100 2				1000	with the	100			100		Tielas.
		•		12.		A 1 1 2				Z	1.50	F		5 955			are faired			100	100 100	1	- No. 19-10	Same.		11970								Të i	

Der Produktfaktor bezogen auf die tatsschliche Benzin + DK Einlagerung liegt im Januar bis Juni bei 1,188, im September bis Dezember
1940 bei 1,189. Bezogen auf die Einlagerung leichter Treibstoffe ist der
Produktfaktor Januar - Juni 1,148, September bis Dezember 1940 1,146.

Dagegen bei Autobenzin und Leichtbenzin im Jahre 1940 1,143
bezw. 1,170. Der Preduktfaktor liegt also bei Fahrweise auf DK, in derselben Höhe wie bei LB. , d.h. die Erzeugung an Treibstoffen ist ebenfalls
besser wie bei Autobenzin Fahrweise.

# Benzingualität.

	12.41:	
Siedeende <sup>°</sup> C	= lol <sub>0</sub> 5 - lo5 <sub>9</sub> 5	180 = 181 <sup>0</sup>
Anteile bis loo <sup>°</sup> C %	95,5 - 96,5	- 31 · 34 °
lo V∘1% °C	53°5 = 55 =	66 <sub>9</sub> 5 is 69 <sup>0</sup>
20 Vol% <sup>0</sup> 0	58 <sub>7</sub> 5 = 60	82 = 82 <sub>6</sub> 5°
90 Vol% <sup>0</sup> C	95 - 95,5	166 =167 <sup>0</sup>
Ktanzahl -	70 <sub>9</sub> 3 = 70 <sub>9</sub> 4	60 <sub>0</sub> 5 ⇔ 62 <sub>0</sub> 5
nilinpunkt 1	50:2 = 5004	<del>42</del> ,7 ~ 43,9
2	58 <sub>0</sub> 3 = 59 <sub>0</sub> 2	60 ⇔ 60 <sub>0</sub> 6
romaten %	9 <sub>0</sub> 2  \	15 <sub>0</sub> 6 = 16 <sub>0</sub> 8
spez. Gew.	0 <sub>9</sub> 700 = 702	0.745 0.746

# Dieselölqualität:

						? Al.	1 (	
	The second of the second of	San Carlotte Carlotte Commence	ويحكوا المأداء وأراب والمحافرة أكرام والمراجرة	togen (* <b> ')</b> (* <u> '</u> )		·- 2.41:	The transmission of the D.	。 <b>-</b> - 6.41: :-,-
		회원이라 있는데 회사이는		이 집안을 하다 만큼	manifest of the second		and the second of the second o	
	spez. Gew		errigeriei, palkijista		701	=	7 - 0	(O - OE2
1	DECKE ACH	Part of the Control of the State of the Control of	المعارفة ويورين والمراج والمعارضا والمواقع	والطاء وبالرياف معاجره والمراجع والمجاج ويجاران	Og ( O	5 ⇔∞o <sub>0</sub> 81	1000	12 - 0,853
_	-						위기 비용하다 생생 기가 있다.	
	Siedebegi	nn C				774		
<u> </u>					- <b>.</b>	32 <b>–</b> 134		97 = 200
4	gradient de la benedient de la company	land, the medical signatures	Figure Nille and Land	ر سرود استام در ام		والمراجع المراجع المواجع		
- 1	Cetanzahl	1.54	수가 있다는 그리는 숙작	and the second		4.9		
. •	De dansant	you pay son is not f			4.	L <sub>0</sub> 443		3,5 = 45,4
Š	manage the same and the same of the	Toleran A Walastinanian A	ang katanan dan katanan katanan dan ka	and the second s	شداء والرواد والمعجمين أنباه يبري بيعم الهمار والبريون	many period and the grant man and an art of a proper	and the second s	
1	Flammpunk	+ 0~		7	. 07	,5 ⇔ <b>2</b> 8−		P
e i	Trammbatty	. 0	Albania di Santa da		+ 4/	.) \$\begin{align*} 20 \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\		60 = 71
			grafiya y <u>a labibi</u> bi				the state of the same of the same	The second section of the second
, iv	Benzin in	Diagoni.		e mand.				
	MONTH TH	r nreserv	THT OR OOT	T AOT401		4.5 - 45	a <b>0</b> 4	l <sub>0</sub> 5 ⇔ 6,15 =
		Committee Commit		Commence of the Commence of th				

# Rohteerqualität:

Der Teer der ASW Böhlen zeigt im Jahre 1940 einen durchschnitlichen
Phonolgehalt von 6,22 %. Einen Asphaltgehalt von 2,74 % Die Vol.% bis 3100
liegen bei 33,3 %.

Im Januar bis Juni 41 steigt der Phenolgehalt von 6,72 auf 7,80°. Der Asphaltgehalt von 2,08 auf 4,03°. Der Übergang bis 31°° schwankte zwischen 31 ° 35.5 Vol.%.

Im Jahre 1940 hatte der Hirschfelder Teer einen durchschnitte lichen Phenolgehalt vor 18.25 %, einen durchschnittlichen Asphaltgehalt von 8 % und einen Gehalt an Leichtsiedendem bei 310° von 41,3 Vol.%. Im Januar bis Juni 1941 schwankte der Phenolgehalt zwischen 15,84 bis 20,7 %. Der Asphaltgehalt stieg von 6,66 auf 10,35° Die Vol.% Die 310° schwanken zwischen 34,5 bis 44 %.

Der durchschnittliche Asphaltgehalt des Krikwitzer Teeres betrug-1940 8,14 % und stieg im Juni 41 auf 11,20% ang während der Übergang bis 310° im Jahre 1940 bei 23,3 % lag, schwankte er vom Januar bis Juni zwischen 19 und 23 %.

Der Asphaltgehalt des Schwarzheider Teeres lag 1940 bei 15,23 %. Er zeigte in der Zeit vom Januar bis Juni 1941 besonders sterk schwarkende Werte zwischen 8,61 und 19,85 %.

Der Gasteer ASW Böhlen und der Teer Espenhain sind als gut anzusehen.

Auffallend bei sämtlichen Teeren ist der starke Anstieg des Asphaltgehaltes im Juni. Es ist denkbar, dass die Werte im Juni durch Verwendung eines anderen Fällungs-Benzins anstelle des Normalbenzins Kahlbaum allgemein zu hoch vorgetäuscht worden sind.

Die im Monat Mai und Juni verarbeiteten Teere von Megseburg (Deuben und Nachterstedt) zeigen wesentlich günstigere Asphaltwerte. Sie schwanken zwischen 1,16 und  $2088\ \%$ 

# Leichtölqualität:

Beim Leichtöl der ASW Böhlen betrug der Phenölgehalt im Jahre Ly. 10 Durchschnitt 4,05%. Er fällt in den Monaten Januar bis Juni 1941 von 3,04 auf 1,76% ab. Beim Leichtöl Kulkwitz ist der hohe Destillations-rückstand besonders auffallend. Im Jahre 1940 11,93%. In den Monaten Januar bis Juni 1941 schwankend von 5,5 bis 22.0%.

# Rohteer und Leichtöl-Gemisch-Qualität:

Der Anteil an Fremdteer betrug im Jahre 1940 38%. Er schwänkt in den Monater Jamuar bis Juni 1941 von 31 64 %. In den 64 % sind allerdings die Teere von Deuben und Nachterstedt, die eine ausgezeichnete Qualität besitzen, mit enthalten.

# Rohteergemisch-Analysen:

å,				Ĉŵ.	53		490			냭.	8		13				177	- 5			 ٠.	V.											1	÷.			_	٠.				٠.	-	. 1	1		): (5							j (		3.5	-		-
÷	15	1.5			فيده		114.	-		in the	i we		. 7											e s		ń,			1		4		, ii		eşi.	vd2	1	9	) 4	0	*	32	ν, ,		477	1		1.7	7	1	₹.	Z	-	1-		100		0	
	T	"	0	n	0	i a							3			, je s	•	ŕ.	្ន		ž s						27		4		. (								إيسان	12	Ţ	j,	7.	ा		- 5		*		•	_	U	٠.	47					Ξ
2	- 5	៊ីវ		~		-	ندوسو دو آور				de la Section	ples.			200	Ľ.				ing in	ं			111							4	100		1	0.1		C		4	z	3	1		دون پر شون پر						ا عام الماري المارية		50	(4.7)	147		inger: ent <u>er</u>		772	ر بندار کی ف
		_		١.						-											Ů.			1				1						í.	-			8	Y	1		۳					·c	9	. フ	O		339		IJ	. 0	.2	O	9	6
	-63	ت.	'n	h	لت	- 1						ે			18			7			erie Georgia	,			ď.				-	-		ż	-	10.00			,		_	_										2.13			0.0			200	20		
A.			-						٠,		۲.			_	-				-			气		1		3.7			W.			-			17		4	ō	つ	7				٠.			- 3		3	5			52	-6		2	6	9	2
	S	p	6	z	JÚ	ŀе	W	٦,	36	i		6	ć	۲				ં				<u></u>	7						•	الله المالية			ď,	ď	ં		Ξ.		Ċ.									- 5			10		۲.	100		7	~		
	e († )	.,,,				3		•				Ĭ			- S	1	, ,	٠.					37					़			100		17	300	O	ø	9	4	4		į,			À			_	(A)	a	7	á:					^			12
		W.				5											-							-	-			-			-			4	-		_			-				-		100	٠	10	J	J.	,		7	U	9	J	2	3	

Der <u>Einsatz von TIM-Rückstand</u> schwankt zwischen 764 t im März und 1569 t im April. Der höhe Einsatz wirkt sich nachteilig auf die Leistung der Teerkammern auso

16) durch Veränderung des Mischungsverhältnisses

2.) bewirkt das niedere spez. Gewicht des TTH Rückstandes bei nicht gleichmässigem Einsatz ein Anziehen der Teerkammern und hierdurch ein leichtes Überreissen von Entschlammung aus dem Heissabscheider in die Regeneratoren.

Das Verhältnis des Leisebleinsatzes zum Reinteer / Leichtbleinsatz beträgt 1941: 21,18 % von Januar bis Juni 1941 schwankte das Verhältnis zwischen 15,23 und 21,76 % Der niedere Leichtöfeinsatz im April mit 15,23 % ist auf Abgabe von Leichtöl nach Zeitz zurückzuführen.

Das Verhältnis A-Mittelöl aus Rohprodukt zur Gesamt-A-Mittelölerzeugung betrug 1940: 48,28 %. Von Januar bis Juni 41 schwankte dieser Wert zwischen 36,53 und 50 %. Der Abfall im Juni auf 36,53 % ist auf den Rückgang der leichtsiedenden Anteile im Böhlener Teer, sowie auf den Einsatz von Deubener und Nachterstedter Teer zurückzuführen.

# Zwischenprodukt-Qualitäten:

# Einspritz-Produkt-Teerkammern:

Das spez. Gewicht des Frischteeres schwankt im Januar bis Juni zwischen 0,952 = 0,975 kg/l bei 50°. Der Durchschnitt im Jahre 1940 betrug 0,956. Der Phenolgehalt steigt von 1,68 % auf 3,27 % an. Er lag im Jahre 1940 im Nittel bei 2,37 %.

# A - Mittelöl:

A CONTRACTOR	Any war a property of the same	and the second second	the second second	** * * * * * * * * * * * * * * * * * *	An work for the to	THE COLUMN TWO IS NOT THE	Activities and the	and the same	Comments of the comments	2 2 4 6 6 8 7 6 6	17.51.064	that is a call.		Contract of	a transmission of the latest and the	Acres 10 to	100 V 100 100 100	. 6 40	A DARWING	of the second			10.5
100								1000				100	**** 5. 5. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6.			1	170 T TO 1881	Acres 12					
2 . 98. 1	A Printer of the	1000		医细胞系统 医神经				1 11										1.0					
	pez	****							a free							Acres of the Contract of the C				*			. ^
*********		334 A. L.								A CALL OF THE REAL PROPERTY.					and the land	Land and the same	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			COATA			100
	130-7		D1111	C 77 7		The state of the s	.,	20.00	m 1	2. 11. 11. 11.		0.0	~~ ~	1111111		1		151	1 1 als				< b
	P	9 U	~					A		- PT			, ,,,			100000000000000000000000000000000000000			- property ( pro			A	1.74
				Carlotte .						4 10 150		41.1.4			100	4.2						Company of the last	3.7
	1.00			-1.5		154, 511,000			V	1 1 1 to 1 1 to 1 1 to 1	ASSESSED A	the second second	7	W	The second			on a supplication.	**************		111	200	
As the Second	market and a series			and the second second	the Company of the Con-	and the second	September 1	Accessed to Late	make been the be	many profession with the	and the second	and the state of the state of	A	せんぎょうじょ ひしゃ	والرحوي فصارة فالإم	C. 24	water and the second	A 15 2 15 2 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	The second second	THE COUNTY	100	District Lines L	100
							and the Children to		A local Williams Cont.		41 4111 NO. 10		and the same of the	*** ALT: 4-10					- March 19 19				
	hen					1	4.00		Contract of the Contract of th	1,000,000,000,000		6,3			The same of				100000	1 1			
		~ : ~	~n~			** 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	. Jan 1990. L	2 Sec. 117 13	San		a barbara.	_ 4							Z. 18 1 4 1 1				
	1115111		THIN					10 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		100				40		1000						T	
					A STATE OF THE STA	the second second				A 12"				~	- F 12 12 14 15					- 0	-	-N-0	
				1000	1.1 7 1 4 1						1000 7 7 1							1			Secret in		1.7

# 7.7

# B- Mittelöl:

Bei einer Abschneidetemperatur des Benzins bei loo zeigt das B-Mittelölim Januar und Februar ein spez. Gewicht von e,814 = 0,817. In den Monaten März bis Junig bei denen das Benzin bei 180 abgeschnitten wurde, beträgt das spez. Gewicht 0,842 = 0,853 kg/l.

# Benzinebstreifer:

					1							41				41		
		iwe				- C										_		
	10]					1,										• 1		

Das niedere spez. Gewicht und der niedere Phanolgehalt im Jan./Febr. ist auf den Einsatz der TTH-Kammer zurückzuführen. Der Anstieg des Phenols auf 1,82 % im Juni ist auf den allgemeinen Anstieg der Phenole und auf Kontaktermidung zurückzuführen.

# Sumpf phasekammern:

Der Verbrauch an Sumpfphasekontakt erscheint sehr unterschiedlich:

1.41: 2.41: 3.41: 4-41: 5.41: RM 11002 t: 27,66c 7°25° 18,78 14,64 13,860 7,523 er wird aber erklärlich, wenn man die Kontektraumbelsstung heranzieht:

1.41: 2,41: 3.41: -- 4.41: 6.41: 5.41: kg/h u.m. o,532 0,572 o\_766 o<sub>2</sub>713 0,659 0.651

Wenn man den Monat Januar ausser Betracht lässt, geht der Verbrauch an RM/t Frischteer und RM/t A-Mittelölneubildung der Belastung proportional:

2.41: -3.41; 4.41: 5,41: 6.41: kg lloo2/tik 1,173 0,351 <u>0,984</u> 0,604 Frischteers 0.299

kg 11002/t A-Mittelölneu-

bildung: 5,044 2,495 -1,552 1,339 c.773

Für den relativ hohen Kontaktverbrauch im Januar sind verschiedene Gründe verantwortlich zu machen: Finmal musste die Kammer 1 wegen Reparatur der Kammer 2 stärker belastet werden. Durch öfteres Überreissen des verkokten Abscheiders der Kammer 2 ging viel Kontakt mit dem Abstreifer fort und musste ersetzt werden. Das Einspritzprodukt wies ausserdem mit 1,43 % einen ziemlich hohen Asphaltgehalt auf der auf erhöhten Einsatz von Schwarzheider und Hirschfelder Teer zurückzüführen isto

# uzinkammern:

Der Phenolgehalt im A Mittelöl schwankt von 6,21: -- 6,82 %. Im Abstreifer

不可能感

Steigt er von 0,89 % langsam auf 1,82 % an. Dementsprechend fällt die Phenolreduktion von 87 % auf 73 % ab. Die mittlere Einspritzung schwankte zwischen 21 und 40 m³. Die Kontaktbelästung betrug 0,34 - 0,67 kg/h und ? m³. Für die t Hochdruckbenzin wurden in den Benzinkammern 666 - 811 m³. Frischgas gebraucht. Die Gesamtenergie schwenkte zwischen 122 - 404 kwh. Der Anteil des Elektro-Vorheizers fiel von 115 auf 51 kwh ab. Hierfür ist das bessere Arbeiten der Gasphasekontakte nach der Gesamtabstellung verantwortlich zu machen, Die Schwankungen im Kaltwasser und Ruckkuniwassere verbrauch sind jahreszeitlich bedingt.

# ofgeskompressoren:

Der Anteil, der rückverdichtet wurde, betrug im Jamuar 87 %, Febr.74; Jürz 50; April 41; Mai 69, Juni 67 <u>%.</u>

Im März und April macht sich das Umsetzen der grossen Rückgaskompressoren besonders stark bewerkbar.

Die mittlere beistung eines Niederdruckverdichters steigt im Februar und Mai auf über 1700 m3 en.

Bei der Verrechnung wurde die Leistung des provisorisch zufgestellten Fackelgebläses nicht mit berücksichtigt und die Leistung dieses Gebläses den Rückgaskompressoren gutgeschrieben.

Der elektrische Energieverbrauch für 1 t Benzin + Diesel-K. Einlagerung beträgt bei den Niederdruckverdichtern 11.9 - 19.8 Kwh/t. Bei den Nochdruck verdichtern 5.9 8.5 Kwh/t. Der Wert für die Gesamt-Rückgaskompressoren schwankt zwischen 18.3 his 26.4 Kwh/t. Im Januar wurden von EG 19 nur etwa 58 % rückkomprimiert; was auf die Umsetzung der Rückgaskompressoren zurücksuführen ist Ab März wird das EG 19 dann loofig rückkomprimiert.

# min - Destillation:

In der Beriehtszeit varen nur die Koppersanlagen in Betrieb. Ein Vergleich mit dem Vorjahr lässt sich nicht ziehen, da sowohl die Fahrweise wie die erzeugten Produkte verschieden waren. Seit Beginn der Fahrweise auf DK. wurde folgenderweise gesehren: Im September 40 waren die Anlagen B 1 und D 1 während der ersten Monatshälfte, in der zweiten B 1 und B 2 in Betrieb; ebenfalls im Oktober. In der ersten Hälfte November waren nech B 1 und B 2 in Betrieb, während später bis Ende Januar der Benzinabstreifer in der Anlage D-1 destilliert und zusammen mit dem EG 21 in der Hochdruckstabilisierung stabilisiert wurde. Ab Ende Januar wurde dann wieder in der Anlage D 2 stabilisiert, da die Belästung für die Anlage B 3 zu hoch wurde. Diese Fahrweise wurde dann beibehalten. Seit April wird dem Rehprodukt für die Nachstabilisierung während der Autobenzin Produktion Butan zugesetzt, da as im unstabilisierten Rohbenzin enthaltene Butan zur Erreichung des geforderten Dampfdruckes von o 6 ata nicht ausreicht.

Der Durchsatz-durch die Benzindestillation an Benzinabstreifer beträgt im Durchschnitt für 6 Monate 1,014 t/t Benzin + DK.

Die Entbenzinierungsanlage verarbeitete fast während des ganzen Monats Januar das Destillat D-1-, späterhin nur noch was EG 21.

Die Energieverbräuche der gesamten Destillationsanlage beträgen durchschnittlich (zum Vergleich sind die Zahlen für Autobenzin angeführt):

<u>Hochdruökda</u>	mpf kg/t-Be	nzin + DK	Einlagerur	153 <sub>9</sub> 3	209
Niederdruck	dampf "	n –	11	89,5	
Elekt.Energ	ie Kwh/t	11		23 7	
Kaltwasser.	m <sup>3</sup> /t			2,5	7- 16 <sub>2</sub> 9:
Rückkühlwas	ser m <sup>3</sup> /t			13,9	28.7

# "BanzintanElager:

Die Tankverluste bezogen auf die Einlagerung betragen bei Benzin o.4 %, bei Dieselkraftstoff o.3 %

# Benginwäsche:

Im Januar und Februar erhielt das Röhbenzin infolge der niedrigen Abschneidetemperatur praktisch kein Phenol. Der Laugeverbrauch betrug deshölb nur 2,2 kg/t Reinbenzin. Der Verbrauch stamt aus Bau 23 und 245 da nur der Gesamtlaugeverbrauch angegeben ist Von Närz bis Juni stelltider Verbrauch an Lauge auf 7,88 kg NeOH/t Reinbenzin und erreicht die Werte bei Autobenzin-Fahrweise.

# Benzintanklager:

Die Tankverluste bezogen auf die Einlagerung betragen bei Benzin 0,4 %; bei Dieselkraftstoff 0,3 %.

# Treibgasanlages

Die Treibgaserzeugung bezogen auf die Treibstoffeinlagerung ist infolge des Ausfalls der B-Kammer stark abgesunken. Die Zahlen betragen im Januar und Februar 4,19 %, im März bis Juni 3,05 % gegenüber 9 = 10 % bei Autobenzin-und 23 bis 24 % bei Leichtbenzin-Fahrweise.

 $-\phi$ : 2 x Dr. Hochschwender

WL.

TA/BK

Dr.Schneider

DroSchwitzer

D.I.Hausmann

Dr. Vollmer

-DeleVollmer

1. Dr. Hochschwender
4. Dr. Molt
5. Dr. Schwißer
6. Dr. Schneider
8. Betriebskontrolle
9. Dr. Weiler
10. Dr. Lehmann

1845 # 3500 # 22-A

3500

Inhaltsübersich	
Innalicibateich	 ٠.
IIIIIGIISUDEISILI	

inhalfsü	bersicht	Selle I
Personalstand	Hydrierung	
Gaserzeugung	Zusammenstellung wichtiger Zählen:	Swifter Sittle
Sauerstoff-Anlage Bau 1 Sauerstoff-Anlage Bau 1 Winkler-Wassergas-Anlage Bau 3/5 Seite 2 Winkler-Wassergas-Vorentschwefelung Bau 79 (Böhlen) Seife 7 Schlammwasser-Begasungsanlage Bau 84a (Magdeburg) Seife 7 B Turmreiniger-Anlage Bau 6 Kontaktgas-Anlage Bau 7 Gebläse Bau 7 Seite 10 Gebläse Bau Seite 11  Gasverdichtung Gasverdichter-Anlage Bau 9 Gasverdichter-Anlage Bau 9 Seite 11  Mögliche Reinwasserstoff-Erzeugung (CO+H2)-Bilanz Seite 16  Errechnung des spezifischen Verbrauchs für die Wasserstoff-Erzeugung und -Verdichtung Seite 21	Produktion an Treibstoffen  Mögliche Erzeugung an Treibstoffen  Tatsächliche und mögliche Erzeugung an Gesamt-Butan  Tatsächliche und mögliche Erzeugung an Gesamt-Propan  Nebenprodukte  Benzin-Qualitäf  Dieselkraftstoff-Qualität  Rohteer-Qualität  T.T.HRückstand-Qualität  Rohteer- und Leichtöl-Bewegung  Rohteer- und Leichtöl-Gemisch-Qualität  Produkt-Verbrauch  Zwischenprodukt-Qualität  Zwischenprodukt-Verbrauch und -Erzeugung  Gesamt-Bilanz  Produktausbeute  Reinwasserstoff-Verbrauch (100°/o H2) tatsächlich  Hy-Gas-Anfall Gesamt-Hydrierung (in m³ mit 1000 kcal/m³)  Produktverluste, Auffeilung auf die Betriebe der Hydrierung  Gesamtverluste der Sumpfphase, Auffeilung auf die Betriebe	Seite 52  Seite 52  Seite 53 Seite 54 Seite 55 Seite 56 Seite 57 Seite 58 Seite 59
	Gesamtverluste der Gasphase, Aufteilung auf die Betriebe  Gesamtverluste  Durchsatz der Destillationen  Tatsächliche und mögliche Ausbeute an Treibstoffen  Gesamtausbeute  Reinwasserstoff-Verbrauch (100 % Hz) nach dem 1000-1-Schema  Durchsäfze der einzelnen Betriebe nach dem 1000-1-Schema  Hy-Gas-Anfall nach dem 1000-1-Schema  A-Mittelöl-Erzeugung nach dem 1000-1-Schema  Rückstand-Aufarbeitung nach dem 1000-1-Schema  Gesamte Hydrierung  Hilfsstoffe  Energien	Seite 68  Seite 70  Seite 71  Seite 72  Seite 73  Seite 75  Seite 76  Seite 77

.....

\*

-

Seite II

Seite 201

Seite 202

Seite 203

Seite 204

Seite 206 B

Seite 210

esselhaus Bau 30 (nur für Werk Magdeburg) ..... Seite 189 B

D<sub>2</sub>-Destillation Ds-Destillation

D<sub>4</sub>-Destillation

Benzinwäsche...

Verkaufstanklager: Benzin

Benzinabstreifer-Destillationen Gesamt ... Seite 176

Benzin-Einlagerung tatsächlich . . . . . .

Verkaufstanklager Dieselkraftstoff. . . . . . .

Rohbutanlager (nur für Werk Böhlen)...

Verkaufstanklager Flüssiggas .......

Isobutan-Anlage } (nur für Werk Böhlen)

Kostengruppe

Kostengruppe

Kostengruppe

Kostengruppe

Kostengruppe

Kostengruppe

Kostengruppe

Kostengruppe

Kostengruppe

17.74.72ds

Seite 172

Seite 174

Seite 179.

Seite 180

Seite 181

Seite 183

Seite 185

Seite 187

Seite 188

# Personalstand

-			
	fd.		And the same of th
۱ ا	٧r.		
	10 -		mannlich
	2	Werksleitung einschl. WeWiBü.	weiblich
	3	emsun. wewbu.	Gesamt
	4		männlich
	5	Betriebsabteilung	weiblich
	6		Gesamt
-[-	7		männlich
	8 +	Technische Abteilung	weiblich
	9 =		Gesamt
	0   🛶		männlich
	1 σ	Kaufmännische Abteilung	weiblich
1			Gesami –
,1,			männtich
.14	24 A 4 A 4 A 4 A 4 A 4 A 4 A 4 A 4 A 4 A	Gefolgschafts-Abteilung	weiblich
1.5			Gesamt
16		Werkschutz	- 44 A
17	<u> </u>	Feuerwehr	
18	the same of the same	Gesamt Angestellte	
19		davon	männlich
, 20			weiblich
-21			Betriebsabteilung
22			Technische Abteilung
23	≥		Kaufmännische Abteilung
24		männlich	Gefolgschafts-Abteilung
125			Werkschutz
26	_		Sonstige
27	e :		Gesamt
28		3	Betriebsabteilung
29	-2 4		Technische Abteilung
30	<b>V</b>		Kaufmannische Abteilung
31		weiblich	Gefolgschafts-Abteilung
32			ADIEHUNG
÷33			
34	l L		Gesamt
35		Gesamt Arbeiter	
36			Kaufmannisch
37	Lehr	linge	
38	7	linge	Chemie
39			Gesamt Lehrlinge
40			
41	Gesa	mte Belegschaft	
42	davo	the state of the s	männlich
43	uavo		weiblich
7			Meinild)

Lfd.	ار المراجعة المراجعة المراجعة المراجعة ا	1942	Jag.	Febr.	M==									r	Seife 1
-			3		März	April	Mai	Juni	Juli-	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
-			+	73		13_	. 3	4	- 0	11-3			,	THE CONTRACTOR OF THE CONTRACT	
3			72	-1	9	77	77	11	9	70	6	1 6	- 6	6	
4	-		87		172	74	14	15	75	73	9: 2	+ 2	- 27	9	Service A
5			21.	20	39	39_	90	90	90	40	15	1 25	1-12	15	- 100-1
6			708		22 1	<i>&amp;s_</i>	23	24	22	27		1-72	43	1 95	
7		<del></del>	278	770	777	774	173	774	172	777	24	23	24	24	2 420 300
8		44	90	277	279	205	286	297	289	480	77.5	175	- 772	119	er er grande ander er ger
9			عوهوى	700 d33	103	724	723	722	120	177	293	294	297	289	V
10			735	134	382	409	409	4-73	400	403	118	1 779	727	120	2 14 - 25 - 25
11		<del></del>	02	the state of the second section is a second section of the section of the second section of the section of the second section of the sect	142	74.4	260	201	158	102			472	109	
12		- T	362	87	84	92	93	90	7027	777	156	158	169	154	THE PERSON
13			77	ã€27	226	- 246	243	1 20	260	<b>*</b>	704	104	99	99	
14			77	777 72	44	49	- 57	55	62	- 30	2.09	162	110	253	
15			82		_# <u>_</u>	60	57	- 64	534	63	Company of the second second second second	62	64	05	
16			47	- 86 47	90	99	. 108	100	176	113	:55	-55-		- 63	
17			27	27	42	47	47	147	49	. 49 -		177	- 22.3	148	RESTRICTED
18	<del> </del>		86		4	26	26		16	-26	2/2	49	19-	52	
19			0111	275	839	939	962	959	987	980	II Valuette Valuette de la Com-	1 000	36	1 26	
20			232	676	624	636	660	627	679	676	99.1	996	7002	1002	/ 主动类的表
21			920	259	2105		Jas	367	309	304	697	-684	696	085	
22			7277	977	253	261	1070	7079	1080	10,44	*****	312	316	317	
23			29	1816	1307	7360	1370	73.57	7355	250	7080	1068	1030	1007	
24		<del>`</del>	70	33	80	- 78	77	The August of Prince of the Paris of the Par	* 34	74	7352	7362	1342	1316	
25	-38		33	69 35	18	- 37		82	88.	-36	23	97	75	74	
26	-			- 35	36	- 39	42	47	44	45	97_	7,	9.5	97	
27			300					1 27			47	<i>#</i> 5	45	42	
28			52	2374	2554	3679	2640	2655	26.27	200		2645	. Patraga A A Casar		
29			244	49	- 50	94	96	80	84	3.5	2649	and the second of the second o	2586	7530	- Selection of
30			70		48		70	2,	93	87				87	
31			160	70	5		3	8		त	400	10s	100	108	
32			18.0	762	760	782	180	75?	745	792	789	- 166 - 166	-6	<i></i>	
33	<del>-</del>		-			1112	and the second second	Company of the contract of the		Company of the Contract of the		-	186	187	Jean dress fordista
34	A. Minomonomorphic	man	+//												
35			264	269 2583	493	-352/	354	340	359	SUF		200			
36		- L	-2079-		*347	297	3994	301.0	2990	3007		3002	684	183	-
37			- 47		6		8	e		8-	3029	_ vvcæ _	2070	2913	2
38	<del></del>		76	97	76	704	706	ms	703	103	Z	- કર્ક	<b>7</b>	7	
39			112	76	29	ન્સન	15	24		13	ez		#3	<i>ð3</i>	
io	rmandamaring b		7,56	273	777	740	729	727	724	Ties	722	<b>∵</b> 50	- 33	33	1. 1. 1. 1.
11												್ವಚಿತ	123_	723	10000000000000000000000000000000000000
2		<del></del>	0055	3577	3736	3970	3956	3973	3027	3987		. 3000			
3			3039	8043	3778	3255	3300	33.9	3:00	3375	<del></del>	350m	3972	3975	
3.I		<u> </u>	- SE(2)	528	557	655	656	25	020	672	_d350 / [	3329	3272	3215	
4.						The state of the s			2727		- 602 Lil	669	700	750	0-147 UNA H 147

			- The				1 1 1 14th	4	4		4							
			· Het	1.5		. 1985. et			•	få	. · · -				A 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	A State		- 14 14
Gaserzeugung Sauerstoffan	anlage Bau'l	The second secon			region in								- The second of		A STATE OF			
The first of the second of the			Accept.				3 3 1 to		Section 1			i pousi	DUSSION		Property of		An artisma representation area.	
	Lfd.		7		3							5 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	and some the same support					Seite 2
	Nr.		Lid.	1 7	1942	Jan.	Febr.	Man	. /A 11 6	· [:]			1	<del></del>	T			
	. 1 Niederdruckluff			<u> </u>			l eur.	März	April	Mai	Juni	Juli -	Aug.	Sept.	Oki.	Nov.	Dez.	194.3
ran dan Arijana dan 🗱 🗱 dan kalan Baratan dan kalan 🕨	2 Hochdruckluft		21	1		30962 3	372393	33672	352464	37850.9	and the state of t	##.##	1 2Yuzz 8	Al and the same		Walter Committee of the		
and the second s	3 Gesamt-Luft für O		2	1000 m <sup>3</sup>		1052.7	12.18.3	1528.9	75354	10534	34.644.7	J1686.	7573.2	971 - 251 - 11 - 78 - 2 15 4 52 1	27789 -	01044 8 x		77771773
		gung, technisch rein	4	1000 m³	<del></del> '	000/8 003	32.461	15,270-7	367078	395043	1687.4	18953	28924	7.7.7.7.4	29:08.7	2907.9	17226	
	6 Sauerstoffgehalt	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	5	1000 m³	( )	6272.7	5907.9	1934	477	2 4.79	46	470	0 5.23		4.7			
	7 Sauerstoff-Erzeugui	gung, umgerechnet auf 100 % O.	6	9/0	( ) <sup>1</sup>	98.79	98.00	0675.7			6:457.7		Sc.8.	5737.7	5345.2	62901		73757
	8 Flüssigkeitsablafs		100	1000 m <sup>3</sup>	1	6758.5	€ 3835.8	9 3349.4		7.	6317.6	98.72	4972 6	QY On	98.11	95.77	95.79	78.05
	9 Gesamte Sauerstof	offmenge 100 % O,	7 W. C.	1000 m <sup>3</sup>	t =	47.7	1 429	77.2				ZVI -7 -	4972.5					70450.7
	10 O <sub>2</sub> -Ausbeute	Ges. O <sub>2</sub> -Menge 100 % × 100	10	1000 m³	1	01009	3677.7	08896		7262	6362.2	5266	30082	30.6	52.77.		34	<b>1455</b>
	12	Ges. Luft × 0:209	11	9/0	Report P	8344	86.07	88.99	5 1 3 3 5 5 7 1 2 7 1 3 1 5 1 5	00	The second second	6766	82.26	A		Commence to the second of	38749	
그 보살하다 보다 그는 한번 회사에 다양했다면 5000000000000000000000000000000000000	13 Sauerstoffabgabe	Winkler-Wassergasanlage Bau 3 Turmreiniger-Anlage Bau 6	12	1000 m <sup>3</sup>	#	0997.7	5665.7				83.37	82.40	eret and and the service	87.57	8627	90.35	89.07	86.30
14	14 technisch rein	The state of the s	1.56.5	1000 m <sup>3</sup>		#27.6	74v.Q	1370	6434.5		6798.2	5672.5	4852	5533.6	5747.6	606c.4	5704.8	70 795
and the contract of the contra	15	Gesamt OAbgabe	42.0	1000_m <sup>3</sup>	-63-	1-15 Eng			160.5	1720	232.0	755.6	718.6	733.9	105.9 =	742		7549.0
16	OAbgabe / OE	Erzeugung, Jechnisch zein	16	,1000 m <sup>2</sup>	+ #	6119-3	5786.6	0575.8	6385-	7264.6	6210 -	£270 ;	49676	Marie Care Commen	**************************************	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	4	
1/18	1/ Keinstlekstoff-Erzeug	ugung	17	1000 m <sup>2</sup>		0456	97-29	9737		98.68	97.07	6629.1	9802	99.90	52425			72 544.1
19			1457	Ltr.		3000	3250	869.6	\$326	769.7	738.4	3450	1678	91.80	588.7			717.0
20	20	Apparat 1 Apparat 2	300 m - 10	. ₹h	-	7.5	66734	0920	Lines -		3650	3666-	3550 -	134/25	2560-			8
21		Apparal 3	20	h	Tree-	717 44	320 3/4	730 7	623	729-44	20%	710	677. %	4077	- ×	67775		177970
22		Apparal 4	21	h		13 PE	395 04	732 %	672	796 2	- 574	ol 60 44	729 14	- PARL		307	725	7.17.0/
23		Apparat 5	22	h		D47 14	664 74	39933	576 %	72644	24972	7437	482 74	213 %	743 % 669	7.44		6.7774
24 25		Betriebszeit	24	01.		12 59	667 12	29544	706	632 4	6.173	728	482 %	- <del>116</del>	42944			7201/7
26		keparatur und Antahren	25	(I)		72 3Y	80.65	83.57		80.00	40.30	79.24	77-66	23.07	e de la companya de		The second name of the second	1971
27	7   mittlere Sauerstoff-Er	Reservezeit  Erzeugung, technisch rein	22.0	* 0		9.54	7.78	9.82	4.63	13.78	1434	13.28	7.43	4.32	3.59		5.07	977
28	miniere Leistung ein	eines Apparates an O	8/2	m³/h		5180.2	8857	8984-	9595-	9895	620	844	#. <del>7</del> +	22.67	27.40	2.67	do	76.16
29	mittlere Leistung / m	mögliche Leistung der Apparate	22	m³ h		2207.5	21963	2757.5	8387.7	24705	8960-		17842	¥950 9	2070 6_		79997	7737.3
30		Turbo-Verdichter 1	30		, <del></del>	77.5	-77.12	75.89	84.72	- 6274	22574	1987.8 69.90	6738	21806 76.92	4079.6	12623-	21335	
31		Turbo-Verdichter 2	200	h		64234	773 873 3/4	277.34	19704	36044	7	86 %	3334		316 74	41734	-	25 K 34
33-	dei mino-yerdimier		**************************************	h		227 4	655 72	743 666 V2	134	585 %	220	744	697	720_	745	720		776290
34		Turbo-Verdichter 4	1000	h.		282 32	774 12	737 12	7/8 dy	670 14	Zor	244	742 %	720	4087		Character 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	8 005 14
35	Betriebsfaktoren	Reparaturzeit	34			65.72	58.06	58.96	69.77	79.85	Sec.3	762	52:76		767-74			3004
36		Parameter	35	.0 _D		557	72.40	365	70.00	72.15	248	\$190	7.78	20/20	55.77 6.73	64.60	33.97	66.77
38	Gesamte ND-Lufterz	zeugung der Turbo-Kompressoren	43-	1000 m <sup>3</sup>		30739.0	29.54	39:39	77	8.	25.67	45.07	15.46	40.72	1 3977	13.62	47.03	
30 39		für OErzeugung	26-	1000 m <sup>3</sup>		20.14	14	36360:3		40.538.4 30.50# 3	393966	34335.6	30/32.9	37336 4 3		14237.7 3	The second secon	777 776
40		für Anfahren und Abstellen der Apparate	39' 100	1000 m³ 5		842.2	5423			3950M3 572.5	363255	- VOROZ Z   F-	£ 28924-1		29 255.7			VO 577.9
		an Prefilutinety	2.00	1000 m <sup>3</sup>		58x.4	772.6	523.4	1360.7	467.6	16934	592	336.7	<i>1959_</i> . 🤄	7076 B	1093.3	688 6 7	10 229,1
**	mittlere Leistung eine	nes Turbo-Komprosson ND / "	40	m1.h /					53668- 5	44467	-37,7	452.5	117 30 1	39.37	196 F		The second of th	5 2,09.6
	mittlere Leistung / m	nögliche Leistung der Turbo-Kompressoren	200	m h			21450 -			77060-		27072	79575	#3.523 <u> </u>	17 989- 12 53&-			47.672.
		gildle Leislung der Turbo-Kompressoren	43	n l		69.36	79.20	76.67	75.60	62.99	77	7.00	72.27	15 200 - Ja	\$8. tes			14 840,-
The state of the s						To the second	£		adeas state		A STATE OF THE STA	77.37		0 t. 20. 1	T. Service, L.	68.04	TO 06	70.48

															10.7	40.0	Company of the second s	
u f	f (Fortsetjung)					=	ing -			_		and the same	-, -					
_						grad 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	to the second second		and the said		A 197			And the second s	to meranya tama			100 P. T. S.
d.	And the state of t	Section 1.			+ -:	· ·	1	1.	<del></del>							<u>.</u>		Se
				<i>f.</i>	1942	Jan.	Febr.	März	April-	Mai	frant	ĭ,	1.00	T	T	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	latin and processing	1.65-20
-  -		- Gesamtverbrauch	1	LWh		1 2002			-	("(0)	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	192
-	kWh-Verbrauch	für 1 m³ ND-Luft		1 1000 kWh 2 kWh/m³	<del></del> '	38237	3772.7	27525	4739.2	4765-7	5050.7	4 75	3748.5	4	+			
-	der Turbo-Verdichter	für ND-Luft an Prekluftnets	量	2 kWh/m³ 3 1000 kWh	<del> </del> '	0.704	** * *** * * * * * * * * * * * * * * *	4 6.733	6,797	0.703		UST -	-	13974		07543	3772-	47
i	entre de la company	für ND-Luft für O,-Erzeugung	- S	4 1000 kWh		0762-53	78,27	3899	6345	47.55	39.93	34.00	35.58	12.700		0.180	0.107	
_	The second secon	für 1 m³ O,-Erzeugung	12	4 1000 kWh	7	0.000	3.565	9 1768.59	7-290.70	477.55	4010 17	35.98	4272.92	- 42.53		42.94	13.58	
	Out Line Control	HD-Luftverdichter-I	188	6 h	- At -	136		0.505		0.559	0.623	0.583	0.634			13 H 36	3729 72	
	Betriebsstunden der HD-Luftverdichter	HD-Luttverdictier 2		7 b	+	60872	657 784	1697	58b]	774 76	692	285 m	306 2		359 74	2.559	0.576	_
	der HD-Luitverdidilei	HD-Luftverdichter 3-	-	8 h	<del> </del>	555	607 77	43344	150 34	775 74	277	739	738	19214	397 12	247 1/1	470	J.
_		HD-Luftverdichter 4	79	-	4	#===	80	050 1/2	778 %	697	777	7717	310 44	777 24	567	697 44	744	6.1
	Betriebsfaktoren	Betriebszeit Popus Harris Harr	10		-	33.76	62.56	62.47	2972	49		77170	22 %	145 %	t	349 44	274	69
	Demicosignoren	Reparaturzeit	11	- 10	1	090	0.20	2.38		72.97	73.47	58.33	03.69		50.43	A STATE OF THE STA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	t reserve
	Gesamt HD-Lufterzeugung	Reservezeit.	12	10	1	43.75	39 15	3465		060		-	677	50.57	526	57.70	50	- J
-	mittlere HD-Lufterzeugung	, der HU-Luftverdichter ')	13		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	7405.7	7252.3	7565.2	19.04	26-49	20.53	4767	39.64	22.27	44.07	77.00	3 44 47	e state
;	mittlere Leistung eines HD	6.44 - 4.44 - 4.44 - 4.44 - 4.44 - 4.44 - 4.44 - 4.44 - 4.44 - 4.44 - 4.44 - 4.44 - 4.44 - 4.44 - 4.44 - 4.44	14		~ ~~	7089.4	1877 -	2023	1617-3	7690	128.9	76304	1592.8	7465.5	7452	46.00	1667	70.1
	mittlere Leistung / mooliet	ne Leistung der HD-Verdichter	45	5 m/h	(	847.1	7723	3432	22463	2275	wet o	3197.4	22409	20154	1919-	7420 E	7764 7	
			16		( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )	0516	594	6486	d),3	778.9	8m6	939.2	9969	1026 2	9605	2042.5	983.9	29
. *	kWh-Verbrauch -	Gesamtverbrauch	17		-	149.209	336.500	397.900	The state of the s	39.92	64.9%	32.25	76.98	7006,2,	73.69	967.6		S. C. C.
1	der HD-Luftverdichter	für 1000 m³ HD-Luft	18		, F	at 5.4.	2676	2547		572.630	505.680	405.570	433.040	357.260	313.729	The same of the same of the same of	75 68	
· .		für 1000 m³ OErzeugung	19		( )	65.7	505	39.6	3947	303.3	283 -	2188	2774	230.2	215.2	239	353.740	7 // C
. 1	Betriebsstunden #	Källemaschine 1 Källemaschine 2	20			749		07.6	43	696	724	684	<i>, 363</i> −	67.3	58.6	35.0	99.3	
	der Kältemaschinen	Källemaschine 2 Källemaschine 3	.21	h	Sept Market	387.34	200 dtu	60472	24		242. 72	22	116 Tu	Administration of the	Interviewe	334	- 14 Sty	- 5
7		Ralfemaschine 3 Betriebszeit	S 22	h		565	087	723	719	736	720	742 2	6683	320	745	718	744	776
Ŧ	Betriebsfakforen	Reparaturzeit	23	9,	[24] EL 121	49.07	18 70	9.53	693	744	477 7	739	70234	70	245	716 %	720 4	137
	The state of the s	Reservezeit	24	- 10	1 100 10 400	6.45	0 48	0.90	64E	66.37	66.67	66.49	60.50	65.62	65.67	66.57	61.62	
1	kWh-Verbrauch		25	70 .	AL PERSONS (	-44.18	50.74	39.55	7.30	0.09			4.18	Assessed Transfer		0.27	0.27	
c	der Kältemaschinen	Gesamtverbrauch	26		( - 1 1 2 2 1 s	3447	52200	82 700	32.22	346	33.33	33.57	49.76	35.33	33.33	32.76	33.77	3
		für 1000 m³ O <sub>2</sub> -Erzeugung Temperatur ND-Lufteintritt	1.00		। ए अस्ति। ।	8.68	8.60	72.39	26.400 74.67	99 696	9594	96.400	92310	92.600	89286	85 400	92.775	700
_		Temperatur INU-Lutteintritt	28	- X	1	C47	18.4	f	369	13.54	7487	16.57	1822	76.76	16.70	23.24	76. 43	
ľ	ND-Luffnachkühlung	Temperatur ND-Lultaustritt Kaltwasser-Verbrauch	29			10.5	339	distriction was and	2000					235	34-	360	10.7	1000000
	S 3 40 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Kaltwasser-Verbrauch / 1 m³ gekühlte Luff	30		·		W.X.						A 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	204	74.7	9.4	6 -	7
E	Figure chergie	Gesamtmenge	31							And and the second			Angle of the state	77.9	75.8	267	75.6	1
C		für 1000 m³ O <sub>2</sub> -Erzeugung	32	1000 kWh		4274.33	3748 395	4227.370	1498.JJ4	4960.559	200 CO 10 CO		3000		254	0.95	0.50	A 55.5 140
7		Gesamtmenge	33	kWh/1000m³		0719	6299	633.3	69.2	6603	4504 254		3783.874	4033 934	3600.700	4363.050	THE R. P. LEWIS CO., LANSING, MICH.	5579
K	Kühlwasser-Verbräuch	für 1000 m³ Gesamt-Luft	<b>234</b>	1000 m <sup>3</sup>		7553	652	937.5		7735.3	2025	do62	7166-	7030	5736	6924	708.7	6
_		für 1000 m. Gesamt-Luft	35	m <sup>3</sup> /1000 m <sup>3</sup>		26.6	19.5	250	32.4	28	70000	797	760.6	8203	874 B	949,-	883.8	707
v		Gesamtmenge	1.00			230.44	7.95	740.4	753	7542	26/3	23.3	254	26.3	266	22.7	27.2	1
Ņe	Kallwasser-Verbrauch	für 1000 m³ O₂-Erzeugung	37	m³			8987	10966		0.000	757.5	736.4	76%-		162.3	7506	748.5	1
τ,	A. 下文教授	Gesamtmenge	1000				7509.9	7642 8		7206-7			11790	72450 -	777-	2574 -		7795
lin.		für 1000 m³ O,-Erzeugung	39	Lu <sub>2</sub>					-77762		7462.)		2326.4	- Bruse	33X5	7086		16
N	· and	Gesamtmenge		-377000111-				and the second	Participation of Assessment Bases	No salar Later may be sur-	3632-		8497-	<u> </u>			المدور شار الإنجاب والمساوح منه الأمرارة	18
		for 1000 1 O 5	41				7370	7584 -	2567	3039 -	.563		1676.6	التنجيب				1
ŊΓ	D-Luft Temperatur bei Eint	für 1000 m³ OErzeugung	1857	g/1000 m <sup>3</sup>		9956	2302	2373	370.2	5275	*620 -	2223	4655 -	التعديد	3767	2669	5377 -	70 0
-	The state of the s	mit in den Apparat	43	• C	Familia Danage (7)	27.9	342	32		The second second second	276.2	2256	6239		704,2	423.2	903.5	1 3
D-	D-Luft für Abstellen und Anfahren	an von A				-		0/2	d2.7	36.9	40	30.2	30.6	22	18.3 F	72	9.3	

_		DE.	_	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1													
ergasanlage Bau 3		121. 180.	Transmir .		السيسان والمراجع		mApp.			-							~4.4
fd.											24						Selte
Nr.		Lid. Nr.	-	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli -	-	T	1			
1 -	Gesamimenge		1000 m³		1 20 300	Lagrania	-	****		30111	<u> </u>	Aug.	Sepi.	Okt.⊸	Nov.	Dez	_ 19
Rohwassergas-	an Heizgas	, ,	1000 m <sup>3</sup>		25 259	20977	07006 7	18949	- 00540	26020	259579	214849		22,154 -	26470 7	250716	3070
Erzeugung	an Gasometer 4		1000 m <sup>3</sup>		77		1507	32.7	to a finish to the second	624-	12/-	10	23627.5		30-	1 -	1
5	davon an Vorentschwefelung		1000 m³	ļ	25760	<i>हां।स</i> 🗁 🔞	133505.7		9 30310.	26972.2	25 395.9	27474.9	236355	21960.8	26389.2	2507.6	3063
6	Turmreiniger-Anlage	5	1000 m <sup>3</sup>		82.=	1-30,00-1	257.2	\$7047.	- 30 640 -	22333 -	2147-	H1262	22 272 3	730377	D 16-	25076	237
7	CO,	6	Vol. %		24-24	23.20	7693717	78569		4584-2	23 dr89		7400.5	69297	16.263.7	1 4223.6	189
8	I	7	Vol. %		30.02		2	1.3.94	44.05		1 65		340			14.54	to shirt.
9	Н,	8	Vol. %		43 77	77.00		20 75		29.36	30.37		20.2	-			
Rohwassergas-Analyse	CHCO + H,	9	Vol. %		73 73	71,00	347			#3.70	43.35		43.92	The state of the state of		43.54	
1	N <sub>o</sub>	10	Vol. %	. <del>-</del> 1	7.04	710	0,00				73.72		73.25				H SHIPE
2	H.S	311	Vol. %		020	0.27	0.20			0.77	0 75		0.35	0.86	2.00	097	in Person
37 오늘에 받은 이 나는 것은	Gramm S/m³ als H <sub>1</sub> S	-12	Vol%	1 1 1	:077	a 72	0.70	-	0.20	ode	020	C-63	0.20		2/0	0.20	is mean
	Generator 1	_ 13	g m³.		70.4	9 868			70.79	0.79	0.68	3.9	0.72		270	0.77	4.
Betriebsstunden der	Gonovies 2	14	, h		136.	672	292 7		256-	70.5	- 9-		9.5	9.5	9.4	102	
Winkler-Generatoren	Generator 3				705	672	6.24 72		275-	720-	2003	738	720	745	720	744	-63
Betriehsfaktoron	Betriebszeit	16	h		569	7	509 72		400	107	744	222	720_	745_	<b>#53</b>	744	64
Betriebsfaktoren	Renaraturzeit	17	- 0/	71 2	05.86	65.67	66.09		64.67	<del>9)</del>	66.60		F1.00.55.2.9.5		220		4.7
	Reservatori	7.00	%		29.96	33 33	37%		72.47	6569		23.30	666		64.49	66.67	<u> </u>
mittlere Rohwassergas-E	rzeugung.		00 √00 == 17	All Millions	D. 78	marketers of the same	07.75	27 27	27.68	34.37	645 26.95	20.27	33.33		16.67	39.33	-
mittlere Rohwassergas-Fr	Meligung bines Goranda	20	m³/h	and the same	33950-	35627	37559 -	10179	470V8 -	200	34819 -	28878		24.70	18-70	73200	
mittlere Erzeugung/mög	pliche Erzeugung × 100	22	m³/h	The second section	77703	77840-	28773	40090-	20684 -	19 00.7 -	17.126-	14497-	32.885	49737-	¥694	33698	35=1
	Gesamtmenge	- 22 - 23 - 23 - 23 - 23 - 23 - 23 - 23	.0		60 77	7929	-80-83	69.29	9222	700	75.42	- 64.38	1644	77.869	2966	16849 -	116
	für 1 m³ Rohwassergas	24	kg/m³		10080-	15057.	77394 -	775676	18690.	10 236 -	14 134-	77905		700	14.76		
	für 1 m3 (CO + H.) im Rohwasseroad	25	kg/m³		2637	0.670	0.623	2607	0612	0.00	0.555	0.644	_Z3.5.56 <u>/</u> _	71913.	24430-	0.505	105
1 M. J. B.	Kohlenstoff (wasserfrei)	726	Ag:m- 0;		0.863	0.404	0.847	0 878	0.827	2.870	0.753	0.763	0 202	a 734	0.596 Q 735	0682	
	Wasserstoff (wasserfrei)	27	- <del>1</del>		28.04	67.95	6094	69.20	69.24	beri	67.90	18.29	6760	67.85	62 67	AS -80	2
Garage	Asche	28	01		287	3.05	2.46	2.27	2.57	237	271	242	2.16	260	2.30	2.22	
Grudeanalyse	Statch	29	0/0		6288	25:45	_d5.421	25.70	26.34	26.77	3688	26:37	22.35	28.15	20-26	26.60	- 25
الاكتنائي بسبت يه ويسعنت بالمستورية بالتوبيعة عنف بيان و مستور السيداني	Schwelel	30		-	253		- 67.08-	27.70	5436	\$8.36	57.53	- 6647	40.50	79.60	67.11	37.30	7
	Wasser	31	0 -	<del></del>	230	3.73	3.22	કહ	J.45	335	3.47	47	360	396	3.76	394	3
Vergaster Kohlenstoff	Heizwert (unterer)	32	kcal/kg		5954-	5924-	7.521	760	7.57	2.50	2.20	7.72	735	7,45	2.23	1.80	7 2
Vergasungs-Wirkungsgrad		33	<i>p</i>		6287	59 37	6774.	_60×4 -	5882.	b025 -	5334-	4972	60.57	6000	ho44	6050	1777
Thermischer Wirkungsgrad	And the second s	-34	6		5232	00.39	62.70 52.74	6437	63.95	- 06 76	72.79	77.67	2077		74.13	70.69	
Trikungsgrad		35 €	o/n	·				- 347	55.03	5390	60.39	69.80	53.21	් රන්න	60.37	64.52	-53
	Gesamtmenge	36	_1000 m³		59977	5665.2	6378	43.7	7722.	teropika, siidingraji. Poolika ilikuwa ilika		1852.					
Sauerstoffverbrauch	Sauerstoffgehalt.	37	0/0	. 4. 75	98:19	98.05	98.70	66345	99.03	617.8 2	5672.5	98.12	155.3.3. /	5747-6	- 6060.W	07648	17.77
	für 1.m³ Rohwassergas	38	m <sub>3</sub> /m <sub>3</sub>		0.232	0.235	9229	99.09	0.238	98.72	99 72	0226	93.90	747	8.17	98.74	91
	für 1 m³ (CO + H₂) im Rohwassergas	39	m³,m³		0.322	0.319	0.300	0 30 4	0.375	0.279	0.302	8.367	0.235	0.232	0229	0.230	(2) to 1
	Gesammenge 1)	340	t i	a same of	5272.8	The state of the s	77.232,8		189193	0.34		22346	P.379	0.37	0.369	0.373	D.
ND-Dampfverbrauch	für 1 mª Rohwassergäs	41	kg/m³	1.1	0 6021	a 597	0.678	77597.6	267	76447.7	14249.9	- 0.595	74.87.0	14060.9	156147	75907.8	37635
	für 1 m² (CO, + H,) im Rohwässergas	42	kg/m² .	o de la servición	0.312	0.806	0833	0.608	0.00	0.670	0.560	0.808	- 2626	e 635	A.597	0.039	0,
Heizdampfverbrauch.	Dampf-Zersetjungsgrad	43	9/0	a service is in	A Section 1			0.879	- 3 Sal-		0:759	- 3	0.0556	≈.866	0.795	0.867	0.
Heizdamofusebee		30.5			in the same and th	ang kanalaga kanalan di di Kabupatèn Kabupatèn Kabupatèn Kabupatèn Kabupatèn Kabupatèn Kabupatèn Kabupatèn Kab	er we date of the second	TOTAL TOTAL SERVE		1906年1915年新疆	/ 1	n (Petro Arrest Line)					10

Section   Sect	
Grammerge   Gram	ez. 194 <b>3</b>
Acheanalyse	7-2
Ascheanalyse	5,6 4384,
Asthe-analyse   Asthe-waster   Ast	4. 14. E
Fig.	5.10 43.0
Part	0.59 0.8
Bart   Commence   Co	0.60 62.3
Asche-Abdrickwesser	grand castle and to
10	5 3717.
Mulliklonslaub-Anfall	42777
Mulliklonstaub-Andall   Common   Comm	709
12   13   13   14   15   15   15   15   15   15   15	
13	1.89 27 906 to
Multiklonstaub-Analyse	27786.70
Multiklonstaub-Analyse   Wasserstoff   Multiklonstaub-Analyse   Wasser   Multiklonstaub-Analyse   Wasser   Multiklonstaub-Analyse   Wasser   Multiklonstaub-Analyse   Wasser   Multiklonstaub-Analyse   Wasser   Multiklonstaub-Analyse   Multiklons	21.7
16	
17	007
18	7/ - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -
Verbrauch de Filterspilwasser   19   1   1   1   1   1   1   1   1	
20   1   2500	
Anfall an Permuliwasser   Gesamt-Wasserverbrauch   20   1   6580   7480   6500   7480   7480   6560   7480   7480   6560   748	
22   0	50 998.
Salzverbrauch   Gr 1 m Permutikvasser   23 gim   304.9 9.886.   10.0   15.00   18.60   18.00	
Rohkondensat Gesamt Rückfürrung	5,- 65
Reinkondensal-Oksami Rusklunrung	0 152 200
Reinkondensal-Antall	1.8 16075
Cesamt Reinkondensal Rohkondensal Rohkonde	
Reinkondensatneth  Compared to the compared to	
Gesamt Keiskondensat   Rohkondensat   Set   Se	
Gesamt Kesselspeisewasser-Verbrauch   29   1   20 082   18 18 2   18 18 3   18 18 18 3   18 18	13659.6
Second   S	63 63 64
Resselspeisewasser-Verbrauch für I m² Rohwassergas   31 kg/m²   2.915 6.87    2.505 3.03    3.09    1.60    3.00    3.09	7.07.7.0
10   10   10   10   10   10   10   10	Wy MALLEL
Sign	706
10   10   10   10   10   10   10   10	U. E. F.
35   647   657   7880	273 947,-
36 davon an Holderdruckdampinet 135 1 1252 5 1867 1 13264 1263 1 13264 1263 1 13264 1	
37. 0 HD-Dampf an HD-Dampfneth Gesamt HD-Dampfabgabe 37 10697 5379 51699 53699 53679 53799 53699 53679 53799 53699 53679 537999 53679 53799 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679 537999 53699 53679	
38 8 HD-Dampt Gesamt HD-Dampfabgabe 37 15207 5369 5367 9 5	1 60 705
	C2 9602
- 1 U 1 · UesErrenning. · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	29 69.19
9 GesErzeugung für 1 m (CO + H.) im Rohwassergas 39 kg/m! 0.955 0.895 0.905	85 0 69C
200 Langue Zendin De Lampierzeugung Spoken auf Valle auf Anna Anna Anna Anna Anna Anna Anna Ann	0.912
Dampfyerzeugung Dampfyerzeugun	0 7 V
The septimental state of the septimental state	18,28
7799 6 7890 7 7372 7842 7 7372	19483.6

Witter.

J. 1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	The contraction of the contract of the property of the
(Fortselyung)	8au 3 5	Vinkler-Wassergasanlage	rzeugung V

C-14-	-	
<b>Jelie</b>	•	

Lfd						<u>.</u>	lsefyung)	u 3 S (Forl	nlage 8a	//assergase	Winkler-V	<u> 6uñ6n</u>	en contra					Selte 6
Nr.	- Betriebsstunden	Desintegrator 1	Li	1.	1942	Jan.	Febr.	März	Apri	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt	Nov.	Dez.	1943
3	der Desintegratoren	Desintegrator 2 Desintegrator 3		2 h	1979 plat	120 336	672	335 408	720	372 744	£ 72.	744	216	Value 1	72 -	· 322 -	696	4555
5	Betriebsfaktoren	8efrjebszeit Reparaturzeit	4	0/0		33 33	4028		696 6556	386	9E 48 80	33.33	528	725-	673	72 - 552 -	47	4224
7	Elektr. Energieverbrauch	Reservezeit Gesamtmenge	6	1000 kWh	to accept			35-48 76-4	8.89 45.55	32 63	27.77	36.56	19.36	\$6.60	33.33 3.22 53.45	43.2		19.27
9	2.0	Umsetzungsdampf	8	kWh/1000m²	codecV-tear-	807	5.14-	702.67 25.78	7167 24 75	273.067	79,2.100 29.37	32.08		127.156	627 222			35,00
111	ND-Dampfverbrauch	Heizdampf Gesamtmenge	10	21/2	1:5: 26:40	15272, 8	70900	7232.8	367.4	7593	104427	14-189	12784 0	20.9	24-37 14-260.0	18.68 18614 7 1876 3	15987.8	187237.6
13	ASW-Reservewasser-	für 1 m³ Rohwassergas Gesamtmenge	12 13	kg/m³		7667x - 0660 958	15475 8 	17949-9	77955-	2 795.7 e. 622	000	248.9 0.560	22784.R 0.595	7 639.9	74976 # 2649	76997 0.6n	77420.2	7302,9 194534,5
15	Rückkühlwasser-Verbr.	für 1000 m³ Rohwassergas Gesamtmenge	14	m³/1000 m³	2 2	252.66	2 4500	73.25	11.57	74.37 Q 769	०.इच	75 82 0.627	7440 0.530	75 1/s 0 639	726 0348	70.45	7.22 0.287	195 632
17	Trinkwasser-Verbrauch	für 1000 m³ Rohwassergas Gesamtmerige	16 17	m³/1000 m³ : 1000 m³		70 - 8-15	2246 9.30 9.10	297.85 70.46 973	234 - 8.09	254 ·	493.R 6.78	180.3 7.08	1651	1559'. 	72H.6	702.4 388	100.6	6269.77
19		für 1000 m³ Rohwassergas	18 19	m³/1000 m³		0323	0.380	6327	0.847	930	0.260	0 88 0 237	0.66	0.273	632i 0,285	4.95	7.99	\$7.97
21	Same and the same		20 21		الله المسيد. الله المسيد. الله المسيد.		ا الماسية			Andrews and the second			-				- management -	130
23			22 23	<del></del>	pris	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				ر از	يغور		<b>3</b>					
25 26			24 25		<b>~€</b> .31				لحالف السادة العالم المادية ا محمول في المادية الماد	140			3					
27 28			26 27	77				. <b>ATTALL</b>				l ge-		A CONTRACTOR OF THE CONTRACTOR				
_30			29	راد است. میکنندها						<del>_</del>				The second second				

	Lfd.				<del></del>	1,5,5	<del></del>	<u> </u>						13.75					Seite 7
LIV	Nr.	<u></u>		U	id.	1942	Jan.	E.I.	1	.1 /	T		1 32920	<del></del>				<u> </u>	
L	1 /	Rohwassergas-Durchsatz	cate	-11		1 1777		Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	-	7	Table	7	1
	2		Gesamtmenco		1 1000 m <sup>3</sup>		07,5760		4.11						Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
	3	Austreibergas AG 79	an Bau 14		2 1000 m <sup>3</sup>		128			-67047-	\$540	22.333.	2747	14126.2	1	ي وورسو الا		-	
L	4	L	über Dach		3 1000 m <sup>4</sup>		3670	1 36.66.7				2703	16.6	97.4	25. 227.3	15037.7	\$2126	2507.6	
	5	H <sub>2</sub> S im Kondensat ur	nd sonstice H.SVerlosto		4 1000 m <sup>3</sup>		1		Tremana & Bal	2076	296-8	2074			799 -	176.3	1-1023	275.5	6287.6
	6	Wassergas halbrein an	an Bair 6		5 1000 m <sup>3</sup>		2,3_	777	A		[	2.0		1-12-		776.7	103.3	275.5	2286.3
<u> </u>	1 -	Schwefel als H.S	im Rohwassergas		6 1000 m <sup>3</sup>	-	a4 889. 9		5	7.0		7.4		70	<del></del>	+	-	-	2.7
	8	Schweter als H <sub>2</sub> S	im Wassergas halbrein	7	7 g'm-		70.38			20837.6		22.727.3		7402/19		2.9	79	54	35.6
_ 9	9	, H,S-	a S im Rohwattanast a S :- W	7	8 g/m³		5.573.		1	70.273	3 263							247907	235 104.5
10	0	Reinigungsgrad 100 × =	g S im Rohwassergas - g S im Wassergas halbrein g S im Rohwassergas	1	9 . 0		47.45		2 5 TO	7	7 5.178	5 724			50.509	9.941	9.4.9		71.182
-11	11	ausgewaschener Schwefe	efol and Analysis	· ] _ 10	0 "	1	П	1 1	40.57	50 72		2.760			0.000	7		4.885	
12	12	Schwefel als H.S im Aus	histreibergas		1 1		2303	14060		mm! - (1) - 1/-	` <b>!</b> !	16	2349	39.63	47.99	60.44	28.34	5264	49.71
13	13	Schwefelverluste Lerrechn	chnet	17	12 1	[ ]	720 12	75002		1		707.89	7.34	5032	<del></del>				
14	4	Schwefelverluste   ausgr	ewaschener Schwefel nach Analyse		3 1.		3.07	\$ 08		***************************************	76467	706.07		39.76				735.03	
15		- A	Schwefel nach Analyse	14	4	7	2.43	772				7,89			9/-4-5			127.89	
16	-	Analyse	U.C.	15	5 g/m³	· (	457.5	1854			1.07	7.24	107	20.99	9.93			7.50	
17	/ Time	Austreibergas	60	16	6 Vol. %	J ===	U4 17	42.450	57/5/	5379	556.5	504.7		4357	9.67			529	
18	, <del> </del>	Betriebsstunden der Anla	olago	17	7 Vol. %	1	66.	57.56		10:03	47.09				+1045		509.9	4642	303.0
19	,- <del> </del>	Betriebsfaktor Betriebsze	age	18	8 -h	1300	237	4	The same of the sa	29.97	58.77	3794						34.94	137.86
20	,	mittlerer Durchsatz an Ro	eit -	19	y 0	17	9960	572	205.30	624	704	62-06			25.24		67.70	65.08	42.77
21		milliorer Durchestri ma	ohwassergas	20	0 m³.h	1	395%	700	1236	72.70	700	588	775 72	66.80	635	499 314			6 754.72
22	, <del> </del>	minerer_Durchsarz / mogir	glicher Durchsatz × 100	21	1 0/	r	8640	35502	U2590-	37589	40755-	87.67	75.52		13.75	67.08	Se. 021	700	1 77.76
23		Pottaschekühlung	Temperatur Pottaschekühles Ei-	22	2 - "Ĉ	r	-	58.76	92.92	93.97	702.62	37987-	18509		32910-	30078	36990-		35 725.
24			Temperatur Pottaschekübles A.	d 23	3 °C -=	.1	H =	1	(		nu oz	94.95	45.43	7	#2.37	75.20		84257	
25	-1	Rohwassergas-	_vor. SO, -Waschturm	24 .		r		الينونية	- I		<del>                                     </del>	# = # H	<del> </del>			1 - 1	1 3	The state of the s	A State of Land
26		Temperatur	vor H.S-Waschturm	1 25	5 °C	( P	72	+2,	144	B	52	4		2:		Carlo Sala	1	Access the Spirite State	and the state of the state of
27		Wasablaura	Gesamtmenge	26		r	37		227	29	30.	.57	<del>                                     </del>	24	43	] - de [	£0-	22	73
28		Waschlauge	Lauge Temperatur	1 27	, °C		20724-		20076 6		227664		A	75	24	] 29 [	33	1-34-1	27
29-		:	für 1000 m³ Rohwassergas	28		· V	26.7	20	224	22.6		158722	249	70079.5	16570 -	75342.3	7677-	Acres de la companya	188 656.6
30	- Ele	Elektrischer	Gesamtmenge	3.0			0.824	c 259	0.777	0.765	27.8	33.7	342	22.9	220	247	246	24.2	22.6
31	1E	Energieverbrauch	für 1000 m³ Rohwassergas	and institute to the last	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	المستحديد	- de B	20720	34.03		0745	0.709	0.867	0.709	0.2	7027	7752	0.923	0.795
32	1	The Time	für 1 kg S ausgewaschen	10 3017		-	7.07	0.70	7.32	of S. 200	40 782	20:00	72-630	19.722	19.172 -	74.640	Salar Sandardan Salar Sa		241.147
33	1.		Gesamtmenge -	4   1 등	kWh/kg		0.22	0.74	2.26	740	7.32	7.32	5.83	240	1.50	0.97	692	716	1:23
T	I NI	ND-Dampfverbrauch	für 1000 m³ Rohwassergas	1 32	1 1	-	£7108	2003.4	40.0	023	024	0.27	2.97	0.39	0.32	016	0.59	0.22	0.27
34	<del></del>	- F	für 1 kg S ausgewaschen	1 33	t/1000 m <sup>3</sup>		4097	0.084	0.07	75443	2793.9	2500.8	137.5	919.5		1750.0	762.0		
35			- Gesamtmenge	34]	kg kg		19.69	16.67	73.89	8073	0.072	0.067	0.080	0.065	0020	0.117	000		7415.7
36	K≥	Kalfwasser-Verbrauch	- Cesainimenge	1 35  -	1000 m <sup>3</sup>	2 13	15154	2930		7409	11.08	7397	39.52	28.27	77.77		12.75	0 098	0.086
37	<u></u> .		für 1000 m³ Rohwassergas	36	1		2,75	723	47.8 762	25.2	16.7	32/	700	77.7	77.77	79.19	in a fall	18.24	16.27
38			für 1 kg S ausgewäschen	37	m³ kga		0.75	0.24	2 22	7.20	7.57	769	0.53	725					377.97
39	Κτ	Kühlwasser-Verbrauch	Gesamtmenge	38	1000 m <sup>31</sup> / <sub>2</sub>	A	700.7	22.2	0.32	023	0.27	0.35	8,26	035	0.75			2.29	1.33
40			für 1000 m³ Rohwassergas	39	.m <sup>3</sup> /1000 m <sup>3</sup>	The second	4534	0.93	25.5	609	101.7	70	4.9.9	16.6		0.14	-	0.43	0.26
41 3	±Ĝ.	Gebrauchtes Sperrwasser	Tur 1 kg S ausgewaschen	40	m³/kg		0.88		2.75	289	3.37	3.99	13.93	3.30	105.2	777	450.7		874
42	TLVC	- Sidddiles Speriwasser	Gesammenge	41	1000 m <sup>2</sup>		10.3	0.78	042	0.56	0.60	0.67	2.50	093	<i>±2</i> ₹	743	442	#58	3. 58
43	Ve	Verheauch	für 1000 m <sup>-1</sup> Rohwassergas	42	m³/1000 m³	1	633	72	9.7	33	23		3.6	79	100	7.20	0.25	0.85	0.73
		- Siddul	für-1 kg S ausgewaschen	43	m³/kg			0.35	0.35	0.39	0.17	2,3				64	7.0	B	97.6
-	****	The second is a series of marketing property of the	Sg-masolicit	التبا	m-/kg	<u> </u>	1 20%	-0.06	0.07	/ /	autorities bell	0.21	407	0.86	0.30	0 %3	0.70	0.321	0.39
	_			55.	1.3	4		The same of the sa	samme and	0.08	2.85	0.07	198	0.76	004	4.07	6.15	0.06	0.07
				. 5	ر ئىد					سواشار ارتا			·	-				0.00	

Lfd.		84a					_	The state of the s					TO TO COR BY					Seite 7 B
Nr.	•		Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	_ April	Mai	Juni	1	T	T	T	<del></del>	<del></del>	
1 7	Rohschlammwasser-Verb	¿brauch	1	1 m <sup>5</sup>	+	1	4	4	- ':-	17101	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
3	Schwefel im Rohwasser Schwefel im Reinwasser			2 gr.5/Ltr.	+	+	1	<u> </u>			1	1		-		<del>1 '</del>	1	4
4				3 gr. S/Ltr.		<del>                                     </del>	<del></del>	<del>+</del> '				1	1	<u> </u>	1	4		
5	Auswaschung	gr. S/I im Rohwasser - gr. S/I im Reinwasser gr. S/I im Rohwasser	17	4	<del>                                     </del>	<u> </u>	<del>1</del>	1	+	<u> </u>				+	<del>  </del>	+'	1 '	4
6	Generatorstaub im Schla	lammwasser	_1 ^5	·	1	1	1	1	1	1.73	,	11.64.1		<del> </del>	+	1	1	4
. 7.	Kohlenstoff im Generato	ntorstaub	6					<del></del>	1	<del>                                     </del>	<del></del> '	1	L	1.		1	1.	
8	Asche im Generatorstaul	ν <mark>ιο</mark> .	7'	7 0	1 ,	1				1	1	1					<del>                                     </del>	
9 -		an Bau 14	8	0	1	1				1		1	1		7		1	1
10	<del>- </del>	an Fackel	9	7		1 7			1	+			4			f	1	1
11	Analyse	H <sub>2</sub> S	10	0 1000 m²	1	4		1		1	1	<del></del>						1 1 1 1 1 1
12	H <sub>2</sub> S-Reichgas	CO.		01 01	1	4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1	1 3 3 3 3	1 2 2 2 2		1			1	1	1	A STATE	<del>                                     </del>
13	H <sub>2</sub> S-Armgas		13	2 %	<del></del>	1		1			1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	4	1	1	4 1 2 2 2	
14		an Fackel	14		<del></del>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1 . W. Z	1 5 5 5 7	Section 1	<del></del>				4	4		1,0200 10 2 100	
15	Analyse	H <sub>4</sub> S	15		<del></del>		<u> </u>	1-5	والمستشارة والمستناء	4 2 2 2 2 2					السسم	4	مستنشف المستنفية	يومينوسين والمارية والمارية المارية
16	H.S-Armgas	CO.	16	70				1 2	<u> </u>	1.3	1	4					. (	St Kat Lib
	Schwefel	H <sub>2</sub> S im Reichgas	17	1000 m <sup>3</sup>	<del></del>	لننشنج	البنشنب	<u> </u>	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )	η	1	$\leftarrow$		1				
18	ausgewaschen 100 %-	H <sub>2</sub> S im Armgas	18	1000 m <sup>3</sup>	1-1-1	السيسي	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	المستواع مسوات	4	1	.(	<del></del>		- 35-31	التيات	<u> </u>		
20		. H.S Gesamf	19	1000 m²	1	Color constraint		لنيت		4	1		, <del></del>			الستسا	1	
21	Schwefel	im Reichgas	20		<del></del>		لــــــ	الششت		-		1	enterpretation of the state of			رت ت	134	
22	ausgewaschen	im Armgas	21	<del>                                     </del>		1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	<del></del>		التنت	1	4	1	. V	<del></del>				<u> </u>
23	, <del></del>	Gesamt	22		-	,————		النياث	ليقتثث		1	, —	. — — —			- <u> </u>	اليناج	
24		Gesamtmenge	23									<u>,                                    </u>	. —	r <del>+</del>	,		ليتب	4
25	COVerbrauch	für 1 m³ Schlammwasser	24	m³/m³	,				النبيث,					-	. — —		النساء	
26		für 1 m³ H.S-Reichgas	25	m³ m³								<u> </u>	, <del></del>	<del>                                     </del>	. — — — —	.———		1
27		für 1 kg ausgewaschenes S	26	m³/kg								h		1				
78		Gesamtmenge	27	t			<del></del>		,					1 1 1 1 1 1 1	, <del></del>	-		
29	ND-Dampfverbrauch	für 1 m³ Schlammwasser für 1 m³ H.S-Reichgas	28	kg/m³	, e <del>                                    </del>					<del></del>				· 14.	. <del> </del>		<del>+</del>	
30	السسيم سيسيم	for 1 kg ausgewaschenes S	29	kg/m³			-						-	- سفيسوسيدر	-		-	_ <del></del>
31		Gesammenge	30	kg/kg		=		10 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		<u> </u>	. <del> </del>					100	The second secon	of the transfer from
32	Elektrischer — "	für 1 m³ Schlammwasser			= -: :			- 18 m		<del></del>	<del>+</del>							. <del>=====</del>
.33	Energieverbrauch	für 1 m³ H,S-Reichgas	-	kWh <sub>i</sub> m³			· PEA	***	-	FEE .	<del></del>					. i.e	, <del></del>	
.34	<u> - 11</u>			kWh/m³			-50	رة بدويجا دوجا		graph of the large from the large				e		Libertin Janes	- and the second second second second	in a service of property
35	Trinkwasser-Verbrauch		34	kWh/kg							+			x (	-1			
	minkwasser-verbrauch		ir .	m³						<del></del>	<del>+</del>				3 44 FM 1 4 37	\$7.00 <del>-</del> 11		
37 38			36	Ltr./kg						<del></del>					3 No. 14			1
38			38							<del>/</del>			للنبت		****	- 1		
40			38							·					a Agricia			
40			40	34 E		<del>-</del>												
41 42		とうずうしょう しゅうしょくしょ ローバー・ファイン 日本 自分科学機能を	41	1 4 4 4 1 3			A			The street of the second						در و در میاید کافید کا ایران خواه میلاد		A Company of the Comp
42			43	sk∮ v	dia .			1000			المناف المناف	,						

Lfc			76		<del></del>	<del></del>				2.					Promines .			S
Nr.		Rohwassergas von Bau 4	Lic No		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	1 011	T	T	$\dot{\tau}$
:×2	-1-	Wassergas halbrein von Bau 79	1	1000 m <sup>2</sup>		टॉर्स -		7537.4	4	34			Tag.	Jepi.	Okt.	Nov.	Dez.	
3		Sauerstoffzusatz	2	1000 m <sup>3</sup>		248899	236458	25529.2	7655.9		4584.2	23,343.9	73407	14083	69277	162637	A series of the Continues	
4		Gesamt-Gaseingang	3	1000 m <sup>2</sup>		7255	710.9	757.8	20837.6	20242.9	227273	21307	14026 0	22 020.9	778527			_[7
5	-	1.S-Gas absorbiert	4	1000 m <sup>3</sup>	1 5	250994	33462	25044	750.5	72.5	737.8	155.6	1156	733, €		10016.9	*	٤[،
6	- L	Jmgesetzter Sauersfoff	5	1000 m³		105-7		124007 4	28844	30.555.4	26837.8	26834.6	21497.2	215633	705.9	742 -	15,-	
7	R	Reinwassergas-Ausgang	6	1000 m <sup>3</sup>		79.8		770	138 -	778.5	1289	1661	58.8	87.5	27587.7	26422.6		
8		- July Ausgang	ē . 7	1000 m <sup>3</sup>		24915.5	67.9	273717	36.6	603	16.8	97	66.7	876	C8.3	739.8		
9-			8			1	183677	107377	048679.4	solas 6	46637.6	75275	27326.3	23.072.7	55.7	89.4	47.7	
10		Rohwassergas	9	g/m³		12-					ఇది గ్రామం	er falta refeét.	- A 1340 .3	+ " " " " "	27743.7	140 193.7	247372	IJ
11	- S	chwefel als H <sub>2</sub> S im Wassergas halbrein	10.	g/m³		5.573	<del> </del>	11.77/19			10573	9.000	8.308	67.20				1
12	-	Gesamt-Gaseingang	111	g.m³		5.504		5:196	5.77	5.70	5728	0.050	5.470	5.034	3.860	9.004		
13	Sc	Reinwassergas chwefel Gesamt im Gaseingang	12	mg/m³	<del></del>	434	124.7	5.527	6.470	4905	0.577	8.809	6404	5-234	3.960	4.788		
- 14	Sc	thwefel absorbiert	13	1		73.9.72	The second second	18.2	978	42.85	1273	175-7	394.4	202.3	5.509	7.407		
15		V	14			737 09	-Aras	757.85	184.93	152 28	774,47	225.77	137.63	22.3. 42.	778:3	420.5	47.7	
16	Н,	S-Reinigungsgrad 100 × g S im Gesamigas - g S im Reinwassergas	÷15		A company	The same and security of the	113.77	750,72	18217	156.0	1222	220.02	149.14		720.57	795.40		
17			16	9/0	Call Control	9927	99.50	9895	98.47	/ 77	6.	98.07		777.04	277. 32	765.74	127.04	$\mathbf{I}^{r_{i}}$
18	<u>-</u> -	rganischer Schwefel im Reinwassergas	17	mg m <sup>3</sup>		H				98.74	98.82	75.07	93.83	96.77	97.57	94.37	99.39	
19	5-	im Rohgas nach Messing errechnet	18	Vol. %	<del></del>	- 36-	<u> </u>	39	40	47-	40	77		40			<ul><li>・ローガーが一般性がない場合の場合</li></ul>	
20	30	im Reingas nach Analyse	19	Vol. o.		650	2.50	249	0.57	0.9%	0 48	0.67		0.57	<i>\$6</i> :	52	46,-	
21	Ro	O <sub>2</sub> -Umsetzung	20	0)	<del></del>	63.27	0.729	0.784	0.20	022.	0.20	127	0.54	0.20	247	8.5%	0.34	1
22		triebstaktor Gesamtanlage	21	-0,	<del></del>	7.5	60.65	6277	6708	52.46	08.65	0545	67.25	65.77	0.27	619	0.14	1
23		tilerer Durchsatz an Rohgas	22	1000 m³/h			- 22.29_	9596	98.42	99.06	76.76	(8.43		67.86	55.67	64.75	54:05	<u> </u>
24		ttlerer Durchsatz / möglicher Durchsatz	7 23	0,		33,736-	35367	39087	40067 -	tosno-	U7 274	04327	60.89		- <i>61.16</i> .	ુ છુડ કર		1100
25			74			834	29.42	97-67	700.75	702.70	70 K	35.80	28886	32,727	49379-	36 698	33 455.	
26		Gesamt Rohgas-Durchsatz	9 25	1000 m <sup>3</sup>		20074-				عينع في المراجع المالي المناف		and processing and an experience of	72.22	0/.02	75.75	97.75	83.59	
27		H.S-Gas absorbiert ± umgesetzter Sauerstöff	26	1000 m³		79:4	6558.3	15608.	179754	A5.585.2	172963	04.49.9	70.	11000.7				
28	است	Reinwassergas-Ausgang	27	1000 m³		20363.6	- 1878	109.2	138.4	994	854	36.7	19000.2 1456	78.5	6753.2		10 367.7	1
29	e e	Schwefel als H.S im Rohgas	28	g/m³			2000	754983	9.97:-	16 445.8 ·	77700,9	0443.8	188546	70930.2	77.6	1673	-60-5	
30	3	ım Keingas	29	mg/m³		19.9	4.807	5.527	6,410	5 9Q5	6377	8.809	and a way	5238	6,708.6	79098-	10 806.6	1
31		H.S-Reinigungsgrad 100 × S-im Rohgas - S im Reingas	30					-30	37.5	557	216	7421		379.2	209		- Table	_
32	-	S im Rohoas	131	9, -		9929	9946	9946	99,00	Secure and the second of	00	99.17	406.9		83.5	47.21	Com Links	وبانه
33	. 0	Gesammenge Gesammenge	32			742 -0			Company of the same	91.89	96.62		93.69	. 92.81	98.57	9433	99.39	
34	ַ ס	Aufnahme für 1 h und 1 kg Masse	33	g/h u.ka		0.222	40.27	3584	712.68	d4.57	10.64	30 421	77403	53.69	Above and the second	The 10 May 4 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		1
35		a film of the second of the se	34	h		The state of the last of the l	C Tot	0784	0.236	0.763	C.747	C 125	0.228	0.20	- di rece	735.75	54.2	and the
36	=	Betriebsstunden Turm 2	35	h .	<del></del>	744	528	683	693	204	700	476	744	683	0.746	0.284	0.14	
37.	J <b>∀</b> /	der Türme	36	h		744	520	683	705	344	100	326			329	702	502	- 7
38		Turm-40-10	37	- h		344	568	69.7	705	244	769		744	299	248	702	102	-
39	- F	Turnes .	38	h			522	683	705	344	700	122		240	200	702	7.79	
40	1	Berriebszeit	39	- 0/0 -	<del></del> ,		-			30 00			744		248	363	502	100
41		Betriebsfaktoren Reparatur und Umfüllen	40	σ <sub>0</sub>	·	-100	78.57	9793	97.50	700	4847	18º 75	00	04.07		-		
42	<b>j</b> _	Perominant	41	0/0			5.36	244	242		030	087	98.99	34.86	4943	97.60	14.76	
43		millerer Durchsatz an Robgas	-	1000 m <sup>3</sup>			76.97 L	5.65	208		- 775	57.04	- 707	45 74	0.55	0.62	के किया में किया है हैं।	E T
+3		mittlerer Durchsatz / möglicher Durchsatz	43	% ·	~	·				The State of L			- 707		50.93	7.89	25.24	7
		- January Control of the Control of	F-73	70				<b>3</b>				<del></del>					No. Carl	
			de la companya de la					The site of the same of the sa	FAT-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11				A May A			W	-5357977 <b>11</b>	-
_		하는 그는 그는 그는 그는 그는 사람들은 그는 그를 가장 하는 것이 되었다. 그는 그를 가장하고 없다고 없다고 있다면 그를 가장하고 있다.					:						3 Sept. 1	and the same of th				تنسط

, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	Lfd.		***	* .							싫 되겠다 하고	en de la companya de			garden er e		Selte 9
	Nr.		Nr.	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni			1	<del></del>	<del>,                                      </del>		
.		Gesamt Rohgas-Durchsatz	1 1000 m <sup>3</sup>	. ,	4585.4	\ <u> </u>	ļ		Iviai	- Juni	Juli	Aug.	Sept	Oki.	Nov.	Dez.	1943
		H <sub>2</sub> S-Gas absorbiert + umgesetzter Sauerstoff	2 1000 m <sup>2</sup>	l	3.5	75200.4	11896.4	717286	78800.2	15597	220547		1 - manager 1	-	30.	<u> </u>	
. 1	-	Reinwassergas - Ausgang	3 1000 m <sup>3</sup>			97.5	<i>63</i> -	862	824	120.3	222 -	24971-	1.003.6	757339	7757.3	14003.6	145610,1
ŀ		Schwefel im Rohgas	4 g/m³		7557.9	75110.9	71813.4	11042.4	137778	754707	27822 2	19.3	923	39.50	62.2	78,	10815
- 1	6	als H <sub>s</sub> S im Reingas	5 mg/m <sup>2</sup>	<del> </del>	63,7	- 5627	5507	6470	4985	6577	3.809	34777	24676	150045	7095.7	13.430,-	144 528.6
ŀ	7	H <sub>2</sub> S-Reinigungsgrad 100 × S im Rohgas — S im Reingas	5g.m	73	1,	22.9	703	773.6	723	· 30.2	194-	6404	5.2.35	550	7.407	18,852	6.087
ŀ	8	S im Rohgas	7 %		98.84	99.52	98:27	97.37			the species against the	330.2.	47.7	73428	423.0	27.9	115.9
- 1-	9	Schwerel- Gesammenge	8		24.97				9.56	9923	27.82	94.74	99.77	97.50	94.32	97.39	00 4
- 1	10	dunianme fur I h und 1 kg Masso	9 ghuka		0.7%	27.50	6448	59.43	69.29	100.58	190.20		h			Astrikas Valking V (C)	98.12
·  -	11	lurm S	0 6		The state of the s	_ a 58	0 128	0.743	2700	0278	0.424	75:77	\$5.05	30.00	50.29	68.16	870.15
<u> </u>	12	5 Betriebsstunden turm 6	1 - 1		227	672_	743	720	740	08c	660 -	0.737	5.794	0.219	0.130	0.757	0,185
	13-	der Türme	2 h			6721	743	720	700	08C	660	14.3	727	573	597	540	6776
	14	Turm ?	3 h		542	6721	743	720	730	68c	060	74.3	427	573	425	640	6628
	15	Turm	4 5		257	6721	743	707	730	C8C-	260	249	599	53.3	425	640	7303
	16	Betriebszeit	5 %				1	at marketing	of the second se		To the second	743	7421	643	689	640	6894
- 1-	7	Betriebsfaktoren Reparatur und Umfüllen	e D:		12.79	00	100 -	99.34	92	94.44	89.71				24	28.7 mg/s	A CONTRACTOR
	-	Porcerus	7 0		670 50.50			0.66	-	730		22.78	68.85	72.59	74-17	86.02	71.37
-	9	mittlerer Durchsatz an Rohgas	7 n 3 m³/h		20.00			- 1	788	5-12	77.29	3.23	3 3 3 4 5 5 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6		0.55	40 6 To a 1 To 1	1.06
	<del>-</del>	mittlerer Durchsatz / möglicher Durchsatz								- ALA	<del>/</del>	73.99	37.75	27.72	25.38	-13.98	20.77
1 2					الــــ		100	Account of the state of the sta	and the second			The second of the second of	Company of the second		A Section Control Section Section	Walter and American Street	
2		Gesamtmenge			730.78			-		11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			***			(本)	
2		Cilidii dusdepratichter	Gew. %		43.07	442.740		347.170	Ay. 670	327 570	446 670	272 330	220.50				- 12 Cont.
2	-	an Schwefel wasserfeel	Gow. 0'		47.42	44 40		42.84	18 23	V2 65	73.97			752.040	29.390	3.751	2811.260
2		Anfall für 1 m³ Rohgas	g/m³			47.91		4682	47.25	42.78	47.97	4764	37.08	18.70	08.70	35.21	41.23
12		ND-Dampfverbrauch Gesamtmenge 327	9/11		532.5	18.63		1828	5-	22.20	19.40	45.36	12.74	43.92	13.98	16.2 mg	46.72
$\frac{1}{27}$		für 1000 m³ Rohgas	kg/1000 m³	* 79.23	2745	4736_	4438	2042	27	93.6	205.2	72.67	9.69	6.94	207		9.18
28		Clektrischer Gesamtmenge	1000 kWh	79.63	3340	-750.1.	16 72	708	000	V.79.	70.47	73.73	3079	2946	747.9	670.9	-4538.3
29		Energieverbrauch für 1000 m³ Rohgas	kWh/1000m²		A COLUMN THE PROPERTY OF THE PARTY OF THE PA	-266[	350.5	306.9		297.038	306235			22.60	28.37	27:77	1 14.82
30		Kühlwasser-Verbrauch Gesammenge	1000 m <sup>3</sup>	<u>}</u> -	73.42 11	72.03	72.24	1064	10.00	77.07	77.99	246.473	262,933	205.80%		LF2.983	3 484.085
31		für 1000 m³ Rohgas	m <sup>2</sup> /1000 m <sup>3</sup>			- 2°F		30 ∂.=F	8.5	82	8.2	77.77	1116		70.76	0.77	19.38
32					0.319	0.3%	0.297	0.277	0.260	0.306	-0327	0.396	85	d.so [_	_ C.S	8.5	98.9-
33	-	32				٨٠		~~~				P.376	0.367	0 280	0.322	1.34	0.343
3/4	-  .	190 Aug. 11 19	1				<del> </del>		- Nage		<b>re</b> . 4						
35	-			A silver and a second	in the first of th	julianija ir olia,	en la de la Caraca de la compa	الله المحالي المحالية المحالي المحالية المحالية ا	**************************************				in e sa ja ja kapaja ja k	halan ser er en	on a comparation of the comparat	$\overline{sg^{-2}(x_1)} \stackrel{\mathcal{S}_{2}(x_1)}{\sim} (x_1 x_2 x_3 x_4 x_4 x_5 x_5 x_5 x_5 x_5 x_5 x_5 x_5 x_5 x_5$	n egener ist en autgeber
36	-		A	~*		•		Tive Village S	4					سال			
37	-	36 36 B. C.						3 - 3 - 3 - 3 - 4 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	-								
38		1 3 B37				Transaction .		in the second	<del></del>								
39	1	38	·			and the second s								والأبياء أأتروه			

# Gaserzeugung Konfaktgasanlage Bau 7

	Lfd. Nr.			ا ا		· •	т	·			111 . <u></u>	j dar julijer i big <del>ele.</del> Sama	and a second of the second	ాట్లికి కి.మీ.కి కి.మీ. 	العديد الأعراض المراضية المراضية المراضية المراضية الم				Selte 10
- 1	1	Reínwassergas von Bau		N,	1	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	A		T	T	T	T
	2	CO-Rückgas von Bau 9		- A 44.	1000 m <sup>3</sup>	n ***	2000			-			7011	Aug.	Sept.		- Nov.	Dez.	1943
	3	TO RECEIGNS VOIL DAG 9		7.3	1000 m <sup>3</sup>		24915.5	103474 4	47/77	296194	302036	266376	2020	2- 100 1		-			***********
- 1-	4		Gesamtmenge	7	1000 m <sup>3</sup>		18467	7779.	2013	7897 -	79475		252775	87340 3	233927	217439	261931	34/372	303 959 5
	5	Konvertgas	über Dach	3	1000 m²	·	207422	1 25003.	2.50	30573.4	18 19.7	28320-9	75598	7304.3	15778	7376.5	77549	70587	20 990 3
\. I	6	and the first of the second	an Heizgas, Bau 13, Labor	1	1000 m <sup>2</sup>							da see.	26837.3	2h (30.6	249639	230096	37945	26395.3	344 149.8
- F	<del>-</del> -  -	CORC	verarbeilet in Bau 7	1	1000 m³		3-	·	-	3	3.5	3.	<del> </del> -			4 . 4		4 - Carin	
- 1-	<del></del> -	CO-Rückgas /_Konvertga		7	0'		26739.20	130 Bis	- 1 - 29-25 F	30,50.4	32,748.7	3:7		3	3-	ق	2	3	36.7
_ ~ ~	9	Variety J	Gesammenge	-	1000 m <sup>3</sup>		603	က်	50	1.27	606			22627.6		230566	27445-	263923	JEY 773 7
	10	Kontaktgas	über Dach	∤ <b>I</b>		<u></u>	J7029 7	\$2075.5	17707.5	\$9665.4	10845.6	5.96	5.37	5.76		5.77	6.20	628	
	<del>ii</del>  -		Abgabe an Bau 9	1	1000-m³		garan, Marka Kanasari				700700	35 932 7	34796.3	286693	37620 -	29250.2	35 6496	336238	477638.7
· -		Kontaktgas über Dach /	Kontaktgas Gesamt × 100	30	1000 m <sup>2</sup>	, A	34029.7	320786	37703.5	38665.4	10845.6			76.7	70.5	1867.5	27	45.7	7776.7
	12		CO <sub>2</sub>		.0/0		a rayta s		700-1-10	T.	1.00.0.0	35 939-7	347963	me	3/678.5	29.368.7	35 650 9	33787	409 642.6
	13	Analyse CO-Rückgas	CO	12	Vol. %		27.05	7723	27.62	7				5.75	0.03	6.36			0.77
	4	- Andreas Company of the Company of	H <sub>2</sub>	13	Vol. %		63.67	63.72	7.5 G	18.46	16.79	16.23	76.73	16.23	72 -	76.97	12.88	1830	
_	5		CH <sub>4</sub> + N <sub>2</sub>	34	Vol. %		17:29	18	77.31		65.47	65.70	64.88	65.55	64.30		6#98	63.77	64.76
-	6		CO <sub>2</sub>	#15	···Vol. %	ar karan manasa di	070	087			<b>*-66</b>	17.47	17 63	7722	15.90	The state of the s	27.27	1809	
1			O <sub>2</sub>	16	Voi. º/u		مال مال	23.98	apr. 03	and the second second	0.66	0.68	0.76	0.50	0.80		050	10.00	10,15
		Analyse Konvertgas		17	Vol. %		0.19	220	019		el3.04	347	24.21	24 23	24.20		23.36	23.70	2/67/A
1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	H <sub>2</sub>	18	Vol. %		3267	37.00		0.20	022	- 0.20	021	027	- 47,111	The second second second		0.74	457.02
2	0		CH <sub>4</sub> + N <sub>2</sub>	19	Vol. %		42.60		37.69	31.76	<b>ંકેટ વટ</b>	32.23	37.23	32.76	0.20		0.79		1.00
2	1		CO <sub>2</sub>	20	Vol. 2/0		702	43.07	19.14 720	42.76	42.60	42.84	42.46	42.84		3734	32.33	37.88	100000
. 2	2		CO =	21	Vol. %		10.53	723	700	707	772	202	0.99	1.06	£3.20	5374	42.79	#3.32	. 42.70
2	3			22	Vol. 1/0			40.50	10.62 11.19	10.86	104	47.27	49 18	40.83	<u> 707</u>	7.95	7.13	7.06	1.07
- 22	-		H <sub>2</sub>	23	Vol. %		354 	J45	2/2	347	3.52	138	339	0.47	40 ST		10.44	40.19	40.77
25			CH <sub>4</sub> + N <sub>2</sub>	54	Vol. 1/0			5797	24.22	1464	54.04	84 48	54.50	54.75		3.47	3.57	3.50	J.Y}
26	_ _	CO im Pohores 6 (6 6	H <sub>2</sub> S 1	25	mg/m³		0.99	<i>3:2</i> +	7721	203	7	0.93			55°=)	54.92	55:07	35.29	34.14
27		CO im Rohwasserstoff (An	alyse der CO-Reinigung)	26	Vol. %	<del></del> #	707	79	705	765	704	207	0.93	0.95 #36-		702	7.04	7.02	1.07
28		Omseizungstaktor	latsächlich	37	m³/m³		5-95	5.92	5.94	5.82	5-67	5.76	232		225.	756	499	122	178
29	_1	Kontaktgas / Konvertgas	nach Analyse errechnet	28	m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup>		7273	7.264	7360	7267	7277	7269	612	5.76	5.97	5.97	5.3	5.57	
30		CO-Umsetzungsgrad		50	6/		7273	7.272	7.270	7.244	7.275		7.274	7-767	7262	7269	7.276	1.274	1.270
31			Kontaktsystem 1	30	h»		65.64	-0012	66.95	96.15	86.03	1270	7.278	7,274	The state of the s	727	7.180	7274	12)5-
- 32			Kontaktsystem 2	30			This	672	2/4/3	730	744		36.55	86.76	-95 24	86.20	66.43	86.07	- 16.72
33	<u>~</u>  ·		Kontaktsystem 3	3	<u>h</u>		-744	672	747	720	744	220	744	744	7:0	545	774		7910
34		Betriebsstunden der	Kontaktsystem 4	22	h		Faret	672	a20 %		-7:7-1	720	744	744	69.4	-	638	744,	3217
35		Kontaktsysteme	Kontaktsystem 5	23	h		<b>7</b> 444 !	672	242	700	744				7.37	755	720	744	3982.7/2
36			Kontaktsystem 6	34	h			205		730	744	7.20	744	THE	72.0	795	720	344	8760
	_		Kontaktsystem 7	35	<u>h</u>		Truf		743		344	720	744	744	720	345	720	744	7649
37			Kontaktsystem 8	36	h		744	672	343	740		720	744	20,000	720	745	720	744	8760
38.			Betriebszeit	37	h		FALL	622	720	720	744	720	744	- 744	220 u	345	320	744	7760
39	_ E	Betriebsfaktoren -	Reparaturzeit	38	%		67.50	672 9317	92.37	280		720	744	744	720	245	720	744	7760
40	<u> </u>		9	39	0/0		72.50	5.40		87.50	2,50	_3.so	67.50	87.50	200	e2.50	27.44	87.50	78.49
41	n	nittlerer Durchsatz an Konve	Reservezeit	40	%	3.3	. Ngjarje 🛶	7.34		37.50	13.50	22.50	1 2.50	22.50	77.79	14.50	255	12.50	77.35
42	_ n	nittlere Belastung eines Sys	rigas	41	m³/h	16 H	15940 - C	37693.7	7333							-	7.07		0.78
43	n	ittlere Belastung / - " "	ems mit Konvertgas	42	m³/h	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	5.334	The same of the manual	29004	42 250-	13210	39 330	36060 -	30473	34660	30 P.S.2-		3 774 -	
		nittlere Belastung / möglich	Belastung 100	43	%			5057	5692.7	50517	6774	5678 6	5157 4	4344.8	4972.6	94226		50676	6 499
				27	, o l		RS 27	34.28	0275	702.90	10268	9364	100	72.47	Street, Street	77475			54478
		the second second second		8		:			The management with the	and the second s		79 97	85.95	14.41	C189.	<b>一万沙</b> 沙。	90.43	84.46	PX 25
				1		1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -				at we					and the second of the	and the second s	4. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3.	and the second	

Seite	4

_			N		<u> </u>		A Line			A Common	75 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	yo n matali		Nontre				
Lfc Nr.			Tr	in .		<del></del>	11/2	1		Tgya		Marie Carlos Action (Control of Control of C			-			Seite 11
	1	- Company of the Comp	_1	Nr.	1942_	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Oki.	Town	<b>一</b>	T
2		ge Bau 7 (Fortsetzung)		1	· ·					-	<u> </u>		1	Jehi.	UKI.	Nov.	Dez	1943
4		Gesamtmenge	-	<sup>2</sup>			ji 45	<u> </u>			, d. Carania		ing some state of a		and the second	14 75 A 25	- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	
5	4   6 D   Varbrauch	für 1 m³ Konvertgas		₩3 †		70013.4	223 15.4	7330800	74467	16004	III as as	-	11					
_	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	für 1 m³ Kontaktgas		4 kg/m³		6427	2000	201	the said of the sa		13762.8	77239.2	8807 -	10855.3	46596	12.89;-	71324 -	198 927.2
<del>-6</del>		Gesammenge	-	操5 kg/m³	<del></del>	0393	0.39	2 0.35			6206		9 4.389					
8	Kondensat-	für 1 m³ Konvertgas	-  F	∯6 1 		2695	1462	3400 -	3438		1 0000			0.041				0.360
9	<del>_</del>	für 1 m³ Kontaktgas		*7 kg/m²		0 708		075			2959	2902.2	2.124 -	247	. d6:4.	1.0015-	2265	JY 733
	- EO Freiddisier-sanige	gung kg H₂O / m³ Konvertgas	-	8 kg/m³		0.025					any	0.728	0.53	1 0.070		Ty		0.107
10		für 1 m³ Konvertgas		∰9 kg/m³	<del></del>	0 480			the second secon		0.082	4	0.087	0000				0.084
11		für 1 m³ Kontaktoas		10 _ kg/m³.		1075	1034	The second second second second second			4 769		0.678	0.495		0.465		
12		- Wasserverbrauch / m³ umgesetztes CO	_  1		<del></del> '	0.884	0.650			-	7.039			1019	0.999	1034		
13		Gesamimenge		12 kg/m³		3.937	3946	3 827			4 2005			4007	6 0.732	0670		0.815
14	for Vald	für 1 m³ Konvertgas	_   13			02875-	2192 -	0.0		2350.	3.609		3 697		and the state of t	2006		3.777
15		für 1 m³ Kontaktgas	14		<u> - ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' </u>	0.74	2.097	000	Manner of the State of the Stat		7053		1930	2647	0804	3205	4356	27756.
16		Heizdampf	15			A Cigari	0.069	0 02/3			0.037		0.085	0.100	0.722	0.76	2157	1.077
17	ND-Dampf-	_ Umsetzungsdampf	16		<u> </u>	204	8345	579.7		627	0029	<b> </b>	0.067	0.084		0097	0 224	0.060
18	- Gesamtverbrauch	Gesamt ND-Dampfverbrauch	-122	7 1		73 243 44	72535.9	3396.9	2677	16004-		4	33.6	7903	736	1855	673.7	4877.7
19	1	für 1.m³ Konvertgas	18		<u> </u>	13929.3	73370.4	73846	74426.7	160777	139628	772392	8807	10855 3	9659.6	62092-	77524	W/121.6
20	1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	für 1 m³ Kontaktgas			. [	2527	0.548		74707.2	1	137628	72392	- 88406	77045 6	98352	284555		13. 370.7
21	Elektrischer	Gesammenge	20		<i>"</i>	2409	0470	The second of th	0482	0.600 0.820	0.482	a419	0397	0.4443		0.497	a #62	1.770
22	Energieverbrauch	für 1000 3 V	21		_1 0	666	61/8-	760	0.00		- 0 383	0320	0 308	0349		03.0	0.363	1 7.3%
23		für 1000 må Kastall				2497	A5:18		678.9	667.203	399.026	617.67/4		530,240		573.723	0500%	7270.017
24	1	Gesamtmenge	23	3 kWh/1000m³	4 3 3	19.57	de 24	40.27	10.20	2036	27.15	23.02	27.96	27.74	20.52	\$2.50	20.86	22.05
25	Kalfwasser-Verbrauch		. 2⁴	4 1000 m <sup>3</sup>		74.0	75.6	20.72		1604	76.67	18.06	77.33	26.76	76. 22 L	607	13 37	77.0
26		für 1 m³ Konvertgas	25	5 Ltr./m³	7 7 15 7	2.607	2 205	5021	1200	2307	118.7	147.7	707	775.04	246	736	65 2	1127
27	Part of the state	für 1 m³ Kontaktgas	26	6 Ltr./m³	Transfer of	2201	26.367	242		4.0V7	4-792	5-282	4729	4623	324	2.63	277	100
28	Kühlwasser-Verbrauch	Gesammenge	<b>1</b> 27	7 1000 m³		829	88.3	2.722	2.925	3.165	3.303	44.7444	3 7320	3649	2.55	2.06	294	2.799
29	,	für 1 m³ Konvertgas	28	B . Ltr./m³		£ 100		1465	73.5	150.7	148.9	170.7	742-3	704.5	953	97	37.9	1477.5
30	Braunoxyd-Kontakt-	für 1 m³ Kontaktgas	29	9 Lir.,m		2:430	÷ 502)	5.007	3392	¥ 667	5.258	6340	6.289	4203	1121	2250	337	7.365
31	verbrauch	Gesamimenge	<b>3</b> 0	D kg	1 4 4	-	- The state of	A	-1677 -	3.685	4-74-3	4974	# 963	7 304	3258	2557	2.674	3.974
-32		für 1000 m³ Konvertgas	31	kg/1000 m³		-		A	70,000 -				(产工学 <b>、</b> )				6500=	97500
33	Gebläse Bau 5		; <b>3</b> 2	2		1. NO. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	العتنية فيحسب	district .	0329		/ - · · ·		. see <u></u>		G 390	0.447	0.24	0.727
34		**************************************	33	A.=			القاق حد النبيت	*	-X-1->	North By W.		State of the	A 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	U. 476 11	
35	Betriebsstunden der	CO2-Gebläse 1	34	, The King	1	520	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	A Company of the Comp		A Secretary Secretary	and the second second second second		and the second	and a second to the second	A STATE STATE OF THE STATE OF T	a mentioned contract to a second section of	stance of Freedom who w	The state of the s
36	CO2-Gebläse	CO2-Gebläse 2	<b>3</b> 5 '	-h	1	This		708	238	720	300			36	<i>325</i> T	650	7	
37		CO2-Geblase 3	36			744	672	753	720	720	720	The	744	200	203°	552		772
38	Betriebsfaktoren -	Betriebszeit	37				672	79.20	720	696	69	744	744	Fri G	-375°	720	696	7140
39	Demensiakioten	Reparaturzeit	38	1 6/2		90.32	65.67	2222	&	95%	82.22	66.67	66.67	> 27	\$500K	A COLUMN TWO IS NOT THE OWNER OF THE OWNER OWNER OF THE OWNER	Litte	P 676
	mittlere Faul	Reservezeit	39	-1-270		9.60		0.8	10.89	3.23			708			191.89	97-85	79.47
41	mittlere Förderung eines G	Jebläses an CO₂	40	1 -7 . /0			33.32	1763	1:12	707	72.27	33.33	32.26	1662	30.62	724		3.5%
			41	1	<del></del>	4389	5837 -	5253	6723	4383.	19.32 4990	5787	5206			200	2.75	16.99
	kWh-Verbrauch der CO2-Gebläse	Gesammenge					الإختين					777		•27,Z-	87 ×6-	7593	4757	7976
43	CO2-Geblase	für 1000 m³ Kohlensäure	100	kWh/1000m <sup>3</sup>		2234	776.3	213	-1964	239.3	797.400	- 1621.520	762.000		<b> </b>			F-6-5-6
	1.2	Komensaure		KWN/1000m-		oht 824	2275	22.30	22.79	25.54			1 mark 1 m		7/34 800		227806	2366.920
5			- ·			The state of the s		The second second	- Company Comment	1 40.00	27.56	10.89	27.02)	2,37	inter C	2399	25.00	12.99
		The second secon	- CONTROL OF THE PARTY OF THE P				0.7 %	*	· ·		- 1 <b>1</b> - 1	2.5	- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1		all Chapter at party	- Annual Control of the Control of t	- <del>77 - 7. L</del>	Transmitter (NEW MARK)

aserzeugung	<u> </u>	Bau 5 (Fortsetjung)											ing in Sveisio				1		
	Lfd. Nr.				Lid. Nr.	1942	Jan.										. 4		
e de la			Gebläse 1				Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	,
	2	Betriebsstunden	Gebläse 2		§1 h	-	<b></b> _	40	Lan off	- 96		-		<del></del>					<u> </u>
	3		Gebläse 3		2 h	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	376		5578			18	1	And the second	344	265	062	- 320	===
	4	8	Gebläse 4		ਫ਼ੈ3   h ≨4 h		744		243	696	777	= \ <del>520</del> _	480	240	376	734	- 360-		
	5	<b>道  </b>	Betriebszeit .	2 1.10	4 h.	<b></b>	744		- Land Tail	720	744	296	744	744	720	727	492-		
	6 7	Betriebsfaktoren	Reparaturzeit		6 0	<del></del>	693	5	F		23 77	7.20	744		672	it guis	(025 ··		
	-   4	¥	Reservezeit		7 %		B	7.56	L.	20		69.77	66		60:	- Sec. 5	70.	- 67.2	29
	9	mittlere Leistung	an Sauerstoff		8 m³/h		20.00		- Landie	26.		30.8		6.0		2 77.7	10.		~ †
	10	mittlere Leistung	eines Gebläses	2	9 m³/h		2964 7	- 20	4769.6	9423.6		8763.9							7
	10	milliere Belastung	/ mögliche Belastung × 100	7/200	10 %		8 160Lm	3302.9	V430	3826.	3254 3		7833.S 2967.4						
	12	Elektr. Energie-	Gesamtmenge	13.2	1 1000 kWh		75.8						ev701.5	2008.4	3027.5	2570.9	0076.6	3097.0	5.
The state of the state of	13	verbrauch	• für 1000 m³ Sauerstoff	2.0	2 kWh/1000m²		25.30	703	737		2 25.2	154 251	236.73	0 1791000			-	- Kanana	
<del></del>	14			-	3	2:1	- 7	29.06	30.7	1	22 8				- ME				
	15			- 3		2.0	<del></del>									2 3 2 34	**	c?5.24	2
أناويا المستنف سنستعبث ويؤسا أساسيرين	16	Betriebsstunden	Gebläse 1		5 h		754		ļ	<b></b>	شائين بناية الدينة ال			. Bos					2
	17	beinebsstunden	Gebläse 2	336	6 h		5.52	672	743		744	720	744	744		<del>+</del>		-	-
	18	<u> </u>	Gebläse 3	47	7 h		J-5.	+08	243		744	528	336	des	672,		634	36	200
	19	Betriebsfaktoren	Betriebszeit	3 218	3 %		58.06			168	744	Eraliya 🗻 jild	356		432	373	772	360	
	20	Delitebalakioren	Reparaturzeit	19	9 %	T 3	on the state of the	73.7	¥.2,			57.78	643		24		456	U84	
	21	mittlere Leistung a	Reservezeit	20	) 0%		7794	3333	-	666			2.75				58.8		
	22/	mittlere Leistung e	Konwassergas	21	m³/h		53923 -	25002.	12 30.0			42.22	33.57		72		30.70	13.98	
	23	mittlere Relastung	- 11 /	<b>2</b> 22	2 m³/h		79477	22090-	2000			¥1085	34734.	18864-	32,828	20732	American Salabara	\$ 36.56 33.698	
	24	Elektr. Energie-	Gesamtmenge × 100.	1 4 Mar 1 2 23	3 4		المستنين والمواد	1	8077	2067	13 683.	21568 -	77 686 -	27 962	20954	20940		22 710	
	25 ~	verbrauch	für 1000 m³, Rohwassergas	24	1000 kWh		44 -	271-	3375					and the same			154 119	24710-	4
	26		für 1000 m², Kohwassergas	25	kWh/1000m3		22.44	77.36					280.70	794 000	163 200	275.800	296.300	454200	0
	. 27			26				J	- was and so of	7200	7.70	70.03	70.53	903	77.74	9.00	7.72		
m.	. 28		Gebläse 1	27					***************************************					<ul><li>*:502.2(33)</li></ul>		7		- Internation	
	29	Betriebsstunden	Gebläse 2	28			040	494	696	400	1			Park Str	and the second	T	ga <mark>l</mark> a ar Desarroles a	or or the Steel the	- 4
	30		Gebläse 3	29			744	672		720	696	504	624	144	1190	505	5.32		
	31 8		Betriebszeit	30	h h		244			700	38	456	744	648	this.	956	640	744	
	32 क	Betriebsfaktoren	Reparaturzeit	31	0		50.54	52.38	64.56	\$662	456	768		78	such	[ · [	48	ili di <del>z</del> ak	-10
	33 0		Recenteral	32	9/0		7.02			1		52.22	6729		47.26	-3.	52.22	37.64	7
	34 8	mittlere Leistung an	Konvertoas	33	0,		48.39	47.62	45.44	#3 33	72.90 20 W	77.74 30	70.15					77.40	- 11
	35	millere Leistung ein	As Gobless	34			35944	37698	39392	#2380-	43274-	39835	27.96	62.37	-52.27	-،2رت	47.73		-11
	36	mittlere Belastung / r	nögliche Belastung × 100	30	m³/h		23 707	23990-	30334	24929-	27 607	25 707 -	36064-	30477-	35.622	30953.0	68817	35478 -	- 1
	37 0	Elektr. Energie-	Gesamfmenge X 100	3 30			2000 000000			1	47.007.	00 N 7	19614	26947-	24190 -	13 995.	d4 777	37 423	7.11
	38	verbrauch	für 1000 m³ Konvertgas		1000 kWh		443	3945	4.20	#355	400-							1 - 100	- 6
The second secon	39		Konvengas	38	kWh/1000 m <sup>3</sup>		15.54	75.57		1427	410 12.75	39A5 21.07	474.300	379.000	346 000	353.000	1/244. 400	477.500	0
	40	<u> </u>		39								~/:07	77.60	14.10	-73.66	- १४३	75:79	15.82	
	41			41										and constitutions	ويتعارف أوالما والماء		d de apolitika Karist	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	<b>"!</b>
	42 Sr	errwasser-Verbrauch	Gesamfmenge	42											لنشتث		-	Medali (4.5)	ात
	-43 SF	- verbrauch	mittlerer Tagesverbrauch		m <sup>3</sup>		16670	742/e3 -	£122	260 -	16550 -	74060		<del></del>			ti sa de de dig	af se Warida	11
the second of the control of the con	1 2 2		""" lagesverbrauch	43	m³/Tag	• /cc	537.72	5096	5846			7000	73729-	25907 -	3700	7259	75 936	16047 -	-11

	rdichteranlage Bau		Marie Co. Marie Co. Marie Co.		•					1	and the second s		-4:				
d.			Life!	T ::::	1 8 2 2 3 5	T-		1	84				<u></u>				Selt
		Gesamtmenge 15°C, 735,5 mm/kg		1942	Jan	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	T	<b>T</b>	1
	Angesaugtes	mittlere Ansaugtemperatur	1 1000 m <sup>3</sup>		140297	10018.5	1		-		. J.		Jepi.	OKI.	Nov.	Dez.	1 19
	Kontaktgas	mittlerer Ansaugdruck	2 °C		37.3		The second second second	286454		359307			31618.5	213007	35 6600	33678.7	401
乚		Gesamtmenge im Ansaugzustand	3/3 mm/Hg		705	272.5		246		277	27.7	26.2	763		2000	39.7	
P	Rohwasserstoff-Abgabe ar	an CO-Reinigung	4 1000 m <sup>3</sup>	1	34568.9	11930 8		2 38203 5		7645	701.5	760.7	7619		760.9	765.2	7
R	Rohwasserstoff /.angesaugi	ugtes Kontaktgas		<u> </u>	20337.2	190972		21912.4	40739.7	40278	344849	28749-	316372	2 25 7 3 6 24	\$ 40352	338326	6 701
P	Reinwasserstoff / Rohwasse	certoff	6 %	1	59.75	3564		50 2		27736.21		- 167348	18580.9			79 776	- 242
	- 1 - 1	Kontaktgas komprimiert	- 7 %		97.02	1 97	22.3	and the same with the same of the			68.48	9 58.52	3 50.50	7 57 73	8 97	58 90	
٠ ٢	Druck	Kontaktgas komprimieri  Kontaktgas halbrein	8 atü	1	223		396	3 97.74			92.20	92 27			97.30		
12		Rohwasserstoff	9 alü	1'	273.	182-	22	22.5	1 275"	27.3	27.5	27.5	225		275		
		ROHWassersion	10 atū	1	200.7	277.9	250.7	272.2		268	267	268	265	26.7	20.9	27-	
		Gasverdichter 1	11	1			I was to	(	277-	272.5		277.	277.7		233/4	2785	
	The second secon	Gasverdichter 2	12 h	,	372.	190 %	5.69.	603 2	1-2-1		J	4.77.05.30(2.30)	The state	$\mathbf{T}$		de la	File Labby
		Gasverdichter 3	ASB h	1	050	565 314	558.	630 34		686	4/37	510-	67934		13072	040	31
	Betriebsstunden ·	Gasverdichter 4	14 h	1	520	499 72	529 3		757 %	720	62744		367 %	534 1/4	614 6	32034	× 3
	der Gasverdichter	Gasverdichter 5	#5 h	1	67544	57634	657	777 %	110	- 69U 34y		607 14	729 4	249 3/4	122. 2	300 12	
-	The state of the s	Gasverdichter 5 Gasverdichter 6	46 h	1	489:4	392 72	570 34	522 34		343	576.	28374	Great the	553 0/30		447	1 6
	and the state of the	Gasverdichter 6 Gasverdichter 7	17 h	1 3 P	485 CMF	399 74	207 %		700 2	69+72	58044	74	20 34	537	Des Su	675	37
	a the stage of	Gasverdichter 7 Gesamt Betriebsstunden	418 h	r P	6325	672	672	367 34	727 %	637	548	722 12	627 %		154 14	744	7,
	A The Control of the state of t	Betriebszeit	, 19 h	( <u> </u>	3957 344	U716 34	525 五		97	395/4			418 %	245 74		709 2	
В	Betriebsfaktoren –	Reparaturzeit	20 %	·	25.00	79-1	22.5	4777	4462 %		1778 Te		3476 7		3796 B	U476 34	
20	-	Reservezeit	- 21 %	,) <sup>,</sup>	65	3.77	477		85.69	7667		57-72	67 78		The state of the s	a sile in the same of the same	
		Reservezeit   an Kontaktgas	222 °,	,	77.77	77.22	77.04	12.00	7.27	223	<del></del>	18.95	29.20		243		un pun
mır	nittlere Leistung		23 m³/h	,	45739	47677.	THE RESERVE OF THE PERSON NAMED IN		23.53	74.70	75.43	23.33	73 44	27.62	1/24	2307	
de	ler Gasverdichter	an Rohwasserstoff	24 m³/h	·	27320 - 0	20478	Same in alteractive with a	53702	27900			38439			The Kindler and Land	75 732 -	197
<del></del>		an Reinwasserstoff	25 m³/h		24872-	25857-	27297	37817-	32740-			22493-		T 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		26597	77
mit	niftlere Leistung	an Kontaktgas	26 m³/h		8592	8616-	8802	19266-	-39 670			20740-	2.3 624 -	TT			1/25
ein	ines Gasverdichters	an Rohwassergas	27 m <sup>2</sup> /h		5.737	- 95,35	5223	9392	9/19	9307.	9192.	9574-	9255	7227-		96523	7
m;	nittlere Belastung der Gasv	an Reinwasserstoff	228 m³/h		4676	4636 -		5569-	5407-	7		5567	53439-	6722.			
	To be controlled the con-	verdichter	29 0/	]	97.73	91.77	9476		1970.		The second secon	5133	4970	4970.			-
			30				THE THE		96.65	9764	96.04	99.47	52.7s	16.62	7947	707.52	
Ele	lektrischer Energie-	Gesamtmenge	31 1000 kWh		3747.64	7835.900	8792 -			<u></u>		And the thirty of the second s			A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	, <del>, , , , , , , , , , , , , , , , , , </del>	4
ve		für 1000 m³ Kontaktgas i. Ans. zu std.	32 kWh/1000m <sup>3</sup>		205.2	245.4	239		9197 900					6426.400 6	6365.300 70	1573.5	75
	The state of the s	für 1000 m³ Kontaktgas normal	33 kWh/1000m³ -		2394	2744.7	2377	220	229.2		237.5	- 328.2	235.3	134 31 T		223.9	₩.
-27		für 1000 m³. Reinwasserstoff	34 kWh/1000m <sup>3</sup>		4400	450.9	723.7	432 7	225.2	~233.=		229 4	c2.35.44	235-		2255	\ <del>\</del>
Κö'	ühlwasser-Verbrauch	Gesamtmenge	35 1000 m³	T T	**25	372 9	7057.7	432.7	474.7	+30.7		425.4	7336	*35.5 T	416-	418	H
		für 1000 m³ Kontaktgas normal	36 m³/1000 m³		28.87	27.321			7015-8	462		793.6	277 4	7907		10349	10%
<del></del>	<del></del>	für 1000 m³ Reinwasserstoff	37 m²/1000 m²	T	52.99	57-26	5.56	23.57	24.07	~i2*43		27 75	244	29.74	24.72	30-02	
	and Assembly and Assembly		38			And the second second	and the state of t	43.23	75-001	42.44	48.40	57.43	45.25	- Jeji	45.49	57.72	

#### Salta 4

Lfc Nr.	1.			Lfd. Ne,	4040	T	T	Ta.	10.	·								Seite 14
1	Kontaktgas komprimie	rt = Kontaktgas von Bau 7		Ni.	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
2	Kontaktgas halbrein-	Rohwasserstoff Gesamt		1000 m		J4029.7	32015 5	37103.5	38 665 4	·		<u> </u>				1	Dez.	1743
3		rrechnet)	- 2	2 1000 m	,	20 337.2			22922.4	48945.6	359387	34796.3	28:598.6	31618 5	223807	353609	33578.7	796426
4		Pelton-Kohlensäure verfügbar		3 1000 m <sup>3</sup>	i i	13.698.5	23707.4		25743	24 1467	27736.2	19998 -	757348	18580.9	16095.2	27 135.7	79 776	-12 163.9
5	davon	im Waschwasser absorbiert		4 1000 m		778.94.4	77558	12222	73797.8	167795	14802.5	74198.	77863.8	73037.6	293.5	74 525 2	13802	167 Y 18.7
6		Kontaktgas halbrein		5 1000 m <sup>3</sup>		78047		2002	1956.2	147063	3275.5	72733N	10460.	77486.6		22802.5	77880.0	146 778.8
7	Ausbeute	Kontaktgas komprimiert		6		- A		•	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2073.2	1587.	2465	1403.8	7557 -	7372-	1722.9	7927.5	20 782.7
8		CO.	*	<b>7</b> 30		59.75		59.97	59.48	59.07	5887	58.48	5852	A Comment	telerre wesifiwanier eur Sif		-	79.72
9		CO		<b>8</b>		10.83	Company with the same a	10.62	10.06		<b></b>	00. 78	0000	58.77	58.77	59.27	68.90	And the second section of
10	Analyse Kontaktgas komprim.	- H.		9 Vol. %		254	345	0 0-49		- 40.64	47.RT	47.18	40.43	40.50	+0.60	392 444	40.79	10.77
11	- Nontakigas komprim.	CH <sub>4</sub> + N <sub>2</sub>		D Vol. %		54.60	5+27	547		3.52	3.35	3.39	247	3.50		357	3.50	3.47
12		H <sub>2</sub> S		I Vol. ⁰i₀		0.99	774	7.72		SKOU	54:58		54.75	55:-	5493	55.07	1.55.20	54.81
13				2 mg/m <sup>3</sup>		707	79 -	705	768	7:-	0.93	0.93		7-	7.02	80%	7.02	1.07
14	Analyse	CO		3 Vol. %	70124	287	769	762		704	207	232	436	225	75%-	400	1122	198
15	Kontaktgas halbrein	H <sub>2</sub>	1	4 Vol. %	2 15 1 27/2	5.95	592	5.96		163	765		1.49	7.57		7.5	763	4.67
16	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	CH <sub>4</sub> + N <sub>2</sub>	1.7	5 Vol. %	7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	89.43	89.30	05.50	70.72	<u> </u>	5.7	672	576	6.97		57	5.77	5.12
17		I CO2		6 Vol. %	é.	2.57	307	2.0	2.46	90.07	89.96	8985	9 de	89.92		90.03	9032	89.91
18	Analyse	<u> </u>		Vol. %	24.5	295-36	95.72	25.25	9520	273	263	2.57	247	2.66	2.59	8.7	2009	2,66
19	Pelton-Kohlensäure	H <sub>2</sub>		Nol. %	- 2	0.74	0.68	0.63		93.00	93.	93.05	93-77	93.24	9486	95.77		77.35
20		H <sub>2</sub> S	1	Vol. %		\$ 90	3.90	7.09		0.64	0.70		069	0.65	0.69	0.62	7702	0.69
21		Waschturm 1	- 2	mg/m²	4	9	1	7	4.6	5.56	630	629	620	5.447	4.53	4.27	4 77	4.77 -
				, j	The same of	750-	47574	457	6N 3		4		The second section	والمناط والمالة المتعادلة والمتعاددة	an estate and he held	7.7	7.77	Manufacture and manufacture a
22		Waschturm 2	- 2	l- has	THE PARTY OF	777	44374	67234	696 %	7.39 40	720	744	74730	920	745	485 %	387.74	6976 -
24	Betriebsstunden	Waschfurm 3	2	h h		740%	672	740			575	743	47	45		639 %	744	4545
25	der Waschtürme	Waschturm 4	24	h	1	7952	589	587	720	744	¥557 74	6743/4	743		697.39	640	778 74	7770
26		Waschturm 5	25	h		712	672		720	my	720	504 44	740 Rg	720	677	300 34	029	75393/
27		- Waschturm 6	26	h		469 FZ	669	694	655 2	744	720	744	743	697 14	593 3/4	320	7.474	24337H
28		Waschturm 7	27	h		438 34	569 358 12	672	704.84	742	29472	593 34	346 3/4	192 %	279 %	589 %	355	T468
29	Betriebsfaktoren	Betriebszeit	28	01		74.08	79.06	6547	590	742 12	323 44	_	268 3/4	259 %	69	1427 24		7577 3/7
.30	Demedsiaktoren	Reparaturzeit	29	0;	T		486	57.32	8775	\$5:70	77.79	75.72	69.59	74.02	"General	35.42	4707	77.87
31	mittleses D. J. J. J.	Reservezeit	30	G7***		23 92	16.08	17.72		0.05	768	72.63		4:50	- A96	0.35	9.12	4.77
32	mittlerer Durchsatz an Ko	ontaktgas	31	-m³/h	-	45 739	47647	49932.	78.25	74.25	74.53	7265	do 47	23 36	33.60	24.33	22.00	27.0
33-	mittlere Belastung eines	Waschers	32	m³/h		8588.5	85095		50702	57900-	4995	45963 -	38439 -	3:3970-	35 743. ~	19520	75 732 -	46763
34	mögliche Belastung eines	s Waschers	33	m³/h		10350	E233	-67635	93842	975-5	97669	8671 -	78909	82040	97455	93932	9078.5	7726.2 -
35	mittlere Belastung / mögli	che Belastung × 100	34	0/		62.98	:24: 73	20,00€	9657	9762	9207 -	3703 -	8640 -	906	9,000-	10 120 -	70305	7322.
36	Pleifiewasser	The state of the s	235	1000 m <sup>2</sup>	<del>   </del>	E 14-2-18		2.75	92.78	29.00	99.56	99.63	97.33	96.05	95.05		93.34	73.74
37	Stauseewasser		36	1000 m³	<del>                                     </del>	9052	202 2	TE		•=-					7000	92.37	70.07	
38	ASW-Reservewasser		37	1000 m³ '	<b> </b>	7002	837.2	2036.2	7063.5	7423.3	3306 2	7489-	7409.2	1374 2	10.2.3	5864	220 5	15 477.4
39	Gesamtes Frischwasser		38	1000 m <sup>3</sup>		905.2	200	**********		- 1	AC 19.00	52	82	0.3	· · · · · · · ·		672.5	13.7
40	Umlaufwasser		39	1000 m²	<b> </b>	262	_ 28121_	2036.9	70635	7423.3	13002	1404 2	7417.4	13756	262.2	0.6		13 485.7
	Gesamt-Waschwasser-Ver	rbrauch	40	1000 m <sup>3</sup>	<b>-</b>	7772.2	227.6	4278	55221	5707	448.5	330.7	777.7	266.5	723	9864	674.5	4 403
41		Pleitje- bzw. Stauseewasser	- 21	° C	<del> </del>	27	200.0	- 250	75757	1993.4	77547	7837 6	7535.7	75.501.7	1300	335.6	537	77 411.5

Gasverdichtung Druckwasser-Reinigung Bau 9

# 1				75				*		The second second									
Gasverdichlung	Drur	ackwasser-Reinigung B	Jau 9 (Fortsetjung)		ž.		<i>r</i>				emme, se UBBOI	(							
	Lfd.				<del></del>			;"	<u> </u>		معقولين المستعددات			and the second			navy:	A STATE OF THE STA	Selte 15
	Nr.			Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	1	T	<del></del>	<del></del>	-	<del></del>		
<b>**</b>	2		ch für 1000 m³ Kontaktgas tatsächlich theoretisch	1	m <sup>3</sup> /1000 m <sup>3</sup> m <sup>3</sup> /1000 m <sup>3</sup>	I	3445	3735	70.02	47.70	Ween .	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
Commence of the second of the	1 - 3	vvascher-vvirkungsgrad		3		<del></del>	35:00	-1 27-	1992	34.64	47.00	43.80	47.02	53.60	53.07	23a-	32.76	35.81	43.67
		<del>,  </del>	Pelton-Pumpe 1			J	7325	72.20	75.76	82.89	84.78	89.72	158.70	70.07	- 220	35 <i>85</i>	27.90	25.15	36.29
	- 6	-	Pellon-Pumpe 2	100	h h		565	1187 4	360	778 44		70734	894 4	86.80	Zó.	22 22	75.08	9 72.95	83.70
	1 <del>7</del>	Betriebsstunden der Pelton-Pumpen	Pelton-Pumpe 3	-	1	1	137.3	160	42334	594 44		679 72				222 24	665.314	4 442 1/2	2273 %
	8	der reiton-rumpen	Pelton-Pumpe 4	7	1 5	t	744	578 3/4	732.72	707 72		120	736 2	130 34	7.20	417 %	788 34	4 39772	
and the graph of the territories and the	9		Petron-Pumpe 5		<del>                                     </del>	<del></del>	856 11	572	37974	730 74		113	,47 74	747 7/2	F-20	3315	667 74		8472 34
	10		Pelton-Pumpe 6	3		ſ <b>J</b>	7314	74276	759 74	377 74		440 12	93734	14/	130 94	🗲 la company 🕳 estados f	526 72		2911 314
	11	- Betriebsfaktoren	Betriebszeit Population in 1997	10			6042	93 34	- Janes - Contract - C	70	255 74		~59 54		US7 744	69.74	267 74		367775
	12	Demedsiak.oren	Reparaturzeit				59.42		53.65	58-49	30.37	7.62		114 74	<del>                                     </del>		<b>/</b> /	401/2	
	13	mittlerer Waschwasserbed	Reservezeit	12		1	0.03		Annual Control of The Party	3.87	e as	77 32	652	57.00	\$0.57 0.25		- 28.63		57.16
	14	mittlere Leistung einer Po	Davi D	13	0	· <del></del>	70.55		39.22	38.54	25.50	17.06			30.75	The second secon	2 75		
	15	mittlere Leistung / mögli	elfon-rumpe	73		r	757515		19993	2244-	2679.3	24377	17649	2063.3	2796 -	55.57	44.22		10,00
السرائي - المرا <u>سويين فايل يؤم</u> ل يوميت (مطالف) الطبيعية الأسامات الدائد المساد المسادية العظامية الاست	16	- Zulaufdruck	gliche Leistung × 100	145	%	,	2 55 1	6,3.7	627.8	639.5	64.5	3677	Q78.5	602.4	5796 - 504 9	7583.9	1840.3		The Contract of the Contract o
	17	1 000	Gesamtmenge	16	atū	,	3.5		The state of the s			1 1		1 002.7	1 20-7	5742	573 -	6+1.9	595.5
	18	Elektr. Energieverbrauch				(	569 -	572.7	38	3.6	3,-	2.8	46	1 3:-	F 32	f = ; ; ; ; ; ;	3.8		
The state of the s	~19	der Pelton-Pumpen	für 1000 m³ gefördertes Wasser für 1000 m³ Kontaktgas	18	kWh/1000m³		450.4	572.3	656.84	673.62	977	347	382.0RO	700.400	724-	The same of the sa			
	20			119	kWh/1000m3		730.7	the same production	445.4	4169	460	4.79.3	187 -	456 1	#5×9	575.000	004.500		The state of the state of the state of
The second secon	- 21	Betriebsstunden	Rohwasserpumpe 1	20	h		472	72.07	77.72	77.42	22.55	≈ <b>33.4</b> €	-25.79	2440	22.90	1 2019	456.2-		467.8
	22	der Rohwasserpumpen	Rohwasserpumge 2	'21	h		634	7:W	'اند کی کے ا	7	2234	5.18 12	347	693	720	77.70	76.95		20.17
	23	1	Rohwasserpumpe 3	22	h ·		77 2	037 72 037 74	773	717 34	700	484 74	1 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00		457	-Rez Z.	392 34	644.3	4938
And the state of t	24	( Table 1 to the late of the l	Rohwasserpumpe Kombin	- 23	h =	7	100 12		743	587 %	392	-678	746 2	35#34	2617	6,54	457 34		5798%
	25	Betriebsfaktoren	Betriebszeit	24	u <sub>j</sub>		5.75	303 %		456	Yes	40772	242 24	467 3	790 74	477.2	<del>77////</del> /	497314	51827
	26		Reparaturzeit	25	0/		2.32	180.60	5667	69.92	63.92	60-36	07.65	57.59	57.45		79.32	A CAR CO	4947 1/2
	27	mittlere Leistung einer Ro	Reservezeit	26	%		53 94	72:30			0.25	त उड़	26.62	25	27.23	36.77			\$6.72
	28	immere belastung der Pol	Shwasserpumpe	27	m³/h		2007	37.70	3333	32.03	ಚ೧೯૩	37.26	10.83	23.77	7572	33.52i	25 26.68	25.72	16.68
	29	Schwefel im Rohwasser	nwasserpumpen	28	0/0	~ T	69.77		999.7	908.7	10479	1009.5	1070.7	999.9	955.6				27.15
	30		Kaltwasserpumpe 1	29	mg/m³′		117	40,-	50.06	72.87	6277	30.5	15.79	Sn. 12.	76.57	60 6st	952.2	63.36	949.2
The second secon	-31-	Betriebsstunden	Kaliwasserpumpe 1 Kaliwasserpumpe 2	-			080 t	622	743	100		75 34		60	90	22	250	200	1-3:00
The state of the s	32	der Kaltwasserpumpen	Kaliwasserpumpe 2 Kaliwasserpumpe 3	_ 31	h		287	672		777 2	722		194	742.72	720	7:5	198 74	306	7405 1/2
e jaron karantari karantari kalendari karantari karantari karantari karantari karantari karantari karantari ka	33		Kalburasan A.	_122	h		24	622	5373)	244	715	347	+97	666 74	720	46072	776 72	537-34	7018 1/2
	34	and the second second	Kallwasserpumpe Kouderu.	33	<u> </u>		16		277 32	720	\$72		V12	7734	5434	7	520 34	3675	34 92
	.35	Betriebsfaktoren	Reparaturzeit	34		- 1,	41.08	70	50	264	F42+	67.37	1937		-	-		- Comments	197 1/2
	36	_	Para	-35			2.32			80.26	64.69	- 47 07	7707	66 60	69.20	£78	66.00	67.43	66.40
vince in example, a second of the	37	mittlere Leistung einer Kall	-10		- o <sub>f</sub>		4830	-	<i>5</i> 0.	70.74	32.37	3263	JE.04			205		2.39	2,25
Access Description of the Control of		ere belasting der Kalt	Altwasserpumpe	37	m³/h		645.21	5849	2766			7774.6	1737 5	3340	30.80	75.97	3.54	32.12	- 33.35
				- 300			62.22	16.52	78 25		7807.0	9472	92.28	1004.2	70292	27.6 L	297.3	7.89.3	945.0
	40  -	- Gesamtes Kaltwasser + Un	Imlaufwasser	- 10 March 201	1000 m <sup>3</sup>	—— <b>—</b>	- 074B	~~~	70035	7027.3	7367-7		747.8	30.46	2247	26.87	4.90	68.60	25:39
		El. Energieverbrauch	Gesammenge	The same of the sa	1000 m <sup>3</sup>		77470	The state of the s	7457.3				17975		73-75.9	7827	949.5	644,9	130155
	42	der Kaliwasserpumpen	für 1000 m³ Kaltwasser		1000 kWh		2639	326	2012	4032	166.3	2067	337910		75.39 4	2740.00	7208.7	1175.9	174185
	43	Elektrischer Energie-	Gesamtmenge		Wh/1000m1		278.00	The second secon	do+28			223.87	86.322	30% 500	3776	239.60	293	292.900	3 785.44
internal of the second of the	44	Gesamtverbrauch	für 1000 m³ Kontaktgas		1000' kWh			/ /- }					7032.855	do5.33	225.95	20007	227.47	259.09	27232
			für 1000 m. Kontaktgas	45   kW	Wh/1000m <sup>2</sup>		75841	2547	2774	28.98	26.36	77.20	30.20	764925	050.097			27 A 2 44 7	10 974.24
		e de la companya del companya de la companya de la companya del companya de la co			•	A to the second		-	-	-25.75				25.75	1225	33.79	Annual Control of the	29.77	26.79
				200		Fag.		the second of th	and the second second	and the second									

## Gasverdichtung co-Reinigung Bau 9

<b>"</b>		<del></del>	A company of the contract of t	Anna ay											100	and the second			yen 🕶 e
J	Lfd.		The state of the s		1	<del></del>	<del></del>	<del></del>			<u> </u>			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Seite 16
J	Nr.		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Lfd.	.1 '	1942	Jan.	E-L-	1			T	1	<del></del>		<del></del>			
- J	1:1		Gesamtmenge					Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	T		
J.	2	Rohwasserstoff	31.01	1	1000 m³		2033721	- Transfer of	2000	+	4			7,05.	Jepi.	UKI,	Nov.	_ Dez.	1943
	3	= Kontaktgas_halbrein	werarbeitet	2'	2 1000 m³	1	11	1 2909 22	28.30 2	239224	1 247267	21 136.2	79999 -	167348	7.55.58	Asset	1	1	
-	4	Rohwasserstoff über Da	ch / Rohwasserstoff Gesamt	3'	3 1000 m³	1	20337.21	1-1-1-	وسروبيت ومالي			1 -	- ( F. 1. Z.	10/070	18580.9	16095.2	31757	1977	CN2 763.9
r	5	Konwassersion aber Dag		: <b> </b>	. [ - %	+	Harris	27.09,2.2	57.130 2	229224	24726.7	21736.2	19998 -	167348	4			a	- Table
-	6	CO-Rückgas	Gesamtmenge	3 5	1000 m³	1	1 -016		- A service	. I:	a Maija • Ingale	1	79998	167048	78580.9	15095.25	27735.7	79776 -	242 163.7
	7	CO-Ruckgas	über Dach	1	1000 m <sup>3</sup>	<b></b> '	2826.7	17706	7942.6	7594-	7947.5	7689.3	~		12			4 2 3	
12	<del></del>	15	an Bau 7	- 15	1000 m <sup>3</sup>	1	7.0					1 200	1559.8	7304.3	7578	2 73765	17549	7658.7	20 140.3
477	8	· -	Gesamtmenge	- 1	1000 m <sup>3</sup>	+	78267		7940.4		79475	7089.3			A Charles	1:2		1 10000 0000	. 1
	9	Reinwasserstoff-	an Hydrierung	-12		+	B5045		202274	27029.4	12770-6	79446 9		9 73043	7577.8		7254.9	1558-1	201903
	10	Erzeugung	an Ballouspere	- 122	1000 m <sup>3</sup>		8765.9	1735.5 40			121364		- 02.720.ZZ		17000 7	17779.7	19300.8		
	11			- 10	1000 m <sup>3</sup>		39.6	det de	33.5			19403 -	18392.3	3 16375-	76959.5		19 340 5	18097.2	221 473.7
	12.	- CO-Rückgas / Reinwasser	arstoff		1000 m³ 4	t ''			To and I Stration	35.7	#2.2	139	45.9	55.5	49.6	454	40-3		779.5
- E	13	Reinwasserstoff / Rohwass	cearchaff	121	%	12. T	9.87	9.69	1	f'	4	17	1 -/ 1		77.12		70-5	26.7	7/27
	14	a proper proceeding 12	CO2	13	9/0	1	9702	92-	967	207				845	1				and its converteble for August
	15	Analyse Rohwasserstoff		34	Vol. %		187		9223	97.74		92.67	9220		9.24		205	4	1.10
	16	<del> </del>	CO-	135	Vol. %	r in the second			1 ZEZ	770		765		740	97.54	97.82	91.70	97.62	
	17	The second section of the second section is the second section of the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the section is the second section in the section is the second section in the section is section in the section in the section is section in the section in the section in the section is section in the section in the section is section in the section in the section in the section is section in the section in the section in the section is section in the section in the section in the section is section in the section in the section in the section is section in the section in the section in the section is section in the section in the section in the section is section in the section in the section in the section is section in the section in the section in the section is section in the section in t		1161	Vol. %	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	595		594	5.82		576		7.49	757	749	7.55	763	1.65
		Harry Colonia (1985)	CO	177	Vol. %	1	78.05	- Constant Control of the Control of	73.59	78.56		7613	672		5.97	୍ର <i>ଦେଖ</i> ୁ	57	5.47	<b>建设设置</b>
	18	Analyse CO-Rückgas	Hz	1		1	63.82	6392	6437	1466	65.97	1 2000	76.73		77	76.97	77.25	18.30	
	19	$\mathbb{R}^{2}$ . The $\mathbb{R}^{2}$ is $\mathbb{R}^{2}$ . The $\mathbb{R}^{2}$	CH4 + N2	120	Vol. %		1729	18	13234	16 a6		65 98	6400		77 66.20	65.72	64.90	0371	64.84
	20	الإكارا والمستغيري والمامات المعامرة المامات	NH	17	Vol. %	,P	1 079	037	076		#65	77.47	7761	17.12	75.90	11.70	17.27	78 09	77%
2	21	1 day 1 day 1 day 1	CO <sub>2</sub>	20	.~mg/m³™	1 1	72	77	720	0.72	0.65	060	0.76				0.0	035	
7	22		CO	21	Vol. %		022		-	187	367	216	7-		0.80	der markens			1.67
23	23		{	22	Vol. %	-	0.79	Manage to the second of	0.22	0,32	0.27	024	020		-	0.22			
24	in .	-Analyse Reinwasserstoff	H <sub>2</sub>	123	Vol. %	·	95	020	0.78	0.20	0.27	0 10			020		0.23	0.22,	
25			CH <sub>4</sub>	124	Vol. %	.—		96 75	96.94	96.98	96.95	97.70	0.20		0,20	0.20	0.20	0.20	0.20
26			N <sub>2</sub>	25	Vol. %	·	754	779	7.63	7.58	7.63	1.46	97.73	97.72	5,200	97.05	97.07	97.10	77.09
			spezifisches Gewicht	36	kg/m³	/—— <b> </b>	705	7.06	703	092	0.94	107	7.46	7.49	-7.73	7.50	7.45	7.73	1.56
27		CO-Auswaschung		27	kg/m·		9722	0.787	0.787	0722	020		1.07	7:1	0.34	103	7.02	7.05	1.0
28	28	CH4 im Rohwassergas Bau	и 3	CONTRACT.			97.09	9693	27.32	The same of the sa		0.778	0.779	0779	0727	0722	0223	0.720	0.020
29	9   .		u 1 -4'	100	Vol. %		7.00	17	0.99	96.65	2660	96.97	96.99	96.96	96.90	9607	96.79	96 67	72.14
30	0				Vol. %		187	295		0.35	0.92	277	0.25	0.86		006	7279		
31		Reinwasserstoff	Temperatur	ig #±.∪	°C `´		37.5	2.0	790	797	797	1.88	1.88	7.88		769		0.97	
32	2		Druck	<b>31</b>	r atū		379	1320	13 44	336	35:-	35.7	36.2	57.7	- dis		163	1.86	and the first
33	₹~  ``E	Betriebsstunden		32	h		-474	P. 18.9	2791	276.21	2752	275		2756	. <u>ಲೆನ</u> .5	U#5	249	32-	33.2
34	~ I .	der CO-Wascher	CO-Wascher 2	33	- h		744	672	743	720	344	709 72	278.7		2007	278.5	274	2775	276.7
	7			1-3-	h l		744	672	743	720	744	678		244	722	278.3 643 745	720	7.0 2	8525X
35		A Committee of the Comm	Betriebszeit	4 3c	- n		744	672	743	720		649	747	744	720	245	320		7657
36		Betriebsfaktoren		432			700	700	700:-		744		744	744	220-	295	720		7779
37	7	-	Reparaturzeu	36 37						700.	700	9150	95.42	700	w <sub>G</sub>	25:62	100	9895	12.76
38	, 1	mittlerer Durchsatz an Rohw	Reservezeit		%				17-1		•	8.50	468	and the same of				70.70	
39	, -  <del></del>	mittlere Relating size 14/	/asserstoff	38	m³/h		27322 -	23478 -	- Vermanian market							50.35			1.01
40		mittlere Belastung eines Wa	uschers an Rohwasserstoff		m³/h		6.09 -	-COTA	29920		32428-	29356	26879-	99.00				7.05	0.46
41		mogliche	he Belastung × 100	40	%			7773-	2233		10809-	10694-	9390	7498-	20302-	21604-			27644
42	-1		Gesamtmenge	41	m³		45:55	42.32	45.62	63.06	5705	53.40				7532			73198
44	_[	Cu-Lauge über Wascher		42 m³/	m³/1000 m³	27		71350- 7	715908				46.95	37.49	4.3 257	37.66	48 93	44.77	46.80
43	Γ		for 1000 -1 D	7			560	5.94	5:27						97500- 1		775307- 71		1372 308 -
	<del></del>		für 1000 m³ Reinwasserstoff		m³/1000 m³		575 B	653		520		626	5.29	5.52	· 25	553	5.46	6.59	5.72
~				A	-				5.37	556	5.77	5.3	15.74	599	5 72.4	6.2	5.95		1.97
	-	tela consument		æ.		·		September 1	• · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		10 17 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18				17 724 11	20.05 K	0.70	0.10	2.77
		the state of the s	テー	, mir -	•				and the second second		1.1								10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1

C		(Fortsetjung)																
	.fd.		-									ઌૡ૽ૡ૽૽૱૾ૣૼૼૼૼૼૼ૾						Seite 17
F	dr.	1 2	Lie. Nr.		1942	Jan.	Febr.	- März	April	Mai	Juni	1 6.0	T .	T	<del>-</del>	<del></del>	<del></del>	
•	2 Betriebsstunden der	Prespumpe 1 Prespumpe 2		h	<del>                                     </del>	395 1/4	487 74		J		Juin	Julibit	Aug	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
. E	3 Cu-Prespumpen	Prefipumpe 3		" h ~		850 76	267 44	# 052474	347 74	883 4	- 493 4	12 4	123 %	277	740.7	iliani casa	S States (Contractor)	5692
	4	Prespumpe 4	3	ħ		75334	662	725 74	697 du	doy de	248 14	E77 "	62634	10 22 2 2	739 71	679 3		4562
	5	- Betriebszeit	4	h		1		1 700 3	- 37 74	744	715	737	563 3/4	697	# 52 TO	466 37		7647
	6 Betriebsfaktoren	Reparaturzeit .		. o/o		1 66.70	66.95	1696	66.74							700	1 2 N 22	7077
	7	Reservezeit	6	0/0		773	179	2.07	2.49	63.76	66 97	68.00	66.67	65.19	45.64	73.84	74.17	627
· · · · ·	8 Geförderte Cu-Lauge d	ler Prehpumpen	- 2	0/0		31.72	31.65	3203	30.75	726	277	1-25	3.50	2.35	67	2.77		79
	9	Zubringerpumpe 1	- 8	m <sub>3</sub>		22337 -	20250	22397 -	21622 5	30.99	V086	\$ C8	20.83	2026	132.23	23.69		29.9
10	The periodostrongett Get	Zubringerpumpe 2	- 1 9	<u>h</u>		743_	672	576 44		22 6475	27697.5	22 340.	22330	cre 757 "	38073 -	23925		248 545
		Zubringerpumpe 3	10	h		' 7	2276	226 74	720	740 72	715 12	70874	744	720	620 %	720	736 1/2	8365
1		Zubringerpumpe 4		h		7.44	649 3:	730 3	720	372	777	49 314		_	728		43/1	440
1.		Betriebszeit	12	h h							7/9	They	74712	720	627 1/4		73914	7879
14		Reparaturzeit	13		-	6663	66.02	64.46	66.67	44.69	0003				-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		ستتا
15		Reservezeit	14	/o		0.04		-		0.25	C-21	69.29	66.55	. 63.50	67.64	33.33	66.33	63.49
16		Entspannungsmaschine 1	16	o <sub>/</sub> 0	<u> </u>	3327	JE 33	3354	33.33	33.80	33.26	3.67		And the same of the last	169	33.84	0.55	3,26
18		Entspannungsmaschine 2		<u>h</u>		744	664.72	74734	715	247	716 1/4	19.20	33.45	33.33	36.57	33.33	33.12	33.25
19	<b></b> !	Entspannungsmaschine 3	17	<u>h</u>		535	665 74	5929.34	710 34	744	777 3/4	727 5.4 660	727 84		25.574	720	727 1/4	86 00 1/
20		Betriebszeit	19	h !		732.5	14. 3º	743	706	42, 3	073	744	Carsky	105 721	607 75	708 1/2	480 1/2	7786
21		Reparaturzeit -	20	2-200	-	70.77	98.97	93.02	98.69	3265	92.94	95.87	742.74	653 74	627 36	720	773	809+ 1/
22		Reservezeit	<b>1</b> 21	0/112 - 0/0		7.30	7.09	689	7.37	2.45	097	449	92.00	90000	87.56	79.47	86.05	73.75
23	von den Entspannungsma	aschinen geförderte Cu-Lauge		- /o	1	- 29					015	- 77	6.56	3.72	2.97	0.53	13.13	5.84
24	mittlere Hubzahl der Ents	spannungsmaschinen	22	H/h	7	9155-	9.1-220	23527-	95359.5	MESEZ 5	89400.5	8042m=	0.64		7.63		0.82	1.01
25	Ammoniak- (100% NH <sub>3</sub> )	Gesamtmenge	24	ka		75.53		#662	75.72	\$2.40	25.99	4763	70 039	7545	69450	97 462.	85 737.5	7043763.
26	verbrauch	für 1000 m³ Reinwasserstoff		1/1000 m³		1735.	_1712-	3777 -	1583	22%		1492	34.82	33.97	11270	47.05	43.42	44.26
7 27	3,7	für 1 m³ Cu-Lauge	- 5 <u>5</u>	g/m³		93.5	798	7869	753	900	. 7.76	909	73.54-	2773	7072-	1680	2 164	23 084,-
28	Elektrischer Energie-	Gesamtmenge		000 kWh	<del></del>		753	32.77	13.53	19.3	13.67	74.77	87.7	763	- July 2	86.7	119.4	194,
29	verbrauch	für 1000 m³ Reinwasserstoff	-	Vh/1000m3		2551-	3:25.	- 0350	268.5	209.527	\$39.908	267.956		THE PERSON NAMED IN		77.56	19.52	17.59
30		für 1 m³ Cu-Lauge		kWh/m²		8.50	71.67	73.87	20.77	13.05	73.37	14:33	25.60	13 53	20500	248.665	238:860	3 044,907
31	ND-Dampfverbrauch	Gesamtmenge	130			3575	- 285	0.42	3.30	226	200	₹ 53	13.97	2.36	- 2293	12.33	13-18-	13.72_
32	14D-Dampiverbrauch	für 1000 m³ Reinwasserstoff	31 k	g/1000 m³.d		The same of the sa	3769.1	00408	23c2.9	2260.4	16784	14323			2.36	2.16	2.16	2.52
33 .		für 1 m³ Cu-Lauge	32	kg/m³		782	787.5	1499	109.5	7029	863	77.95	1507 2	707.33	27646	4007.7	+ 4787	37 682.4
34	Kolf Wasserverbrauch	Gesamtmenge	33	1000 m/3	<del></del>	220,02	27.94	26.20	7969	77.62	15.17	73.59	1626	18.70	166 e	2058	247.2	- 142,2
35	la Caracana de Car	für 1000 m³ Reinwasserstoff		3/1000 m <sup>3</sup>		720.6	25v	748-7	88.6	1984	102.21	2226	767 6		27.07	24 /3	18.57	24. 14
36		≫für 1 m³ Cu-Lauge		m³/m³		774	20-721	7.33	2:37	0.92	.537	12.07		118.6 6.97		768	50.4	1629.3
37			36			T. J.	1.55	738	0.76	755	7.46	2.77	72.75	7.22	706	3.96	4.78	3.34
38 39 40 41			37 38 39 40													<u>- 2691</u>	0.46	7,24

Se	11	_	. •	4	_
36	н	е		4	ы

	cugi	ung co. + H2 - BII	lanz	No. 100 States of the state of		*				<del></del> ;				-				
	Lfd. Nr.			ie.	T		T	1	T			The second of th		New York	The face	4		Selfe
A CONTRACTOR OF THE CONTRACTOR	1	Rohwassergas über Dac	ch Bau 3	**************************************	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1 19/
	2	Konvertgas / Rohwasser	orgas	1 1000 m <sup>3</sup>				<del></del>	<del> </del>	<del> </del>	<del></del>	<u> </u>	<u> </u>			1404.	Dez.	194
The second second second second	3		aus Rohwassergas über Dach Raus	2 %				1 1 1 1 1 1 1 1	14 78 3 8	<del> </del>	<del> </del>	<b></b>	1	<u>.                                     </u>		1		1
	4	Konvertgas	über Dach bzw. für Heizzweden Raus	3 1000 m³	<b></b>					<del> </del>	<del></del>	<b></b>	<del> </del>	L		1	1	1 ,
	5	10.1	Casamimence	4 1000 m <sup>3</sup>	1				1 1 1 1 1 1		<del> </del>	<del></del>	<b></b>		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-	विकास सुद्धाः	+
	6	Kontaktgas / Konvertgas		5 1000 m³	<del>                                     </del>						<del> </del>	<del> </del>	<del> </del>	<del> </del>			Carrie	
	8		aus Konvertgas Gesamtmenge	7 1000 m <sup>3</sup>	<del>                                     </del>			500	201		<del> </del>	<del></del>	<del> </del>	<b></b>	,	24		
r.	9	Kontaktgas	über Dach Bau 7	8 - 1000 m <sup>3</sup>				1				_	<del></del>	<b></b>				
	10	A.L. 1. 10	Gesamtmenge	9 1000 m³	ļ						1.0		**					- 34
	11	Ausbeute der Druckwass	terreinigung Bau 9	10 %	-				1 m			<del></del>	<del></del>	<del> </del>				
Access and the second	12	Rohwasserstoff	aus Kontakigas Gesamtmenge	11 3 1000 m <sup>3</sup>	<del>                                     </del>		<del></del>		· · · · · ·				<del> </del>		<del> </del>	3 30 2		
and a state of the	13	KONWassersion	uber Dach Bau 7	12 1000 m <sup>2</sup>	h						1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	<del>-</del>	<del></del>	<del>                                     </del>		-		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Ausbeute der CO-Reinig		13 1000 m <sup>2</sup>	<del> </del>	+					1 Tags			<del>                                     </del>		<del> </del>		
the state of the s	15	CO-Rückgas errechnet	gung H 164	14 %	<del>                                     </del>						2.5	-		<del>                                     </del>		<del></del>		
ليدين المستحد المستحد	-16.	and a property of the first property of the contract of		1000 m²						<u> </u>		3,444		The state of the s		<del>                                     </del>		4
	17		aus nonwassersiott (Jesamimanca	16 1000 m <sup>3</sup>									-	Pint of your	<del>                                     </del>		<del> </del>	
	18	Reinwasserstoff	errechner aus CO-Rückgas	17 1000 m <sup>2</sup>				-			- 10° mm.				<del>                                     </del>		<del> </del>	+
	19		Abgabe an Hydrierung	18 1000 m³									1 a 1		1 1 1 1 1 1 1 1		<del>                                     </del>	C
1	20	Reinwasserstoff, mögliche	Errore Bau 9 W. Ballon sperre	19 1000 m <sup>3</sup>	1			elevent keel la	140 0 84					111	play it will be party		Tarana and an an	1 27 2 2
		tatsächliche Erzeugung / (	modliche Erzeugung	20 1000 m <sup>3</sup>											10110-			1
	22	CO 1 11 PU-		21 %		1	7.5077			-		لننبننا	- 1	,34	-		100 7 7 100 100	
	23	CO + H2-Bilanz		22 23	4			of respect to	and the second of the							****		
	24	CO + H2 im Rohwassergas	is Gesamt															
	_25		Rohwassergas über Dach baw 604 Holland	24 1000 m³ 25 1000 m³					T									
	26		Keinwassergas über Dach bzw. für Heispweit	34 100 -1								-5				-		
	28	CO + H <sub>2</sub> im	Nonverigas über Dach hzw für Haismedii	27 1000 m <sup>3</sup>								32						
	28		Nontaktgas über Dach	28 1000 m <sup>3</sup>														1
	30		Rohwasserstoff tiber Dach	29 1000 m <sup>3</sup>								1.00						
		Gospat (CO LILL)		30 1000 m³		The state of the s	-		-		-						- Complete C	
	32	Harverture dist		31 1000 m <sup>3</sup>	$\overline{}$									7			<u> </u>	
-	33 (	Hz-Verluste durch Oz-Gel (CO + Hz) in Pelton-Kohler	nalt im Reinwassergas	32 1000 m³		<del></del>		+				9.85 J			<del></del>	$\overline{}$	——	-
	34	Summe der nachweishare-	160	33 1000 m <sup>3</sup>			100		-								<del></del>	<del></del>
dan kanganan berah	35 (	(CO + H <sub>2</sub> ) in Reinwassersto	(CO+H <sub>2</sub> )-Verluste	34 1000 m³							Life Some Port	*• <u>#</u>		3 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -				<del>                                     </del>
	36	- 1 7 Kemwasersio	off-Erzeugung, tats.	35 1000 m <sup>3</sup>							+		$-\bot$					
	37	Verluste durch Undichtigke	eiten und unnachweisbare Verluste	1000 m <sup>3</sup>		7.57	<del></del>	<del></del>		+	<u> </u>						$\overline{}$	
	`	Gesamt (CO+H2)-Verluste		- 10													-	
	37   -/	, , , , , ollowe		1000 m³				<del></del>					77					
	40 (	CO+H <sub>2</sub> )-Verluste	Ges. Gas über Dach bzw. Gas für Heizzweds	9 %					State Annual States									
	# / b	Dezogen auf ICO : U.	H2-Verlust durch O2 im Reinwassergas Pelton-Kohlensäure	0 %						=					<u>*</u>			· ·
	42 I In		Indicht - I	- 10		-									100			
-	43		Undichtigkeit und nicht nachweisb. Verluste	2 %			F - 1 - 1											
	7		Gesamtverluste 4	3 %					-									

# Errechnung des spezifischen Verbrauchs-für die Wasserstoff-Erzeugung

Lfd. Nr.				. 15	1 1 1							• • • •		· · · ·		Selte 19
1 1		16. 16.	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	1	1		<del></del>	1		
2	Niederdruck-Dampf		·					Ividi	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
3	Dampfverbrauch in Bau 3	2			ورد الأن حيالات		magali dil									1000
5		3 1				T ===	<del> </del>						<u></u>	100		
6	Konwassergas an Bau 4	5 1			1 1 1		-12 1 1	10.000	<del>                                     </del>	<del> </del>	<del> </del>		-			T
7	Gesamt Dampfverbrauch für Reinwassergas	6 1							14		<del> </del>	<b>_</b>	<b>_</b>			-4
. 8	Reinwassergas an Heizgas	2 1			-4-							<del> </del>	+			
9	Anteil für Konvertgas an Bau 13, Labor, über Dad	8 1					<del></del>		10.00				<del> </del>	<del> </del>	+	
10	Keinwassergar an Da., 7	†							<u> </u>						<del>                                     </del>	
11	Dampfverbrauch Bau 7	0 1				•	<del>                                     </del>								<del>                                     </del>	
13	Gesamt Dampfverbrauch für Kontaktgas	<u> </u>				1 1 1	- i				<del></del>			45. 4 . 5 .		
14	Anteil für Kontaktgas über Dach in Bau 7	<del>\$  -  </del>								<del>                                     </del>	<del> </del>			1		
15			= = [			12131 221	والمناسب والمرادي								100	1994
16	Kontaktgas für Hz-Produktion  Dampfverbrauch CO-Reinigung Bau 9	\$ 1					-		سنت الشنشية			gradient of the state of the	id to advanced majority constraints			
17	Gesamt Dampfyerbrauch für Reinwassontall	1				<del></del>	4, 1 - 1		4,000		-		54			
18	Keinwasserstoff-Erzeugung technisch sein	1 -					-ja				* 1. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2.			<del>                                     </del>	12 41	
19	1 Dampt für 1000 m³ Reinwasserstoff tatsächliche E	1000 m³					344							2.00		
20	Reingrude-Verbrauch	t/1000 m²	<del></del>			Library Congression		<del> </del>			Selection of the select			regarders are	e esperi, marage	Secretary of the second of
22	Grudeverbrauch (trocken)	~					1 1 1 1 1 1 1 1	N. 4								. 47
23	Kohlenstoff + Wasserstoff in Grude				and a similar							in in the ma				
24	Reingrude-Verbrauch	%					Y			3					1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
25	10 A			5 6	<del>17 - 1</del>					4	المنتانين المنتانين					<u>-</u> , , c
		kg/m³			1487	A . 18 . 18 . 1					in make the		<u> </u>		-	
27 28		kg/m³	1	F-12 79 7	1 198-					70.5	<u> </u>					
	Anteil für Rohwassergas an Heizgas + über Dach 28	<del></del>			27.50	- L	1 74 15									
30	Anteil für Ronwassergas an Heizgas + über Dadı 3 28	<del>                                     </del>				in and		5 JF 7 E	3.9						-	an in the second
-31-	Keingrude-Verbrauch für Rei			-												540-1
32	Keinwasserstoff, mögliche Errasse.	1 1														
		1000 m <sup>3</sup>	1 1 1 1 1 1		\$ <del>   -</del>							1,577				
34	Rohgrude für 1000 m³ Reinwasserstoff, mögliche Erzeugung	1/1000 m <sup>3</sup>											91.			
35	Sauerstoff-Verbrauch 35	- t/1000 m³ ·							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			<u> </u>				
37	Gesamtverbrauch 36	-				• 1 - 1 - 1 - 1 - 2 :			<del></del>		-			many have specied	pa ataganisanan ing panganan a	1.00
38 !	S77	1000 m³	<del></del>				AND SEE			,						
	Anteil für Rohwassergas an Heizgas 38	1000 m³		+							T		-			
40		1000 m³									tight beg	2-	7	<del></del>		
41 (	D2-Verbrauch für Reinwasserstoff	1000 m <sup>3</sup>				12.200						- Dr Or	v 55°			
.74   7	einwasserstoff mögligt. F	1000 m <sup>3</sup>						+							<del></del>	
43 г	3 O <sub>2</sub> für 1000 m <sup>3</sup> Reinwasserstoff, mögliche Erzeugung  43	1000 m <sup>3</sup>					——————————————————————————————————————					<u> </u>	- 15.g	1		
		m³/1000·m³			7 7 10 10 1			<del></del>								
100		1		<del></del>								<u> </u>				- granage

## Errechnung des spezifischen Verbrauchs für die Wasserstoff-Erzeugung (Fortsetzung)

Nr.		ia.	T	T		<del></del>	<del></del>						도현기를 취하다. -			Selfe 20
1 2	Elektrischer Energieverbrauch	1	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
3	그렇게 하는 사람들이 얼마나 하는 것이 되었다. 그렇게 하는 사람들이 얼마나 되었다면 살아 없었다.	<u> </u>				And Adding			- Jane		-				<u></u>	
4	Elektrischer Energieverbrauch				1. 1										A 10 A 10 A	
.5	Antoil to-	1000 kWh	1	I	T	1	<del></del>		-				garage with home		and the second	The sense
6	Saugestoff Francisco	5 1000 kWh				+	+		4				T :	T	T	<del></del>
	Elektrischer Energieverbrauch	1000 kWh							-				1 3 3 3 3	1	+	<del></del>
8	Cesaim Energieverbrauch für Kohwassergas	1000 kWh_			+	+	+	1	<del> </del>		4			<u> </u>	<u> </u>	-
100	Anteil für Rohwassergas an Heizgas oder über Dad	8 1000 kWh		125	1	+	+	<del>                                     </del>	<del>  _ '</del>				1	1-3-7		
10	Konwassergas an Bau 4	1000 K4411	1			<del></del>	1	<del> </del>	+	,/m :			7		+	+
11	Elektrischer für Vorentschweflung	1000 kWh			-	1	+	<del> </del> '	<b>!</b> '					<del>                                     </del>	+	
12	Energieverbrauch für Turmreinigen Anti-	1000 kWh				<del>                                     </del>	+	<del> </del>	<del>                </del> '				1	<b>1</b>		-
13	Gesamt Energieverbrauch für Reinwassergas	1000 kWh		10 10 10 10		1	+	<b>+</b>	<b></b> '	·	1		1		4	+
14	Reinwassergas an Heizoas	13 -1000 kWh	4 3 3 5	1,2	1	1	+	+	<del> </del> /	<b></b> '		1 1 17	2. 2000	<b>&gt;</b> ₩	<del>                                     </del>	-
15	Konvertgas an Bau 13 und Labor	1000 kWh	1			+	1	1	1	4			1	-	Jan-	
16.	Kalowattorova	1000 kWh	and the state of the same of	and absolute a state of the supplier day	-	1	<del></del>		1	and the second s	The second second second	A STATE OF THE STA	-		5 m; 1-0	
17	Elektrischer Energieverbrauch Kontaktene E-L-1	16 1000 kWh	,		<del>                                     </del>	<del></del>	<b></b> '	1	<u> </u>	1	1000		1	1	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )	1 1 1 1 1 1 1 1
18	Gesamt Energieverbrauch für Kontaktgas	1000 kWh	4			1	<del>                                      </del>	1				( Table 1 )	<del> </del>	<del> </del> '	<del></del> '	4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
. 19	Kontaktoas über Dark B.	18 1000 kWh	, <del></del>		<del></del>	<del></del>	4. A	<del>                                     </del>		1	1		<del> </del>	+	<del></del> '	
20	Anteil für Kontaktgas arracha a Rati //	19 1000 kWh	. —	F	1	1	1	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	The same of the	1	6-	f	<del>                                     </del>	The second second	1	
21	Anteil für Kontaktgas errechn. a. Rohwstoff ü. D. Bauf. Kontaktgas für Hz-Produktion	20 1000 kWh		<del></del>	1	The state of the s	<b></b> '			1	15m -12k / 3	(		<del></del> '	<del>                                     </del>	A DATE OF THE PARTY OF T
22	Elektrischer in Oruduusse D	21 1000 kWh	<del></del>		<del></del> '	1	4		1 23.35	1	<u> </u>		1	1	4	14, 144
23	- Diuckwasser-Keinigung	22 1000 kWh	لبسيب	in the second se	+'	4	4′		,			لتتب		1	4	1
24		23 1000 kWh		<i>(</i> ************************************	<u>+'</u>	4			Et jt	1	<del>(=</del>		<del></del>	1	Actorise the said	A series of contemps
	- Green and the Konwasserstott in Race 9	24 1000 kWh			<u> </u>	4	<u> </u>		/ To the state		<del>(</del>		4	1	1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	Carrier to the control
25 26	Anteil für Konwasserstott über Dach	25 1000 kWh		<u> </u>	4	<del></del> /	1			Par Sc		لسنسم	+	4-1-1-1	4	1
.27	Elektrischer Engreisen L. Rohwässerstoff für Hz-Produktion	26 1000-kWh		<u> </u>	<del></del>	· '			- TIME	/ <del>                                     </del>	<del>ر بر بر با</del>	التحصر	<del></del>	المستنسب		
28		27: 1000 kWh		,—— <u>'</u>	4		1.4			,———		السيست			1	1 1 1 day 1
		28 1000 kWh	$\overline{}$			<u> </u>	and and all any or specified described in	10.11.11.11.11		,———		الــــــــــــــــــــــــــــــــــــ				
30		29 1000 m <sup>3</sup>			<u> </u>			/				——	لتنا	1 1 1 1 1 1 1 1 1	A STATE OF THE STA	
31	CONTROL TO TOUR ME REINWASSESSES	30 kWh/1000m3		السسسسس	السسسم		- Marie Comment	-		<del></del>				استسسم		سعبيب سعنت
		36						, <del>  </del>					<i></i>		<u> </u>	
33	Elektrischer Energieverbrauch Gaserzeugung, Nebenbetrieb	32	*******			44.5		7	7	<del></del>	-	لنسنب		<u> </u>		
34	Mahlaniage	33				المستنس بالإراب					1, 4,4,1	~~~				. The 1997
35	Thursday e			73.	<u> </u>			1.0		<b></b>						
36		35 1000 kWh				,			- 7						action and the first of conse	
20, 12	Winkler-Wasser-Authoroitung	36 1000 kWh				- 1- \	, <del></del>									1 20 W 10 2
	Neustädter Becken Abstituteden Bau 46 3			٠ . المطلب			_			<u> </u>					. 1974 B. W	
	, issuitbeckell.	37 1000 kWh	- 1 To 1 T		The state of the								£.			
		38 1000 kWh														
10	renjunversorgung	39 1000 kWh		_												
11		40 1000 kWh		1	- Table 1	<del> </del>	3					1 1 1 1 1 1				The second second
2	1000 m Keinwasserstoff	1 . 1000 kWh														
3	für 1 Bi bzw (Bi + DK) Ci-li	2 kWh/1000 m <sup>3</sup>	An annual and an area are are											<del></del>		
_	(a, r Dit)-Einlagerung	3 kWh/t						'	1	1						72724
															L	

#### Zusammenstellung wichtiger Zahlen für die Betriebe der Gaserzeugung und Verdichtung

				<u> </u>				·									1	4.14
- 4	Lfd. Nr.		Lfd Nr.		194 <b>2</b>	Jan.	"Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
	1 2	Spezifischer Verbrauch ohne Berücksichtigung der über Dach	1	gefahrenen	und für	andere Zwec	ke abgegebei	nen Gasmena	en									
	3		3	-							<del></del>							
ŀ	4	Gesamtmenge	4	1 1		76080 -	3005	177304-	17.567 -	18690 -	16 236-	7930-4	71905	13:556 -	17973.	74 430-	12059 -	11055
ł	- 5	für 1000 m³ CO + H₂ im Rohwassergas	- 5	kg/1000 m³		8634	7039 7	300	820	826.6	F18.9	753.7	7526	787.6	7.47	734.7	4848	774.9
	6	Grude für 1000 m³ Reinwasserstoff, tats. Erzeug.	6	kg/1000 m³		869	925 -		835.7	842.7	829 3	7666	7775	797.	3396	7446	699.7	178.2
ı	7	für 1 † Reinteer- und Leichtöl-Verarbeitung	7	kg/f		620.9	622.9	624.0	707.9	692 7	5742	4343	446.2	495	539 1	6922	50.0	574.1
ŀ	-8-	für 1 † Bi bzw. Bi + DK-Einlagerung ')	8	kari		8.27.5	822.5	70755	1007 8	7074.2	787.8	543.5	557.2	616.4	6937	825.5	6698	269
. :	9.	Gesamtmenge - Controlled &	9	1000 m <sup>3</sup>		6272.7		56757	6908.5	73676	6457.7	5847.8	5069	67377	3345.9	6299.8	5957 3	25 858
- 1	10	für 1000 m³ CO + H₂ im Rohwassergas	10	m³/1000 m³		336.9	59.57.9 335	122.2	34.8	325.6	327.4	377.3	320 4	330.4	329.4	3200	322.9	345.2
	11	Sauerstoff für 1000 m <sup>3</sup> Reinwasserstoff, tatsächl. Erzeug.	ាំ	m³/1000 m³		339.9	342.5	3297	348.5	3329	337 2	3168	328.4	336.9	\$ 36.5	325-7	328.5	332.7
· •	12	für 1 t Reinteer- und Leichtöl-Verarbeitung	12	m²/t		24221	227.2	250	278.5	276.6	229.6	179.5	190-	210.1	212-	25%.2	410.6	237.7
·  -	13	für 1.t Bi bzw. Bi + DK-Einlagerung	13			320.6	3040	192 -	3947	423.7	375-	24.6	234.6	2606	372 -	J60.4	10249	3786
- 1	14	Gesamtmenge	14			43337	39756-	10262.5	39000.6	47428.9	34084.7	2837 4	248547	30485.3	37396-	39866		732 972.7
-	15	für 1000 m³ Reinwasserstoff, tatsächl. Erzeug.	15	4		22822	27957	79852	2058-9	1068	7752.7	7535.5	76708	1792.3	3272 B	207-	2359.2	
-	16	Niederdruckdampf für 1 t Reinteer- und Leichtöl-Verarbeitung	16	kg/f		1630.7	74565	7565.0	1575 8	1550-9	1213	470	9376	1117.6	N276	1609.4	17282	73727
. 1	17	für 1 t Bi bzw. Bi + DK-Einlagerung	17			27583	79536	2338.5	22307	2387.2	1664.7	-1088.6	77.50 7	1386 2	1826.6	2280.7	2267-6	7/4/3
	18.	Gesamtmenge	18	1000 kWh		75463.73	14583 72	16456.920	76549.789	7842 40	1634 774	76879.952		14447.634	12977.279	\$5609.3		185 607.016
7	19	für 1000 m³ Reinwasserstoff, tatsächl. Erzeug.	19	kWh/1000m <sup>2</sup>		<i>&amp;35.</i> 7-	-8392	576.46	787	804.5	838.9	912.2	877.7	8497	-9167	805-4	822 3	736.2
- 1	20	Elektrische Energie für 1 f Reinteer- und Leichtöl-Verarbeitung	20	kWh/t		597.7	556.7	6404	667.1	440	\$80.6	5169	50-	5294	833 S	529.8	600.2	327.3
	21	für 1 † Bi bzw. Bi + DK-Einlagerung	21			7903	744-	664 -	944 7	1025.5	796.6	6467	¢2 à 6	6567	7562	393	793.2	770.7
\ <b>L</b>	22	Gesamtmenge	22	1000 m³		2722.7	77769	2.798.5	2283.6	26244	2139.	79977	1944.6	7997.4	1724 4	2020.6	22253	20377.1
	23	für 1000 m³ Reinwasserstoff, tatsächl. Erzeug.	23	m³/1000 m³	<del></del>	1743	98.8	773.3	708.6	118-3	110-	108.3	726.	プラファー	1056	7047	722.8	11V. T.
	24	Kühlwasser für 1 t Reinteer- und Leichtöl-Verarbeitung	.24	m³/t		82	655	92.3	927	982	76.1	67.4	72.9	73	63.8	87.0	90-	10.5
	25	für 1 t Bi bzw. Bi + DK-Einlagerung	25			708.5	279	7405	730.3	100	104.4	76.8	90 -	90.5	712-	716.7	117.7	101.4
	26	Gesamtmenge	26	1000 m <sup>3</sup>	·	274.8	\$70	308.7	2904	484.2	1822	4965	3785	1334.57	SP7.67	347.3	2276	3 477.55
	27	für 1000 m³ Reinwasserstoff, tatsächl. Erzeug.	27	m³/1000 m³		14.85	1754	75-79	13.57	25.83	19.65	2693	24.53	77.65	10.15	73.45	72.56	18.02
1	28	Kaltwasser für 1 t. Reinteer- und Leichtöl-Verarbeitung	28	m³/t		70 49	77.50	2.60	72.77	16.7	73.60	75.26	24.29	12.26	25.30	274	920	12.68
	29	-für 1-f Bi bzw. Bi + DK-Einlagerung	29	m³/f		74.04	-75.00	Nº 05	857	22.8	18.66	79.09	77.82	79 7-7	7582	13.85	123.04	77.07
	-30-	Gesammenge	30	1090 m²		249755	236744	27.377.7	20679.4	30203-6	-266376	25275	213263	23.34	Ap Hassy	1937	24737.20	TOTALLE.
- 1	31	für 1000 m³ Reinwasserstoff tatsächl. Erzeug	. 31	m³/1000 m³		7345	13588	13.16.6	7367 -	1361.8	1369.5	13206	1382.7	77375.3	13325	1357.5	1305.3	1369.3
	32	Reinwassergas für 1 ! Reinteer- und Leichtöl-Verarbeitung	32	m³/t		962.7	9074	70528	7753.7	1130.2	9478	7766	7994	857.6	\$\$\$5	70568	1000.2	763,4
	33.	für 1 † Bi bzw. Bi + DK-Einlagerung	33	m³/t		22,73.4	72096	799 C	7632 7	1736	1300.3	97.7	987.3	70636	3355	1498.5	1309 9	1271.7
	34	Gesamtmenge	34		5:	34029.7	33076.6	17723.5	39665. 4	408456	35938-7	1347965-3	28 6693	37659 -	696.DL	35 668.6	33623.8	47631.7
	35	für 1000 m3 Poinwarrentoff tate Schi Erraug	35			<i>-7839.</i> -	1992.4	78294	7839.7	1842.7	1848.	1854.6	1858	10.57.5	20686	78404	1855.8	1254.4
	36	Kontaktgas für 1 t Reinteer- und Leichtöl-Verarbeitung	36	<del>                                     </del>		1374-	1222.2		1558 7	1529.7	7279.	70509	107-7-6	11596	7,3942.61	74397	1359.5	1304.7
	37	für 1 f Bi bzw. Bi + DK-Einlagerung	37			17392	7540.7	2273.5	22058	2347.7	17547	13149		74333	1707.5	20426	1779	1758.6
	38	Gesamtmenge	38			785045	77878.6	20287	270284	22 1006	29446.9	78438.5	75430.0	17009.7	74 720.8	19300.8	187779	227 973.6
	39	Reinwasserstoff für 1 † Reinteer- und Leichtöl-Verarbeitung	39	m³/t	÷ 7 :	7945	6633	259~	5427	930-3	692.7	566.5	5784	63.6	dena	7379	732.5	703.5
	40	für 1 f Bi bzw. Bi + DK-Einlagerung	40			474.5.7	- 890.2	-7782-1	77996	1274 2	949.5	700.	714.4	773.4	200	1108.8	958.6	775.6
	41		41						generation and the first			and the second	and the second		مستنا استناكم شباب ترسداد	te producejad je je nevely i ob		a material for green
	42		42	1								<u></u>	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1					<del></del>
	13		1 13	1			-											

1) Benzin- bzw. Benzin- + Dieselkraftstoff-Einlagerung

Lfd.	- Ex	the second secon	Г
Nr.			I
1	Auto-Benzin-Einlagerung	tatsächlich	r
-	Leicht-Benzin-Einlagerung	tatsächlich	H
3	-Benzin-Einlag	gerung tatsächlich	t
4	Dieselkraftstoff-Einlagerun	g tatsächlich	T
- 5	Summe Bi + DK-Einlageru	ng tatsächlich	r
6	Iso-Butan-Einlagerung tats		T
7	Butan-Einlagerung tatsäch		L
8	Propan-Einlagerung tatsäc	hlich	1
9	Summe Flüssiggas-Einlage	erung tatsächlich	E
10	Gesamt-Einlagerung an T	reibstoffen	L
11	Bi-Einlagerung tatsächlich	/ Summe (Bi + DK)-Einlagerung fatsächlich	L
12	DK-Einlagerung tatsächlich	n / Summe (Bi + DK)-Einlagerung tatsächlich	L
13	lso-Butan-Einlagerung tats	achlich / Summe (Bi + DK)-Einlagerung tatsächlich	L
14	Butan-Einlagerung tatsäch	lich / Summe (Bi + DK)-Einlagerung tatsächlich	L
15	Propan-Einlagerung tatsäc	hlich / Summe (Bi + DK)-Einlagerung tatsächlich	É
16	Summe Flüssiggas tatsäch	lich-/ Summe (Bi + DK)-Einlagerung tatsächlich	L
17	Renzin bis 195°C im Die	selkraftstoff (nach Methode Widmer)	L
18_	the state of the s	36	L
19	Wahre Benzin-Einlagerun		L
20	Wahre Dieselkraftstoff-Ein		L
21	Wahre Bi-Einlagerung / 3	umme (Bi + DK)-Einlagerung tatsächlich Auto-Benzin	ŀ
22		Leicht-Benzin	L
24		-Benzin	ŀ
25		Dieselkraftstoff **	H
26	Einlagerung tatsächlich	Summe Bi + DK	H
27	seit	Iso-Butan	H
28	1. Januar 1943	Butan + Propan	H
29	. 1. Januar 174 <b>3</b>	Summe Flüssiggas	H
-30-		Gesamt-Einlagerung an Treibstoffen	ŧ.
31		Wahre Bi-Einlagerung	t
32		Wahre DK-Einlagerung	F
-33	The state of the s	Auto-Benzin	
34		Leicht-Benzin -	
35		Ţ -Benzin	Г
36		Dieselkraftstoff	2
37	Einlagerung tatsächlich	Summe Bi + DK	L
38	seit	Iso-Butan	-
39.	Werk-Inbetriebsetzung	Butan + Propan	Ľ
40		Summe Flüssiggas	L
41-		Gesamt-Einlagerung an Treibstoffen	L
42_		Wahre Bi-Einlagerung	r
43		Wahre DK-Einlagerung	Ľ
	, · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		500

Lid. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
	1		10566.37	. 19C12.09	चल्कर दर्			8078.99	75074210	24 673, 908	15725 386	17180.300	C457.651	10585.670	
2	- · · · · ·				1207047.034	17528.870	17 399.500	7405 07		Even Service	13.5	Frank Street	9028.000	83 14.200	rająciji tes
3	1 -			-			1 1 1 1 1 1 1		<b>'</b> 20.	<b>1</b>	鑑 -	33.	موعدي و دادان <b>د</b> ان الدوان الدوان مار <b>يدو</b> مو شكات مورون ما		
4	1					•		4997.79	70933.289	8020.095	B865 541				
- 5	t		19566 37	79522.04	17070.604	17529.070	77398.500	0.0487.55	26097.490	27694 660	21702 427	17188 . 300	27479.607	18899.87	
6	ł		19074	259.26	703 Ey	1383/479	995.309	416 706	-		747.253	325.20	307.26	516.340	
7	t		5.73	787.7	1860 - 23	1263 575	1130.820	730.407	338.07	334.020	500.670	3) 254.600	9 7593.69	7 570,075	
8	· ·		7007.63	254.7	70,50.23	1357. 126	1579.547	1034.053	475.63	365.480	576.890	571.400	650 25	626.900	-1
. 9			749.7.50	7977.86	123/4.00	3988.180	3625.570	2187 650	813.60	700.500	1158.873	7757.700	2757.20	1713.315	ayay garaka da da garakaya <del>Tanga tangan</del>
.10	į t		21063.87	37433 70	10744725	21 577.050	27204070	24063.610	20827.090	22,300.060	23757 240	18339.400	20230.857		
.11	0/0		160	700	700	700 -	700	75.60	57.96	58.40	69.70	700	100	100:-	
∴12	0/0-		•	. ) <sup>-</sup>	V-12			24.40	42.04	47.60	37.27			- 53.	gar ja kuljur ettija
13	0/0		2.57	7.08	\$ 50	759	572	2 03	-		0.64	7.39	7.76	2.73	
14	%	-6	0.03	4.03	10.44	7.15	6.50	0.67	7.30	1.55	2.39	198	9.12	3.02	بريدانانديد العويداتين
15	%		512	4.38	E 15	7.71	9.65	5.05	1.43	170	235	332	436	3.32	
116	0/0	Toda 🚚 .	7.66	979	22.09	22.75	2187	10.05	3.73	025	5.27	6.69	75.74	9.07	
17	Gew. %	-	-					2.82	2.57	2.53	9.24			1	
-18	• •	1-, -				1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	-	74072	274.43	07665	634 465			10000	
19	1	1000	29566-37 -	79522,04	130,70.014	17529.870	17340.500	75 00 5 AB	75.348.640	13290.718		17188-300	17479.65	18899.870	
20	1	7777		and the second second second	ente estado entre			485627	10658.850	8309 442		er Meuric ange 🕶 ier Seminaris e	sugnessia de l'assette	Chierran Barrieri	
21	%		100	700	20	200-	100:-	1029	59.02	64.53.	7.00	700.	100-	100	
22	Ť		79566.37	89088.47	73020.90	480LO.490	43020.400	01099.290	26773.60c	78787.005		111101.45	119552.902		er et ekkelet e
23			e se estados e	Survival 7	73139.634	30667.504	43066.004	35477374	55-17-1124	65424 334		5547.574	64499.374	73813.574	granistasistasista estatua.
24				-	-			، سمجمودي كسنسان				1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1			
25,	- 1		-	-	I	-		4997.79	25930 440	£47.6. 505	37703.706	37793.106		31,783.106	
26			3566 37	39088.47	06757 934	73 687.90×	97986.404	Wanter or white the boy		159775.004		198353.737	215635.480	235 4	
27		<b></b>	490 74	760 -	721567	3099 379	4094.623	4577 334	4577.334		46.52.592	4977.687	5284.947	5807.287	
28			1006.76	2649.16	5367.62		2982.582	72747.536		74267 636		16705-196	18549.166	79746.111	
29		2-1-2-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1	7497.50	3409 16	71000.70	11277.640	15027.500	77258 870	18077 430	18772.970	70 5/37 307	27082.653	23634.033	35547.398	
30			£1063.87-	42197.57	504 794		706953:674			177942974		219438104	239.069.45	260282,650	
31	<del>- i</del>		19566.37	39088.47	39739.039	3607.904		100771.684				168299.0%	185778 747	204628.677	. 100
32	<del>- i</del> -	-	70000			Justy 1-7	7,000.00	4856270		23824 562		30 96 635	30056 538	30056.635	Anni Linguis Velit
33	سر ا ر	35	774008.885	743530 525	797102.015	307462-578	797962.575			833 229. 780		685543-46	873995,07	184520.687	<del>17 y</del> 18 20 18 18
34	17	_ ,,,,	754 912.693	754972.693								210394.067	-219772 507	1 37 726.267	
35			33437.229		33937.7.79	- Line Town Town Town	33437.229		33457.229	W447.229		33437.229	33721. 229	33 434. 229	-
36			210415.667	240475.667			240 475 667			285 332 . 226	27217826	272.798 .727	272178.767	272158.767	
37	1.7	-	1202768.060	7222290,700					11.20777 742		- CT-127-7-7-7-7-7-7-7-7-7-7-7-7-7-7-7-7-7-7		1397037.480	1117735,950	The sales are the
38	1 5	<del> </del> -	4554. 360	4823.620	5,779 300	7762 939	T			8574.984		9041.307	9348.567	9561907	
39	<u> </u>	<del> </del>	72028.757	73727 757			82054.679		54033 733	85333.603		87777.793	45627.73.3	90318.103	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
40	1	<u> </u>	76633.777	78544.737		17274.078	00000					96218.000	45909.700	100 683.015	
		·	*	7300 834.885		0340	10272.021	73476416	7472057 124	74.26.20.C.20	700011700	1477775929	758 606.30	1518619.965	Figure Commission of the Commission
41	+		227907.705	200007.003		137.1 1009	1365000.729	14371011107	17/13/101 644	700000.00	1737775.829			172-3	
42	<u> </u>	<u> </u>		Ľ		-	<del></del>			And the second second				1	777
43	. ' t <u> </u>	-							7 200			المناس المناس الوا	7/av. 757.49 t	Lyan Dr.	
er.						1, 1				State of the state of			A44. 1.2. 1.2.	A La	

Lfc			1.6		T	1			T	<u> </u>	1	<del></del>		1				<del></del>
Nr.			Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
_1		mögl. Gasbenzin im Hy-Reichgas an Heizung, Fackel usw.	1	1	ŀ	1 42.28	5027	34.50	3467	10.00	77.43	96 -	22.42	1072	6.78	9.92	18899.870	403.23
2		mögl. Erzeugung an Bi-bzw. Bi + DK	2	2   1		79608.65	79572.37	177723 33	77.563.48	17439.30		25283.490			17:94.750	72489.577		235159.012
_ 3	_  =	Butan an Heizgas, Fackel und in nichtverarb. Hy-Gas	: 3	3 . t ·		105.05	55.79	32 35	74.05	93.70			29.86	79.30	572	24.72	1104.525	
4		mögl. Gesamt Butan-Erzeugung	4	i t	L	500.92	7742.75	7914.75	2709 104	2279.829			3 763.20	y eer 313	895.42	1815.670		35569.518
. 5		Propan an Heizgas, Fackel und in nichtverarb. Hy-Gas	5	i t.	l	76.97	24.25	S. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	7550	775.24		770.54	42.66	22.77	5.79	22.29	634.52	728.36
6	_  5	mögl. Gesamt Propan-Erzeugung	6	t .	, ser	1178.64	939.55	1704 69	2426 76	1794.607		59502	407.74	7539	377 73	P72.54		11767.49
7	_ ₽	mögl. Gesamt-Erzeugung an Flüssiggas	7	1		7779.46	2002.30	-018 .TG	4735.820	7014.510		1039.32		7420.173	1162.550	2793 210	20638.995	27 737.408
8	—ı ≃.	mögl. Gesamt-Erzeugung an Treibstoffen	8	1 t		273.78.71	2765467	col. 7. 73	27699,300	27453-870	22997.880	27720.87	22,492.40	23 423 460	2357 33	20201.797	100	262 876.110
. 9		tals. Erzeugung an Treibstoffen / mögl. Erzeugung an Treibstoffen	9	%		98.76	98.98	99.76	99.80	98.07	78.54		24.77	90.54	9290	99.72	5.84	37.01
10	~! —	mögl. Er- Bulan / mögl. Erzeugung an Bi bzw. Bi + DK	10	0,0		3.06	5.34	77.04	75-42	22.23	623	7.63	353	4.07	3.40	11.01	3.56	7.05
	_ 5	ropan / mogl. Erzeugung an Bi bzw. Bi + DK	11	01		5:70	4:80	5.16	8.72	70.29	364	2.79	7.82	245	3.35	.4.99	9.20	7.7
12		Flüssiggas / mögl. Erzeugung an Bi bzw. Bi + DK	12	10		8.76	20.64	123.30	23.54	43.0Z	17.87	3.62	5.47	646	676	15.		11.10
13			13		1 . 1	2.0			17 serve 2 mg		<del> </del>	1					3.80	
14		Butan in Reinbenzin-Einlagerung	14	Gew.%		4.6	4.6	2,00	<b></b>	12	20 72	2.3	2.2	7.9	5.7	05	718.19	2.7
15		<b>1</b>	15	1		900.05	898.07	27.59	775.29	209.78		046.71	277-60	297.30		\$7.39	366.2	5686.33
16		Butan-Zusatz zum Beinbenzin	16	1			-	· ***	. /	-			9 390 40	\$ 200	979.73	102.5	1084.39	7028.7
17		Gesamt Butan im Reinbenzin	. 17			900.05	878.07	127.59	775.29	208.78	079.70	. 346.77	67690	502.39	97973	789.89	516.34	6774.73
18		Iso-Butan-Einlagerung	18	I		490.74	269.26	785.54	2383.770	995-209		Fr 148		747.0353	325.70	307.26	596.39	5 801.287
19		Butan-Einlagerung für Flüssiggas	: 19			10703	95720	2009.30	2250.695	7752.720			334.02	577.372	266.20	16:8-19	2197.12	10209.986
20	-   \$ E	Gesamt Butan-Erzeugung	20	t t		774282	2724.42	3392.73	2839.464	205.209	7536.860		1010.92	7759 960	7577.03	2775.35	18.11	22780.703
- 21	-  6 z	Zusätzl. mögl. Butan	21	1 1 7		75.05	85.79	70.70	74.05	93.76	733.28	70478	29.86	79.39	5.72	24.72	22.75.23	781.95
22		Gesamt mögl. Butan-Erzeugung	22		~	1876 87	2270.26	2736.83	3977.574	2749.009	1070.140	788.96	2010.78	1779 350	167675	2140.060	99.18	25 562 353
23	- 1	Butan lats. Erzeugung / mögl. Erzeugung	23	1		9446	9612	77:77	9753	96.78	9202	8580	97.13	90.36	99.41	9882	12.11	98.88
25		Gesamt Tats. Erzeugung / Ca u. Cu-tr. Bi bzw. Bi + DK	24	3,	Alle to the set	9.60	77.40	no 45	14.36	13.71	705	267	424	6.35	972	12.16	12.21	3.95
		mögl. Erzeugung / C3 u. C4-fr. Bi bzw. Bi + DK	25	8,		10.16	1187	20.99	#.7a	74.25	8.37	207	4.00	5.44	976	12.30	0.2	10.29
26 27		Propan in Reinbenzin-Einlagerung	26	Gew. 0/0				0.30	-	_			0.7	0.7	43	mballing & Stanoon	37.80	1.78
28			27	1-4-				37.37					13.67	15.73	37.56		626.90	162.41
29		Propan techn. Einlagerung Gesamt Propan-Erzeugung	28	1		1007.63	8547	10SC 23	2 3357.726	77679.417	2 7034.553	475.53	366.48	516.89	57140	250.25	664.70	70379.13
30		Zusātzi, mögi. Propan	-29	- 1		700263	854.7	707 34	7357.726	25 79. 447	7034553	475.63	379.09	532.62	022 %	550.25	7.62	105V7.5V
31	J ∵ ⊸.	Gesamt-möglPropan-Erzeugung	30			76.97	8485	ડ∂.સ્ટ્	75.59	775.24	723.96	379.54	10.66	22.77	5/5	22.29	672.32	748.36
32	_ = 20		31			1118 54	939:55	11:5.40	1426.74	1794687	7158.573	595.07	479.75	55473	628.69	872.54	98.87	47 335.90
33	- 6 -	Propan tats. Erzeugung / mögl. Erzeugung	32	lo lo	<u> </u>	69.55	90.97	15 34	94.70	9358	89.30	7097	90-37	9607	99.00	72.45	3.66	43.05
34	- 2	Gesamt fats. Erzeugung / C3 u. C4-fr. Bi bzw. Bi + DK	33	. %		537	4.59	2.07	7.79	- 9.77	5:75	7.85	7.28	2.45	3.86	429	3.75	4.61
35	- 2	mögl. Erzeugüng / Ca u. Ca-fr. Bi bzw. Bi + DK	34	%	<u>_</u>	5.99	5.04	7.75	3.23	10.44	5.76	2.32	197	2.55	3.89	17-89 507		4.95
36	-		35											•			441.28	5 5.0 1
37	و ا	Schwefel Gesamtmenge	36	J		375.07	473.98	125 A 24	387.27	423.84	400.32	W 27	422.06	3% 33	392.000	£65.75	22.29	486287
38	Ž,	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	37	kgit		79.77	27.27	10.77	2275	3436	19.55	17.16	79.534	73.02	22.87	20 92	36.690	20.72
39	Ιğ	Phenolol Gesamtmenge	38	<u>-</u>		52.963	46.765	18 922	78.727	45.742	60430	49 469	45.989	52.245	33.10	V4.820	1.44	554.419
40	l ă	für 1 † Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	39	kg/f		2707	2.375	5.673	2.779	2.595	2.950	1.90%	2.126	2.376	7.920	7992	192.5	3,362
41	5	Phenolol in Gesamtmenge Phenolatlauge für 14 Ri. ham Pic DV Field	40	f.s		322.5	3737	140.5.	37.93	86.8	NO+7	1084	339.2	2648	3149	120.5	10.19	2804.03
42		Idi 17 bi- bzw. bi + bk-Einlagerung	41	kg/t		16.48	16.04		275	*89	70.77	78:07	15:33	7204	18.44	735	10037.60	49.97
43	2	Hy-Gas Gesamlmengè	42	1000 M <sup>3</sup> .		7477.5	7335 33	300	8659.86	10505 87	16343.021	10 27 6B	7207.69	6756.56	6175.65	77503.80	T31.09	13377.47
43	1	an PSW für 1 t Bi- bzw, Bi + DK-Einlagerung	43	M2/1		392.16	375.75	797.07	104.03	9.94.44		397.00	333.70	370.83	3/6,75	555.3		483.00
			.= -			1 1 1 1 1 1 1			geinschi.	3+63+. A224	2+63+9234		John 3994 2	Detr. 220 t		A. 134	oj Sar	
	1.5		1			3.7	· · · · —		Gr. A 224		1.3.21		Cost Cemins		_			

N		Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
. F	Auto-Benzin	1 2		,		\$ T			J			79.4				- 75-37	
	Spezifisches Gewicht bei 15° C	3	kg/Ltr.	1.1	2 237	0.775	0.748		1.50	- 752_	0 732	0.752	27.07	-0900	0.738	0.745	0. 7454
	Siedebeginn	4	۰c	1 800	12.3	125	44			005	313	50.5	164.5	-0744	39.6	37.7	16.27
	Siedeende	5	۰c		7875	7935	7920-		<del>                                     </del>	786	1827	107	77.7		185.5	100.3	787.8
	. bis100° C	6	Vol. %		77.5	<i>178</i> -	49		<del> </del>	V7:-	300	37.5		7975	14.5	34	26.9
	bis 10 Vol. %	7	°C		57.5	64	46 -		<del> </del>	725	-76-		2		69.5	59	15.57
	Anteile bis 20 Vol. %	R	۰c		70.5	76	77		-	86.5	92	72.5		(5.5)	71.5	73,-	78.67
	bis 90 Vol.%	-	· c		720.5	777.5	176		-	777	109	85- 765-	33.5 35.8	- 25	167-	172,5	170.63
10	Dampfdruck nach Reid bei 40° C	10	ala		0.670	0.546	0.500			0.500	a 149		- 5.35	73	6. 295	0.740	0.586
1	Doktor Test	1:0			costa	DONY	neont.			Pas	POSITIV	0.507			POSITIV	P05.	P. 3.46
1.	Kupferstreifen (1 Stunde bei 100°C)	132			1000011					760	negativ	positiv	205.	,000		neg.	
13	Verdampfungsrückstand-(Kupferschale) von 100 cm³	12		*	6.2	negot.	negat			77	74	negotiv	neg.		negotiv	1.0	1.6
1/	· Oktanzahl (RMethode)	133	mg ,		56.7.	685	22		-	677	399	71.	73	721	7.6	34.5	
15	Heizwert	14					68.2,			10.217		608	62.5	55.7	667	10464	64.90
- 1	Bleiempfindlichkeit (0,3 cm³ Tel / Ltr.)	133	kcal kg		16453	Robby	70209			10-217	70.327	10386	70209	10347	10143	20.70	10 378,-
17	Phenol	10	OZ'												•••		
18	Propan	121	-Gew. %		0035	0.032	0.029		-	0.950	0.042	2.034	0.020	602	0.034	0.0+3	0,030
15	Butan	-18	Gew.%							0.2	0.0	27	07	23		C. 1	0.7
-20	- Jodzahl	19	Gew.%		490	360	790		•	2.6	7.0	2.2	7.9	5:30	7.2	5.4	3.37
21	Anilinpunkt 1	-20			136	219	7.08			274	438	7.06	2022	J. 66.9	5:50	7.62	3.09
22	Anilinpunkt 2	21	٩C		137		427		7.00	398	47.2	30.5	+7.5		44.6		40.66
23	Animpunkt 2 Aromaten	-22	. °C.		أحرت المتحادث	12	614		•	Ge 3	62.5	67	587	6253	19.6	tho	60.46
24	Olefine_	23	Vol. %		106	724	74.9 26	-		18.± 3.21	78	76.8	23.6	75.	70.6	13.9	15.64
25	Naphtene	44	Vol. %		52.2	202			t en a fig. • end .sel	253	19.2	36		2	2.0	30	1,40
26	Paraffine —	152	Vol. %	-1-2	629		33.3 53.3		•	337	55.7	239		20.5_	30.7		24.0
27	Kohlenstoff	27	Gew. %	7.5	25.05	85.30		7		34.37	35.64	65/7		09.5	563	di ma	57,93
28	10/	2/			3: 12.		746			74.51	73.95	85.82	45'49	25.49			85.54
29	Elementar-Analyse Schwefel	<del>                                      </del>	Gew.%		007	74.23				0.023	0.07	73 97	77.72	?n=_1	74.39		14,12
30	Sauerstoff	30	Gow.%			0.06	0008			0.007	C.SE	0.07	007	ca	0.593	4,5	0.012
31	- Jadersion	_	Gew. Vo		RET		0.062	CARRELL ADVANCES OF THE PARTY	•		30.7	0.20		radie GAZ	2.590		0.337
32	L-Benzin	31 -32			أحسنسي							***************************************				-	
33	Spezifisches Gewicht-bei 15° C	33	kg/Lir.	war was a street with			0.719	0.718	a. 722.	0 723		11.50			.c.723	0,723	0.727
34	Siedebeginn	34	۰C		-		733	48.	46.9	50.			1,100,400,40		45.4	447	Y8.39
35	Siedeende	35	.0C			- "	743.8	742.3	2402	743	•		<b>-</b>		75'77	1430	142.9
36	bis 70°C	36	Vol. %			-	27-	23.5	2%-	£3		- L			- 22.5	230	22.82
37	- Anteile bis 100°C	37	Vol. %		and a street water to the contract of	7	·SP -	59	67.	67	suspenses and the second	DESCRIPTION OF THE PARTY.	and the second second		396	57.0	59.35
38	bis 125° G	38	Vol. %	,			845	34 -	sa	87.					86.10	860	15.88
. 39	bis 10 Vol. %	39	°C -	4			63 -	675	675	62 -	2.544				57-	32.0	37.22
40	Anteile bis 30 Vol. 1/o	40	۰c				765	75 -	3	14-					75-	7.6.0	75.04
- 41	bis 90 Vol. %	41	• c	<u> </u>	<b>Y</b>		7325	732	726	728.5					7295	130.0	130.06
42	Dampfdruck nach Reid bei 40° C	42	ata				2.537	0.520		200				<u> </u>	0.533	0.527	2.512
:43	Doktor Test	43	a:ā						0 526	POSITE	<del></del>	<del></del>		استثر است	o a partir d'ambilité diseas all'infer		
44	Kupferstreifen (1 Stunde bei 100° C)	44					negurir	negativ	power	negativ				ويده - ما ينامجيده	POSO V	pos.	
	The state of the s	44					negotiv	nenariy	negativ	1-1-1-1	ang tabilitan dan kepada	And the second second	a i ka <del>nada</del> njegori ndi <b>l</b> i		negrin	neg	Heg.
		7 46			the second of				200		-11:30			ta transfer of the second	V		

Nr.		-	Lfd. Nr.	1942	Jan.	_Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli			1 2.1	T		Т —
1 2		1 t		<u> </u>		<del>'</del>	<b>I</b>			70111	1 ,00	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1 3		4 L	<u>-</u>	<u>,                                      </u>	-	·}		Water or a second									
1-7	Oktanzahl (Motormethode)		3 mg			#	22	25	32	2		1	-	·	T	es and a second	<u> Alan Jana Ara</u>
- 5	Heizwert	1	5 kcalikg				485	692	302	69.9					77	11.0	2.2
- 6	0.45 em3 Tol / 14	1	6 OZ				10072	70445	7042.5	10322	<b>∄</b>	•	<del> </del>		69.3	68.4	69.30
<del>  ,</del>	Bleiempfindlichkeit 0,43 cm² Tel / Lfr. ,	1 1	7 OZ		ļ		3		-7777	1	<del>                                     </del>				70756	10570	19394
8	Phenol								-2	<b>1</b> − − − − − − − − − − − − − − − − − − −		<del> </del>	ļ	1	- !		lot sių. <del>, −</del> i, akti
9		L	8 Gow. %			ļ	0.00%	0.006	0.003	0.004	D	<del> </del>		ļ	- 1	(i.e.), Lagurri	1 - A
10	Jodzahl	1	9 Gew. %			<u> </u>	730	7	72	09	<del> </del>	<del> </del> -	<del> </del>		0.006	0.005	0.005
. I - ii	Anilinpunkt 1	L	10 7				709	795	494	297	<del></del>	<del>  _ =</del>			3.0	1.0	1.49
12		1,6 L	12: °C	والمستر المراد المحرة	ļ		199	47.8	766	163	<del>                                     </del>			1	3.56	2.79	7.63
13		4,14	3 - Vol. %				602	60.7	60.7	619			ļ	وراور من من وساده	57.7	4 forder	47.32
14	Olefine_	10 m	4 Vol. %			<u></u>	704	17.2	ZZ	73.2		<del> </del>	<b>∤</b>	<i></i>	59.2	57.4	60.00
15	Naphtene	1	5. Vol. %			<u> </u>	26	7.6	76	2	-	<del></del>	<del> </del>	<b>]</b>	84	9.6	90.94
16	Paraffine	1 1	S Vol				de7	18.8		22.8	•				24	2,4	7.83
17		l'In	7				323	28.4	37-9 58-5	62 -	•	<del>                                     </del>				34.6	24.96
-18		4.4							رور واللهج 🕳 تفريب بدنوية ر	ter ye, sterve, t⊕ fr. e.y.	- mark of section .	ten i marin e constanti		<b></b>	- 57.7	46.0	32.37
19	Kohlenstoff		9 Gow. "														
20	Wasserstoff						- 84.67	85.54	Str	\$6.08	. aa-siga <del>4</del> cysitta	1903 San	10 to 2 1 to 2 1			- 42-4	
. 21	Elementar-Analyse Schwefel	. \√3	I Gow. "				74.60	14.16	7425	73.86					85.02	84,81	25,34
- 22	-Sauerstoff	- H	2 Gew. %				G.075	0.077	- dox	0.012					74.53	14.66	14.33
23	1.50	1					0.75	0233	ROPY	0.048			<u>-</u>		0 607	5,009	0.01
24	Dieselkraftstoff	2		1		3								L	0.393	0,421	2,300
25	Spezifisches Gewicht bei 20°C	1-2					-										
26	Siedebeginn	2				/			_ ,	0804	0.855					3	
27	Siedeende	2						:	-	202	403 -	0.855	0.853				9.858
28	Verdampfungsrückstand (Kupferschale) von 100 cm³	2			[				-	316	J21	790	192				19 F. S.8
29	t or the migrater state of the president	2	B mg					-	-			374.5	192				374.63
30	Cetenzahl		×						-	description of the second						1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	- 100 PM
31	Cefanzahl	31		i		<del>.</del>	5 mg - 1,50 fm	100 12 10 11		53.8	757					demonstration of the control	តរាញ់បាន( <b>-</b> ស្រួងវិទ
32	Heizwert	1.3							•	378	39.4		162		•	وموادم وودد والمساو	45,37
33	FI	1 2	kcal kg				-			9970.	10005		39.8				38.98
34	_Stockpunkt	3.	n C							755	08:-	10044	9915-				9981.6
35	Phenol	3.	°C.							34-	27	69-	64.				68.50
36	Anilinpunkt 1	33	Gew. %						•	705	735		79.5				21.77
37		36	°C	- 1					····	402	443	FeQ	7.32		-	Sale Balance II	13.94
38	Benzinanteile bis 195° C nach Methode Widmer	37	Vol. %	Ė.								425	12.4			9 f (Cropper) (S. )	42.74
39		38			- 1					265	~ 4B	805	860	1.7	. · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		5.40
40		39								207	2.57	2.73	8-19			4 ter difficultion	₹22
41	Kohlenstoff	.40	Gew. %		-										~ [		
42	Wasserstoff	41	Gow. %				<del></del>		<del></del>	86.16	50.80	8744	86 95		and the first of the second of the second of	and resources and to be	85.50
43	Elementar-Analyse Schwefel	42	Gew. %				<del>-[</del> }			7204	75 37	72.33	72.32			- Ti	12.28
44	Stickstoff	43	Gew.ºo				<del></del>			022	0.38	0.27	6.75	- T		<del> </del>	0.22
44	Sauerstoff	44	Gew. °n			····					0.04	0.02	0.03	7	- 29-77	╧╧╧╂	0.04
		S 0 - 1		<u></u>			سأتحسد				0.57	Mary Life	0.55	~~~ <b>~</b>	7	<del>11 - 1</del>	0.53
. "X		3 A				***	4. 4. A. 7. 7.		el garage					ongles mining kanalyan	. At they was been a second		- 0,30

A Committee of the Comm

A PART THE LAND THE PART THE P

· --

		23549		
1	1	APT.	Kohlenstoff	
_ 2	-		Wasserstoff	
3	~~	Elementar-Analyse	Schwefel	
4	7	1.	Stickstoff	
5	_		Sauerstoff	
6	7	Paraffine		<u> </u>
7.	1 7			
8	1 8			
9				
10	- [5	Stand	DEL 6U C	
11	1 .	Wassaman		
12	-8.	vvasser		
13	동		bis 310° C	
14	مَّ	Siede-Analyse	bis 315° C	
15		1		
16				-
-			Wasserstoff	
17	Γ.	Elementar-Analyse	Schwefel	
18	્થ		Stickstoffs	
19	-2		Sauerstoff	
20	-2			
21				
. 22	*			- 1
23	E .	Spezifisches Gewicht be	1 60° C	
24	8	Staub		<u> </u>
25		Wasser		1 1999
26	ģ.		1 1 2 2 2 2	
27		Siede-Analyse		property.
28	,12			1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1
_29				
30	- 1			100
31	1	Elamanta A 1		7 - 2 - 3
32	. 1	Clemeniar-Analyse		* area 22
	AV	الراهي المنتي الم		
34	~	0 0	Sauerstoff	2.722
35	· 3	raratine		
36	77			
37	્રંચ  -			
38		Spezitisches Gewicht 60°	C -	
39	5	Staub		
40	>	Wasser		
41	ō		bis 3100 C	
	은	Siede-Analyse .		
42	ā L	<u></u>		
43	Phenol Asphalt Spezifisches Gewicht bei 60° C Staub Wasser  Bis 310° C  Siede-Analyse Bis 315° C  Bis 320° C  Kohlenstoff Wasserstoff Schwefel Slickstoff Sauerstoff Phenol Asphalt Spezifisches Gewicht bei 60° C			

									ing medalah kecal	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	r i gale karibad					Selte 55
_ ×	id.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	. 1943
-  ·  -	1	Gew. %		83.59	63.94	3250	83.55	\$3.50	8344	8300		****	Same a second	85.22		
	-	Gew.%		70.61	70.55	10.53	10.27	78.50	70.44	10 36	83.44	2 72	32.50	33.67	83.29	13.49
	3	Gew. %		774	147	140	7.63	7.57	7.62		10.40	2.57	20.37	10,26	10.40	10.49
_	4	Gew. %		222	0.22	022	034		0.24	175	1.42	7,30	774	- 10	1.28	1.48
22.01	5	Gew.º,		256	Bar	7.20	4.17	422	#26	0.17	0.24	2.17	222	0.23	0,23	0.22
	6	Gew. %		7432	15 19	23.63	15:75			432	447	199	Qi	474	4.80	4.40
	7	Gew. %		5.95	552	5.60	5.24	25.52	76.07	12 -	13.84	7229	35 54	74.66	16.49	14.51
	8	-Gew. %		202	2.60	203	1.79	<u> </u>	496	7.76	1. 5.64	2.9	#34	- 5:88	4.92	5.27
30	9	kg:Ltr.		0937	0.929	0.937	- 0 930	7.59	222	7.70	214	7.71	2.50	7.83	2.57	2.02
10	oΓ	Gew. %		0.63	0.575	0.62		4927	0.935	0929	0 932	0.932	0 937	2937	0,929	0,937
	1	Gew. %,		0.05	0.72		0.63	Roy	0.52	0.69	0.35	2.46	2.35	030	0.45	0.50
1.	2	Vol. %	A Commence	335	335	205	27	OZ	0.09	0.20	0.70	0.03	- 27	0.70	0.08	0.01
13	3 .	Vol. %		45.5	35.5	32.5	295		205	æ	29.5		295	22.5	27.0	30.7
14	<b>∓</b> †−	Vol. %		375		35:-	375	316	37	£	125	- <del>3</del> 7-1	37.5	37.5	29.0	32.3
15	_	Gew. %		57,63	37.5		33.5	346	03.5	04	33.5	25		335	31.5	
16		Gew. %			53.38	8767	- 37.62	d2 117	82.28	87.89		137.06				34.5
17	_1 .	Gow. %		935	9.66	922	943	963	937	9.49	82.05		27.69	87.17	80.93	82.07
18		Gew. %		28	0.43	9 353	0.63	0.72	058	0.71	935	27	9.43	9.77	9.37	7.39
19	l			0,25	027	0.39	0.20	027	622	0.75	0.80	247		~ 0.4.3	241	0.59
20		Gew. %		682	6721_	837	8.22	20	755	7.65	027	0,27	0.27	0.23	- 25.0	. 0.23
		Gew. %		645	762	5.80	8.59	8.5	673	670	7.53	1 235	4.27	P.36	9.13	7.32
21		Gow. 0		77.50	74.00	13.60	13.50	73.50	13.20	72.30	635	748	5.27	6.88	7.06	7.08
22	_	Gaw. "/o		9.37	7.07	896	5.98	222	3.07	6.30	22.30	20.30	_ Th:-	75	14.0	15.2
23		kg:Ltr.		0990	0.797	0.993	0.990		647		7.90	9.35	767	9.37	7.05	8.10
-24	_	Gew. %		027	0.33	030	046	2995		0.995	0.097	0.974	0.5%	0.999	0.995	2.994
25	_	Gew. %	1	950	0.60	0.55	0.78	a.co	0.30	0.32	0.52	247	22 5/12	0.67	0.57	0.39
26		Vol. %.		35 - 1	20 =-	22-		255	663	6.50	030	0.44	660	0.60	0.79	0.61
27	1	Vol. %		20	22-		_25-	77-	17.5	<b>₹7.</b> -	79-	-19-	20	215	45.0	20.9
28		Vol. %		29-4	36	23,-	27	705	79.5	~i -	22.5	27		24-	ZZ-	130
29	1	Gew. %				25:-	29	200	d7.5	40	23.5	205	is	265	30.0	23.3
30	1	Gew. %	f	957	57.57	8261	83.27	Jr 36	82.27	62.82	37.96	5743	67.72	37.05	86.40	81.62
31		Gew. %		7.85	9,35	9.79	258	24	996	9.82	9.80	993	254	9.66	9.60	9.75
32		Gew. %			172	772	764	267	7.27	7.57	7.20	740	7.26	7.53	1.63	1.60
33	ļ	Gew. No		977	24	072	0.77	02	077	0.72		018				
34	_	2		7.67	6.75	6.71	540	<b>7-</b>	6.39	U62	0.17	705	0.78		Comment of free	0 17 ···
35		3ew. %	· · ·	12.54	78 3	7237	7385	4.90	77.76	10.75			- 74.50 L	7.59	4.11	6.91
	-11			7.50	<u> </u>	590	640	720	6-0	5.90	75.06	77.544	12:55	13.95	15.27	12.81
36		3ew.%	· 0	6.46	642	8-	588	***	0.10	5.00	6.70	6.40	2:70	700	6.40	6.69
37		kg Ltr.		0.77	2.570	0938	0.927	220	0.782	0 794	2.36	782	ا دہ خر	7.03	7.94	6.75
38		3ew, %		774	702	702	742	4-	75	of	0.984	0.986	27625 C	c.987	0.973	0.987
39		3ew. %		740	060		030	245			247	· Or B	- 3.00	2051	2.09	7.35
. 40	. '	Vol. 9/ <sub>0</sub>	7.0	22	24-	22-			6.45	0.36	2-	0.50	0.55=	0.89	1.36	830
- 41	,	Vol. %		24-	26-		-27-	do-	30	27-	20-	2x-	_ ا و و	18.5	23.0	29.3
42	. 1	Vol. %		- Exercise	26-		23	22-	82.	23	22-	225	12.1 2	205	24.5	23.3
43				- Karen	29	25:	24.5	14.5	25	25 -	24-	1/2-1	- do - [	22	260	25.2
									7-7			AND THE PROPERTY OF THE		The state of the state of		

* L'	Nr.		The state of the s	N	$ \hat{c}  = -J$	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez	1943
-	1 2	. !	Kohlenstoff		1 Gew. %		83.52	31.73	2200	2200	98 90	0000	00'5			<u> </u>			
· -	$\frac{2}{3}$	J.	Wasserstoff Elementar-Analyse Schwefel	] [	2 Gew. %	1									23.0	8319	82.73		
- 1	3	J	Stickstoff		3 Gew. 1/6	1									2.75	10 65	9.79	9.77	
-	5	- 1		] [ ]	4 Gew. %	1	0.25	1 025						7.7.3	7.72	7.53	168	1.28	
- F	6 13	7	Sauerstoff Sauerstoff		5 Gew. en	1	4.8	428							1 027	649	0.28	0.27	
_ <b>⊢</b>	7	\$	Paraffine Phone!	] [_'	6 Gew. 1%	1	Qu3	9.00							1 25	44.73	5.73	5.70	5.77
· I-	<del>-(</del> -1^3	4	Phenol		7 Gew. %,	1 3.				V. 74				9.39	57				
<u> </u>	9	. }-	Asphalt Control of the Control of th		8 .Gew.%	1										5.52	6.04	6.00	
⊢	10	5 F	Spezifisches Gewicht bei 60° C		9 kg Ltr.	1 2	2936								3.75	3.60	364	3.98	
	44	Ž.,	Staub	10	0 Gew. " 3-1	The statement of			The superiors in the State of the					0.934	0.954	0.935	2.936	0.930	2.933
	12	8 -	Wasser	1	1. Gew. %	1	32								2,10	0.05	0.05	0.10	
	13 8	T tes	bis 310° C	Jan 37	2 Vol. %	( The second sec								0.80	0.62		0.60	6,73	
	13 8 4	#	Siede-Analyse bis 315°C	1 17	3 Vol. %	1	5-1							47.5	51-	185	16.5	49.0	48.9
		<del>-</del> +	bis 320° C		4 Vol. 0,	1	53 -		<u>3</u> z	- 34.5				495	63-		48	50.5	
	15		Kohlenstoff	15	5 Gew. %	,		12	التباكا					525	55		SD	13.55	
	16 17		Wasserstoff	16	6 Gew. %.	1	P 1					<b></b>							42.72
		ا ۸	Elementar-Analyse Schwefel	17	7 Gew."/e	1	( '	,	?						nanciana de la composición de la compo		مِيْجُونِ عِيدُونِونَا وَالْمُونِونِ	······································	10.29
		1 4	Stickstoff	118	8 Gew. %		r					li		-		- ¶		- 1	1.56
		× .	Sauerstoff	19	9 Gew.%		الستيسدي	الــــــــــــــــــــــــــــــــــــ		0.27	0,20				armini separah	ar a combine Section 1	เมื่อนี้ เป็นเรียก เกียงเลื		
		2		20	0 Gew. %	, —			<b></b> -			<b>└</b>	and the 🖶 and the of	_			* 1 × • 4 ×	La: -	5.83
		-C		1: 21	1 Gow. %		( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )	<del>( in the little of the little</del>		17.82	27	and the second	a second to 🗯 to the second	Server of the Self				e di termite de servicia.	€0.03
		L	Asphalt	22	2 Gew. 7,				الستسن	5			(-			100000		-	3.32
		€  -	Spezifisches Gewicht bei 60° C	23	3 kg Ltr.	,	,	, <u></u> J	<u>  -</u>		147	1 11	- 1				- 1		1.17
		<i>≯</i> [_	Staub	24	4 Gew. %	, -byy	,		F	0,935				_	- ··		- 1 m		0.934
		ا يَ	Wasser	25	Gow. %	,		اللا		0.73	205		-		- 1	Contract to the contract of th	77.7		0.8.9
		á l	bis 310° C	26		.——		استنسار		0 195	940	-	•	- 5	7-				0.42
		2	Siede-Analyse his 2150 C		the second of th	CART L				20	35			-				Comment of	
-				28	The same of the sa	, <del></del>	, <del></del>			22	<i>5</i>	-	<u> </u>						11.0
		7		79	THE RESERVE CO.		19.50   19.5												
30			Wasserstoff	30								garagaa v <del>e</del> si seedi	1997 July 2000 1 1999 18	Armigrician (		The second secon			
3				31				المنست						Jan Barra				[	
				32				المحادثين				- 1		- 2:	,				
		ĿL	Saugerto#	33								and Lighting					### ### ### ### ### ### ### #### #### ####		
34			Paraffine	34	100		man grandent					-	e e e e e e e				### ### ### ##########################		
35		77	Phenol	35			239 299 2179 160 19 780 12 211 11 11 153 162 11 17 17 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18												
. 36			Asphalt	: <b> </b> ='					<del></del>										
37				. F37	The second secon								· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
38		_	Staub	# <b>3</b>				-				- 1						210.000	
39	厂員	.  -	Wasser					<u> </u>			The Landson								
40	コ こ	.  -										-							
41		2   6		<b>4</b> 01										-					
42		5		411		1													
43	_ ~		bis 320 ° C											<del></del>					
	Sindestroff																		
3 to 1				_			<u> </u>			-					<u> </u>		- W. H.	A Property of the second	V
			그 사이를 보고 있다.	At 1								**************************************				,1.5K** M CONT. 1947			

And the second s

	-				16 15 10 100	· ¥.,					National statement	فتتريبون أنيا	n vilotus	Trining To the State of the Sta	• •			Solto 56
I	Lfd.	the second secon		T .	,	T		<del>,</del>					Andread in Commission of the Control			-		Jelle 10
- [	Nr.		H	d.  r.	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	_ Juli -	Aug.	Sepi.	Okt	Nov	Dez	1943
	1	-	74	1 Gew. %	• •	260	1 22	-0-0								.,	Dez.	1743
- 1	2									7730	37.38	191.59	22.47	36	-C	20 -	21.27	1921
`.	3	Elementar-Analyse Schwefel						10.79		70.87	77.07	1:12						
L	4	Stickstoff	v Com							d To	336	27.74						
L	5	Sauerstoff	X 🗮						0.37	a25	- 0.32	0.34	7					3.75
L	6	Spezifisches Gewicht bei 20°C	77 78						342	A 46.	0.87	172			4 27			0.37
	7	Wasser	-						0017	0.877	0.642	0.837						
L	8	Phenol	-						0.76	0.20	075	0.20						
	9 _	Siedebeginn'							3.64	6.00	4.58	0.44						
. L	10 9	Siedeende																
- L	11 70	Anteile bis 180° C	Martin   M															
	11 19	No.   1942   Jan.   Febr.   Már.   April   Mai   Juni   Juli   Aug.   Sept.   Okt.   Nov.   De.   1948																
· · · · · · · · · · · · · · · ·	13 🗑	Mar.   1942   Jan.   Febr.   Mair.   April   Mai   Juni   Juli   Aug.   Sept.   Okt.   Nov.   Dec.   1948																
	14	February																
	15	Columnate   Colu																
15	16	He   1942   Jan.   Febr.   Mair.   April   Mai   Juni   Juli   Aug.   Sept.   Okt.   Nov.   Dec.   1948																
1.14	17	Elementar-Analyse Schustol	10	1	4:54		11.05	75721										
	18_ 2	<u> </u>	-17			793	270	2.10					10.89					
	19 3		· F			024	237		0.34	436.			7.97					
_	20 2						-47											
	21 8			17: Caracan		ess	0.824											
	2 3		SE3 - 1	1		0.60	075											
	3 2	2 ( ) ( )	22				460											
	4 6		23			62 -	60											6.73
	·					272-	229.											
	6 5			Vol. %		725	89-											
	7 8			Gew. %		7-									62	93.5	79.5	28,5
	8	Destiliations - Kücksland	Colorate   Colorate															
2			28				77.		~				7,5	7.5	751	7	1.5	1.4
3		Kohlenstoff		Gow. %		87-	8247	82.02	07.52	A	Ø1 m	0.01					-	A CANADA TANADA TANA
- <del>  3</del>		Wassersloff	30	Gew. %		. 7016												
3		Elementar-Analyse Schwefel	31	Gew. %	7 7 7													10.46
3		Stickstoff	32	Gew.º'o	1										2.50	3.500	2.97	2.50
3		Saugestoff	<b>3</b> 3	Gew. %	[										0.76	0.74	0.17	0.75
-3		Spezifisches Gewicht bei 20° C	34	kg/Lfr.										£32;	6.23	5.77	5.15	5.75
3			35	Gew. %			227	2 10							25:4	0.898	6.893	0.909
37		V-19	36	Gew. %			10.20							772	7.13	283		0.99
			37	- info-C										7750	7.32	8.40	10.76	9.97
38			38	°C										67		60	65.0	63.2
39			39	and the same of th			- 32 ~ F							J77-				
40	_1	Destillations-Verlust	- I	127									30.5	375		40.5	44.3	
41		Destillations - Rückstand	41		<b>-</b>	······································							and the second		27 1			
42			122						9.	5		<del></del>	1 23 TO 1	· E - 1	515	- 3	Property in	<del></del>
43	=-					## 1007 ## 1007 ## 1007 ## 1007 ## 1008 ## 1009 ## 100												
-	· 1		7.3		784		L			*					Control of the contro	Contract Contract	7.	
						1.				1. The	× .			anary my child				
						والمساهد	4.3		100				4.5					10 miles 10

2e	ite	5	ő

r Zahlen:	n: Leichföl-Qualität	<b>→</b>			*	2 danse		*									- 17
				mine 1							· ***			Andrew Control of the	ori, ● -		Seite 56
Lfd. Nr.			Lid. Nr.	1942	Jan.	Febr.	1.45	T		T	<u> </u>	<del></del>	<del></del>	<del></del>	<del></del>	<del></del>	<del></del>
1 -	Kohlenstoff						März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
2	Wasserstoff		1 Gew. 7/6		27.57	-033n	33.77	82.45	82.97	\$2.93	81.60	83.45	32,07	1	to a second	1 54 / p	4.5
3 3	Elementar-Analyse Schwefel			<del></del>	10.86		17.5P	70.75	70.95	70.67	10.95	70-26			87.72	82.68	86.35
4 8	Stickstoff Stickstoff		3 Gew. %		3		237	2.55	B.57	3 785			7500		70.95	10.78	
3	Sauerstoff	-4/1-	4 Gew. %		027	2.33	026	0.28	0.23			297	1 1252	7.95	2.00	5.55	
6 2	Spezifisches Gewicht bei 20°C	<u>ेश्रीके व्य</u>	ੋਂ5 Gew.%		4.5		2.62	2.96	#37		7-25	0.26	1 0025		0.55	0.28	9.27
7	Wasser		6 kg/Ltr. /		0.879		0.878		0.033				3.22	1.08	5.02	9.74	4.76
8 3	Phenol		7 . Gew. 1/1,	4 - 1	0.70	0.72,	0.20	0.76	0.20						2.822,	0.822	0.827
9 -	Sindahadia		8 Gew. %		2.20	3.449	204	2.69	3.60			_ oze	0.72	- 17.7E	0.75	0.13	6.94
10 5	Sindon-J.		_9  <u>°</u> C	1	-22		1 2 -	57 -	394-	14-15		3,38		32	12.5%	3.68	3.27
前言	Anteile bis 180° C	10			223 -	223	222 -	220			رجی	- 38 -			- 33 -	50.0	52.5
12	Destillations - Verlust	11	11 Vol. %		84.5		- £x -	845	229	-130:-	d47 -	222 -	225	20/2	225	222.0	223.5
13		3-	12 Gew. %		7-		1-3-		<u>#3-</u>	78.5		£3.50 [	12-	1 62 T	£7.5	81.5	84.3
14	Destillations-Rückstand	1	13 - Gew. %	+	2-1				7-	7-1	77	7.5	2-	7. 1	The second of the second of the second	1.0	1.7
15		7	14	T	-	JJ-		2:-	de-	2	02	1-	2 =	1	= = =	A PC	1.3
	Kohlenstoff		15 Gaw. %	1		802	+	استسم	<u> </u>		dF	d r	(1. 44, 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.		1	//,3	1
16	Wasserstoff	-12 17	16 Gew. %	<del> </del>										·		-	\$5.05
17	Elementar-Analyse Schwefel			1		77.44	72.68			1		s The state of the		<del> </del>	I		77.50
18	Stickstoff		17 Gaw. %	4		280	0.80				l - l	1		1	THE PERSON NAMED IN COLUMN		
19	Sauerstoff	10	18 Gew. %	4. T. T.		047	254		-	<del> </del>	l 1	1		<del> </del>			2.60
20 +	Spezifisches Gewicht bei 20° C	119	19 Gew. %	1	لتحسا	2.03		1-1-1-5-5-6	, <del>(2004)</del>	1	# <del>-  </del>	<del>                                     </del>			to the same of the	a 1869 par Lagrangia.	8.44
21	Wasser :	- 20		1 '	1	0.875	0.638	<del>                                     </del>	<del></del>				<del> </del>  -		2000 Att 2000	12 2 2	3.20
22 - 12 -	Phenol	21	21 - Gew. %	1	1	0.03	005		<del></del>							anglio pia 🕳 Arganisa in Again tida na anglio ngari	0.020
23		7 - 22	22 Gew. %	.1	1	716	0.76		<del></del>	1	- 1	-		4E	- i	11-11 (1 <del>- 1</del> 1.) (2 ± 1	6.03
24 5	Siedebeginn	23		17:		70-		<u>*</u>			- 1		-			-	1.09
	- Siedeende	24		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		229 -	69			-		<u> </u>				- 1	69.5
	Anteile bis 180° C	25		f	#	825	d38=		•	4 <u>3 3 0 0 0 0</u>	-						229.7
26 -	Destillations-Verlust	26		1			52.5	<b>!</b> L		4				415155		<del> </del>	75.V
27 0	Destillations - Rückstand	26		المنبي يواد كا	╟╌╌┋╌上		7-		- 10 <u>-</u> 10 -		4 1784			<del> -</del>			
28				4	_1	7-	7-	<u>                                      </u>		) - ( - ( ) -		A THE STATE STATE OF		1			4.76
.29		28		1	السيرينا	السيسي	السيسسين	, k. maranian in .		-	,	-	-				9.00
30	Kohlenstoff	~ 29	and the state of the second se	r			()		\$122	8023	7774	8216				77.6 %-	
31 2	Elementar-Analyse Schwefel	30		1	1		-		10.85	7167	10.56		79.93	20.57	20.12	-78.95	69.30
32	, Jamelei	31				I		1	254	254	295	70.66	10.67	TO PE	70 to	10.70	49.66
33 8	Stickstoff .	32	2 - Gew. %	,			·					2.55	4.02.	2.72	239	5.74	3.49
34 5 -	Sauerstoff Sauerstoff	33	3 Gew. %			- +		San Taran	<u> </u>	0.26	027	0.23	024	22	0,20	0.22	0.2y
34 - \$ -	Spezifisches Gewicht-bei 20°C	34		,			#	J	409	536	6.59	5.40	195	51.77	1.57	4.99	5.72
	Wasser	30	5 Gew. %	را <sup>۲</sup>	K				0.829	0.839	0.844	0.845	0857	0.817	9535	0,833	0.832
36	Phenol	<b>二节</b>	6 Gew. %	,;		<u></u>	<del> </del>		024	a 7.3	023	0.29	27.5		0.70	6.12	0.16
37 0	Siedebeginn			ال بيدريدد در	1		<u></u>		520	700	7.80	7.60	3.%	236	7.2	2.92	4.52
8 5	Siedeende.	13.	7 °C	<u></u>	1	النسبت	الحسيد	الستاسة	64-	61	63	60-	63-	62			63.45
39   D  -	Anfeile bis 180°C	38		,		الرياد استحداد			200	208-	212	220	197.				
	Destillations - Verlust	39					,		825	P3 -	795.	215		- 27			605,57
	Destinations - Verlust	40	0 Gew.%	,		,			-27	7	770			ST	37:-	83.5	53.4
[2-]	Destillations - Rückstand	41	1 Gew. %				,		7.5		7				7-	1. C	1.3
3		42		.——	P. Control	-	-الم	, <del></del>  +-	7.5	75		7'-		7 =	7	1.5	A.2
.3 1 .					Section of the second	Section of the section of	A DESCRIPTION OF THE PERSON OF	2010PFROTTIFACTUA:								And the second	. T. N. P. T.
		44										dr	The second second second second				
		43	` <u> </u>	` <u></u>	The second second second	are a comment of E.	<u> </u>	`				T. T			T 4		وأولسوان السيبدات أأنا

## Hydrierung zusammenstellung wichtiger Zahlen: Leichtöl-, T.T.H. Rückstand-Qualität — Rohteer- und Leichtöl-Bewegung

	Lfd.		_	The state of the s
	Nr.		Contract the second of the second	
		<u>: </u>		
	: 1	. '	1	Kohlenstoff
	2,	T		Wasserstoff
	3	-	Elementar-Analys	se Schwefel
_	- 4			Stickstoff
.	5		The second second	Sauerstoff
	-6	-1	Spezifisches Gew	
1	7	- 5		
		78.		
ı	8	- '^	Phenol	Y.
-1			Siedebeginn	
1	10	ě	Siedeende	440
	11.	3.5	Anteile bis 180°	C
٠]	- 12	2.4	Destillationsverlus	
ı	. 13	8	Destillations-Rücks	stand-
Į	14			
ď	15	1	F	Kohlenstoff .
1	16			Wasserstoff
1	17	v	Elementar-Analyse	
ı	-18-	2.75	crementar-Analyse	
1		2	<del>-</del>	- Stickstoff -47
I	19			Sauerstoff
ı	20	E.H. Rückstand von	Spezifisches Gewi	cht bei 60°C – w
I.	21	5	Wasser	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
L	. 22	i š	Phenol	F 10 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
ľ	23	5	Siedebeginn	
ľ	24	2	Siedeende	
1	25	~	Anteile bis 320°	c
t	26	=	Destillations - Verlu	
ı	27	12	Destillations - Rücks	
ŀ	28		Paraffin	DIANG
ŀ	29		ı ardılın.	
ŀ	30	Ro	hteer- und Leich	töl-Rowogung
Ĺ				
I-	31	Roh	teer	Gesamtlieferung
Ŀ	32		ASW Böhlen	
L	33		1.1	Abgabe nach auswärts
Ī.	34	Roh	teer von ASW für W	/erk_Böhlen
ľ	35	rrer	ndieer-Eingang Ges	amt
ľ	36	Roh	teer Gesamt für Wer	k Böhlen
ľ	37	Roh	teer-Vorratsänderung	x bonien
ŀ	38	Ge	amt Rohteer-Einsatz	
-	39	Ces	Nonieer-Einsalz	
1-	40		htől	Gesamflieferung
f —			ASW Böhlen	Abgabe nach auswärts
	41		2.4.12	for Mart Datt
_	42	Fren	nd-Leichföl-Eingang (	Sesami
ľ	43	Ges	amt Leichtöl für Werl	k Böhlon
			c. Wen	· pomen

Lfd. Nr.	Gow.º/o	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
-	Gew. %		<del> </del>				7578	7326	70.63	72.01	20.15		1 10	1 4 2	192 02
3	Gew. %	·	f		Tallare of graph	a especial constant	8.9					- 34.32		72,58	
7	Gaw. %						099			4.55	- 2:	- 050,	9.04	8.49	
- 5	Gew. %	<del></del>	}			Calcing - 1275	0.23			0.79	0.36	1 0.5	0.27	0.27	
-61	kg/Ltr.		-				7470	120		14.30	0.57	00%	0.03	0.03	
7	Gew. %		f			-	100				20.00	74.04	75.05	18.39	17.90
-;	Gew. %		<b>}</b> -	1	<u> </u>	<u> </u>	5.00	70-	9.60	870	The state of the s	7.027	7.098	11	
읡			ļ			1L	37-00	47	45.60		704	3.20.	6.50	6.85	4.50
<del>(1</del>	°C			II	- يال		1 2 2	724-	105	48.40	19540	200	50,50	67.20	5027
						<b>2</b> 15 at	- Un-	076	290	757	760-	352	750	190.0	148.8
!!	Vol. ⁰₀ +							2 -		199-	0.5	332	298	273.0	297.6
2	Gew. %	<u> </u>		-		r dego. ¥trina	72-	7-		0.5	<b></b>		7		6.1
13	Gew: %								8-	2-	1-		77	1.1	1.9
4			<u> </u>	<u> </u>		Land Sar Landson	- <i>8.</i> -		0	5-	#-	2	- 35	1.0	6.0
15	Gew. %		•		7)		T	- 85 BS					。 中央性性是其他特別		
6	Gow. %		in State Countries of the Countries of State of	<b>1</b>	1		- 20.55			25:56	Continue of the State of the		34.88	84.50	85.68
7	Gew. %			-	1		252	73.67		14.08	-	-	73.65	13.80	45.36
8	Gew. %	11.11		1	1		an	0.30		030	termina in the second second	unituggstrije i instakt	030	0.26	0.23
9	Gew. %		-		1	2-10-0-10-0-1	2.50	672		0.04	if in A ≥ • Caped		0.05	0.05	0.08
0	kg/Ltr-		क्रांत्रक विक्रम्य विक्रम्य		<b> </b>	*	777			0.02	चेक्कीत्र स <del>्वन्</del> स्टब्स्	and the second	249	1.39	-6.65
1	Gew.º/o		-		<b> </b>	<b></b>	2004			2800			0.822	0.827	0.817
2	Gew. %			1	1	<b> </b>	0.721	0.01	0.05	0.23		of whoeler	2.10	1.50	224
3	۰c			ľ	1 2	<del> </del>	176	- 036	0.00	000			0.80	0.68	9.10
4	°C				i	·	267-	C59	260.	356 -	1.00		144	207.0	324.3
5	Vol. %					ļ					The same of the sa			401.0	
6	Gew.%		The green		<u></u>		75	n Carlottin <del>-</del> att			College - College -	man management	65	45	7.3
žŁ	Gow. %				L		-		•	1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-	Service Comment			7.3	
BF	Gew. %												Salare Helyale		
<del>5</del>							Januar Pro <b>se</b> ctor	Special section of the sec	A Super Street of the parties	42.06			3470	54,25	11.26
5									13/12/2012/18/1	144 0 0 0 0 0 0 0 17				371-65	21.66
+	<del> </del>														
+			21975 4	21019.000	207308	19094.4	21579-	198012C	27647.40	79740	23940.40	1954.20	22669.20	203.40.4	36.
-	-%		89.39.70	785720	7502.65	7357.27	9000-69	8079 AC	6877.55	6424.2	7492,43				257212.20
1			257	32.33	36.18	30.57	46 OF	40.50	20.47	33.86	72.64	2997.27			103680,17
			720.22.62	73788 000	72635 45	7777-19	77.670.37	17797 37.	15263.85	12664 30	E-47, 93	- 25.5		57. 22	41.00
	1		6557.80	29:35:132	23.5% 42	9087.57	77462 -85		6 395.47	6337.40		-0535.SE	22.775.50		43083.69
	t t		19896 42	Co.233. 52	£0589.57	20504 76	23073.76	28245.23	21659.26	19007.30	5940 90	- NEWS 22	62778-21/	6083.12	63088,64
	- t		-7740.07	- 242 -7	+ 95se	1 678.4	+ 2002.4	3035.9	- 629.2			Z 2 16 45	and the same of the same of		1839 29,13
	1		20676.79	2050.980	79694.30	20726 36	27065.76	27297.73	2228.0.96	# 750.7 TRAUS 50	mound of the contract of	2. 250.5		+ 424.05	- 43 78.94
	1	:	1776 706	3787.530	4353.47	357466	A 143 197		5256.27		1. 16. 14	7396 83			35, 382465
	1			· //				7-17-40		2000.220	1557.26	20.42.30	3787 -	3846.73	44715,95
	1		4276 RE	3787.89	4353 492	2534 641	2943 Her	163-026	5256 27						10 20 TM
	1		7360.920	2733.300	2035 30					J1100. 200	12.22.06	3642 64		3876.789	94775,73
-			5537.024	5075-370	6288872		ct769.780	4014.45		7494.90	26,04-53	17:2.45	4062.94	4344.180	36962.15
<u> </u>				10:014	De(18.673	1977.924	5773.267	6667. 476	8885 CAT	3000 Mg	5.74 84	9352 A12	7257. 94		37 577 18

Nr.				Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1042
. 1		Kohlenstoff		1.	Gew.%				<del>                                     </del>	<del>                                     </del>	<del> </del>		-				INOV.	Dez.	1943
2	.]	Wasserstoff		2	Gew. %						<del>                                     </del>					10.00	المراوية المعراد	i entre late	a da Arisa San
3		Elementar-Analyse Schwefel		3	Gew. %					1	<b>-</b>						2	11 F. J. A.	
-4		Stickstoff		4	Gew. %	-,			<del>                                     </del>		<del>                                     </del>					5 1 1 V H L			กรุกเหลืองร้อง
. 5	'	Sauerstoff		5	Gew.%	*****		-						100					Section Control
.6		Spezifisches Gewicht bei 20° C	2410.00	6	kg/Ltr.				<del> </del>			<del> </del>							
7		Wasser		7	Gew. %			1.57	<del> </del>								4. 975		
8	· · · /	Phenol		8	Gew. %					<del> </del>						1,4 44 4	14 14 14 1	100	
9	<u></u>	Siedebeginn		9	۰c				<del> </del>			-					1, 100 (144)		diamental services
10	3.	Siedeende	Asses A	10	-°C													24.44 7.75	
11	章	Anteile bis 180° C	in the second second second	11	.Vol. %		132,441					<b>-</b>	A Laboratory	لفية سيطيب سيشط	Description of the specimen of		against Carl James Street	and have a real part of the part of the same	
12	1 5	Destillationsverlust.		12	Gew. %		7	-									1 1 1 1 1 1 2	10.1	M - 25 - 10 - 25
13	ן פֿן	Destillations-Rückstand		13	Gew. %		<del></del>											3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	
14				14			<del></del>	· ·				<u> </u>			- 42	-	1		
15	, 1	Kohlenstoff		15	Gow. %	~-				100 22 100						Ping 1			
16	, i i i	Wasserstoff	- Commercial Commercia	16	Gew. 0;0		<del> </del>	3.		To see	<b>学歌</b>	and the second of	والمنافي والمسجور والأكال	and the second		The second second second			
17	1	Elementar-Analyse Schwefel			Gew.%														
-18		Stickstoff -			Gew. %		200				100		1.5	Managar en	. y s-		والمراد والمراد والمراد	·	70
19	'	Sauerstolf			Gew. %			<del></del>				1, 1, 1, 1, 1		F 1 7. 12.					The state of the s
20	. 1	Spezifisches Gewicht bei 20°C			kg/Ltr.				4 2 2	5 5 5 5 6 3					tigat til en ty	DW of the south of		e e a companyon de la companyo	The second second
21		Wasser			Gew. %				<u></u>							77.7	7 57 1 1 35		
22		Phenol			Gew. %		-												of the William
23	أے	Siedebeginn			°C	+												· 4 . 5 .	<u> </u>
. 24	ΘĪ	Siedeende			°C		<del></del>	1				1							
25	l	Anteile bis 180° C		5	Vol. %						<u> 10 0 0 0 00</u>		75 3	1 7			3.1		
26 27	eichtöf	Destillations - Verlust			Gew. %							e de la care				The state of the state of		5 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	T 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
27	5	Destillations - Rückstand			30w-0/0				,54947		:		1 1 2 2 2	and the second second	manife artist artists				
28				8					1		3			1 7 2					
29	******		2		النب	ا					1000		10 mg (54 f)	,		3 3 3 3 3 3			
30			3						general of si		<del>-</del>								
31	KOI	hteer- und Leichtöl-Bewegung	3				1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2				\$								
32		100 A CONTRACTOR	<u> </u>							—	ne i koje se na se		nan marin and a same and a		i de la companya de l	the state of the same	e de la companya de l	and the second second second	Communication of the Communica
33	Roh	teer-Eingang			# 75-F								e dia phili			_			
34	Roh	teer-Vorratsandering		:-	- $ +$						2			~		T Section 1	1	37	
35	Rohi	teer-Einsafz	3		<del></del>					- 24 E A	2 : 1 4 : 5			100	<del>4 1</del> 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			1	
36		Company Company	3		- 1					Tu 20 3 30		11	4						•
37												100	1						1 1
38	Leid	htōl-Eingang	3					5 ( ) + 1			*	371,000	-2 1 grand	1					***
39	Leid	LIST V- 1 v 1	3					e of			33 - 17 - 27	Special Control			- 1874		Page	-79	
10	Leich	htől - Einsatz	40				11.50				·			1 1 1 1	<del></del> -77			100	and the public as the
11	1	mor-Laisatz.	44				1 1 142.1			partity and			77.7						
2	<u> </u>	to an annual section of the section	4				11 2.54		5 1 15 2				7.4.1				The state of		
3	Gor	amt Eine D. Li				·T					7.1								
	Cess	amt-Einsatz Rohteer und Leichtöt	4	1	1														
								<del></del>										12 57 3	
•		요즘 사람들은 사람들이 가게 되었다.										-1		\$100 m		Vi-			\$1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

toletan garaga and the control of th

Hydrierung zusammenstellung wichtiger	Zahlen: Rohteer-	und Leichtölgemisch-Qualität	Property of the second															Seite 58
	Lfd. Nr.		Lid. Nr.		194 <b>2</b>	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
	1 2	von ASW von Hirschfelde	1 2	0/- 10 0/-		58.05 23.12	257	67.26 14.50	58.57 14.65	54.59 9.27	58-98 3349	18.81	67.14	72.07	id.18 23.35	65.89	65,00 17.87	
	- <del>3</del>	von Külkwitz von Riw (Gasteer) von Espenhain	3 4	0)	-	9.36	72.G- + 22.	130si 534	2.39 4.28 3.40	7.62 7.77	7:73 2 43	8.00 4.30	8.66 4.80	77.04	7.32	7.47 7.54 7.52	10.76	9.05 4.90
	6 7	von (Paroffin)	6 7	0/ <sub>0</sub>					19.87	23.75								3.31
	8 Rohfeer-Ei	nsafz von	8 9	6; 6;		•												
	10 11 12	von von	10	0) 10						•							 	
	13 5	von von	13	0/ 0/ 0/	-								•				: <u>-</u>	
	15 0 16 5 17 9	von von Kohlensloff	15 16 17 Ge	0/0 0/0					P) 6:						<b>:</b>	•		
	17 18 0 2 19 Elementar-	Wasserstoff Analyse Schwefel-	17 Ge 18 Ge 19 Ge	w. e,		63.04_ 10.17 153	20.04 20.36 20.36	33.02 10.23 13.	80 24 70 05 74 7	82.72	92.95 10.03	82.99 10.13	33.0≠ 10.13	82.63 70.09 7.27	10.03 7.09	82.95 9.97	10.07	\$2.97 10.12 1.32
[2] 하고 [[[조리 : 하고 : 하고 [[하다] 사고 : 사고 [[조리 : [	20 21 22 Paraffine	Stickstoff Sauerstoff	E. I	w. º/o		5:33	5.57 5.60	0.42. 5.17 1, 24	0.22 5.02	7 48 0.27 534	1.25 0.23 6.54	152 622 674	132 224 527	0.27	0.22	9.97 7.07 0.23 5-34	0.23	0,22 5:37
	Phenole 24 Asphalt		23 Ge	w. 0/0		77.75	10.65 7.84	1, 74 500	7474 0.57 2-65	15.74	7.86	6.35	72.30 7.65	77.38	12-16 6 73	12-72 7-77 1-87 0.940	6.72	12.84 6.96
	25 Spezifische 26 Staub 27 Wasser	s Gewicht bei 60° C	25 kg 26 Ge	/Ltr. w.º/o	790	0955		0.9% 0.40	0.59	2.37 0.977 0.8	0.959 0.57	0.947	0.919 0.55	6.54 6.947 0.56	0 750	0.940 246	0.976	1,949
span and the company of the compan	28 29 Siede-Ana	bis 310° C	27 Gen 28 Vol			230	- 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10	0.25 	27.69	0.30 22.19 24.30	0-31 24 s 27 74	18.27	2.33 27.52	16.19 3.57	d8.13	18.50	27.63	27.73
	30 31 32	bis 320° C von RSW	30 vo			75.42		69.23	37.67	24.30 24.94 57.52	29.45 39.59	- 30.22 32.23 39.16	3955 37.60 43.07	32.92 32.92 58.25	30.13 32.13 93.39	30.44 34.50	32.00	29.85 32.00 54.75
	33	von Kulkwitz	32 0 33 0	10		70.30 -2.64 -6.24		73.27 - 963	70.83 71.37 5.05	77.70 Ú.47	5.59	7123 702	3.67 - 5.70	8.12	45.34 3.98 6.02	18.90 3.39 5.54	8.2.1 2.58	8.95 6.71
	35 Leichtöl-Eir	von Ask (Gosol) von Brüx von Espenhain	35 9 36 9	/0			<u>646.</u> 5:53	537 155		21.97	4.96	76.48	+.as 48.12	5/2	36.97	£ 07 39.50	34.94	0.49
	38 5 5 5	von Zeitz (Phen-11) von Kohlenstoff	37 °	) (a (b)		ê16u			c2:07	747		7.08	739	89; _3.76_	23	7.68	0.80	1.18
	H Elementar-	Wasserstoff	39 Gev 40 Gev 41 Gev	w. º/o		70 39 2 83	22.94 72.6:2 6.0;	3287 2021	70.80	87.44	80.85 17.28 2.7°	8208 10.92 2.92	8767 70.72 2.82	87.74 70.89 3.69	67.02 70.92 8.67	87 AJ 10.89 J.45	10.89	
	13	Slickstoff	42 Gev 43 - Gev	w. º/o		492	C 314	2.29	372	@ 16 #77	0.30 #d9	5 JO	0.25	309. 037	0 de . 5-11	0.25	9.28	0.28

Hydrierung	 Zusammenstellung	wichtiger Zah	ilen: Lei	chtölgemisch-Qualität	(Fortsetjung) /	Produk	dverbrau	ıф

	Nr.		e L N	fd. Ir.	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
	4	Spezifisches Gewicht bei 20° C	1.	1 kg/Ltr.		0.897	0.939	75.0			1					1		
. [	2	Wasser		2 Gew. %		228	0.75	5.2	0.842	0.847	0.846	0.843	0.847	V. C. 246	2.842		0.237	- 0.140
. [	.3	Phenol		3 Gew. 0%			7.37	1 25 3	Q.B	0.32	664	2.34	0.330	0.50	0.43	0.22	. 0.23	0.39
· [	4	Anteile bis 180°	127	4 Vol. %		5:09 77:21	76.00	73.73	45.54	647		5.05	5.75	5.70	3.75	285	5:05	5,4
1	5	Destillations - Verlust	33	5		Z7.67	70.00	- Zyr-	72.22	70.76	77.70	73.77	75 60	75.29	70.64	1457	77.67	15.97
	6	Destillations-Rückstand	18	6		763	1-2-	7.33	77	1:-		7-	7-	7.	7.03	0.92	1.02	- 7,0e
	7	von ASW-Bählen		7 1		22002 27		2229.29		7.99	329	742		762	7.37	0.99	1.22	172
	8	von Hirschfelde		8 1		557 52	1273,96	cod in so	77.776 594	11500.110	71906.70	15242,45		75005.33	8685-130		10733.37	JY7958.65
	9	von Külkwitz	18				2717.26	43707	d 999 620	762.590		4192.78		3/019.13	3298.690	3720	2940.7	75078.17
. 1	10	von ASW (Gasteer)	1	<u> </u>		1935.75	363.73	N 69.32	1769.000	306.240		1895.76		7520.09	970.270		17770	27118.50
=	11-	von Espendain	e i	<u> </u>		914.25	200.40	7045.32	\$67.700	7004620	730.870	957.99	904.15	794 59	1923.60	1304.07	1060.85	195/8.95
- 1	.12	von Paraffin	1 F	7 -		<del> </del>			562.940				<u> </u>	Partition 20 Zec	ALL LANGE		10 Apr 10	582.770
	13			2 -					2388.570	5002,200	-							7 170 210
	14	Rohteer-Einsatz von				ļ			-	-	<b>-</b>							
- 1	15	yon								-			140 CT-6,04	inderteilij⊷,≭aade,	276			
- 1	16	Von			32°C277	the state of the states			Professional Association					200	-			
- 1	17	Von				•		published in the	-		a period and construction					en transport for Englanding		Property Street Car
_ ^	18	von	1			1	1.75 (1.15 (	g graph at the self		problém = Herse	(2)		Automotive Street		•		arroller der Gestell Later de <del>L</del> ater de seri	
· -	19	Von	11				- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1			• n	•	200 Sept. 1				7 TAIL 2 AVE		
. F	20	Gesamte Rohteere	19		<del> </del>	7-	y to the state of		<b>**</b> **********************************			Land roll & Aughter	Sand of the	Section 1		y an et estate and a region	Post of the	7
-	21	Schleuderrückstand und Wasser aus Rohteer	20		1 1	20676.49	21050 980	17054.29	20125.36	27065.760	21287 730	22288.960	8843 696	27.7.20 840	20967.000	17830.74	16511.860	237566.45
	22	Reinteer-Anfall	2			3156	474.68	310.3	392.65	3514	3303	0763	018.8	3124		319.7	322.8	¥065.5%
	23	Keinteer-Antail	2,	2 +	1 4 4 T	20 329 89	2063630	19373.97	707.13.20	2074.36	20950.830	27913-66	18524.89	2092274				210439.62
	24	Vorratsänderung Reinteer	<b>3 2</b>	3 1		7.7	Action Sections	artical in signature		Makes the first		PRACTICAL PROPERTY.	7.7	7777			7075.000	7 27.04
		Reinfeer-Verbrauch	24	the state of the state of the			James 66	1.62		t-120-	J5-7-	and and and					وسيرون والمتواجب	
	26		2.			20322.79	20633 70	19567.59	7974497	20696.56	20965.930	21975.76	\$ 578.99	2092274	13713.75	7575.24	16168.060	230 483 02
	27	von ASW-Bollen - 3 35	26			4176.166	2787.599	7333.493	3574 666	2943.497	2637.426	5256.27		3737.26		3189.	3846.731	14 775.30
	28	von Hirschfelde	27	7 +	1. 1. 1. 1. 1. 1.	570.30	716.800	845.05.20	539.900	668.300	372.690	998.050	289.760	1042.2	333.70	238.74	672.90	7373750
		von Kulkwitz	28	3 t	_	. 445.38	366.870	W25.070	562 770	-66 a40	378.000	676.780	750 040	5/2/20	304.63	402	229.44	Syna
	30	Leichtöl-Einsatz von PSW (Gasel)	25 👢 🚅	)		J45.04	344.660	367770	307 300	42.470	330 50	393.590	SIR TO	326.35	747 70	436.74		141321
		von Brük	30	)	1.1		305.396	945401		-			34.5 <b>(4.</b> 5 %)		7		532.58	3/9.970
	31.	von Espenhain	31		and the second	STATE OF			Committee of the	1309.07	2027.840	7464.690	3325.790	567.72	370726	20/4 70	2861.51	79 17.780
	32	von Zeitz	32	! +			-	1	2.380	63.9	722470	95.560	110.250	775.60	292.42	22, 07		- 0/1
	33	Gesamte Leichtöle	33	1	_ 1	6532.0%	0075.379	11.62.075	1977.926	5723-267		de85.087	7895.269		8358.578	2257.63	65.69	761.780
	34	Wasser im Leichtöl nach Analyse	34		¥ 1.	20.2	8.4	77.5	9.3	196	74.6	79.4	76.3	22.4	78.8	85	8190.859	\$1 677.180
- 1-	35	Gesamter wasserfreier Leichtöl-Verbrauch	35		17.75			6277.073	4968.626	5707.667			7878.969	6359.64		75.35.84	0.5	763,6
	36	Gesamt Reinteer + wasserfreier Leichföl-Verbrauch	36				26140.619		24 723 536	26399.25		30787 447	20207.00	00359.64	20-06-06	200.07	8173.551	87 573 .580
	-37	Rückstand-Verbrauch	37				2 20.73		2 8.95	3 18704	2 426.77	2 1755.65	¥ 3.07 **	29725.30	ccos · no	9 37.69	24347,641	7776.600
	38	O'l aus Rinkstand r. Ruhler r. Menen	38			165	476	338	636	7265	60.6	2700.07	3 845 110			2. 07.67	1 391.67	301637
L	39.		39						0.56					118°				118.6
. [	40	Gesamt Reinprodukt-Verbrauch	40			20400 63	26700 340	2029295	2:000	24 20 20	20000057	de 200 12-	2//2004	1900	30000	2000	<b>建设区等的</b>	-
Г	41		41			- au 348.00	26198.349		m80/0.086	17 4. 101	2017016	Comments	40074.069	K1477.08	CARS 165	23.8.11	24733 2619	15 595 540
F	42		42		T. Committee		7,001364	. 1	E CONUCT	المروسين ريا	77.7.9.Ro.	y TENHO.	347. N Rucket			9774.76	VIT.H. R.S.	
	43		43			المراجع المستحد				1. 1. 1. 1.					A			
	<del></del>		43						<u> </u>			station with the					d jáko estjá	
Sec. 25			election of			7.7	4 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -		As a second	7 . j	1.							

Hydrierung	Zusammenstellung	wichtiger Zahlen:	Produktverbrauch	(Fortsetjung)
	- A C C C C C C C C C C C C C C C C C C	- ·		

Lfd				Lfd.						1.	7	I			1111111	<del></del>			
-Nr.	1			Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1	- <del>g</del>		Kohlenstoff	1	Gew.%	- 1 - 7 - 7			-			8245				82.19	20 50	-24. AA	
2			Wasserstoff	7	Gew. %	32 34 3	_ 67.43	1 81 14		22.89	82.49	10.38	32.00	22.66	82 78		84.39	84.99	82.54
3		Elementar-Analyse	Schwefel	3	Gew. %		10.77	1 _2	8.49	10.37	70.36	767	2054	10-24	70.31	10.36	D.24	10.90	10.31
4			Stickstoff	4	Gew. %		7.80	1.4	1.76	187	180	025	7.53	175	1. 7.65	743	7.63	2,50	1,75
5			Sauerstoff	5	Gaw. %		023	024	0.25	0.2G	0.22		223	0.20	0.33	0.24	024	0.24	0.24
76	-1 😤 1	Paraffine		6	Gew. %		423	4.48	188	4.76	5.79	509 12.46	7.60	6.07	553	5.38	5.17	J. 5.84	5,16
7	튛	Phenole		7	Gew. %	1	2.66	70.70	7.6	17:30	12.25	707	719	4.02	8.65	797	9.06 5.09	1.4	9.47
8	-	Asphalt		8	- Gew. 46	-19	20>	6.61	16.46	6.5	5-93	36	5.66 A.C5	610	5.85	0 61 439	2.69	6.17	511
. 9	inalyse	Spezifisches Gewicht		9	kg/Ltr.		423	V.77	2.9%	d.73 0.944	7.85	0932	0.972	A. 25	-3.7	0.909	0.915	0.102	1.72
10	🔒		bis 310° C	10	Vol. %	72.0		0.925	0927	7799	2974	163.76	4529	2 909	0.923	35.10	49.26	SA. 17	0,920
11	¥	Siede-Analyse	bis 315° C	11	Vol. %		1. 1536	44.93	19.77	4382	39.72	4457	77.64	1986	#4.73	3634	50.70	52.42	46.68
12	1		bis 320° C	12	Vol. %	``	× 14 94	76.57	79.94	45.34	40.87	1623	48.98	37.26	75 94 77 79	4.59	SR 16	54.04	48.11
13	Von	atsänderung an Zwisch	enprodukten en	13			1 327 7	48.47	+ 525 24 X	-530-7	-72-	7627	+ 342.8	- 357.6	392.5	7 356.7	+ 504 -		+ 147,1997
14		luktverbrauch tatsächlich		14				+ 29.76		25335 35	26723.767	38509.097	32.797.332	27740.669	27669.88	27729.063			
15	Leic	ntol-Verbrauch / Reinte	er + Leichtöl-Verbrauch	C* ,15	-47	*-:-:-:	25 576 34	25:68.589	24 48	20.0	2160	24.07	28.80	39.05	23.37	37.97	49.23	53.52	375372.397
16	A-M	melol aus Rohprodukte	en / Gesamt A-Mittelöl-Erzeugung	16	- 4,		20.00	210	48.35		75-16	15.67	49.09	53.73	20.72	58.66		50.77	26.13 49.19
18				17		(4)		100	3000	77.77	70 70		7-7-7						
19				18	****		1911 d 1914	Pent Culon	Roha Log.	<del> </del>	44							7) Waschil Rob	+ 101.00km
20	2, 17			19	375 ME 1	la egal i tara	أواله والمعالية		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				أتحفر المصورة						- 147.001
21				20			ب روسیت	W TE		. To a contribut		22.5							24
22	1	- 10 m	-	21		- 200						Sale of the sale o					학교 식사 등	기타기 하는 사람	
23				22	7.7			يُعالِي.	1			Service and				No. 2 Project See			
24				23		T		P 4136										<del>Trans</del> france:	
25	مجتسب			24.					-		***************************************					<del></del>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
26				25					- 1018 10 10 <b>- 10 - 1</b> - 1 - 1 1 1 1 1 1 1	gna⊋ (-£.		The Same and	-	d management					<u>-</u>
27				26			1.1793.4					na Garinga					Tariba A		
28				27			A STATE		. I have		<b>T</b>					Mortina Service			
29	· · · · · ·			28														er e	
30	7.7		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	29	The street section of the section of	The seed of the see		Carlo Contract of the			No. of the second second				أحديها جانب فيستسر	ent of the state o	and the second second	and the second s	And a contract the second
31	11 .			30	- : · ·	_	a÷a.		. 34			yan din e							
32				31	, fra 2	11,141,111		18. h		1 (2)	\$		1	a egy fag	-				
33		V 12 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		32							ja.								
34				33					Company to the			merior							- 1
35				34 35					100	alsari i (187					7				
36					1.1844		e e e e e e e e e e e e e e e e e e e				the state of the	144				100			
37				36	J. A. J	and the second second	وجهار المولقي الراسية. والكاف المسلمة الرابطية	erifica		د وقراع در و درو مسجد کرد میجود دارجا س	A company	Colorer	(本): (111) 為		· 17				
38					100										4 - 4 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	2 4 44 300 47			Section 1981
39	7-12			38										ti maji.				2.4	
40				40			THE SECTION	11.20 m		#/ 65. T. T. T. T.	T					*			
41		and the state of the state of		41	•				is it stada.		garanta ara		1 1444 - 1511		-	A-4			
42		. ALL to a second							Trans	mark (1. d)	1 45 35 6				\$ and 10 of	40	a ya Magani		
43				42		्राज्याच्या । स्टब्स्ट्राच्या	teer awall regar												
1				43		<u>*</u>	Tara, etc. (Sec.	<u> </u>			in interest of	<u> </u>	<u> 14 - 2 - 1</u> - 1		<u> 14. 971 B</u>		/	. A	
. *				3.94		5".				- : :			7						

The state of the s

Lid. Nr.		
ZYr.		
1	]	Spezifisches Gewicht bei 50° C
2	_	Asphalt
- 3	Einspritzprodukt	Phenol
4		Anilinpunkt
5	Teerkammern	H₂O
6	Frischleer	Staub
7		Mittelöl bis 310° C
. 8	I was a second of the second o	Spezifisches Gewicht Destillat bis 310° C
9		Mittelől bis 310° C
10		Kohlenstoff
11	Elementar-Analyse	Wasserstoff
12	Frischleer	Schwefel
13	Insuleer	Stickstoff 5
14		Sauerstoff
15.		Spezifisches Gewicht bei 30° C
16	Gesamt	Phenol
17	Teerabstreifer	Anilinpunkt (Rückstd.)
18	(wasserfrei)	Mittelöl bis 310° C
19	(wassemen)	Spezifisches Gewicht Destillat bis 310° Cer
20		Mittelöl bis 310° C
21		Spezifisches Gewicht bei 20°C
22	A-Mittelöl	Phenol
23		Anilinpunkt
24		Kohlenstoff
25	Elemenfar-Analyse	Wasserstoff
26	A-Mittelöl	Schwefel 3
27	A-Milleloi	Stickstoff
28		Sauerstoff
29	in the second second	Spezitisches Gewicht bei 20°C
30	B-Mittelöl 1	Phenol
31		Anilinpunkt
32	and a few transfer of the second	Kohlenstoff
33	Elementar-Analyse	Wasserstoff
34	B-Mittelöl	Schwefel
35	D-1-miteror	Stickstoff
36		Sauerstoff
37		Spezifisches Gewicht bei 20° C
38		Phenot + +
39	Gesamt -	Anilinpunkt
40	Benzinabstreifer	Benzin bis .150° C
41	(wasserfrei)	Benzin bis 195° C
42		Spezifisches Gewicht Destillat bis 195° C
43		Benzin bis 195° C

fd. Ir.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt;	Nov.	Dez.	1943
1	kg Ltr.	<u> </u>	1997	2753	9 975	0.974	0.983	0.984	25,95	0.981	E 257	0.90	0.984	0,969	0.980
2	Gew. %		7 . Das	783		797	750	7.66	763	7.92	2.73	2.56	2.02	1.34	1.92
3	Gew. 1		25%	1.25	2.65	229	792	2.65	242	7.90	7.95	2.32	792	1.85	2.22
4	۰c		47.8	17.50	47.6	177	* 47.3	47.5	42.2	728	47.4	477	42 4	42.3	41.66
5	Gew. %		0.07	0.72	0.70	07	0.74	0.73	007	G 23	0.6	0.05	0.23	0.04	0.11
6	Gew. %		622	0.6	0.75	0.73	0.08	0.12	0.12	0.75	C.7+	07	0.77	0.00	0.73
7	Vol. %		7.5	23		0.5	7	773	3.00	13	0.06	0.97	774	1.04	098
8	kg/Ltr.	ومرافقاتها تهدوره والموادون	25.0		0.899	0.904	0.902	0.914		0.959	0.916	0900	0920	0.970	0.907
9	Gew. %		010	0.12	0.30	0.077	0.60	046	0.07	069	0.34	0.75	0.32	6.84	0.32
0	Gow. %		62	87.94	27.79	8624	87.32	87.56	9686	8770	87.44	3736	87.04	86.46	87.19
1	Gew. %		035	9.54	Tt. 26	8.85	9.24	9.30	9.72	942	940	929	9.32	9.64	9.43
2	Gew. %	1 1 4	6,60	0.79	2.79	0.75	a 75	0.97	0.87	0.90	0.44	262	0.68	0.55	0.35
3	Gew. %		ast-	ek	0.10	0.78	078	017	0.78	077	0.19	0.79	0.79	0.19	0.18
4	Gew. %		2.0	7.53	7.00	4.00	263	167	2.37	Q 47	£.63	2.04	2.32	y.17	2.45
5	kg Ltr.		P 543	0919	0.935	0.933	a 933	0929	- 0.9.10	2.930	6924	0.926	093	2.919	0.926
6	Gew. %		- P7	1.7	7.37	1%	7.56	7.65	7.28	1.55		7.87			
7	"C		375	33.2	33.50	335	324	32.7	- 35.6	333	7. <b>7</b> 32.6	33.	37.9	1.45	7.52 33.58
8	Vol. %		43.6	16.7	47.2	77.9		487	47.7	78-		45.2	43.5	36.8	
9	kg Ltr.		2656	0.857	0.8.53	0.840	47.7		0.845	0.848	49.7	0.547		46.9	47.70
σŤ	Gew. %		2032	41.32	13.76	44.40	0.857	<u>0853</u>	44.02	44.06	0.857	74:22	0.857	1.175	2.850
1	kg/Ltr.		2,552	0.867	2365	2860	4366		C.860	0.867	45.64		11.87	y3. 43	43.90
2	Gow. %		1.34	5.59	4:69	4.77	0.867	0.862	4:90	5.48	2.665	484	0858	0.854	9.811
3	°C		77	724	70-	156	537	5.87 18.4	79.5	77.7	530	.7% 021	487	5.17	5.66
4	Gew. %		8440	35.50		d3.89	7Q.5		9426		19.2		16	17.8	18.13
5	Gew. Na		97.99		77.35	77.44	84.03	84.42		8422	73.73	34751	8427	83.82	
6	Gew. %	<del></del>		77.76	091	774	7224	11.26	17.13	77.73	77.35	77.77	77.35	¥ 17.39	11.32
7	Gew. %		200	0.97		079	770	093	177	7.00	7.10	737	7:05	1.7	1.12
<u>.</u>	Gow. %		274	_0.8_	2.05	337	0.79	0.18	3.43	0.29	079.	078	0.79	* 0.co	0.18
<del>}</del>	kg/Ltr.			Z#2		0.872	244	327	3.63	₹33	3 63	3.23	340	3.28	2.07
ó	Gew.º/a		6350	0.879	0.824	729	0.820	0.823_		the first of the second	0.645	०.५३०	0.829	0. F24	0 835
1	°C		<i>T.2.</i>	0.54	132	108	1.51	7.67		and the second of the	7.20	7.09	767	1.45	125
2				49	472	B 48	44-	47.4	***	-	48-	115	44.8	49.2	46.21
_1_	Gew. %		65.53	86.17			86.37	86.69			8686	67.221	86.79	74.29	20.50
3	Gew.%		22.35	13.20	17.744	22.78	12.79	72-73	-	a san a 🕳 fi saa 📑	12.58	72.42	12.62	1289	12.69
4	Gew.%		255	R2ti	0.24	0.26	a 18	097	-	7.5	07	0.20	a 25	1A 075	0.27
5	. Gew. %		0.02	0.02	0.27	203	0.03	005	- 1		0.027	0.055	9.025	0.027	0.031
1	Gew. %	1. 1.	255	29:	C.95	045	0.53	056	garaga 🖚 ing salat	and the same of the same	G 420	0.015	0.16	0.663	2 552
1	kg Ltr.		0.772		25.5	0752	0.763	2777	0.7921	فوقد لا	0 705	0.772	0.745	0.765	2.772
3 ]	Gew. %		7.20	2.07	0.02	0.60	7	7.30	790	2.00	767	7.50	127	7.33	7.22
2	۰c		4.3	142	4	160	54	40.7	10.2	18.7	43.3	72.5	45.2	16.6	re 20 1
7	Vol. %		492	17.5	450-	504	587	48.7	40.2	42 -	132	302	50.6	49.4	4927-
i	Vol. %			EP Z	2, 4	7573	7473	70.97	65.00	56.49	56.55	71.57	<b>₹</b>	12.76	27 94
2	kg/Lir.			0.745	17 37.02	0742	0743	0,757	0 767	0.363	0754	0,740	a 743	6.74	0 2+2
				remarks Triplering a ser for											

taring the state of the constant constant method of state of the state

	•			1 1
Nr.		<u> </u>		
-1			Teer- und Teerabstreifer-Rückstand	
12	7	1 77 1	Ol in der Kontaktbrühe	
, 3	1	Rücksfände	Ol in Entschlammung	-
4	-	Kuckstande	Abfallöl	7.0
5	-	1	Reinöl	÷
6	ے 1	, i	Summe Rückstände	
. 7	7 3		Teerabstreifer	_
.8	ھ ا		unstabilisierter Benzinabstreifer	13.0
9			A_Mittelöl	
10	1 1	Mittelőle	B-Mittelől	
11	1 ځ		Benzinabstreifer	- 1
12	1 8		stabilisierter Benzinabstreifer	
13	1 <u>후</u>		Summe Mittelöle	
14	Zwischenprodukt-Verbrauch	<del></del>	Destillat der Br-Destillation	100
15	1 💆	l, a la l	stabilisiertes Gasbenzin	
16	Ž		Jaconstelles Cospetiziti	- 140
17		Benzine	unstabilisiertes Rohbenzin	115.
18			Rohbenzin	10.00
19			Benzin in der Benzinwäsche	
20	}		Summe Benzine	100
	J			
121		7 7 misch annual state		1.0
21		<sup>2</sup> Zwischenprodukt-		111
22		Zwischenprodukt-	Verbrauch	111
22 23		Zwischenprodukt-	Verbrauch    Teer- und Teerabstreifer-Rückstand	11.
22 23 24,		Zwischenprodukt-	Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rückstand Ol in Kontaktbrühe	
22 23 24 25	33.200	Zwischenprodukt -	Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rücksfand  Öl in Kontaktbrühe  Öl in Entschlammung	
22 23 24 25 26			Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rückstand OI in Konfaktbrühe OI in Entschlammung Abfallöl	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100
22 23 24 25 26 27			Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rückstand OI in Kontaktbrühe OI in Entschlammung Abfallöl Reinöl	j.ä.,
22 23 24 25 26 27 28			Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rückstand OI in Kontaktbrühe OI in Entschlammung Abfallöl Reinöl Summe Rückstände	1 is. 1 is. 12is
22 23 24, 25 26 27 28 29			Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rückstand Of in Kontaktbrühe Of in Entschlammung Abfallöl Reinöl Summe Rückstände Teerabstreifer	j.ä.,
22 23 24, 25 26 27 28 29 30			Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rücksfand Of in Konfaktbrühe Of in Entschlammung Abfallöf Reinöf Summe Rücksfände Teerabstreifer A-Mittelöf	124. 13. 125.
22 23 24 25 26 27 28 29 30 31		Rückstände	Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rücksfand Of in Konfaktbrühe Of in Entschlammung Abfallöl Reinöl Summe Rückstände Teerabstreifer A-Mittelöl B-Mittelöl	124. 13. 125.
22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32			Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rückstand Of in Kontaktbrühe Of in Entschlammung Abfallöl Reinöf Summe Rückstände Teerabstreifer A-Mittelöf Benzinabstreifer	124. 13. 125.
22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33		Rückstände	Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rückstand ÖÜ in Kontaktbrühe ÖI in Entschlammung Abfallöl Reinöl Summe Rückstände Teerabstreifer A-Mittelöl Benzinabstreifer stabilisierter Benzinabstreifer	124. 13. 125.
22 23 24, 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34		Rückstände	Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rücksfand Of in Kontaktbrühe Of in Entschlammung Abfallöl Reinöl Summe Rücksfände Teerabstreifer A-Mittelöl B-Mittelöl Benzinabstreifer stabilisierter Benzinabstreifer unstabilisierter Benzinabstreifer	124. 13. 125.
22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35		Rückstände	Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rückstand OI in Kontaktbrühe OI in Entschlammung Abfallöl Reinöl Summe Rückstände Teerabstreifer A-Mittelöl Benzinabstreifer stabilisierter Benzinabstreifer unstabilisierter Benzinabstreifer Summe Mittelöle	124. 13. 125.
22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36		Rückstände	Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rückstand ÖÜ, in Kontaktbrühe ÖÜ in Entschlammung Abfallöl Reinöl Summe Rückstände Teerabstreifer A-Mittelöl Benzinabstreifer stabilisierter Benzinabstreifer unstabilisierter Benzinabstreifer Summe Mittelöle Destillat der Bi-Destillation	1 is. 1 is. 12is
22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37		Rückstände	Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rückstand OI in Kontaktbrühe OI in Entschlammung Abfallöl Reinöl Summe Rückstände Teerabstreifer A-Mittelöl Benzinabstreifer stabilisierter Benzinabstreifer unstabilisierter Benzinabstreifer Summe Mittelöle	1 is. 1 is. 12is
22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38	Zwischenprodukt - Erzeugung	Rückstände Mittelöle	Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rückstand Ol in Kontaktbrühe Ol in Entschlammung Abfallöl Reinöl Summe Rückstände Teerabstreifer A- Mittelöl Benzinabstreifer stabilisierter Benzinabstreifer unstabilisierter Benzinabstreifer Summe Mittelöl Destillat der Bi-Destillation stabilisierter Gasbenzin	1 is. 1 is. 12is
22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39		Rückstände	Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rückstand OI in Kontaktbrühe OI in Entschlammung Abfallöl Reinöl Summe Rückstände Teerabstreifer A-Mittelöl B-Mittelöl Benzinabstreifer stabilisierter Benzinabstreifer unstabilisierter Benzinabstreifer Summe Mittelöle Destillat der B1-Destillation stabilisiertes Gasbenzin	1 is. 1 is. 12is
22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40		Rückstände Mittelöle	Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rückstand ÖÜ, in Kontaktbrühe ÖÜ in Entschlammung Abfallöl Reinöl Summe Rückstände Teerabstreifer A-Mittelöl B-mzinabstreifer stabilisierter Benzinabstreifer unstabilisierter Benzinabstreifer Destillat der Bi-Destillation stabilisiertes Gasbenzin unstabilisiertes Rohbenzin Rohbenzin	124. 13. 125.
22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40		Rückstände Mittelöle	Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rückstand Öİ in Kontaktbrühe Öİ in Entschlammung Abfallöl Reinöl Summe Rückstände Teerabstreifer A-Mittelöl B-Mittelöl Benzinabstreifer stabilisierter Benzinabstreifer unstabilisierter Benzinabstreifer Summe Mittelöle Destillat der Bi-Destillation stabilisiertes Gasbenzin unstabilisiertes Rohbenzin Rohbenzin Benzin in der Benzinwäsche	1 is. 1 is. 12is
22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40		Rückstände Mittelöle	Verbrauch  Teer- und Teerabstreifer-Rückstand OI in Kontaktbrühe OI in Entschlammung Abfallöl Reinöl Summe Rückstände Teerabstreifer A-Mittelöl B-Mittelöl Benzinabstreifer stabilisierter Benzinabstreifer unstabilisierter Benzinabstreifer Summe Mittelöle Destillat der Bi-Destillation stabilisierter Senzendstreifer verstelligte der Bi-Destillation stabilisierter Renzendstreifer unstabilisierter Renzendstreifer Summe Mittelöle Destillat der Bi-Destillation stabilisiertes Rohbenzin Rohbenzin Benzin in der Benzinwäsche Summe Benzine	1 A. 1 A. 1244

		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Oki.	Nov.	Dez.	1943
	+ 1		T	273	75.3 78	2.0	37.44	34.3	628	76.2.8			Marga Valley	65,7	12.5
	1	1		- FY -	1 25		75-6	I -	-	6,	and the state of the	37	rame and	十二元//	-
_	1	<u> </u>	10:2		34.5	-	77	88		i	57.7	200	منعر المناسبة والمناسبة	55.0	123.2
	<u> †                                     </u>		20.2		454			3.5	-0.0	29.7			72.6	1 33.0	38.7
	<u> </u>	1-		5.3	1 30			7.8	2.7	(3.5. <b>-</b> 3.7.5.)	3.6	£ •	2 99	1 1.0	7.0
_	1		2219	2776	1777 Z	-	10.7	649	65.5	798.6	65.3	3.7	22.5		770.7
	_ t		19/2	27.5	was. F		- <u>1,4 - 1,4 <b>-</b> 1</u> - 1,4 - 1	418		65.7	25.6			122.5	768.6
			25		والمتاب والمتابات المتابات	347	75	Parameter and the second	2057	27	40.6		52.7	أستنبست أستاعت سأ	
	f		7.%	58.6	-	7799	1628		2009		-			20.0	2.0
	f	1	79.59		1	7427		4369			565.4		بجمال ميان يسد مام	74.2	
	1	[	737 4		1	657.2		1		399	#	34	موعوبي مرايين معالم	4	22.
	+	15-10-10 - 1-10-10 - 1-10-10	-		1 - 1	- will	<del></del>	4	2 55.8	1777	50		77.2		177.0
_	+		472.69	907	36,7	2006.0				1019	to the Sector	59.2	بسينس خيده	20.4	
	+		1	5.7	<del>                                     </del>	wag.	770.3	4497	2675	3976	671-	184.6	20.7	114.6	273.7
	<del></del>		H		<del>                                     </del>			-		• •	- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	•	GL-12-PA-A-V/PA-A-	I	7.7
			4		<del> </del>			-		-	-			TA . C 1	7,7
	1	<del></del> '	<u> </u>		<del> </del>		•	المستقدا	-	المرود الرائد	in and the property of	eigricenschift Leiber	in the second second second		Branching September
		ı	1		4		- 7	f		For the second of			1	1 2	f*
		"كنشنيك	<u> </u>	-	<b>  </b>		. V <b>-</b> 4 year		-			Barrier Barrier		122	₹5.
	f.	<del></del> '		••		•	•/	,	19 (19 <b>-</b> 19 (19 (19			0.200	the second section of the second	37.3	38
d		'	<u></u>	5.7		-	- 5		<b>-</b>			•	ومبنته ويدود ويتسمتا	+ 2/12	10
1	1	,	34.59	373.4	1805	1006.9	218.4	564.6	329 -	S83.2	726.3	7:25	-22.6	74.6	544
			15/2 5 5 5 5											311.7	4
_	1		das.s	2 42 3 <b>2</b> 300		432	<u> </u>	7	7 -2 M	3 - <b>-</b> 3 - 1	749.3	33 7	77	in the state of th	701.
		,	86	70.4		7.9-		97	108	أجيبيت تسجيب	7.5			لسينان	33
-	† -		-/-	84.7		29	- 72	<del> </del>	44	77	7.0	5.5	ઈ-ક	13.2	<u></u>
	1		-	78			/	j1	-397		7.2	6.4		1 2 1	
****	1		45		<b> </b>	9	78	<u></u>	~7.7	18		\$ 87		7.2	
	1		2376	773.7	( )	476.8	78	97	449	29	2 22	757		17-51	<b>9</b> J.
	1	<del></del>	The second second second	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	A comment	The state of the s	37.4	السنكسي	185.6		760.6	757	and the same	20.4	118,
	<del></del>		FOO Y	2	100.2	<del></del>	57.47	2856	183.6					- 34.2	
_		<del></del>	609 7	20-	323.8	<u> </u>				82.8	-	325.5	7743	1 1	747.
	<del>-                                    </del>	لينسب	the contract of		502.6		798.5		8.5		7228	70	+856	1 - 1	
<del></del>	1	لننا	10 m	65.7		<del></del>	d5.7	58	257		•			5.7	
									773.8		25.9		ha also a la	.[ <b>[ - '</b> ]	
	† -	1-2 1-2		8.9	9915		-7	76		35.9	245	. · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	79.5	F - [	-
	1		609.7	94.6	7/35.6		2056	293	6249	18.7	7733	3972	2705	39.9	737.
	† ·		<u> </u>		,	್ಷಾಗ್ರಿಸ್ತಿತ್ತಿಕ್ಕೆ ಕ್ರೌ	$V^{*} = V^{*}	[ T. A. J. J.   - C. A. A. J.	1,950 ± 0,90 ± 5 0,800 ±	episation of the			A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	t KCC t	7 9 3
	t		$\Gamma$ - $\Gamma$	-		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			- 1			- 35		<u>ተ</u> ፤ ተ	
	1		f 1		4	7			-			-	and the second	# <b></b> #	12-2-2-
i	t					•	7:				<u> </u>	-	da namalan kana mada Managaran	∦ <b>*</b> †	1
	+				/ - · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						<del> </del>		المحبيجين أميسم	∤₃ ⊤ ⊦	1
	1				·		=	<del></del> -					أرابتين والمتوارين	<b>∤ -</b>	1
<del>-</del>						<del></del>							وجرسان جريدين استموسم	F	
	+ +	$\overline{}$		- 7200	7135 6			- <del></del>		****	النفيني فأسيال			.≟	
			8193	207.7		4768	207.4	303.7	669.5	121.6	3333	1666	<b>3</b> 52	60.3	569.
	Service Co.								Tuningkii.		3 Fibrat	JUDIASCP.7.			

Hydrierung Gesam	t-Bilan
------------------	---------

						in a second											**************************************			36116 03
Lfd. Nr.	7	* : <sup>3</sup>	1.		Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai *	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1	ō		roduktverbrauch tats.		1		12 mg/		26716.189		25336 786	¥223 747	28509.097	J1197 1337	27740.669	97640 000	21729.058	24476 770	24768.911	345270-246
3	Ę		einigungsmasse-Verb	rauch .	2	. †		181.66		25 57	737.85	775.49	130.190	178.50		102 685	18.565	130.455		
	ا ق		rischgas-Verbrauch		3	<u> </u>		2252.9	05099.9	47.00	A5672	2656.7	dr.289.6	2188.6	1829 7	2052.7	1297.5	2324.7	96.455	
4	]	G	resamtverbrauch Pro		4	1 t ,	T - :	08070 866		1 37 4 39	30029.23			34504.43		29824 665	23 305 733	16995.005		393508.77
_:5	F	1 :		Autobenzin	5	1		19866 37	195,22 .04	3931.731	7	-/	8078.990					84.57.657		736 738 373
6	$\epsilon$ . $'$	1 -	Etala manua	Leichtbenzin	6	, <u>t</u>					17528.87	77390 5	7405 370	WFFE	40/3.405	15/10.000	17MB.HES	9028.000	8314.200	
7	i .: '	1 .	Einlagerung	Dieselkraftstoff	7	1					The second	1//	4997.190	2933 20	The state of the s	6966 917	-	-/-10:	- 0 77.200	
. 8	1	1	أب تعديم يتحتمين دا	Summe Bi + DK	. L 8	3 1			7522.04	17470 6:24	77529.87	77398.5	20737 350	26007.490	27599.560			17479 657	19895.82	37 781.106
9	1		-1	Iso-Butan	. 9	1	1	490.72	269.26	300.57	1383.470	995 309	476.706	2,5007. 790	4/379.000			307.24		The same and the same and
10			Flüssiggas-	Butan flüssig	10	. +	1	53	787.7	25:00:23	2253.575			475.63		747.263	2546	7503.69	516.34	5801.287
11.			Einlagerung	Propan flüssig	T [11]	f	7 / 1	7007.63	. 85-4.2	7050.23	73.57 226					on 636		250.25	170.075	· In water water and a second
12	r 1	-		Summe	. 12			1492 50	1917.65	12877 35	37.50 160			\$38.07		676 890	577.44	2757.20	12 41 14	7 366,987
13	!	10	Produktion Gesal	amt-Treibstoffe	13	/ t + #	1	21063-87	20133.70	3501144.95	27577.050			873.60	700.500	7759.973	7757.7	2010085	the second secon	101 CAX 318
14	6 7			Einlagerung	14	· ·	1,	42 363	35765	37.522	30.727	35 742	79.65	26827.00		23757.240	18339.7	4 7 - 2 - 1 - 9 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1		C The Commercian
15	/. !	1	Phenolol	in Phenolatlauge	15	t.	1	322.6	373.7	780.5	32.93	868	2077	39.864	\$ 709	#3.4mo	27760	09-52	30.09	451.019
16		s k	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Summe	16			369.863		7.7.52%	27.65	27.942	256.73	468.4 ·	339.7	2648	376.9	757.020	792.5	2807.03
17		1 3	Gesamte Flüssigp	produkte	17	1 - 1	1		21782.565	2/720-245				500.239		300.246	34% 060	7077	222.59	3266.047
18	, 1	18'	1	m Gasbenzin	18	1	+				2234 707	Q1323.012	200717.71	27329.337		23 459 168	75633.46c	ansot of	40835.775	263192,699.
19		' خُوا	+	Butan flüssig	19	1	1:	-			<del> </del>	┢┷┷┙	إحد سيت مسالم		<u> </u>	<u> </u>	تنا	francisco de la constanta		
20	J	1 - 1	1	o Propan flüssig	20	17	1	-	†	<b>!</b>	<del>  -: -</del>		<b></b> _	<del>                                     </del>						
21	1	67	1	Restgas	21	1		2264.5	2280.2	2336.2			2879	1			-	لسن يونونون سرا	1 17	
22	္ကစ္ျ	$\mathbf{f} = \mathbf{f}$	Hy-Gas		22	1	<del></del>	22645	12,280.2	20032	1992.2	7912.2		23646	2000 6	7904.5	12528	7584.9	1411-	23 142 7 4
23	<u> </u>	<u> </u>	gegen	- Casbenzin	23	1	<del> </del>	27.77	39.07	2.632	7297.2	7972.2	2 1879	2364.6	1888-6	19045	1352.8	16849	MYZ1	33112.7
24	5 9	i = 1	Gutschrift	Bulan flüssig	24	1		59.64	44.37	2.70	79.90	1938	70.28	74.87	22.4%	10.72	640	9.22	, ~ ~ !	307.34
- 25			1	Propan flüssig	25	<del></del>		69.48	73.84	29.67	43.77	66.26		102.72	736	19.39	572	2472	1811	197.74
26	4	1	Q	C	26		<del> </del>	57087	568.78		5302	22.89	77 65	773.92	10.66	72.11	5.73	32:29	7.62	7.65.72
27	: 1	G : J	1. 爱生 上	Resigns Summe	27		·	7:7.2	756-	358-77	743.29	7462.47	1307.38	722.05	632.86	783 19	615 07	1099 77	958.47	7982.50
28	1	$E_{\rm c}/2$	1 -	Summe	28		+	3079 2	30262		265-4	1647.	1610.25	1002.9	726-8	828.4	633	7756	984.2	11242.00
29		$i^{-1}$	H2S-Gas an Clau		29		+	5206	487.2	N 9396	2362.9	3553.2	0589.2	33675	2674	23729	7865.8	2776	2465.2	34344.70
30		$C \supset I$	Produkt + Gas-Ar	/saniage	30	<del>-</del>		14954 733	25290.475	320.9	459 23	485.74	3209	627.85	586	524 00 -	500.37	E34 43	520.76	6245,62
31		( <del>-                                    </del>			- 1	1			136.53	1	24916.837	25364.952	26930.040	37324: 709	25876.949	26497 376	27069 630	23653.907	23821.735	301213.019
32		$L \cap F$	Produkt -	brauch an Reinigungsmasse	32	( <del></del>	ليستنا	797.66	328.37	1567	73785	775-49	130.19	775.550	747.20	702.655	78.385	735.455	96.455	- 1517.05
33		17.19		- 1 1	33		‡ <i>'</i>	184.84	2010	300 76	232.75	393.5	323.37	2.5.20	334.57	360 324	390.535	333.705	284.085	3747.567
34	24.	$\Gamma$ . $\Gamma$	Reaktionswasser		33	<u> </u>		1817.6		~207	2056-	2875 -	2937.4	2568 220	2375	2239 200-	7798-200	2017 650	455	67937.0
35	1.	1	Gasbenzin an Fac		34	<u>— —</u> '		74.57	77.26	\$7.75	74.27	2378	7.15	7.96	1.20		1			104.72
36		/설기	Butan flüssig an F		33	· '		30,40	2142	53.23	28.56	2983	100 29	777				6.750	I	123.14
37		. 등 1	Propan flussig an		CC 364-3			17-17	71.07	367.05	16.57	25.80	647	343	E description of the St	nor intercept on projection	~ ~	789	14 ( 🛶 Table )	113.09
38	. 1	> 1	Restgas an Fackel		37	+	<u> </u>	83	7467	25.77	77.76	2289	6.45	430	100000000000000000000000000000000000000		[	78.890		152.48
39.		. 1	H <sub>2</sub> S-Gas an Facke	el	38	t ·	<u> </u>	6.36	5.76	0.26	424	5.37	4.79	536	5.27	4.000	4/00	1438	4.720	60.39
	1	1	Gasverluste <sup>1</sup> ) 1/2 0	% des Kreislaufgases	39	t		25470	270.16	325.67	326.43	36763	256 65	799.55	164.59	799.927	387240	6.36 750		3120.5535
40	.	. 1	nicht nachweisbare	e Verluste	-40	t'		_320,273	300.084	324947	289.539	833.499	220 207	242.702	274.050	227 702	782.863	200764	272.646	32.00 767
41		ليب	Summe Verluste		41	<u> </u>		8056.703	377 604	32993921	3772 405	4290-899	3998-847	3799,722	3234.620		3535 303	3 332 724		19396 722
42	<u> </u>	Ges	samt-Ausgang - Prof	dukt + Gas + Verluste	42	1 1	100	23070.666	26405,019	27507.307	2020,236	24565.36		34344.437	20 777 5/0	27824 66		56975.025	27036.366	
43					43	£ 70 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	11 11 11 11	7	3200. V2.45	1.7.5 T. * Mana	30 VA-1-9VOV	A71800.00	33091756	2 4 CV 7 1 NOV -	The state of the s	27577 90	236-25-730	- Town the way	Rf 030,3001	373 856 - 737
1) Gary	elueto i	aloual C	Carrier to the second	beim Abstreifen von Leitungen usw., Verbrauch	<del>نــا</del> الــ	<del></del>			( 20)			' السياب	23			<del> </del>				Charles Tarres
,, 003.0	insia o	auran or	idichligkeiten, Verluste	beim Abstreifen von Leitungen Verbreit"	a Pidite	schreiber un/	nd Analysen sind	1 mit 1/2 % der P	Areisiautgasmer	age errechnet.			1.5	1		The second of the second	1.00			Charles of the control of the contro

Sesamtausbeute, F	Rein - H2 - Verbrauch, Hy-Gas-Anfall									ro Toy.		<u></u>					Seite (
•		Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	194
Produktausbe	Produktverbrauch	1 2 3										<u>J*</u>					
	Bi bzw. Bi + DK	4	0						T		T	1	T .	T		<del></del>	
tatsächliche Erzeug		5	0:									-	<del> </del>	<del> </del>	<del> </del>	<b> </b>	
	Gesamte Treibstoffe	6	0;	12. 21.											<del> </del>		+
mögliche Erzeugun	Bi bzw. Bi + DK ng Flüssiggas Gesamt		- %a				Comment and						The same of the same of		allo assessed a con-	<u> </u>	+
mognate Erzeugur	Gesamte Treibstoffe	8	ia							المتاريخ والمنطوع والماري	V C			1 - 1 / m	-		+
	Gesamte Treibstoffe	9	/0								1 1 2			0	- 3 , CP 10.		7
Gesamtausbeu	Produkt + Prischgas - Verbrauch	10 11 12				* = .		,	- / -			W.E. T.					1.94%
Produkt + verwerte		13	2/0		., -1 - 1 - 1 - 1 - 1	*****		T		T	T	1	T	<del></del>	<del></del>	<u> </u>	
Produkt + Gesamt-	-Hy-Gas-Anfall	14	100		***					1 1 1 1 1 1	1	<del>                                     </del>	1 1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1
Reinwasserstot	ff-Verbrauch [100%, H_) tatsächlich	15 16 17	Î.A. A														
	Menge tatsächlich	18	1000 m <sup>3</sup>			John gim				1			T ,	1 1 1 1 1 1 1 1 1		<del></del>	1
Frischgas (100% H	Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	19	m³/f				5 1 FE.			T					3-1	77.7	+
1.000	für 1 † Gesamt Treibstoffe tats. Erzeugung	20	m <sup>3</sup> /f						L		1	_		<del> </del>		<del></del>	+
	Gesamt Treibstoffe mögl. Erzeugur		m³/t		<u> </u>			,	A								+
Hy-Gas-An <u>f</u> all (	GesHydrier. (in m³ mit 1000 kcal/m³ — M³)	22 23 24									ACCOUNTS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON AND ADD		1		تحييسون -		
Entspannungsgas-	S'-Phase.	25	1000 M <sup>3</sup>			17 1 1		l		1	Ι.	r		г			<del></del>
Anfall Gesamt	G-Phase	26	1000 M <sup>3</sup>										1	100000			
and the second second	Gesamt-Hydrierung .	27	1000 M <sup>3</sup>									100	<del> </del>				
ter in the second	Kondensat-Rückführung	28	1000 M <sup>2</sup>	1 7 7				14 14 1	9 1, 9			2 11 11			-		+
Abzüge	rûckverdichtetes EG	29	1000 M <sup>3</sup>		ri di q		17 1, 744 1	1.44	Tarre Garage		100000000000000000000000000000000000000		# 5 TO 3 S 9 P V	Constitution of the second			****
	Gasbenzin aus Hy-Reichgas	30	1000 M <sup>3</sup>				7						1	75.			1
	Gesamtabzüge	31	1000 M <sup>3</sup>	7.1	7-:	i			-							* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	1
Hy-Gas-Anfall	Gesamtmenge	32	1000 M <sup>2</sup>		1.77		•		ĺ		1	7 1 1					<del> </del>
	für 1 f Bi bzw. Bi + DK	33	M <sup>3</sup> /‡		, T	11.75									-		<del>                                     </del>
Hüssiggas Gesamt-	Einlagerung tatsächlich	34	1000 M <sup>a</sup>														<del>                                     </del>
tats. Hy-Gas-Anfall	Menge	35	1000 M <sup>3</sup>					•									<del>                                     </del>
	für 1 t Gesamt Treibstoffe	36	M³/t		121		7										100 000
	- Claus-Anlage	37	1000 M <sup>2</sup>						1 2 1								<del> </del>
davon an	Heizgas-Eigenverbrauch	38	1000 M <sup>3</sup>					1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -									-
	HSW-	39	1000 M <sup>3</sup>				-,	T. 1 - 7-		i			<u> </u>			<u> </u>	<del> </del>
1	Fackel ICT . A.	40	1000 M3					<del></del>									1-
Zus. mögliche Erzeu	igung an Gasbi + Flüssiggas	.41	1000 M <sup>3</sup>		<del></del>								1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1				<del></del>
Hy-Gas-Anfall	Menge	42	1000 M <sup>3</sup>						- 1 - A			<del></del>	<u> </u>			<del></del>	
rry-Gas-Antall	für 1 t Gesamt Treibstoffe mögl. Erzeugung	43	M3/1 -					1 5				<del></del>				-	<del> </del>
	reiusione mogi, Erzeugung	- <b> </b>			-	1.1	- " - "			, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		200		the state of the s	a territoria de la 🗓		1

		-	
	Seite		65

_ Hydrierung	Produktfaktoren							1		10 (10 m)		Property of the second				Selte 65
	Lfd. Nr.	Lfd. Nr.	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
	A. Ohne Berücksichtigung der Anderung der Güte  Produktverbrauch Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	1 2 3 4 5 6 7 7	der Zwischenpro													
	8 ohne Frischgas 9 mit Frischgas 10 Produktverbrauch 11 Ges. Treibstoffe tats. Einlagerung	8 9 10 11	1)1	1907 1922)	7.440	7.969 7.6.12	7.445 7.492)	7.536 7.689	1392 1304	7534 7322	1,257 1347	7.259	7.369	7,600 7,534	1.311	1.457
	13 ohne Frischgas 14 mit Frischgas * 15 16 Produktverbrauch 17 Ges. Treibstoffe mögl. Einlagerung	13 14 15 16	10	1219 1627	7317	7707	1.117 1.497	7.260 7.386	7238 7339	7.200	1,217 -1299	1795 1284	7.185 7.483		1.302	1.216
	18 ohne Frischgas 19 mit Frischgas 20 21	17   18   19   20   21	t/t /1	7.73		-	7169 2286	7.246 7.360	70749	7.257 7.269	1107 1271	1787 1269	7.784 7.282	7.72	7.200. 1.305	7.107
	B. Unter Berücksichtigung der Anderung der Güte errechnet aus dem 1000-t-Schema  75 76 77 78 78 79 79 79 79 79 79 79 79 79 79 79 79 79	22 23 24 25 25	und Menge der	Zwischeng	rodukte											
	27 ohne Frischgas 28 mit Frischgas 29 29 30 40r 1 t Gesamte Treibstoffe tatsächliche Einlagerung	26 27 28 29 30 31		7365	7,344 7,450	7.326	7.462, 2674	7.523 7.674	7.400	7.234 7.372	7-259 7345	1856 2.350	7.262 7.364	7472	1.325	
	32 ohne Frischgas 33 mit Frischgas 34 35 für 1 t Gesamte Treibstoffe mögliche Einlagerung	31 32 33 34 35 36	1/t 1/t	7.33	7.270 7.375	7789 7302	7.894 7.307	7,354 -7,376	7.26) 7.35%	1197 1277	7.279 1.362	7794 76.83			1.20	7.29 7.313
	37   Ohne Frischgas   38   mit Frischgas   39   40	36 37 38 39	1/1 1/1	7.304	7206	7780	173 1385	7.240 4362	7244	7.84 7.263	-7.783 -7.274	71780 7858	7783 7480	7327		1.26A 1.303
	41 42 43	40 41 42 43														

### Hydrierung Produktverluste (Produktverbrauch — Produktanfall) Auffeilung auf die Betriebe der Hydrierung

Lfd Nr.			Lfc Nr
1 2	Rohteerschleuderei	14.4	1 2
3	Wasser und Rückstand aus Rohteer	-	Há
5	Sumpfphase		4
- 6-	1	-	6
7	Teerkammern	1	7
8	Teer- und Teerabstreifer-Destillation	2	8
9	Produktverluste der Sumpfphase	48	9
10	Gutschrift für Gasbenzin im Hy-Rückgas	4	10
11	tats. Produktverluste der Sumpfphase	1	11
12	tats. Produktverluste × 100		12
13	tats. Produktverluste + Mittelöl-Neubildung	-	13
14	Gasphase		14
15	<u></u>	1	15
16	Benzinkammern	\$	16
17	B1 - Destillation	200	17
18	B2-Destillation		18
19	B <sub>3</sub> -Destillation	ģ.	19
	B4- Destillation	12.	20
21	Di-Destillation		21
22	D2-Destillation		22
23	D3-Destillation	g.	23
24	D4-Destillation		24
25	Benzinwäsche		25
26	Produktverluste der Gasphase	1	26
27	Gutschrift für Gasbenzin aus Enten Gas		27
28	tats. Produktverluste der Gasphase		28
29	tats, Produktverluste v 100		29
30	tats. Produktverluste + Hochdruckbenzin		30
31	Produktverluste für Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung		31
33	tats. Produktverluste Sumpf- + Gasphase	1	32
34	tate Product Life Casphase	*	.33
-35	tats. Produktverluste Sumpf- + Gasphase × 100 -		34
36	tats. Produktverluste Sumpf-+ Gasphase + Bi- bzw. Bi + DK-Erzeugung		35
37. 38	Produktverluste für gesamte Treibstoffe-Einlagerung		36
39	Flussiggas-Verluste Linder and Isobutar A.I.	7	38
40	Junine Verluste einschliehlich Linda und Ind		39
40		2	40
	iais, Gesamt-Produkt- + Flüssiggas-Verluste		41
42	lais, Ges. Prod + Flüssigges V-1	5	42
43	tats. Ges. Prod. + Flüssiggas-Verluste + Gesamt-Treibstoff-Erzeugung		43
		9-1-1 9-1-1	

Nr.	1	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1 2								The state of	1 1 1 1						
3		10.00	J 550.7	327 08	1 35570	309 05	2249	2697	375.3	3788	378-7	7 283.73	372 F	11 333.6 1	1 1 1 2 2 3
5	_1								7,5			- Jay - C		1 33.0	3648.03
6			1 300.54	2017	1 250 93 3	2 a'75-65	378.87	307.57	10500	026	1 3.00	23.735	4	1-1-	
. 7			3027573	19:5.629		a 556 753			5086 902		2869307	1804 570	2578.960	285 245	
81	in the state of th	1	596	725.8	1 237 5 5	E 8 245	772 8	5893	7007 2	24945	J 4887	160.5	713.6		10-62.416
91	<u> </u>		Bullet 97.3			The second of the second	4758.572	457486		7000 885	3498.707		3328.655	2563 376	4,75,2
10		37		202.65	127.26	A44.50	2000	V79.85	322.16	372.49	337.73	798.95	213.36	163.76	
11	<del></del>		33.13.563.				3898 772	4255.0%		3697.395			3775.455		
12	%	رو شنگ آوهه آ	- 22.26	21.39	20.65	2057	23.66	2447	27.45	\$ 73	23.09	22.05	1-2-66-1-691	20.06	22.5Y
14						1			<del> </del>	1	<del>                                     </del>		4	4	- <del></del>
15		A STATE OF		<u>.                                    </u>	1		f	i de properti	Land a part of the high	A Committee of	Propherological and a control		I we make the	for mule allections	Constitution of the Party
16		<u></u>	£550,5%	1036 325	1577.05	3790.709	4700.467	3703 647	7777.56	1763.925	2384.659	2527.89	3375.824	3577.52	36974,975
17	<u> </u>				1				a 5.2	2342	%7.9	12.5	Trees . F. a. M.	1 2 2 2	840 1
18		100		.]			17 1 13 <b>-</b> AS 6003	1 To 1 1 1 1		1			1		376 7
19			<b>_</b>	.1		1	rice je karal	<u> भिर्म के उपल</u>	25.1-2.1			1	1	/ <del></del> /	
20		4	5227	475.2	230	280.7	1654.2	5165		773.2	62.4	1	527.9	365.0	6033.8
21			77003	7272	25 73.9	2050.2	24162	8985	396.8	<del>                                     </del>	94	3038	11827	1033.2	13 416.4
22		<b>4</b>	182.7.2	19 202	\$83.4	2453	367.7	2 1873			( )		80-	1727	1958.5
23			_}		1				<b>(1517)</b> = 1519	<u> </u>		]		( <del></del>	177377
24.				670 47	753.00	7073	263.97	1897	3038	<del> </del>		772.54	467 7	249.0	5929.75
25 26		1 12 12 12 12	15.7	27.20	20.43	80	8.7	72-	10.37	6.77	72.324	25.50		14.74	734. P34
26		1	J356 52	15787.335	7927.370	0324300	20 710.632	\$986 047	2513.670	2708035	2935.683	2230.670	5647.749		65333.259
28		4	226825	J 6.526 TO	275.000		4630.6	2340.050	734840		830.170	785-07-15	7782.850		25759.020
28	<u> </u>	1	242.27	1255.265	1040 770	4833.700	8480.037	3645.997	7788.000	1608-1425		22.65.05	3973.599	1 <del></del>	
30	9/0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	7759	14.54	204	di 89	2395	18.92	10.33	10.90	15:64	77.67	1838	15.35	16.30
31 32		- I.								<b>GEOGRAP</b>					
33	( t ) (		5827.713	1 6432 274 1	7972.542	7867.575	9374.809	7907.007	5600.072	1305.825	5471.890	7275 273	7009-784	- FO W. 8-	F
34	9/0		2293	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR		4		7		1			7		7197948
35	- 10, J	1	00075	1 479	37.67	30.%	35.03	27.84	78 20	79.72	1992	7997	18.68	23.30	25.15
36 37 -	7.4	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	The state of			1	( 144 P. J. J. J.		The grant was been trained	- mg of marine				, <del>***********</del> *************************	
37  - 38				لسسية	<u> </u>	لتتنا		لــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	<u> </u>		r <u></u>	<u>- 1</u>	<u> </u>		1 4 4 4
39	<u>t</u>	<b></b> '	7.67	35.02	27.90	υθ 35 ·	4396	2649	8.67	mets:	77.87	1925	25.94	37.43	351.21
40		<b></b> '	1853 647	0459.294	3962.022	7977.865	9422.789		5800.002	5376 20	5485.70	7274.923			15.18 72
41	-	(	25.7 50	7917 65	المار بدلوهاي	3988 BO	3805.550		913.6	700.50	7758.873	7757.7	2757.80	1773.315	25547.398
42			#355 A42 \$	1257.634	1621 227	39.23 495	5677.219	5745.837	4995.622	4616.20	4330.857	3743.593	4303.894		53-40-852
43	%	(	17.74	17.54	74.35	75.42	26.49	20.04	15.45	17:15	15.76	74.63	17.54	16.45	17.11
-		21	Dans Fort	# 4cm	Postar A Care	Vehice White		3200145F		1 None	n enoch!				استستا

Dez.

Nov.

Hydrierung	Gesamtverluste der Sumpfphase / Aufteilung auf die	Betrie	ebe (Produkt + Frischgas) - \	/erbrauch — (Produktanfall + verwendetes Rüd	ga .		:
		Lfd.		/	٦ ۴.	fd.	_
		Ņr.		<u> Torresta de la compania de la comp</u>		Vr.	
ほうき むてがた レーキャピック きん		1	Abfallöl- und Entschlamm		7	1	+
	Fig. 1. Section of the first section of the contract of the co	2	<u> </u>	Produkt	76-1-	2	+
		. 3		Gasbenzin errechnet an Fackel		3	†
modern construction to the same and	راق المراجع المنافعة المستعملين والمستعملين والمستعمل والمستعم والمستعم والمستعم والمستعمل والمستعمل والمستعمل والمستعم والمستعم والمستعم والمستعم	5	A-Destillation —	Butan technisch errechnet an Fackel		4	t
	la la companya di mangkatan kanana kalang belaja kanana di mangkatan kanana di mangkatan kanana di mangkatan k			Propan technisch errechnet an Fackel		5	ŧ.
and the second s	And the second s	- 6		Restgas an Fackel	J. C	6	ŧ.
		8		Summe der A-Destillation	(a)	7	Ť,
Same a series of security and the security of	والمرابي والمرابع والمرابع والمستخد والمساور والمساورة والمعاورة والمتابع والمتابع والمستخدم والمستخدم والمساور	1 9	والمراجع فلأحم المنتوس وأشاب المسالك	tats. Vérbrauch an Reinigungsmasse	200	-	t
그렇게 말로 말로 하는 일이 된다면 하는 것이 하나 하나 있다.		-10		Produkt Reaktionswasser		9	t
		11				10	†
		12	5 % 194	Gasbenzin errechnet an Fackel			†
		13		Butan fechnisch errechnet, an Fackel			1
	the first of the sample of the construction of the sample of the construction of the c	14	Teerkammern	Propan technisch errechnet an Fackel————————————————————————————————————	3 1 1		+ -
		15	,, <del>,,,</del>	U.S. Care and E. J. J.		5	<u></u>
		-16	21 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	H <sub>2</sub> S-Gas 100% oig aus Phenolw, an Fackel		6	
		17		Gasverfuste 1) 1/2 % des Kreislaufgases	7		+
		18		nicht nachweisbare Verluste	- 1		·
		19	<del></del>	Summe Teerkammern	l H		1
		20		tals. Verbrauch an Reinigungsmasse	20		-
	ا الله المنظم المنظم المنظم المنظم المنظم المنظم المنظم المنظم المنظم المنظم المنظم المنظم المنظم المنظم المنظم	21		Produkt	1 2		<del>-</del>
	THE RESERVE THE PROPERTY OF TH	22		Reaktionswasser	2		<del>-</del>
With the second second		23		Gasbenzin errechnet an Fackel	2		÷
The state of the s		24	•	Butan technisch errechnet an Fackel	24		. <del>.</del>
adampin da de la circulativa a compressa de la circulativa del circulativa de la circulativa de la circulativa del circulativa de la circulativa de la circulativa de la circulativa de la circulativa del circulativa del circulativa del circulativa del circulativa del circulativa del circulativa del circulativa del circulativa del circulativa del circulativa del circulativa del circulativa	محمل بالمصور وميا ميزوم مصور عمل من هذه من يكون والمحمول ومين في مصور المعامل المستويد والمعامل والمعامل المرا المحمول المعامل	25	Gesamt Sumptphase	Propan technisch/errechnet an Fackel	25		Anne
		26	Gesami Sumpiphase	Restgas an Fackel	26		+
	management and the second control of the sec	27	ila katag <u>a</u> na kababa <u>†</u>	HzS-Gas an Fackel	27		ř-
		28		H <sub>2</sub> S-Gas 100% ig aus Phenolw, an Fackel	28		L
The second of th	The state of the s	29		Gasverluste 1) 1/2 0/0 des Kreislaufgases	29		1
	المراجع والمنافع والم	30		nicht nachweisbare Verluste	30		t
		31	<u> </u>	Summe Sumpfphase	31		t.
	and the same of th	32		tats. Verbrauch an Reinigungsmasse	32		10
		33		Produkt	33		0
		35		Reaktionswasser	34		/o ·
		36	Gesamtverluste der	Gasbenzin errechnet an Fackel	35		0
		37	Sumpfphase × 100	Butan technisch errechnet an Fackel	36		
	an annual contraction of the contraction	38	Gesamtverluste +	Propan technisch errechnet an Fackel	37		6
		39	Mittelölneubildung	Restgas an Fackel	38		
		40		H2S-Gas an Fackel 2)	39		o -
and the second of the second of		41 -		Gasverluste 1) 1/2.0/0 des Kreislaufgases	40		0 .
ere en en en en en en en en en en en en en		42	<u>+</u>	nicht nachweisbare Verluste	41		0
and the same of th		43	<del></del>	Summe Sumpliphase	42		
					43	1	
	and the street of the street o	) Siehe B	demerkung 1 auf Seite 63 2) ei	nschl. H <sub>2</sub> S-Gas 100% ig aus Phenolwasser	¥		
			tit gevolge i ka	" " " " " " " " " " " " " " " " "			
		.1		化氯化二甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基	SECTION 1	1000	. 1

1942

April

Mai

Aug.

Sept.

Okt.

März

	1		Produkt	
1	2	1.	Reaktionswasser	
. [	3	-	Gasbenzin errechnet an Fackel	· ·
1	4	je.	Butan technisch errechnet an Fackel	
1	5	Ē	Propan technisch errechnet an Fackel	
	6	enzinkammern	Restgas an Fackel	
1	7	zi.	H2S-Gas an Fackel	
Г	8	ē .	H2S-Gas 100°/oig aus Phenolw, an Fackel	
	9	/ .	Gasverluste 1) 1/20/0 des Kreislaufgases	2.
	10		nicht nachweisbare Verluste	
П	11		Summe Benzinkammern	20 30 3
Г	12 -	_	Produkt	
	3	ation	- Gasbenzin errechnet an Fackel	
1	4		Butan technisch errechnet an Fackel	
1	5	S S	Propan technisch errechnet an Fackel	3
_1	6	-Destil	Restgas an Fackel	
	7	<u>ت</u> . ا	Summe Bi - Destillation	11.793
_	8	B2-0	Destillation, Produkt	24 1 15
	9	ا ع	Produkt	1 1 1
	0	윤	Gasbenzin errechnet an Fackel	<del></del>
	1	<u>=</u>	Butan technisch errechnet an Fackel	<del></del>
	2	es	Propan technisch errechnet an Fackel	
	3	Bs-Destillation	Restgas an Fackel + Verlust durch Undichtigkeit	
_		<u> </u>	Summe B3-Destillation	
_ 2	5	=	Produkt	
2	6	<b>≟</b> [	Gasbenzin errechnet an Fackel –	
2	7	B4-Destillation	Butan technisch errechnet an Fackel	4 1/2
2	В	e e	Propan technisch errechnet an Fackel	7.7
2	9	۱ ۲	Restgas an Fackel Verlust durch Undichtigkeit	iji. Line
3		<u> </u>	Summe B4-Destillation	
3	1	<u>ا</u> ۶	Produkt	
. 3:	2	ž [	Gasbenzin errechnet an Fackel	0000
3.	3_	Ut-Destillation	Butan technisch errechnet an Fackel	
. 34		ğ	Propan technisch errechnet an Fackel	
3:	<u>.   .</u>	I L	Resigas an Fackel	
3/			Summe Di-Destillation	7 - 12.
:37		5	- Produkt	
38	:	<b>=</b>	Gasbenzin errechnet an Fackel	
39	(		Butan technisch errechnet an Fackel	T . 14
40	- 7	9	Propan technisch errechnet an Fackel	100
41	_  `	D2-Destillation	Resigas an Fackel	
42		۱ د	Summe D2-Destillation	7.77
43	F   1			

۲	íd. Ir.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Oki.	Nov.	Dez.	1943
	1	t	*		<del> </del>	<del> </del>	200			<del> </del>	1					.,,,
-	2	'†	1	7.2		<del> </del>			<del> </del>	ļ ——	<del></del>					
ĹΓ	3	†	1. 1.		1			<del> </del>		<del> </del>		<del> </del>			<b>_</b>	
- L	4	1			1							-	<del> </del>		<u> </u>	
ě E	5	<u> </u>				-		-			<del> </del>		<del> </del>			***
	6	<u> </u>											<del>                                     </del>	-		
L	7	t·												<del> </del>	<del> </del>	
2.	8	<u>, i tribui</u>		and the state of the state of the		·		and the second						<u> </u>	-	<del></del>
	9		1 2 2 2	<u> </u>			11.2		-						1	te-evi-
H	의					17.							-			
H		1				ļ				an and a second						
1		†		100 July 100 100 100 100 100 100 100 100 100 10						34						
Fi		<del>-</del>			إستنب بنيت إسانا				ļ. ·							
J i		-		=		1 4 4 4 4 1	1					ļ				
1										ļ ————				are .		
1			w the te			-5			<del> </del>			-	215			and the second
1	8	1	0.0											<u> </u>	1 1 1 1	10
1		•							* 4.0 × 4.4 ×							
2 2	0	1	-			1 11							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<b> </b>	
_2	1	1			-1-		7									
_2	2															
2 2 2	3	1											-			
- 2	4   -	<u>t</u>		فيحضين فضمت مضيضين							-	-				
2		1												4.14		
20	? -	·							X.						3 1 24 1	
- 12	<u>.</u>	+-														
28 29	3								alternation of the second							
30					* 3* ¥ 2 ; 1			****								
31		-								<del></del>	= -					
32		<del></del>												14 <u>,                                   </u>		
3.		1					1				<del></del>		<del></del>			<u> </u>
34	ī	1														
3.5		+						1								
36		1					100	"	4.45			7 7	<del></del>			The past of the same
37		t									1					
38		1			1 .									1		
,39		- t, .						1.0		4.5				-		•
40		+							·ti				-,	1.0		<del></del>
41		<u> </u>					100			4						Ī.
47														7. 4		
43	1			1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	+1 * * * * * * * * * * * * * * * * * * *		154	44								

.fd. Vr.			Lid Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okf.	Nov.	Dez.	194
1		Produkt	<u>ت</u> ا	1		<del> </del>		<del></del>	<del></del>	177	<del> </del>	+	<del>                                     </del>	<del> </del>	<del>                                     </del>	<del>                                     </del>	<u> </u>	
2		Gasbenzin errechnet an Fackel	£ -,	,				+	-	<del> </del>	<del> </del>	<u> </u>			<b></b>			
3	D3-Destillation	Butan technisch errechnet an Fackel	- a	i	1 7 3		<del>                                      </del>	<del> </del>				<del> </del>	<del> </del>		<del> </del>			-
4	D3-Desimation	Propen technisch errechnet an Fackel	4	1				:	<del></del>		L	<del></del>						
5 _		Restgas an Fackel + Verl. d. Undichtigkeit	= -				-	12			<del>[</del>				1			
6	. <u> </u>	Summe Da-Destillation	6		<del> </del>	<del></del>		<del> </del>	<del> </del>			<del></del>	<b></b>		ļ			<del> </del>
7 .	. 7	Gasbenzin errechnet an Fackel	7	-	<del> </del>	<del></del>	+	+	<u> </u>		100 000			<u> </u>		Plane Soft	ne in jedake	1==
8		Butan technisch errechnet an Fackel	. I .	<del> </del>													, i	POST TO
9	D4-Destillation	Propan technisch errechnet an Fackel	- 0		<del>                                     </del>	-						2000					44	4,5
0		Resigas an Fackel	10							1				<u> </u>				
1		Summe D4-Destillation	11	1	-		+	+										
2	Benzinwäsche		717				<del> </del>	<del> </del>								Commence of the commence of th	5.14	
3		Butan technisch an Fackel	12			<del> </del>		1-4-				-		<u> </u>		1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	1 to 1 to 1	<u>'</u>
4		Propan technisch an Fackel	13			<del> </del>			/						<u> </u>			1
5	Linde-Anlage	Restgas an Fackel + Verl. d. Undichtigkei	14					<b></b>						1 25 1		<u>                                     </u>		5.00
6		Summe Linde-Anlage	15		<u> </u>		4					-/E'Y						1 2
7		Butan techn. an Fackel + Verl. d. Undichtigk	2 16	1	ļ		4			A section of		100 000			a di akabatan sa	أعليمان عاريتهم	The same and the same again	9.00
8		Normal-Butan an Fackel	18	-,!		ļ		<del> </del>	1,000									
9	Isóbutan-Anlage	Isobutan an Fackel		<u>-</u>			<u> </u>						. , 1					
6	isopulari-Alriage		19	ļ	L	1											2-, 31,	
-		Propan an Fackel	20	1	1-		<u> </u>					5						-
<del>-</del>	<del></del>	Summe Isobutan-Anlage	21	j j	<del> </del>		# # A I	<u> </u>				-			45			
3		Produkt	22	1			·	1,241	,	1 1	- V.#		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Edward Company	-		20,000	
2	. –	Reaktionswasser	23	t .				1 1 1 1 1 1			-						1 10 10	
		Gasbenzin errechnet an Fackel	24.	t			-				***************************************						-	
		Butan technisch an Fackel	25	<b>†</b>											The state of			
		Propan technisch an Fackel	26	1			1	, ,				4-4-1 V				1.00		
	Gesamt Gasphase	Resigas an Fackel	27	t ·	. ,		1	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1								= 1 de 10 a		
3		H <sub>2</sub> S-Gas an Fackel	28	l t			1 1 2					12.		A 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				-
	er e e e <u>s. e</u> e.	H2S-Gas 100% oig aus Phenolw. an Fackel	- 29	-1	194 194	2 4 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1 1 1 2 2 2 3 7 3 2 3	e a congress of	Parada Harris			Track to the state of	50 d 1 0 1 20 j	the second second	1.00 - 1.00 (1.00)	4 100 00 00 00 000	white the professions	100
		Gasverluste 1) 1/2 0/0 des Kreislaufgases	30	1			1	<b> </b>	10, 10							11. F.		1
		nicht nachweisbare Verluste	31	t			1	1 1 1 1 1 1	1 2 2 2 1		,		<del> </del>	<del>                                     </del>		934		-
	<u></u>	Summe Gasphase	32	t	1.1	-	1				4		<del>  </del>	-	*300	(2 ac)a;		
_ _		Produkt	33	%			<del>                                     </del>				77.4.4.7		<del>                                     </del>		<del> </del>	1.7.		
		Reaktionswasser	-34	0/0		====	1						Times .	<del></del>				<del> </del>
		Gasbenzin errechnet an Fackel	35	0/														F
		Butan technisch an Fackel	36	%	<del> </del>		<del>                                     </del>	1			<del> </del>			1 1 2 1 1 1 1	Since of the company	_		
	Gesamtverluste -	Propan technisch an Fackel	37	01				-										
	Gasphase × 100	Resigas an Fackel	38	0/2		<del></del>	<del>                                     </del>	<del>                                     </del>				-	-25.5.3.40		<del></del>	-		
-	Gesamtverluste	H2S-Gas an Fackel	39	- io	ļ	<b></b>	<del> </del>	<del> </del>										1.
-  +	Hochdruck-Benzin	U.S. Gas an Packel	40	0/0		<u> </u>	<b></b>						<del>   </del>			1 7	- 3/2 Y "\	
-	-	H2S-Gas 100% ig aus Phenolw, an Fackel	41	0/0		<u> </u>	1		,I					1			-1	<u> </u>
-		Gasverluste 1) 1/2 0/0 des Kreislaufgases	42	0/0		ļ	<b> </b>									مسل ا	المسمي	-
	-	nicht nachweisbare Verluste				لنتنسي	<u> </u>		اخسنجز				لحقيتنا					
		Summe Gasphase	43	-0,		150, 15 1N	'	f	. 1		- 1					ا مانسان ا		'

£-	<del>-</del>				and the second second		7.
 	Hydrierung	Gesan	itverluste	, Durchsatz d	er Destilla	tionen	
			128 1 128	I ta I			-

	galange and the second control of the second				_							of the Hotel		1	1 march 187 (197		
Hydrierung Gesamtverlus	te. Durchsatz der Destillatio	onen										en en en en en en en en en en en en en e		1			_
		(-									<u></u>						Seife 70
	Lfd. Nr.		Lid. Nr.	19	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	∵ Nov.	Dez.	1943
	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1						<u> </u>										
	Gesamtverluste	der Sumpt- und Gasphase	3		•						-						
	5 tatsächlicher Verbraus	h an Reinigungsmasse	4	**************************************			Y										
	6 Produkt	ir air Keingungsmasse	6	1	137.66		300 %	232.75	397.57	323.37	178.500	334 57	102,645 360,324	16.358 275.535	739 9955	96.455	1508.2
	7 Reaktionswasser		7	1	7814.8		2737				215 210		2239,200	7/98 200		254.085	1785.51
	8 Gasbenzin	the state of the s	_SE	1	1 74.57	7.26	37.75	74.77	23.78	×15_	7.96			-/		4/31.	104.72
	9 Butan 10 Propan		10	<u>†                                      </u>	1 50 49		12.53	24.54	29.83	2229	777				6260	•	123 19
	11 Restgas an Fackel		711		77.27	72.27	- 2405	5.52	2500	647	343	-		11.00	7.850	140 T 100 (2)	113.09
	12 H <sub>2</sub> S-Gas an Fackel	The state of the s	- 140	<del>i                                    </del>	13.3		- 25.17 6.362	77 76 - 47 34	2289	645	4.30	5.27	7.70		19.690	~\$5 <b>~</b>	154.20
		Phenolwasser an Fackel	13	f					5:37	479	J 36		4.38	47.00		4.730	60.39
	14 Gasverluste 1) 1/2 0/0 d		14	t .	1440		36.07	289 435	367 93	256.65	199.65	264.59	198 907	187.24	236 760	407 225	3188.55
	15 nicht nachweisbare Ve 16 Summe Hydrierung	rlusfe	15	!	320:52		324 747	287-35	333.499	320 207	242.20	274 050	221 797	732.34	inc 164	222 647	27 60 06
이 하루 맛있다는 그 말로 그 뭐라고 된다.	17 January Trydrierand		17		1 1000 200	274604	3299.000	3 112. 105	4190 390	3998.847	2779.722	3234.620	3727.287	de 0 0 0 . 0 0 .	3337 724	3274.636	39395:12
	19 Gesamtverluste d 20 21 tatsächlicher Verbrauch	er Sumpt- und Gasphase bez auf Gesam	19 Tre	eibstoffe (tat	Isächliche Erzeugun			 								^l →:	
		un keingungsmasse	1	0 1	0.75	0.56								A			0.50
	22 Produkt		22.				0.37		069	049	0.32	255	0.39	2.00	242		
	23 Reaktionswasser		22 23	0	760	7.34	7.04	- 6 to -	767	727	0.72, 7%	1.37	136	0.63 7.09 8.40	7	-1.19	1.25
	23 Reaktionswasser 24 Gasbenzin		223 223 24 9	o 0	760 753 006	7.84 3.18 0.65	8.79	- 6 % - 6 % - 406	767 767 7809	727	7%			7.091	7. 6.95	9.07	1.26 9.04
	23 Reaktionswasser 24 Gasbenzin 25 Butan		22	0	750 253 006 013	7.14 8.18 0.09	7.44 8.79 0.13 0.12	6 ts - 8 ds - 4 ds - 4 ds - 5 12)	19.09 0.09 0.12	127 17- 0.03 0.05	7% 007 0.00	137 930	136 8.43	7.09 8.40	6 95 0.02	9.07	1.26 9.04 0.03 0.06
	23 Reaktionswasser 24 Gasbenzin 25 Butan 26 Propan 27 Restgas an Fackel		22	0	253 253 206 223 207	7.54 2.18 0.09 0.09	729 879 013 022 020	25 035 007 0721 007	0.09 0.12 0.10	127 77- 0.03 0.05 0.02	7% 207 0.00 207	137 930	136 843	7.09 8.40	0.02 Q 02	9.04	1.25 -9,04 0.63 -0,06 0.09
	23 Reaktionswasser 24 Gasbenzin 25 Butan 26 Propan 27 Restgas an Fackel 28 HsS-Gas an Fackel		22	0	253 253 206 213 207 2.8	7.34 8.18 0.09 0.09 0.04 0.06	739 879 873 942 942 979	6 % 6 % 00% 01% 00% 00%	1009 009 012 010 009	121 11- 0.03 0.05 0.02, 0.02	7% 007 0.00	137 9.30	1.36: 8:43	7.69 8.40	0.02, 0.02, 0.02 0.75	9.04	1.25 9.04 0.63 0.06 0.09
	23 Reaklionswasser 24 Gasbenzin 25 Butan 26 Propan 27 Restgas an Fackel 28 HsS-Gas an Fackel 29 HsS-Gas 100% gaus	Phenolwasser an Fackel	22		250 253 205 223 207 268 203	7.54 2.18 0.09 0.09	729 879 013 022 020	E %	0.09 0.12 0.10	127 77- 0.03 0.05 0.02	296 007 000 007 007 007	137 930 	136 843	7.69 8.40	0.02, 0.02, 0.02 0.75	9.04	1.25 -9,04 0.63 -0,06 0.09
	23 Reaktionswasser 24 Gasbenzin 25 Butan 26 Propan 27 Restgas an Fackel 28 HiS-Gas an Fackel 29 HiS-Gas 100% aus 30 Gasverluste1) 1/2 % de	s Kreislaufgases	22 23 9 24 9 26 25 9 9 26 27 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	0	253 203 203 207 268 203 203	7.94 8.18 0.09 0.09 0.06 0.06 0.02	7.34 8.39 0.42 0.42 0.70 0.70 0.70 0.70	6 % 6 % 0 0 % 6 7 % 2 e g 2 d S 0 0 2	#09 009 012 010 000 002 002	127 11- 0 03 0 03 0 02 0 02 0 01	7% 007 000 007 007 002	1.37 9.30 2.02,	136 8:43 0:02	2.09 8.40 2.02 2.62	7. 695 0.02 0.02 0.75 0.00	9.04 9.04 0.02	1.25 9.04 0.63 0.06 0.09
	23 Reaktionswasser 24 Gasbenzin 25 Butan 26 Propan 27 Restgas an Fackel 28 H3S-Gas an Fackel 29 H3S-Gas 100°/pig aus 30 Gasverluste¹¹¹¹²²°/s de 31 nicht nachweisbare Ve	s Kreislaufgases	31 %	0	250 253 265 265 267 268 263 263 209	7.84 8.78 0.09 0.09 0.06 0.06 0.06 170	7.57 6.79 0.13 0.12 0.72 0.72 0.73 0.73 7.35 7.35	6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 %	#69 069 012, 010 0.09 0.09 0.02, 192,	127 11- 0 03 0 05 0 02 0 02 0 02 0 76	7% 207 0.00 207 0.07 0.02 0.02	137 930 2.02 064 035	0.02 0.03	202 202 203 203	2. 6.85 0.02 0.02 0.75 0.07 0.77 0.72	0.01 0.01 0.01	1.25 9,04 9.63 0.05 0.09 9.05 0.02 1.04
	23 Reaktionswasser 24 Gasbenzin 25 Butan 26 Propan 27 Restgas an Fackel 28 HsS-Gas an Fackel 29 HsS-Gas 100°/oig aus 30 Gasverluste¹¹¹¹²/o²/o do 31 nicht nachweisbare Ve	s Kreislaufgases	22 23 00 24 00 25 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	0	253 203 203 207 268 203 203	7.94 8.18 0.09 0.09 0.06 0.06 0.02	7.34 8.39 0.42 0.42 0.70 0.70 0.70 0.70	6 % 6 % 0 0 % 6 7 % 2 e g 2 d S 0 0 2	#09 009 012 010 000 002 002	127 11- 0 03 0 03 0 02 0 02 0 01	7% 007 000 007 007 002	1.37 9.30 2.02,	136 8:43 0:02	202 202 203 203	7. 695 0.02 0.02 0.75 0.00	9.04 9.04 0.02	1.25 9,04 9.63 0.06 0.04 2.05 0.02
	23 Reaktionswasser 24 Gasbenzin 25 Butan 26 Propan 27 Restgas an Fackel 28 H3S-Gas an Fackel 29 H3S-Gas 100°/pig aus 30 Gasverluste¹¹¹¹²²°/s de 31 nicht nachweisbare Ve	s. Kreislaufgases rluste	31 %	0	250 253 265 265 267 268 263 263 209	7.84 8.78 0.09 0.09 0.06 0.06 0.06 170	7.57 6.79 0.13 0.12 0.72 0.72 0.73 0.73 7.35 7.35	6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 %	#69 069 012, 010 0.09 0.09 0.02, 192,	127 11- 0 03 0 05 0 02 0 02 0 02 0 76	7% 207 0.00 207 0.07 0.02 0.02	137 930 2.02 064 035	0.02 0.03	202 202 203 203	2. 6.85 0.02 0.02 0.75 0.07 0.77 0.72	0.01 0.01 0.01	1.25 9,04 9.63 0.05 0.09 9.05 0.02 1.04
	23 Reaktionswasser 24 Gasbenzin 25 Butan 26 Propan 27 Restgas an Fackel 28 H2S-Gas an Fackel 29 H2S-Gas 100% ig aus 30 Gasverluste 1) 1/2% of da 31 nicht nachweisbare Ve 32 Summe Hydrierung 33 34 Durchsatz der De 36 A - Destillation	s. Kreislaufgases rluste	31 %	0	250 253 202 253 262 263 263 263 263 263 264 265 265	7.84 6.78 0.09 0.09 0.05 0.05 0.05 1.05	7.07 8.77 0.72 0.72 0.72 0.72 0.73 0.73 0.73 0.73 0.73 7.35 7.35 7.35 7.35	6 % 6 % 6 % 6 70 9 e 2 6 65 8 02 7 3 3 7 3 4 7 3 4 7 4 6 4	#69 669 671 600 609 602 170 787 657	227 10-3 225 225 202 202 206 276 120 15-	2% 0.07 0.07 0.07 0.07 0.02 0.67 0.38 70.60	137 9.50 0.02 0.64 0.45 73.57	7.56 5.15 0.02 0.75 0.83 14.78	202 202 203 203 203 203 203	0.02 0.02 0.02 0.02 0.00 0.77 0.77 0.72	7,19 9,07 0,02 7,68 7,76 73,79	1.25 9.04 0.63 0.06 0.09 2.05 0.02 1.04 1.09
	23 Reaktionswasser 24 Gasbenzin 25 Butan 26 Propan 27 Restgas an Fackel 28 Hs5-Gas an Fackel 29 Hs5-Gas 100% ig aus 30 Gasverluste <sup>11</sup> ½ % do 31 nicht nachweisbare Ve 32 Summe Hydrierung 33 34 Durchsatz der De 35 36 A - Destillation 37 Bi - Destillation	s. Kreislaufgases rluste	31 % 32 /% 33 /% 33 /34 /35 /36 /4 /37 /4	0	250 253 265 265 267 268 263 263 209	7.84 6.78 0.09 0.09 0.05 0.05 0.05 1.05	7.09 8.79 9.72 9.72 9.72 9.73 9.73 7.35 7.35 7.35 7.35 7.35 7.35 7.35 7	6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 %	#69 269 269 209 209 202, 192 1827 16 50	127 10-03 0-03 0-05	2% 447 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000	137 9.50 0.02 0.64 0.45 73.57	- 136 - 3 13 - 002 - 0.75 - 0.83 - 1.78 - 1.78	7.07 8.40 7.03 7.87 7.87 7.87 7.87 7.87	2.5 0.02 0.02 0.05 0.00 0.7 0.7 0.72 0.72 7629	8,02 6,02 7,68 7,76 13,49	1.25 9,04 0.05 0.05 0.02 1.09 1.09 1.3.35
	23 Reaktionswasser 24 Gasbenzin 25 Butan 26 Propan 27 Restgas an Fackel 28 H2S-Gas an Fackel 29 H2S-Gas 100% ig aus 30 Gasverluste 1) 1/2% of da 31 nicht nachweisbare Ve 32 Summe Hydrierung 33 34 Durchsatz der De 36 A - Destillation	s Kreislaufgases rluste stillationen	31 % 32 -7% 33 34 35 35 36 1 1 37. †		250 253 202 203 203 203 203 209 209 200 200 200 200 200 200 200 200	7.84 2.78 2.65 0.09 0.09 0.09 0.00 2.00 1.00	7.09 8.79 0.12 0.12 0.12 0.12 0.12 0.13 1.35 7.35	28 - 38 - 408 - 571 - 571 - 565 - 565 - 571 - 57	#69 669 679 609 600 600 600 600 600 600 60	227 10-3 295 202 202 206 276 1-20 15-	3% 407 000 007 007 002 038 038 7060	137 9,50 2.02 0.67 0.85 72.67 (2780-7) 27580-77	136 313 0.02 0.73 0.83 10.23 10.83 10.83 13.65±71 40.69	202 202 203 203 203 203 203 203 203 203	9,624-	7.19 9.07 0.02 7.68 7.76 73.49	1.26 9.09 0.06 0.09 0.02 2.05 1.09 1.09 1.3.75 (2731) 555 5730549
	23 Reaktionswasser 24 Gasbenzin 25 Butan 26 Propan 27 Restgas an Fackel 28 Hs5-Gas an Fackel 29 Hs5-Gas 100% ig aus 30 Gasverluste <sup>11</sup> ½ % do 31 nicht nachweisbare Ve 32 Summe Hydrierung 33 34 Durchsatz der De 35 36 A - Destillation 37 Bi - Destillation	s Kreislaufgases rluste stillationen	31 % 1 32 - 1% 2 33 33 34 35 35 35 36 1 5 38 1 5 39 1 6		250 250 250 250 250 250 250 250 250 250	7.84 2.10 2.10 2.00 2.00 2.00 2.00 2.00 2.15	769 839 932 932 932 903 203 203 735 7357	6 % 6 % 6 70 2 e2 6 65 6 02 7 33 7 35 7 25 65 7 7 27 65 7 27 7 3 8 3 1 4 3 4 4 5	#69 269 2012 209 209 202, 142 \$27 16.50 \$5567.7 39.67.97 95.29.262	227 10.03 2.95 2.02 2.02 2.06 1.20 1.50 58213 6 5825369 87192.869	2% 407 000 007 007 002 032 032 032 034 034 034 034 034 034 034 034	137 9.50 0.02 0.64 0.45 73.47	136 5.13 0.02 0.52 0.53 11.78 152.74.72 15654.71 1019 74.478,27	202 202 202 203 203 2019 2019 70577 55755	17- 685 0.02; 202; 2.02; 2.00; 0.7; 0.7; 70- 70- 71629-	7, 19 9,01 0,02 7,62 7,16 73,45 476,93,3 1,40,90,21 1,20,3,6	1.26 9.04 0.05 0.05 0.05 0.02 1.06 1.01 13.75 (\$1308.95 90.05.97
	23. Reaktionswasser 24. Gasbenzin 25. Butan 26. Propan 27. Restgas an Fackel 28. H3S-Gas an Fackel 29. H3S-Gas 100°/oig aus 30. Gasverluste1) 1/2°/s do 31. nicht nachweisbare Ve 32. Summe Hydrierung 33. 34. Durchsatz der De 35. Destillation 36. A - Destillation 37. B - Destillation 38. D1- Destillation	Skreislaufgases rluste  stillationen  Gesamt für 1 † Reingrodukt-Finsatz	31 % 1 32 - 1% 2 33 33 34 35 35 35 36 1 5 38 1 5 39 1 6	0	25000 2 250000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 250000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 250000 2 250000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25	7.84 2.78 2.65 0.09 0.09 0.09 0.00 2.00 1.00	7.07 8.77 8.77 9.72 9.72 9.72 9.73 7.35	6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 %	#69 009 010 000 000 000 000 190 627 16 50 6567.7 3169.93	127 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17	29% 200 200 201 007 002 269 035 260 260 035 260 250 250 250 250 250 250 250 25	137 9.50 0.02 0.69 0.85 72.67 27.680 77 27.680 77 27.680 77	1.36 3.43 0.02 0.75 0.83 14.78 1.565±71 1.65±71 1.565±71	207 202 202 207 207 207 207 207 207 207	17. 6.98 0.02, 0.02 2.78 0.01 0.7, 0.72 70. 70. 70. 70. 70. 70. 70. 70. 70. 70.	7, 19 9,01 1,02 7,62 7,16 73,47 47,43,4 1,70,02 1,70,02 1,70,03	1.26 9.09 9.03 9.06 9.05 2.02 7.06 13.15 (2831) SS (2831)
	23. Reaktionswasser 24. Gasbenzin 25. Butan 26. Propan 27. Restgas an Fackel 28. HsS-Gas an Fackel 29. HsS-Gas 100°/pig aus 30. Gasverluste¹) ¹/₂º/p do 31. nicht nachweisbare Ve 32. Summe Hydrierung 33. 34. Durchsatz der De 35. A - Destillation 37. B₁ - Destillation 38. D₁ - Destillation	S. Kreislaufgases rluste  Stillationen  Gesamt  für 1 + Reinprodukt-Einsatz  für 1 + Bi + DK-Einlagerung	31 % 133 334 334 335 336 1 1 337 1 1 338 1 4 30 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		250 253 203 203 203 203 209 725 7262 209 727 727 727 727 727	5367- 527- 5367- 5367- 5367- 5267- 5267- 5267- 5267- 5267- 5267- 5267- 527- 5	7.07 8.77 9.72 9.72 9.72 9.72 9.73 7.35 7.35 7.35 7.35 9.73	6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 %	#69 #69 0.12 0.70 0.09 0.09 0.09 0.09 1.72 1.627 16.50 1.50	127 10-00 10-0	3% 407 000 007 007 002 008 008 008 008 008 009 008 009 009	737 9,50 2.02 0.64 0.85 72.67 27.580 77 27.580 77 27.580 77 27.580 77	136 3 H3 	202 202 203 203 203 203 203 203 203 203	9629-	7.19 9.07 0.02 	1.26 9.09 0.05 0.00 2.02 1.00 1.01 13.75 (\$1.05.90 1.00 (\$1.00) 1.00 (
	23	Skreislaufgases rluste  stillationen  Gesamt für 1 † Reingrodukt-Finsatz	31 % 133 334 334 335 336 1 1 337 1 1 338 1 4 30 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		25000 2 250000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 250000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 250000 2 250000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25000 2 25	1.94 2.78 2.78 2.09 2.09 2.09 2.00 1.00 2.16	7.07 8.77 8.77 9.72 9.72 9.72 9.73 7.35	6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 % 6 %	#69 009 010 000 000 000 000 190 627 16 50 6567.7 3169.93	127 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17	3% 407 000 007 007 002 008 008 008 008 008 009 008 009 009	137 9.50 0.02 0.69 0.85 72.67 27.680 77 27.680 77 27.680 77	1.36 3.43 0.02 0.75 0.83 14.78 1.565±71 1.65±71 1.565±71	207 202 202 207 207 207 207 207 207 207	9629-	1.02 1.68 1.68 1.68 1.76 1.59 1.70 1.50	1.26 9.09 0.05 0.00 2.02 1.00 1.01 13.75 (\$1.05.90 1.00 (\$1.00) 1.00 (

	¥	A0			·		ante-company of				A DESCRIPTION OF THE PROPERTY			<u> </u>		
		يشهدون	<u>-</u>													
<b>*</b> * * * * * * * * * * * * * * * * * *				t	Hydrie	erung	Zusam	menstellung	wichtiger	Zahlen:	Tatsächliche	und mà	ogliche Ausbeute a	n Treibstoffen	, Gesamtausb	eute
											(Errechner hach de		ema Anlagenheft Seite 120/1:	11.)	ا ا	
		· : 1	1981 1984	•		1000		and the second of	100			Lfd.		11.13	and the same of th	

, ,,,,		ema Aniagenneii Selle 120/121.)	<u> </u>		- Carrier At				T. 1. 1. 1.			real and the second				- A - 1			Seite 71
. <b>,</b> ,	(ted)	many or manager transport			<del></del>		<del></del>	<del></del>	-	<del>`</del>				1			<u> </u>	The second	
-	Nr.	r <del>-</del>		Lfd. Nr.	.하 그 1	1942	Jan.	Febr.	März	1 4	1	1					1	1	
	الستناء			€E.	11	4	7011	l eur.	IVIAIZ	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
	<u>1 1 1 </u>	1	Autobenzin	30 T. 1	1 0 1	1	76.53	3439	24			+	1 2000	W 70	1	7927		1 440 00	4
- 1	2	,-	Leichtbenzin		5 0, 1	1	1.7	7-1		60.47	1	55.27	75 55	4625	54.73	1-23-11	34.24	42.28	
- F	3		Dieselkraftstoff		3 0	1	4:2	,	385	58.47	6566	4	#-727-3	1	4 \'	1	JE 58	33.25	
I	4	<u> </u>	Summe Bi + DK	# F	A 0;		Te. D.	74.19	1-2-	1 Factor	1	16.20	0459	J3 17	25.16	1		10.00	10.42
Г	5	tatsächliche Ausbeute	Isobutan	# <del>-</del>	E 01	<del>( ' ' ' ' ' '</del>	7.23	1217	3,0	68.47	65.66	7.47	87.04	7942	79.52	79.27	70.82	75.49	
- 1-	6	an Treibstoffen	Butan technisch		/ /o ·	<u> </u>	202	XEC.	250	2.25	3.77	149			- 0.57	177	7.08.0	2.03	
I	7	, will be a sign of the sign of	Propan technisch	*==	- 10	<del></del>	125	276	60	5-	427	2.60	755		7.79	7.9	acy.	J.95	
. 1	8		Summe Flüssigges	<b>4</b>	70			2.2.	1-22-	15.00	66	369	-7.03	736	7.95	1 137	3.60	1.76	
,	9/		Gesamte Treibstoffe	##			50	7.70	73.99	16.07	74:09	7,26	773	2.6c	4.15	5.37	72.72	7.79	8 15
<b> </b>	10	المرابع المستعدد والمستعدد والمستعدد والمستعدد والمستعدد والمستعدد والمستعدد والمستعدد والمستعدد والمستعدد	Oesame freibione	7	<u>-</u>		23.75	82.29	8409	\$34.98	7974	79.19	83.52	82.02	83.74	34 49	d2.5%	83.25	82.59
F	11 =		Autobenzin	10	4		4	المستنسب	السنسنيك	النسسا	4				1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		10210849	183577	
4	12		Leichtbenzin	40		·'	J		76.24	J		55.49	45.79	14 33	84.17	19.44	34.26	40.12	41.17
	13		1 193	. 12	- "/o	·'	4	الستسل	54 101	68.37	65.87	1 77	#		1025ETT		36 60	\$3.27	22.97
	14		Dieselkraftstoff	واتا ال		,	"لَّ مِنْ الْمُنْ الْم	\$	accuracy in the		4 7 7 7	1620	04.49	23.17	25.16		/*************************************		10.42
	15		Summe Bi + DK	14	-1	,	75,70	7.07.	7012	6954	65.87	7.69	31.28	79.50	79.53	1925	7036	25 19	2454
	-16	. mögliche Ausbeute	Isobutan	15		<u>,                                    </u>	793	7.93	3.40	552	372	7.47	16-0-2-2-0	Training to	0.57		7.85		
	17	an Treibstoffen	Butan technisch	16		,	T - 2.57	6.70	6.95	527	4.56	749	778	9 2.82	2.66	- 3%	694	7.0	3.30
	18		Propan technisch	17	7 .%	44 _4 (N N N N N N N N N N N N N N N N N N N	7.35	(2.55	4.10	5.23	6.59		240	7.57	7.93	26%	3.60	17.70	
			Summe Flüssiggas	<b>3 18</b>	%		677	2.35	FM 555	8.97	74.06	3.04	2.78	1/33	15 70	302	27.97	7.29	
	19	in a line page yan niger	Gesamte Treibstoffe	19	/ º/o	,	83.47	2333	3477	es 27 ·		- 8.69	34.46	3383	57.79	04.5%		13.32	
	20			ر 20 '	J	,	[ ]	ú +		1	\$0.67	80.58°	1	1-0000	17-4	(	82.77	40.26	1 23.40
	21.	*	Frischgas Reinwasserstoff	€ 21	1 kg	~ /	88.23	79.30	94.50	703.608		1-2-1	67.0%	68.75	74 184	22.365	96.255	P2.330	المراجع المراجع
	22	Einsatz	Gesamt Produkt + Frischgas	22	2 kg		7053.023	12:0.052		1103.830	98.837	87560	1067.016	1068115		282.26	1096.236		and the second second
	<b>-23</b>		Leichtol / Gesamt Produkteinsatz	23	9,0	, <del></del>	2039	1200	23.443	20.03	7098 837	1087.560	27.25	29.53	23.37	势势		100 F 34	0 10 PY 505
	24	201	Bi bzw. Bi + DK	.24	0)	***************************************	20.05	-61-92	6000	64.93	22.35	23.65		74.05		13.77	- 69.79	33.03	25.24
	25		Flüssiggas	25	, 6		5.69	22		75.02	59.75	66.02	7595			4.07	64.60	- 67 Y3	37.67
	26		Gesamte Treibstoffe	26	J 9/0		75 74	26.05	132	76.12	12.82	279	233 20.20	26.43	3.86	20.00	10.60	7.17	
	27	meet .	2017 1 A h. 11 E 2022	27			0.32	27	P\$ #3		12.57	7327	78:28	76.75	77.95	277	75.29	76.60	
J# 3	28		Phenolol in Phenolatlauge	28			116		<u>@                                </u>	2.5	0.72	0/6	. 0.77	0.23	6.75		0.7	0.17	
	29	Ausbeute an-	Gesamt Produktausbeute	-29			2407	7:10	4 29		_ a.to_	0.68	136	277	- 0.88	7.35	0.47	0.75	
	30 :	Produkt und Gas	Schwefelwasserstoff technisch	30			106	1-77-25	77-75  -	7688	72.29	74.05	79.75	78.08	78.99	272	75.87	77.42	
	31	+	Hy-Abgas Gesamt	31				7.59	758	1071	264	172	177	- of.a3	776		2.02	1.93	1.13
	32	4		32			70.70	7461	- 245	20.5	7190	7149	9.68	9.15	918	293	10.37	9.17	70.03
	33 .	<b>ğ</b>	H2S technisch + Hy-Abgas Gesaml	A) 133	.1 10		22.62	76.24	12.23	72,75	7362	13.21	15 715	71.18	10.94	75.05	12:33	11.10	17.84
	34	. <b>X l</b> ughu fi — egalog ku4.	Produkt + Gas Ausbeute		.1. 10		87.62	62.52	8267	_ 0217 I	86.67	82.26	91020	8926	89.92	89.57	88.20	88.52	88.96
	35	\$	H2S techn. + Hy-Gas über Dach, an Facte	34 )	1 70-	<u>· · · · · · · · '</u>	1	022	2500	2-22	036	012	0.08	202	2.07	0.02	0.82	0.5%	0.21
	36	Ē —	tatsächliche Ausbeute an Produkt+Gas	32)	1 1/0		30.07	12.5%	- 297	8738	86.97	87.30	97.48	39,00	59.93	37.59	88.37	89.03	89.17
		0	Produkt	30,1	1 1		7.22	[ - ZAS [	200.	0.68	776	706	0 62	7.10	7.19	746	733	1.07	1.10
	38		Reaktionswasser	A 3/)	7 °%		[a.si_]	- Fee	7.0	>-2-7	900	266	6.84	1.3	752	700	£.55	7.96	292
		***	Gasverluste durch Undichtigkeiten	38 (	%		102	294	27.4	720 4	722	0.85	- 0.57	- 057	0.65	475	7.03	1.00	0.90
	39	Verluste	nicht nachweisbare Verluste	39 (	0/0		1-25-	126	1 - 27-6	- 200	713	7.05	269	0.73	0.72	a 7-9	0.89	1.00	0.96
4	40	veinzie	Summe	40	) - %		993	10.26	40.00	-70.22	13.93	7262	872	70.72	70.02	23	72.61	70.97	10.83
4	+1		H2S techn. + Hy-Gas über Dach, an Facte	41 /	%		032	- 022	0.50	5.30	0.36	0.72	208	202	007	₹ 52	077	259	0.27
	42		tatsachliche Gesamtverluste	42	0/0		2237	244	77.50	70.99			880	70 74	70.08	₩+3		19.48	12.54
4	43		Tarisconia o ocsanii venosio	43	,		r	,	77.4		13.39	12.74	'h				71.80	773175	1 77.07
· <del></del>			The second secon	الساار	<del></del>		<u></u>		اللب المستحد	السسييب	2 1 2 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	A Section 1	<u>لا تنتخصم</u>	Solzen Er M.	YEINVA C.			<u> </u>	Augmention (Chapter)

Hydrierung	7ucammoneiolluno	. wichtigar 7ahlan.	Reinwasserstoff-Verbrauch (10	m 0/. H.1 — Durchesten	dar alayalaan Batilaka
i i y ar i c i a i i g	Tasaninicustenand	Miditide, ramen:	vellimassetsion-Acidiancii (in	N 10 III - Duidisaize	ger empennen petifible
		The state of the s	(Errechnet nach dem 1000-I-Schema Anlagenhe	off Seite 120/121 )	
			truccine naci dein 1000-1-2016me Hinagemin	en Jene 120/12111	

	fd. Vr.			Lfd. Nr.	1942	Jan.	Febr.	März.	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
	1 2 3	Reinwasserstoff-Verbrau	ıch (100% H.)	1 2 3							<b>J</b>							
	4	Produkteinsatz		4	m³/f	099.756	634 +62	350,000	<del></del>	700 000	10A.132	") > N		7	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
		<ul> <li>Bi + DK-Einlagerung tats</li> </ul>	achlich	5	m³/t	392.167	GUD. (*73	79-7 1514	325.479	798-538	734.776	547.07	555.88%	594 947	634 406	1.759.000	206 600	684.741
	6	Gesamt Treibstoff-Einlag	erung tatsächlich	- 6	m <sup>a</sup> /t	629.013	774 620	820-257	7794. 470	1205.885	844250	677.277	698.484	744 522	827 286	1010 889	926.059	916.176
	7	Bi + DK mögliche Erzeug		第 7	m³/t	699.502	849.293	77-57 519	970.077	909.967		654 668	676.552		715.300	832,058	849.038	226.182
L	8	Gesamt Treibstoffe mögl	iche Erzeugung	8	m³/t	818 342	765 718	922 457	1192 118	1203.064		675-237	697.769	748.763	816.974		-926.059	715.301
E	9 0 1 Durchsätze der einzelnen Betriebe bei Verarbeitung			9 10 11	von 1 † Produ	District Control			90 y 90 y	927.970		656.645	662 957	702,797	JJ4 602	_372.623	848.029	11678
		Fahrweise auf	<u> </u>	12		Auto	BUDE -	400 × 8000	4182	4.87	HUDE I SIM	BUDE ANK	74. 70		Section 2	7. 2	Her	
		Anfall Reinteer aus Rohteer	and the state of	±13	0/	90.37	99.03	90.4	98.05	98-33	99.45	96-32	Abi + JK			Succe + Lies	Mebit 6.8i	AL CLE POR
	4		inteer	14	0/	2 7866	3 70.04	J 35.57	9 7993	2 77.95	150	6735	9830	98.54	78.77		97.98	98.27
			ichtől	15	0/0	27.34	27.02	201 73		20.35	23.05	27.25	69.47	76.69	62.09	10.67	65.37	73.77
			HRückstand	16	%		2 0.04		2 0003	2) 0.70	152	540	-49.53	2337	37.97	-327	33.05	25.89
1	<u> </u>	Fil	terteer + Leichtölgemisch von Zeitz 🔫	17	% -	- Ann		10 to 10 to	3 004	3 0.70			706	1	200	2.274	1.58	0.98
		Teerschleuderei	- O-11	18	1	2775	2.803	0.765	8872	2788	0-787	0.685				********		
	9	reersdiredderer	Rohteer (40°)	. 19	m <sup>3</sup>	20915	0.652	0.373		0.835	4833	0.725	0.706	0778	0.623	0.730	0.667	0.713
		Teer- und Teerabstreifer-	19	20	† 1	2.55%	2.048	2 2.07	0,063		0070	3.027	0.748	0.623	0.670			2.772
_ 2		Destillation	Rohprodukt (40°)	21	m²	2.304	-2277	- 2.25.5	2.072	2.085	237	2.232	7.903	1.930	2,757	1.915	1.926	1.973
	2	Teerkammern		22	1	7757	7748	7,770	2277	7	789	7,700	2.006	£ 705	7.954	2.074	2 162	2.164
2		reerkammern	Frischleer (40°)	23	m³	7.756	7 767	7700	1733	2254	7207	1.722	7000	7020	0 823	7.020	1.004	1.089
2			·	.24		0.883	0.882	0.507	7195		0078-		7073	1034	0.837	7.02	1.03%	1.116
	5	1	A-Mittelöl (20°)	25	m <sup>3</sup>	700	7.026	7.030	9.079	0856	2754	0.875	0.870	0.832	0.919	7.024	0.909	0.180
2				26	1.	0 438	0.389	a 537	7.022	0.994	0322	7.017	7070	1.078	7.069		1.063	1.025
2		Benzinkammern	B-Mittelöl (20°)	27	m³	0.520	0402	0.893	0.907	0.780	03%	•	10.00 TO 10.00	0.729	0.354		0.610	0.437
2	8 ,		Einspritzprodukt	28	+	1	2,02	2010	1042	0.952				0.753	0.477	20/1	0.736	0.530
2	9.]	i laga lagh abha ita	TTHKammer (20°)	.29	m³	· Property and party and the same	196000000000000000000000000000000000000	Contractions are serviced			rate and the second			4.		-	and the second second	conversations entirelements
3	<u> </u>	Benzinabstreifer-		30	1	7.272	7749	7450		- 242	7.029		•		- 11, 75, <b>1</b> , 11, 15, 1	-		-
. 3	1 5	Destillationen	Benzinabstreifer (20°)	31	m³	7549	1400	7950	7.626	1968	7313	0.872	0797	2 975	7.736	7407	1.366	1.125
3	2	Entbenzinierung		32	kg	204 669	797.575	407 440	2278	2,003	798.372	70.557	7034	764	7.456	227	1.20	1.539
3	3   6	B <sub>3</sub> - bzw. D <sub>3</sub> -Destillation	EG 21 K Gesamt	33	m³	13:00	125.379	1272 625	293-353	332,020	775-027	55.007	91 894	714 754	748.674	- A 70 0 75	205.687	193,296
3				34	1	0.259	0.739	6303	777.260	107.998	0.360		34.867	67.783	700. 596	22.52.	135.745	142,619
- 3	5	Benzinwasche	Rohbenzin (20°)	35	m <sup>3</sup>	7.07.7	0 998	0.347	0.686	0.660	0797	0454	8448	0 557	a 778	0.699	0. 720	2.393
3	5	Alkazid-Anlage	1.5	36	kg	60,20%	62.305	55.530	0.958	0.939	47.82	0.604	0.600	0.733.	7.034	252	0.962	0.747
3	7	S'-Phase	EG 31 S	37 -	m³	00.470	33.767	30 300 34 366	55.772	49.227	64.718	54.76	64.672	43 967	45.79G	27.546	44.745	53.185
3	B	Alkazid-Anlage		38	kg	324 -146	276 304		77.592	62.05	207.742	20.695	88.019	58.725	63.793		LUCEL	73-363
3	9	G'-Phase	EG 21 S	39	m³			JE15 324	378.976	355.090	626. 667	98.737	777 453	734 724	169: 455	335	272.403	214.779
. 4	5			40	kg	19 203	136 580	193.360	197 590	207 658		73.923	67.170	92,7324	774-774	752.576	149.639	135.752
4		Linde-Anlage	EG 22	41	m³	-53.5%	777.258	739.680	743.874	739.942	94.067	56 24	66.338	C4 975	94624	743 G73	137.517	102.070
4				42	kg	25.677	92.383	777 270	716 2.44	769.812	79.086	24.816	54 539	10. 797	80 777	115: 537	440	28.997
4		Isobutan-Anlage	Butan technisch	43	m <sup>3</sup>	55.936	70. 737	105.37	110 142	97.04	10.10%			75-044 ·	26 718	2: 577	3000	43.007
1.7	<u> </u>	1	- redilisal			d.3 609	29.07	73.20%	45.43	39.033	17.382			6032	70 935	9733	34.757	19.542
	3			Great		משומים ביו ביו	Janen U	SIGNUS OF	Beech of	) abullation	yensold.	1				ensternantial Caleforn	75.749	Confee Gelvice
15 e s				/	, <del>, , , , , , , , , , , , , , , , , , </del>			2 + unde	w. die	3)+Birlans	U/V. NO			•			The state of the state of	Si . Rectence
٠.,		\ \		F 1			Compression of the con-	- 0. 40 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	101817		ro±ako efektori. Kalandari Kanadari akabatan		ar a garaga ang Maria		1		The second secon	DATES ENTRA

er Zahlen: Hy-Gas-Anfall							A water										Selfe 73
Lfd. Nr.		Ud. O. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1 2 Hy-Gas-Anfall in kg	g bei Verarbeitung von 1 t Reinproduk	1 12						1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1					<del></del>				
4 Teer- und Teerabstreifer-		4	kg/f	T	Transaction of the second	<del>Bararan</del>	10.220	Y 6 2242		4	**************************************			- Commence of the second	***************************************		
5 Teerkammern	*****	€ 5 <sup>1</sup>	kgit		2300	N. Poz	- Ro S =	33330	75.4%	20.972		d5 843		27.30	4. 8.64		1 15.621
6 S'-Phase Gesami		<b>6</b>	kgt		125 800	729.972	70 702	76014	744.950	753,729			548.568	1-35	14.2.807		
7 Benzinkammern		7	kg t	1	157.227		799 2295		760.366	74 707				1 160 300	10.471		140.992
8 Benzin-Destillationen Ge	esamt	8	kg/t		220. 7.5%	152 23 102 XO	169 312	776.232	227.265	74.500		13.440	130.367		99.079		
9 G'-Phase Gesamt	The second secon	9	kg/f		401.027	157 77	260 10021	194.525	423.609	23.090	175.5342	777. 150	749 665		289.718		3 249.830
10 Summe Hy-Gas S'+G'		①101	kg t		376 373		750 25	577 7422	583.974	472,700		269. 620		A	183,200		
11.	Kondensat-Rückführung	11			TE 9021	2 224	23. 765	28.97	13.525	74.200		14 129	10.367	The same and a second of the			
12 Abzüge	Gasbenzin -	12				1			2000	1	17-2724	( - <del></del>	1		- Serzel	1	1
13	Hy-Rückgas	13	kg/I-	<u> </u>	176.558	162.772	-273 7/3	1 -225 -273	27,713	174.874	705.787	170 495	126.307	77a 9c7	137.678	1128 546	\$ 161.540
14	Summe	14	kg t	<u> </u>	223.550	152 867	- 234.0027	1 237 507	294.668	789.164	722 957	124 684	136 168		763. 280		
15 Hy-Gas-Anfall (für Bi bz	∠zw. Bi + DK)	<b>15</b>	kg/t		- Ca3-267	255 104	273. 227	1 363.885	299.306	223 635	777.777	144.947	159 459	162 979	259.56		
16 : Flüssiggas Gesamt 17 tatsächlicher Hv-Gas-Anfa	The state of the s	16	kg/t	<b></b> '	12.745		739.547	700 5521	140.846	77.366	24. 877	85956	42 506	12 477	3 76 104		7 7 25 050
17 tatsächlicher Hy-Gas-Anfa	nfall (für Gesamt Treibstoffe)	<u>\$ 17</u>	kgif	<u> </u>	235 979		1262 126	732.683	758.460	145-869	722 300	118.985		709 235	139.765		
18. 19	_ Claus-Anlage	181	kg/f	1	18,000		- 75 66P		640	16 295	16.580	79.334	16.637	20.039	79.065		
	Heizgas	<b>總 37</b> 1	kg/t	<b></b> '	58.440		27.988	87.0%	72.032	67 062	72.575	70.677	67,208	56.565	64.539		
20 dayon an 21	₹\$₩	20		+'	20.967	24 254	\$ 515	US 250	60.637	67,327	30 740	27 006	29414	28. 962	118.500		
21	Gesamt verwertetes Hy-Gas	21	kg f kg/f		125 739	780,00	227 046	750 535	747.809	140 684	779.036	777.034	775-253.		732 723		
23	über Dach, an Fackel	33	Kg/r		6.650			79.755	2.67	5.85	2.164	195	2.700	3.065	6.032		
Hy-Gas-Anfail in n	m³ tatsächlich bei Verarbeitung von	24	1 t Re	einprodukt							الشعادات	-					1.
25 Teer- und Teerabstreifer-		25	m³/t		T:	lam sime community	37.78	4-195	-			-		American Phrasing			
26 Teerkammern	Destination	26	m³/1	+	2.65	- 2000	- 0.76 - 07.391		7.446	9.989	16.212	72-9:53	6.878			2.191	6.689
27 S'-Phase Gesamt		<b>27</b>	m³/t	+	152855		7-3 67		160 974	169 888	742316	152.506	743.077			129.029	149.602
28 Benzinkammern		28	m³/t	1	750.079	249 353	722.369	790 563		779 877	757.528	765.459	157 925		149 596	1 10. 700	156.291
29 Benzin-Destillationen Ges	acami .	29	m³/t	1	118.602		22.257		-179.937	776 462	93.064	96 777	227 886				/
30 G'-Phase Gesamt	70000	30	m³,t	<del>                                     </del>	196 823	782 01-4	- 22	die 606	89.92	32.568	10.969	5.957	737 455	13. 552			30.00
31 Summe Hy-Gas S' + G'-	-Phase	. <b>₫</b> 31.	m³/f	,=.	2.37		707 778	704 337	437.338	328.907	267 57	702.738	263 380		377.339		70305
32	Kondensal-Rückführung	£ 32	m3/t	1 1 1 1 1 1 1 1	15 1974	1.20	4832	The same of the same of	44 794		6 790		3.837				
Abzüge	Gasbenzin	<b>3</b> 3	m <sup>3</sup> /f		first the second	7.70	7	1 -		5204	- 279-11	5.24.5	3.007	1 12/2	2261	1.558	7
34	Hy-Rückgas	34	m³,t	1	730.046	224409	160,045	777. 734	778.036	777 555	96.747	793 724	117.593	773.076	20 922	<b>3</b>	
35	Summe	35	m <sub>3</sub> /f	1	744 945	782.022	734,572	775.679	182,80	76.759	25237	108.969	127 724	7/4 373	142 723		73
36 Hy-Gas-Anfall (für Bi bz	zw. Bi + DK)	36	m <sup>3</sup> /f		822.030	207.650	214,000	257 F12	254 508	272,748	158.730	759 224	161 956	163 7649	219 216	198.096	37.70
37. Flüssiggas Gesamt.		37	m³,t	[ ·	30 #26	36.079	- 60 mm I	1 600	64.70	37 194	77 605	22 5352	-79.436		9 55 055		6754 182
38 - tatsächlicher Hy-Gas-Anfa	fall (für Gesamt Treibstoffe)	<b>38</b>	m¹/t		772.472	105.22	230 425	1 785 877	189.712		746.525	145 687	142 520	139 799	174 167		1:
39	Claus-Anlage	39	m <sup>3</sup> /f		10.82	230	12002 1	72.07.6	77. 018	12 712	77 532	27.307	7. 502	13 772	13.326		
40	Heizgas	40	m³/t	.[	779.923	272 450	1530. 1622	200,20	97.47	93.774	99.007	98 557	93.670	00.00	97.587		
davon an	ASW	41	m³.f		34.552	1 62 000 1	35.2730	423.3	74.697	66 573	يهموه قال	3. 34.5	35 453	29,056	64 537		
42	Gesamt verwertetes Hy-Gas	42	m³,t		767.27	Je 527	Transfer -	1xx826.	788.426		744.057	745.252			30 443		15.9.963
43	über Dach, an Fackel	43	m <sup>a</sup> .f	1 7	5 207	1620	1 300	15827	6286	3.265	7.968	7435		2312	4 778	4.924	the second second
1 - 1 - 1 - 1		ation .	1		1475-77-11	Action of the Contract	<del></del>			-							T 3.287
		A		the second				<del></del> 1				:	Name of the last o		Mensing 24		ticinku.

Nr.		Nr.	19	942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1 2	Hy-Gas-Anfall in m³mlt1000 kcal/m³ (M³) bel Verarbeltum	1	von 1 f R	olopro	duks					, me		-	<u> </u>	**************************************			7
- 3	The second secon	3	- VOII K	empro	UURI							ia Taga					
4	Teer- und Teerabstreifer-Destillation	4	M'/t		275781	25.062	( <del></del>		T 402 200 11	1 2-7 -7	372.785	1 9	774 823	1000			<b>6</b> - 1 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2
5	Teerkammern	5	M1,t		20,000	1307.786	4100	29.07	119.879	1617.744	1255.442	1360, 483	172.893	240 230	47436	30.750	127.708
6	S'-Phase Gesamt	6	M×1	-	73.52.020	1356 824	1326 327	7000 25	1616.231	1823.878			7773.339	79. 200	7303.740	711.915	1699.935
7	Benzinkammern	7	Mit		1532.300	1027.227	20366 200	22 Ct 120	2276 164	1674 737		938.612	1296 366	1573 692	1916.387	1049.665	1534.330
8	Benzin-Destillationen Gesamt	8	M³/t		2755 705	7024 75	7974 074	1677 177	262 397	786 222			-196257	103.10	7010.007	2762.50	929.174
9	G'-Phase Gesamt	9	Mat		3551.495)	20077 522	30118. 49.4		4444. 557	2460 964	1137 847	1457.7110	7492.617	737.73	2457 718	\$ 763.16	1563.50V
10	Summe Hy-Gas S'+ G'-Phase	10	Milit		4049 225	1000 127	5136 246	50 30. Just	6070 782	4284.842	2900.469	2677 1714	2965.956	2847.273	4302.344	43.77	3949 145
111	Kondensat-Rückführung	11	-M1/1		193.074	250 11/4	732.351	735.837	745.065	155.224	792.022	157.070	277 999	57 353	65.252	46.374	40.684
12	Abzüge Gasbenzin	12	M³/t				-		•			S 7		2	4		
14	Abzuge — Hy-Rückgas — Summe	13	M3/1			1775 834	2254 35	2308. 136	2871.563_	1874.807	1084 774		1310 036	7.527.003	7645.543	13 Yo. 65	1766.962
15	- Hy-Gas-Anfall (für 8i bzw. Bi + DK)	15	M³/f M³/f		de Liki	2014.530	2377.23	25.33.975	3017. 428	2030.037	2276 196	2699907	7422.035		1710. 795	5: 96.40	- 1807.646
16	Flüssiggas Gesamf	12	M <sup>3</sup> /t		2000 9:21	224 797	2,79.460	3706.739	0053.354	2254 87		1875.013	7543.927	7.874.707	2597.549	22.09.23	2183.499
17	tatsächlicher Hy-Gas-Anfall (für Gesamt Treibstoffe)	17	M <sup>2</sup> /t			-542-22	7562 + 750	1755 353	7539-773	85 657	23 197	NAY 085	454 707	1915 95	1326 423	1012. V60	939 246
18	Claus-Anlage	18	M³/t			7582 4BR	72.57 3.30	2357 406	1573.581	1403.160	752.762	1093.628	1082 874	953.00	2365.77	1196.775	72-3-70
19	Heizgas	19	Maa				63 325	55:000	55.979	- 56 757	35.000	62.207	5+672	10 X 10 S	45 707	62.805	59.553
20	davon an RSW	20	M <sup>3</sup> /1		909 22	1272.00		840.874	733.867	704818	312 999	24.522,	772304	- 495.E		623.146	754 566
21	Gesamt verwertetes Hy-Gas	21	M3/f				75.7. C.3/1	353.045	7403.57	1357 529		1075.500	-29£ 726 1062.782	944.972	452 4at	405,985	358.686
22	über Dach, an Fackel	22	Mili	la	1264 655	24 262		702,449	700.000	57 632	20 323		27. 032	- 32	1404. 772	1242,579	1772325
23		23				والده تعاقب مستوسة ومترجب		-254.227	. 72.00	07.000		73-274	7.55	- Land 27 12	67.014	103.018	85 448
. 24	Hy-Gas-Anfall (errechnet aus dem 1000-t-Scheme)	24.		مومكينساستين												: محمود و المتعلق مناسعة على المتعلق المتعلق المتعلق المتعلق المتعلق المتعلق المتعلق المتعلق المتعلق المتعلق الم	
~25	<u></u>	25												· - ' - ' - ' - ' - ' - ' - ' - ' - ' -			
26	Bi bzw. Bi + DK	26	kg/f		255 678	299,493	250 577 250 323	4-7.407	455. 942	373.770	187 536	22.576	200 357	1.2 1.47	366.579	292.682	1 22 24
27	Hy-Gas-Anfall in kg Gesamt Treibstoffe tats. Erzeugung	27	kg/t		775.752	762 582	250 323	169. 295	798.727	184 201	746.732	145090	140. 556	13.4 -377	167.392	153.860	474.750
28	Gesamt Treibstoffe mögl. Erzeugung	28	kg:t		20.000	355 600	757 253	763.797	784 967		733.852	740 247	136 583	100 201		152.426	250 279
29	Hy-Gas-Anfall + Bi-bzw. Bi + DK	. 29-	m³/i		â65.222	1679 a 1892		329.772	087.675	297 084	195.726	200.509	203 488	402.132	323.660	362.414	271 565
31	in m³ tatsächlich _ Gesamt Treibstoffe tats. Erzeugung	30	m³/t		225.025	222 932	257	279 949	232 973	220 929	775.437	178.0%	770.73	757.70	27 002	187.942	196.771
32	Cesaint Treibstoffe mogi, crzebywy	31	m³/t		200.22	273 142	2012		230.015	220.927	768 197	176 752	767 777	769-272	209. 732	112 100	10. 500
33	Hy-Gas-Anfall Bi bzw. Bi + DK	33	M3/t M3/t		7674.572 754 : 509	J. Sterienze	2465 053	7547 8521	4650.249	3757.556			7939842	780.53	3659 346	1926.526	242223
34	in m³ mit 1000 kcal/m³ 5 Gesamt Treibstoffe tats. Erzeugung	34	M3/1		2166 212	75:20 524	7520 357		P98.745			1333 168	7307.425	747. 231	7534/22	1437.049	1505.936
35	Gesamt Treibstoffe mögl. Erzeugung	35	141-11	!:-	State Down Ent Sent	75A9.0723-1-	- Later - Later	2222.5551	1757.088	1584-029	7045 392	7:137 730	1260 B.00		1497.805	1421.670	1415, 465
36		36				1818 8 T 96				4.1	San St.					6 10 5 1	
37		37		i ji s			and the second s		· † . · · · · <del>-</del>	<del>7</del>							The State of
38		38				e ar in the f	Area Alexander	المجأري المرابأة المصادفة	S + + + + -	er i gelit s	tage of the second				en en en	aliak i fa	
39		39							A Section		1.0			. · · -			
40	The second secon	40		1						1		<del>-</del>					
41		41		-				Mary K. A.				attende of					
42		42		24.1					the second		ta in Auga		eren. Angles eren.	and the se		9 75	
43		43						11 -		10 10 10 10 10 <del>10 1</del>	· ·			医水流性 苦食			
											- 1 1 a. 4		r,		<del></del>		

Lfd. Nr.				Lid. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	- Dez.	1943
1 2 3	A-Mittelč	öl-Erzeugung (nach dem 100	00-t-Schema für A-Miffelöi, /	1 2	An!ager	nheit Seite 11	9)												
4		Reinteer		4	1	<u> </u>		· 		<u> </u>	· · ·	T		I	T		T		
5	Produkteinsa	atz Leichtöl TTHRückstand	1	5	1								•						
7.	Gesamt-Pro	duktverbrauch — Produktfaktor a		7	11												5 1 <sub>0</sub>		
9	Reinwassers	toff-Verbrauch ~ 97,0% H2		8	m3		Annual Colors Colors												A Company of the Comp
10	- Gesamt Pro	dukt skirischgasverbrauch		10	- T										<u> </u>				
12	- Einsafzverhä	Reinteer Leichtöl		11	0,														
13	-1-Mittaläl :	TTHRückstand m Produktverbrauch		13	0 <sub>i</sub>								1			The same of the sa		Line at anyone	
15	A-Mittelol-A	Siede-Endpunk		14	0; C		,	<del>                                     </del>					) (1.7.5	/					
16 17	A-Minergi-A	spezitisches Ge	ewicht bei 20°C	16	kg/Ltr.					-		*********		· .					
18		Teerschleuderei	Rohleer bei °C	18	f m²		-									-			
19 20		Teer + Ieerabstreifer- Destillation	Rohprodukt bei	19	t	-tend													
21 22 23 24	Durchsatz	Teerkammern	Frischteer bei °C	21															
23		Kontaktbrühe	OI .	22	m³ kg		( ==		1	•									
_2 <u>4</u>		Kontaktorune	Festes	24	kg												27		<del></del>
26	10 THE	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Teerabstreifer bei °C	25	m³					Same Signer Co.	,							1 3 4 6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	14-95
25 26 27 28 29	Anfall	Teerkammern	Hy-Armgas	27	m,			Hot.	=										
<del>29</del> رس 30			Hy-Reichgas	29	1					 									
31		Produkt	rty-keldigas	30	m³			$\vdash$								-	10 40 10 10 10		
32	Verluste	Reaktionswasser	,	32 33													3)		
33	venusie	nicht nachweisb	rch Undichtigkeiten	34									<del></del>		* 1 1 1				
35	Produktausbe	'Gesamt		35	†														
36 37	Gesamtausbe	eute Produkt + Hy-Gas		37	0) <sub>0</sub>											10 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			
38 39 40	Rückstand-	-Aufarbeitung (nach dem 10	000-t-Schema für Rückstand	38 39 40	Anlageni	helt Seite 117	u. 118)							-1				4	
41	Verhältnis: B-	-Rückstand / A + B-Rückstand		41	0:.											-			
43	S'-Mittelöl-Ar	ifarbeitungsfaktor nfall aus Rückstand		43	1/1 0/		<u> </u>												
<i>(</i> *												· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							

# Gesamte Hydrierung Hilfsstoffe

	Lfd. Nr.			
1	- 1	Alkazid-Lauge A 12	Menge	13
.1	. 2	für 1 t Gesamt Treibstoffe tatsächliche Erzeugung	10 A. S.	10
1	3	Alkazid-Lauge A 79	Menge	E.
1	4 .	für 1 t Gesamt Treibstoffe tatsächliche Erzeugung	5.5	1
1	5.	Ammoniakwasser 0/0	Menge	10
Ī	- 6	für 1 t Gesamt Treibstoffe tatsächliche Erzeugung	10. 10.3	16
1	7	- Bauxit (J. G. Claus-Kontakt)	Menge	1
I	8	für 1 t Gesamt Treibstoffe tatsächliche Erzeugung		
L	9.	Braunoxyd	Menge	1
ľ	10	für 1 t Gesamt Treibstoffe tatsächliche Erzeugung	111	榜
1	.11	Hydraphin	Menge	1
ľ	12	für 1 f Gesamt Treibstoffe tatsächliche Erzeugung		F
ŀ	13	Kupferlauge	Menge	ij,
1	14	für 1 t Gesamt Treibstoffe tatsächliche Erzeugung		Š
T:	-15	Abfall Kupfer	Menge	
ŀ	16	für 1 t Gesamt Treibstoffe talsächliche Erzeugung	1-161190	1
r	17	Lautamasse	Menga	Ŷ
-	18	für 1 t Gesamt Treibstoffe tatsächliche Erzeugung	Principa	8
r	19	Natronlauge Irisch	Menge	1
1	20	für 1 f. Gesamt Treibstoffe talsächliche Erzeugung	Picigo	4
ŀ	21	Natronlauge regeneriert	Menge	1
1-	22	für 1 f Gesamt Treibstoffe tatsächliche Erzeugung	Pronye	2
	23	Oleum	Menge	4
_	24	für_1_f_Gesamt_Treibstoffe_tatsächliche_Erzeugung	Ivienge	ż
	25	Permulitsalz.	Menge	
I-	26	für 1 t Gesamt Treibstoffe tatsächliche Erzeugung	Mensie	4
	27	Pottasche	* denne	
I	28.	für 1 f Gesamt Treibstoffe tatsächliche Erzeugung	Menge	
	29	Quarzit - Quarzi	22200	
٠	30	für 1 f Gesamt Izeibstoffe tatsächliche Erzeugung	Menge	
_	31	Reinigungsmasse	Menge	3
	32	ternigungsmasse  tur-1 t Gesamt Treibstoffe tatsächliche Erzeugung	Menge	i.
	33	Reinigungsmasse		9
	34	für 1 t Gesamt Treibstoffe tatsächliche Erzeugung	Menge	*
	35	Schwefelsäure H2SO4		南
ŧ.	36		Menge	-
_	37	für 1-1 Gesamt Treibstoffe tatsächliche Erzeugung		94
_	38	for 1st Good To 1st 1st	Menge	
	39	für 1-t Gesamt Treibstoffe tatsächliche Erzeugung		ž.
•	40	Trikresylphosphat	Menge	
_	41	für 1:t Gesamf Treibstoffe tatsächliche Erzeugung Permulitmasse		
	42			1
	13-	für 1 t Gesamt Treibstoffe tatsächliche Erzeugung		2

Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Oki.	Nov.	Dez.	1943
<u>,</u> 1	– kg		500-	540.	500-	- 5aa -	300	700	500-	590	500-	592.	500	200.0	5702 -
. 2	.g/t		237	6.50	.260	232	747	30.9	12.6	27.24	276	27.6	white the same of the same of the	9.70	27.9
_ 3	kg				2.25%	- 9.50	10.000	1330-	5000-	6250-	2800 -	wa-	1.377	1.70	20250,-
_ 4	g/l	<u> </u>		-	107.45	48.5		277	1869	302.5	120.9	45.4			77.8
5	kg		7730-	7775	J\$ 91.	17040-	2276-	1512	7492-	1155-	2573	2072	1690	2164.0	23205.0
- 6	g/t		- 22.7.	145.5	E.C.5	29,2	104.5	66.7	\$5.6	60.7	719.5	56.5	83.	104.9	19.7
	kg			<u> </u>										† [	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
- 8	kg/f		the second secon	Landa de la Carta	San to de Carlos de la Carlo d	المراسية المحاسمة والمحاسمة	The a common of contrasting the real of the contrasting		11 - Care		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Lactin Care Sec.		The second second second second second	1
9	kg			-		1000	<b>-</b>	]			10 - 5 - 2 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	24500	2.500	6500.0	41500 -
10	g/l					164,2	-	T -	-		om Silva Silva	687.6	077.9	315.3	159.4
111	kg						-		ay a recognition to the		acing com			3.3.3	7:8.
12	g/t		· serie	-	_	139	-	I	2. 1 <del></del>			at the water		f. '	14
13	kg			-				I	-			-	<b></b>	1 7 = 1	
14	kgit		<u> </u>	10 - y <b>- 11</b>					-			•4	وعاد بشراء ليكوه المطابعة والملاياة	1 "	
15	kg			•		State State Sep			-		1000 ma	1961 S • 6 17.	a resta esta la la como de la	1 4	1360
16	kg/t			-		-	<del>.</del>		araka kepagan	The part of the second	يتودون موسو والمساسون والمعاور والمارية	213894 TWO		Taraka 🕳 malang	
17	t		210-	240-	2 20	0.5	480000	240000	490600	A10 000	240-	270	270 -	480.0	\$350800 -
18	kg/t		77.52	7:2	<i>77.5</i> _		22.64	1039	17.90	10.76	10.37	73.09	7.06	23.29	72.97
19	T T		102,918	64 709	00.440	33.366	34.322	tg 445	54 800	63,905	47.600	156.052	25.919	20.407	712.24
20	kg/i		52	3	7:45	7.55	762	3.0€	8.08	2.56	279	857	1.25	1.43	2.74
21	kg		58-62	78.820	20 730.	77374-	9730 -	25600	205110-	92 160	13500 -	5056c-	14260.	41634.0	567 970
22 23	kg/t		22	3.7	299	0,0	a43	7.26	422	54.23	188	2.74	730	2.02	2.17
23 24	kg		,				•		11, 12, 14, 14, 14, 14, 14, 14, 14, 14, 14, 14				The Carre	-0.00	
	кди		j						***************************************	-				_	Acres and the second
25	kg		9500 -	10500	74000-	75.300 -	15600	10400-	16600	75000-	75400 -	6200-	9500	7700.0	152200.0
26	, kg/1.		2.85	0.49	26.5	07,	0.74	0.72	0.62	0.67	0.67	2.34	6 49	0.37	2.58
27 28	kg		#20	220	- 420	76′			9 - E 19 -		420	420	er mer amende et de la constant	250.0	2366.0
29	g/t		102	20.4	áv cs	0.95	🕳 gu li				18.74	22.70	ئىيدانىد. «ئىداسا دىدارى» سامانىد	12:73	9.09
30	kg		7			STATE OF THE STATE OF	CONTRACTOR OF STREET			-			Production of the Control		-/:43
	kg/f			/ <del>-</del>		-	-		-				ر د چه رښو له او موخان د د خود ته ده	99X	-
31-	kg		- 18766c -	136530	15670 -	737650	175490-	130795	118600 -	A1200	702 685 -	£565°	709.455	96 455	1501250 -
32	kg/l		66	64	3.6	6 13	828	374	4.47	6.33	744	408	0.39	4.68	1.29
33	kg		ا ــــــا				•	4.1.43	of and the second			-0.00 m	and the same that the state of		i— <u> </u>
34	kg/f						-				gara Irda		ranger - "Armi race &	- 12.8.	<b></b>
35	kg						-	-		-	<u></u>	-	هما و در استخدار وسوده و م	4.16	-
36	kg/t						•					-			<del> </del>
37	kg					-	-	-	-		San San San				<del>                                     </del>
88	g/f		:I				-				7 1 <u>-</u>	-	man delice in the second		{ <del> </del>
39	kg		8540	6000-	್ರಿಲ್ಲೇ, ಸ	7930 -	6000	6030	8000.	5460-	750°2 -	5000	774907	6960,-	76 380
10	kg/t	1 1	0.47	0.28	: 27	0.37	028	030	- 530	0700	237	0.27		0.34	16 732 -
\$1	kg į						- 1							U.37	2.53
12	kg/f		,			A. 1-	70 F				ليحتشنن		Secretary of the second		<u> 144 3685 6</u>

n Anna Marian de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la La companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la co 

Lfd. Nr.			Lic Nr	1.	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	- Okt.	Nov.	Dez.	1943_
1	<b>[</b>	Gesamtmenge	<b>爱</b> 图:	1000 M <sup>2</sup>	1	13 4848	Swall o	J. 5. 13. 44	208718	798607	199846	2500	74755.5	197765	13606.	16217.9	154445	67.65 TY.2
2	Heizgas in m³ mit	für 1 t Reinprodukt-Verbrauch	Ž . Z	M <sup>3</sup> /t		906.7	- مونائي آ	406.44	832	7474	7172	7777	240.5	7228	619.9	159 J		73% 7
3	1000 kcal/m³	für 1 t Bi- bzw. (Bi + DK)-Einlagerung tats.	3	M <sup>a</sup> /H	•	12:22	7799.7 -	2000	7,187.3	1739.4	775-7	9648	9:4.6	626.6	7939	917-3	634.5	1037.9
4	1	für 1 t Gesamt-Treibstoff-Einlagerung tals.	4	M3/t	•	77748	1072 3	24553	967.2	934 1	3070	935.5	585.4	85x 7	744.7	ز کی ترمزد	817.2	930.6
5		für 1 t Gesamt-Treibstoffe (mögl. Erzeugung	- 5	M³/t		1707	7057 6	7200	950 7	92:2	859	385.2	860.8	847 4	793.4	70.4	249.3	947.4
6		Gesamtmenge	6		<u> </u>	73.505.7	7661.5	2375	77835.8	99666	6960.7	7566.2	4746.8	6350 -	4970.6	7 4745	748.3	104 214 1
7		für 1 t Reinprodukt-Verbrauch	2 7	1/1		0.507	0.445	0. TUE	0.427	0373	0.218	0150	0.176	6232	0.225	0.299	10092.3	0.332
- 8	Hochdruckdampf	für 1 t Bi- bzw. (Bi + DK)-Einlagerung tats	÷ 8			0.590	0.577	27.25	0.675	0.573	G 090	C 187	0.220	0.282	0239	0.424	0,534	1.446
9		für 1-t Gesamt-Treibstoff-Einlagerung tats	9	4/1		0600	0.344	2507	0.650	2.470	0.307	£2.767	0.247	0 274	0.234	0.356	0.490	2.401.
10		für 1 t Gesamt-Treibstoffe (mögl. Erzeugung	10	f/f,		2623	0.539	12.53%	0.5345	0.465	0,363	6,770	0208	022	0.27	2 355	0.489	0.398
11	2	Gesamtmenge	11	1 1		292929	67005	13039.1	674934	63 378.7	W077.0	1800.5	430765	23727	59254	233378	80259.8	7377237
12		für 1 t Reinprodukt-Verbrauch	12	1/1		1075	2.592	A.94.2	2.727	2.375	7.903	7.47	7675	2989	2.683	~2.95°	2 797	2.77
13	Niederdruckdampf	für 1 f Bi- bzw. (Bi + DK)-Einlagerung tats	13	<u>+/+</u>	1 -	0.997	12 1/18	4279	V 850	3.634	20%	1540	7994	02.44.7	0.146	4 195	2352	3.276
14	*n	für 1 t Gesamt-Treibstoff-Einlagerung tats	14	t/t		3707	3.168	C 492	2737	2.986	2.367	1503	7.932	7.320	3.230	3.535	1 201	2.727
15		für 1 t Gesamt-Treibstoffe (mögl. Erzeugung	15	1/1		3.657	3.735	2.457	\$ 770	2.952	2.330	5. 3.33	1800	2.295	3.222	3.575	2 110	2.895
16		Gesamtmenge	16	1000 kWh		de477.813	22473.338	20007.397	25820.222	27787-760	A 80.916	25574 220	20785.848		200 42 260	25-797.693	23 346.565	2.86 420.778
17		für 1 t Reinprodukt-Verbrauch	17	kWh/t	<u> </u>	9065	858.6	7077.5	70409	10397	633.3	7850	7791	817.8	907.5	976.3	959.1	907.8
18	Elektrische Energie	für 1 † Bi- bzw. (Bi + DK)-Einlagerung tak	18	kWh/f		77509	7752,2	1023.2	7473 -	1543.9	25773	9030	9623	70743	7166-	73343	1635.3	1220.2
19		für 1 t Gesamt-Treibstoff-Einlagerung tals	.19	kWh/t		7774.6	1049.11	7.2.47 4	7200	1302.9	7075.7	953.5	93217	983.5	7092.6	7196.7	1132.6	1700.4
		für 1 t Gesamt-Treibstoffe (mögl. Erzeugung	20	kWb/t		7100.2	1038.7	7937	71899	72927	7079.25	943	912	952.3	70978	7792 7	1137.2	1029.6
- 21 22		Gesamtmenge	21	1000 m <sup>2</sup>	<u> </u>	593.62	872,690	1029.720	1048.720	7333.730	7358760	7409.2	7399 660	7295 192	950.00	956700	653.500	13 299.635
23		für 1 t Reinprodukt-Verbrauch	22	m³/t		JH. 57	33.37	100.00	42.29	49.93	78-7%	46.56	\$3.46	47.48	4343	18.57	26.85	12.13
	Frischwasser	für-1 t Bi-bzw: (Bi + DK)-Einlagerung tats				45.67	44.70	6.23	59.87	76.66	05.99	67	64.80	58.69	5580	57.70	- 34.24	58.62
25		für 1-t-Gesamt-Treibstoff-Einlagerong tals	====	m³/t		12.12		1209	15.77	62.90	60.40	65.27	42.76	55.95	52.29	17.75	31.70	51.87
26		für 1.t Gesamt-Treibstoffe (mögl. Erzeugung	26	1000 m³	-	4790	3573.700	12.03	49.33	62.17	3933	534.66	D 47	55.29	52.2%	47.73	31.66	17.56
27	- 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Gesamtmenge	20	m3/t		1377-350	737.173	3435 40C	7279.300	4924.575	U736370,		3797.075	4249, 750	4235.600	3964.200	4207,300	74327.75
28	-Kűhlwasser	für 1 t Reinprodukt-Verbrauch	50	m³,t		730.470	184.094	772,073	772.307	184.355	132.987	702994	141.949	155,936	192 F25	757935	172,844	153,162
29	Kumwasser	für 1 t Bi- bzw. (Bi + DK)-Einlagerung tals.	29	m³/t		172.600	107.666	3,13.99	242.477	283.046	22.767	107.553	775.337	193.270	.314.42C	226.787	222.610	205.869
30	-	für 1 f. Gesamt-Treibstoff-Einlagerung tats	30	m³/t		758.352	165.955	271040	792 485	232 207	107 388	133.440	769 824	163.539	20.75%	195.955	204.507	125.643
31		für 1 f. Gesamt-Treibstoffe (mögl. Erzeugung	31	1000 m²		70.770	76 120	209 252	795 877	229.352	747.300	737.953	106 755	187 466	230 737	775.373	203.853	113.139
32		Gesamtmenge	32	m <sup>1</sup> /1-		300	2.906	-80 755	£5.076	A8 -534	3379	86. 170	90.000	53.070	141. 580	27.300	49.470	112365
33	Trinkwasser	für 1 t Reinprodukt-Verbrauch	33	m³/t	<del></del>	40007	3.890	0 704	13.7130	3.37	7.575	2.65	عديوى ق	1.943	3.019	-1500	2.032	2.796
34		für 1 t Bi- bzw. (Bi + DK)-Einlagerung tats	34	m³/t		\$ 750	3.557	2339	##S3	5.089	7.070	رحق الن	4.167	2.472	2.544	2.706	2.617	3.75
35		für 1 f Gesamt-Treibstoff-Einlagerung tals	35	m <sup>3</sup> /t	- 1	37.3	3.575	4202	3.954	4175	14.092	3:27	2.036	2.290	3.437	2.338	2.400	3.37
36		für 1. t. Gesamt-Treibstoffe (mögl. Erzeugung	36	1000 m³	74	2005	2.662	5 5 43%	- 3,927		2757	\$ 775	3949	2.253	4728	27 307	2.397	97.665
37	<u> </u>	Gesammenge	37	m³,t		0.772	0.209	0734	17.78	3574-	0105	2.902	4377	5.073	5 427	6272	6.480	A753
38	Kondensat	für 1 t Reinprodukt-Verbrauch	38	m³/t		0.749	0747	0.200	0.139	0.734	0.799	0.7/2	0.764	6.86	0.295	a 253	0. 266	D. 212
39	-	für 1 t Bi- bzw. (Bi + DK)-Einlagerung lats	39	m³/t		2137	0.734		0.706	0.205	2 107	0.772		0.237	0.375	- V-259	0.343	0.75
40	. A state of the state of the	für 1 t Gesamt-Treibstoff-Einlagerung lats	40	m²/f		0.136	0.132	0.752	0.860	0.767	9 129	0.163	0.796	0.279	0.256		0.39	2.147
41	<del></del>	für .1 t Gesamt-Treibstoffe (mögl. Erzeugund	41		<del></del>				0.758	4.707		<u> </u>	0.792		0.295	~ 2.30g	0,374	
42			42	,	<del>, -</del> 1					A STATE OF THE STATE OF	- T							
43			43	la la company		1988 B. S. S. S.						al a final s					. ,	
التنا			_				alliana on the resembles,								<u> </u>			

١, ٧	50	He	4	0	
				•	١

. 1	Lfd.		-				- 4 July 19	
-	Nr.		<b>.</b>			•		40
	1		Fris	chteer	- Teer -	- Teeral	ostrei(er-Rückstand	8
-	2	- '	Kai	oillaröl	= B-Mit	lelöl		
	3	9	Fris	chproc	lukt-Verb	rauch .	4	
- 1	4	a n					OI .	
	5	n g		ntaktbi			Festes	4
	6	ii			erbrauch			
	7		Fris	chgas				
	8		Pro	dukt -	- Gasvert	rauch -	and the state of t	
	9	-		Tee	erabstreife	r wasse		2
	10			. E.	i de la mont		OI	4.0
* .	11		¥ .		schlammu		Festes	
	12	. 1	Produkte	· Ко	ndensat a	us Hy-0	Gas-Leitungen	
	13		5	.Ab	fallöl-Anto	eil		4
	14		<del>-</del>		enolöl-An			
	15		100	Ge	samtprod	ukt-Anfa	ell	è
	16	l i	-		EG.2	Armgas	s ET	
	17			축호	EG 3	Reichga	as ET	1
	18	200		호	EG 4	Entschla	ammungsgas T	
	19.	5.77		Produkt- Entsp.	Gesar	nt EG a	aus Produktentspannung	
. ]	20		·	_		Armgas		
	21			ᅙ		Reichga		
-1	22		es.	중			ngas	
	23		Entspannungsgase	Waschöl- Entsp.	Gesar	nt EG a	us Waschöl-Entspannung	
	24	-6-	—Ē—	Ge	samt-EG-	-Teerka	mmern	
	25	C E	Ę	Ko	ndensat-A	infall au	us EG-Gasleitungen	
1	26	. D.	Dat.				all Teerkammern	
	27	2	ş			Gas	ometer 38 (Rückkompr.)	
1	28	₹ I	ū			Alk.	-Anlage S'-Phase und sonstige	
	29			2			Gasbenzin	*
	30		- ]	day	von an	aus.	Butan technisch	
1	31					daraus	Propan technisch	
	32	- 1			2.0	2 E	Restgas	
	33		- 1	Ge	samt ver	vertetes	EG .	
	34		H₂S	-Gas	aus Tank	b-Wass	er-Entgasung	
	35	1 274	Pro	dukt +	verwenc	letes EC	3	
.	36			tats	ächlicher	Verbrau	uch an Reinigungsmasse	2
	37				dukt			
	38	استاند		Rei	aktionswa	sser		
.	39		ste	1.		Ges	samtmenge	į.
	40·		Verluste	—EG		12	Gasbenzin	
	41-		, ×		er Dach	s eg	Butan technisch	4
,	42		200		Fackel	daraus	Propan technisch	4-
, .	.43				4 77	daraus mõgliches	Resigas	
		<u>'</u>						j. c.

Betriebe Hy-Hochdruck Kostengruppe IV. Teerkammern

Lid. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1 1	+	<b>L</b>	29955.30	30025.20	30077.6	29105.75	37776 710	33473.9	3600419	2/6700	27374 8	18700.3	25273.7	24887.7	342 198 96
1 2	1		70630	225.40	746.3	96-	1072	7277	2007-	16678-9	1200	92.5	89.4	100	77777
3	- T		30067.60	20217.70	2022 x	29.302 75	32084.700	33 547 6	36.282.9	287047	279457	18273.7	253627	21629	394 122 21
4	1		5707.2	319174	ుచ్చారా కా	1606.9	5223.3	6000	5571.12	46343	5027.0	4379 7	45692	49110	170000,00
5	l t		2033.36	22.22.70	27 92	X5.52.55	1708.29	7947.19	S318-12	74729	1650.595	7255.60	127 63	140x 850	75.702 60
6	t		J7002 16	30620 E3	1. 37.23.99	\$506.2	39025 30	47185.39	45743.5	32.9973	25 55R . SPR	23078 465		31307.755	410 202 30
7	t		542.2	795:3	1.20	802.9	345.7	75.7	9702	372.5	2220	539:6	1365	6301	AVEL 1
- 8		فتناهما والمعمودة	20544.36	35475.93	10785-67	36769.7	399744	12400 19	16 323	33609.8	36357 405	29933 605	37940.250	4 977 Per	1049 401 11
9	1		dre 52. 28	16892,057	25494 400	25827.164	20 785 830	29773.034	\$2.000,000		24353.320	18 937 65		22 350 314	FAR 828 12
10	1		577.8	6323.5	7.79.5	48386	51043	62179	20000	20156 557		45556	43CS 5	5182.2	26111
11	t		witt it	2.307. 77	22017	7585 85	1778.81	7759 01	2208.8	1768.8	6257.9	78.60.335		1292 640	30 4 63 63
12	ŧ		\$10.7	739.3	万九九	788.2	5007	3266	4337		1697	672	23.5	- VL 9	21222
13	f		865	92.3	· (10	52.5	35.2	713	88.2	375-16	237.6	156.5	1847	1025	7.17
14	12	- 0. Tes	79.663	74 680	17-63%	17.73	72.689	20.790	16.539	187.6_	7465	11.60	72.42	13.22	15. 480
15	Ť		34760.502	45665.007	35579.003	325/0,094	J. 557. 134	U7307634	1100056 594	29889 415	77.658	728 SX		29103.254	387 180.194
16	t		- C24-	757.4	67.5.3	7654	3717	992	8,36	7705	12652.778	404.9	5978	594.6	7011
17	t		776	5883	557.9	5034	748-5	9978	- پوچون		233	427.3	912.7	511,2	81924
18	•		578	4393	14715	389.3	479.6	5069	37.2.3	679.2	7077	2003	:93.+	319.7	1527.5
19	Ť		w794	1750,-	1507.7	76875	7975.2	21807	2425	27.9	₹00.5	11203	7779.9	1424.5	7767.3
20	i i		295 -	2947	253.7	939.0	7708.9	me 3	72758	173016	77307	512.5	5/50	589.9	
21	•		:85.7	726	637.3	d25.2	2209	910	6.45	177727	70053	396.7	535.5	447.1	10 718.5 8 104.5
22	†				-			67.7	1	695.2	258	2002		-43 P.C	4 707.0
23	+		13297	7679.7	7396	77449	1990 R	0,039	1895.5	1906.9		9386	1402.5	10220	10905
.24.			11505	3878.1_	1092	-dn12.4	3992	3377	199934	J5375	1776.3	doras		- 9.4 Low-	A
25	. 1		270.7	739.3	782.21	189.2	240.3	3256	1/202	3156	3502 -	63.2	13.5	46.9	25222
26	t		3342.8	3238.8	2005.5	32442	36323	3793-7	36086	32279	237.6	7952.7	3739	2414.6	33 88.3
27	t		1329.5	1623.7	74.5.3.5	7452.0	1582.7	74544	839.8	1192.3	3269.4	922-	1586.9	1281.2	18 440.8
28	1 _		7978.45	1674.75	742735	779060	2033.83	0557.92	3447 23		77754	7842 37	2577.39	1132.79	21 311.49
-29	. t		27.77	39.07	12.35	79.40	79.39	70.00	74.04	2028.57	7793.75	456	292		200.77
.30	ŧ	. 1	59.54	49.10	25%	78-02	20.72	192.83	202.70	22.42	70.22	373	18.16		70.19
:31	1		8028	67.46	3 772	22.24	35.35	1618	773.92	25.85 35.86	70.06	573	7.4.545		454.29
32	t		1750.56	7465-18	7773.86	7227. 542	1949.38	2268.63	2151.25	1944 44	7/3.75	707495	1439-58	1132,29	2709336
33	1		3246.95	3237.85	2904 45	3243.49	3676.53		3.502.73	3227 270	775766	798785	3232-20	2413.99	3775727
34	Ť-		- 2017.0.75	-				~	200007	VIKTATO	\$268.55	170401		~ _ ~ ~ ~	3/ 78 74
35		1	38027537	38902.857	39323.357	35753.634	39274 268	47793.004	46550329		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	24.024.967	71477	31577274	112 619 721
36			180 66	736.5	35.62	737.85	776.49	730.790		33 70 685	05957.328		770412	96,455	77.557.10
37			74	29		3.4	#4	44	7787.SD 444	247.2	102.685	73.565	27.70	2.4	1308. 18
38		annananan basi		e1645	3444 -	180 -	327-	<del>1377</del>	3762	4.7	3.6	27	271	270.0	\$9.5
39	+		323			-700	13.5			057.	190	253-	re Buffer and	E 10.0	3583.2
40	1 7				i		7.76		52						38.7
41		<del></del>			[ <u>-</u>	-	230		0.27				**********	I	€.53
42		<del>i</del>					3.43	—— <u> </u>	7.03				- 20- 20:00 - 2-25-0-		3. 52.
43						7. 7.							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		7.66
اتيا							5 92		5-25		<u> </u>		<u> </u>	of the state of th	8.75

### Betriebe Hy-Hochdruck Kostengruppe IV. Teerkammern (Fortsetjung)

Lfd. Nr.				Lid Nr	f.	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	- Juli	-Aug.	Sepf.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
	,		H <sub>2</sub> S-Gas	( ·	1 1		0.25	495	100	037	7,27	0.78	127	0.63	0.85	277	1 2 2	1	17.55
2		Verluste -	Gasverluste 1) (1/2 % des Kreislaufgases)	億 2	2 f		40.33	A. 5	23.9%	30.52	33.58	40.40.	+12.54	32.47	37.07		33.7/	0.01	725 95
- 3	Ausgang	Venes	nicht nachweisbare Verluste	<u></u>	3 f	<b></b>	67.583		86. 257	60.636	90 092	90.00	20.062	68.775	60.012	12. RR.	62.075	62,136	2000
4			Summe Verluste	4	4 t		66 823	19079	SH3.313	475 566	640.732	606 836	599 072	498-775	154 157	#128 FS)	527.725		the second second second second second
5	<u></u> J		gang: Produkt + verw. Gas + Verluste	. 5			18644 36	32475.750		36169.7	199144	184400 69	9677.2	336008	36.557.495	39923.06	1949 203	460.584	201911 100
6		rbrauch — Produl		6	6 <b>†</b>		30.27.573	2755 627		A 8.50 750	3367.962	0684.056	JUE 102	3007 885		1364949	2396.960	2204.47	10012 66
7			anfall / Produktverbrauch	ž 1, 7		1 1	92.07		72.25	97.92	99.37	97.72	83.15	90.07	97.03	92.52	00.34	4401.70	12.02
8-			t + Gas) Anfall / (Produkt + Gas) Verbrauch 🐗	<u>* 8</u>	<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>	<u> </u>	90.10	98.70	30.60	99.85	<b>€8.49</b>	78.57	99.79	99.52	98.97	933	25%	98.56	19.60
9	Produktverl	luste × 100 / Proc	duktverluste + Mittelöl-Neubildung				do 60 .	27.0	10.33	79.67	2172	21.85	12.16	22.37		a 53	3300	18.21	20.25
10	<del></del> ,	$\overline{}$	Abstreifer Kammer 1	10	0 Gew.%		13.32	43.27	73.27	73.79	4283	43.47	43.54	42 76	44.10	155.95	13.02	42.32	77.39
11			Abstreifer Kammer 2		1 Gew. %	<b></b>	#2.65	74.57	1.2.1	44.22	43.62	40.49	43.50	#3.98	43.70	4367		74.04	- ¥13y
12	Mittelöl bis	310° C د	Abstreifer Kammer 3	<b>E</b> 14	2 Gew.%		4045	47.78	16.61		47.37	43.23	43.59		44.96	43.77	430	V226	48.72
13	im –		Gesamt Teerabstreifer		3 Gew.%	-	12.62	42.64	- 55.65	4402	43.23	43.37	47.62	42.67	44.70	#3.52,	15.05	U 24	127.30
14		<u> </u>	Gesamt Abstreifer + Kondensat aus EG	£ 14	<u>- '</u>		1750 90	77309.45	7.330.57	77806.30	12685.43	133021.19	148=6 560	2556.09		7793 56	9760 35	9665.36	122 6 77.62
15	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *		Frischprodukt	# 13	5 1		7063	125.9	-71127	8-	702.2	127.7	18	105.2	729.9	98.20	67.5	1060 VD	1315.5
16		eubildung (310°		16	5 t	1	11644.68		21763 64	11710.38	72578 23	10177 49	75 68 640	70 400 89	7/610. 73	3702 66	9670 95	9564.16	135262.32
17	Ofenleistun	ıg: t Mittelöl-N	leubildung / h u. m³ Ofenvolumen	<b>21</b>		<del> </del>	00250	0.272	2) 27-1	0.295	0.292	0 200	C. 254	0279		C.209	0.2%	A 257	2259
18-			Frischteer bei 40 °C	10	kg/Lir.	1	1.000	0.986	1288	0 986	0.997	0990	4 977	0,988		0997	0.990	1 04/2	0.972
19			Teerabstreifer Kammer 1	19	kg/Lfr.	<b></b>	0934		0.977	2919	0.929	0.929	a 923	0.923		0.977	0 023	0.514	6.723
20	spezifisches	s Gewicht	hei # 0 ° C Nammer 2	20			0.934	0 922	-1.037	0.9/9	0.929	0.909	Q 723	a 923		2979	7	0.717	0.142
21 -			(wasserfrei) Kammer 3	21	kg/Ltr.	<b></b> '	0929	0.924	0.917		0.930	0929	0.933	<del></del>	0.970	0.922	0.925	0.94	0.722
22		<u> </u>	(wasserirer) Gesamt .	22		<b></b> '	0.952	0923	6 227	9919	0919	0929	2 973	0.923	096	0.979	0.924	0.91	7.922
23	D-1-tobertus		Kammer 1	23		<b></b> '	672	447	341	720	Fift	492 74	344	744	720	35A.9D	700	744	T 7050.75
-24-	Betriebsstun Teerkammer		Kammer 2	24.	hh		744	672	713	720		196 49		7000	667	65B (D)		And the same	- 7075-75
25	reerammer	<u>rn</u>	Kammer 3	25 J	i h	<b></b> '	720	672	644		70		34.0	2725	460.50	40625	632 75	244	I AM.D
26	Betriebsfakto		Betriebszeit	26	\ <u>'</u> '0:	4	7184	9039	25.56	65.67	74.59	03.00	48.85	67-89	85.03	<b>6305</b>	64.35	66.67	727
27	Teerkammer		Reparaturzeit	A 12/	1 %	<b></b> '	08.04	9.61	4.44	972	397	77.62	-7.08	41.85	24.07	35.85	2.25	- 7.67	18.28
28	reerkammer	rn	Reservezeit	28	1 %	<del>                                     </del>	26.72			23.67	27 44		• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	726		•	645 J	93.33	9.49
29			Kammer 1	291	m³/h		2146	19.74	1534	18.89	79.36	2000	£4.6.3	77.60	2653	72.25	2750	18.32	T 77.41
30	mittlere Eins		Kammer 2	301	m³/h	<u> </u>	79.23	27.05	- F27	22.77	23.32		1243	18.70	74.23	75.09			19.41
31	an Frischtee	er	Kammer 3	311	m³/h	<b></b> '	70,23	72.77	- 22	- 1	7.45	75.00	\$5.03	- 1	15.90	₹ 66	12.22	1580	15.13
32	'		Gesamt Teerkammern	· 32	m³/h	<u> </u>	4020	45.47	723	47	13.32		Apre GE	36.30	39 79	24.77	2573	34.20	377
33	V t - labora		Kammer 1	ر <u>3</u> ع	t/h u. m³	<u> </u>	0.777	0.634	20348	0.697	2695	2016	0625	0.642	0.594	0.40	277-	0.660	2.6%
34	t Frischteer /	m-Belastung	Kammer 2	34)	1/h u. m³	<b></b> '	0.652	277	6.550	0779	2.825	0726	0.626	0.660	0.576	0.534	-		-0574
35	Ofenvolume		Kammer 3	ا دو 🎉	t/h u. m³	<b></b> '	0.572	0.700	0.502	-/-	0.273	0 623	0.547	2 - 2	0.613	16609	0.666	A C21.	2.609
36	Olemenii	an .	Gesamt Teerkammern	30	f/h u. m³	<u> </u>	0.727	0.699	0374	0.234	0739	0635	0.500	0.657	0 574	Q 53.5	0.736	0.648	2.547
37	•		Prespumpe 1	£ 3/1	h	النسا	155	259.25	29:25	24-	6.25	14.75	234.00	550	300.50	395	10 -	26.50	1977
38	Betriebsstun	nden	Prespumpe 2	38	<u> </u>		2745	243	150 June 1	419.25	705.25	637.50	1524.75	71125	432 25	500050	157.50	542.25	[ 6099,- ]
39	der Einspritz		Prefipumpe 3	39			V65.35	497.50	351.25	379.50	712	04025	44325	60.75	326.75	149.00	600p	322 -	4370.50
40	1		Prefipumpe 4	40	h .	p = 1 1 1 1	682.25	573.75	449.50	676.50	672.25	287.30	505 75	73750	52-25	24525	220 25	722.25	6465,-
41	- 111	- 1 T	Betriebszeit	41	u'o	<u> </u>	5245	56.42	5476	49.92	50.26	7,000	63.77	50.67	55.23	43.43	16 2	52.57	32,58
42	Betriebsfakto		Reparaturzeit	42			70.96	27.74	77.97	77	9.43	17.45	र्वत्र संस्थ	15:46	21.77	JE 650	70.76	Re 18	72.99
_43	der Einspritz	rzpressen –	Reservezeit	43	%	, , , , ,	36.50	2784	33.92	379425	40.37	0054	લીક હોઈ	33.73	023	9573	14423	34 7	14.34
1) Siebo			Reservezen	4				·		THE THE STREET							1.000	37. – <u>–</u>	

1) Siehe Bemerkung 1 auf Seite 6

Betriebe Hy-Hochdruck Kostengruppe IV. Teerkammern (Fortsetjung)

				i	- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	parameter to the second						**					ed a fars	
Kos	lengruppe IV. Teerkan	mern (Fortsetjung)						क्षेत्र स्थापित		់ គ្ន	b-boH-	ម្លាំ។ សូវា ៩១១	5. (3. %).					Seite 103
Lfd Nr.			Lid d. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1	mittlere Leistung einer P	elspumpe (ohne Rückentspannung)	1	m³/h		1942_	1220	15.99	2057	2245	2202	19.08	17.66	17.49	70.20	19.39	16.45	19 0)
2	mittlere Leistung / mögli		2	(0,		35.64	28.30	25-95	33.04	85.80	84.08	76 32	75.44	69.46	S. 640	77.56	15.24	74.08
3	Betriebsstunden	Gasumlaufpumpa 1	3	h		72535	1841 -	735.75	54.7.25	673.50	702.50	485.95	56325	93.50	3.3.3	377	617.25	7024.75
4	der Gasumlaufpumpen	Gasumlaufpumpe 2	4	h		13505	inidet	_ 735 75_	59405	673.50	708.50	485.75	563.25	593.50	15	£3.043	617.25	7057
5		Gasumlaufpumpe 3	5	h		275		ES.S.		730.50	17.50	0.58 .25	780.75	126.50	773.25	073.75	126.75	1576 15
6	Betriebsfaktoren	Betriebszeit Reparaturzeit		9/0		- 6k.32		£2.30	&V.E.]	60.82	65.88	55-70	63.57	60.87	58.24	100	67.07	19.59
8	der Gasumlaufpumpen	Reservezeit	8	0 0;		2.35	563	771	- 27	7.86	080	9.53	6.57	7.74	9,20	2 23	5,44	4.52
9	The second secon	Kontaktoresse 1		h		22.31		20.09	-40.50	3732	33.34	05.32	34.86	27.45	10.00	#9.62	33.55	35.84
10	🖠 u Amerika ing Kabupatèn Amerika	Kontaktoresse 2	10	h h			-731 N.5	227.25	10.25	10.75	337-	270 95	63·50	274.50	70° 500	<b>-26</b> -1		1967.25
11	Betriebsstunden	Kontaktoresse 3	11	h		79.25 265	495.25 - XE ZE	737.25		23	163.25	442.50	04.50	734.50	8.0	74.75		2059
12	der Kontaktpressen	Kontaktoresse 4	12	h		12000	644.75	70-	701.50	775	127 50	709.45	\$5.75	153.50	13.65	22.25	113.50	1004-
13		Kontaktpresse 5	13	b	7	Section .	25	7.2	160.75	734.75	704,- 577.75	700.50	\$20 75	603-25	574 60 577-33	535.50		7480.50
14		Betriebszeit	14	0)		12.20	5,1 246	50	57.04	775		673.75	39.50	638 -	3166	576	499	45.76
1.5	Betriebsfaktoren	Reparaturzeit	₩ 15	0/		560	- Fast	70.77	305	2:24	5360 779	58.62 9.67	29.94 26.95	19.72	ži- 36	32.50 7.60	30.60	10.22
16	der Kontaktpressen	Reservezeit	£ 16			The state of		32.37	4577	55 50	39 27	3171	33.67	17.23 23.35	35 6	59.50		43.46
17	100	Heitjumlaufpumpe 1		h		- 662 -	485-	725.75	67550	589	425	658.75	20.75			27:55	R	4453.75
18	Betriebsstunden	Heifjumlaufpumpe 2	18	h		735.75	320.50	49.75	773.25	180.25	4.50	99.50	15.00				E	739 -
19	der Heißumlaufpumpen	Heifumlaufpumpe 3	19	h e		136 75	<u> </u>	687 -	965	725.60	577-		in commen	12.75			*	3855.20
20	der Freihamadipampen	Heifjumlaufpumpe 4	20	h		99.35	709.50	590-			32.75	56-	9				3865-366	912
21		Heißumlaufpumpe 5	- 3 ,21	h		يري توجي مند	02250	2085		700.50	67925	653				59.50	744	2377.75
22	Betriebsfaktoren	Betriebszeit	22	ig		12.29		- √Oá8	42.65	48.75	44.74	39.44	799	9.35		7.65	20	37.35
23	der Heißumlaufpumpen	Reparaturzeit		/o			2.4c	d. 27	<u>e 577</u>	7.70	724	275	0:25		514	29 m (1) = 10 m		7.25
25		Reservezeit		m³/h		24.22		40 4S			48.62	5877		9965	79.06	20.35		16.28
26	mittlere Leistung einer H		- 5	m-/n		_ <u>∻6</u> €	24	9:50 58:52	## \$27	825	8.50	70. 9.3	72.62			النعات فنندث	3.70	8.46
27	mittlere Leistung / möglic	Gesamtmenge	- 1 <del>2</del> 2 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	1000 m <sup>3</sup>		192.30	5557 	70015	70392	56.90	8.62	75.38	67 53	-			52.25	58.37
28		Frischteer	28	m <sup>2</sup> /f		254.73	23.67	33.30	35.65	1086.7	22507	7797. Y	9755	8762	207.331	37.75	112.6	117758
29	EG 2 Armgas ET	für 1 t Teerabstreifer	29	m³,t	and the same of the same	3262	13.50	37.70	4020	83.97 19.53	42.87	23.07	33.68 47.95	37 50		36.93	32.46	3837
30		Mittelöl-Neubildung	30	m <sub>3</sub> /t		25.00	25.55	3799	\$5.05	\$6.05	94.93	36.80	92.9%	70.16	73.70 75 75	82.87	15.5	27 73
31		Cs und höhere	31	Vol. %		2.50	25	G.50	0.73	7.64	766	7.09	7.59	27	7.60	7.07	1.09	1.18
32		G	32	Vol. %		2.23	10	7.97	-257	295	387	230	2.90	294	·«:35	2.23	2.50	2.65
33		C <sub>3</sub>	33	Vol. %		5.37	120	6.42	44.2	5.30	669	é-2G	77.02	8.17	277	5.02	7.63	616
34		C <sub>2</sub>	34	Vol. %		73.35	_2.52	872	252	1172	7767	77.66	13.00	72.69	542	10.22	9.05	11.03
35	100	Ci de la companya del companya de la companya de la companya del companya de la c	35	Vol. %		07.59	2555	1420	<u>[ جدید.</u>	· U4 73	3237	37.64	2933	30.67	37.52	18.23	.5.10	33.62
36		Resigas Gesamt	36	Vol. %		37.22		n 187 331		44.86	44.92	15.92	45.07	73.76	14183	73.80	41.33	45.05
37	Analyse	H <sub>2</sub> S	337	Vol. %		62.34	-369-		@ZZ.[[	244	336	259	3.05	3.72	3.7%	262	J. 07	2.25
38	EG 2 Armgas ET	CO <sub>2</sub>	38	Vol. %		182		737	7.52	7421	709	7:19	7.30	7.27	17 94.	208	1.20	1.49
39		СО	22	Vol. %		-5.4°2		- 297	28	290	799	7.60	7.60	7.00	?;~?	2.67	1.49	1.80
40		1 y 3 H2 1	- 2	Vol. %		25.76			- 6476	04,34	33.39	3504	32.77	3779	. y.47	32.07	34.78	33.67
41		N <sub>2</sub>	一旦引	- Vol. V/o	I		0·&c	3 -	- 5 Zo	476	5:77	2.00		6.04		- 795	5.79	- C.Y3
42		spezifisches Gewicht	1 (42	kg/m³ kcal/m³		2.722_	250		0 737	مرسر ه	a 793	10.733	0.802	- 2845	0.0	0.75	0,726	0.253
43		Heizwert	43	KCal/m-		7897	ي ودولوا		7.132	7624.	8020	8419	7.765	8264	2.64	7323	7306	7577
		spezifisches Gewicht							<del>obdonos Seres U</del> ,	70-71		07/9	9.766	3207		70-40	/300	1 / 4

	•	_	i	•	-	•	o	á
	3	×	13	u		1	v	4

Betriebe Hy-Hochdruck	Koste	engruppe IV. Teerkan	nmern (Fortsetjung)								A Win			er diller Myseler		American Total			Selfe 104
	Lfd. Nr.		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Lid Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	— Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
	1		Gesammenge	1	1000 m <sup>3</sup>	· •	495.4	0.00	12:	308	422.7	7377	JB47					20	27 52 8
	2	EG 3 Reichgas ET	Frischteer	2	m³/f		73.63	75.33	20 750	72.58	7320	1349	15 vis	13.39	74.90	23.7;	20.69	281	1637-3
	3	EO 3 Keldigas ET	für 1 t Teerabstreifer	3	m³/t		75.32	12.67 22.17	795	-77.93	74.98	79.97	77.45	16.50		291.57	20.70	18.02	73. 17 75,26
	4		Mittelöl-Neubildung -	4	m³/t Vol. %a		32.534	77.77	74.75	26.30	74.98 33.56	3307	- 12 22	16.55 36.73	77.77	774.07 31.43	25.00	30.43	3%.38
	6		Ci Ci Ci Ci Ci Ci Ci Ci Ci Ci Ci Ci Ci C	6	Vol. %	<u> </u>	76.37	74.02	- 72.65 15.21	23-99 76.67	72.30	200	20,50	15.08	72.92	75 95	10.77	9.42	2.77
	7		C;	7	Vol. %		of st	24-24	35.20	2457	16.50 24.99	22.67	73yf449 035 440	16.59	76491	7909	6.30	19.42	77.04
الماني بالهمر الريويي والمعرضيات أعاسة إسادا المكأنات بالفار أنست بسيار أعادا	8.	ليون الأداعيات العديوان وبالفائية ويتعليظ	C2	. 8	Vol. %		#23	1625	73.39	76.59	79.50	16 16	AA ASO	24.69	2295	69.50	£17.99 74.70	28.01	49, 33 76, 86
	9		G	9	Vol. ⁰′₀		9.75	76-50	73-32 22-93	73.47	8.57	12:	22.00	13:07 3:27	73.9-7 7570	23.00°	77.70	230	10.23
	10	Analyse	Restgas Gesamt	10	Vol. %		77.43	1620	79.13	76.69	7630	14.81	22.90 16.33	79.02	18.69	997 79.57	12.22	19.47	77.26
	11	EG 3 Reichgas ET	H <sub>2</sub> S CO <sub>2</sub>	11	Vol. %		992 788	8035	£.7		8.69	8.60	CF 1969	8.60		757.60	2.70	10.52	7, 21 , 3, 12 , 4, 47 0, 85 2, 66
	13		CO	113	Vol. %	<del></del>	07	264	7.03	2.37	7:	090	-7.36	087	100	700	. ~2.20	0.53 0.69 3.00	7.47
the same of the first of the same of	14		H <sub>2</sub>	14	Vol. %		775	269	7.27	249	0.35	101	250	709	350	3.12	2.50 2.02	0.69	0.25
and the second s	15		N <sub>2</sub>	-15	Vol. %	1	304	279	1/21	270	3.39 2.57	280	رود کی مردد کی	407		- 2.2	2.72	3.09	3.79
	16		spezifisches Gewicht	16	kg/m³		1757	7667	1209	1 732	7 750	1790	2327	7.57	3 10 7 675	7.650	-132	3.18	7.7/2
	17		Heizwert	-17	kcal/m³	e personal distribution	17473	17725	×955	13462	77903 -	75204	15900	17759	76963	12777	17307	17398	177.3%
	18	Summe	Gesamlmenge	18	1000 m <sup>3</sup>	<u> </u>	75.12.7	7352	73245	1346.21	7508 2	76056	15 M5 45	13554	7203.3	230-	752 ÉZ	1109.6	76485.7
	19 20	Produktentspannung	Frischteer	19	m³/t m³,t		10.36_	5027	****	16.23	47.17	00%	40.56	47.26	16.40	238	52.59 60.20	44.62	17.71
	21	EG 2+3	für 1 t Teerabstreifer Mittelöl-Neubildung	21	m/t		234.45	175.72	49.06	\$3.73	J3.57	<i>5778</i>	570 040	28.53	53.06	F8	60.22	49.64	37.05
	22	- Produktal		22	ata			2258	722.40	771.96	779 92	127.95	118.23	729 69	17.5.32	700 ST	13672	116.00	127.44
	23		atspannung T	23	ata		277.9	2758 21.3	20.5	275.2	20.3	775	.127 227	2346	275.5	677.G	775.4	276.3	175.7
	24	Anfall.EG.2/ Gesamt EG.		,24	Vº.		- X37	7479. 889.8	7562	73.72	200	74.20	-	19.7			and the state of t	15.8	2637
	25		Gesamtmenge	25	1000 m <sup>3</sup>		8275	689.6	7733 -	77.20 872.	28.01 786.9	909	965	677.2. 23.67	67.7.5 762	10.75 57-9-	77.2	018/2	10188.2
وسلام فالمحارف والمرازي والمرازي	26	EG 4	Frischteer	26	m³/t		30.96	2958	3267	1994 1876	24.67	2750	-36 X	23.67	27.39	52.60	25.26	33.03	29.65
	27	Entschlammungsgas	für 1 t Teerabstreifer	38	m³,t		VIEC.	33.09	4295	38.76	24.07	- 33.90	49.46	29,24	27.39	,50.80 0% RP	25.2	\$7.93	33. Q2 199.10
	29		Entschlammung OI	29	m³/t		79.55	76.76	757.20 96.15	780.22 74.46	744.07	75.07	132 22	742.07	727.38	300.79	28.2	181.30	179.10
	30		Mittelöl-Neubildung Cs und höhere	30	Vol. %	4. * .	225	767	589	2.71	62.5% 2.30	770	44 44. 12,19	64.80	67 97	77.30	27.23	88.24	75.33
والمنتها والمناز والمناز والمناز والمناز والمناز والمناز والمناز والمناز والمناز والمناز والمناز والمناز والمن	31	fig. 6	G und nonere	-31	Vol%		207	7421	25%	0.70	02.50	200	0.00	769 960	770	7.33	709 039 2,- 1,- 77,76 H223	1.02	1.49
The second of	32		Ci	32	Vol. %		363	5.57 6.76	27	7.30	2.7	390	2.40	740	110	7.67 0.67 0.00	27	1.89	2.59
	33		C <sub>2</sub>	33	Vol. %		£it	676	3.55	2.69	499		A. In	7.40 2.70	så 70 -	Can .	3,-	1.95	2.51 3.57 16.81
	34	A	C1	34	Vol. <sup>ρ</sup> / <sub>10</sub>	1.00	23.75 63.92	75.32	78°56 78°56	77.20	79.70	17.79	75-500	do 33	74.20	78-23	27.20	13.24	1626
	35	Analyse	Restgas Gesamt	36	Vol. %			058		75.40	60 40	72.27	21:54 0:45	73.78	79.37	77.69 C.59	- 26.224	11.67	74.74
	36 37	EG 4	H <sub>2</sub> S	37	Vol. %	engar a nama	727	0.00	0.25	0.00	0.80	270	0.75	067	0.30	C.59 .		0.74	7.W
	38	Entschlammungsgas	CO <sub>2</sub>	38	Vol. %		782	235	.05b 3,27	2.40	060	3.70	- Gals Fals	230	-020	aas .	2.50	0.18	2.96
	39		H <sub>2</sub>	39	Vol. %		52.64	65 20	65 93	65:10	797 \$8.69	000	25 Kg	65.28	160	790	2 20 65 80	7.11	64.97
The second secon	40		N2	40	Vol.%		523	6.53	5.9	6.3	640	671	6.05	588	69.50 - 627	63.	5.52	73.70	6.23
	41		spezifisches Gewicht	41	l.g/m³		2550	0.494	0.6%	0.4%	0,533	0023	200 160	0.402	0.394	52,952	0.500	0.334	250
to profession of the company of the	42	1	Heizwert	42	kcal/m³		595	5279	9539	466.0 -	5637	<i>७७</i> ९उ	19.960	4574	437	5.87 2.872 4786	663	3909-	480%-
	43			43			L		1								L		
				in por			- 1							and the state of t			1 1 24		

# Befriebe Hy-Hochdruck Kostengruppe IV. Teerkammern (Fortsetjung)

1	Lfd. Nr.				Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sepi.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
	1	Krei	islaufgas gewaschen	At . 11 12	- 1	1000 m <sup>3</sup>		21196.8	24039 2	49730.7	20737 2	24825.6	27.552	20 1 Hu 8	a3172	do 734 +	18684-	235784	24355.2	50. 50/
	2	'Wa:	schöl-Verbrauch		7 2	m³		13826 4	20540.8	33786 4	25957.2	78 362 -	27302.4	20480 8	27273.6	2.9800 -		237456	16495.2	80 386.4
	3.	Krei	islaufgas / Waschöl.		3	m³, m³		7533.7	1722 8	12347	798.9	875.7	900 0	202.5	849.6	5.92	9006	992.9	1476.5	1092.4
	4	- n	1	spezifisches Gewicht	4	kg/m³		0.467	0.39.7	0.362	E.367	0.383	0.570	0.355	0 372	0.392	0.372	a376	0.299	2335
1	.5	.g	Wascher-Eingang	Wasserstoffgehalt	ī 5	Vol. %		65.7	64.3	68.1	67.4	65.7	65-71	602	653	642	68.3	65.9	76.8	86.0
	6	2		H2-Partialdruck	6	atū		•	)—• : u= _1: u=		-	- 23			7 -			10 TO 10 TO	10 at 2 at 2 at 2	00.0
1	7	풀		spezifisches Gewicht	7	kg m³		0.475	2340	0.322	0 333	0.984		0.327	0.340	0.359	0313	0.355	0.252	797
	8	ž	Wascher-Ausgang	Wasserstoffgehalt	8	Vol. %		59.4	08-	77.5	703		0.445		68.2	653	68.4	68.4	69.3	-37.0
	9	<b>5</b> .	7.74	Hz-Partialdruck	- 9	atü		7					67.9	100 N.S. 4-100	guidan an said	- 200		gara S•garag	- V	[
	10	ž [		spezifisches Gewicht	10	kg/m³		0.336	0.285	0.283	0.259	0.000		0.287	0.296	0.292	0.297	0.292	0.270	0.277
	11	· P	Teerkammer-	Wasserstoffgehalt	11	Vol. %		706	25.2	- 73.7	77.7'	26.6	0295	76.7	74.8	743	74.2	75.4	785	
T	12	₹	Eingang -	H2-Partialdruck	12	atü		7962	203.4	205-	27.3.5	210-	748	2:2.5	205.3	206.1	2073	272.6	224 -	209.0
- 1	13	Drug	dk Wascher-Eingang	The state of the s	13	atū	2 8 4 5	387	275	A80	275	276	2075	293	278 -	270.	393	R82	235	277.7
ŀ	14	1		Gesammenge	14	1000 m <sup>3</sup>		70322	11762	1176 -	73394	1573.0	_ 267	1409.20	7583.3	1970.1	744.2	1240	354.7	5075.7
	15		EG 5	für 1 m³ Waschöl	15	m3/m2		74.65	57.84	30-82	57.63	53.36	15467	53.20	58.05	47.57	V9.37	52.22	53.53	53.46
1	16	- 1		Frischteer	16	m³/t		V4 16	30 m	29.80	<b>16</b> -	42.24	56.63	30 04	55.27	40.25	10.93	49061	15.62	73.77
	17	^ I	Armgas WT	für 1 t Teerabstreifer	17	m3/1		18.3	4374	43.56	57.48	7.3	46.27	4363	68.37	3427	1674	\$39	3-57	77.12
· -	18	1		Mittelöl-Neubildung	18	m³/t		88.64	10.67	99.80	774 42	720 15	53	25-046	757.50	722.27	29.79	228.22	95.50	777.01
	19	- 1	7. 7. 7.1	Cs und höhere	19	, Vol. %	No. 12.5	0.50	0.99	0.32	0.53	0.85	117.36	2.69	0.67	0.78	176	482	0.67	0.87
17	20	ŀ	-  -	G	20	Vol. %		207	2.50	760	T 7.57	2.72	0.56	2.45	7.73	783	2.20	765	2.25	185
	21		-	Ğ	21	Vol. %	·	- 639	6.62	479	490	6.10	79:4	5.69	607	664	687	5.69	5.22.	3.97
	22	i	-	G .	22	Vol. %		77.27	13.75	8.94	15.40	71.05	0.57	72.27	70 -	10.58	70.39	8.76	7.95	72.69
	23		-	Ci '	23	Vol. %		4029	32 07	05.55	24.06	37.40	-11.40	32.60	36.29	35.27	32.70	37.56	35.55	37.00
	24		Analyse	Resigns-Gesamt	24	Vol.%		39.10	44.60	49 40	42-65	76.40	24.43		15:30	42-4	-+×02	45.52		-45 47-
	25	6	EG 5	H <sub>2</sub> S	25	Vol. %		232	2.44	197	20		4.50	2.15	263	255	2.67	7.35	3/27	2.29
	26	5	Armgas WT	CO <sub>2</sub>	26	Vol. %		7.00	100	7-	120	797 755		174	709	737	070	764	73.35	725
	27	툹	Armgas VVI	CO CO	27	Vol. %		7.97	7.00	2.19	186	2.15	298	799	763	777	2.20	236	127	1.93
	28	ğ	-	H <sub>2</sub>	28	Vol. %		27.52	32.47	08.03	36.88	35.24	33.86	36 15	14.56	33.82	35.40	J#37	\$1.82	34.39
	29	5		N <sub>2</sub>	29	Vol. %	100	567	6.00	0.23	5.67	5.49		5.34	539	157	6.62	5:06	was some of the bound	5.80
	30	ᆵᅵ	· -	spezifisches Gewicht	30	kg/m³		0769	0.360	0645	1 717	0.733	5.42	0 757	0.702	0 756	0.729	0.699	2000.20	0.318
. 1	31	- š	-	Heizwert &	31	kçal/m³		7663	7632	6492	7130	7272-	7362	7650-	7747	7303	7372	7013	10 (2- <b>3</b> / 12 / 12)	7240
- F	32	\$  -		Gesamtmenge	32	1000 m <sup>3</sup>	*1	427	432	424	797.5	4699	547.2	<u> </u>	452.6	4775	229 -	V308	352.4	51063
	33	≤		für 1 m³ Waschöl	33	m³/m³		30.45	2102	18.32	19.70		2004	20.05	16.60	76.58	72.72	75.00	25.12	18.18
	34 .		EG 6	Frischteer	34	m³/t		1405	1936	14 10	7 74	19 27	25.30	74.75	15.79	17.77	12.60	7412	-2.32	14.87
	35	1 4	Reichgas WT	für 1 t Teerabstreifer	35	m³/t		15.50	16 0%	15.74	15.58	19.30		1644	1955	75.59	7439	10.23	+5.50	1821
	36			Mittelöl-Neubildung	36	m³/f	70	36.15	36.98	35.98	41.63	1005		36 75	43.33	42.59	32.25	3589	14.93	37.25
	37	` ⊢		Cs und höhere	37	Vol. %	1. 1.1	607	70.78	328	10.77	8.19	42.53	7.42	670	9.19	934	5.47	070	7.65
	38			Cs und honere	38	Vol. %		11 12	73.67	2.64	1227	74.32	8.90	75.20	72 -	25	1520	-77.29	77.25	13.02
	39	- !	Analyse		39	Vol. %		20.90	28.24	28.07	27.57	26 90	74-	25.20	27.67	25.57	29.39	26.09	30.07	16.72
	40		·	C <sub>3</sub>	40	Vol. %	100	77.86	20.95	22.64	22 30	20.39	27.50	162.30	~S-	24.79	78.69	22.20	77.30	674
	41		EG 6	C <sub>2</sub>	41	Vol. %		22.26	7430	20.68	12 37	24.00	-	79.29	75.90	24.70	10%	18.30	2.62	15.67
	42		Reichgas WT	C <sub>1</sub>	42	Vol. º'o		21.65	12.72	72.69	7480	15.37	77.29	25.77	74.39	16.07	76 65	677	-5-45	
	43			Restgas Gesamt	43	Vol. %		625	6.44	606	790	2 20	73.37	7.72	720		7.72	e 637	× c.	75.17
L	+3	<u> </u>		HiS					<i>9.7.7</i>			5.30	6.90		700	ブルフ 』	7.74		2. 7. 7.	9,67

### Betriebe Hy-Hochdruck Kostengruppe IV. Teerkammern (Fortsetjung)

Lfd. Nr.		• • • • • • • • • • • • • • • • • • •		Lfd Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1	ا ۋ		CO <sub>2</sub>	1	Vol.	- 1	7.33	197	15%	190	\$.70	7.70	2.09	<i>i 1</i> 0	290	140	230	7.32	1.48
`2	l É l	Analyse -	СО	2	Vol.		7.05	e (s	128 100	227	1	150	057	060		079	207	0.72	2/3
3	"	EG 6	H <sub>2</sub>	3	Vol		5.74	105	7.00	2.89	1347	7.62	250	320	10 A). 14 SE —	2.88	370	3.95	3.08
4	දි	Reichgas WT	N <sub>2</sub>	4	Vol.		4.40	1.50	2.79	3.90	1.19	230	477	2.29	a 60	499	339	2.40	3.77
5	Was	Keidigas VVI	spezifisches Gewicht	_ 5	kg m		1. 7.590	1.67.2	7.523	7.653	2 677	1663	7.543	7.535	1600	7.686	7507	7.234	1.587
. 6			Heizwert	6	kcal m		13967	2222	75.334	16779	16 509	77023	15 605	75 746	76379	16967	75068	17673	16 124 -
7		ck Zwischenentspan		<u> </u>	atü		20.2	204	20	20.2	30.25	21.4		20.9	262	79.9	794	19.8	20.0
8	Anfa	all EG 5 / Gesamtmer	7	8			77.03	75.7.4	73.50	73 32	75.55	23.86	63.32	77.76	7416	76.47	77.66	77.45	74.67
1 9		1. 1	Gesamtmenge	9							- 1	6-		-		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•		· · · · · ·
10	l i	EG 7	für 1 m³ Waschöl	10	m'm				•		Δ.	0.22			_	•	•		0.02
112		Vakuumoas	Frischleer		,/≃ m³3							0.72		-	- 1		-		1.62
13			für 1 t Teerabstreifer	12	m <sup>3</sup> ,f			ļ <del></del>				227		-		•	•	-	2,02
14			Mittelöl-Neubildung Cs und höhere	13 14							_	246				W G T		7.5	7,04
15	160		Cs und nonere	114	Vol.	·	<u> </u>					21.67							41.67
16	ğ		C	1	Vol. %			i				de 33							28.33
17	듵	1.5	C2	17	Vol. 1/2							Ja 62							31.67
18	Ę		G	1	Vol.		}	<u> </u>		—— <del>-</del> ——		833							d. 35
19	2	Analyse	Restgas Gesamt	19	Vol. "		ļ <u>-</u>	<b></b>				7.67							167
20	S .	EG 7	H <sub>2</sub> S	20	Vol. %		<del> </del>	·	<u>-</u>			23						لنحتنا	P.33
21		Vakuumgas	CO2	77	Vol.				<u> </u>			3.33							3.33
22		vakuumgas	CO	22	Val. "									<del></del>					
23	- 1		H <sub>2</sub>	23	Vol.							767							1-77-
24	10.10	The second second	N <sub>2</sub>	24	Vol. "							333				-=-1			1.67
25			spezifisches Gewicht	25	kg m²		-							- <del></del>					3-33
26			Heizwert	26	kcal m							22433				-			22.73
27			Gesamtmenge	27	1000 m		13:53.2	1608.2	7000	1327.7	2.003.7	2099.3	19402	2036.1	1847.6	973.2	1596.8	1747.3	20/21
28	Sumí	me EG 5, 6, 7	für 1 m³ Waschöl	28	. m³/m³.		10570	78.26	69 74	70.72	70.63	76.69	73-55	7465	64.75	57.49	57.25	10.25	7966
29	Gesa	amt EG aus	Frischleer	29	m <sup>3</sup> /l		48.57	53.45	53.20	62.34	62.66	62.63	53.75	7	66 42	33.53	63.18	75.90	58.58
30	Waso	höl-Entspannung	für 1 f Teerabstreifer	30 م	m <sup>a</sup> t		57.53	.59.80 l	39.22	76.76	71.00	7.97	60.07	37.92	75-80	67.72	72-62	6.09	66.25
31		1	Mittelöl-Neubildung	31	m²/!		7624. 70	137.65	135.78	756 05	750 30	759.35	132.69	794.83	7655-PO	737.04	765.77	-779 43	148.80
32,			Armgas EG 2+5	32	1000 m <sup>3</sup>		2072 5	2187+	27775	2078.7	259290	27968	2600.6	25546	22463	7442 21	2047.7	7703.3	26801.5
33	Gesa		Reichgas EG 3, 4, 6, 7	33	1000 m <sup>-1</sup>		7/56.9	7662 é	1880	16575	7698.9		20302	7573.9	1656.6	1009	1544-	1498-2	19934.8
34		pannungsgase	Gesamtmenge	34	1000 m <sup>3</sup>		33294	1650	40575	70 45 6	42060	47739	4630.7	4060.2	39021.9	24622	2635.7	3717.5	76736.3
35		cammern	Frischteer	35	m't.		72783	727.97	734.97	155.27		742.80	223.29	147.87	740.37	734.69	743.83	7.19.70	136.0
36	in w	<sup>3</sup> fats.	für 1 l Teerabstreifer	36	m'/t		743.68	743.16	750.30	756.65	752.52	- 763.65	7433,	175 69	700.72	754.07	165.32 375.58	743 💥	453.82
			Mittelöl-Neubildung	3/	- m <sup>3</sup> /t		32,3.85 i 54.72	129.52	344 33	68.78	347,77	362-37	315.26	389.32	349.74	345.29		317 40	344.54
38	Sumn	ne Armgas/Gesamt		30			2.62	56.82	7.76		60 ise	8.9	56.26	62.79	57.55	88.85 3.75	35 15 2.72	15.3 3.7	- 57.35
40	Gos	mt Analyse	Cs und höhere		Vol. %		4.62	305	3.96	469	3.27	332	3.37	2.98	9.77		797	i. 30	3.00
41		•	_C <sub>1</sub>		Vol. %		944	4.37	8.36	F 27	540	5.60	#55	437		8.73	-5.03	8.67	9.69
42		annungsgase	. · C <sub>3</sub>	125	Vol. 1.		72.07	799	940	77.15	9.50	9.95	-953	963	70.74	8.67	70.2	3.00	7.73
172	Teerk	ammern	C <sub>2</sub>	43	Vol. ";,		30.96		46 40	24.27	22.55	76.03	77.79	77,94	77,25	24.87	29.67		71.73
43			C <sub>1</sub> .		, 7013 /0		23.787	24.87	7070	377	£5.27	\$5.07	OF 4. Q.LL	27.05	0.544	7/.07	ישיטיי	1:50	16:07

### Betriebe Hy-Hochdruck Kostengruppe IV. Teerkammern (Fortsetjung)

	A The state of the							<del>,</del>		<u> </u>						<u> 1 </u>		
Lfd. Nr.			Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli,	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1	Restgas Gesamt		1	Vol.		4075	45.20	5274	42	7,5	<u>l</u>		44.00	<del>                                     </del>	1 4027	43.55	<del> </del>	
2	HiS		-,	Vol.		3.32		2.59	269	43.57	44.05	95.50		74.75	4927	040	53.65	45.68
3	Gesamt Analyse · CO2		-5	Vol.		7.55				2 64	342		647	0.84			3.33	3.27
4			[ <b> </b> −3			754		7.83	1.34	135	0.80	0.23	0.97	7-	0.97	163	7.02	1.77
5	Entspannungsgase H2		1-1	Vol			762	773	7.90	177	1.66	744	740	145	764	7.83	:37	1.65
	Teerkammern N2	- 5	5	Vol. "		48.32	23.67	39.35	15:00	33.55	32.90	V # 55	12.96	32.96	U8.74	32.02	4:10	34.40
			. 6	Val.		5.42	5.69	5.29	547	4:76	5-7	5.22	529	507	5.19	1.67	5.30	5,45
/	spezifisches Gewicht		7	kg m		0.903	6.922	0.764	0.348	0901	W	0.662	0.869	2.698	6.836	0.887	0 771	0.662
8	人,Heizwert		. 8	kcal m		.9059	- 200	7613	8589		0905	7533	8862		8542	8890	7896	£76:-
9	Frischgas	- 8	9	m·t		d30 45	278.46	220.56	226.77	9/25	9246		2023	7080-	250.043	236.934		
10	Reinigungsmasse		10	kg t		6064	4.0.25	2.576	4.530	257.67	232.08	227.05		235.56	4:327	5.578	224835	227.248
11	Verbrauch		1	kgri		79052	205:47	227 67		5.468	38%	3.273	4.923	3.697		80.769	1358.3	4.377
12	für 1 t Frischteer Kontaktbrühe Festes		1	kq 1		67.69		74.87	153.28	763.66	179.650.	22.C/Z	767.573	275.046	237.603		199.233	191.042
13	Heiher Kreislauf		H-5				7425		53.57	53.42	58.095	6:244	57358	59 633	70-717	50.007	56 441	61,435.
14	Kreislaufgas		13	kg !		39.36	583 77	684 23	49.5 25	472.72		502.21	750.23			-	205.57	363:428
15			14,	, m°t	· ·	58980	662 24	19510	56896	550.20	604.27	669.25	570.73-	-692.75	877.92	717.35	27.67	667.574
15	Teerabstreifer		15		1. 1.	0.890	2.894	0.897	0.887	0.887	0.873	0.275	0.807	0.376	0.876	0870	2 900	0.887
16	Anfall aus 1 t Frischteer Entspannungsgas Gesamt		16	; m <sup>2</sup> t		72704	12/2.92	734.90	138.99	734 43		125.292	747.87	240.37	134.88	743.829	148.494	736.060
17	Armas	13	17	mi∺t	•	67.19	72.4	72 40	37.7		142.87	74.05	69.08		79.38	60.760	63.577	18.025
18	dayon Reichgas	B	18	nı t		38.55	55.21	\$2.50	57.28	6:37	23 70	56.24	52.79	PD-75	55.50	43.069	55 677	
19	Frischgas	- 18	19	m t		522.87	562 54	562.97	56296	.5.3.22	59.77_			50.55	640.04	679.19	T	58.035
20	Existileer		20	1/1		2572		2562	2.485	597.40	500.62	557 94	576 90	€8=4 14P		2.673	2011	582.173
21	Verbrauch Reinigungsmasse		13,	ka t		75.600	2.675	6422		3.542	2.536	2.12	2.553	2 452	2.550	14.420	2.597	2,539
22	für 1 t		131		·			587.709	17.259	71.95	202	4.07	73.57	9.22	1706		10 055	17.151
23			44	kg t		190.77	529.698		343.70	476.06	155.64	727.40	443.44	બંધે જ	608.25	472.47	07923	485.15
24	restes		23	kg 1		17462	140.65	197.11	33.07	735.21	747.35	157.67	140.94	745 48	787.63	157.47	746.68	15% 01
	Heiher Kreislauf		24	kg.t		7397.37	1503-82	174646	143694	7207.93	1392 64	-124640-						722-72
25	Kreislaufgas	, io	25	m t	-	757722	1706.87	202944	7414 73	742436	7523.53t	1644 65	7566 18	1733.70	2093 876	1814 685	2107.57	1695.30
26		77-	26	E .						7.72.1.200							\	
27	Heifier Kreislauf		27	m		136128	15297 8	179032	11902.7	12245 3		16047.3	37572			•	-1755.2	108039.6
28	Gesamtmenge	: :	28	1000 M	· · T	39663	4406.8	45749	37047		73530 -	_4857.2	2523 -	3857 4	2977	2603.0	4795 8	
29	Heizgasverbrauch Frischteer		29	MU	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	132.4	745.5	7.90.7	106.6	1343.	36783		722.8		760.7	1426		46001.6
30	in m³ mit 1000 kcal/m³ , für 1 t Teerabstreifer		30	M 1		748.8		1673	720.2	2045	7093	7344	152.7	742.4	182.8	163.9		133.9
31			-57	. M <sup>2</sup> .1		0406	763.9	383.7	2657	1206		150.2		162.5	1029	372.6	-7,47,00	157.4
32	Mittelöl-Neubild	lung	33	1000 kWh				2290 087		265.2	274.6	2003	337.7	35.34		2287.750	-30-	340,1 %
33	Gesamtmenge		-32			20,25	2086		2337 760	2472.7	2388 000	2462 500	7987570	and the same of the same of	7876.995		ct 795.300	26278.701
34	Elektrischer Frischteer		33	kWb/I		676	693	761	32	25.5	205	68.2	69.7	74.	999	90.5	584	78.56
	Energieverbrauch für 1 1 Teerabstreifer		34	kWhit	1.1	76	77.6	848	86.6	856	_ ورهـ	762	856	ح پون	7747	704.	75	86.56
35	Mittelöl-Neubild	una 🏃	35	kWh t		7739	138.5	7943	791.7	797.8	181.3	167.7	396	758.6	0558	2356	320.6	794.43
36	Gesamtmenge	100	36	1000 m <sup>1</sup>		193.40	235.8	3448	797.7	203.2	,,,	3740	227.9	2230	214.3	2345	2032	2453.2
. 37	The second secon		37	m t		64	73	8.7	0.6		284-				17.8	93	7.4	7.6
38	Kühlwasser-Verbrauch für 1 t Teerabstreifer		38	m <sup>2</sup> t		73	6 7	9,	2.4	92		- 87		52.	73.5	70.7		
39			39	m1,1		766		20.8	763	70.4	21.6		27.5	10.5	302	24.2	77.9	9.47
40	Mittelöl-Neubilde	ung	40	1000 m <sup>-1</sup>							27.6		2/-0	22.Z			~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	7, 6
41	Gesammenge																	
	Kaltwasser-Verbrauch Frischteer		1-3-	m*·f			<del>.</del>							بلاد بتعددان				
42	lür 1 t Teerabstreifer	4	42	-m .t	li	i			La Control of		<u> </u>					لدنس سينسب		
43	Mittelöl-Neubildu	una	43	m'f	/				i		-				-		77	7
-	: illicio-i tegblica						7											American marks marks and a second second second second second second second second second second second second

### Betriebe Hy-Hochdruck Kostengruppe IV. Hy-Rückgas-Verdichtung

			-				<u> </u>							and the second		4	
:Lfe		Lfd	[		T. 1				1	· · · · ·						1	
N		Nr.	1 .	1942	"Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
	∠EG 1 Destilla	itionsgas T	<del> </del>		!	المداسات فالكمأ فيم مختمة	7 7347	ļ.,, ļ									
-	EG 3 Reichg		1000 m		\$0.2	22.3		107.5	799	280.7	49,5	J45.7	2 202	3 579	2 73	7 59.7	12.076.5
1-3		ammungsgas T	1000 m	· · · · · ]	40g.4	100	820 -	308 -	42.2.7	4340	55.47	393.9	4777	237	523.	297 -	23373
1-2	EG 6 Reichga		1000 m		927.5	222.0	1788 -	972-	786.9	and-	245:-	677.2.	762 - 1	5319 -	774.2	939.6	197652
			1000 mi		427	-32.	724-	4875	4879	53.7.2	5.32	+528	47,7.5	227	056.8	257.6	5106.3
<u>-</u> -	-		1000 m							6-						~~~	
	Hy-Gas H2S-Gas von A	Alkazid-Anlage 6	1000 m	1	22.3	20.2	20.	276	22.3							33.1	6.0
<u> </u>		Gasometer 38	1000 m	1	1809.4	77457	2047	17936	7920.7	70.4	2525.7	1859.6	700~ 4	7066.9	7667	1580.4	147.9
8	Kondensal-Ant		1000 m=		75.7	57.5	70.8	69.3		2168.2			7897.8		258		62 180.9
9		meter 38 tatsächlich	1000 m	¥	77343	7494 4	19762	17243	473	20.9	230.9	715.7	e93	25.6	16382	8.4	936.6
10	rü	ckverdichtet an Bi-Kammen 10	1000 m ·		7396.4		19594	1009.1	1832.9	2147.3	20442	77429	1803.5	10477		75:2 -	17244.5
11	an	Heizgas 11	1000 m -		1040.7	7428 -		- 100 Y. Z.	7694-	77622	7680.5	76279	7752.5	7009.8	15642	7562	13240,-
12	davon R	12	1000 m		37.9		168		——— <u> </u>		_						-
13		Fackel und über Dad	1000 m			366.4		215.2	727.5	- 1857	459.2.		- 6	37.3	74-		1988.4
14	EG an Gasometer 38 / Gesamt EG S'Phase	2 14	<del>  -                                    </del>	<del></del> j	// 3 3 2		50.45		17.4					1			15.9
15		27.0	V		47-25	4534.	99.75	4433	44.67	47.5	545.5	45.77	48.62	7357	4303	49.52	47,77
16	Hy-Gas für-1't Mittelöl-	asometer 38 Gesamt 15	V		78.96	1428		93.32	92.42	77.69	75.57	87.22	9690	96.99	95.48	ACO.	75.82
17	Gasometer 38	Neubildung 16	- mit		119.92	122.22	167.70	737.47	234.60	133.16	128.62	755.79	756 32	752.79	161.74	163.32	742.24
18	TUI I I A-MINE		, m¹t		60.60	60.97	85.09	75.00	25.64	7376	65.90	68.80	6339	49.52	71.25	69	68.92
19	Cs und höhere	18	Vol.	!!	270	439	2.69	5.22	5.78	0.23	543	6.57	640	6.55	467	355	1.97
20		. 19	Vol.	If	709	7.68	6.37	6.04	75.72	7024	9.55	904	890	3.04	8.50	72	8.77
	C <sub>3</sub>	20	Vol. 1.	\	13.20	14.97	12.69	74.07	75.62	15:30	75.77	7637	25.00	73.76	75.99	12:10	14.46
21	C2	21	Vol.		77.82	12.36	10.19	77.16	72.70		9.521	12.16			1143	752	
22	. Analyse C1	22	Vol.	1	2042	12.58	16.73	14.75		22.54		15-07	72.64	7.77	1695	12.33	11.00
23	Hy-Gas Resigas Gesam	1 ye 23	Vol.		44.77	48.22	52.09	47.97	14,44	72.67	43.07	40.97	75.86	-50 74	42.44		15.10
24		574	Vol		- 509-		797		40.94	413.72			49.66		5:43	55.30	46.1.
25	Gasometer 38 CO2	.25	Vo!		7.69	5:22	7.36	7.70	677	5 98	670	639	6.76		1.58	5 37	5.73
26	tatsächlich CO	26	Vol.		1.421	7.42	182		7.79	- F77	5.2.2	0.63	0.95	0.78	702	7.54	7.32
-27	H <sub>2</sub>		Vol.			164	39.06	7.90	7.57	783	0.59	774	774	779	30.10	0.95	11.37
28	N2		****		5008	V5:25	* 25		27.15	29.52	29.46	27.98	37.30	37.93	431	45 42	32.78
29	The state of the s		Vol.		0 994	#83	0.897	577	452	474	5.25	4.77	4521	584		5.29	7.52
30	spezifisches Ger	wicht 27	kg m	<u> </u>		7.032	5893	7.030	1.777	7.760	7.773	7160	7.720	7076	7088	0.800	1.052
31	Heizwert	30	kcal m		9762 -	10337	644	70207	77727-	11622	11237	77.736	712615	70775	75977	3747 -	103.77
32	Betriebsstunden der - ND-Rückgasverd	lichter 1 31	h	·[]	7.22.50	695.25	767.50	552.25	725.25	677_	6337	225 50	506-	637.25	330.50	549.55	67.88-
33	ND-Rückgasverdichter ND-Rückgasverd	lichter 2	h		66025	253.75		588.25	543.50	357.75	58572	67025	454 75	777.50	587.50	23225	5 799 5
34	ND-Rückgasverd	lichter 3	ъ		£2.25	<u>. روی</u>	167.25	288.75	10.00	422.25	643 74	646.75	383.75	23.75	488-75	625 25 5	4688
	Betriebszeif	34		[1	65.64	7. 44	6760	66.77	65.33	69.0	54.27	64.63	57.62	4722	64.85	63.2.5	33.37
35 36	-Betriebsfaktoren Reparaturzeit	35	200	If	4-70	677	27.87	5.29	0.95	76.63	72.24	93	77.87	3.37	6.27	75.95	7.77
	Reservezeil	36	0,,	1	30.26	76.79	10.59	28.54	25.72	13.0%	3.00	2620	30.54	55.07	20.00	23.80	2758
37	mittlere Leistung eines ND-Pärkassus-dieta	•37	m3.h	- +	7235.09	7732.84	1806.53	7254 92	1376.70	1570 625	1334.62	2269.15		7756 53	7190.09	1170 46	
38	mittlere Leistung / mögliche Leistung	38		<u> </u>	82.34	- Filest	87.70	23 65	22 30		32.07	8594	7524.95	72.70	79.35	24.53	1283.9
/39 ·	Elektrischer Energie- Gesamtmenge	39	1000 kWh	<del>-  </del>	5704		555-	576		100-				642.2	432	610	85.57
40	verbrauch der		kWh 1000m <sup>3</sup>	<del> </del> }	375:21		277	2869	527.4	<b>533</b> 5	662.4	7906	1697		2027	3.55 - ]	5323.2
41	IUI 1000 M HV-C	as 41	kWht			- 322	32.57	2036	2347	- ass.2	262-3	4638	244.5	320.7	~722		285.7
42	tur i f Bi- bzw. B	i + DK-Einlagerung 41	KVVDI		2	223.	1662. 40 3,00	Jelor 32.2 t	30.31	2605	- 655	22.2	27.36	79.97	277	33.3	26.9
43	in the second of		Section 1	· · - ,     · · ·			EGA . Unde	5019	April 2000				9de v 57-6773	1 2012	y 14	Ť	41.3207
		43						-3/-		200			2012		<u> 1 - 11 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1</u>		IG in
		The second secon		-												· ·	

Betriebe Hy-Hochdruck Kostengruppe IV. Hy-Rückgas-Verdichtung (Fortsetjung)

	Lfd.									<del> </del>			<u> </u>					
	Nr.		Lfd.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai		1.15						
	.,,,					30	'651.	- IVIGIZ-	Aprii	Iviai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
N 4	1 1	Hy-Rückgas an von Gasometer 38 S'Phase	1	1000 m		73964	7420 -	1959 4	16097		15	7.57.89				101.0		Secretary of the second
	2	HD-Rückgas-Verdichter EG 19 Armgas EB	- 2	1000 m		7700.7	200.5	178-4	72598	791-	1762.2	18000	16279	1352.5	7009.8	1564.2	1562 -	17510.
	3	Gesammenge	- 3	1000 m	تحرب انتحا	2497.7	2336.5	50779	28599	72005	9835	978.1	096	1086 -	7047.00	7243.5	1590	15 118
7. 13.	- 4	Rückverd. EG 19 / Gesamt Hy-Rückgas an Bi-Kammern	- A	V	<del></del>	44.08	45.47	36 70	. 7397	2.794.5	2345.7	2506	2577.9	Action	2050.8	2307.2	3752 -	52 578
	_ 5	Gesamt Hy-Rückgas zu Gesamt EG aus Bi-Abstr,	5	V		45.47		68.03	67.42	47,48		33.57	35.59	32.24	50.76	44.29	50.44	10.17
	6	an Bi-Kammern zu Gesamt EG S' + G'-Phase	Ø - 2	V		27.98	30.57	29.07	26.64	.59-50	7.72	90.96	96.40	3 5521	63.32	64.77	68.26	67.27
1.11	7	Cs und höhere	€ <del>7</del>	Vol.		766	20.23	2.09	17.004	34.60	20.03	22.35	35.03	26.324	04.06	3702	05.99	
	8	C		Vol.		435	7.53	632	723	3.76	401	9.74	4.37	1:06	3.37	2.66	U 77	
<del></del> -	9	and a control of the		Vol.	مستداسيت عدرات	7.77		2.60	548	6.92	7.04	6.77	5%	572	4425		0.97	5,22
	10		10	Vol.		753	9.08	1019	7.74	969	10.29	708Z	10.90	9,73	655	9.35	635	9.00
	11			. Vol. "		2034	35.55 35.72	76.73	15.06	826	9.66	7.23	3.76	7.52	4.70	7:03	4.18	15.70
	12	Analyse Ct	72	Vol.		6835		\$2.07		7604	1522	18.73	1699		17.55	16.44	12.82	15.40
	13.	Rückverdichtetes Restgas Gesamt	4.5			3.52	52.02	497	62.05	55.94	534.30	52.63	63.de	5657	-6347	5952	69.81	58.88
	14-	Hy-Gas H <sub>2</sub> S	13	Vol. ".,			53.74	7.36	حرم جي	3.82	420	4.66	#50	1.56	2-92	2.55	3.73	3.72
· I	15	Gesamt CO2		Vol.		727	0.97		2.04	7.09	279	0.92	248	0.36	0.43	0.92	0.84	3.72
-	16		15	. Vol₊ "/a		133	7.40	7.62	759	1.19	15	0.86	772	7.73	7.09	707	1.53	1.24
		H <sub>2</sub>	16	Vol. "		16.70	46.75	39.04	\$2.63	43.89	42.30	40.40	47.49	94.59	57.57	47.68	58.70	47 OZ
	17	N <sub>2</sub>	17	Vol. ‱		5.59	5.59	797	5.72	596	5:57	5.93	5.49	557	7.40	6.36	6.27	593
- 1	18	spezifisches Gewicht	18	kg.m'		0.752	7.032	0.891	0.727	0.843	0.065	0 850	0.870	0.833	0.692	0767	W653	0.778
	19	Heizwert	19	kcal m		#25a-	12779.	8890-	7476	835	8987	£2891	8905-	24.85	7024	7735	6850-	7476
	20	Wasserstoff Gesamtmenge	-20	1000 m <sup>3</sup>		71662	1085.6	1507.5	7452.7	7270.3	77523	7730.7	1044.6	2259 4	1057.6	73388	1937 2	753753
	21	im rückverdichteten Sumpfphase	21	V		35,74	46 72	30 75	77.07	36.21	44.70	49.01	43.46	13.24	36.81	35 73	35 78	41.43
	22	Hy-Gas davon von Gasphase	<b>2</b> 2	V		63-26	53.09	4925	62.17	63.70	55.27	50.99	56 54	26 76	63.29	64.63	61.22	58.52
. 1	23	HD-Rückgas-Verdichter 4	23	h ,		25 25	640.50	586.50	702	530 75	62350	675 24	60425	607.75	Sy 25	£0# ~	267.25	679720
	24	Betriebsstunden HD-Rückgas-Verdichter 5	24	h h		309	577 -	725.25	59275	189.50	573:25	574	-08650-	7	29.75	926-	266	4921
	25	HD-Rückgas-Verdichter HD-Rückgas-Verdichter 6	25	h		537.75	525 53	697.25	674-	580		405	754 -	35.25	748	937	506.50	4883
. L	26	HD-Rückgas-Verdichler 7	26	h - 1		677	340 -	209 -	167.25	605.50	127.75 	62%	563.25	670.90	552.75	368.75	hin-	6727.
	27	Betriebszeit	27			59.07	¥5	74.63	24.22	73.75		73.48	£ 36	5.23	37.42	62.74	59.47	64.10
- 1	28	Betriebsfaktoren Reparaturzeit	28			873	4.40	1672	602	6.57	69.90	70.70	10.22	ાં છે.	70.97	77.14.5	8.70	72.24
	29	Reservezeit	29			32.26	20,60	8.65	19.85	70.22	22.02	2548	36.42	-24 94	37.5%	10.02	37.24	
ŀ	30	mittlere Leistung eines HD-Rückgas-Verdichters	30	m³ h		7422.04	7756 07	1453.16	7343.75	1218.83		7325.53		1925 75	7337.71	7529.46	129704	1433.76
	31	mittlere Leistung / mögliche Leistung	31			77.77	67.22	8742	7925		7363 99	73 48	92.27	771.56	37.36	88.95	96.52	
	32	Elektrischer Gesammenge	32	1000 kWh		1927	227.7	2353	2366	349.2	22 =	0245	7767		172.4	204.4		25 42 7
	33	Energieverbrauch der für 1000 m³ Hy-Rückgas	<b>33</b>	kWh 1000m		59.47	97.70	76 45	92.47	2600	20.5	88.02	69.94	- C7-3	847	Tar C	69.3	
	34	LID On a little was a little wa	34	kWh:t		9.82	22.86	73.78	7250	17.12	- 62.37	9.54	8.75	255	70.03	17.60	77.55	76.5
	35	Of 11 Bi- 62W. Bi # DK-Einlagerung	35		<del></del>	20 -	75-	15-	70	70			70.	70	70.	75	20:-	10.86
	36 4	ND- Gesamlmenge	36	kg t		7022	0768	0879	0.570		100	70		personal responsibility of the second	0.582	0.055	······································	
1.1	37	Dampfverbrauch für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	37	kg f	,	0949	0-200	0716	0.465	0.575	2400	0.365		0.765	0.545	0.747	1.45.5	0.160
	38	für 1 t Gesamt-Treibstoff-Einlagerung	38	1000 kWh		725	202 -	820	728.870	0 11572.	0447	0.373	2743	1. 15 W.L.		413.645	0.970	0.592
	39 3	© Elektrischer Gesamtmenge	39	kWh t		37.05	42.18	49.04	4759	<i>7858</i> 0		752.830	605.740	£15.000	533.740	69.93	17 090	7498.110
[ ^	40	Energieverbrauch für 1 Bi- bzw. Bi DK-Einlagerung	40	kWh t		3442	.23.32	39.75	33.87	45.73	35:65	28.95	AS 05	-39.47	37.02	3453	05.57	36.20
- 1-	41	für 1 f. Gesamt-Treibstoff-Einlagerung	41	1000 m		064	64.8	68.7	63 -	37.06	32.22	23.07	27.16	21:95		1 577	32,56	32.35
	42	Gesamtmenge	42	m t		3.39	3.32	4 -	363	707	63.7	743	<i>5</i> 32	- 18°9	49.7	-2.92	67.6	250.2
, may	43	Verbrauch Tur I Bi- bzw. Bi - DK-Einlagerung	43	m t		275	3.02	325	295	40-3	37 <sub>2</sub>	2.06	2.60	257	2.69		3.26	3.20 -
L	43	a für 1 ⊢ Gesamt-Treibstoff-Einlagerung	123	m or		U 75	5.0%			3.37	252	2.77	267	42/53.	27	A.53	2.99	3.98
	,		2		· · · · · · · · · · · · · · · · · ·													The second secon

Betriebe Hy-Hochdruck Kostengruppe V. Benzinkammern

Lfd. Nr.		
1		Frischöl A-Mittelöl
2	6	B-Mittelöl
3	ء ا	Filterteer + Leichtölgemisch
- 4	. B	Gesamt Produktverbrauch
- 5	i i	Hy-Rückgas von S'Phase Gasometer 38
7	-	Frischgas
- 8	1 - 1	Produkt + Gas Verbrauch
9		Benzinabstreifer + TTHAbstreifer wasserfrei
10		Kondensat-Anfall aus Hy-Gasleitungen
11		Abfallöl-Anteil
12	1.	Phenolöl-Anteil
13	1.	Produktanfall
14		FG 19 Armoss FR
15		EG aus
16		Bi-Abstreifer Summe EG Bi-Kammern
17		Kondensat-Anfall aus Hy-Gasleitungen
18		tatsächlicher Entspannungsgas-Anfall Bi-Kammern
19		Rückgaskompression
20		Alkazid-Anlage G'Phase
21		Heizgas und sonstige
22		davon an Gasbenzin
23	D.	Oddocizii
24	-	darin Butan technisch
25	0-	mögliches Propan technisch
26	5	Restgas Gesamt verwertetes Entspannungsgas
27	∢	H2S-Gas aus Tank E-Wasser-Entgasung
28		Produkt + Gas Anfall
29	. 1	Produkt
30	. [	Reaktionswasser
31	: I	
32	- 1	Gesamtmenge
33	I	EG Gasbenzin
34		über Dach, darin Butan technisch
35		E Tropan realisa.
36	· .	H2S-Gas Restgas
37		
38-		Gasverluste 1) 1/2 0/0 des Kreislaufgases
39	1	nicht nachweisbare Verluste
40	1	Summe Verluste
41		Gesamtausgang Produkt + Gas + Verluste
41 -	Prod	luktverbrauch — Produktanfall
	Prod	luktausbeute: Produktanfall / Produktverbrauch
43	Ges	amtausbeute: (Produkt + Gas) Antall / (Produk + Gas) Verbraud

1			1	1	T	T	. It is a second						·		
'Lfd. Nr.		1944	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	. Nov.	Dez.	1943
1	<u>t</u>		22437.9	20000	13054 7	11610 -	23104.99	23799.7	1872 8	231897	14035.4	19963.4	27970 8	220572	Same of the same
2			11125.02	19.365 60	79159	12505 7	21264 4	9036.4			the state of the state of the state of	7695.5	76623.7		100000000000000000000000000000000000000
3	<u>t</u>				J	1	BIARTE,	90.56.7		+	1.150 1.159.	1-70-70-7		15197.7	1500000
4	· ' f .		33556.92	1260	42279 3	73276 7	44360.09	329357	257035	23489.7	222.509	27658.0	18407.9	578549	-
5	f f		723	7474 -	7745.9	7257.3	19045	3043.7	2072	1882.1	252	7019.5	1702.5		3.20
6	t		400.6	335.2	106.9	727.4	445.2	285.7	3957	332.7		4008	+34.7	73743	1 28137.6
7	t	1	7470.7	73046	1647.4	1757.3	7767.4	23205		7772.2	1200	724529	16423	653.7	Ser.
В	t		36756.52	34987 8	16019.5	47759 7	49574.19	36/040-		26875.10	33.92	30322 7	42 780 E	1500 9 47 473 8	7285.8
9	· †		308021.8	30.590 37	38424 16	4 40067 4		2988466		27330 47	25327.92	24-699.7	34340.5%		1757775.767
10	ŧ		-		-		\$3576.07		- GETTED VE	A7304 74	CONA, 92	77 073.7	1277	3403677	13376.52
11	t.		775.7	1945	198.7	102	1			4255	957 <b>9</b> 57 227	3778	2624		
12	1	1	23.7	29.085	79.686		75.3	758.3.	136 4 230 134		454.5	15.310	16.7	21.49	24.67.7
13	1		37006.2	30902695	08642.200	40 225 397	22.453	29 190		27735.775		25037.870	35026 07	16.87	258.020
14	· †		4215	342.6	4707	4483	32662 623	29.752.459				400.8	1947	14267.99	V77722.194
15	t	1	34230	372.3	47671	1928.8	1445.9	2963	395.7	3377	- 100 G	3055.4	3,207.3	633.2	1889.3
16	7	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	3945.3	70549	5177.8	5357 7	5578-9	42028	2000	23244	3.78 -1.			47773	146290.9
17	1	1		70379		7227	59658	4589.7	2052.6	2655.5	. 35.€	34562	4725.4	78.56 -	57372.2
18			38453		5777.9	5357.7	1	The second second		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		3.00			
19	7 7 7	<del> </del>	400,6	3352	4069	427.4	5964 8	- 4589.Z.	225245	2655.5	3633.6	34562	17254	4855	54372.2
20-		ļ	3478.29		776/89		- F45.21	وعط	375.7	337.7	. 45¢.6	400.8	7347	62937	5047
21	:	·	209	3708.09	30		5074.8	4798 79	2652.7	237.76	32314.49	3052.57	4267 63	4767.79	46740 90
22		+	7	2.4		0.9	0.7	2.6	بمحدد تتناثب سياحيهم		مرورين الدوقعين أأدمد				- 27.5
23			ļ	<u> </u>					المشار فسيسبط				7		
싊	·	ļ					<u>- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1</u>							•	1
25			70.2		18										-
26			20.9	74		0.9	0.7	0.6							14.5
27		ļ	3839.79	4050.69	0172.39	63.53.62	5962.7	\$585.00			175000	3452.87	4,667.73	1850.89	
28		ļ	49-56	44.77	48.5%		52.7	63.69	78.77	64.60		63.97	7. 47	72.58	51322-20
29	<del>!</del>		34894.85	34827.095	6.7	45534 737	4560273	133727439	30050 76		27535 24	£378.59	39023-77	39 797.35	1
30			4.21	87		5.2	5.6	645_	4.7	57	U.S.	3.6	47	4.2	sara, som
30			7494.8	77.46 -	1787 -	7876.	2424-	25904	2072 -	2.724 -	£64930	1546.2	000432	1885	22.202.0
31		11.1	I									-	-	- 1	- de Sert Bertenden
32									-1					_	
33	f	1	- 1								2	-			<del>-</del>
34	1	1			-			_	1			-			
35			L	-								_	-	-	
36	. t .		5.57	487	5.27	353	4.10	**	400	764	ಿಣ	3.39	367	4.77	<u>-</u>
37	t	]	706 47	190.47	777.72	77934	750 45	70782	207.37	8479	3.57	79.04	126.50	118.63	500
38	f		250.69	225.965	240.67	320 697	242.607	230 242	772.95	745-275	167 7.72	140.00	130779	\$10.590	_1301.67
39	1		1867.67	2034 705	275670	1224 906	2894 75	2039 757	3354.74	2363.795	250 600	7773.67	2757.00	2222 45	2421.035
40	· 1		36356.52	30 987 500	16019.5	+3750.	48.576.700	36640	32704 90	26875.10	3.2-5.250	30 322.7	100 180 Sto	41473 8	232543065
41	· F		2550.72	3065 335	35 72.05		#700.467	278364	7777 4	7753.985	and the state of the state of	2627.09	3575000	3587.02	25X21560
42			9240	90.95	9753	97.37			93.87	92.53	27.57	90 00	97.21	90.52	369 24.525
43	1.4	·		,	95.37	95 54	80.42					94.15	04:47	9463	41.09
	-1	1	94.94	94.36	70 07	70 09	9404	<i>9</i> 2.98	92.74	9778	° % 74 ]	17-10	77.77	7463	0.00

### Betriebe Hy-Hochdruck Kostengruppe V. Benzinkammern (Fortsetjung)

	Gesamt Produktverbrauch oduktverlust + Hochdruckbenzin Kammer 3 Kammer 4
Produktverlust × 100 / Pr	oduktverlust + Hochdruckbenzin Kammer 3
Benzin bis 195° C	Kammer 3
im Abstreifer	Kammer 5
	Kammer 6
A SHARE SHOW TO SHOW THE SHOW	Kammer 7
	Gesamt Benzinabstreifer
Hochdruckbenzin-Erzeugi	ung tatsächlich
Ofenleistung: † Hochdruc	kbi / h u. m³ Kontaktvolumen
to all the second of the secon	A-Mittelöl 20°C
	B-Mittelöl — 20° C
der zinsprinzprodukte	
	Kammer 3
spezifisches Gewicht	Kammer 4
	Kammer 5
	Kammer 6
	Kammer 7
	Gesamt Benzinabstreifer
	A-Mittelöl
	8-Mittelöl
im Einspritzprodukt	18
	Gesamt Einspritzprodukt
	Kammer_3
	Kammer 4
Phenol im Abstreifer	Kammer 5
	Kammer 6 Kämmer 7
	Gesamt Benzinabstreifer Kammer 3
	Kammer 3
<b>5</b> 1	
Phenol-Reduktion	Kammer 5 Kammer 6
_	Kammer 7
	Gesamt Benzinkammern
	Kammer 3
B-1-1	Kammer 4
	Kammer 5
der benzinkammern	Kammer 6
<u></u>	Kammer 7
2	Befriebszeit
	Reparaturzeit
Denzinkammern	Reservezeit
	Ofenleistung: † Hochdruc spezifisches Gewicht der Einspritzprodukte

. "				1		T			-						. 14
Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	Marz	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
-1.]	Gew."	İ	91.79	30.35	9707	77.77	<b>97.</b>		93.25	9085	2045	69.00	30.93	0000	**************************************
1 2	Gew.		71.85	73.50	17.10	77.63	2722	8797		17.77		73.29	76.26	39.97	1.10.4
3	Gew.						-8/2	79.49	20.38	- Chilitan	The state was			16.29.	Section Section
4	Gew.			67.00	60.67	51.76				6.4.		79.37	8330	77.46	-
5	Gew.		14 - 1 (F-11) AT	6402	8490	23.65	4327	65.47	_6y67	62-62	IF 25_		73.72		1 67.77
6	Gew.		r	58.43	77.08	J. 22.	8083	8265			15.	05.74		67.83	77.27
7	Gew.			64.10	80.27	6024	83.37	22.59	-35	64.80	67 %	65.55	83.43	64.29	69.25
8	Gew."	TT		43 23	74.95		62.27	63.52	6000	68.97	5.50	73.57	72.44	79.40	2 66.14
9	t .		18973.92	19137 7	17347354	77257 530	74.67	68.56	5,2.77	63.93	27.07	69.99		20 77	67.74
10			0244	0259	1 194	0.797	73400.590	15629380	15,579.69	0145.68	15803.474	7728.70	7937907	18442.16	203 163:092
11	kg Ltr.		2865	0.865	0.867	0.760	0.783	0.190	10.2.0	0.207	0.149	0.275	0.66	0.212	0.212
12	kg Ltr.		0.842	6.840	0.827	0877	0.567	0.862	· vako	0.867	0 365	0.860	0.259	0.884	1.767
13	kg Ltr.		0.072		Arthur Danie propri	2017	0.820	0.836	-			0.849	0.324	0.824	1 7.232
14	kg Lir.						J					والمراج الجروء			Teacon Service
15	kg Ltr.		2797		a 397	0.792						•		1	15. The Republic
16	kg Lir.		2797	0.792	0.734	0.733	0.731	0.795	0.794	0793	0.735	0.735	0.734	0.261	0.5%
17	kg/Ltr.			0.797	0.735		0735	0.339	2794	0.793	0.793	0.797	6.797	0.289	0.773
10	kg Ltr.		0,743	0.732	0.797	0.733	0 735	0.762	079%	0 792	c753	0792	0.797	0.789	0.766
-			0.735	3 2 352	0.769	0.7521	0.793	0795	2794	0.792	2794	a 734	0 734	0.733	0.7%
20	kg Ltr. Gew. %		0772	0.772		0.767	0.764	0.338	2794	0.792	0.786	0.775	0.782	0.766	
51			634	5.59	469	4,4	5.37	5.67	490	549	530	434	4.87	5.77	-32
21	Gew.		727	0.64	7-29	7.29	7.020	162			7:20	7.09	.767	7.45	1.31
	Gew.									1 = 788				1. 4. V	
23	Gew. "		4.66	473	3.75	3.35	1,54	466	4:90	5.48	4.75	3.79	1845	3.67	5.73
44	_Gew			المستنين مسمنيينا									, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		-
스)	Gew.	*7.7	7.73	767	179	7.77	200	234	2.17	2.77	8 0.07	3 0.07	8 20	3 63	7.61
26	Gew.		2.75	272	0.07	0.07	207	007	186	2.75	£ 7.77	9 2.03	19 199	A 193	/33
27	Gew.			:	267	007	0.07	398	1.90	2.09	2 -128	2 4.03	P. 2.32	B 2.16	7.73
28	Gew		·	8 715	759	202	-1.77	182	7.64	0,04	9 102	8 0.07	3 207	8 0.07	1.03
29	Gew.	est to the	7.30	113	0.93	0.67	237	7.56	7.92	2.25	7.65	7.52	7.77	126	7.37
30			-				100	743			Sales and The Valet with		an die verstig		Samon
31			A 7271	70 73		9 62.42	A Gros	A 5004	55.71	5492	976	8 99.08	E 9933	9 99.37	
32			9 66.09	62.09	\$ 99.23	8 99.22	8 99.35	A 80.30	02.04	60.77	2 63.74	38.06	\$ 59.74	P 6267	
33			B 100.	700 -	B 99.23	9 9922	B 99.35	9 99.00	67.22	67.86	2 45	9 55.37	R 54.47	A 58.22	
34			8 700	70:3	9 66.10	9 60.70	A 67.04		66.53	62.77	2 65.66	99.08	8 5936	B 99.37	
35			72.10	7 43	36.40	35 182	7:42	9 65.35	60.92	60.58	63.07	59.89	6.09	65 67	
36	b 3				•						Same Sept Miles		Land the second and the	ale de la la companione de la companione de la companione de la companione de la companione de la companione d	answer, comments
37	h .		744	672	743	240	744		244	560.25	-23.25	629.50	920	744	777
38	— <del>Б</del> ——Т		744	57.3	624	720			744	53250	720 -	398.75	720	543	5015
39			799		743	20	744	409	490	279.75		745	120	344	7601.65
40	<del> </del>		244		743	7.20	- 244	7/0			7-20.	222	7.20	744	724175
11	+			672	96 -	100 -	744	720	13772	744	1.20.25	73.66	7000		7663.75
12			82.97	- 9.79			700-	- 69.30	67.00	72.76	70° M			9.3.2.5	88.07
43	" <del>-  </del>		I	-927	4-			70.80	18 94	27,24	37.55	2:		<u>^75</u>	8.88
			77.03			احت شتکستا		- 3 1				77.34			2.92

Seife	1	Í

	T	
Lfd Nr.		
	1100	
1_1		Kammer 3
2		Kammer 4
3		Kammer 5
4	- 1	Kammer 6
	Mittlere Einspritzung	Kammer 7
		Gesamte Benzinkammern
8	ali ana ana ana ana ana ana ana ana ana an	A-Mittelöl
8	<b></b>	davon B-Mittelöl
10	-	
1 10	-	Kammer 3
12		Kammer 4
13	Kontaktbelastung	Kammer 5
- <del> </del>		Kammer 6
14-15		Kammer 7
16		Gesamte Benzinkammern
17	<del>-</del>	- Ргеђритре
18		Prelipumpe
19	1	Prefipumpe 5
- 19	Betriebsstunden	Prespumpe 6
20	der Einspritzpressen	Prefipumpe 7
21 22	La transfer of the second	Prelipumpe 8
22 23	- T	Prelipumpe 9
23		Prefipumpe_10
25	- Betriebsfaktoren	Betriebszeit
25	der Prefipumpen	Reparaturzeit
26		Reservezeit
	Prefipumpenstunden für A	A-Mittelől
+ 20 29	mittlere Leistung einer Pr	etspumpe an A-Mittelöl
30	mittlere Leistung / möglic	he Leistung
31-	Prespumpenstunden für B	-Mittelöl
31 32	mittlere Leistung einer Pr	etipumpe an B-Mittelöl
33	mittlere Leistung / möglid	
33		Gasumlaufpumpe +
35	Betriebsstunden	Gasumlaufpumpe 5
36	der Gasumlaufpumpen	Gasumlaufpumpe 6
37		Gasumlaufpumpe 7
38	Betriebsfaktoren	Betriebszeit
39	der Gasumlaufpumpen	Reparaturzeit
	реп	Reservezeit
40		Gesamtmenge
41	Anfall EG 19	Benzinabstreifer
1 42	Armgas EB	für 1 1 Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung

		7.		4			1			·			eas Negative		Seite 112
Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März_	, April	Mai	Juni	Juli	Aug. –	_ Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1	m!h	l	J							207.5	1 - 27				7
2	m; h		813	75.4	1762	13.45	17.37	14.19	22.35	10.6%	74.47	7759	24.12	15.09	
3	m h		it %	11.75	77.97	20.70	79.47	17.46	15.16	13.64	72.57	74	15:04	16.45	75.45
4	m:h	1 + 1 1	19.27	1205	17:40	79.27	75.34	73.0	7265	17.62	17:39	2003	1916	79.40	76.89
5	m, p		1.2367.	25.00	79.54	79.77	18:80	17.118	679	146	25.59	73.00	PA 65	15.21	12.19
6	m h	l	2.5	15252	52.63	32.40	70.92	33.59	44.85	3669	45.46	75.22	63.25	60.08	16,14
7	m h		- 35	itti	273	127 157	3677	37.22	44.65	36.69	39.67	33.72	25.40	31.21	58.63
. 8	, m·h		7/50	12.53	25:70	5,7	J4 75	1637		Contract value of the contract of	579	23.20	25.7	24.50	36.45
9	m. h										17-1		~2.W	27.00	22.18
10	kg hu.m					- 1			-						
111	kg_h.u.m.		2597	-0:427	0.4:41	6-75	0.467	0.307	0 332	9285	0.392	238	0363	2,550	
12	kg h u. m	l	0 75%	4 472	2 460	6527	0.497	0.387	0.434	0.366	0.345	07.4	2 72.5	0. 439	0.473
- 13	kg h u. m³		2250	2552	0440	0700	0.863	0.057	C 4.19	0.477	a red	0.50	0574	5.53	0.442
14	kg hu.m.		0.372	6.435	0 11/2	2.507	0.506	047	0.450	0.395	042	0.362	0.362	2. 393	0.454
15	kg h v. m²		- a 437	2 2502		9.777	0.466	0.300	0. 405	0.369	0.409	0 24.5	2477	0.435	0.430
16	h `					27		2.079	-	1.007				J. 7 J.	2434
17	h	2 - 10 -				1 (1 Table 1		:							
18	h			<i>3</i> 2 :	167 -	735:50	849.25	674.50	523	690.50	28050	457.50	443.75	207.50	
19	h		226		773.50	684.75	586	369.25	340.	700 -	420.75	368,58	290.75	302	5895
20	h		728 -	500 20	292.75	725 -	568.50	739 75	78-75	62.75	767.	733.49	242 75	112.75	5834 5C
21	h		222 = _		403.25	379,15	487.75	406.75	549.25	153.50	386-	3200 7.3	637.50	662.25	2637.75
22	h		547.25		765 -	Jack -	549.25	470.50	25725	7-	37, 75	49055	50.25	501.50	4965.65
23	h		44 7 75	252.65	272 -	250 25	463.25	109.50	745	753 50	- 57.50	37.50	376.75	190.75	5357
24.	,	*,,		160	63.48	45.63	66.77	57.60	40.67	32.96	-38.69	1236	5972	57.50	3426.5C
25	11.	1	72.00	6.20	75.09	7:51	72,23	247	27.68	74 44	15.12	4.58	1,56	7.76	33.52
26			115.23	44.22	22. 40	22.59	22.60	32.93	J7.57	52.60	46.19	45.36	29.72	37.74	12.09
27	; ,h		750.25		736605	772-	7527	7473	1812,75	74.70 25	1366.50	7777 25	739725	1466.0	25.66
28	m·h		22.15		1407	72 sec	77.64	78.97	18.47	15.50	20.90	2.70	18.16	17.20	17254.25
29	100		9:44		67.66	24 1-	74.27	79.62	77.57	36.75	-58-	€ 3:	7646	75.37	18.50
30	h .		274KE	527.25	_ F125 25	740.25	7433	695.25			305	242,25	1160-	1100.75	27.89
31	m-h		22.20-	20.02	20 74	-3.00	10.09	76.95	-		73.66	7900	-17.49	16.76	9522.75
32	* 4,555		- 25:32	3/5/22	37.23	72.5	76.77	77.37			5752.	27.50	7360	20.57	16.94
33	. h .		222,35	-001.95	dur.25	275	57.50	27	. <u> </u>			- 1	47.50	- 77.07	71.33
34	h		52365	200.25	247-	69 - 1	28.75	244.58	750.25	12.25	2.79.75	29.50 715.75	37.75	266.25	658.50
35	h		762.30		25-25	63550	69525	775.50	742.25	075	420,25	779.75	698.50	570.75	2020 -
36	, h		25 75	07455- 0000-		357.35	686.00	699	597	733 25	720.	745	006 -	682	6429
37		-	5002		79.72	- CC	49.33	35	50.02	452.183	49.37	577	40 90	61.01	8125.75
38	9		427	خاترت	20	722	5.69	245	5.67	نار تار مار تار تار	564	7.05	4.66	5,44	50.09
39	"		15 1	12.25	69:2.560	16.22	45.08	46.65	44.37	174.184	45.05	12.99	45.35	33.55	4.50
40	1000 m <sup>1</sup>		1158	20.2	-2225	7862	7203	985.5	918.1	£36.	1086	12-1-7-	13435	1580,-	44.95
41			32.50	3000	24:40	JE 57	3040	34.72	1.4.50	47.50	1254	12.65	35.70	46.71	23433.9
42	mi t		چې چې	4774	47	72.05	69.74	118.12	- 35.30	40.46	49.38	6006	7/2	84.13	15.78
43	m t		54.98	12.64	3 do 1	9.7	56.73	43 18	34.23	4275	150.97	9.3	67.47	77.77	- 52.63
		<u> </u>	many to file	and to the			Ve. 13	70.701		724 15	70277	55.09	Cr. 48	FP. 17	57.67
	-														

	Lfd. Nr.	_	
	1 2		Cs und höhere
	3		G
	5	) -	C <sub>1</sub>
	6	Analyse	Restgas Gesamt

Betriebe Hy-Hochdruck Kostengruppe V. Benzinkammern (Fortsehung)

Cs und höhere   Cs	Nr.			
C3	1		Cs und höl	nere
C2	2	-1	C.	
Cr		1	C <sub>3</sub>	
Analyse   Restgas Gesamt	4		C <sub>2</sub>	
The color of the	5	1	Cī	
This is a second color of the image of the	6		Restgas Ge	samt
CO	7	EG 19		
CO	8	Armgas EB	CO2	The state of the s
11			_CO	
Spezifisches Gewicht	10		_ H <sub>2</sub>	
Heizwert			N2	
Anfall   Gesamtmenge   Benzinabstreifer   Gesamtmenge			spezifisches	Gewicht
Anfall   EG 20		<u>la la u>	Heizwert	
Fig. 20		An(s))	Gesamtmen	
Reichgas EB			1 1	
17			für 1 f	Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
19		300 00		Gesamt Treibstoff-Einlagerung
C1			Cs und höh	ere
C2		]		4
C1			C) '	
Analyse			C2	
The image			Cı	
Reichgas EB			Resigas Ge	samt,
CO				
H2		Reichgas EB		
12				
192   193   194   195				1 3 1 2 2 3
30 Heizwert  31 Gesamtmenge  32 Summe. Gesamtmenge  40 1 t Benzinabstreifer  Gesamtmenge  für 1 t Benzinabstreifer  Gesamtmenge  für 1 t Benzinabstreifer  Gesamtmenge  für 1 t Benzinabstreifer  Gesamtmenge  für 1 t Benzinabstreifer  Gesamtmenge  für 1 t Benzinabstreifer  Gesamtmenge  für 1 t Benzinabstreifer  Gesamtmenge  für 1 t Benzinabstreifer  Gesamtmenge  für 1 t Benzinabstreifer  Gesamtmenge  Enzin  Zentrafentspannung Benzin  Gesamtmenge  40 Gesamtmenge  bezogen  EG 19 Gesamt Anfall  auf  EG 19 + 20 Gesamt				<u> </u>
Summe				Gewicht
Summe   Gesammenge				.*
33   Produktentspannung   Gesamtmenge   für 1 t Benzinabstreifer   Produktabstreifer   Benzin   Zentrafentspannung   Benzin   Zentrafentspannung   Benzin   Gesamtmenge   Ge		e-double and	Gesamtmen	ge
Produktentspannung   Gesamtmenge   Gesamtm		Summe		
35   EG 19 + 20   für 1 t Benzinabstreifer   Gesamtmenge     37   38   Druck   Produktabstreifer   Benzin     39   Antall EG 19 in m³ tatsāchlich / Gesamt EG 19 + 20     40   EG 19   Gesamtmenge     41   42   an Rückkompression   Benzin     42   Gesamt Antall     44   EG 19   Gesamt     45   Gesamt   EG 19 + 20     46   Gesamt   Gesamt     47   Gesamt   Gesamt     48   Gesamt   Gesamt     49   Gesamt   Gesamt     40   Gesamt   Gesamt     41   Gesamt   Gesamt     42   Gesamt   Gesamt     43   Gesamt   Gesamt     44   Gesamt   Gesamt   Gesamt     45   Gesamt   Gesamt     46   Gesamtmenge   Gesamt     47   Gesamtmenge   Gesamt     48   Gesamtmenge   Gesamt     49   Gesamtmenge   Gesamtmenge     40   Gesamtmenge   Gesamtmenge     41   Gesamtmenge   Gesamtmenge     42   Gesamtmenge   Gesamtmenge     43   Gesamtmenge   Gesamtmenge     44   Gesamtmenge   Gesamtmenge     45   Gesamtmenge   Gesamtmenge     46   Gesamtmenge   Gesamtmenge     47   Gesamtmenge   Gesamtmenge     48   Gesamtmenge   Gesamtmenge     49   Gesamtmenge   Gesamtmenge     40   Gesamtmenge   Gesamtmenge     40   Gesamtmenge   Gesamtmenge     41   Gesamtmenge   Gesamtmenge     42   Gesamtmenge   Gesamtmenge     43   Gesamtmenge   Gesamtmenge     44   Gesamtmenge   Gesamtmenge     45   Gesamtmenge   Gesamtmenge     46   Gesamtmenge   Gesamtmenge     47   Gesamtmenge   Gesamtmenge     48   Gesamtmenge   Gesamtmenge     49   Gesamtmenge   Gesamtmenge     40   Gesamtmenge   Gesamtmenge   Gesamtmenge   Gesamtmenge     40   Gesamtmenge   G		Produktentspannung		
1		,		
38   Druck   Froduktabstreiter   Benzin				
39 Anfall EG 19 in m³ tatsāchlich / Gesamt EG 19 + 20  40 EG 19 Gesamtmenge 41 an Rückkompression bezogen EG 19 + 20 Gesamt Anfall auf EG 19 + 20 Gesamt		Druck		
41 EG 19 Gesamtmenge 42 an Rückkompression bezogen EG 19 Gesamt Anfall auf EG 19 + 20 Gesamt		Antall EC 40	Zentralentsp	annung Benzin
41 EG 19 Gesammenge 42 an Rückkompression bezogen EG 19 Gesamt Anfall auf EG 19 + 20 Gesamt		Antall EG 19 in m <sup>3</sup> tatsad	nlich / Gesamt I	EG 19 + 20
an Rückkompression bezogen EG 19 Gesamt Antall EG 19 + 20 Gesamt		EG 19	Gesamtmenc	je
4		an Rückkompression		
	43		auf	EG 19 + 20 Gesamt
	43	<u> </u>		

Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai .	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	194 3
듸	Vol.		235	250	020	- 20	1.30	0.20	0.29	032	0.29	225	020	3.99	0.77
2	Vol.		0.07	050	0.50	290_	7-	130	770	240	260	24,	0.50	7.70	0.81
3	Vol.	<u> </u>	267	25%	- 720		7.30	130	ø	0.99	7-	76.	72-	1.10	1.22
- 4	Vol.	4	A. to	-252		202	2	2.00	10.60	2.47	2	770	7.50	1.30	2.10
5	Vol. /		60.34	33	2049	LE STATE	78.30	19.90	1990	20.60	2030	2367. 37.	15.60	12.20	18.3
-6	Vol. ',		15.57	7174	75-67	2000	77.70	74.50	72.57	75.70	75.81	75 77	\$7	80.60	76.8
	Vol.		0.69		0.75	ويفوقه والمسا	060	7-	110	7.09	7-	াঞ্চ	120	0.20	0.82
- 8	Vol. "		035	and the second second	220	700	070	0.20	020	0.20	0.30	370	0.0	0.10	0.1
9	Vol. ".,		7.22		7.7	- Teles	0.90	1-	7.70	7.09	1.70	7-	7-	1.70	1.0
10	Vol. "		221	- 2515	05.12	- 3242	6757	65.20	62.80	65.97	46.30	5.169	69.00	70.50	672
111	Vol. ۴ پ		2		2.2	27.72	7.99	770	7.31	683	271	موزز بن	8.90	2.70	7.4
12	kg m		2.256	23/2	17,000	£339	0.07	0.392	0.537	0.070	0.349	6,500	0346	0.430	0.3
13	kcal m1		250		27/22	2532.2	3990	4247	4592	4034	3976-	3960	£156	V5-63	400
14	1000 m <sup>3</sup>		25.5	2002	337127	-29276	36323	3842.9	21538	7716	- 2376.5	2 926	30973	30279	33784.
15.	m <sup>a</sup> it		ا عفضتا _		599	200	92.57	98.42	82.45	50.47	90.74	∴93.9€	88.90	18.91	883
16	'mÿt'		25.53	-739.57	79.0.00	70:00	272,44	738.50	83.07	7945	705-33	7.0 K 50	176.05	160.2	74.4
17	m³ t		236.32	Bit 115	763.63	-202-32	772.67	125.447	80.49	74.95	10.06	712 50	752.80	146.89	723.4
.18	Vol. 🐈		273	377	1228	5.7	13.06	7079	ÉÁS	9.27	10.29	3.85	7.98	P.33	9.
19	Vol		320	13.5	Th 46	75.06	7544	14.90	877	1043	1430	22	77.30	15.24	14.7
20	Vol. "		75:55	25.30	13.52	76.76	18:22	19.24	13.54	12.57	72,92	75 A.	76	15.90	104
21	Vol.		77.27	70.94	352	700	8.40	10.16	77.60	7443	10.04	7.2.5	742	7.73	9.2
22	Vol.		25.70	- E.M	23.50	7273	20.65	18.27	27.76	70.97	22.19	12. 19	25.53	19.43	27.5
23	Vol.		25.4.	22 5 7 -	20.22	27.74	25:-	2677	2.75	3609	30.27	وتعيد وتلاي	Ja 77	32.19	293
.24	Vol		255	0.50	7.75	1/2/	667	8.70	3:53	14:02	1006		795	2.50	7.7
25	Vol. 1		024	12.2	043	620	0.22	030	0.56	7.46	0.72	2.740	0.33	1 8.49	8.4
26	Vol.		6.39	69.6	705	052	292	268	0.97	275	772	52 A.7	0.65	0.99	6.9
27	Vol.	,	mos	10.86	7437	1220	73.09	13.42	13.54	7497	1375	23-3%	16.70	12.27	·
28	Vol.		1,3	22-	12	4,0	470	350	4.22	529	462	92 648°	566	4.94	14.60
29	kg m		7.287	-1.22°	1.404	7. 10.36	7.502	1478	1.237	7355	7.398	2.570	1398	1.378	1.29
30	'kcal m		7:57.5	35563	74254	174554	15 446	15055	77745	704 500	13755	2000	13885-	13 248	13946
31	. +		30453		27778	53531	5964.8	4589.7	3052.5	2955.5	3638.6	57.55.2	4736-4	4855	
32	. kg t		725	732.53	-33:275	773.90	750.72	758.87	774.04	2445	92.67	720 S. 1600 Z.	236.02	142.64	13740
33	1000 m <sup>2</sup>		3227.8		4524,2	250.6	48643	3820.4	30769	2672	3402.5	1.500	43340	46179	46610.
34	m'i		223.5%	35.22.3	777.74	112.24	722.97	23.54	774.95	34.40	777.79	33.351	124.70	135.68	
35	1000 M <sup>3</sup>		32955.3		£ 36:5.7	D164.9	61352-6	16985.8	29577.2	250220	36.781.1-		47 469 1	48 880.9	127
36	M-1		76543	40355-0	1335 80	73.07.52	7550.24	762666	1704 78	7155 62	942.37	100	1365.30	148675	57765
37	ata		273.2	246	0,25.7	3/10.5	273.2	2625	2705	273.20	2746	4	2241	275.4	1379.0
38	ota		305	Z:20.5	205	7:05	721.4	720.3	779	327	720.4	***	120	1185	4.
39	- 11		20.37		24.99	27.78	24.23	25.74	29.84	34.30	38.26	56.	020.60	14.43	120.7
40.	1000 m <sup>3</sup>		2753		17774.44	7:3573	1200.5	983.5	9787	_ 555	7056 -	\$755.7	12/13.5	1590-	18.87
41	76 84	·			99.0-7	29.31	- 9979	99.80	100	29-42 -	100 -	75€	750		13336
42	.	<u>-</u>	7505		20 53	26.27	2468	25.69	2284	1/3:30	- 38.26	35.7.1	200	100 34. 43	39.29
43					- Constitution of the cons	چوند کاروکشانا کا کامسیست. ا				673.70				29, 93	28.62

- 3	90	ы	К	9	٠,	1	1	4
		ı						

Lfd. Nr.	ي نے شہد		Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr	März	April-	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943	
1		Gesamtmenge	1 1	. 1000 m²		77562.8	10767.9	13675.5	74422.7	14 730.3	71649.2	99073	93459	10407	20,787.0	733523	12,5073	invessey	=
2	Frischgasverbrauch	Frischöl-Einspritzung	2	m³,t	7 7 7 7 7	344.57	322 35	022.48	320.17	337.99			397.87	10707	368.3	2425	330.4	ALM STREET, ST.	
3.	~ 97 °/₀	für 1 t Benzinabstreifer	3	m <sup>1</sup> t)	7	375.39	357.37	354.33	360.20	372.20	354,24	370.03	437.96	and the same	472.5	1873		545	
4		Hochdruckbenzin , =	4	m'-L		609 40	563 30	705.72	835 47				770 98	658.53	594.5	765.3	367.5	279.	
5		Gesamtmenge	5	1000 m <sup>4</sup>	11 11 11 11	72930 -	F7390	droco		844.23	745.50	6.30.73		034.33	50 080 -		6782		الما
6		Frischöl-Einspritzung	6	m¹.t	1.7	2173.3	20400	7989.6	- 86 300	09280-	75270	16 450 T	39540.	-AZZ42-	2110.7	86 400 -			
7	Kreislaufgas Gesamt	für 1 t Benzinabstreifer	7	m³.t	·····	23676	27/7.0	27961	79574	2072-2	22905	2.375	2539-	72,3,5,7_		2247.9		2,754	
8		Hochdruckbenzin		myt		75.2	36258	18439	2759.9	2255.9	2603.2	2. 193.	2794.8	2.5.36	2.63.7	£340\$	2398.3	6 382.	2
9		Gesamtmenge	l ÷	1000 kWh		75597	76407	2023.3	50083	37/9 -	- 449727	7282	4532	4096.6	V106,4	4971.3		9408	
10	Elektrischer -	- Frischöl-Einspritzung	16	kWhit		50 35	49.44		27865	2242.5	2042.5	7925.5	19396	7993,	1692	2675.9	2 603 6		
11	Energieverbrauch	für 1 † Benzinabstreifer	110	EWh.t		5486		47.92		50.54	62.20	207.75	\$2.57	- Helle	60.07	69.60		34.3	
12	der Elektro-Vorheizer	Hochdruckbenzin		kWh.t		89.05	63.62	52.66	15466	56.46	12.22	32.97	90.89	7000	68.10	77.03	1 76.00	45.6	,6
13		Gesamtmenge	12	1000 kWh			25.73	116.67	73.74	728.83	730.69	724.25	147.65	126.11	9874	7,53.96	742 78	127, 1	2-
14	page .		13			2372 273	2676	3237.000	2838 740	3050 67e	2363.930	2437.720	7967 040	2052.50	1777.770	2267 710	2172.49	597372	3.5
12	Elektrischer Energie-	Frischöl-Einspritzung	14	kWh.i	<u> </u>	70.69	79.07	7667	6464	62.37	7,00	84.97	83.49	7474	64.27	28.90	157.34	704	*
13	Gesamtverbrauch	für 1 t Benzinabstreifer	15	kWhit	erie e <del>e</del> institu	77.01	87.46	8424	3093	72.24	D.64	97.05	92.90	0207	77.98	65.85	63.83		
10-	2.77	Hochdruckbenzin	16	, kWh/t	<u> </u>	725.03	139.83	186.66	764.55	775.23	72.035	752.03	749.78	132.41	703 73	130 13	777.80	743.3	
1/		Gesamtmenge	17	1000 m <sup>3</sup>		149.7	145.7	1894	730.5	96-6	1326	993	747.4	120	17034	73.7	714	7477	
18	Kaltwasser-Verbrauch	, Frischöl-Einspritzung	18	m³;t		4.44	4.30	449	2.98	2.10	4.04	3.48	628	******	374	7.90	0.30	3.4	
19	Numasser-Verbraudi	für 1 t Benzinabstreifer	19	m³,t		4.84	7.76	4.93	3.27	2.44	489	2.73	69		479	2.70	0.33		
20		Hochdruckbenzin	20	m².1 :	. Tetra a	7.86	767	10.92	252	5.55	2.07	6.43	77.27	815	663	4.27	0.62		
21.		Gesamtmenge	21	1000 m <sup>2</sup>	and the	3206	1702	702.5	7215	425	25-	ح.50	2045-	200	-2126	. 148.4	746.9		
22 -	Vall	Frischöl-Einspritzung	22	· m¹t		9.55	325	2.43	2.22		THE RESERVE THE PARTY OF THE PA		63	المراكنية بالمدودين	7.69	7.65		1608	
23	Kühlwasser-Verbrauch	für 1 t Benzinabstreifer	23	m¹:t		70.47	360	267	204	7.07		277	900	······································	267	574	3.83		
24		Hochdruckbenzin-	.24	m_i1		16.90	5 %		207	7.20		.7.69	75.67.40	0 44	7.2.42	10/26	4.32		
25		.,	75			4		3-77		220	760	15:23	70.00	3.36			7.97		-
26		1 - <del>1 - 1</del> (독. 용취	26		11				1. 1.	-1	No. of the	·							۸.,

Betriebe Hy-Hochdruck Kostengruppe V. Benzinkammern (Fortsetjung)

361	10	7	13

Lfd. Nr.									
1		Gesamtmenge							
2 -	<ul> <li>Heizgasverbrauch</li> </ul>	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung							
3		für 1 t Gesamt Treibstoff-Einlagerung							
4		Gesamtmenge							
- 5	HD-Dampfverbrauch	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung							
6		für 1 t Gesamt Treibstoff-Einlagerung							
_7_		Gesamtmenge							
- 8	ND-Dampfverbrauch	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung							
9		für 1 t Gesamt Treibstoff-Einlagerung							
10	Elektrischer	Gesamtmenge							
11	Elektrischer Energieverbrauch	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung							
12	Lifeigieveibraudi	für 1 t Gesamt Treibstoff-Einlagerung							
13	and the second of the second	Gesamtmenge							
14	Kaltwasser-Verbrauch	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung							
15		für 1 t Gesamt Treibstoff-Einlagerung							
16	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Gesamfmenge							
17	Kühlwasser-Verbrauch	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung							
18	<u> </u>	für 1 t Gesamt Treibstoff-Einlagerung							
19		Gesamtmenge							
20	Trinkwasser-Verbrauch	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung							
21		für 1 t Gesamt Treibstoff-Einlagerung							
22									
23		그는 사람들은 사람들은 사람들이 가입니다.							
24	e de la companya del la companya del la companya de	the state of the s							
25									

Befriebe Hy-Hochdruck Kostengruppe IV u. V. Energieverbrauch

	·			·						linini is					Seite 115
Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1	1000 M <sup>3</sup>		39663	4700 2	+5749	27047	3342 -	3618.3	78.72	3523	3262.7	2977	0603.C	4198.8	- And -
2	Milt		202.7	2257	14.5	77.7.1	792.7		126.5	763.7	- IO. T.	769.4	di06.57	222.76	195. 37
3	Mit		1683	2056	215.6	7273	757.8	136.7	20.9	758	722	758.7	170.13	203.69	
4	<u> </u>	ļ	9005	486.7	895		456.6	406.7	472.8	403	433.5	355.6	393.7	576	T. 7.7
5	kg !	ļ	1602	24.9	\$.4	279.2	26.2	29.8	15.9	18.7		20.7	22.5	27.7	24.5
6	kg 1		42.75	22.7	24.8	22.3	27.5	77.0	754	18.7	77.73	77.4	19.4	24.8	62.7
7	<u> </u>		5247.5	67039	4559.7	40104.4	3776.5	37903	30745 44	2667.4		3882.6	4967.3	53908	397129
8	kg/t	<del>                                     </del>	267.88		267.07	222.59	277.7	7553	779	223.5	73%	225.9	275.7	285.2	211.4
9	kg t	<del> </del>	248.54	2040	277.67	787 03	778.7	7403	715.4	179.6		257.3	2403	267.5	199.7
10	1000 kWh	ļ	4397.273	<i>4762</i>	5527.087	50,76 500	5473.67	4752.60	4859.136	3942.600	1300 9:10	2594760	4579.16	4307.79	55 350.154
11	kWh.1		224 706	243.929	323.777	299.608	374500	232.00	768 386	782.532	192290.	209740	250.272	237-102	836,650
12	kWh/f	-	208.759	222.14	263.886	235.749	250, 120	209.700	150.63	176.798	_ 707.715	796.073	224.577	277.893	212.422
13	1000 m²		749.7	745.7	789.4	730.7	96.6	1326	950	147.4	739.2	703.4	73.7	724	1419.1
14	m³ f		70.67	7.46	77.70	7.45	5:55	647	204	6.82	5.36	602	418	0.60	0.60
!2	m²/t		720	6.90	904	5.57	456	5.85	3.72	667		564	3.67	0.55	0.55
10	1000 m <sup>3</sup>		574	346.	3473	132.9	0422	309.	265.6	432.4	242.6	4274	4729	490.7	4567.4
1/	m³:t	<u> </u>	-55.27	12.72	20.34	77.25	79.62	15:00	14.06	20.02		24.67	23.62	2770	19.43
10	m²,f		24.40	1614	7458	74.534	1/2.00	23.63	7363	79.39	74.80	23.37	10 47	79.90	17.52
20	1000 m³	<del></del>										-	- · · ·		
11	m³.f	<u></u>										-		3,2,0,0 <del> </del> 24,0	
22	m t .	l	لستسا								-				
44	I .				• . •							•		100	

	Betriebe	Hy-Niederdruck	Kostengruppe III.	Teerschleuderei	
٠.	11.		<u> </u>		
		the state of the s		The second second	_

-- ## . <del>-- -</del> 1 .

Lfd Nr.					y	
1		Rohteer von	<del></del>		<del></del>	
2	-	Fremd-Rohteere	Garant			
$-\frac{2}{3}$		Gesamt Rohteer			<del></del>	
4	- 6	Reinöl	-cinsaiz		<del></del>	
5	- 1 15	Ol aus Entschlan			<del></del>	
1 6	-	Gesamt Eingang		<u></u>		
1 7	-	Reinteer + Reind		fallal : Eas	<del></del>	
8	-	Abialiöl	n aus Ac	orallor + Ents	cnrammung	
1 - 9	-	Rückstand nach I	D.S. electronic		- P-: 1/ -	- 4
10	Ausgang	Produktanfall	Ruckstanic	3-AularDellun	g bau loa	
11	- 6 6		Gesamtm			
12	- 3	Verluste	Jesamim	Wasser		
13	-  `	Venusie	davon	Rückstand	<del></del>	
14	-	Gesamt Ausgang		Kuckstand	·	m
15	Pro	duktanfall / Gesamt	Produkt	oingang -	<del></del>	
16	1	Government / Gesami		eingang		200 300 300
17				trifuge 2		<del>- , -  </del>
18		and the second second		ntrifuge 3	<del></del>	
19	1			ntrifuge 4		
20				trifuge 5	<del>,</del>	
21	1			irrifuge 5	<del></del>	
22	Ret	iebsstunden		trifuge 7		
23		Zentrifugen		trifuge 8		
24		_cage.		trifuge 9	<u> </u>	
25	İ			trifuge 10		
26				trifuge 11		
27				trifuge 12		
28			Lei	image 12	<del></del>	
29			. ;			
30 :	-		Ret	iebszeit	<del></del>	
31	Betr	iebsfaktoren		araturzeit		
32	-			ervezeit ·		
33	Ges	amte Zentrifugenstu	nden für	Reinteerschl	guderai	
34	mittl	erer Durchsatz einer	Zentrifu	ne ne	edderer	
35	mittl	erer Durchsatz / mö	alicher D	urchsatz	<del></del>	
.36			5			————II
37				4 2		
38	1.					
39	100					
40				er i jar til til 🗝		
41						
42						- II
43					·	

Sel	te	15	1

Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
_1	1		22022	13171.07	0239,79	7776 570	17500 770	11906.70	15242 45	12652 10	15 645 93	853620	41746,430	10853.59	1/2-
_2	!	ļ	8674.22	2025.9%	6444.50	2379 770	9565.650	9374 420	7046.57	6792.59		0437 65	6084.010	5659.17	7
3	<u>t</u>	·	20676.49	27000.98	19684,29	20126 33	21065.76	27297.730	22288-96	18843.69		73967.85	17630.740	7657 860	2772.0
4	·	ļ	759.8	322.44	1873	388	736.7	237.3	403.6	618	1.25	507.5	4377	363.7	19 128 4
- 51			410.9	296.76	1624	25.21	230.9	310.5	2000	37.8	3040	753.7	2257	1596	7728.7
-6			21257:19	27629.68	20227.99	22360-16	27432.760	27037930	22943.36	79493.49	22002 24	74628.45	2797.74	17040.160	777
-41			20814 79	2020 50	19799 29	19685.67	20907.76	27369.53	27.274 96	79072 09	27507 34	14222 85	18032.54	16547-360	and the same of
.8	t		95.8	new 5	718.4	87.9	724.21	733-7	293.7	157.6	190 =	7369	1339	766.	1925
9			732.7	109.07	779.5	342.0	2369	7777	-	24 <b>-</b> 245			•	ATATO BULLIONS	947.4
10			21042 69	27324 05	20007.190	20203.97	27370.26	25672.73	22563 06	19174 69	21697.84	77364.75	3771440	16707.360	772.8
11		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2145	305.67	1908	7521.45	715:5	270.21	2753	3198	1707	263.7	319.2	332.8	238 320.9
12			968	720	702.90	116.2	80.9	37	63.6	72.7	30.1	677	70.6	68-8	
13			177.7	785.67	87.9	36.25	33.6	1367	297.5	246.7	2003	2026	2497	364 -	1036,4
14			21357.19	22639.68	20227.99	20360.36	E27452-76	27837.93	22743.36	19493.49	22002.20	14628.45	18497.74	77040-76	10:1.3
15	Gew.".,	_	92.57	99.00	99.06	99.25	99.45	90-	98-36	98.36	3. 9.5. 3. 9.5.	98.20	43.27	98.05	22.3
16	h		7.35	65.4	464 -	49	540	600 -	744	672	6352	709	692 -	744	210
17	in in		443	672	243	730	744	696 -	744	744	572	760	672	744	1657
18	h		244	\$72	737	720	432	220 -	744	680	664	657	706	744	. 8303.
19			776	257	255		1844	603 -	427	282	62	342	476	208	8275.
20	n .		744	672	743	GLX-	wes	524-	566	648	656	367	706.	700	4858.
21	h	-	744	509	623	720-	7446_	692.	744	664	570	437	308	736	7620.
22	. h		744	656	X32.=	700 -	574	720 -	698	648	730	201	670	750	7591.
23	h		344	632	297 -	229	340	552	448	496	656	370	676 -	388	8283
24	h							202.	;					-	5740
25	h		-		498	4260.	310		220_	167	£5:2i	677	S10	504	
26	,h		725	562	419	+09	655	557	670	636	#42	375	508	358	56 07.
27	h		670	646	592	339 -	425	ne -	437	583	560	443	602-	394	6797.
28			7			3		200-			000				6776
9		100	Sanda <u>and</u> a awala s	grand and the power	e accessor equation	a come a ser maring	reading the world in	A RESERVED	and the second	er many many many and party	or support to the contraction	comme contact constraining	ent or water water the	ing the attention with a part for the ball	
30			9406	88.72	24 63	73.17	7,52	<del></del>	8499	78.77	60 60	72.37	82.02	76.49	-
11	9		5.89	3.60	9.58	789	21.70	Guz:	763	773	3.5%	17.20	2.74	2 19	80.76
32	0,,,		0.05	268	75.79	79.95	80.32	669	13.18	2016	the first transfer to make a make me	16.49	1124	27.33	6,94
33	h		5798 -	4976-	5400	32.79	500	977	5974 -	\$075-		4942	5440-	5428	16.00
4	. th	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	3.57	42	365	5.83	4.73	45.73=1	3.84	355	205	2.96	22	204	54 80%.
15	· . ·		79.33	945 -	57.77	-8C77	92.22	304	85°33	78-59	المعترفين المسا	45.78	72.67	67.56	3.02
36		<del>'</del> '					72.2.2.	87.56						-7.00	80.44
7									المستعمد المستعدد		lapar was a laren	Acres 10 and 10	The Carting of the	24 (5 (4 )	

### Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe III. Teerschleuderei (Fortsetjung)

Lf	d.	
N		
. [		
	1	Abfallöl Rohteerschleuderei
1	2	(wasserfrei) Teerkammern
	3	von Benzinkammern
		Gesamt-Eingang wasserfreies Abfallöl
1	5 5	Gospatago
	3	Rücksfand nach Rau 16 a
	-   골	von Abfallöl Verluste
- (	_  %	Gesammenge
1-3		
1		Anfall dayon an Zwischentanklager
10	_ 5	Konfeermischbehalter
1.1		Ausbeute: Reinöl / Abfallöl wasserfrei
12		Zentrifuge für Abfallöl
13		Zentrifugenstunden für Abfallöl
- 14		mittlerer Durchsatz an Abfallöl
15		Entschlammung von Teerkammern
16		Reinöl-Anfall aus Entschlammung
. 17	<u></u>	Rückstand aus Entschlammung
18		Verbrauch an Reinigungsmasse bereits abges.
19		C
20	-	tatsachlicher Rückstand
21	-1 2	aus Entschlammung nach Bau 16a Verluste
22	Entschlammungs-Schleuderei	
23	-	Ausbeute: Reinöl aus Entschlammung / verarbeitete Entschlammung
24	- Ē	Zenfrifuge für Entschlammung
25	-	Zentrifugenstunden für Entschlammung
	-  ∑	mittlerer Durchsatz an Entschlammung
26	- 5	
. 27	- -	
28	لنب	
- 29	. 1	Reinfeer von Teerschleudern
. 30		Filterrückstand
- 31	_	Filterteeranfall
32	Filterpressen	Ausbeute: Filterteer / Reinteer
33	i š	Betriebsstunden Filterpresse 1
. 34	ē.	der Filterpressen Filterpresse 2
35	1 #	D. L. L.
36	=	Betriebsfaktoren Reparaturzeit
37	1 . [	Reservezeit
38		mittorer Durch 14 Fill
39	-	mittlerer Durchsatz einer Filterpresse
40	1	
40	1	
. 42	.]	
43		

id. Ir.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1	t	ļ	7/65	2265	761.6	279	179.2	7337	2634	1873	1323	7375	1465	168.8	1967 50
.2	<u>t</u>		865	92.3	99 -	55	35.2	7.3	68.2	187.6	256.7	756-5	1342	105.5	72377
3   .		ļ ————	1757	1345	194.7	7/32 -	703	7303	756.4	075.9	25.6	3128	269.4	2149	2967.7
4			376.7	5633	158.7	2344	279.7	342.7	459 -	750.5	677.7	605.8	5506	487.2	7860
5			208.9	140.86	77.4	976	7436	7774	64.4	132.8	7539	983	118.9	12.5	1547.56
6			757	1.40	92	60.9	57-3	95		2	-7		2 7		240.99
7		ļ	733.8	215.37	68.2	16.7	678	7019	644	732.0	122	99.3	719.9	772.5	7308.57
3			169.8	282.44	3873	736.9	736.7	3373	4036	618		5025	1077	3687	¥12.7. 44
?				-		<u> </u>		_	-		-1172				
<u> </u>	t		1698	282 44	\$57.3	739.8	736.7	£37.3	403.6	618-	450.2	507.5	4322	3637	412844
Ŋ.,			4484	5672	5373	9.27	48.66	6240	86.24	82.37	7572 7479	33.77	75.47	76.62	71.8
2	Nr.		77	7	71 12	19	77	77	12 -	78	2	72,	72	72	11+12
3	<u> </u>		633	562	799-	309	357	607	600	927	2.9	63	574	529	6748.0
1	t h		0.8	2.90	092	277	0.80	0.57	0.79	281	0.9%	0.90	0.96	6.97	9740.0
5			792.90	579.2	277.90	2693	476.3	5526	287.7	187.9	100 45	288.7	449.60	2939	4982 385
7			4:0.90	294.26	762.4	95.21	230.0	379.50	2508	378	3049	153.7	2297	759.5	2644.060
' -	- <u>+</u>		132-	222.94	115.60	134.10	2454	240 5	130.9	1501		1356	220,900	734.3	2338,125
3	t	İ	18166	136.53	7567	151.85	775.49	750.70	718.20	747.2	T72.655	72.565	139 485	96 45	1518.25
<u> </u>	<u> </u>		20034	86.47	39.83	42.25	6997	17000	72.4	89	75.0	67.005	87.445	07.88	730.075
Ц.,	<u>t.</u>		45	74.57	715	2000	3	5.21					-02/10	2.073	109.59
	. t		745.34	7.80	20.33	12.75	66.97	272.27	23.4	8.9	75.9	57.035	87.445	37.345	720.265
<u>!</u>		_	57.821	57.06	158.44	35.35	48.48	53.29	65.7	77.718	6700	53.03	49.13	57.30	(3.07
1	Nr.		72-	عز	9 1 12	77 + 72	77 \$ 72,	70 7 72	8 + 72	8	3	3	8	8	217.1
<u> </u>	. h:		547	#24	203	214	425		-362	200	را له در رخوی دارگرد در دود. دارگرد در میکاند دارگرد	324	123	····Jaj	4786-0
	t h		745	122	737	720	172	7.07	7-	097	705	0.92	295	0.92	1,17
-			-												74.77
١.,			-	-	-	•			-					a de la composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della comp	
L				-			_								
	t			este de la 🏎 🗀		and seed a control	and the second second	ter same a construction of a construction of the		como de productor al deserviciones en	يە ۋەربۇر بىرۇنىيا بىيىنىدە مۇمىدىرەك دەنۇرىدار دەنىدىن دەنرۇرىد	Contract the Contract of the C	na annu airte ann t-airte	angers reserved in an installant	-
L	1		- 1								·	<del></del>		13.27 <b>2</b> -71	
١.,	t			-					- 11					2 5 T = 1 2 2 3	-
-			•			_								20 <b>7</b> 1-1-21	<u> </u>
l	h		-										المناج والمتعادد		<b></b>
]	h								<u>-</u>		remarks a second of				<del></del>
1					•					<u>_</u>	estario proceso espera				-}
1				<u> </u>	-						16				<u> </u>
[	7,			<del>-</del>			•							and the state of t	- <del></del>
1	1 H		<u>-</u>				ा देश		<u>-</u> }-	— <u> </u>	erritarios est				
1					بالخصيصيت بيجيب	<del></del>					terminimum i				-

 Seif	e 1	53

Befriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe III. Teerschleuderei (Fortsetjung)

Lfd. Nr.			
1	1	Rohteer	Wasser
2			Staub
3	Wasser- und	Reinteer	Wasser
4	Staubgehalt	Kemieer	Staub
5		Filterteer	Wasser
- 6		Tilletteet	Staub
7			Gesamtmenge
8	Hochdruckdampf-		für 1 t Rohteer-Eingang
9	Verbrauch		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
10	the second second second second	100	für 1 t Gesamt-Treibstoff-Einlagerung
11			Gesammenge
12	. Niederdruckdamp	of-	für 1 t Rohteer-Eingang
13	Verbrauch		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
14	<u> </u>		für 1 t Gesamt-Treibstoff-Einlagerung
15			Gesamtmenge
16	Elektrischer	1 1	für 1 t Rohteer-Eingang
17	Energieverbrauch		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
18			für 1 t Gesamt-Treibstoff-Einlagerung
19	Schwefelsäure-		Gesamtmenge
20	Verbrauch		ür 1 t Abfallöl
21	2 ° .		<b>₩</b>
22			

Lid. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
_1_	Gew."		0.30	0.30	022	0.37	0.30	037	0.20	0-33		0.34	- 6.29	7 0 10	L
_2	Gew.		0.56	253	060	0.59	257	<i>A.S</i> 7	0.79	0.56	256	045	0.46	0.39	5.30
_ 3	Gew."		0.24	0-36	0.79	0.25	027	020	0.25	0.20	1274	0.13	0.27	0.67 0.19	9.22
4	Gew.		0.24	0.19	021	020	e.23	0.45	0.74	0.17	0.73	0.77	017	010	- 17.72
_5	Gew."			·											
-6	Gew-º!						-		-						Land Tables
-41			190	<i>780</i>	605-2	640.3	557.5	330.21	3727	3495	338.2	47.7	3998	#Q8-7	1732 -
<del>-</del> -	kg t	<b></b>	9.19	3.55	2992	\$245	74.50	85.72	16.22	77.93	16.70	30.75	27.62	43.95	60.02
49	kg t			9.22	35.45	35.53	12.04	7672	74.37	16.78	76.29	25.66	22-27	22.50	20.17
101	kq t		9.02	840	25.59	19.2	2607	74.57	73.87	75.67	1547	2405	79 %	1980	149525
117			1572.9	1274.8	1382.3	7273.95	7193.7	7039-	988	7125.1	- 79÷ 3-	1190.2	1416.	7557.5	744525
計	kg f		76 07	57.75	63.59	62.57	5562	42.50	43.06	57.72	393	87.36	7653	9740	67.95
13	kg 1		8039	62.23	75.12	32.62	69.57	50 73	18-	52.00	49.96	6924	37. 27	82.47	63.70
14	/kg ! 1000 kWh	·	. 74. 67	568	6,22	19-20	36.27	45785	16.84	82.45	34.66	64.90	69.99	25.5%	12.4
13	kWh t		279 100	230,000	305 320	297.320	303.50	272.200	250.720	225-880	3.2	196.070	264.010	\$50.230	3049.820
17	kWh/t		13.57	1096	_ 70.75	74.37	74-75	2242	12.24	77.59	12.95	73.40	74.28	77.68	12.60
18	kWhit		7426	1182	24.03	76.62	77.43	13.29	10.79	10.46	10,96	17.40	15:10	12324	12.95
19	KVVn/I		75.27	70.77	980	73.54	74.30	22.62	70.47	70.13	22.107	70.69	305	72.13	19.68
								3			_(				
20	kg t		إنت - بدانا			اسنس	l{				-3:00 135000	7.	**************************************	10 10 <b>3 1</b> 1 1 1	

IV.				<u> </u>	
1		Rückstar	nd von Rohteer		5.52
. 2	1	Rückstan	nd von Abfallöl		
3		Rückstan	nd von Entschlam	muna	
-4	T		mmung Öl		
5			mmung Festes	7	
6	Eingang	Filtrat			
7					
8		Gesamt-	Zugang von Rüc	kständen .	
9			ckdampf		
10			von ASW	Table 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
11		Gesamt-	Eingang	<del></del>	
12		Filtrat	von A-Produ	ıkt	
13	أ ما ي	rutrat	von B-Produ	kt	200 3000
14			Gesamtmend	ie .	7
15		Eiltrat		A-Destillation	-
16		i:Birat	davon an	-	
17		4.5	T	Rückführung	
18	Ausgang	EG 1b	Abgas durch Rüc	kstands-Aufarbeit	ung
19				- 1,	-
20		Produkt -	Gas Anfall		
21			Gesamtmeng	e	
_22		Verluste		Rückstand	
23				Wasser	
24		Gesamt-A	Ausgang		
25	Leichtöl im Gesar	nt-Zugang			
26	Filtrat Gesamt-A	nfall / Ges	amt-Eingang		
27.	7		Presse 1		
28	Betriebsstunden.		Presse 2		
29	der Filterpressen		Presse 3		200 150
30		-	Presse 4		
31			Betriebszeit		

Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe III. Rückstands-Aufarbeitung

Lfd Nr.	<u></u>	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni _	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1	†	T	782.7	109.07	117.5	345.2	2569	_1717		132.40			- 7	integrate All of the	749.87
] _ 2	1 1		75.7	440	9.2	60.9	875		3.07	-	, of himmen by	-	***	ala contrata de la composición del composición de la composición de la composición de la composición de la composición de la composición de la composición de la composición de la composición de la composición de la composición de la composición de la composición de la composición de la composición de la composición de la composición de la composición d	340.49
13		ļ	55-	1467	11.5	20.5	3-	5.2							109.81
4	ļ.,			1.6	225.3	3:06	335.7	726 -	247-	3707	2127	274.4	2036	227.9	2405.90
5	(		<u> </u>	0.6	74.7	1103	764	52.3	346	103.6		639	74.7	65.7	1927
6				- ·			_								7.70.71
17	1						3.35							<del></del>	
- B			2622	3037	40.2	742.5	773.8	2947	1256	4743	167	278.3	a;53	293.6	4497.25
1 9		ļ		•	-		-	77-			~~. 7-2 E ~			273.6	TTITIEL
10	1 1 1	ļ	57.5	69.6	88.8	730.8	785.9	.537				31. <b>-</b> 85			522.70
111			373.7	199.97	529 -	827.7	9025	3472	325.6	44.3	269	270.3	2753	293.6	Te27.12
112		ļ	3) 99	1 17.2	7426	274.4	255.4	113.7			***************************************			4700	949.3
13	<u> </u>		457	23	737.2	348.1	286,8	.96.7	207.7	237.4	757.5	759.9	1676	178 2	2023.9
114	ļt	ļ	7437	1265	279.8	559.5	5422	2008	207.7	237.4	759.5	7599	1016	178.2	2965.40
15	<u>t., ,</u>		743.7	7265	2798	5505	542.2	209.5	307.7	237.4	79.5	759.9	1626	779.2	2965.6
16	!						_							775.23	2191.0
1!							. erec frog 1 o		7.7						<u> </u>
18	ļ				- 1					- 1			-	- T	1
19	Literature				Ē								Setting filtered	1000	·
20	i		143.7	7265	2700	5595	672.2 J	2008	207.7	237.4	7925	7699 718.4	2076	738.2	29652
21	1	·	170-	23.42	2492	25.74	360.5	7374	118.5	7769	7095	778.4	773.5	175.4	205.77
22	t		100.7	63.95	253.7	202.5	3725	7204	879	7594	25.7	7025	703.25	100.8	1753.19
23			69:3	952	16.1	2,3	19-	(X-	366	77.5	16.4	75.9	10:5	146	62
24		-	310.2-	79.97	-529-	-0253	902.2	34.50	325.6	-414-3		-2703	275-3-	1936	502797
25	- 4		76.42	34.67	1679	74.95	74.28	15:39						770.0	12061.1
26	."		45-81	63.25	58.59	64.07	60.06	50.43	6360	57.30	32 20	.57.16	58.70	60.69	54.74
-27	h		376	372 -	370-	442,-	672		€-	8.00					1068
28	, h		254	240.	266 -	207	580						-		1600
29	. h				13 12 1 to 1		1000	600	672-	694-	20.5	745	120	720	49 4 F
30	h		7 TT		-		-	706	660-	698	20-	745	725	672	4.57.
31			4228	4207	45-69	58.02	80.77	53.15	4839	6252		50	50	94.02	5629
32			20.72	-	12.93	70.05	19.69	47.85	57.67	08.18	- F	50 -	50	/	28.50
33			42.60	58.83	47.38	37.93	27						-	5.99	15.17
34	t h'		0.55	0.36	083	778	0.76	0.24	0.23	0.30	222	079	0.19	0.27	0.57
35	m'														- Commence of the commence of
36	m t		-										The Sales of Table of	All are realistical larges	
37	m³.t		-				-						-	¥ =	ļ.,
38	m <sup>3</sup> .t												<b>~</b>	I	- ş
39	Vol. º',		-											5	- <u>}</u> ,
40	Vol.	- 1	_				-					•			
41	Vol. "				1				~:		7-2-1				
42	Vol. °	1											- F- F	<del></del>	
43	Vol. "														-

of Ricket. of r. Ricks

Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe III. Rückstands-Aufarbeitung (Fortsetjung) Selfe 155 194**2** Jan. Febr. März April Mai Juni Sept. Dez. 1943 1 Vol.
2 Vol.
3 Vol.
4 Kg m
5 kcal m
6 t
7 kg t
8 kg t
9 t
10 kg t
11 kg t
12 1000 m
13 m
14 m
15 1000 kWh
16 kWh t
17 kWh t Analyse EG 1b N<sub>2</sub>
spezifisches Gewicht
Heizwert
Gesamtmenge
für 1 † Gesamt-Eingang
für 1 † Bi + DK-Einlagerung
Gesamtmenge
für 1 † Gesamt-Eingang
für 1 † Gesamt-Eingang
für 1 † Bi + DK-Einlagerung
Gesamtmenge ND-Dampfverbrauch 100 5 1796 1705 185.9 170.03 1000 183.97 189.02 100.03 1000 183.97 189.02 100.03 100 100 100 100 100.00 100 100 100 100.00 100 100 100.00 100 100 100.00 100 100 100.0 799-67-78 7-65 2-6 15-13 0.023 25 76-79 0.96 HD-Dampfverbrauch 6.19 236 25 Gesamtmenge für 1 t Gesamt-Eingang für 1 t Bi + DK-Einlagerung Rückkühlwasser-Verbrauch 252 1 -253 1 -253 Gesamtmenge
für 1 t Gesamt-Eingang
für 1 t Bi + DK-Einlagerung Elektrischer Energieverbrauch

Betriebe	Hy-Niederdruck	Kostengruppe IV.	Teer- und	Teerabstreifer-Destillatio

Lfd. Nr.			
1 -	<del>i -</del>	T	Reinteer
2	1		Gasteer von ASW
3		A-Produkt	Leichtöl
4			Summe A-Produkt
5	T .		Teerabstreifer
6	2		TTHRückstand
7	6		Reinől (Entschlammung + Abfallől)
8	] _=	B-Produkt	Filtrat von Rückstands-Aufarbeitung 16a
9	ш		Kondensal A 38
10			Summe B-Produkt
11	1	Produktverbr	auch für die Produktion
12		Kreislauf	
13		Gesamt Prod	uktdurchsatz
14		A-Mittelöl	
15			ostreifer-Rückstand
16		Produktanfall	
17		EG 1 Destilla	tionsgas T an Gasometer 38
18	g u	Produkt + Ga	
20 .	е	Produk	
21	- 6s	^n /	Gesamtmenge
22	5	EG 1 über D an Fac	Gasbenzin
23	▼	를 über D	
24		⇒ an Fac	Tropan teamset
25			Resigas
26		Produkt - Ga	Verluste
27	Pro	duktverbrauch -	S + Veriusie
28	Prov	duktaurbauta D	oduktanfall / Produktverbrauch
29 -	Δ_Ν	Aittolal Antall / I	roduktverbrauch
30	Α-1-	mielor Aman / I	
31		1	Gesamtmenge
32	EG	1	Produktverbrauch
33		fillationsgas T	Teerabstreifer für 1 t A-Mittelöl
34		1-2	
35	1		Bi-bzw. Bi + DK-Einlagerung Gesamte Treibstoffe
36			Cs und höhere
37		1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	Cs und nonere
38			<u> </u>
39			G
40		lyse EG 1	Cı
41	Dest	illationsgas T	Restgas Gesamt
42			H <sub>2</sub>
44	. · · · .		H₂S
15			spezifisches Gewicht

	Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	194.3
	1 2			2229.09	13389.20	18062.24	12900.892	50 532.36	20832.83	21682-660	18367 39	2360.03		• 1	-	161280.992
41	3			2474 526	5437519			-	-				-	-	-	I
41	اه			25704 26	23 826.519	5806.334	4550.372	5573.767	6593.776	8500.627	7878 969	734.72			I -	51005,603
-11	5			34945 934		2530000	2000 104	26096.727	27426.606	32339 347	26240 359	0084.75	-		-	212286.595
-	6	100		2 100 -	3 2011	2 77 -	1-026 760	40754 437	29205.004		23 222 237	2778 09			1 -	219452.704
-	7			5762	385 -	5169		\$ 210.040	3 492 110	37798.652	9 377 110	2 79			Para di Historia	2989.33
-11 1	8		***************************************	7433	ME 5	262.6	216.J	365.2	552.6	657.7	648	87.4		Ξ		4207.70
-	9	1		2703	739.3	180.4	5328	542.2	2098	207-7	2374	779	المستقر عسليان والمشتعد والمستقر عسليات مستعدد	ا ما درونده که در درود استور مادید میسود در درخ	ر بردن د است کار باده در در در در در در در در در در در در در	2285.0
-11	10			-27836 584	27784.487	26322 846	780.9	250.7	3266	458.7	375.6	277				2110.0
-1	11	1		23.340.800	33617 -	50191.900			38876.994	25265 05	24740047	2918.39				231041.734
-	12	,		30.75%	17762	2026	49384.689		\$8243.600	65784 40	50980.7	6002.53		•		443328.329
4I I	13			83696 200		52277 00	4684	2772-	10546.	-165	11520 -	9443.			-	89214 -
111	14			230476	23443	218496	54268.689	38330.7	02789,600	65779 40	62 500.7	15445.54				534542329
-	15	- 1		30 409.4	30042.2	28157.7	20600.4	12942.19	24085.30	28798.7	23572 .5	24.84 62				790457.37
	16			-53467 -	33795.2	50007.3	28642.789	34.204 7	33569	36.225. 2	26718.8	5637.24				349 260,319
11 1	17			598	125.8	1906	.49243,789 THY 5	47:8	5765430 5893	677.2	50297.3 689.4	677.0			•	439717,629
11	18	+ "		535108	33677	501979	49334 689	506.07	SP243.600	25754 40	50980 T	6002.54			1. to 2. to to	743528.329
11 [	19	7 .					7,000		wars ea	227277	00,007				7	443358.378
11 1	20	7.1		i	•		*				_	<del></del>				·
11 I	21					-1	100 <b>-</b> 100 -									†
11	22	+ "		-		-	-									
	23	. 1				-						<u> </u>				+
11 1	24	1					-									1
1	25															
	26	1 -		53540.3	53 677	50 197.9	49884689	55 679.7	S3743.600	857,52, 40	50 980.7	6002.54			_	
	27	1	-	99.8	125.8	790.6	7475	477.6	- 59930	76 37.25	2894	0773				473.362.369
	28			90.89	99.77	99.62	99.77	59.26	98 99	22.43	96.55	93.87			_	3610.7
	29	10		4104	43 23	13.53	47.35	42.25	35.67	24.8.0	46.24	40.39			_	99.19
<b>     </b>	30	m	1.11	30200.	6240.	106700-	72300 -	190 000	280 700.	495 000 -	- 00000	783600 -			Francisco e	42.96
	31	m f		0.5	177	2.73	7.58	3.58	248	7.53	6.70	306				7776100
	32	m t		7.73	334	3.95	2.80	7.04	962	45° 3'3	7493	753				4.67
	33	m; t.		157	2.60	450	50.60	8.67	71.65	77.32	74.66	7.57			-	5.85
	34	my		7.534	322	5.25	473		73.71	19.53	75	3.35	-			933
	35	m', t		120	793	5.00	3.36	2.58 2.58	13.39	79.23 18.46	75.50	7.93			1 5	7.52
	36	Vol.		15.56	19.53	73.62	74.04	22.75	36.07	3630	22.27	22.23			- : <u>-</u>	6.84
	37	Vol.		27 235	3607	20.52	26.57	28.29	25.02	245 97	25.20	22.98			* <del>-</del>	23.08
	38	Vol, .	·	25.78	13.12	15.24	12.82	27.79	12·10	75.340	79.18	79.83			34 j. 3 <u>4</u> 353	25.63 18.52
"	39	Vol	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	72.65	5.25	678	8.15	5.63	5.20		5.50	7.03			[i +	5:43
	40	Vol.		0.00	7177	13.30	1. 56	27	2-99	0.50	5.87	3.87		_	_	3.70
	41	Vol.		25.77	1 a D 37	27.70	4.3.37	23.27	23.62	34.50	22.56	Q3.53				23.64
	42	Vol.		0.33	7.75	77:50	2.50	2.52	17	5.49	3 47	3.72	_		-	1.20
L . I	44	Vol.		24.90	15.59	7,5.75	7355	13.57	14.28	72.00	12:-	13.00	-		<u>.</u>	73.21
5	45	kg·m- kcal mi-		Z 9302	75 776	1.786	1957		2.099	4.231	2994	2,22.2				2,033
-	<u>بي</u>	cai m		18446		76533	7 7 7	30 30 g	20399/	105.13	79796	19537 2 7866			Le de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de	19805
		**	-	B. Kilenil	Constitution 1		13 4 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	Ru. H. Leze.Q.	Bensell W	グラカロぞん - 357 オロコ	1) ein schlo	CO CARROLLING		3 to 1 to 2 to 1		
			1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	11.1	100			23-18-10 PM.S.	1 2.00 m v 6.00 m	MERIOT				1. 1. 1. 1.		
							ing a mi	, <u>.</u> .	1							
					100	-	·	1 1 1 1 1 1		1 = 1	1			7	14	

Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe IV. Teer- und Teerabstreifer-Destillation (Fortsetjung)

Lfd. Nr.											
1	A-Produkt im Produktve	erbrauch für Produktion									
2	A-Mittelöl	aus A-Produkt									
3	A-Millelot	aus B-Produkt									
4	Rückstand	aus A-Produkt									
5	Rucksiand	aus B-Produkt -									
6		Rohprodukt bei 50° C									
_7_	spezifisches Gewicht	A-Mittelöl bei 20° C									
8	<u> </u>	Rückstand bei 50° C									
9	A-Mittelöl Siede-Endpu										
10	Durchsatz	A-Produkt-Einsatz									
11	(ohne Kreislauf)	A-Mittelöl-Anfall Ges-									
12	für 1 t	Bi- bzw. 8i + DK-Einlagerung									
13	and the second second production of the second seco	Gesamte Treibstoffe									
14	Betriebsstundenzahl	A-Destillation									
15		(-Destillation									
16	mittlerer Durchsatz (ohne Kreislauf)	A-Destillation									
18 19	in den Betriebsstunden	C-Destillation									
20	Ausnutzungsgrad -	A-Destillation									
21	an Betriebsstunden	C-Destillation									
22	Ausnutzungsgrad	A-Destillation									
23	an Durchsatz	C-Destillation									
24	Heizgasverbrauch	Gesamtmenge									
25	m³ mit 1000 kcal/m³	für 1 f Gesamtdurchsatz									
26	THE TOO REALITH	für 1 t Bi- bzw. Bi + KD-Einlagerung									
27	Rauchgas-Analyse	O2									
28	gas Analyse	CO + H₂									
29	Niederdruckdampf-	Gesamtmenge									
30	Verbrauch	für 1 t Gesamtdurchsatz									
31		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung									
32 33	Elektrischer	Gesamlmenge									
34	Energieverbrauch	für 1 t Gesamtdurchsatz									
34   35		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung									
36	V.11	Gesammenge									
37	Kaltwasser-Verbrauch	für 1 t Gesamtdurchsatz									
8 1		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung									
9	Val.	Gesamtmenge									
10	Kühlwasser-Verbrauch	für 1 t Gesamtdurchsatz									
11		für 1 f Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung									
12											
13	State of the second										

Lfd Nr		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
3 1	07		48.07	19.17 ·	47.56	1762	1 06.92	1700	46 10	57.97	37.38	the second state of			
<b>Z</b>	0/0		1010	77.68	4835	44.95	15.95	45.00	The second second second second	53.13	50.72			ar and the second	1038
§ 3	0,		5782	50.32	07.65	55.63	9.54		#9.09 50.91	4637	4988			7 / <b>-</b>	49.62
3 4	. o		47.97	47.20	.47.35	59.78	49.56	11.92	46.55	JF 344	1000	-120		direct diseases	1087
5 S	67			Jul 50	52.65	50.02	244	8.00	990	45.66	14 65				5119
6	kg/Ltr.	er i arabin se nemenden ber a see	0.926	. 0919	0914	0.972	0920	0.927	0,907	0970	0.910	S2000 F0 4510			0.975
7	kg/Ltr.	Control of the Contro	0.865	0.863	2067	0.660	2867	0.862	0.060	0.867	0.865		3919-307-47-51		0.862
. 8	kg/Ltr.	ويتعاد فلأناسا بتكري	0.000	1.982	0975	-09%	0.900	0 70.3	7 965	-0.775					277
9	۰c		302 -	Jas	306 -	306	101.67 LOSS	306 -	J10 -	377-	V16-	estion Correla	Same of the Contract		3020
10	1/1	<del>-</del>	0,023	4.075	2.103	2.093	2.87	224	8 157	7983	1946	•	and the second		200
11	1/1		2.324	of 0187	2.207	2.704	2.420	247	2.5	2-763	2476				1.745
12	1/1		2.736	2.776	2.940	2.877	3.797	307	2529	2360	0.273	7.47.10.20.10.70.			1.889
13	1/1	Contract the state	0/27/2	- d.507	236	2295	2.623	250	2 457	2286	a.259	272	-		7705
14	h		7552.5	67,-	6945	469.35	725-25	320	742	475-	-4.8%2 -1865	3034 KW			5739.5
15	h		STREET PRESSURE	- 7735 ···	ASSESSMENT AND DESCRIPTION OF THE PERSON OF	12:-	589	46734	7.0	705-	92.20	- 100 - 100 mg		eriora Tanas di America	2707.5
3 16	t/h		72.21_	70.97	72.27	75.85	4254	-55.00	41.71	39.99	entale services	Trial Plat William	ACCOUNT OF THE PERSON		5179
17	m³/h	1000	77.87	77.15	79.07	82.72	77.73	39.6	48.58	43.94	CONTRACTOR OF STREET				64.69
3 18	t/h	. 1, 1 12 12	C GALLEY	14.02,	CO. 1855-1958	16.33	40.79	1405	#S-23	45.69	50.67	35 3 3 3 5 cm			43.52
<b>19</b>	m³,h		T	55 72	20-7-2	50.52	by 42	77.03	10.00	50.07	14.69	The same of the same of		and red containing	47.56
20	υ. (0		99.00	99.85	93.35	92.85	97.44	100 -	99.73	6384	readricate paint	20 C	Gar and Permanan		73.72
21	9/0	100 mark (100 minutes)		27.35	<b>文字。在一种的</b>	767	20.7	Ø .50	99.79			1.100-1-100-1	Walter State of		53.36
22	b)		70604	104 28	106.25	777.5%	64.07	57.07	64.5	JF 22		10 July - 140 B			36.97
23	0/0		• • •	67.80	0000 - 10 min	6324	50,98	64.70	- 66 36		37.87	CONTRACTOR OF THE		CONTRACTOR STREET	61.00
.24	1000 M3		2347.9	8794-	-8860-4-	-7900-	9877	40.90	174212	10699.2	w42377				70 C
<b>25</b>	M <sup>2</sup> /f		777.69	123-27	176.53	747.05	760.65	70.00	- 780.85	171.79	306.22			0.00	33.53
26	M <sup>3</sup> I	- Profit of Assessed	477.25	450.42	579.04	455.25	538.60	463.03	452 30	495.34	215.12			No.	347.62
27	Vol. %	1 July 1884			religion of the	50000000000000000000000000000000000000	Little CARRE	75 may 200			Section 1	C+023000	eres - Vision		rated - tiesterie
28	Vol. %						64276478988	WAYSON BEEN	13.000		or all the state of	and water age			Kinds - Hillian
29	+	er inskrive fra frans	7965	1950	400.7789.34m	13347	74.07	7539 -	-4961-4-	27296			70 E 1 7 TO 1 TO 1	-	172744
30	kg/f		23.459	27.32	23.70	2450	2000	2.37	29.75		16.65	Charles Commission	TO THE SPANIS		16.80
31	kg/t	- 1 E	7043	99.89	6962	767	85.47	30.6	15.42	98.59	32.69				60.61
32	kWh		60.6%	£:000!-	34164_	46200-	22.478	680	70.252.	74 544	47.5	24 M2 E W. 27			534674.
33	kWh/f		0770	0.883	0.697	2867	1242	0923	7.066	1.745	3043	11 - 11 - 11 - 11 - 11 - 11 - 11 - 11		70772	1.00Y
34	kWh/t	461.01	3 863	3.227	2.007	2.66.1	4.62	320	2 707	3.372	62.732	**************************************	9006 - 1000 A		4.278
35	1000 m <sup>3</sup>	. i teriline	1 185 5 L	100 -	773.3	7.79.7	100.7	250 4	200.2	800-	720.4	25 P. ST. W. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C.	ersen e wek		16176
36	m³/t	and the second	7.64	782	226	251	257	335	and the second	4.80			distant married :	part of Section Specimens	-3, 1 7 minute
37	m²/t	0.4- J	7.35	5.66	664	7.97	1006	1243	nit.	73.89	542	12 A 1/2 A 12 A 12 A 12 A 12 A 12 A 12 A			7.19
38	1000 m <sup>3</sup>	arta estat s	2840	2657	2655	2418	412.5	8736	44866	484.6	216 -	227 2 W W	State See		3109.2
39	m³/t		3.40	456	537	416	24	<b>69</b>	7.20	7.75	73.98	Julian - 27965.	in Plantains		5.84
40	m³/t		15.56	10.08	1567	13 70	2460	100	10.97	22.44	982	1852 - 45-25-22	SWE ESS		13:45
41 42	- 1						1								

Beldebe Hy-Niederdauk roseamae W. usto-voorstlasen

							···				
Lfd											
Nr.	- 1						<del></del>	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			
	·	1			einteer						
- 2								ووافيان ويتعمدن			
					lierleer	<u> </u>					
3	1	l A	-Produkt	Le	eichtöl .						
4											
5		1		1							
6	6	-		Sı	ımme A-P	rodukt					
7	T =			Te	erabstreif	er ·		A REAL PROPERTY OF THE			
8				Re	einōl	Carrier -	and the same of the same of the				
9				K	ondensat	Δ 38	<del>-</del>				
10	~ ш	B-	Produkt		ltrat						
11	-	1	- 1		Mittelol		•				
12	-	l			mme B-P			11			
13	-1 .	<u> </u>									
14	-  .		oduktverbra	auch	tur die Pr	oduktio	on .	11.5			
	-  .		eislauf					1,40			
15			esamt Prod	uktdu	rchsatz		- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	-"			
16	_]	A-	Mittelöl		- J						
17		1.1						5 5 10			
18	-	Te	er- und Te	erabs	treifer-Rü	kstand					
-19	1	Pro	oduktanfall	A CONTRACTOR OF THE PROPERTY O							
20	] - '	EC	1a Destill	ation	soas T (LII	rde)					
21	50		odukt + Ga			/					
22	u u	1	Produk			<del></del>		1 2 2 2 2 2			
23	ם ו		- TOUGK			ntmend					
24_	S	6			Gesar	nimenc		بثبييت			
25	~	Verluste	EG-1a-				Gasbenzin				
26	1 1	-	über D		darin		Butan technisch	1			
27	i I	>	an Fack	œl	möglid	thes	Propan fechnisc	h			
	l l	7.4			L		Restgas	40.00			
28			Summe				<del></del>				
29			dukt + Gas					**************************************			
- 30	Pro	duktve	erbrauch —	Proc	luktanfall:			7.5			
31	····Pro	duktau	isbeute: Pr	oduki	anfall / P	rodukt	verbrauch				
- 32	. A-N	1ittelöl	l-Anfall / P	roduk	dverbrauc	h					
33					Gesamtm	_	···				
34				-	_ 534111111		duktverbrauch				
35	EG			1							
36	Des	tillatio	nsgas T				rabstreifer				
37	(Ub	de)	. ~ .		für 1 t		/littelöl				
38							bzw. Bi + DK-Einla	gerung			
39					1	Ges	samte Treibstoffe				
37								To T. 100			

Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe IV. Unde-Teerdestillation

Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
					1186.55	263.78			Nacidado (		18367.27	13576.85	17,187.07	16002.00	67276.14
-21		<b></b>		4			-			f	-6	r. daga ti iki ke ke		3-	-
[_3]			-		387.439	197.509		-		[	5635.52	8371.418	7235.84	8173.551	29985.277
4	ļ'	<del> </del>	• 200	\$47.5			<u> </u>			[			1300		1
-5	<del>- '</del>	<del> </del>	22 (24) (32)					-		ſ - T	ere Carta Sur Barrer San		i mazistati		1
-6	-!-	<del> </del>			7537.989	949 623		entro-Area		ſ T	24 002 73		24617-18	24175.611	97261.405
7.	J				1665.377	7001.034	<b>6</b> 4 - 5		# 100 - 25 Ge	ſ - <sup>-</sup>	2762083	15076. 122	22050.83	22321.119	84535,256
8		Landania'	and the second	tanana da ana da a	34	97	المعادلات والمتعادلات	distribution of the same			650 3	658 8	666.7	S28:3	2576.8
9	- !	1	of ⊷ikgi can		M.8	1 23		1955 - 3V		f	2005	67.2	73.5	465	1 417.2
10	<u> </u>		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		77.2	7 20	- 1			f	738.9	1536	165.2	-180.0	6746
111	'	1		-		26	•			I	624	37	\$ 50.59	2) 391.67	337.96
12			. Pro € Carrette		7729.07	7242 334			di Li	/	22777 93	\$ 706.782	23006840		28743,276
13		1	Selection of the select		3297	7990.962	en engel fregunskligte			f	16714 66	30 733	47624	47613.6	186005,221
14			* .	-	27357	77908				for the same	6702 -	71026	2569.	245.0	64777.
15			n ny taona 18 any 18	•	24654-	79898967	ativi siyir watiya bi	Married Action		re Sin et	53906.66	1976:-	50 193.	- 4.1768.6	250182.221
16	f		og den et all bill.		1375.8	830.7	i yakiy <b>≟</b> ka ili				21642.08		27953-7	22637.2	28 708.08
17	t.		and the second section				na wer <b>-</b> geferen.				1000	75/2 25/2019 8/52	10.1.00.1		SA TUBIVE
18	t		5.50 ± 300,540	1	1849.2	1097.267				r I 7	24965. 49	19.16 C G	25 555-3	24913.5	96736.141
19			and the beauti		3225	7927.967			<del>                                     </del>	្រជាទីប៉ានាការ			47508.4	47550.5	
20	, , , ,	(		1	72	63	<u>,                                    </u>	1		ri i T	7839,00	700.5	175.6	99.2	185444.621
21				<b>†</b>	3297	1990.967		<del> </del>		r <u>-</u>	18 714 60		117 6244 -		561
22	,			<b></b>					-	r	10 117 00	00700	177 55		186005.221
23		, , , , , ,	e Maria Lacia Acada	1	a transfer of		30.00	50. 90 2 10 000	<del> </del>	ris Parksis	100 Table 100 Ta	and the order of	1		<b> </b>
24			- <del>-</del>	<u> </u>				-		r - 1	-	The same is the same of the sa	*		I
25	-	1 1 1 1 1 1 1 1 1			-	-				7					
26				1	<del>  </del>	<del> </del>		<del> </del>	4	r				of the modern of	Transfer Transfer
27	1	1	- <del> </del>	لسنيت	+	<del> </del>	<u>`</u>	ļ <del>-</del>	4			and the Paris	# 141 - 201 - C. 1 - C.	基色电影区	
28		·	<del>                                     </del>	أستنم للأمام	<del> </del>	<del>                                     </del>	است تتسسب	<b> </b>	4		1		• • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
29		ļ	لسستسا	4	3297			<u> </u>		ł 1	1	7221	1	- 2264.6	1.12
30		<del></del>	in Interpretary production			1990 357	Satisfied and the second second	eryelektra saar parata saar	Designation Control of the		46714.65	J8765	47624.		185.200381
30		<u> </u>		4	72	63 -	للسنحست			,	716.8	100.5	775.6	93.1	561.0
3	n			4	97.02	The same of the sa			4	-	9975	99.75		99.80	99.70
32				4	47.73	47.72			1		45.33	52.33	1610	47.51	47.69
33	1000 m <sup>-3</sup>				403	7.62		10 € <b>3</b> det	1		57.6	9.9	73		320,1
34	m³/f				73.23	7.6,2				<u>.</u>	1.23	1.49	7.53		3.02
35 36	m3;f		200	$\Gamma^{}$	149			4 <b>-</b>	1	- '	2.16	3.64	3.32	2.67	1.05
36	m*,!	[		Santa and the	7.73			1		-	256	2.67	2.32		1.15
37	m³/t	( ·			2.36	194					262	3.37	4.78	3.19	1.36
38	m³/t		7.5		7.97	7.50		-	•		24.19	3.76	3.67	2.57	1.23
39 40							•			and the second s				77.7.N.R.	

## Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe IV. Unde-Teerdestillation (Fortsetjung)

Nr.	- American	
1		Cs und höhere
2		G
3		C
4	Analyse	Cı
5	EG 1a	Ci
6	Destillationsgas T	Restgas Gesamt
7	(Uhde)	H <sub>2</sub>
8	الكالمستشر بالأباء مستدادك بالمؤمدة فيباك للماسات	HaS
9		spezifisches Gewicht
10		Heizwert
11	A-Produkt im Produktvei	
12	A-Mittelöl	aus A-Produkt
13		aus B-Produkt
14	Rückstand	aus A-Produkt
16		aus B-Produkt
17		Rohprodukt bei °C
18	spezifisches Gewicht	A-Mittelöl bei °C
19		Rückstand bei °C
20	A-Mittelöl Siede-Endpur	
21	Durchsatz	A-Produkt-Einsatz A-Mittelöl-Anfall
22	(ohne Kreislauf)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
23	für 1 f	Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung Gesamte Treibstoffe
24	Betriebsstundenzahl_der_l	
25		
26	mittlerer Durchsatz (ohne	Kreislauf) in den Betriebsstunden
27		an Betriebsstunden
28	Ausnutzungsgrad	an Durchsatz
29		Gesammenge
~30	Heizgasverbrauch m³ mit 1000 kcal/m³	für 1 f Gesamtdurchsatz
31	m mir 1000 kcai/m³	für 1 f Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
32		Gesammenge
33	ND-Dampfverbrauch	für 1 t Gesamtdurchsatz
34		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
35	Elektrischer	Gesammenge
36	Energieverbrauch	für 1 t Gesamtdurchsatz
37		für 1 f Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
38		Gesamtmenge
39	Kaltwasser-Verbrauch	für 1 t Gesamtdurchsatz
40		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
41	Rückkühlwasser-	Gesamtmenge
43		
42	Verbrauch	für 1 f Gesamtdurchsatz

2 3 4 5 6	Vol. 6 Vol. 7 Vol. 7 Vol. 4 Vol. 5 Vol. 7				73.65										
3 4 5 6	Vol. % = Vol. % a Vol. % a					74.97				T	23383	74.34	8.49	5.09	2.84
5	Vol. ", = Vol. ", Vol. °,		The second second		20.60	28 7		1	8	† -	22.92	16.23	75.07	14.2	11.15
5	Vol. " " Vol. ° "	-1		-	18.86	22.67	13734		† <u>-</u>		75.97	19	1740	23.17	19.93
6	Vol.º.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	10 10 10 10 10 10	•	620	875			-	-	694	10.36	13.12	12.35	70.12
2				•	13.90	242	-4	-		-	08%	8.29	1430	9.81	9.37
71		ļ.,		•	26.79	23.59	•	SALA DIN BERTA		I	23 25	31.76	31.24	36.72	29.59
	Vol. %				1.49	7.08		• 10	_	[	ా. లగి.	3.97	477	1.86	2.75
8	Vol. %		فللميدونسيد فالركاف المتعد		16.38	73.65	والمستعددة والمستعدد والما		de appropriate de la companya del la companya de la		1424	15:03	72.74	9.81	73.43
.2	kg m³				1797	795		1 1 <b>-</b> 11 1	<b>-</b>	1	7.24	1.736	7.584	1.575	1.753
10	kcal/m³			-	16577	18773		-	_	I - T - I	19515	15 768	74067	14:63	75 939
1111	- 10 to	<u> </u>	• 2 2 2 2	-	77.56	47.69		terra 🛎 jajin			57.38	36.66	27.69	50.74	49.19
12				•	48.35	44.67	<b>-</b>		-		6012	62.15	54.03	55,74	50.38
13	<u> </u>		Control of the Control of the	Section (1995)	57.65	55.63	were order to the order				49.85	17:35	45.97	44.26	49.62
14				-	47.35	49.98			-	-	63.55	50.92	19.91	4635	48.87
15	. "n		of a state of	and the first of the second	52.65	00.02	and the state of the state of	Access to the second	a sa ra hadan maan		4605	49.08	50.09	53.61	51,79
Lance Contract	kg Lir.		-		0.974	2977					0970	0.973	0.696	0.500	0.908
and the second second	kg Ltr.				0.867	0.860	anning die same	The state of the state of			A Section of the Control of the Cont	0.863	0.867	2860	0.862
	kg Ltr.				0.975	0.97%	-	_			I	0.973	0.974	0.975	0.975
19	^C			twist and excellent	306	306 -	Ar et la particular		-		1.00 14 1	618	306	309.0	310.0
20	1 1		* - * - * · · · ·	•	2.193	2.092					7.946	7.705	7.935	1.871	1.912
21	11				0742	0093				-	6:158	7977	2.169	2.105	0.666
22	1/t				0.193	2714		-		-	of year	-2.254	2.725	2.541	0.792
23	. 11		Mark Company Com-	-	0.157	0.093					2018	6-112	2.354	2.311	0.715
24	b						in property de Commissioners	Minuterial III is summer.				745	720-	74400	2974.0
25	t h			•		36.86					65.78	57.99	65.75	64.00	62.47
26	mh			•	-	40.80				_	722.57	50 9%	13.83	71.16	68.76
2/	`` <u>`</u>			-	-	7.50					50,200	100	700	100	81.66
28	- 10										97.02	7644	970€	94.17	91.23
	1000 M+	Action and the contract of	nego dia 19 <del>00</del> kanampanjan dia 1	and a second of the second of	33908	22590	e galariera reg <sub>er</sub> anc <sub>i</sub> oniacia i	and the second s	Champa Chambar and Andreas	an and a second		7999 5	6129	5338	27628.2
	MAT			-	733,84	77.3 5		• -			100,00	100 197	725.77	107.25	111.43
31	Milit				793.50	727.92			السبب المسابا	L	3.25 2.31	A90 87	_ 050.54	282.44	117.70
32			-		2232 -	2256 5					3403	3557.7	3702		19385.9
33	kg t		7	المستناب المستناسيا	90.53	17340					62.49	71.113	78.94	78.06	77.49
34	kg/t				730.75	7,23:7.7				ļ <u> </u>	750.83	206.95	236.66	205.57	82.59
	00 kWh	11. 1			375750	36.340		-			245 573	d 5/2 7:00	2.57.690	286.000	1398.643
TE 1 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	kWh t .	<b>-</b> ******		ue-ilia, i⊸ nord	12.7°	18.76	<b>-</b>	• •		•	4.47	5.16	6.23	5.75	5.59
	kWh t				15.462	20.71		-			77 22	14.93	19.94	15.13	5.95
	000 m <sup>3</sup>									1		Charles and		- 1 - <del>7</del> - 1 -	
39	m <sup>1</sup> ,f					<u> </u>		•			إنتعاث		ar 10 <b>5</b> 900 €		
40	m³ t							•							7/2
	000 m '				450 -	526-		أأسحنا			750,00	730 -	boc -	620.	3676
42	m\t				18-25	25.43					-7347	14.67	77.95	12.40	14.49
43	m³, f				2636	30	- 1	1 × 1 × 1 × 1 × 1	•		- 341	+2-47	04.33	32.85	15.66

	1	ie.	H	le	ŀ	-	ſ	6	C

				A Company of the Comp	
Lfd. Nr.		,		,*	
1	i	Benzinabstreif	Δ.		
1 2	- 6	Rückstand Ba			12/0
1 3	- 5	Kucksialid bi			
14	- 50	Dead July and	uch für die Produktie		200
5	=	Kreislauf	dai fur die Produktio	on	- 1 E
6	<u> </u>	Gesamt Produ	144		100
7	<del>  </del>	Stab. Benzinat			- CO 115
		Destillat	streiter		
9		Produktanfall		<u>سند يوفيد بند او الروح المارين ال</u>	متر المواجعة
10	1 . 1	FG 11 Destilla	tionsgas B1 an Hy-R	- :	
11	6	Produkt + Gas	A-4-11	eicngas SL	
12	=	Produkt + Gas	Antali		
13		Frodukt	G	<del></del>	
14	5		Gesamtmen		
15	A	를 EG 11	· 1 ·	Gasbenzin	
16		EG 11 über Da		Butan technisch	् १५४
17	l	> an rack	el mögliches	Propan technisch	40
18		Summe	Vl	Restgas	43. 33.
19	1	- Produkt + Gas			
20	Proc	luktverbrauch	+ veriuste	<u>. 24 </u>	
21	Proc	lukiverbrauch	rroduktantali		1.54
22	Ant.	II state 0: AL	duktanfall / Produkt	rerbrauch	
23	Ant	II Dostillat / D	fer / Bi-Abstreifer-V	erbrauch	
24	AHI	ii-Desillat-/- Prod	uktverbrauch für die	Produktion	- , ;e
25	spez	ifisches Gewich!	Benzinabstreifer_		
26	bei i	0 °C	stab. Benzinabst	eifer	
27			Destillat		
28					<u>.: ::::</u>
29	Dur	nsatz	6		
30		nsatz e Kreislauf)	tur 1 it Bi- bzw.	Bi + DK-Einlagerung	CONTRACT OF
31	(Oiin	e Kreisiauri	für 1 t Gesamte	Treibstoffe	
32	EG 1		Gesamtmenge		
33	Desti	llationsgas B1	für 1 † Bi-Abstrei		
34		<del></del>	tūr I-t Bi- bzw.	Bi + DK-Einlagerung	
35			Cs und höhere		
36			Cı		233
37			C <sub>3</sub>	1. 1. TEST	
38	Analy	/se	C2		
39	EG 1	1	C <sub>1</sub>		<u> </u>
40		lationsgas B1	Restgas Gesamt		II
41	063111	renonsgas bi	H <sub>2</sub>	1 1 1 1 1	
42			H₂S		
43			spezifisches Gewi	d) -	
43			Heizwert		
		·			

Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe V. B.-Destillation

Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1								15 Part = 25 projects	1844	21576.570	r15602 44	82307	no Professional	ny na ny Tanguagaa	52198.58
. 2						-							and the same of th		
_3	!	ļ		-			-	<b>-</b>		64.2	102	3.550	•/	ngan Calleban wite	210.4
4	ļ <u>!</u>	ļ			galley taket ip to	\$ 3 <b>3 -</b> 3 1 1 1	: 3, <del>2</del> 3, 100 €	ويوارينون والمحالي	874-	21580.770	25654.71	8230.7	1.790		57308.98
_ 5			ور چای شبه میشاند.		in interpretation				2769-		710	1539			4228
<u>-6</u>	1				1			Same in Laborator	4373	21690.770	25 76477	9769.7			67536.98
7					Alt of Pality (				1888	21283.170	2503367	8047.8			56233.38
- 8				المراجعة المستحدث المستحدث	The section of the section of			de la companyante	to a stand to be a superior	63.4	966	75.5			235.5
-		ļ			•	respect to the for		rêne, San	BB8	27346.570	25765 27	87723			56468.88
10		ļ	-	<b>*</b>		-		• •	252	2342	4679	128			840.1
11	1	<del> </del>	-						1844-	2000770	25555 27	6230.7	•	Sec. 17. 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	57308.98
12		<del> </del>			•		لسننسا	ti aj±imier							
13 14			de minute en legación y				-		And the second second second	•	- and one	2445	and an arrange of the second		<b>-</b>
		<u></u>	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •									9:34. <b>3</b> 7.79			}* <b>-</b>
15							Self grade to self and a self a				2.		Commence of the second		200
16 17		<u> </u>		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		ter teritoria	300					Section special control Line		And the second second	
		ļ —————	Electronic displayed	= -	Charles Broker	base -	The Control		1000		diameter.	Constant to			
18	!						-		<u> </u>	Liega (₹1 i a	algerial de la constant de la consta			17 19 17 19 18	
19	!	2.5 %			Art Base - Art	والمراشم وعوجه والمعتصرة		مهدارات وجسدة	1844-	21580.770	25 17	62307	and the firm of the second		57308.98
20						ar francisco de la companya de la co			252	2342	7.7.9	1746	3.50 - 3.60		840,1
21	- 0		-			•	•		98.63	98.91	97.76	98.63			94.53
22	. 0		ale no seri		•	**************************************	-	The Later	98.63	98.62	97.95	97.77			98.31
23	100		St. Processor		Armania Caracta		Company of the second		tin tilko <del>yi</del> ttikk		Section of the section of	2000 A 100 A	Parties Street (1998)		18 18 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1
24	kg.Lir					************				0.792	0,76				0.786
25	kg:Ltr.	<b> </b>	-	<del></del>					2.740	0.788	10.582	0.774		erakt transportunism	0.781
26	kg Ltr.		₹.**		- 75 p								•		
27						20 C # 72 SE	استنسا					14/2016 25/			8 T 12 T. 12 T. 12 T. 12 T. 12 T. 12 T. 12 T. 12 T. 12 T. 12 T. 12 T. 12 T. 12 T. 12 T. 12 T. 12 T. 12 T. 1
28			• •								o dinguita.	的名词形理的			
29	††		and a real charles		Appendix to the second	arganization familiera	I riting and an in an inches	ingramme and a sign	0.071		7.746	0.179		April 10 and 10	0.241
30	1/1				•	-		75.00	0.009	2947	7703	0.749	translate to the co	A compression	0.217
31	1000 m <sup>3</sup>		- 15mm					-	41.3	114 7	237	53.5			418.1
32	m³/f		5.45 <b>-</b> 23.4			- 1		1.5 L 3.5 16	2.422	5.075	9.37	2.162			1.114
33	m³,t							4 5 4 5 2 5 6 1 1 1	0.434	5-270	1.0.17	3.703	र में पुरेश 🛶 स्ट्रिस अ		1.781
34	هٰ امُ∨								-22.22	29.38	73.53	5.06			17.05
35	Vol. %		A COLOR					-	55.45	2249	N2 56	56 K	90.04 • 200.64		31.43
36	Vol. %	1000	Carlo de Carlos		والأواء مهارعة أتنفت	المراجعين المتوجعين		•	3.35	7.45	22.400	37.76	were - was	estate de la compansión	20.07
37	Vol. %		0.4.73.6 cm					•	0.19	2.79	5.77	₫ <i>19</i>			4,23
38	Vol. %		104.750							7.66	<b>∻</b> ∀570°	2.06			4.76
39	Vol. %		3 4 (4 ) 184.						70.53	39.23	77.22	12.36			22.46
40	Vol. %					- NA-WAR		7	137	1.40	157	2.25	A 1916 W. 195		4.25
41	Vol. ° a							-	- 4 les	27.29	77.377	7.36			15,28
42	kg m³		7 - V - 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			THE PERSON		<u> </u>	1.0021	2.042	7.9.55	2.7124			2.009
43	kcal m		1,4		* 17413.1			1. T. S. (17)	2322	13:13	747-547	22,207		(Prince <b>T</b> abat)	19.742

					i mini			4			W		. :	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			1200	
d.		Betriebe Hy-Niederdruck	Kostengruppe V. B <sub>1</sub> -Des	fillation (Fortsetjung)														Seite 161
			Lfd. Nr.		Lfd. Nr.	194 <b>%</b> Ja	lan. Fel	or. März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
Management of the second			Destillat Bı	Gesamtmenge für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	1 m <sup>2</sup>				724			- 272	45.9	<i>32.8</i>	1 1			954
			3 4	Cs und höhere	3 Gew.º/ <sub>0</sub>								0.57	97.56	47.96		-	45.07
	1		5 Analyse 6 Destillat Br	G; C;	5 Gew. %					-	-		79.79 59.98	£ 2.44.	. 33.66 #88	•	2.1	22.47
			7 8	Dampfdruck	7 Gew.%							-	20.23	**************************************			- <u>-</u>	45.07 27.47 22.41 10.53
		and the second s	9 Betriebsstundenzahl (ol	ne 'Kreislauf)	9 h							59	739 %. 29.18	705-	279.75			7773.25
		计分类 医阴道性管内膜管肠炎	45	e Kreislauf) in den Betriebsstunden	10 1.h 11 m³/h							39 37.25 39.46	36.34	36.39 45.50	07.70	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •		32.14
			12 Ausnutzungsgrad	an Betriebsstunden an Durchsatz	12 0 3 13 0	2 2444 2 2444	and managers and images and their				Let to be to	7.53	99.40	97.92,	37.55			1783.23 32.77 40.89 20.36
			15 Hochdruckdampf- 16 Verbrauch	Gesamimenge für 1 t Gesamt-Produktdurchsatz	14 t 15 kg/t		indicated the last	are one see	a sagaran kan			130.6 39.55 6.56	7004 4629 4648	1353.9 62.65	462.5 47.64 26.97			2941.= 48.60 12.74
men put			17 Elektrischer	- für 1 t 8i- bzw. Bi + DK-Einlagerung Gesamtmenge	16 kg/t 17 1000 kWh	The state of the s					Company • Company of the Company of	4.25	9.864	62 65 67 66 72 760	6.984	ramite Consideration of	erice in contrastive	72.74 34.069
	38 		19 Energieverbrauch	für 1-t Gesamt-Produktdurchsatz für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	18 kWh t							0.987 0.154	0.455 0.457	0.5g	0-715		•	6.145
			21 Kaltwasser-Verbrauch	Gesamtmenge für 1 t Gesamt-Produktdurchsatz	20 1000 m <sup>3</sup> 21 m <sup>3</sup> /t	94 4 <b>-</b>						3.622	78.45 3.617	50.3	25			39,069 6,559 6,145 2014 3,403 0,392 236,6 3,00
		 -	23 24 Kühlwasser-Verbrauch	für 1 f Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung Gesamtmenge	22 m³/t 23 t000 m³		Tarah da jay		in this will be sufficient.			23	3.632. 733.9	9.505 4 106 2.42	455	range and the second of the second		235.6
		 	_25_	für 1 † Gesamt-Produktdurchsatz für 1 † Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	24 m³/t / 25 m³/t	and the second s						5 337 2 884	6199	45.42 45.44	466		أحسي	1.26
			26   27   28   29   30   31   31   32   33   34   35   36   37   38   39   40   41   41		26 27 28 29 30 31 32 33 33 34 35 36 37 38 39 40 41													
			42 43		42 43					47								

# Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe V. B2-Destillation

	Lfd. Nr.		
	1		stabilisierter Benzinabstreifer
ı	2		
ı	_ 3	Eingang	Produktverbrauch für die Produktion
1	4		Kreislauf
	5		Gesamt Produktdurchsatz
	- 6		Destillat Bz
ı	7		B-Mittelöl
1	_ 8	Ausgang	Produktanfall
1	9		Produktverluste
L	10		Produkt + Verluste
Į.	11	Produktverbrauch	
J.	12		Produktanfall / Produktverbrauch
I.	13		/ Produktverbrauch
L	14	stabilisierter Benz	
-	15	Destillat B2	spezifisches Gewicht 20°C
Ł	16		Siedeendpunkt
Į.	17	B-Mittelöl	spezifisches Gewicht 20° C
1-	18		Siedeendpunkt
1-	19 20	Durchsatz	Benzinabstreifer
Ŀ	20	(ohne Kreislauf) für 1 t	Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
┢	22		Gesamte Treibstoffe
- 1	23	Betriebsstundenza	hl (ohne Kreislauf)
	24	mittlerer Durchsatz	z (Ohne Kreislauf) in den Betriebsstunden
┢	25		an Betriebsstunden
1	26	Ausnutzungsgrad	an Leistung
Г	27		Gesammenge
	28	Heizgasverbrauch	
	29	m³ mit 1000 kcal/n	für 1,1 Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
_	30	Paudana A.	O2
	31	Rauchgas-Analyse	_CO + H <sub>2</sub>
	32	Niedard	
	33	Niederdruckdampf Verbrauch	für 1 t Gesamtdurchsatz
	34	+ Cribraduli	für 1 f Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
	35	Elektrischer	Gesamimenge
	36	Energieverbrauch	für 1 t Gesamtdurchsatz
	37		- für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
	8		- Gesamtmenge
	39	Kallwasser-Verbra	uch für 1 ! Gesamtdurchsatz
_	0		für 1 f Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
	1		Gesamtmenge
	2	Kühlwasser-Verbra	uch für 1 t Gesamtdurchsatz
-4	3	<u> </u>	für 1 + Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung

Lfd Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1	<u> </u>	ļ						- 2	15:15=	21349.77	23970-27	8139.6		ter in a single of the single	55 103.98
	ļ ļ			-	-				1					-	-
1-3		f	-					-	-1605	27349.77	23 974 77	8139.6			55 103.98
	final in the			-					74097-	275847	25.520.27	10397.6			15489
-6	1								760-	22.267 775	3627 67				30048.25
7	1								855-	9087.395	10 592 .70				23055.695
- 8	T-1		tie dies <b>e</b> tres destates		المنافضة والمسادية	The state of the state of	وروشته والمناورة والمناورة		1645-	21349.770	1397020		ا معرود و ندر در کران در پرستان است.	المشارية والمستوارية	- 55 103.980
9	l t							-		7.7.	1				
10	t		j 📮 🕬 🚈		100	4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		- 7	1600	27349.170	33930.81	8139.6			155 703.98
11	t t				-					<b></b>		-			
12			•		- 1			•	10C-	700	700	700 -	reconfiguracións	• •	100,-
13			اليار والمحدود العارف المحمولية		in als started and all the	Harris Harris Anna Salah	sejent aleast som Potas.	i zaka dirin Kandalah	52.58	132.57	9294	3453	emarkete sterenger to be entire	होत्य में हर्रों को 🟲 प्रेक्सर्	41.84
14		<u> </u>		• 1				_	0790	0.788	0.782				074
15	kg/Ltr.		No construction	-	standers and	Bullion Be Contain	kaj produktorio	The last Last of the s	0.756	0.752	0.757	0.757	ing data – apatoni		0.753
16	<del></del>		-					=	187	- 0 am		4			0.855
18			a. ro⊷t at,e.;		HEROLOGICAL	Terror		geget glad • Astroped	378	0.852	0.862		and the second of the second		314.0
19		<del> </del>			- 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1			<u> </u>	2617	7-	0.9.30	377			0.747
20		<b> </b>							0.063	0.989	1.000	0.230			0.635
21					-				0.067	0.957	1.035	0.474 0.444			-0.212
22		<del> </del>	-						427	739.5	7544 -	220.75	of services and the		1784.25
23	1 h					ette erre oga 🕶 för att i		•	36.97	28.57	14.05		Section Section		30.88
24	m'.h					minimum tribus Sylvenia			04%	36 75	29.50	19.75			39.39
25	0.		. 14		-			-	820	99.40	92.00	V2.55			20.37
26	6,	1						7.	4 1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	4		વ્યુ <i>ા</i> ેે≟?, કે,કુંક	to had been property		
27	1000 M <sup>-1</sup>		\ \ \					-	77.857	35296	1573 8	7592.7	•		10326,6
28	Milit						•		6% 07	163.53	15.7.59	153.75	ng palas 🎒 again		146.28
29		1. 2000	esto pe <u>la</u> ngeneration.		na considerate productive and security	क्षेत्रहरू अने नेही हैं। कान्सहरू	Park Control of the Control	sadah di Cibaban	45.52	23.47	7.97.57	26.95		and the second second	43.99
30	Vol°.,			free <b>L</b> ight, e		•	<u> </u>	•			5	•		•	-
31	Vol. 😘	1	-		-			-							
32					11.01.411.15				418.7 29.70	77×4	574-	28a -			36.11
33 34	kg t			- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1		•	H		1610	35.95	147.64 427.65	44.19			10.16
35	kg !						ļ <del>-</del>	200	13.00	73.093	20.530	202.93 22.932			68.724
36	· kWh.t	ļ	<del></del>						0.93	0.620	-7.200	7.25	36,4 - <b>2</b> ,765		0.974
37	kWh/t		•	is not a some and a state in		- 17: To	<del>-</del>	-	0.503	0.600	7.30	277		ingeria and the second of the	0.213
38	1000 m <sup>1</sup>	<del> </del>		-			H		52.4	79.4	723	53.5			274.6
39	m³ t						<del>                                    </del>		3.72	ورس	3.60	5.75-			3.89
40	m t						-		00.C	2.63	4.24	377			1.17
41	1000 m <sup>-1</sup>	· · · · · ·	1			5.75	-		34.2	735.9	93.2	100-		-1	4038
42	m't					100	1	-	5 rage	6.20	3.20	262	V 7 V	_	5.72
43	m³/t		1		10 10 40				2.95	6,20	47.75	5-82			1.72

etriebe Hy-Niederdruck	Kos	tengr	uppe V. B <sub>2</sub> -Des	stillation (Fortsety	ung)
	Lfd Nr.				
	1		** stabilisierter Ben	zinabstreifer	
	2				
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	3		<ul> <li>Benzinabstreifer</li> </ul>		
	4	1 5		n-für die Produktion	
	. 5	-  <sup>-</sup>	Kreislauf		
	7		Gesamt Produkto		
	8		Destillat Rohben: B-Mittelöl (Diese		
and the second of the second o	- 9	-	Produktanfall	ikraiisfoff)	
	10	-		nsgas B2 an Hy-Reid	
<u>er all</u> and the control of the cont	111	1 _ 1	Produkt + Gasant	nsgas D2 an my-Reid	ngas SL
	12	ا ق	Produkt	1011	
	13	. E	- TOGUKI	Gesamtmeng	
of each of the control of the first terms of the f	14	3	_ ஐ EG 11	Cesammeng	i Gasbenzin
	15	Ā	EG 11 über Dach, an Fackel	darin	Butan technisch
	16	1 1	an Fackel	mögliches	Propan technisch
The state of the s	17	1 !		ogales	Restgas
<u> </u>	18	i	Summe Ve	, incongus	
The second distance of the second distance of	19	<u> </u>	Produkt + Gasver	luste	
	- 20	Pro	duktverbrauch — Pro	oduktanfall	
	21	Pro	duktausbeute: Produ	ktanfall / Produktverl	brauch
and the second s	22	Anf	all B-Mittelöl / Prodi	uktverbrauch :	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	23	Ben	zinabstreifer spezifis	ches Gewicht	A Company of the Comp
	24 -25	Des	tillat_B2	spezifisches Gev	vicht
	25			Siedeendpunkt	1. 1.
A STATE OF THE STATE OF THE STATE OF	26		ittelöl	spezifisches Gev	vicht
Primor School Address Transfer State Com-	28		elkraffstoff	Siedeendpunkt	Pine.
	29		hsatz ie Kreislauf)	Benzinabstreifer	1
	30	für		Bi- bzw. Bi + DK	-Einlagerung
	31		ebsstundenzahl (ohn	Gesamte Treibste	offe
	32				
	-33	mitti	erer Durchsatz (ohne	Kreislauf) in den Be	atriebsstunden –
	34	Ausr	nutzungsgrad	an Betriebsstund	en
	35		ungagrau	an Leistung	S (445)
	36 37	Heiz	gasverbrauch	Gesamtmenge	7 . Tr 11
	38	m³ n	nit 1000 kcal/m³	für 1 t Gesamtdu	ırchsatz
	39			für 1 t Bi- bzw. i	Bi + DK-Einlagerung
———	40	Rauc	hgas-Analyse	O <sub>2</sub>	
<b>77</b>	41			CO + H <sub>2</sub>	
	~ 1			Control	

Lfd Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli-	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
- [1	<u> </u>				1 1 1					-	1	1			
<u> </u>															
]						4.5									
4	1	<u> </u>			and the state of	1.0				7					
5	1						-								
6		<del></del>	· ·	<u> </u>				12.00	and the second	•.					
		- 450 - 21		<u> </u>		:			1. 1. 7.						KIND OF BUILDING
, 8		<u> </u>					Name and the second second		endere a telegrape and the telegrape	Server and Complete Company	January Company		er i kom of steere produte and	and the second of the second of the second	- Part of a Charles and the Comment
9			30 30 1 30			- 11	بالمساح السام			1		1 1			4 1 4 1 4 E
10					4										
11		ļ													
12 13				10 The 18 of											
13	<u> </u>	**************************************	And the strings of		777	A 11/14/14						2 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 -			
14														the second	
15 16		1	m										1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		
17								<del> </del>							
18			and a sector reserv				. A Park		-						
19	ļ <del>-</del>	<del>                                     </del>		The second secon		<u> </u>					9	<u> </u>			
		+		1 1 1									and the second		
20	0				ļ										
1 22	'0 '0	<u> </u>					75								
155	kg Ltr.	<del>  `                                   </del>	-		·			7.			<u> </u>		1		
74	kg Lir.						4			* .*					
20 21 22 23 24 25 26 27 28 29	" C		***************************************				la companya da la la la la la la la la la la la la la					Annual Principal Control of Control			
76	kg Ltr.	<del> </del>													
27	C								<del>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </del>						
28	11			-				***************************************			aja • amaa a				
29	1.1								ar ar ar ar	The second of the	the state of the state of	the second second second	The second second second		of an advantage
30	111	f			**************************************				*** * * *		1.1				
31 32 33 34	h					1									
32	t h	ļ						1.							
33	m³;h										****	. ma	4.5	•	5,500,000,000
34	0						1	1.0	. 1			10.00	55.5		100
35 36 37															
36	M.														
37	Milt														
38	М:														
39 40	Vol. %						71.00				<del>-</del> ,	4. 5	1.		
40	Vol. %,												7.44	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
41	. 1000 m						7			* : T				_1	
42	m¹,t						Tu		V : 5			1.0			
43	m³/t			7 5		7 7				• • •	1,1		, P	4.1	
										<u> </u>					

				, <del>.</del> <del>.</del>	10 TO 10 TO															
	Betriebe Hy-Niederdruck	Koste	engruppe V. B <sub>2</sub> -Dest	illation (Fortsetjung)								er, A. Mar	a longia e		Betslebe					Selfe 162
		Lfd. Nr.				Lfd. Nr.	1942	Jan.	Febr.	März	April	, Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	-Dez.	1943
	불인원 경우하고 살아 모르면 시간 시간 시간 그 보다는 그 그리는	1 2 3		Cs und höhere C4 C3	19 - 9 3 1 - 4 	1 Vol. % 2 Vol. % 3 Vol. %			engasin Til										ne saures de la	The second secon
	보보는 경험 살이 없는 아무리 아무런 그 있는 이 아무리하는 다	3 4 5 6	Analyse EG 11	C₁		4 Vol. %														- 1
		8	Destillationsgas B2	Resigas Gesami H2 H2S	1 10	6 Vol. °; <sub>a</sub> 7 Vol. °; <sub>o</sub> 8 Vol. °; <sub>o</sub>														
	그렇게 얼마되지 않다. 이렇게 되게 되어 살았는데 모르게 되었다. 그렇게 하다.	9 10 11		spezifisches Gewicht Heizwert Gesamtmenge	1 15 1 18 1 11	9 kg:m³ 10 kcal/m³ 11 t													- September	
		12 13 14	ND-Dampfverbrauch	für 1 t Gesamtdurchsatz für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlag Gesamtmenge	2. 2. 2. 2. 2. 3. 5. 4. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5.	12 kg/t 13 kg/t 14 1000 kWh		andres somethine	s on the rest of the society		4 - 4 - 4 - 4 - 4			software to the Light			n emissi niper geometrico (cresta)			i ranion consucer
		14 15 16 17	Elektrischer Energieverbrauch		jerung	15 kWh/t 16 kWh/t 17 1000 m <sup>3</sup>	22 -	yer ağır. La lası. La la la la la lası				e daga kanan sepada Magana sepada		Lipaniany series e			taring and specific		A construction of the cons	an pela la granda de la granda
		18 19 20	Kaltwasser-Verbrauch	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlage Gesamtmenge	erung	18 m <sup>3</sup> /t 19 m <sup>3</sup> /t 20 1000 m <sup>3</sup>				Transfer to the first of the second s		. संबंध राज्या एक संबुद्ध क्षेत्रक क्षेत्रक क्षेत्रक स्थित								
		21 22	Kühlwasser-Verbrauch	für 1 t Gesamtdurchsatz für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlage	erung 🔥	21 m <sup>3</sup> /1 22 m <sup>3</sup> /1									Turbertskryber († ) Turbertskryber Turb				1.00 (1) 1.00 (1) 12 - 12 (1) 1.00 (1) 10 (1) 1.00 (1) 1.00 (1)	
		23 24 25 26				25 24 25				er (en er en en en en en en en en en en en en en					en en en en en en en en en en en en en e				SP SC COL	
		27				26 27 28														T Decay of the second
		30 31				29 30 31		men servições (1935) Transportador (1935)		erick order (Friedrick order)				and a second property of the second	e de la composição de la composição de la composição de la composição de la composição de la composição de la La composição de la composição de la composição de la composição de la composição de la composição de la compo	are most population designations.	and a second second second second second	The same transfer of the same	in erious era ap <mark>rima</mark> segrepad	Confluence Conference Constraint Conference
		32 33 34				32 33 34														
		35 36 37				35 36 37	=									and the second second		100 miles	Le se se se se se se se se se se se se se	g mende et de la company
		38 39 40				38 39 40										ing naganitani Ang laganan ing Ang laganan ing				
1		41 42 43				40 41 42 43	-		<b>%</b>											
		-				43	<u>-                                    </u>							region of the body of the control of			and the second second			Page 1
					3									aren de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya La companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la co		egy a gent demographen grad grad grad grad grad grad grad grad			and the Angel of the second of	

Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe V. Hy-Reichgas-Verdichter A 25

	Lfd. Nr.	l . ,					-								
	1	╁	7 6	Doishans EG	21 bzw. EG 21 5										
	2				Verdichter Bau 2	5									
ŀ	- 3		i	1 1950 1 - 1	Cs und höl	nere	P NYTH								
- 1	: 4	6			C <sub>1</sub>		1 1397								
. [	5	a n o	1		C <sub>3</sub>		1.00								
	6	_ E	1 4	nalyse	- C2		27 . Task 1 4.5								
ĺ	7	9			C <sub>1</sub>										
ı	8	<u></u>	1 1	y-Reichgas	Resigas Ge	sami	3 3 3 4 15								
	9	7	E.	G 21	H <sub>2</sub>	<del>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </del>									
٠ [	10		1		H₂S	71 -	1000 220 34								
-1	11	i .	1	1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	spezifisches	Gewicht	2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1								
- [	12			and the same	Heizwert		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1								
1	13		H <sub>2</sub>	S technisch ausr	gewaschen in Dr	uckwäsche 12	2								
	14		Kc	ondensat Rückfü	hrung		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1								
1	15	. !	Hy	y-Reichgas an H	leizgas und sons	tige									
I.	16				Gasbenzin										
L	17		ا ا		Butan techni										
. [	18	1.1	, aa	rin mögliches	Propan technisch										
Ĺ	19	6	i .		Restgas	insu.	<del></del>								
	20	· ro	EC	3 21 K Gesamin	nenge	<del></del>	19 3.0								
1	21	2 9	7		an Bs-Destill	etion									
T	22	Si	1 .	von	an Di-Destil										
L	23	4	Ge	esamt verwertete	es Hv-Reichgas	ionor.									
Ţ	24	٦ .			Gesamtmen										
-1-	25			Hy-Reichgas		Gasbenzi	and the same of th								
1	26		_ <u>=</u>	über Dach.	darin	Butan tec									
	27	- 1	Verluste	an Fackel	mögliches										
	28	- 1				Resigas									
Г	29				for 1 + Bi-AF	streifer Gesa	7								
1	30	Ents	chwef	elfes											
	31	пу-	Reichg	jas	für 1 t Gesa	mte Treibstof	Inlagerong								
	32	Anfa	all an	Kondensat / en	ntschwefeltes Hy	Paichase									
	33	Anfa	all an	EG 21 K / ents	chwefeltes Hy-R	Aldas	.3 \$6								
	34				Hy-Gasverdie	Huigas	In this choice is a second of the control of the co								
	35		iebssti	unden	Hy-Gasverdie		<del></del>								
	36	der	~		Hy-Gasverdie		48								
	37	гіу-	Jasve.	rdichter	Hy-Gasverdie	Tier 3									
	38	-			Betriebszeit	mer 4	490								
	39	Betri	iebsfal	ktoren	Reparaturzeit	<del> </del>									
14	40				Reserversit	<del></del>									
[2	41	mittle	ere H	y-Reichgasmeng	. Keservezen										
4	42	mille	ere A	nsaugleistung ei	ines Verdichters										
1	43	mittle	ere Le	sistung / möglic	he Leistung eine	32 (1.1.)									
_		—		istang / mogra	ne Leisiung eine	s Verdichters									

N	lr.	. 11 1 1	1942/	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
	1	_t		5837.6	11500-9	7542,2	7600 9	9739.7	54706	27597	2085-	3348 9	3303.3	53477	5800.7	63529.6
L		000 m³		0749.5	3628.7	4509	4484.9	5162.7	3272.5	2709.6	77646	2206.3	22197	3427.5	3400.9	39742.8
L		ol. %		12.12	Tr. 48	73.92	12.27	15:00	73.02	8.63	77.64	17.83	20.09	10.99	2.37	71.97
L	<u></u>	ol. %	2.5	27.26	22.09	12.57	30.56	29.37	2467	12.36	16.37	77.99	20.87	2010	24.29	24.50
1.		ol. %		77:23	27.17	16.64	77.37	70.56	20.54	72.73	18.04	10.11	72.97	17.66	Za23	18.56
L		01. %		↓	9.49	7.63	6.59	625	942	26.50	23.66	70.62	957	7.96	6.68	8.69
L		ol. 1/6		13.32	16.17	18.30	27.75	74.26	7582	28.79	18.55	23 12	21.86	18.76	17.57	18.19
		ol. %	and the transfer of the same	23.82	dr 60	16 - mar	17.76	7:00	16.54	20.04	2174	2028	18-70	21.30	21.12	18.15
L		ol.º.		77.77	70.77	11.44	72.97	10.23	727	7.4.74	14.70	14.05	13.00	75-03	15.80	72.74
1		ol: º/o		5,22	2.47	0.09	04	0.06	073	035	0.20	0.09	0.75	0.10	0.10	0.13
1		ig/m³		1557	7.584	7.649	1.604	1.770	7453	1.308	7 465	7.459	7.488	1636	1.521	1,599
L		al m³		75875	75603	17712.	18178	19984	77789	13977	75530.	5527	15918	763.49	1630.5	17701
1		1	and the second second	- in Contract Contrac	CONTRACTOR STORAGE	Section Sections	Sales of Sales		************************************		Plantik (helio bayana)	military shares and a second	mode was accommoded	E ett-den - Control		7.53.50
1		1		41893	293	298.2	2676	2.75:7	7223	7565	102.7	78.3	72.20 -	108 -	103.0	2306.6
1		t		1 - 115 - 21 - 255 A	erana dalah Kabupatèn	esta pinestinaliyaisto	Property and the second	tala di Salam Palambana di Salam	Land Strategy Control of the Control	ne ventera e e e e e e e e e e e e e e e e e e		THE PROPERTY OF	Service Service	PARTITION OF THE PARTY OF	a Vertural experiences	
		' <del>1</del>		array see. Secretary			<u> </u>		Taylor de preside		1	Service Service	Similar States		No. of the last of	The second second
17		†		1	31 CAT - 1800.	A CONTRACTOR SEASON	Strain Server	STATE SECTION SPICES	Remark Sections	CLEMENT PROPERTY		SEATON SHAPE PAREST	子をなることのなって	The same said	and the state of t	
10		t ·							-3-71 10 - 6	Contraction	-	•		Park Yell		
15		t .				Signal - Andrews		e i salahir Little disele	-stationary transfer	Sample of the same		militaria de Maria de Salado.	CANAL COMPANY	Appendig to the second	100 - 2. (News	
20		t .		1290-7	5225.9	7244-	7333.3	8924-	52583	26026	24823	32706	34377	5203.7	5017.7	67 623,-
2	: 1	t .		509	5767.6	71096	7267.7	6835.8	5256-	2.597	248213	32706	22377	5235.7	5057.7	60 757.5
22	11.	1	· · · <del>· · ·</del>		3.5 (1) <del>1</del> (1) (1) (1)	delete et demografie			574.62.55.70.			The Later of		1203 3057		19 - 19 - 19 - 19 - 19 - 19 - 19 - 19 -
2				5209	6767.6	7096	7267.7	2835.8	5256-	2592:-	2482.3	02706	32377	- 5233.7	5097.7	60751.5
. 24		1		57.7	583	- Beece	- 72 6 min	ne z	12:3				·	The second second		
25		†		12.57	77.26	11.95	14.74	2142	7.15	1.79	i	的复数 计电影			T. T.	102.19
26		·† .		27.47	21.42	53.23	20.56	2244	12.20	0 69	1	ASSESSED AND ASSESSED	<b>2000年的</b>	CANAL YEAR		773.57
27		1		12.47	77.07	2: 05	75.57	22.35	647	2.28	1 -	<b>可能的企业系统</b>	49,95 N. 253886	(本本) <del>-</del> 造28	•	100.64
28		1		12.13	74-67	25.17	17.76	76.99	645	2.05	- 1	在自治 <b>的。</b> 2009年		MALTICITY AND ST		75.76
29		n³/f		70.73	718.692	117 349	712.769	730 435	773-205	79 772	£2 692	- 7996r	-69611-	*** A0.70*	99.92	105.72
30		n?jt		77.63	185.877	264.738	ch55 972	296 698	758 739	87.077	87 696	704 5:37	127.740	178.95	179.91	169.31
31		n³/f		720.07	169.299	275 270	408 528	243,449	744 500	72 748	79 130	00.204	187.034	771.89	164.99	752 69
32		ol. º/o		636	8-60	2.77	2.34	7.50	140	2.84	2.18	7.37	727	7.72,	1.46	2.29
33	Vo	ol. º/o	e	97.64	97.40	91.23	9766	90.41	49.60	97.76	97.72	98.60	1873	93.56	31.N	97.97
34	ш.	h		49.XC	330	657.75	363.75	`Y03.50	307.75	456	506.25	520.50	325 T.	64225	624.75	6096.25
35		h		54,3.0	525	576	624 -	542.25	677	105.50	320.	775 75	0.7	275	122.25	734025
36	1	h	and the second of the	1485 25	40.2.50	407 5	599.75	W00:	259 25	19275	7452.50	- 554 25	077-50		401 comme	4910.25
37		h .	: .	597.75	445.25	×53.75	602 75	642 75	402.50	65050	486-25	754-	7.50.20	779.50	675	6010.25
38		970		65.53	2(3.39	7. 67	7445	74.86	63.07	148.57	48.87	40.60	10 10	62.32	67.53	60.97
39		1/0		925	75.8	8.65	78.08	2.68	940	25.03	70.05	2.70	14 73	2130	24.53	14 54
40		0,0	1, 1,	25.22	20.34	dQ 14	-73.46	20.26	29.59	24 75	42.04	49.02	000	16 33	13.94	2750
41	· n	n <sup>3</sup> /h		50897	53499	6060 6	42379	6030.3	4545/7	2.834.7	27,0	7820	2979.5	4629.9	4534.1	VE IZ
42	m	r²/h	1 1 1 1 1 1 1	19221	27.89.8	2710	20425	2946 2	2812.3	77.57	72.23.6	7539 A	7605.8	7935.9	1859.4	18609
43	1	",		33.57	92.60	0,70	90 98	90.72	70.62	23.37	5273	6.5	69.00	8477	80.76	8091
_		177	<u> 1</u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		The Control	Samuel Sandaland	70-/2		Can-1.7 C	La residence of the second			FOR A 14 C 7 (7 . F)		2 Q V.77

91. Tal

Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe V. Hy-Reichgas-Verdichter 25, Energie-Verbrauch — Ba-Destillation

Nr.	1		grant of							. i.			
1	FI	ektr. I	Energieverbrau	ch l	Gasa	mimenge				192			
2	de	r Hy-	Reichgas - Verdi	chier	für 10	000 m <sup>3</sup> an	gesaugle	e Hyel	<u> </u>	113.			
3			verbrauch	1	Gesai	mtmenge	·	3 11y-1	Jas	100			
4			Reichgas-Verd	ichter									
5	В	Da	stillation						1 4 3/421	19.5			
6								2					
7 8	- E	D	estillat von Bi-	Destilla	ation				188	.13.			
- 0	8		G 24 P D D	<u> </u>		<u> </u>			an walled	1			
10	- ::	<u>-</u>	G 21 K B3 Hy- esamtdurchsatz	Reiong	as Kompi	nm.				î			
11		i R	ickstand R. Ge	Frodu	eree	1 1			*******	17			
12	1	Rückstand Bs Gesamtmenge Benzinwäsche											
13		da	ovon an		-Destilla				i california Companyoria	483			
14				Dr.	. 7	-	-		5.				
15		EC	3 22 B1 Abgas	B <sub>3</sub> - De	stillation	Gesamt			- W 1256				
16.						e Bau 25				(3)			
17				Heiz	Heizgas und sonstige								
18	ا ق	da	von an	darii			technisch		50.00	361			
20	Ausgang				liches		n technis	ch .	a de Mi	111			
21	اقا	D	- d. l.4	, -	1	Restg	as		14 %	1			
22			odukt + verwer	tetes A	etes Abgas chtigkeiten								
23		_			Gesammenge								
24		Verluste	EG 22 B <sub>3</sub>		26201111111		tan_techn			1			
25		<del></del>	über-Dach; an Fackel		arin	D	opan fech			=			
26		>	an rackei	m	ögliches		stgas			7			
27	. [		Summe Ve	luste									
28 29		Ge	samt Ausgang	: Prod	ukt + Ga:	s + Verlu	ste	30.		Tru'			
30	Gas	benzi	n-Anfall: Rück	stand E	3s — Des	tillat-Eing	gang	eyare sa	And the estimate	179			
31 1	Gas	benzi	n-Anfall aus E						노선은 선생				
32	Gas	benzi	n-Anfall			Abstreife			134				
33	EG	21 K	B <sub>3</sub> Hy-Reichgas	- to	r 1 t Bi-	bzw. Bi	+ DK-Einl	ageru		(E.			
34	-		,e.uiga:	Komp	s und hö	horo			1,11	i de			
35		4			4	,		بسب					
36						<del></del>	<del> </del>		A				
37	Anal	•		C					8 2 2 3	3			
38		21 K E		C			·	<del></del>		Ħ			
39 40	Hy-F	Reichg	jas	Re	estgas G	esamt	<del></del>		1. 1. 1	<u> </u>			
41	∠ kom	prim.	F (278) 110		H <sub>2</sub>			7		64			
42	1.0				N <sub>2</sub>					Ġ.			
43						s Gewich	t			2			
<u>  </u>				∣ He	eizwert		12.2	<u> </u>		الا			
		100							7.1				

L					11012	April	IVIAI	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okł.	Nov.	Dez.	1943
	1000 kWh		78.270	684 120	-887 773	786 450	884 830	692.065	763.050	564.183	686 70	605.220	644.718	611.394	8450.226
_2	kWh/1000m <sup>5</sup>	<del></del>	19156	10.53	795.56	775.28	177 48	277.119	37,36	319 72	255 45	274.658	185.224	182.120	272.823
_3	1000.m³	45555555	150.0	7167	192.4	7826	24.8	139.9	oF 53	743	9.7	93-3	7867	143	7661.93
_4	m³/1000 m³		4263	10.43	40 45	40.47	42.30	1243	47.69	42.05	42.83	42.03	42.07	43:05	47.9
5	1							Secretary of the second	ar i janii	Marie Carlotte	4		al Liver (Astillaga)	Consideration of the Control	isternaci <del>(L) gr</del> eci.
۲	<del>                                     </del>		·		1	<u> </u>	er i i i i i i i i i i i i i i i i i i i	A Laurence	ينجشنجمين		jaka padalah 1				
8	<del>                                     </del>				a starktonie ace					634	966	10.0	-1.0		235,5
			5209 -	5767.6	7109.6	73617		.mr.j.ttlakspj.		983	D 232 4			5017.7	7310.7
10	<del>                                     </del>	.1 -	.5229 -	5767.6	71096	72617	1835.8	52.56 -	2597	24823	22706	S37.7	5233.7	5097.7	60751.5
11			2226.2	19623	32254	36739	4768.8	5256-	2577 763	2644-	3649.5	72037	3233-7	1601.7	61367.7
12		·		-15-7			7/273	d479.3		ප්තය :	72/2.3	630.6	1762 7	5878	85030.3
13	1	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1032.7	6886	1992.7	28975	3357.5	2 590 -	2 7163	475.9	946 2	000.0	2505	10188	4005.0
14	1		2756.7	1277	1202 7	7224	24723	22149	•	335.4	366.7	3 3723	1506.2		1431518
15	4 - 1 - 1	a rational	2932 -	31554	3763.7	35754	3938.8	6744	1855-	1808.7	-	207.4	3438.4	3445.5	35126.8
16	1	11.0	28779	U110.7	36727	3498.7	392:-	27246	16+4-	7793.5	24077	40719	3395.6	34 00.0	37526.5
17			57.5	45:-	97-	77.3	77.8	2667.7	-7077	1716	<i>23.27</i> 0.22		22.8	45.5	606.3
18	t	, in the transfer	2472	75-22	3435	25.42	30.04	20.76	7.98	. 4.07		en en en en en en en en en en	6.26	19.11	127.15
19	1		10.66	12.39	26.00	27.79	34.54		334	480	9.53		753	7.62	192.23
20	t	7.5	20.22	77.35	30.56	24,70	57.72	23.37	5.68	5.79	27.83	100	8.69	19.77	226.32
21		3 3 3	0757 2	575.7	26385	7789.3	87496	5303.0	257.3	26794	36234	3374.5	5787.7	5047.2	60759.10
22	+	1. 6.					- Contract - Contract	0000,9		77.7	- 30X3.4-	57/10 304/00	G 84 ( 1 - 0 ( 2 A )	CHICATOR	
23	_ t		57.0	57.9	712	72.4	822	59.7	25.7	24.6	362	32.7	.5Z	50.5	608.6
24												The second second	and the second second		-
25	f		أشتناه والمتار والمتارة	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	7, 124,2 <b>.</b> 4,2.		Carlotte Company	doi "ra"c - rainte	e di security di s		en er en en en en en en en en en en en en en	ti de production de	Marie Private Carrier	and the second s	ANTONIA THEOREM
26	f						10 CO 10 CO	ACCEPTAGE AND AND			H		Carlo Estat.		Secretary Sec.
77	1		57.5	57.9	7.1	724	882	527	25.7	246	36.21	327	52.	50.5	508.6
28			5209 -	51676	77096	72617	8835.8	5256-	2597 -	2644-	3640 6	3306. D	52.33.7	50 97.7	37 367.7
9	_ <del>_</del> f	and a series of exercise	2225 20	19603	32754	36239	4768 6	2479.3	763	6496	6.23	71276	1762.7	-1601.7	2507.1
9	Gew. %	•• • • •	42.72.	37.93	45 O.T	49.37	53.97	42.77	29.58	24.59	77.07	349	33.68	37.42	41.77
1	kg/4	Sec. Cont.	72.24	64.07	85 24	90.11	120.50	A5 63	26.76	30.02	47.69	307/	50.74	97.06	68.28
3	kg/f		773.27	100.47	707.82	200 17	274.09	222.05	27.57	37.5%	55-72.	69.99	100.04	14.75	109.19
4	1000 m <sup>2</sup>		357.3	32795	1202.9	43349	5029.6	3207.0	20114	17267	2267-	21976	2.964ن	3861.3 P. 1.8	38548.1
5	Vol. %		£00	70.01	73.28	75.60	1457	72.42	2.47	7064	77.30	764	10.66	24.48	11.18
6	Vol. %		24.34	ar 74	22.10	00.42	2928	24.53	77.38	16.02	-77.70	20-61	ે જો ૧૦	20.25	24.23
위	Vol. %	a a constant	706.7	19.160	- 6.47	77.95	79.64	30 69	12 Ro	18.19	75 73	9.69		1.76	18.58
8	Vol. %	-	9.62	70.07	7.59	6.25	696	956	75.77	7396	7087		8.05	17.78	8.14
읡	Vol. %		20121	77-69	78 k2.	75.10 753.10	20.00	76.09	2958	18.97	- 2342	43.16 18.97	18.67	20	48.62
싊		10.0	27.15	70.00		13.47	15.77	76,7%	-	22.22	- 20.56	73-17	å15 <b>5</b>	75:11	18.59
귀	Vol. %		72.27	562	7176 364		70,40	72.24	74 56 5	15.77	- 2423	7.67	15'24	4.92	73.04
,	- 19		3.66	7.576	7.652	्रेड्स - ∵हें इस्ट	3.75	3.60	7.235	565		7.474	\$ 52.	1.50	7.5%
13	kg/m³		1,500	The state of the s	Property and the second		1757	7689		7438	7.45			16163	
_	kcal/m³		18652	16652	17752	77,952	18833	77637	73559	75223	-75372	75765	16195		16851
								Don Broker	Sen 5 101.	and a second second second second second second second second second second second second second second second	105, 210-t	yan 34			The LIFT
1.					العلام المستريط والمستريط والمستريط المستريط والمستريط	and the second	Light with the second states		ga seeda ja ja ka ja ka ka ka	en en en en en en en en en en en en en e	Semish	The State of the S	ett. 1971 in het gloog Kristerijk van die begin	والمعرف والمعاون والمواجرة والمعاونة	VINE
•	)			ta kanala a fili k		and the second		n gy render	ada jarila, sa sa asa a			🖷 girangan pelakh	"我没有什么什么。"	u ja ja ja ja	0.00

	Lfd. Nr.		
	1	EG 22 B <sub>3</sub> entbenzinierte	s Reichgas
٠ ا	2		Cs und höhere
- 1	3		C4 normal
	4		C4 iso
1	5	1	C4 Gesamt
1	6		Cı
ı	7	Analyse EG 22 B <sub>3</sub> -	G·
_]	8	Gesamt	Cı
1	9		Restgas Gesamt
	10	l e e	H <sub>2</sub>
	11		N <sub>2</sub>
1	12	le in the second	spezifisches Gewicht
· L	13	<u> Landring and a state access</u>	Heizwert
1	14	EG 22 B <sub>1</sub>	für 1 f Bi-Abstreifer
· L	15	LO 22 B3	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
: <b>L</b>	16		Cs und höhere
L	17		-G4 normal
1	18	Analyse	C4 iso
·L	19	Rückstand B:	Ci Gesamt
L	20	Kucksianu bi	Cs
L	21	in the second second	spezifisches-Gewicht 20°C
1_	22		Dampfdruck
- 4 -	23	Rückstand Ba	für 1 t Bi-Abstreifer
_	24		für 1.1.Bi-bzw. Bi + DK-Einlagerung
-	25	Destillat B <sub>1</sub> Einsatz / Rück	stand Bs Anfall
- 1	26	EG 22 B <sub>3</sub> Ausgang / EG 2	21 K Ba Eingang 38
_	27	Betriebsstundenzahl	
	28 29	mittlerer Durchsatz	Destillat B <sub>1</sub>
	29 30	in den Betriebsstunden	EG 21 K B <sub>3</sub>
	30	Ausnutzungsgrad	an Betriebsstunden
	31		an Leistung
	32	Hochdruckdampf-	Gesammenge
	33	Verbrauch	für 1 t Rückstand-Anfall
_	35		, für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
	36	Elektrischer	Gesamtmenge
	37	Energieverbrauch	für 1 t Rückstand-Anfall
	37		für 1 f Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
	39	V 16	Gesamtmenge
t	10	Kallwasser-Verbrauch	für 1 † Rückstand-Anfall
_	11		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
	12	·교로 현기를 하는 것으로 기.	Gesamtmenge
1	13	Kühlwasser-Verbrauch	für 1 † Rückstand-Anfall
1 7	13	الرادة والمستشير	für 1 + Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung

Lfd Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Ökt.	Nov.	Dez.	1943
1	1000 m³		24657	A.860	3009.20	2867.6	8722.4	2227.5	17599	74865	*75.7	7750-	2757.5	STORES CASSONAL PROPERTY	28658.4
_2	Vol.ºro		209	00	0.34	0.77	0.79	any	0.07	0.34	003	0.08	0.04	3726	0.73
<u>· 3</u>	Vol. 0),	<u> </u>						- 6.7	5 Es 28 186		0.03			0.01	
4	Vol. %	1	• · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u>,                                      </u>			14441	rice de La const	ayan ayan i	•	And the same	destriction of		48/2012/04	
_5	Vol. º.º		12.77	10.78	79.04	18.74	77.73	33.97	7.58	14:29	75.52	74.73	18.93		16.15
_6	Vol. o.	<u> </u>	23.90	P.3. 23	20.57	22.62	ě4 12	2005	19.09	2136	20105	22.59	2737	19.63	22.53
	Vol.ºa		72.97	72.33	10.00	937	70.74	1344	15.15	1662	7405	27.62	9.90	23.33	11.64
- 8	Vol. %		27/5	- 33.77	2664	12.46	23.72.	22.94	U+ 02	2187	9/40	al 77	23.70	f.25	24.79
_9	Vol. %		2.376	44.55	2337	27.05	14500	23.92	24.09	25.56	23.94	23.77	26.66	21.70	24.76
10	Vol. %		75.55	7539	16.65	1975	25.50	72.45	15-74	17.37	16.09	#33	18-86	27.08	75.37
11	Vol. %		520	7.34	575	67	5-90	574	5.76	6.50	5.69	379	683	19.52	5.42
12	kg/m³		7.789	1269	1257	7238	1253	1.203	7.054	7206	7.27	1.34	1.242	6.01	1.226
13	kcal'm³	1 1 1 2 1 1 1 1	72495	73393	73342	73137	78633	13077	17193	12805	12.854	22377	13111	- 1.264	12988
14	_ m²/t		80 98	80.09	7837	67.29	29.90	77 72	65.75	6966	32.34	10.05		13374	76.34
15	m5t ·		2607	575·52/	726.2R	730.50	130 45	749.76	67.67	6882	90.26	W7.67	78.67 786.36	80.09	122.09
16	Gaw. %		22.64	48-69	50.75	40.53		46.68	62.37	65.02	714	- 7907	59.05	144.23	49.23
17	Gew. %	41.	A STATE OF THE	in and the	The water programme	(1940) (Special Control of the Contr	E-ARREST MARKET		HESSELDS ACT		/-/-		la transfer of the	54. M	
18	Gew. %		1000 276 1	400	AND SEALS		129 32-323	407.98-15.745				arecensorates.	0.00		La contract de la contraction
19	Gew. %		5464	4410	4445	53 12	<b>45.50</b>	118.39	35.67	37.34	1995	48.	28.33		45.22
20	Gew. %		5.42	9 727	0 5.47	9 634	9.03	9 493	2.96	9 3.64		2.99	9 262	41.46	5.74
21	kg/Ltr.		- 572	Y	200		2.560		Market Sec. St.	[ ` [ ` ]	097	472	Markage Arra	4.10	0.41
22	ala			1 197 <b>X</b> 3 1	BOOKE TO	7 7 36 4 10	A.V.X		SVE. 40 - / S. 67 S			P-4(10/2512-02006)	Late to the Control		0.77
23	. kġ:t		:72.24	6407	8524	9034	120.50	8583	26 76	38.02	40.40	18.77	50.74	Transport	68.28
.24	kg/t		77.5	100.47	797.97	206.77	27109	22705	27.54	32.56	77.70	73	100.00	V7.86	207077
25	Gew. 0'.,	136.1			1000 1000 100			4/6		787			Perincipal and Table man	J1.75	0.92
26	Vol. %	l	Maria North Anna Maria	74.72	69.93	66.55	6140	AL NEW YORK OF THE PARK	85.90	86 12	3.97	त्रं देन	79.49		
27	h	<b>—</b>	2.3.39	672.	744-	720	744-	69.03	744	244	- 57.97	775	7207	21.10	74,34
28	m³/h		744	074.	777.	- 1	- 193	330-	7/2.	48.25	777	- उस्तर	100	744.0	27.5%
29	m³/h		-	48802	5293.5	60262		44875	27536	2320.03	45.60		4775-69	a constant mental and	11.12
30	6'		4577.9	700	700 -		6827.8		100	100	3157.30	1957		4517.28	4400.97
31	. 0.		700 -	108.45	128.52	700-	700	100:-	67.70		90 22		700.	100	100.
32			72040	BD -	647.21	133.84	157.21	29.59	936 6	7004-	10 6	1026-	20673	100.40	77.80
33	kgit	1	605 -			580 9	.595:-	<b>365</b> -	1307-6	11375	73.53 0		£54	J50.	9507.5
34	kg/t	,	27.19	280.57	795.36 32.58	760.7	724.8	028m4	36.07	46.48	7716 7	652.6	371	530.7	370.7
35	1000 kWh		22.26	20.77		3374	3430	3442	72.885		67.25	29.69	3247	44.97	YOYE
36	kWh/t		27.720	12.880	6 997	da 400	25.030	73 896	47.99	5.0%	75.850	72.269	5.882	6.112	167,530
37	kWhit		7170	7.672	0.303	6:20	5.249	5103	-	6 783	13.07	1015	34	387	6.57
38		التشنيف الما	વર્સકર	2772	0.058	= -1:83.	1.439	0654	0495	0232	-07:2	0,00	0.371	0328	0.714
38 39	1000 m <sup>3</sup>		42.7	1723	57	30.4	55.B	847	662	784	90.3	ા હા 🗸 📜	57.9	50.6	765,2
40	m³/f	<b> </b>	75.92	15.97	17.40	1395	12.70	34%	140 34	96.62	73-417	44.47	58.16	31.51	29,86
	mi <sup>3</sup> ,f		6.152	2.603	3.339	23,75	3.303	4.735	237.	3.630	4105	U 773	4857	2.677	3.260
41	,1000 m <sup>3</sup>	''	723.4	7+3	7786	74.4	139.5	7296	756.2	767.5	779.7	- 19 <b>0</b> = 1	67.2	67.7	1485.8
42	m <sub>3</sub> /t		+642	75.7	54.63	50.95	1925	52.27	218-81	799.43	Corre	700.05	6472	92.33	57.97
43	m³,h		522	4.33	1046	822	802	6.53	237	7.48	A.6 14	75%	J.50	3.59	411
		end .		John itag	y abrir ang	John est to	3 day 0.30/2	20,000		JG2 028%		-	34.079		

The transport of the second of

d.	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	-Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov	ાં Dez.	1943
1 .		tiva 1	47.7	1992.71	d897.5	30575	7304 G	minutes of the state of the sta	245.4	2667		7506 2	1013.0	15035.
2 <u>†</u> 3 †		<b> </b>		Section Section Section			-2-1			- 1,552		Land Street		-
4 :		1186.7					1000 - 0000	ran e vez e e e e e e e e e e e e e e e e e			74,226,000			********
;	1	7.00.7.	12777_	1992,7	_88925_	33675	12749		335.4	1667		7606.2	1018.2	15035
i t		2786.7	727.2	1992.7	2025	3357.5	12049	de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la	335.4	- 706		1		V5735
t	- E			200		-000+0	1279	39. <b>3</b>	222.2	Commence of the Commence of th		720620	1013.8	725
	. The second second second second second second second second second second second second second second second	- gare	7965	1772.2	7570.3	18933	699.4		and the same of th	-207-		987.3	648.8	100
+	ļ	27.5	1062	6894	1190	7060.9	474-		98-3	624	450-200	462.3	320.2	4903
+		-	1		=			(x∓ <del>+</del> ≥jest)		10 10 10 10	September 1	22.2	1 ~25~	222.
		<b></b>	and a Milesti		- 1-1 - 1-1 -	all the second	Super - Super	Sala Taribalia		100 may 1 2 may 2 m				-
	turn on his present	204	3662	699 4	1190	1069.9	474-	-	· Management and and		The second second second	467.3	-320.2	4740
1		703	89	730.6			•	entra de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya	983	67.4				1130
1	1.7 200	11867		19923	1907 2897.5	494.3	200.5		74.9			63.6	W.2.	7523
t	1 1 1 1 1	50003403466	147.7	4727	-4477.S	33.57.5	72249	Company of the Company	d35.9 /	266.7	And a second second second	7506. Z	1818	-3-3
1	The Transfer	METERS WARREN	Design State	min journey trabepa	erer barrya za iguntazione.				Carry March 2 . Johnson		E A Commence		enterror cont	-
t	100			9.2.3 A-JANE			- 22			Secret Date:	**************************************			-
1		s or made attack districts		arrive to the second second	orange da di da da da da da da da da da da da da da	107.32 E-10.32	10 0 - F 12 1			200	7 P - 3 TEA	3337	S. Van C. Lival School Sec.	
			(1) <del>[1] 中</del> (1) [1] [1]		•	434744	100				10 S. 12 S. 15 S.	18 74 (7-42 K)		0.00
11/2		- No. 2000 - 1000	988 - 188 S	- Sec Sec. 19	<b>这些多篇的形态</b>	Ballet / #1 Broks		St. Files Co.		SERVE AND BUR	noise = num.	1000	To be a series with a	- SUFFREE C
1			resp. 🗕 so year	1450 F450 F		Har-4056			-		artes a la como	144 3104		- Telephone
		17861	1271.7	79927	4897.5	33578	22209		45.9	1661		1506.2	1013.2	1614
0/		227	4156	58.85	1380-7	2542	0.05	and the same	66.25	(2) (2) (1)	A STATE OF THE STA		365.0	300
		6237	62.63	Annual Agentication	- 52.25	- A3 77 =	- 5749		•0.40		American Property		64.0	11-02
kg f	A = (3 * 1 ± ±)	28.57	47.88	57.86	72.28	84.84	43.06	40.00	75·72	70.42		#3.36		40.
kg/t	7.5 P. 15	62.62	45.24	76 23	764.96	192.98	59.32	Section 1	75.52	12.70	7.84.	86.73	29.79	64.
kg/Lfr.	The second of	and the second	Control of Second Con-	Canada and and and and	Apparent de partir de la company				and the second state of the second				_53,64_	
kg/Ltr.			or the Charles	were the second of the second	中的原理工程等的	Distance benefit by		99 J. S. B. B. B.		CONTRACTOR OF THE SERVICE OF THE SER	THE RESERVE	1000		House of
,ata,			e-Traces and the	ANTEND VERSE		-Section Manager	14 - C				100	<b>非常的第三字形式</b>		45-5-25
kg,t		31.37	1603	30.52	<i>37.77</i>	45.57	2470		70.47	700	CALL TO BE	Francisco de Value	19.06	Z3.
kg/f Gew. %		4029	40.80	68.74	25 19	103.65	3470		70.29	9.26		00022 <del>-</del> 00024	34.33	37
Gew. %			72.74	8469	22.27	82.92	8722/_		96 13	83.57	100000	90.HI	Same and the control of the	1
Gew. %		49.35	\$2.02	7537	0.26	16.59	29:35	Particular de la colonida de	13.87	The stage	Vertical etc. Wiles	902	wards conversed	78.
kg/t		799.43	303 159	1345-96	477.55	378.66	340.77		293.08	2450		Jan 22		726
kg/f		200	79.25	40.39	67.89	61.49	2037	AY 5 (4 5 C 5 A)	4.55	23450		20.50	20 0 1 mark 1975	20
Gew. %	1 1 1 1	2000	79.70	0.9-	=	4 T 7	#Wa.7	1. 1.	450	10.90	******	2.95	11 40 1	2.0.0
Gew. %		74.72	78.99	98.74	98.97	81.62	94:73	35°2#A025	93.05	6=24		93.23		93.
Gew. "/o	1 1 1 1	£7,59	7.07	035	109	77.32	5.07	uga <del>ka</del> ntan	245	186	****	597	sanda bayay	To S.
Gaw. "/o		400 NO. 100 SAC 1845	可能を発生を発			V 10	aconsistant and	tra Tarking		化进列油油类影响	W. 10 Feb.	a Port of the Port	grade Mille, and	466
		Sandala Para Sanda	24. 24. 7. 24		1,1100,1200	nation that the con-	and the state of				1-	the state of the state of		112

and the contract of the contract of	Taraba and the second of the s	Mederdrud	79
· 我是现在是自己的"我们在自己的"。在17 April 17 April	The thirt was below to the transfer the		Section 2 Section 2 Section 2019
	The state of the s	are wrong many to some \$ more than more in the 2.	The same of the sa

		ie   16	
100		4 4 40 6	

Lic Nr		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sepf.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
	m³		C+02	03 600 -	70900	125200-	122.800-	46500 -	property and the second	7600 -	vision de la contraction	or Single	28000 =	22 100 -	
1	m³,t		4:55	42.75	35.58	36.38	66.36	38.27	ar gradenski	22.66		in the same of the same of	11.59		562 800.
1	m³/f		Q.AP	1.75	1,85	2.65	563	1,19		0.36	alle Fill Trans	5.40 <b>3.4</b> 0 7.50 7.5	0.81	4.49	37.90
4	m³/f		0.29	2.7%	4.15	605	12.89	3.12	and a will desired	0.35	State Signature		7.60	0.67 J.27	7.50
-	Vol. ۹۰				Park Street		er weters		TO THE THE PARTY OF THE PARTY O						2.72
	Vol. %		926	2.05	7467	8.25	5.96	67.29	and the comme	27.63	100 41240 400		74.63	18.42	36:20
<b>1</b> 41-2	Vol. %		60.74	63.99	69.83	75.95	30,54	3597	TELEPONES.	63.16		102001-003000	20.36	22.59	35.62
	Vol. %	alama (and the areas) the		396	76.5D	15.40	050	0800		927			501		70272
-	Vol.%				And the same of the same	1	14 W 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12	10.00000000000000000000000000000000000		l - I	ATTOUGH)	5154S(6224)	14.47.79		rangra gater
10	Vol. %		The Carlo Day Telephone					100 mg 200 mg				1012 ES 2013 ES	<b>第二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十</b>		-10-3
	Vol. º/₀		•					The same of the sa		L	ALL PROPERTY	and have been	and a second		14.800 - 174.
H				1/15/2014/12/12	at Probabilities Courter No.	7	2101W-021%	2000 ( 1000 )	- CO	- 1		1000000	And the Paris State of the Control o		
	kg/m³ kcal/m³		7207	7.060	7842	7673	2.114	2.204		7.960			2277	1.965	2.007
1	kcal/m²	· r., v. marcitisas.	22000	200	-	19994-	23767	24082		21579	<b>可以为中央的</b> 中	<b>为其是第一部的</b>	24775	21579	42.046
	t/h	* 12.12.4.13.44.1	13912	4.6	452	720-	739	475		97.35	702.75	and the second	<i>†23</i> –	962.0	4025
G   10	m³/h		209	2.92	447	402	4.57	306	malematics admired as	3.68	**************************************		.57		374
S 10	0;			477.0	andenin assessed	200							1-1261-044	-	a Charles
19	0,		267	64.88	60,25	- WD	99.33	43.75	-	22.26		<b>美国的国际</b>	58.75	41.66	25.35
20			70-		1411 ( 1211)	597 -									18.4
21	kg/i		1982	342.4	29.6	doc 93	572.7	332.7	2000	7348	79.7	A Line of the state of	3645		3562.7
22	kg/f	1.22/17/1	10767	159.35	22.62	33.75	77635	273.85		366 73	_ 700 J	Manual Cross (96)	d65.28	416.06	28655
23	1000 kWh		A commence of the last of the	0.330		0.390	34.03	16.24-		5.69	E94_	Property and property of	d2	22.32	
24	kWh/t		0589	0.000	0 400	0.732	0.410	0.440		0.956	0.235	(5-22-10-10) A. (1) A.	0934	0.740	5.35%
25	kWhit	Part May 15, 19	0029	0.0/7	0.023	2022		0.021		2 044 a 044	11.264	Commission of the Commission o	1000	0.730	
26	1000 m <sup>3</sup>	47 6.54	10-	9.3	342	50.4	0,024 54.5P	40.2	Section of the section of	97	Rom	Apparation of the Property	a052,	- 0.089	20 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
27	m³/t	. Taran Falak	844	7.09	73.47	1241	76.26	33.09	755 III	028.92	737	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	49.9 33.23		296.36
28	m³/t		057	046	2.03	2.50	on	196		045	- 4923	Service of Paragraph	2.85	24.46	19.71
29	1000 m³	a process of a contract	15.4	70:-	c85:=	worten pay 4 this	110	420"	The state of the s	~ & +	ADD THE PROPERTY OF	eraced proper members	36-	- 131	1.26
30	i m³/t	18 Sept. 18	39.28	23.59	42.66	132.53	42.76	3043		18.90	.02		23.90	33.9	1147.5
31	m³/t		2 360	-7552	490	6.36	6.32	23#	775 - 35	c.76	232	The state of the s	3.06	38.34	35.22
32		11 _ 150				1.1	4 <b>8</b> 2 8 8 8					Maria a state of the state of t	25 - 13 a 18 25 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40		2.26

1942 Jan. Febr. März Mai April Okt. 1943 30.93452, 31552.37, 37027.649 THE WITH THE STORES THE STATE OF 10652.6 39550.87 20070.00 54 1 10/52 2 NOTE 1 NOTE 10/51 10/5 97 / 76 - 10483777 607 - 0483777 607 - 0545073 1069 = 4147 = 5166 = 5746 104. 48953.669 44.858 9 0707 1694-0707 1694-0707 1694-0707 1694-0707 1694-1524-1057 1694-1057 1694-1695-16 485 -1059 6 94 -1069 -Butan technisch Propan technisch Restgas

Barrens - C.V. - Linderstruck - Karaman V. D. - Varietie

41160 1 30675 07 17056 064 1700.3 7676 20739 98.55 98.95 94.54 #07728 \$9671.97 #983.469 21/7.51/9 20192 24/62 898.5 5% 69 94.95 93.97 96.90 98.40 54.75 54.33 43.72 47.57 ...029 0.772 0.7-65 0.747 0.712, 9.716 0.815 0.819 2.326 2.280 0.220 0 Aury 0 219 0.847 1593 - 1574 - 2.260 1479 - 1497 - 1621 16582 - 572 600 - 888300 10.2 - 23.72 1.895 1871 529,200 - 1054000m³ m³,t m³,t A88.300 -2484 -19.3 39.77 49.33 49.33 52.07 22.95 25.42 70.03 448.32 Vol. % Vol. % 2097 23.79 70.65

0.737 0.724 1.805 1.655 983300:2 1855 13.32 13.32 13.44 13.45 13.37 13.3 2 758 0.728 0.822 0.822 -1.993 7.722 4 708 0739 0886 7494 1878 3970 8871 2007 7054000 2077 1663 37.07 60.88 25.06 60 57.70 17.77 71.79 76.90 457 250 25 67 15 67 14 88 0.86 20.59 3.60 3.40 3.40 2.292

ووليلي والمناسب

2069 -94 9972 25.27

10/17/ 3/8 3/1/ 1 3/19/ 109/1 1/14/ 3/5/2

1038.2 96.97 - 44.66

2.86 2.86 6.37 2.222 77.92, 3.22 665 2.220 9.82 2.49 23727

2.42

42.09 13.99 4.57 2.44

9,53 2.66 3.73

2 3715

Benzinabstreifer stabilisierter Benzinabstre stabilisiertes Destillat Dı unstabilisiertes Destillat De B-Mittelöl für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung in für 1 t Gesamte Treibstoffe Durchsatz ohne Kreislauf Gesamtmenge
für 1 f Bi-Abstreifer
für 1 f Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung EG 14 Destillationsgas D: —Cs und höhere C4 Analyse EG 14

Restgas Gesamt

\_H<sub>2</sub>S

Benzinabstreifer stabilisierter Benzinabs

unstabilisiertes Destillat Di B-Mittelöl

Produkt + Gasanfal

EG 14 über Dach, an Fackel

19 Summe Verluste
20 Produkt + Gas + Verluste
21 Produktverbrauch — Produktanfall
22 Produktausbeute: Produktanfall / Produktverbrauch
23 B-Mittelöl-Anfall / Produktverbrauch

Kondensat
Produktverbrauch für die Produktion
Kreislauf
Gesamt Produktdurchsatz
stabilisiertes Destillaf Di

Produktanfall... EG 14 Destillationsgas D1 an Hy-Reichgas SL

Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe V. D1-Destillation

The same of the sa

34 Vol. °<sub>lo</sub>
35 Vol. °<sub>lo</sub>
36 Vol. °<sub>lo</sub>
37 Vol. °<sub>lo</sub>
38 Vol. °<sub>lo</sub>
39 Vol. °<sub>lo</sub>
40 Vol. °<sub>lo</sub>
41 Vol. °<sub>lo</sub>
42 kg/m³
43 kcal·m³

Befriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe V. D.-Destillation (Fortsetjung) Befriebe Hy-Miederdruck Koscogungo V. D. Doniel F. 1942 Jan. Febr. März April für 1 t Bi-Abstreifer für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlageru 0.577 B-Mittelöl 21-357 1 +/t \_\_\_\_ 2 +/t 0.172 (Jer 0.66 ) 095 116 ) 7.274 88 Siedebeginn B-Mittelö Siedeende B-Mittelö 0.5732 25.18 187-308-1757 145:-802:-°C 169.-30.7.-298 Siedeende (stabilisiertes) Destillat Betriebsstundenzahl (ohne Kreislauf) 777 716 00 7777 6647 75.77 9699 79.77 9699 849 45-85 59-89 99-85 733:--740. 702. 1082. 35.26 10.04 mittlerer Durchsatz (ohne Kreislauf) in den Betriebsstunde #2.57 52.74 56 ns 98.52 1852 an Betriebsstunden Ausnutzungsgrad 9785 94 13 98 67 an Durchsatz Gesammenge
für 1 f Gesamt-Produktdurchsatz
für 1 f Bi- bzw, Bi + DK-Einlagerung 11 1000 M³
12 M³/1
13 M³/1
14 Vol. %
15 Vol. %
16 f
17 kg/t
18 kg/t
19 f
20 kg/t
21 kg/t
22 1000 kWh
23 kWh/t
24 kWh/t
24 kWh/t
25 1000 m³
26 m³/t
27 m³/t 7948 3 462.2 Heizgasverbrauch m³ mit 1000 kcal/m³ 80347 2617 4715 23222 6910.5 65007 6927,9 3953,9 763.6 455 3395 3336 459,7 226 150 Z 173 -404.8 1162 Rauchgas-Analyse O<sub>2</sub>
- CO + H<sub>2</sub> Hochdruckdampf-Verbrauch Gesamtmenge für 1 t Gesamt-Produktdurchsatz für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung Gesamtmenge

für 1 t Gesamt-Produktdurchsatz
für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung Niederdruckdampf-Verbrauch Gesamtmenge für 1 † Gesamt-Produktdurchsatz für 1 † Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung Elektrischer 122, Gesamt-Produktdurchsatz für 1 + Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung 2.60 032 Ayr. 2.67 Pop 7.57 Fai 78.2 974 17.5 7.73 7.52 Gesamtmenge für 1 t Gesamt-Produktdurchsatz für 1 t Bi- bzw. 8i + DK-Einlagerung m³/t. .... m³/t

Okt.

\$ 268

4937.7 151.2 7706

944

4349 6% 198

22. 22. 55 226.7 78.06 78.06 78.06 78.00 78.00

6.2 7.46 0.26 66.8 72.26 7.27

0.294 0.760 ( 181 - 14) -577 - 305 -

1855 - 702 -11.57 19.62 1859 | 14.6549

97.60

1004.9 1293 1993

Dez.

16.62

1943

7/10/20 2//10/20 2/// A

Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe V. D<sub>2</sub>-Destillation

	Lfd. Nr.					i nevent
	1		unstabilisiertes	Destillat von de	r Dr-Destillation	diserie
ŀ	2	Б	Stabilbenzin		3 -Destillation	14 9 24
ı	3	- E	1 1 1 1 1 1 1 1		# -Destillation	43.74
-[	. 4	6		- 1 1 1 1 1 1 1 1	7 7 7 7 7 7 7	25.50
-[	5	<u></u>	Produktverbraud	h für die Produ	ktion	200
	6	ш	Kreislauf	<u> 1. j. j. j. j. j. j.</u>	1.15	4 9
	. 7		Gesamt-Produkt			1 20000
ŀ	8			Gesamtmen	je.	
1	9		Rückstand D₂		Benzinwäsche	1000
L	10			davon an	D <sub>3</sub> -Destillation	70
L	11				D <sub>4</sub> -Destillation	its east to
ŀ	12		- Destillat D2	Gesamtmeng	6	- 1
L	13		Flüssiggas	الرحد والمراكب والمراكب	Tanklager	
L	14	6	EG 16	davon an	Linde-Anlage A	25
Ŀ	15	- E			was a little and a second	San de Constantin
-	16	. n .	EG 15 Destillation	nsgas D <sub>2</sub> an Hy	-Reichgas SL	10.218
Ŀ	17	5	Produkt + Flüssig	gas + Gas. Anfâ		104.0013
1-	18	∢	Produkt			200000
L	19					Land
I-	20	!	durch Undi	Ge	samtmenge	*15 dS
1-	21	- 1	keiten, Abs	reifen, darin	Butan tec	hnisch 🖈 💸
	22	_	> Hy-Gas üb			chnisch von
	23				Restgas	20Winde
_	25		Summe Ve	erluste	Caritaring and a single state of the sam	1.19
-	26		Gesamt Ausgang	•	î.k.	14.20
4_	20 27	Proc	luktverbrauch — Ri	ickstand Anfall	<u>. 1</u> . 41 43 13	196 4
_	28	Proc	luktausbeute: Rücks	tand D <sub>2</sub> / Produ	ıktverbrauch	1 化热热
	29		hsatz	für 1 t Bi-A		, 支持 1
_	30		e Kreislauf)	für 1 t Bi- l	bzw. Bi + DK-Einlag	
	31	spez	rifisches Gewicht 20° C	Produktein	gang	- 一、 和第二段
	32 -		pfdruck Rückstand	Rückstand	D <sub>2</sub>	1. 计等级图像
_	33					100000
•	<u></u>	Rück	stand D <sub>2</sub>	für 1 † Bi-A		- FE - AR
ш.	35		<del></del>	für 1 f Bi- l	zw. Bi + DK-Einlag	erung
	36	Anal		Cs und hō	here	500
	7	Rück	stand D <sub>2</sub>	C	- 14. July 10.00 10.	M. Duckley Co.
	8	Doct	illat D2	C <sub>3</sub>		22,310
	19		iggas EG 16	tür 1 t Prod	uktverbrauch	18
	0		-9903 CO 10	tur 1 t Bi- E	zw. Bi + DK-Einlag	erung
	1	Analy		Cs und höl	here	4.00
_	2		llat D2	C <sub>1</sub>		3.34
_	3	Flüssi	iggas EG 16	C <sub>3</sub>		
_				C₂		1.430.88
			1 1 1 1 1		7	and the same

Boinabe Hy-Wiederskuck Kesterstrage 2 2 2 2

Selte 17

Nr.	] -	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1	1		19255.77	20007 57	10 196 864	E 273	20020			11 11 11 11 11 11			mamaca, et la section de	Secretary Comme	CONTRACTOR SECTION
2	1 2 2	with the second	10397	528.5	72.52.7	722 7	15710.97			ALC: NO.	a. 2. 5. 2. 1.	Contract Contract	1000537	2/16/25	2011
3	1	. Titlest s	9644	7925		75 R 8	1803-3	6744	200	である。	199 <b>5 - 19</b> 19	The state of		THE PERSON NAMED IN	TENER AL
4	( to the control of	1. L. W.D.	2 73	1 75	1172.7		7050	698.4		<b>克勒斯尼亚斯斯</b>	2 -	September 1	187.3	6429	Terrier.
5	t		20212.27	800777.77	38452,26	P\$605	28925.07		CONSUMER OF	estate some	Address of the same	TO STATE OF	Column and	3124 - 12 PM	1000
6	1		69	13144675	1 1000 20 .222	36	6925.04	8187.06	Light are worked to	100000000000000000000000000000000000000		20 P. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C.	1098667	24707	
7	t		20040 27	20072.77	£ 652, 264	73 606 5	8925.07	A TO THE SERVICE		WESTER - COMM	The state of the state of	AND STATE OF	SCOZ-		100
8	and of towards			20092447		20362.2	18 657.97	8587.06	Dietako Stanionako da es			1 ( Table )	ELECTON,	15 15 16 K	VIII.
9	† 3		1	Adding Activ	W26/007		# 45 J. 47	059526	7.74° 2.460	PARTY NAME			10906.677	5723.70	VOUS.
0	t			-56E-9-377E			Company of the company	100000000000000000000000000000000000000	THE PERSON	Contract The	Salah Propinsi	520		3000 Sept	
1	t		2007777	20092.47	18269.864	13062.2	1855797	£395-86		AND STATE	6.00	50000000000000000000000000000000000000	Marie Landers	the laborate of the laborate	SP ST
2	1	7 7 5		0.630,000	44-24-0-64	Edved St.	Section 1	03704		SE DESCRIPTION		TOTAL STATE MARKET	1090h 677	6733.0	14.63
ı		3.69	And assessment of	mor have contain	CHARLE LEADINGS HAVE	And were the desirence	-one bloom or make		AND THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER.	and the second				1000	deres
ī	1						STATE OF THE STATE	a terral contact	S-295-E	55 Sec. 3 Sec. 3	Order Constitution			200	1000
5	1	Augusta A	1841 CARLS	a market mention	allowing the while	AGCOMMING CONTACTOR	torong to Leave an		description of		en cultural				AND DESCRIPTION
5	t	1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1	795.7	2947	3924	4983	367.7	7978	And the property of		The state of the s		A CAPTURE OF THE PARTY OF THE P	<b>新的社会</b>	
1	t t		20272.27	20377 77	#652 M4	1800S	\$925.07	887.06	orthography and the control of the c	ALEXANDE MAIN SALE	Contractor of the	THE RESERVE	TOTAL CATA	10000	理念点
1	t	1.575	\$ 4 8 1 4 1 h			<b>V</b>	Allerman Telephone	000700		TOTAL CONTRACTOR			10988.67	-631021×	V. L.
1	t ·		6.000 p = 35%	white do de had	The second	Section Landing	nise transmission e	Transport and construction			en pomore a conse				
Ī	1.			the same.	1	- 45 - 45 - 45 - 45 - 45 - 45 - 45 - 45	7-16-28-25-38-53	Contractor of the contractor				230121011 - 020123			***
T	t	31 A 20 N A					Park Day	V2.62.5345	は他の対象	September of the september of	1000	500.00		A SHAPE THE SE	1000
1	+ 12 c	at the samples						2000 - 200-000 C	ALGER SHEET			200	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH		拉田鄉
ij	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	34., P	้านา เล่าเล•ากากกัก	A 1800 30 30	leterate paperane	The sea williams	ereand The Admi	Treating to the property of	E Section 1						Stanfag de
Ţ		energy and a second	a companies and companies				on and factoring			Section (Section 1)	A STATE OF THE STA	de automorphisms	Commence (Section )		
Ī	+	1,77 (2.1.7	20172.27	20377.17	18652-254	S 664.5	8925.07	8582.06	a service and the service of		The second second	CANONI PURCE FOR	2985 67		
Ι	1	1.0	1957	264.7	3224	200	3627	1928						- Camer	
I		100000	5404	98.60	97.95	98-40	98.06	0227	A 1000	(Telephone)	47-0 C-63	The second secon	99 27		6 4 2 2 Car 4 Car
Ī	kg/t		658-23	665.96	485 42	780 SO	478.79	303 20	Cale ( Tarrest Cale)	92500326582556		Contract Contract	V16.45		要素人
ľ	kg/f ····	ana sarabiy	7036-00	-1043.60	7292.65	7007. SO		4626	B	200		***************************************	638 59		世北の
I	kg/Ltr.	nan hiyazidan	0.747	0.745	e 716	0.74	0.727	0.739	And Carried	FIFTH THE STATE OF	70.000 1000	55600 - N. S.	0.77		のなんが
Ι	kg/Ltr.	-11 THE R. P.	0.736	0 739	a 230	0 774	0.717	0726	**************************************	and the second	AND THE PERSON	- T	9 737	0.742	
Γ	ata			1440-11-20-51			3.000 CO	TOTAL CONTROL	100 m	Section Cons		Section 2	A STATE OF THE STA	7,724	E YO
I	kg/f		65.00	656.66	435,472	459,039	168.92	29065		7500	Market Commence	STREET, STREET	00.95		REAL PROPERTY.
L	kg/t		7626.77	1029.22	7070 352	1042340	7066-64		•	CTC 44 CO	1573 St - 10-554	of the same	023.96	324.50	EC LAG
Ē	Gew. %		95.2	94.7	1000	500 00 A 140	The Market Services	10 To 10 To		to Part - Laboration	217 - 40000		\$250 AN - SECURE		E 840
L	Gew. %		46	4.9	man minit a reminer	والمراجعة والمحاجة والمحاجة والمحاجة	المارية والمعاملة المستوارية	in the contract	A STATE OF THE STATE OF	Spiritual and the second	ochecs - likelike	in chicago	MANAGE THE PARTY OF		
	Gew. %	• .	02.	. 04	Acces Mari	Treatments		84-32-938-938-		Section of the Contract of			12.00	Estrement Section	Marie House
Ī	kg/f					O CHEST AND AND	3074 - Jes	SHOW THAT IS		12-4 (12-54-12-20-12)	14.5	200	0.000		- 1,000 m
ſ	kg/t				33-44 Jacobs	277430 327327	- 1146/ Cit	or Sate Address of the		and the state of the state of	1514 - 201	50 E 70 Table	-helpha all all all	ON THE REAL PROPERTY.	MAKAN
Т	Gow. %			Company of	100,000,000	and the second second	to de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de	#075-7275CF		e antherior follows (1)		10000 Table	774	200	TELEPOOR SERVICE
Γ	Gew. %			\$4.750 P		1277 S. F. S. S.	Them Carries	- Acces		But have a serious				ACCOUNT NAME OF THE PARTY OF TH	A Local Control
t	Gew. %			TRANS - 100 (1885)	3375550			200				Samuel and Participation	Table 1		n Formania
t	Gow. e'a			27 S. 18 (19)		7-22-2-2-2-2-2						Cost of Cost		The state of the s	<b>建筑</b> 安积度
			and the second second second	· 医克尔特斯斯斯氏病的 医阿里克	ECON CONTRACTOR OF THE	Service of the Service of	Carried Contract Cont	49-63	METAL SHOP THE PROPERTY OF	一种是多数的数据。 第二章	THE THE ASSESSMENT OF	LOSA IN SET AT CHESC SAFETY	此一种的特殊和企业的特殊的信息		the same of the same of the same of

#### Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe V. D2-Destillation (Fortsetjung)

Lfd. Nr.		
ivr.	1	
1		Gesamtmenge
2	EG 15	Produktdurchsatz (ohne Kreislauf)
3	Destillationsgas D2	für 1 t Bi-Abstreifer
. 4		Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
- 5		Cs und höhere
. 6		C4
7		Cs
8		C <sub>2</sub>
9	Analyse EG 15	Cı
10		Restgas Gesamt
11	Destillationsgas D2	H₂S
12		N2 1970
13		spezifisches Gewicht
14		Heizwert
15	Betriebsstundenzahl (ohn	e Kreislauf)
16	_:ui D _ L C _ L	Marie and the second se
17	militerer Durchsatz (onne	Kreislauf) in den Betriebsstunden
18	A I	an Betriebsstunden
19	Ausnutzungsgrad	an Durchsatz
20	Hochdruckdampf-	Gesamtmenge
_21	Verbrauch	für 1 t Gesamt-Produktdurchsatz
22	- CIDIBUGI	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
23	Elektrischer	Gesamtmenge
24	Energieverbrauch	für 1 t Gesamt-Produktdurchsatz
25		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
26		Gesamlmenge
27	Kaltwasser-Verbrauch	für 1 t Gesamt-Produktdurchsatz *
28		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
29	Rückkühlwasser-	Gesamtmenge
30	Verbrauch	für 1 t Gesamt-Produktdurchsatz
31		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
32		
33		
34		
35		
36		
37	High specifical production	
38	The second second	
39		

id. ir.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1	m³	1.	83500	775100	16640-	F. 7 535	756300	\$2,200 -	a Lagran	enterview and	Compagnet of	rundan a gelak dalah da	05 700-	75 360	37.700.
2	m <sup>a</sup> :f		4.27	64	8.93	631	8.26	967 *	A 100 B 40 B 40 B	SCHOOL STATE	e de la compania del compania de la compania del compania de la compania del compania de la compania de la compania del comp	Same of the Article	3.25	11.9.	6.76
3	m³ t	2.	2.07	4.29	4.33.	017	3.95	285		3.1. 海损的1.5%。	gri <b>ja</b> vijel	Market State	703	2.21	2.56
4	·m³:f		447	647	9,75	7-20	8.98	4.07					204	5,29	3.69
5	Vol. %		-	6.40	2		rates pagal	The state of the s		BEER STREET		ar i jakon (arabia).	Service Control	returning process	0.75
6	Vol. %		75.49	5.75.19	7494	88.77	d8.10	84.37		sutwije, ktoré	i <del>de la c</del> aractería	Side Side	68.07	27.23	87.29
7	Vol. %		77.92	18.74	80.37	874	8.76	7265	71385X <b>4</b> 15 4157	27 (47) TARSA			29.97	10.51	₹₹,₹
8	Vol. %				in the land of the land		المستحدد المحادثة	arendari bakentar		monada manada		Tamarata de la compansión de la compansión de la compansión de la compansión de la compansión de la compansión		and the state of the	
9	Vol. %		• A.				a. A din A distant	Partie - Partie	And a Company of the Company		32-47-10-22			Complete State of the State of	Meses distan
0	Vol. %	***	6.59	4.48	2.75	U 75	624	304	are the second	STATE STATE		50, 25 de - 12 de -	796	226	3,48
i	Vol. %	1.00					Nation Profession	(2015年 <b>出</b> )(4955)	10 44 <b>-</b> 000.		1000-000	garana 🕶 garan	National Park	<b>《新</b> 知识》(12) 经现代	
2	Vol.º/o		6.24	384	220	17.74	27	146	deglio della comp	75 0 <b>3</b> 67 0	**************************************	12 14 July 1	740	1.73	2.70
3	kg/m³		2.255	3.27	2498	~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	2.819		and the state of t	processing particular	minimal property and the second	and the second	2.247	2 -45C	S1250 6 13.7
4	kcal m		23808	24336	24782	28374	25377	25085	38/38/14/39/23	2/3/2010 • ASS/104	error en en en	90230 G • colors	24294	254 35	67882
5	h		728.75	670-	720.5	775 23	737.	353	The state of the s	Secretarista (dining)	TENNET PROPERTY.	er lither and the let	490-	392 25	297777
6	th .		22.82	10 47	\$5.69	1009	25.68	2472	ensi na Pagan		5. 50 <b>-</b> 640.	4.05.63 • TS.65	22.72	15.80	35.57
;	m¹/b		37.52	4082	35.96	74 E	35.62	32.64	-	National Company		entral	30.26	21.77	37.7
8	0		9295	90.20	96.84	19234	99.06	4944	er se a la 🛎 i di est	SALE BOOK	14-16-2 <b>3</b> 4 3 1-1	34 - 100 - 1	65.06	53.39	149
9	-0-		-		1	> 1	-	0.50 E.C.0949		371.9 × 200.0 (1921	•	Sales of his		754 C	erion State Transi
<del>il</del>		_	8754	6997	7664	7019	664.8	330-		picalism to Fritourist		San in and	560-	441.9	7997.2
1	kg t		40.09	3434	47.09	V9:57	35.23	08.43	200	Series Trever		1 11 15 15 15	49.67	67.40	10.0
2	kg t		47.62	3584	44.90	47.45	38,27	76.77	2.1 / B = 7 C ()	23.00 (P. T. L. 1973)	1	Samon Tombie.	32.04	21.38	67.4.
3	kWh		75996	10280-	72355 -	14 400 =	31944-	4928-		and the second	and the land of	Section Section	32750 -	24n -	715 773
4	.kWh.t		0.7%	0.507	2662	0 770	7.682	0.97		State of Law Section	COMPANY STREET		2.848	0.728	0.27
5	kWhit	Tentair management	0878	0.522	0.724	0.22	1836	0247		Carrie R. B. William		AND A CONTRACTOR	1839	0.044	0.13
:1-	m³		100	No		2000	<b>-</b>	and the second of the second	The second second	505522264	200 - Table 1	ne can a said history		to recent to the	100
;	m²,t			9 -	<del></del>	•			AND THE REST	Comment of the second	and an experience	8 * X T T + 13 (8 Y )		75-10-12-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-	
1	m³/t		<b></b>				_	*3	1	Prophysion (	(m. 18-33)	Jack Market	Salara Salara	点的。 <b>435.27</b> 最高等	<b></b> -
; -	m'/1		40600 -	#5¥∞·-	73500 -	377cn -	57 400-	16400		200224200	minute Company on the sections	nad rand in spiletimen, in the	7.38.4	27000,-	338700
<del>'</del>  -	m³/t		1996	2.243	3947	17.0534	3.739	790	-	100000000000000000000000000000000000000			3.402	4.106	3.72
4	m²/t		2.075	3.347	4.306	30257	3.474	0867		Today San Mark	- 2-	E Marella	2.197	1.929	7.52

# Betriebe Hy-Niederdruck Kos

Kostengruppe	V.	D3-Desi	manon

·	_		٠,						· · · ·			-					in Attack	<u> </u>
Lfd. Nr.	<u> </u>		Lid Nr.		194 <b>2</b>	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	- Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
:11	.	EG 21 K Ds Hy-Reichgas komprimiert	1	1 1		- ,44.	1 / 5. • 1 J. 5 D	-					Employed Consisten	2000 Sept 100 Sept 1	1 Table 1	50000 0 000 000 000 000 000 000 000 000	ATTO MISSING	20 Tel 20 Tel 20 Tel 20 Tel 20 Tel 20 Tel 20 Tel 20 Tel 20 Tel 20 Tel 20 Tel 20 Tel 20 Tel 20 Tel 20 Tel 20 Te
2	1		1 2	m,		Service Cart	en en en en en en en en en en en en en e						and the second	:=	14 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		ma in Company	BAN STREET TOO AND STREET
3	Ĭ	Cs und höhere	1 3	Vol.										***	2 A C 2 C 2 C 2 C 2 C 2 C 2 C 2 C 2 C 2	7.7		
4.	1 _	C.	1 4	Vol.	• .	77.7				<b></b>	100		35.54.56.64					-
5	5	Analyse C3	5	Vol. "		9 1 VII 1 1	7 4 5 5 1 5 4 7 F	-	- 31	-	2,000 20 40 504			120000000000000000000000000000000000000		- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1		4
6	e G	1 C2 mag 3	6	Vol.		1000		• • • •				Series Land	25 20 TO 20 TO		4 T. 12 T. 17 J. 17	Vicini Literatura	100 Tag 100	
7	_	EG 21 K D <sub>3</sub>	7	Vol.		1. Table (5. 4) (1.				-	-	1.1			75.	(X =		
8	一面	Hy-Reichgas Restgas-Gesamt	8	Vol.		And Lines and the same	Santa Carried			مادية والمساولة المادية	الخاري والمستنادة المستنادة			التاب المستنسلة			and the second second	tic more transiti
9.		komprimiert H2	9	Vol.			•				Chart a ptaysour	Single Project	aydenggan <b>a</b> salahan k		Activities Terror 1944		Salasana	15. 2 - <del>1</del> 0. 10. 1
10		N2 1423 - 39	10	Val. ' "			2,000	-		100		-	1058 T 1055	-,7:	Corasi <del>-</del> Carolais	5 5 <b>5</b> 5 5 5 5		grander - regarde
_11		spezifisches Gewicht	111	kg m <sup>1</sup>			•					•		10 m 24 m			100 E0 E0 E0 E0 E0 E0 E0 E0 E0 E0 E0 E0 E	
12	i	Heizwert A	12	kçal mi		100 000 000 000	-		• • •		saya a <u>c</u> akan a ja		748 STREET		Agit of S = Benefit	20 Jan 19 10 Jan 19 Jan 19 10 Jan 19	行以上 <b>一</b> 定不完	may be selected.
13		Gasbenzin-Anfall	- 13	1		on one of distance and	stransferies alogs equely	Agray of the course	: *******************	regression 🕳 recombination	-undergrand-tiptory-park	Control - Indian	reguerra consume	and observed the legicy	Same and Commented	dian's there Top district	and the same of the same	alazatery - marks
14		EG 22 D3 entbenziniertes Reichgas	14	1 1			-	-				-	100 to 100 to 100 to 100 to 100 to 100 to 100 to 100 to 100 to 100 to 100 to 100 to 100 to 100 to 100 to 100 to	1000		30 NO NO 10 NO NO	Tara Tara	
15	-	Linde-Anlage A 25	15	1	· · · -	a plateau Le comignes.		akan San ja	gara salaman in tungk	proprieta	and the Committee	The section of	Charles white	Sealings - Sealings	Statutions - Michigan	Compare Programs	and the second	Lindelia Magnida
16		Heizgas und sonstige	16	t .			10 10 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-					27-97-97-97-95-8	10 A 10 A 10 A 10 A 10 A 10 A 10 A 10 A	14.54 A. 14.54		Carrie Long trans	
17	1	davon an darin Butan technisch	2 17	1		Secretary of the second	La Caracteria de	espire Representa	ceruși=esseici	encient in deserta	er en en Lagrenga Susk	i sakarina ≟nantak	or which the	The state of the second	Apparologie - Parsinn	TO THE PARTY OF THE PARTY.	sun, missi describe en electric la la cultura de la compo	STANCE SOURCE
.18	6	maglishes Propan technisch	18				<b>=</b> 1		707 <b>-</b> 109	3 2		***	17,75,75 (dass)		aw c = 0 43	25% (\$200 AF	- Paris 10	44 0 Te 10 Te 10
19	C B	Kestgas <u>Kestgas</u>	19		3		San Carlotte		1 No. 6 1 1 1 1 1 1	•	1944. A. 110 W. Leep	10.00	and the section	Sanda Dinastra	- main the think had			Sales transit
20	Б	Produkt + verwertetes Abgas	20	1		•		e egyp New grad	egiste si <del>≡</del> garista	Same discount	7.04	11 1 1 <del>-</del> 4 1 1 4	: Areas Parallel	gradal <del>t</del> alari		1. San 1. 48 1. 3 2 1		Toriton Salaries
21	S	Gasbenzin	21	1			•	• •	No fact = logs is	graph and the	4 5 <b>-</b> 10 1 5	1.5	<b>网络拉拉斯科科斯</b>	SEAL Y • U.S.	7. 7.02. <b>5</b> 7.24.00		<b>从数字的图</b>	84.00 S. 44.384
22	<	© EG 22 D <sub>3</sub> Gesamtmenge	22	+		191200	•	•			न्त्रीकृत <b>क्ष्मिक्षण</b> ्य	Sec. 140.00	44.00,610.240,640		\$10 J. A. W. 1989	314-14-1 1-31-14-1	er er	Service - Archiele
23	-	Butan technisch	y 23	1		and the second	se ses <del>t</del> o co	and the second	y leser. 🚉 rimor	wasting <del>a materialy</del>	The second second	er - Hizzie	Section Section Section	mary from the property	સાર્જ્ય જેવાં અને છેટ્યા છે.	Company to the second	entido grapo e en entre de la composición dela composición de la composición de la composición de la composición de la composición dela composición dela composición dela composición de la composición dela composición de la composición de la composición dela composición dela composición dela composición dela composición dela composición dela composición dela composición dela composición d	nazyst - Mashee
_24		Propan technisch	24										arrange in the tender		Carried Turning	-		
25		> Restgas Restgas	25	1			•	**************************************	respire€ suit				日本を 中で		লংকাত ≒ক্ষাটেক	Sec. 65 - 1000		105000 AND A
26		Summe Verluste	26	1		•	s v (r. 772. j. ≥s)	ar as₹aari	1. Ash 1884	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	. O No. Asima		するとの。 ・ にもので ・ にもので にもの				Control of the contro	adaine danda
27		Gesamt Ausgang: Produkt + Gas + Verluste	27	1	-		100 mg 1 mg		Z	-			。 大學 大學 大學 大學 大學 大學 大學 大學 大學 大學		19 19 6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		Property of the State of the St	
28	Gas	sbenzin-Anfall aus EG 21 K Da	28	G.•°.,			•		Silver • Delaw		90 F 120 W 20		Contraction of the Section	gerron e				149 AL 5 13 April 1
29	· G	sbenzin-Anfall für 1 t Bi-Abstreifer	29	kgit	,	talan marya <b>a</b> atiina kii ka m	i metalisi ( 🚄 i i jama i ka	agreed are the second of	gerry vistaries 🖦 Lorentones	remedian sign (major en propriés	a principal and a second of the second	Holizar with the second	Martin Manual Com	of the property of the same	medical control			taring vital memory
30	, Cas	tur 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	30	kg 1						N 200 € 18 (4) 20	- 1- 1- 1- 1- 1- 1- 1- 1- 1- 1- 1- 1- 1-		14. 24. 3. M. 19.					
31	/.	Cs und höhere	31	Gew. V.			e Ne de de de	7-a	er yerb <b>≛</b> evyi xi	100000000000000000000000000000000000000	(   • )	2	150-52-53				5-1-22 <del>-</del> 17-74 	are a secondario
32		C4 normal	32	Gew.º		5 ( ) ( ) ( ) ( ) ( )	•	•	\$ 10 PM 10 NO	•	1.5 June 1.5 July		S. S. T.F.		A			
33 34 35	Ana	alyse C4 iso	33	Gew.		ા કો કહ્યું કહ		•		13. (1. <b>-</b> 3. 5. 5)	<u> </u>			2			164527 <b>=</b> 43 7541 •45 - 25 - 25 - 25 - 25 - 25 - 25 - 25 -	Programmes :
34		Sbenzin Ds C. Gesamt	34	Gow. 70	200			-			<u> </u>	<u> - 10</u>	190000000000000000000000000000000000000					Date Str. T. Str. St. Co.
	Ç 63	<u> </u>	35	Gew. //					21.00 E 21.00 E	-	1 Sept 1 Sept 1				# (100 € 100 £			
36	;	spezifisches Gewicht	36	kg Ltr.					7	•			# 2					
37		Dampfdruck	37	· ata			-		TAIL TO SEE	-	1	ing (griff ⊷the of the	20085466340		7.57.4	n Constitution		
38		22 D <sub>3</sub> Gesamtmenge	38	m					1983	•	10A89=71, 203	N (0 € 20° 2 € 20° 5 4 ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° °						
39	entl	penziniertes für 1 Bi-Abstreifer	39	m t		- 1			10.00	• •	<b>∦</b>	<u>.</u> +					ur oraz ⊕e relea. Sel conse. Constanti	ļ
40		chgas für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	40	m <sup>1</sup> f		- 1	• • •	€ <del>*</del>	and the second		The Contract of the Contract o		The State of the		Cartilla describe March		a particular de la compansión de la comp	
41	EG	22 D <sub>3</sub> in m <sup>3</sup> / EG 21 K D <sub>3</sub> in m <sup>3</sup>	41		. ,21	- 4			<b>.</b>		11 - 1	1	# 19 4 10 co \$ 10 co \$ 1	<u> </u>		1. Sang Paris - San 1499 As a		Lj
42			# <sup>42</sup>					* The second			Section 189							

Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe V. D3-Destillation (Fortsetjung)

## Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe V. D4-Destillation

Lfd. Nr.			· 4		
<u> </u>		Rückstand D2-Desti	ll-ti	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
1 2	1 .	Gasbenzin von Bs			
3	1	unstabilisiertes Des			
4	- I	Butan	miai von der	Di-Desimanon	
5	-	EG 18	·		
1 6	e o	Stickstoff	<del> </del>		
7	=	3110031011			Charles and the second
8	ш,			<del></del>	
9		Produktverbrauch f	ür die Produk	tion	
10		Kreislauf			
11	l .	Gesamt-Produkt-Du	ırchsatz		
12		Rückstand D4 an B6		<del> </del>	200
13			Gesamtmenge	•	
14	1	Destillat D	3	Isobutan-Anlag	0
15		Flüssigges	-	Tanklager	<u>*</u>
16		EG 18	davon an	Rohbutanlager	71 3000
17	_ 1		-	Rückführung	
18	9 1	EG 17 Destillations	as D <sub>4</sub> an Hy		
19	. B	Produkt + Gasanfall			
20	S	Produkt			-
21	' <b>V</b>	durch Undich	Gesami	menge	174-6 (14.1-13)
22	_	tigkeiten, Ab		Gasbenz	
23		tigkeiten, Ab- streifen, Ent- spannen, übe	darin	Butan te	
24		spannen, übe	r moglich		
25		——Dach-usw.			
26		Summe Verlu	sie -		200
27					
	<u> </u>	Gesamt Ausgang			
28	Proc	Gesamt Ausgang Juktverbrauch — Rück	stand D4-Anfa	11 -	
28 29	Proc	Gesamt Ausgang	stand D4-Anfa nd D4 / Produ	II – ktverbrauch	tole me
28 29 30	Proc	Gesamt Ausgang duktverbrauch — Rück duktausbeute: Rückstar	nd D4 / Produ	ktverbrauch	
28 29 30 31	Proc	Gesamt Ausgang Juktverbrauch — Rück Juktausbeute: Rückstar chsatz	d D4 / Produ für 1 t Bi-A	ktverbrauch bstreifer	Copiling your
28 29 30 31 32	Dure (ohr	Gesamt Ausgang duktverbrauch — Rück duktausbeute: Rückstar chsatz te Kreislaut)	für 1 t Bi-A für 1 t Bi-	ktverbrauch bstreifer bzw. Bi + DK-Einl	Copiling your
28 29 30 31 32 33	Dure (ohr	Gesamt Ausgang duktverbrauch — Rück duktausbeute: Rückstar chsatz te Kreislaut) tilisches Gewicht	für 1 f Bi-A für 1 f Bi-A für 1 f Bi- Produktein	ktverbrauch bstreifer bzw. Bi + DK-Ein gang	Copiling your
28 29 30 31 32 33 34	Dure (ohr sper bei	Gesamt Ausgang Juktverbrauch — Rück duktausbeute: Rückstar thsatz te Kreislauf) tilisches Gewicht 20° C	für 1 t Bi-A für 1 t Bi-	ktverbrauch bstreifer bzw. Bi + DK-Ein gang	Copiling your
28 29 30 31 32 33 34 35	Dure (ohr sper bei	Gesamt Ausgang duktverbrauch — Rück duktausbeute: Rückstar chsatz te Kreislaut) tilisches Gewicht	für 1 f Bi-A für 1 f Bi-A für 1 f Bi- Produkteine Rückstand	ktverbrauch bstreifer bzw. Bi + DK-Ein gang D4	Copiling your
28 29 30 31 32 33 34 35 36	Dure (ohr sper bei	Gesamt Ausgang Juktverbrauch — Rück duktausbeute: Rückstar thsatz te Kreislauf) tilisches Gewicht 20° C	für 1 t Bi-A für 1 t Bi-A für 1 t Bi- Produktein Rückstand für 1 t Bi-A	ktverbrauch  .bstreifer bzw. Bi + DK-Einl gang D4 bstreifer	agerung
28 29 30 31 32 33 34 35 36 37	Dure (ohr sper bei	Gesamt Ausgang Juktverbrauch — Rück Juktausbeute: Rückstar chsatz te Kreislauf) tilisches Gewicht 20° C upfdruck Rückstand D4	für 1 f Bi-A für 1 f Bi-Produkteine Rückstand für 1 f Bi-A für 1 f Bi-A	ktverbrauch  bstreifer bzw. Bi + DK-Einl gang D4  bstreifer bzw. Bi + DK-Einl	agerung
28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38	Dure (ohr sper bei Dan Rüd	Gesamt Ausgang Juktverbrauch — Rück Juktausbeute: Rückstar chsatz te Kreislauf) tilisches Gewicht 20° C upfdruck Rückstand D4	für 1 t Bi-A für 1 t Bi-A für 1 t Bi- Produktein Rückstand für 1 t Bi-A für 1 t Bi- Cs und höl	ktverbrauch  bstreifer bzw. Bi + DK-Einl gang D4  bstreifer bzw. Bi + DK-Einl	agerung
28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39	Proof Duri (ohr spe: bei Dam Rüd	Gesamt Ausgang Juktverbrauch — Rück duktausbeute: Rückstar chsatz the Kreislauf) zifisches Gewicht 20° C ppfdruck Rückstand D4 sstand D4	für 1 t Bi-A für 1 t Bi-Produktein Rückstand für 1 t Bi-A für 1 t Bi-A für 1 t Bi-Cs und höf Cs	ktverbrauch  bstreifer bzw. Bi + DK-Einl gang D4  bstreifer bzw. Bi + DK-Einl	agerung
28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40	Proc Durk (ohr spe: bei Dam Rück	Gesamt Ausgang Juktverbrauch — Rück duktausbeute: Rückstar chsatz the Kreislauf) zifisches Gewicht 20° C spfdruck Rückstand Da stand Da stand Da	für 1 t Bi-A für 1 t Bi-A für 1 t Bi- Produkteine Rückstand für 1 t Bi-A für 1 t Bi- Cs und höf C4 C3	ktverbrauch  bstreifer bzw. Bi + DK-Einl gang D4  bstreifer bzw. Bi + DK-Einl pare	agerung
28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41	Proc Duri (ohr sper bei Dam Rück Anal Rück	Gesamt Ausgang Juktverbrauch — Rück duktausbeute: Rückstar chsatz ee Kreislauf) tilisches Gewicht 20° C upfdruck Rückstand De sstand De stand De stand De	für 1 f Bi-A für 1 f Bi-A für 1 f Bi- Produkteing Rückstand für 1 f Bi- Gr 1 f Bi- Cs und höl Ca für 1 f Proc für 1 f Proc	bstreifer bzw. Bi + DK-Einl gang D4 bstreifer bzw. Bi + DK-Einl pere	agerung
28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41	Proc Duri (ohr sper bei Dam Rück Anal Rück	Gesamt Ausgang Juktverbrauch — Rück duktausbeute: Rückstar chsatz the Kreislauf) zifisches Gewicht 20° C spfdruck Rückstand Da stand Da stand Da	für 1 f Bi-A für 1 f Bi-A für 1 f Bi- Produkteing Rückstand für 1 f Bi- Gr 1 f Bi- Cs und höl Ca für 1 f Proc für 1 f Proc	ktverbrauch  bstreifer bzw. Bi + DK-Einl gang D4  bstreifer bzw. Bi + DK-Einl pare	agerung
28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40	Proc Duri (ohr sper bei Dam Rück Anal Rück	Gesamt Ausgang Juktverbrauch — Rück duktausbeute: Rückstar chsatz ee Kreislauf) tilisches Gewicht 20° C upfdruck Rückstand De sstand De stand De stand De	für 1 f Bi-A für 1 f Bi-A für 1 f Bi- Produkteing Rückstand für 1 f Bi- Gr 1 f Bi- Cs und höl Ca für 1 f Proc für 1 f Proc	bstreifer bzw. Bi + DK-Einl gang D4 bstreifer bzw. Bi + DK-Einl pere	agerung

	194%	Jan.	Febr.	März	April	– Mai	Juni	. Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
t		30077	£552.47	18259.864	19362.2	18557.97	8395.26	rido la <u>Ligidado</u>			Market & Association	10906.67	61330	140799.575
	-	<del> </del>	*			- Character	590	7103		1	5723		Calda Assa A	1828.6
		<del> </del>				-	7196-	77739.72			110943	68164	42 180.40	37437.23
			<u> </u>		<u> </u>			y ward <del>-</del> Yuray ii	District and the Wi					State Carlotte
	1	<del>   </del>	<del></del>	- 1			105.8	227.3						317.7
	<del></del>	<del>l i</del>				<u> </u>	4.5	السيندنية[			510000000000000000000000000000000000000		1. 1 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	Y.5
<u>t</u>	-  <u>-</u> -	<del> </del>			ينــنــــــــــــــــــــــــــــــ	20 70 <b>e</b> 320 y	100 at 3 g to		AT LESS AV.					
<u>- 1 </u>	<u>-   </u>	20072.12	A1092.557	3269 864	8362.2		The second second second second	Constitution and Street,	and an arrange of	and the second	maintaine a nother	4272 C	Green and	manager personal
<u>-† .</u>	<del>  -</del>	68-	14.00 A X	area con	36.	18557-97	16297.56	15076.72			77 6656	17723.077	18324.44	178 477.971
<del> </del>	<del> </del>	82745.77	20092.47	19269.864	18398.2	8557-97	113	702	्रिक्त होते. ज्ञानक <b>स्ट</b> र्क केन्द्र स्टब्स्		655	18025.077	266.0	146
	+	7959: 77	19420.91	77277 557	775749		1640456	15178 72	Section (Control of the Control of t	-	72327.6	17267971	18590.41	125711775
	<del> </del>	4475	428.97	102.87	442.4	399.37	15702 46	14 172.92 2273	Attangon meneral		77556 2	367.2	18075.49	38762.745
	-				<del> </del>	044.87	2273	2273	entral and a service of	-			12.9	3307.75
·	<del> </del>		e e e	•	The second second	i yearde( <del>•</del> veraeen	and the second	in in the set ≈ and the set of the	AS ON THE OWNER	second second	ar galaine en al tra		or the state of th	Mary Control of the C
	<del> </del>	447.5	428.97	707.87	957.16	399.37	115.5			-		357.2	82.1	2977.85
<u>-</u>		-			3		105.8	2273		100 year • 100 year	n garanta da agai sana	le tradition of the con-	12.7	367.7
<del>-</del> i	1	2445	2475	3562	339.9	6646	3678	82.5	-37.5000.		710.4	99.9	166.9	2674.8
t	1	20072.77	20092-47	78269.864		18557 97	76297.56	7502.72		-	716666	17723.07	12774	777 777.978
†			***		1 March 2 1 7 1		WX71.00	-	1304. U Nat 185	-	3.00		77327	
1	·	-	-		1				ugʻilga <mark>,≥M</mark> galigi,		organical designation of the state of the s	A PARTY OF THE		
f		<u>-</u>					Arena mend	-0.4		MA NEW W	and their thinks			
t		-	-		-41 July 194	har in it is a	e. (de <del>=</del> edeber	žija ir izbljeja i 14	And the state of the	en e e <del>P</del> arasen		and the second	an the state of	
1						and the same of th		Series and Table to the Control	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE		· F	and of the second second		1
Ť						#	· "到过春时想为你					00 0 1 1 1 0 7 0 mg		
ł	2 10		-	<u> </u>	7		a . Thy <del>-</del> ethyste					an and the american	10 40 40 40	Carrier to that
t		20077 17	20092-47	78269.864	283622	18557.97	16297.56	15076.72	OSCIP®E NEW Y		7666.6	17723.07	18324.41	779978.775
1		686	670 42	1058.00	787.8	7063.97	5891	303.8	ratio edeat.		1104	467.7	242.0	17/7/75
- 10	a second for a second	96 50	96.66	94.27	95-71	94.27	95.72	97.98	adepte for the months of the	entre en en 1807 mil	99.05	97.40	98.64	76.57
		<del>  </del>	- Z=- ZZ				44.43.44	ļ	e seta a sacut		ran het mad de galda di	100 15		1
kgit	1	<i>557.80</i>	656.66	475.49	79.04	168 72	564,0521	563.27			472.36	510-15 1013-93	538.38	767.67
kg/t		1026.77	1129.24	7070-35	7047.04	2066.64	785.475	579.77	2 2 SQ ( 14 SQ	<b> </b>	670.75	0.728	369.55	
kg/Ltr.		2736	a 725	0.720	0.718	0.770	0730	0.746			0.743	0.78	0.740	0.781
kg:Ltr.		a 724=	2747	470	v. 774	0.722	0.726	0.735		<del></del>	0.787		0.734	
ata	+	620.53	634.74	417.95	439.36	#m 43		.757.00	e appendicular e de la companya de l		467.89	496.88		777.75
kg t	ļ	967.05	904 82	7308.82	7002-63	1005.49	543.62	5.8.03	and Day Car		672.23	907.55	531.06	
kg/f	-	90.2	742.04	10000	1000.3	100.77	766.66	0.25.23	1420 TOTAL			107	256.38	777.67
Gow. %		62			<del>-                                    </del>			1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	200 - 00 CO	<del></del>	And the second		-	
Gew. %		27				•			2 2 3 5 6					<b></b>
Gew. "/e		17.90	27.35	38.47	24.37	21.52		74.08				20.39	4.48	78.75
kg/t		22.5%	2297	47.72	25.52	22.95	73.58 10.80	8.57	e resultant	1	•	20.66	4 14	17.00
kg t	4	-20-12-0	By /	المستحديث		~= 70	7080	<del> </del>					X.JY	_

#### Befriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe V. D. Destillation (Fortsetjung)

Lfd. Nr.			Lid. Nr.		194 <b>2</b>	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt	Nov.	Dez.	1943
1	Analyse	Cs und höhere		Gew. ".		100	350	221		and the second	<i>ો લેડ</i>	7.00	and a second	and the same of the same	1000000000	" a40	1.12	707
1-4	Destillat D <sub>4</sub>	L C	is	Gew.",		80.95	9774	3,577	87.29	62-	6581	9610				83.36	23.63	85.97
3	Flüssiggas EG 18	C <sub>3</sub>	3 (	Gew. ".e		2.8%	4:7	704	32.27	35.56	3194	2.90		750 2 6 6	TOTAL SERVICES	16.16	15.25	7.77
4		C <sub>3</sub>	4	Gew. ";		6.75	625	205	250	244	707-2-24-24		2000 0000	No. 10	delicities (1916)		SAND WAR	0,57
	EG 17	Gesamtmenge	5	1000 m <sup>3</sup>		110.6	703.0	7552	153.7	307.7	162-	32.7	72 (SO 72 (2014)	31 - 4 ST	57.3	38.7	77	27137.15 E
		für 1 † Produktverbrauch	6	m³/t		5.57	\$ 37	9.054	8.52	Z. 26	99+	2.59		150	7.97	2.75	4.20	7.0%
	Destillationsgas D4	für 1, t Bi-Abstreifer	7	m':t	-	2.35	3.55		075	762	15-67	1.56	Charlet Te		2.32	140	2.26	3.67
1 0		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	8	m²'t		5.65	cather 55	260	9.021	734	797	7.50		Marine Comment	- E. C	2.79.	4.07	يتندلوكم ويتفتين
10		Cs und höhere	9	Vol. "		2.25	75 65	2732	77	766	177	8.89			0.35	8.42		7.10
11		C.	10	Vol. %,		75.87	62.33	3492	7.50	7279	77.5P	52:94	ALLO NOTE		39.44	59.77	7299	63,85
12		C <sub>3</sub>	11	Vol.º.e		903	6.30	73.07	7.00	76.70	7284	20.97	<b>设计C</b> -2017A	44.50-044	33.68	3.90	15.58	25.70
13	Analyse EG 17	C <sub>2</sub>	12	Vol. %		777	77	5.63	5.75	7.82	707	5.32			9.77	944	3.17	- 3.00 c
14		Cr	13	Vol. %		027	0.75	820	614	0.76		727 - 1071			Printed States and Addition	Com 2.2600	1.5%	Section of the Same
15	Destillationsgas D4	Restgas Gesamt	14	Vol. %		5034	13.26		10.24	6.87	054	22.54	CALL WINDS		75.75	17.87	9.48	7.20
16	딱하는 이 모든 병이 있는데	H <sub>2</sub> S H <sub>2</sub> S	15	Vol. %		744	47	2.36	435	0.30	784	0.26	- Constitution of the Commercial Constitution of the Commercia	Section Ships	77.69	780	3.72	10 to 10 do
10	er er ji ta ta a kal <del>a ka ka</del>	N2 N2	16	Vol. %		3.67	612	3.75	02:43	2,52	3.75	8.69	and the second		2.70	328	2.86	3.66
18		spezifisches Gewicht	17	.kg/m³	' - '	0.229	2.238	2.755	d 750	2.202	2.270	2 100	19 60 <b>9</b> 70 9 1	and the second	7.927	2.057	2.168	2.77
	9.1.1.1.1.1.1.1	Heizwert	18	kcal/m³		22.846-	23779	22846	5272	23630	24707	21872	Section 1		19576	07043	322742	24777
19	Betriebsstundenzahl (ohn	e Kreislauf)	19	h		7.29.75	670-	7305	75.45	737.	106 25	689.50	Color Service		385	703.	716.0	7771.35
20	mittlerer Durchsatz (ohne	Kreislauf) in den Betriebsstunden	20	th ·	1 10	22.55	29.99	- 25.36	25.67	25.8	23.07	21.87	できたりませる。	**********	30.30	25:27	25.59	65.76
			21	m <sup>2</sup> /t		37.43	10.58	35.22	35 35	35.46	3760	49.32	British Charles		42.70	34.62	34.50	35.27
22	Ausnutzungsgrad	an Betriebsstunden	22	9.		92.95	99.70	9684	9034	99.06	98.09	91.67			51.68	9764	96.25	77.50
24		an Durchsatz	23	0;			s in the first of			स् अवस्यके <b>त्रावहरूपा</b>	A CONTRACTOR OF	7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	this the Lighter was a	Street, Street, No.	eriorgoes <del>e</del> estad		10.49 (40)	#367,-
	Hochdruckdampf-	Gesamtmenge	-24				699.7	mint the time	720 -		6329-				750.7	305.2	79E-S	
25	Verbrauch	für 1 t Gesamt-Produktdurchsatz	25	kg f		10 45	34.82 V	17.95	-39.73	35.83	39.58	* સર્વેટ ઇંડ	<b>************************************</b>		1742	44.67	42.79	
		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	26	kg t		4262	35.04	44.90	42.20	\$8.22	0776	12.02	A Company of the		8.79	#5.06	42.09	And the second second
27	Elektrischer	Gesamtmenge	27 10	000 kWh:		53.404	55.654 4	02.628	52.790	23.958	48. 178	43.250			89.944	37 760	42.408	3.538
28	Energieverbrauch	für 1 t Gesamt-Produktdurchsatz		kWh/f		2.8001	2.767	3.674	08.744	1297	2.934	J. 437			2.349	1.729	2.211	The same of the same
29_		für 1 f Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung		kWh/f		2,985	2.848	\$ 225	4.880	1377	2008	3.002	THE STREET WAS TO THE STREET	Special of Street Specia	7.087	40.6	2228	237.7
30		Gesamtmenge	30	1000 m³		740	734	836	279	29.7	47-	04.6		U. 24.05 21.00	27		18.9	
31	Kaltwasser-Verbrauch	für 1 t Gesamt-Produktdurchsatz	31	m³/t		0.744	0.667	7.292	7.86	7.600	2499	2.280			0.820	2.252 2.323	1.017	I desired the same
32	Autorities and the second	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	32	m3.f	-	0.767	0.686	1.382	7.592	1.707	2.0021	7.330	<i>r</i>		0.588		1.000	917.7
33		Gesamtmenge	33 1	1000 m <sup>3</sup>		66.2	82.4	117.3	702	7029	657	69.3	utohét (gáb)	<u> </u>	105.4	777.6	86.7	13.67
34	Kühlwasser-Verbrauch	für 1 f.Gesamt-Produktdurchsatz	34	m³.f		3.37	50		5.82	5.94	392	4.56			- d.do	630	4.66	J.97
35		für 1 1 Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	35 -	m³,1		3.47	4.22	5.89	570	597	过程	2.657			631	0000	4.59	1

В	Betriebe Hy	-Niederdru	ick Kosteng	ruppe V. Be	enzinabstreifer-Destilla	lonen Gesamt
		<u> </u>		Lf Ni	d.	
					1 Benzinabstreifer	wasserfrei

	Nr.						
	1	<del>                                     </del>	1 Benzinabstrei	fer wasserfrei			u, im
			Kondensat	ier wasserirer	·		1.6
1	3	1	Rückstand Ba		<del></del>		
.	4	5	Ruckstand Da				
	5	6	EG 18 Flüssig				
.	- 6	0	Sonstiges	,gas D+	<del></del>		2 15
٠,	7	Einga					
: .	- 8	ш.	Produktverbra	uch für die Proc	luktion	<del> </del>	
ា	9,~		Kreisland		- CATION		100
1	10		Gesamt-Produ	uktdurchsatz			
П	11		B-Mittelöl		<del></del>		112
7	12	1.0	(Dieselkraftsto	·ff)	<del></del> -		
1	-13		Destillat				
	14	T :	Rückstand B2	2. 11 1000			100
	15		Rückstand B4	<del></del>			1.5
	16		Rückstand D2			<del></del>	
L	17		Rückstand D4				ر درد زورسو
	18	1.	Gesamt-Produ	ktanfall	·		127
L	19		EG 13 Flüssige	as B.		<del></del>	. 39.00
L	20		EG 16 Flüssige	gas D <sub>2</sub>			
L	21		EG 18 Flüssige	gas D <sub>4</sub>			-
1-	22	_		Gesamtmen	ge		
-	23				1 14	nde-Anlage	
				the state of the s	,		3.4
₽	24	6	Flüssiggas		Ro	hbutanlager	
-	25		Flüssiggas	davon an	Ro Ve	hbutanlager erkaufstanklager	
ŀ	25 26	gan	Flüssiggas	davon an	Ro Ve		
L	25 26 27	gan	Flüssiggas		Ro Ve	ohbutanlager orkaufstanklager obutan-Anlage	
F	25 . 26 27 28	gan	Flüssiggas	EG 11 Desti	Ro Ve Iso	ohbutanlager orkaufstanklager obutan-Anlage ockführüng	1921 1921
E	25 26 27 28 29	gan		EG 11 Desti	Iso Iso Rullations	ohbutanlager orkaufstanklager obutan-Anlage occifichricag gas B:	
	25 26 27 28 29 30	gan	Entspannungs-	EG 11 Desti _EG 12 Desti EG 14 Desti	Iso Iso Rullations Ilations	ohbutanlager orkaufstanklager obutan-Anlage webfichring ogas Bi ogas Bi	
	25 26 27 28 29 30 31	gan		EG 11 Desti EG 12 Desti EG 14 Desti EG 15 Desti	Isons lations	phbutanlager prkaufstanklager bbutan-Anlage bckführüng gas B. gas B. gas D. gas D.	
	25 26 27 28 29 30 31 32	gan	Entspannungs-	EG 11 Desti EG 12 Desti EG 14 Desti EG 15 Desti EG 17 Desti	Ro Vo Iso Ru Ilations Ilations Ilations	phbutanlager prkaufstanklager pbutan-Anlage pbutan-Anlage gas Bi gas Bi gas Bi gas Di gas Di gas Di	
	25 26 27 28 29 30 31	gan	Entspannungs- gas-A <del>nt</del> all	EG 11 Desti EG 12 Desti EG 14 Desti EG 15 Desti EG 17 Desti EG 24 Bi-De	Ro Vo Iso Ru Ilations Ilations Ilations	phbutanlager prkaufstanklager bbutan-Anlage bckführüng gas B. gas B. gas D. gas D.	
	25 26 27 28 29 30 31 32 33	gan	Entspannungs- gas-Anfall Produkt + Gas-	EG 11 Desti EG 12 Desti EG 14 Desti EG 15 Desti EG 17 Desti EG 24 Bi-De	Ro Vo Iso Ru Ilations Ilations Ilations	phbutanlager prkaufstanklager pbutan-Anlage pbutan-Anlage gas Bi gas Bi gas Bi gas Di gas Di gas Di	
	25 26 27 28 29 30 31 32 33 34	gan	Entspannungs- gas-Anfall Produkt + Gas- Produkt	EG 11 Desti EG 12 Desti EG 14 Desti EG 15 Desti EG 17 Desti EG 24 Bi-De	Round Round	phbutanlager prkaufstanklager pbutan-Anlage pckführüng gas Bi gas Bi gas Bi gas Di gas Di gas Da gas Gesamt	
	25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35	gan	Entspannungs- gas-Anfall Produkt + Gas- Produkt	EG 11 Desti EG 12 Desti EG 14 Desti EG 15 Desti EG 17 Desti EG 24 Bi-De Antall	Ro Vo Iso Ru Ilations Ilations Ilations	phbutanlager prkaufstanklager pbutan-Anlage pckführüng gas Bi gas Bi gas Bi gas Di gas Do gas Do gas Gesamt	
	25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38	gan	Entspannungs- gas-Anfall Produkt + Gas- Produkt	EG 11 Desti EG 12 Desti EG 14 Desti EG 15 Desti EG 17 Desti EG 24 Bi-De Antall Ge	Rover Isconsisted Indiana Isconsisted Isconsisted Indiana Isconsisted Indiana Isconsisted Indiana Isconsisted Isconsisted Indiana Isconsisted Indiana Isconsisted	phbutanlager prkaufstanklager pubutan-Anlage pubutan-Anlage pubutan-Anlage pubutan-Anlage pubutan-Anlage pubutan-Anlage pubutan pubuta	
	25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39	gan	Entspannungs- gas-Anfall  Produkt + Gas- Produkt  durch Ur keiten, A	EG 11 Desti EG 12 Desti EG 14 Desti EG 15 Desti EG 17 Desti EG 24 Bi-De Antall	Rover Isconsisted Indiana Isconsisted Isconsisted Indiana Isconsisted Indiana Isconsisted Isconsisted Indiana Isconsisted Indiana Isconsisted Isconsisted Indiana Isconsisted	shbutanlager prkaufstanklager pobutan-Anlage putan-Anlage putan-Anlage putan Butan putan	
	25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40	gan	Entspannungs- gas-Anfall  Produkt + Gas- Produkt  Gurch Urch Urch Urch Urch Urch Urch Urch U	EG 11 Desti EG 12 Desti EG 14 Desti EG 15 Desti EG 17 Desti EG 24 Bi-De Antall	Rover Isconsisted Indiana Isconsisted Isconsisted Indiana Isconsisted Indiana Isconsisted Indiana Isconsisted Isconsisted Indiana Isconsisted Indiana Isconsisted	phbutanlager presentation and presentati	
	25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41	gan	Enispannungs- gas-Anfall  Produkt + Gas- Produkt  durch Ur keiten, A Enispann über Dac	EG 11 Desti EG 12 Desti EG 14 Desti EG 15 Desti EG 17 Desti EG 24 Bi-De Anfall  Gen, h usw.  Genomic Genomic Garin	Rover Isconsisted Indiana Isconsisted Isconsisted Indiana Isconsisted Indiana Isconsisted Isconsisted Indiana Isconsisted Indiana Isconsisted Isconsisted Indiana Isconsisted	shbutanlager prkaufstanklager pobutan-Anlage putan-Anlage putan-Anlage putan Butan putan	
	25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42	Ausgan	Entspannungs- gas-Anfall  Produkt + Gas- Produkt  durch Ur keiten, A Entspann über Dac Summe	EG 11 Desti EG 12 Desti EG 14 Desti EG 15 Desti EG 17 Desti EG 24 Bi-De Antall  Ge adichtig- bstreifen, en, h usw.  Gerver	Rover Isconsisted Indiana Isconsisted Isconsisted Indiana Isconsisted Indiana Isconsisted Isconsisted Indiana Isconsisted Indiana Isconsisted Isconsisted Indiana Isconsisted	phbutanlager presentation and presentati	
	25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 10 11 12 3	Prod	Entspannungs- gas-Anfall  Produkt + Gas- Produkt durch Ur keiten, A Entspann über Dac Summe Gesamt-Ausgan uktverbrauch	EG 11 Desti EG 12 Desti EG 14 Desti EG 15 Desti EG 17 Desti EG 24 Bi-De Anfall  dichtig- bstreifen, en, th usw.  Verluste	Ro Ve Isc Isc Illations Illations Illations Isstillations Isstillations	obbutanlager  prevalistanklager  pobutan-Anlage  Lekfuhrung  gas Bi  gas Bi  gas Di  gas Do  gas Do  gas Do  gas Da  consgas Gesamt  enge '  Gasbenzin  Butan technisch  Propan technisch  Restgas	
	25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42	Prod	Enispannungs- gas-Anfall  Produkt + Gas- Produkt  durch Ur keiten, A Enispann über Dac	EG 11 Desti EG 12 Desti EG 14 Desti EG 15 Desti EG 17 Desti EG 24 Bi-De Anfall  dichtig- bstreifen, en, th usw.  Verluste	Ro Ve Isc Isc Illations Illations Illations Isstillations Isstillations	obbutanlager  prevalistanklager  pobutan-Anlage  Lekfuhrung  gas Bi  gas Bi  gas Di  gas Do  gas Do  gas Do  gas Da  consgas Gesamt  enge '  Gasbenzin  Butan technisch  Propan technisch  Restgas	

Lfd. Nr.	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov. —	Dez_	1943
1 1		50 334.2	30532 47	37.827 64	70050 6		25578 669	26509.50	213/6-510	23607.910		34757.77	34030.41	375496.11
2 1		225.7	142.5	134.54	7252	727.6	710	894	#2	16.2	372	76.	59.1	7797
3 1		2775.2	7760.3	32954	34 13.9	4758.8	24793	770.3	2 747.9	7775.7	7727.6	17527	1601.7	2539V.2
4 1		}							tez (apost velocio, i				to be the	
5 t			<u> </u>		<b>j</b>	1	7058	2213	Search was a second		Agranda <del>- Isaac</del>		er i salas 🕳 estadorio	327.7
6 1		2 40.5	J 73	- 5352	34,72.9	7 7.5	29	+ 1182	3 66 -	50.42	2 993	+ 1097	204	69.7
8 t		33406-	32536.61	47727.944	45.426.4	44418.27	JX547.669	4418.5	2394.670	25719 470	55968 B	36585.57	J5714.41	DATOUP/3
9 i		486	25-	-1700	52C=		226	75127	Uns.	4407	6527-	1225	16070	71 672,-
10 1		33892-	12652 67	+2085.964		44 448.27	37767.669	42545.50		37 726,470	Jr. 429.3	07810-57		COLUMN TO THE PARTY OF THE PART
1 1		7702 17.73	10 572 3	79647 8	22326 -	21552 8	13643 369	17739.280		10 777.7	7859.7	16674 -	152247	719 180
12 f		en de la companya de la			<del></del>	1 The <b>-</b> 2017 Yo	1000	oruge <b>-</b> Stone	-			40 A 45 B	TOTAL PROPERTY.	107 770.4
3 f			• 7		in a second second	The same of the sa	3.206.271.351.3							Company Control
4 t		-	• •			- 1		730	14267.775	13677.57	5320-			32048
5 1		-		_		Carlot & Catholic			618 7	7749.9	6308	0.56.5	587.9	- J325.Z
6 T						-	A Richard Land Communication	Julia de Egilo se e	aller in the second	2 5746	3 × 7 × 3		12-80 PC - 73-80	7777
7 1		19397.73	79727.94	17277 354	175749	77494-	75702 60	74972.92	and the organization of	Server Server and Constitution	775562	1726797	180754	787 482 1
8 1		30002.90	2993424	36853 654		390468	29345769	26692.70	22047.276	26779.71	25.375.3	34332.47	33888.00	12000
9 1		272.40	3862	6894	2190.	7069.9	474		283	624	~ ~	467.3	320.2	7703.7
0 1		- W/A						3 0 € • 100 p.						1300.7
1		457.50	448.97	301.37	4424	37937	2273	227.3	100000000000000000000000000000000000000	-	-	367.2	82.5	3304
2 1		652.0	875.17	7597.27	1537.4	1469.27	635.3	221.3	90-3	62.4		822.5	402.3	72.77
3 t			- 7	2200				11 L 4 L 20 L 50	7.2.30.3				1800 - Care	1
4 t		652.9	815.17	7307 27	1637.4	7469.27	589.5	140 1 <b>1-</b> 904 .				822.5	4023	7720.0
5				777				and the second second	Assessed to the second				Service of the service	-/
6 1			gas proper security sec.		ye ou eperatory.	program, de 🗨 gradania	esterne internetio	nderst-open	क्षेत्र केन्द्रविक्त <u>क</u> ्षेत्र स्थापन	eturibilia et i Kolo	to Said out a street	a - Charles Company	Samuel Teams	Carpation and all gr
7 1			an alian 🕶 an an a'	1		The second	1058	2213	_78-3	62.4				1878
8 1			- ,	4,		- party ( <del>- pap</del> ty)		252	234.2	1679	172.8	\$ 3040 <b>5</b> 15006.		840.7
9 t		23	<i>89</i>	7306	7907	484.3	1025		149			636	5 44.2	7730.7
0 f	1,1	13903	7272	20739	20592	24162	898.5	3908		94_	369.8	1187.7	1033.2	73 476.3
1 +	1 1	7957	20107	382.4	299.3	367.7	7978				alera, Barria	ee	1777	7778.7
2 1		2244 5	2475	356.2	339.9	6646	3678	£2.5-			1704	99.9	166.9	26747
3 1		2150.2	7887.2	2943.Z	28687	3932.2	7560.6	504.5	249.7	1273 _	593 -	7730.6	1422.0	20037
4 1	7	33406-	32.636.67	47787.965	7432.4	44 448.27	37577.669	27478.50	de 189.976	24.777.47_	25968.3	36685577	3572.31	198745.6
5 t			-		-			<u> </u>	Park tuken	<u> </u>	- 1 - 1 - 1 of	1	-	- <b>1</b> 000000000000000000000000000000000000
5 1			-	<u> </u>				1000 - 1000		المنازعة المساح	Signal • Adj	- Kato		
1				-	e procession of the control of	and the second second	graph and in the article because the	والمراجع ومخرورة بروي	tionism gradining colds:	Daniel Con	and the contraction	Leader to the State		- Continue yet and
1							-		· 治國、東 3/2007				•	-3-2
1		-			' <b>-</b>	• '		The section of			•	1		
0 1						entre et al Sign	ag Ko⊈in ya s	• • • • • •		التحدث	•		ari ari. → Const	_a=_a=_
1			71.50			Carlo Market		<u> </u>			100000	T. P. P. P.	4-112	
2 1		23405	3263667	47787.964	9448624	44449.27			21759 970	15719.410	259693	30135 371	35772.3	-FOLVES.
3 1	7	386.5. T	270237	4324-37	7525 3	5407.49	21959	725-6	U47.4	539.7	573	22527	11 24 3	1500 W
4 ",		7,67	97.72	39.49	89.87	87.85	90.08	97.35	78.46	27.9	97.72	93.94	- Andrewson of the Party and t	- 70.78
		124-16-5	The too.	J) KA.	Dr.B.	D y. nj.	16 16 5 C	distribution.	YOUNG LET	75.25000	y r.g.	yra. La	27.4° -	Vites Je

## Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe V. Benzinabstreifer-Destillationen Gesamt (Fortsetjung)

_	<del></del>							-						. •				want took.
Lfd. Nr.			LI N	d. r.	1942	Jan	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
_1	Flüssiggas	Gesamimenge	-   -			656.9	L		1537.4		!							
2	aus Bi-Abstreifer-	für 1 t Benzinabstreifer	-111	11	<del></del>	27.30	25.64	139787	40.95	1469.27	_6353	2313	90.3	62.4		822.5	402.3	8207.05
3	Destillationen	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	18-	2 kg !		20.00	19 36	35.27	177	37.73	2199	8:27	467	244		23.69	11.82	23.39
4		Cs und höhere	╢	3 kg t		0.72		31.50	78.47	34.45	31.02	851	~~~ <b>#65</b> ~.	284		47.05	21.29	44.40
- 5	Analyse	C4		4 Gew. '.			7.8%	758	·		0.48	1:00	7.00	30.50		- 0.75	0.40	1.90
6	Flüssigges Gesemt	Ci		5 Gew. %		دو بهور	9517	77.26	95.73	83.26	87.95	96.10	93.05	6524	1,500,000	88.84	94.01	90.20
7	aus Bi-AbstrDest.	G		6 Gew.".,		74.60	ે વેરે તે ≉	7.75	773	1636	-7157	2:30	01.45	0.86		1247	S.51	8.07
8		<del></del>	111	7 Gew."/a		009	024	0:03	0.14	0.38				100 PO ± 5.				0.73
- 9	EG 24	Gesamtmenge		8					والمستعدد والمستعدد	a distance de la comunicación de	and the same of the same	alaministrator	•	والمنابعة والمنافقة والمنافقة		in a line	was an end of	Sign Brian
10	DestGas Ges. der			9 1000 m <sup>3</sup>		987.3	839.2	2290.8	7200 -	17348	689.8	2493	367.3	d433	2724	6.674	658.3	90783
11	Bi-AbstrDest.	für 1 t Benzinabstreifer	1 1	) m½t		27.42	38.08	33.50	3172	43.83	23.88	9.37	5.70	953	17.03	1904	19.34	64.02
12		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	1	m <sup>3</sup> /t		49.62	44.01	75.62	76139	99.71	33.68	9.59	546	7706	15.26	17.04	34.23	38.94
13		Cs und höhere	1	2 Vol. %		2.53	76.69	22.52	77.3%	17.30	17.29	20.50	017-56	73.23	70.83	20.47	9.78	78.29
14	and the second of the second	C4	1	3Vol. %		51286	75.43	18-45	51.05	S.3.34	53.07	25-99	- J2-67		53.69	40.82	53.55	47.27
15	Analyse	C <sub>3</sub>	14	Val. %		ولي جو جو الم	22.26	77.62,	16.93	79.04	75.56	24.03	8.09	29.59	78-39	78.64	20.73	18.65
16	EG 24	C <sub>3</sub>	i 15	Vol. %		2.25	5.26	3.0	3436	247	2.87	7.30	3.79	57	3.55	7.15	3.07	V.57
17	Destillationsgas	Ci	16	Vol. %			0.49	7.06	0.76	0.73	1	3-25	7.55	703	054	7.12	1.40	7.05
	Gesamt	- Restgas Gesamt	1	Vol. %		17.95	9.92	8.25	CF 450	7.92	77.30	78 43	16.00	77.18	12.60	17.80	11.43	10.57
18	der	H <sub>2</sub>	10	Vol. %		2.73	190	2.75	234	2.82	7.04	2.67	0.77	723	2.17	3.57	2.14	
19	Benzinabstreifer-	H <sub>2</sub> S		Vol. %		5.25	486	4.27	330	2.77	60	70.27	A5 59	77.73	2.70	5.02	5.52	4.45
20	Destillationen	N <sub>2</sub>	70	Vol. %		5.29	2.53	760	234	2.33	2.42	4.60	5.40	12.5%	7.58	2.19	7 40	2.45
.21	<u></u>	spezifisches Gewicht	1 3	kg/m³	ļ	2.222	2.196	2200	2.7%	2.267	2262	2024	2037	7.862	2772	0.163	2 160	
22	<u> </u>	Heizwert	1 5	kcal m <sup>3</sup>		23789	23076	2/127	24107	24125	23608	20256	280%	19778	22607	22667	23 612	63 179
23		Gesamtmenge	1 7	1000 m³		79.403	8034.7	6970.5	6522.2	6500.7	5920.9	7734	0519.6	444.7	4529.4	45049	4 440.8	
24 .	Heizgasverbrauch	für 1 t Bi-Abstreifer	1 1 5	l m³ t		257.04	262.57	779.85	103.05	76424	786.42	266.77	76640	774 27	783.39	120.67	178 46	10409.5
25-	<del></del>	für 1 f Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	2	A SALES AND DESCRIPTION OF THE PARTY OF THE		2505 A.S	4478 525	194.82	0,200	V23.60	289.73	274.50	103.47	202.28				299 95
26		Gesammenge	26			54746	50929	5664 5	5589 4	4472.8	33406	2400.2	3130.8	296.7	7989 2	4019.2	3083.2	477.75
27	. HD-Dampfverbrauch	für 1 t Bi-Abstreifer	27			730 70	766.42	7/7.72	737.96	773.02	792.07	9797	99.85	17.4.26	50.54	775.68	12 6	46 001,6
28		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	28			SP4. F3	260.83	337.83	37482	257.08	18.22	94.60	98-65	732 62	75 70	22297	163 18	~W.59
29			29			300-	P435	7325.7	72654	673.	1162	15462	776.4	7099.7	8553	7677	11925	75.97
30	ND-Dampfverbrauch	für 1 t Bi-Abstreifer	30	kg t		22 50	27.54	37.90	3753	20.54	3608	52.22	36-33	45.08	3×63	767.7 27.86	31.98	70578.6
31		für 1 f Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	30	kg/t		يولاده و الو	43.31	707	12.19	16.33		59.45	35.95	50-	19.76	55.36	63.15	00,00
32		Gesammenge	1 3	1000 kWh		740.040	776.969	82927	100 950	719.208	56,23	772.804	89.228	6464	74 755	707.796	0.4.76	7 42.07
33	Elektrischer		13	kWh/t		7.55	3.823	234	272	3.012		7.27	707	250		2.97	2.52	
34	Energieverbrauch	für 1 t Bi-Abstreifer	33			ن الحاد وَن الحر	5.99	5.27	6.22	685	3046	4.34	7.35		447	579	4.97	3.06
35		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	34			72:9	737.5	280	622 262.5		4.72	309.75	244.95	372	22.7	2957	104	4.30
36	Kallwasser-Verbrauch	Gesammenge	35	*** *** * *** ****		17:54	107.0	622	6.86	271.28	32/7.96	77.53	77.40	939.7		3.57	42	2877.77
37		für 1 t Bi-Abstreifer	36	m³/t			2/04	74	74.98	75.59	10.32	77.97	77.04	3,6 %	943	19.04	0.0	7
18		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	37			5.044		230.3	5765		16.01		7457	72.75		4022	3.11	14.66
39	Kashara	Gesammenge	] 38	1000 m³		39.64	4078		14:47	564-	3739	*24	20.59	1055	5739		9.2	1961.6
10	Kühlwasser-Verbrauch	für 1 t Bi-Abstreifer	39	1 m <sup>3</sup> /t	•	چور وي	7233	15.40	32.89	74.25	77.33	75-34	20.57	75.10	20.807		7044	14.56
		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	40	m¹/t		30.26	2009	35.22	24.07	32.42	1 78.3	70.30	20.00	17.53	29.078	46,702	74.52	\$3.28
41			41	}			*							4 E - E				
12		그리고 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그	42	1					<ul> <li>10 (1) (2) (2) (3)</li> </ul>	. v.j	10 m			1				
ا 3،			1 1 75									The state of the s		1.		* *	the second second	1.7

Seite 178

Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe V. Benzinwäsche - Autobenzin- und La benzin-Einlagerung ist.

	1		* .				
Lfd.						Lfc	
Nr.	1		4			N	
1	1	Destillat B2				<b>I</b> –	<del></del>
2	6	Rückstand Ba		and the second second	1000	%	
3		Rückstand B4	•		100		
4	8	stabilisiertes Destil	lat Dı		Carrier Ser		
5	] :	Rückstand D2	1 . <sup>1</sup>	4.1	200	5	
6	w	Rückstand D4		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1 1 3 1	6	
- 7	1	Gesamt Produktve	rbrauch		4.5	7	1
8		Reinbenzin an Ver	kaufstanklage	)r		8	
9	250.5	davon Grund	dbenzin	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1.22	9	
10		Leicht	benzin 📝		S. J. W. J. F.	10	
11	6	Vorratsänderung	1		month of	11	
12	u e	Reinbenzin Gesa			110000	12	
13	6	Phenolöl und	Gesamtmen	ge		13	
14	5	-Neutralöl in	davon an	Leuna	THE W	14	
15	⋖	Phenolatlauge 1	Gavon an	<u>B</u> au 15		<u>15</u>	1
16		Produktanfall			57.14b	16	
17		- Verluste	·		· Lawy my (A)	17	1
18		Gesamt-Ausgang	and the seek		. AV. 511	18	1 .
19	Rei	nbenzin-Ausbeute			$\lambda = \lambda$	19	.0:
20			Frischlaug		1 74.1 3.3	20	1
21	Na.	OH-Ve:brauch	Regenera		14.5	21	f
22		On the Conducti	Gesamtm		, ye day sitt	. 22	t
23		<u> </u>		inbenzin Gesamt-Anf	ali	23	kg/t
24	ND	-Dampfverbrauch	Gesamtm		ų.	24	t
25			für 1. t Re			25	kg/f
26		ktrischer	Gesamtm		37 - 37 K	26	1000 kWh
27	Ene	rgieverbrauch	für 1 t Re	einbenzin	the second group	27	KWh/t
28	Δı	tobenzin- und	- honz	in-Einlagerung ta	teächlich	28	
29			and the second second			29	<u> </u>
30		Grundbenzin an V				30	
31	_			aufstanklager		31	
33	Autobenzin			h Zwischentanklager		32 33	1
34	- <u>1</u>	Summ				34	<del></del>
35	- 흑 [	Grundbenzin-Einlag	gerung tatsäc	hlich		35	
36	∀∀	Butanzusatz	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			36	
37	1. 1. 1	Autobenzin-Einlage	rung tatsachi	ich		37	
38		Leicht- benzin an	V-1- (1 :	4		38	-
39	Ę		Verkaufstank			39	+
40	- E			aufstanklager		40	<del></del>
41	: 연기	Summ		h Zwischentanklager		41	
42	-₹-	Annual Control of the	<u> </u>	9 .L 11 .L		42	
43	د،د فرد- benzin	ACCOST - Denzin-Ein	lagerung tats	acniich		43	
ر ب	7			t to the second		<u> </u>	<u> </u>
				7.72		4	

	lfd. Nr.	_	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sepi.	Oki.	Nov.	Dez.	194 <b>3</b>
	1	<u> </u>	<u> </u>	· . • · •	Supplied A					780	22367 775	13677.57	5320-	1000000		32048.285
-	2	•			e julianis di	<u> </u>				ंडिंग <b>र⊊भ्य</b> ार वि	47519	9432	6328	256.5	587.9	2 277.3
-	3	!	<del></del>		<u> </u>			<u> </u>			212-2	6037				425.9
-	4		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			ļ						5746		1		574.6
-	-	!		-	30.00-04			As the same of the							egere <del>-</del> rien	
114-	0 1	-		79397.17	79427.94	17217.854	757.19	17194-	75702.46	14772.92			71556.20		AR075.41	168462.825
11-	<del>/</del>			7939117	7942794	77272854	73779	17494-	15702.46	75552.92,		15402.07	17.576 -		1 663.37	264 408.91
1	<b>.</b>		and the second	19069-67	79108.84		7 36 97	27 407-2.	35495.36	15084.52		the state of the s	77199.7		18545.41	201677.41
11 1-	10		<del></del>	19068.67	19708.84	39311.82	7,2536.97		19 million	75084.52	2620-175	15737.22	737997	8458.691	10223.89	127919,686
111	11	-	-			13745. 234	7000.70	77 4072	75495.36	nggyanka <b>=</b> param alabahanatan 3	La Calledan		-	8937.250	1321.5Y	12754.79
	2	-		7936862	19708-84	77087.053	17536.97	174072	7070-34	15084.52	74.0. 175	15737.27	727907	17309.97	- 77.6	- 74.6
	13	. 1	······	3225	373.7	1308	32.93	568	207.7	168.4	339 7	2648				201599.480
	4			322.5	373.1	730-3	67.93	868	207.7	168.4	3397	264.8	316.9	120.5	192.5	2809.03
il I i	5 1	1		222.9				Table 10 To Joseph 1	207.7	720.7		20.0	- 3104		192.5	2809.03
	6 1	,		79397.72	79927-94	77277.034	175749	77494 -	75202-W	15552.92	21957876	15402.01	77.5%	17518.477	18 663.39	201448.71
1	7 1	-		7.7277.77		17807.005		1	WHOWIE		the second	777	1300	The second	AA 053,39	207708,77
1	8 1	1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	19397.17	19421.97	17271854	733749	77 494 -	35702 46	75552.92	24959875	25 402.07	17576 -	77518 47	101255	204908.97
1	9			9834	98.07	90.24	77.70	99.50	98.68	96.99	97.00	9828	200	92.29	00 00	78.66
7	0 1	+		52688	47.339	72.826	10.60	-77.523	39.355	36 757	06.100	23.4	120 da	0760	12.06	470.37
2	1 1	f ·	5 4 6 6 5	52.623	70-820	20.730	11374	9720	28.500	110.540	92.160	43.5	50 500	at 260	41. 114	169.97
1.2		+		7/0.307	100.789	33.556	21.594	20.703	67.955	146.697	747-000	7:9	780.548		C4 624	1070,290
	3 kg	g/t		735	6347	7.965	70007	7-785	4386	9.735	77 669	4.75	70 497		3.220	1.160
2	4 t	t		780	170	170-	80	1500 -	130	130.	100.	130-	750-	770	180-	1840 -
2	5 kg	3/1		9.440	8.896	593	9.224	مبحري	6454	3.618	9.009	8.58.2	3.727		9.745	7, 927
2		kWh:		27.372	26.400	29.700	43.480	16.880	421.080	43.380	04.910	3725	33.32	40.260		945.042
2		/h/t .		1.537	7.3821	7704	24-17-79	2680	276	2.876	04.766	2.467	7.957	2.375	2.039	2.608
2 2	- 1				7											
3				19062.67	19108.84	3934.02	1	1 -	8083.79		M620.175	15137.200	777997	8356:197		128817.186
3	1 1			75 70	17.20	2.83	-		4.60	10.37	0710	77. 3.24	10.8	7.040	4.400	91,114
3.					regioni <del>e</del> s, ses			1 - 1944 - 1944	1000 pt = 0.050	1	के क्षेत्र चंदर चंदर क्षेत्र					
3.				75:70	17.20	2.33			480	1031	6,70	11 024		7.040	4.400	
3				1905297	19097.64	3937.99	-	<u> </u>	8078.99	15074.27	12613.465	15725-386	77763	8349.151	10219.770	22 726.072
3				5734	430.40			<u> </u>			24649446			1025	366.0	1772.5
3:				79566-37	19522.04	37.37.99			80.89.99	15074.27	22673.465	15125 896	17188:3	8457 657	70.545.670	30138.672
31		-			<del></del> [	73746.234	17536.9%	17407.20	7477 57	or many ≠ matificity	gwyd g <del>ir</del> ydd y		-	9003 700		72757.297
3	9 1				[	760	8.70	8.70	620				<b>.</b>	5.780	-7.340	73.72
4	0 t		<del> </del>				-	4 (N. V. <b>3</b> . 1)	Roman (# ACE)		100000000000000000000000000000000000000		( Auryl			
4	1 1			-	-	760	8.70	8.70	620	]	The state of the s			5.750		73.72
4	2				T V = 1, V .	13/38 634	77528 870	17398.50	2405.37	<b> </b>	2011 = 31 (1)		- 3	7018.000	P. 14.200	12 713.574
. 4.	3			Ž.								**************************************		4.		

in application in the state of

### Befriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe IX. Verkaufstanklager Autobenzin

1 2 3 4 5 6 7	Autobenzin-Einlag Vorratsänderung Abgabe errechnel Abgaben tatsächlich	The second secon	1 2 3 4 5			19566.31	19522.04	3985.192						A	
3 4 5 6	Abgabe errechnel	Versand  Eigenverbrauch	2 3 4 5			1 1058.5				7 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	8796.09	1507 700	23673 465	75 225.8et	
5 6	Abgaben	Versand  Eigenverbrauch	3 4 5	1			- 210.3 2	-7960,4		•	+ 15102	- 5667	- 325.0	1 433	
5 6	Abgaben	Eigenverbrauch	4 5	1		18507.82	19732-34	5954.59		_	6085.89	15 .00 600	12 939 205	79692 50	-
6 6	Abgaben		5		ament to	15434.264	1966.094	5747.47			6650 64			74604 378	1
				4	1	N 737.207				The state of the s	6630.07Y	25 @ 35.077	20000.00		
1 7 7		V	7 1 1 2		-			1				0.300	2.360	7.16c	
		versandnachmeldung	- 1 - 3			1 to 201 1 to 201	**************************************			• • • •	-	2.000	a dellar engine		7
8		Summe Abgaben fatsächlich	-	l		18434264	19661 094	5947.47		5 - 1 <b>-</b> 2 - 1 - 1	6050.844	The second second	12,000.050	74635.476	7
9-	Tank- und	Gesamimenge	1 9	-	1	73.606	7.246	73.72		• ***	35.046	54.500	53.207	07.700	(34)
10	Abfüllverluste	bezogen auf Einlagerung	10		·	0.38	0.36	0 33			073	030	4 112	0-38	d 🛴
.11		Autobenzin Abgaben tatsächlich	111		1	040	036	072			052	0.35	047	0.39	
12			12			The state of the state of the	. 4.75		-			T T	anne de la desartation	in the second second	Ō
13	Autobenzin		13		1	100 to - 0.000									7
14	Bleitetraäthyl		14		1				•				of a V of ■ dayage.		1
15	Gesamt Verbleites	Autobenzin	15	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1	_	-		•	Sangar - Total Sangar	54.0 <del>5</del> .03447		Salaha Salaha	• • •	00
16 <u>c</u>	. Vorratsänderung		16				- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1			gries 🚅 💯 Sass	A Commission	Signment • St. His	Taken Bageyan		
16 u 17 zu	Abgabe errechnet	A TOTAL OF THE STATE OF THE STATE OF	17		1	The second second	and the second		enga 🕶 sia ji	9,500,000 Q000 0 0,000	That have the States	a property (company) and that is	minimum optionists	energians of the constitution	100
18 8		Versand	18	-	1		•			- 1 <b>-</b> 10-70		ad a s⇔dagas	74.38 N + 3885-	7. <b>-</b>	
18 qq qq 17 Q	Abgaben		19				-	• 2			-		1000 A 18 - A 16 18 (A		15
	tatsächlich	Eigenverbrauch	20		·		-			(17 ( <b>4</b> (17 <del>)</del>	3340		Tri an 🖶 aara		
21 8	raisadiliot	Versandnachmeldung	21		-		-	772		<b>-</b> /// -			11 3 C 10 C 10 C 10 C 10 C 10 C 10 C 10		
22	<u>. <u>L. 3 e î.                                   </u></u>	Summe Abgaben tatsächlich	22				41 mar.			_				l see San	_
23 quantum 24 >	Tank- und	Gesamtmenge	23						A STATE OF THE	1.3 1.4 <b>-</b> 1 1.5 1.4 1		1.54		અને કરતું <b>ક</b> ેક્ટ્ર	1
	Abfüllverluste	bezogen auf Erzeugung	24	9	- <del> </del>	7		• 35/	=#		rantiget and	44 AL 35	Aug March		1
-25-		verbl. Autobenzin Abgaben tats	25	9.	1					-	-		100 PM	<del></del>	-
26	Bleitetraäthyl im ve	rbleiten Benzin	26	Vol. o.,			eksinya j <del>e s</del> tanjili si		, on the second	g sasinj •eralim j	gymey <del>-</del> Colombia	All the 🕶 person	, celari <b>P</b> risenat <u>n</u>	المعالية والمستراج والمستران	-
27			27		7.5		a are en ar				er tra⊾, kirtige	seriés 😩 🗀 🧀			-
28	Autobenzin		28	1	1	-	a, *≧*i,	-		•		14 5 1 1 <b>-</b> 4 4 5 1 1			-
29	Benzo!		. 29	1				_		· -		_			-
30 -5	Gesamt Benzin-Ben	zol-Gemisch	30	1			•	-		-	$\forall x \in \mathcal{A} : \mathcal{A}_{\Sigma}$		作。《唐书》 等。	gar in maja ning caranga, manan	-
31 .5	Vorratsänderung		31	1	<del> </del>		•			**************************************	-		T 1 (20)		ļ
32 5	Abgabe errechnet		32	- 1		_	75 E - 155						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		۱.
31 32 33 34 35 36 37 38 88		Versand	33	1		i Linia		_	-	-		1	ar d <b>is</b> janea		-
34 0	1		34	+			•		<u> </u>	-	1 m 🕻 1 m	4		<b> </b>	-
35	Abgaben fatsächlich	Eigenverbrauch —	35	1							-	to the 😂 Tarach	Table - The second		F
36	laisacillei	Versandnachmeldung	36	1						-	- S				H
37		Summe Abgaben tatsächlich	37		1		_		e de la la la la la la la la la la la la la			The second second	age of the second second	principal contracts	١.
38 8	7	Gesammenge '	38		1		_ 1 2 d d = 1 d d d		7.4.3 <b>-3</b> .5	e apos 🖣 filoso	An in Englishmen	-			+
39	Tank- und Abfüllverluste	bezogen auf Erzeugung	39	4,	1	17.5	~		<u> </u>	•	<b>-</b> 100 fe	-		<u>-</u>	1
40	Abiuliveriuste	Bi-Bo-Gemisch Abgaben tals.	40	<del>0</del> .			-	_ ·					ging y• negely m		1
41	Benzol in Bi-Bo-Ger	nisch Abgaben lass	41	Vol. v.			-			gir i ng•i ma	1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	]	1		1
43			42 43					165-30-25 4.82-30-4072			Door Libb	3000 27.50 E 180 - Busans		<u> </u>	

	The second secon	and the second s		
Betriebe Hy-Niederdruck				
Delice in the deligible	. Kottenarunne IY	Varkantetantia	aced alahahamit	- Diasallana#4-4-#
	"AND A MARCETY		det reigilbelizii	i, pieseikramsjom
			<b>~</b> .	

r.			Nr L/c		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
<u>-</u>	Leichtbenzin-	inlagerung tatsächlich		1 .		- a	To a set	1270 /20			34.00 100	<u> </u>			1	222	42	4
2	Vorratsänderu			<del> </del>	<del> </del>		- 583	B.129.634		7398-60	7405.37	-//			761	9535.200	35 11.20	73370.67
3	Abgabe errec			<del></del>	<del> </del>	-117.8	583		1 170.15	+ 19590	-1284-9	- 20109			-	+ 74476	1327	-1731.4
4 .	_	Versand		1 -	<del> </del>	1117.8		12295.094	17350 7	77203010	8690 27	2460			of the field the finder	3143-350	5449.400	75102.07
5	ž , ,	Abgabe on auto-benzia	-13-4	!	ļ	1117.44	37652	7/929 347	77203 77	17756.88	8539.712	273.902		200000000000000000000000000000000000000	<b>*</b>	8100.060	9473.442	74409.119
5   5	Abgaben	Eigenverbrauch		1 1		Carrier Tagents and	59.20				177.7	27.5					1.26	1941
7   1	g tatsāchlich	Versandnachmeldung		<u> </u>	1 1	-	•	0.20	025					Restaurant Control	14-31 <del>-7</del> 8-115	0.360	0.500	1.490
1		Summe Abgaben tatsächlich		<u> </u>									ede a fi ⊕er i ea.		- ·		1	<u> </u>
7   -	tana in tanàna mandritry dia m	Gesamtmenge	88	3 <u>t</u>		111744	575.72	14052 827	77293 164	17156.88	8656272	247.402	Tim internation Constitution		ichinistras initiati	8700-420-	-4606.71	74700.905
<u>,                                    </u>	Tank- und		9	1		0.36	728	42.267	57.216	76394	J4.058	5.498	and the property of		di di si sa tan	12.880	35.75	301.165
~[-	Abfüllverluste	bezogen auf Erzeugung Leichtbenzin Abgaben tatsächlich	10					032	0.33	0.44	046	Tope : 🔫 🔭 (1871)			27 385 <b>-</b> 27 V.	0.45	0.43	0.75
	<u> </u>	Leichtbenzin Abgaben falsächlich	2 11	0,0		1 1 2 1 1 1 1	(2, 3) Silv		0.33	445	039	aring a <del>n</del> n bayes			30.01 <b>4</b> 0.000	0.53	0.37	
	1 1 1 11		<b>‡ 12</b>		1.1.4					10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	4.00		ALEXANDER DE CAR	100 P 2000	100	3 3 3 S	1 da -	0.40
-	Leichtbenzin	G .	. 13					J	The second secon	Annotation and the tast	Commencia de la commencia de l	and the second second	i granish ng 🕇 ankar tina	Lawrence Telephone	So har de Section (Ca	1000-1007-0000	north transcript	
	Bleitetraäthyl		14	+	1	-	•				and a company of a	- 9 <del>-</del> 2255	145 a 65 <b>2</b> 70 a	Two ever free to	39.35e/200.0075e	3.00 To 10.00		\$ 7.5
1		ites Leichtbenzin	15					t		SAME TOWNS	Parage - Gar Care	1. Sub-1. Sec. 1	e production of		dramatic continues	To said and a second	in policy of the state of	and the state of t
	Vorratsänderun		16	-1	<del> </del>					-		rages of <del>an</del> 1 (EV et)				a for the contract of the		And the Same
1 2	Aboahe errech	net	1 17		<del>                                     </del>		10 a a 10 a 10 a 10 a 10 a 10 a 10 a 10			•	Control of the control of the		n de rojd 🗨 grenne. Nadagiska 🗨 leddolog		34.5		-	TO SERVE
gilb		Versand	18	<u> </u>	<del> </del>	<del>                                     </del>			<del></del>		na de la composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della com		no grangina i diskudana. Prima i karana i diskudana	and the second second	The state of the s	THE STATE OF THE S	render = - i.e.	- According to the According to
	Ab		19	4							-				1	•		2015 - U.S.S.
ق ا	Abgaben	Eigenverbrauch	1111		<b> </b>		-	ļ						alese 🗮			a de la compania del compania de la compania del compania de la compania del compania de la compania de la compania de la compania del compania de la compania de la compania de la compania del compania	
1 . 2	tatsächlich	Versandnachmeldung		1 1		-		<b>├</b>			1.3 Tr \$1.5 4.42		Historia seria.	-		• • •		2-4-12-53
bleites		Summe Abgaben tatsächlich	- 1 3 21	<u> </u>	ļ	<b></b>	•			Section 1							geriatus inera	Calabra (Calabra)
		Gesamtmenge	22				and the second			ar a di Matteriori				A Charles of the Bridge	<u>                                     </u>		SHAP AND	telote±Mann
ة ح	Tank- und		. 23		l		ing the Table 1			ن سالميل رڪ تعلق ۾ تي			والمراجع والمراجع		a part a substant		and the second	19 miles
	Abfüllverluste	bezogen auf Erzeugung	24	معجودت الكرنس وتبنيته	in the same of the same		and the second		تمنم بيكسون بين	nime water and one injection in	er andred et min		A CONTRACTOR OF THE				Marie Carrier	منتسب فتابتنين
		verbl. Leichtbi Abgaben tatsächlich	25			•	i tur	<u> </u>					ra Asia Herri		April - Charles			200
			3 26			- 1 i					e i desperante de la companya. Característico	Saysan Takin and				and the second	To the second se	SAN TO COMPANY
<del></del>	I Diagotto (C. C.)		27		1.3	1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	-	[	•					-	<b>医阿斯里斯</b> 皮肤。			1000-000
	Dieseikratistoti-	Einlagerung tatsächlich	28	Ť		2 703.710	•		-	The Contract of	4997.19	10933 28	8986 PS	6836547			garija <del>,</del> fyan	31216.216
	Vorratsänderung		. 29	t	and the second	1 74.7	- 28.00	- 22 45	- 277.060	- 37.240	+ 530 25 ··	+ 7575	- 478.4	- 426.7	- 77.9	- 59.4	-31.0	- 1.70
	Abgabe errechn	et	30	1		28.47	28-	32.45	27.00	32240	4466.94	10473.78	9404 495	7293 247	77.0	184	31.0	37842 916
7		Versand	31	1							1200.467	10422,402	9369850	7259.076		0-7494546		31301.795
₹ .	Abgaben	n. fil1	32		İ	1 1 7 1 7 7 7 7 7	•			3000	742.087		7. A.F SAGER	المراجع والمراجع	30 (2 <b>-</b> 3)	10 740 5 300	<b>*</b> -	147.00
8	tatsächlich	Eigenverbrauch	33	1	5-	28.47	28	32.45	272.060	37240	75 Kg	32.370	23.450	22.992	17.65	24.267	19.06	307,122
<del> </del>	,uradumur	Versandnachmeldung	34	1		- AH. T/	•		7		- 7		F835 - 4565 0 5	- 172		105 157 V. N. N. S. S. S. S. S. S. S. S. S. S. S. S. S.	property in the	300,464
Dieselkraftstoff		Summe Abgaben tatsächlich	35			28.47	28	32.45	24.050	37.290	4462.37	10454,772	9392 300	7222.065	72 65	24-257	19.06	3/799.998
Δ.		Gesammenge	36	<del>                                     </del>		- ATT					4.27.3	24008	22.795		0,250		11.936	
	Tank- und		一 37	9/ (5-1)	<u> </u>	<del> </del>		† <u>-</u>			008	0.22	024	72.773	2400	· ~	77.736	
	Abfüllverluste	bezogen auf Erzeugung Dieselkraftstoff Abgaben tatsächlich	38	0		-	Section 20 Section		and the second		0.00	0.23	0.73			7 - 2 1 <b>-</b> 2 - 2	- 1640 (H.S. <b>2</b> 474)	1.26
		Dieselkraftstoff Abgaben tatsächlich	38	, , , o		-				-	- v.oy			0.75		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	er en la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de	0.27
Ele	ektrischer		40		·	P	67 400	73. 34.	<u> </u>	¥4. HSD	44.02	68.900	55.440		- CO C	63.940	Z2 :/-	H
En	ergieverbrauch	Gesamtmenge	1 40	1000 kWh	<b>_</b>	52.320	56.400	67.240	64.050		66830	2.05		59 240	52.920		61,420	748.07
	5 verbrauch	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	-11314 <u>1</u>	kWh/t		2.674	2.889	3.529	3.939	# 299	3.363	770	2.57	4. P 59	308	3.66	3.25	3.19
. NE	D-Dampfverbrauch	Gesamtmenge	1- 42	ł		1444	296	275-1	207	770	790		750	173-	753:-	324-	375	- (28P).
		für 1 f Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	43	kg)f		2269	15.16	77.00	77.87	277	900	5.54	697	571	8.90	78.54	19.84	12.30
	in the second se															Yası 557 Abt Pube 2) Toe Kentlacısı		Parkenture 27. 133 c Parkitti
			13			1 '	- <u> </u>			2.5				and the second	entra Nacidação a		Agricultural Species	rest.

Retriehe	Hy-Niederdruck	
	ily-incuciaia	•

Kostengruppe	VI.	Linde-Anla	age

				<u> and the second of the second</u>
Lfd.		*		
Nr.	1.			
1	1 5	EG 22 L	von Ba-f	Destillation
2	E	entbenz. Reichgas	von Da-	Destillation
. 3	6	an Linde-Anlage	Gesamin	
4	<u> </u>	Destillat D. Flüssig	gas EG 18	
5	ш	Gesamt Eingang		
6			Gesamin	
- 7		Butan	7	Rohbutanlager
8	1	technisch	davon	Tanklager
.9		8	an	Reinbenzin
10		se 55   Propan		+ Heizgas und sonstige
11	1	18	Gesamtn	nenge
12	1	ピ Propan	davon	Tanklager
. 13	50	technisch	an	Heizgas und sonstige
14	- E			
15	اما			→ Propan technisch
16	- S	Restgas EG 30	Gesamin	
17	⋖	on Restgas ชี EG 30	davon	Heizgas EG 30 H
18		2 20	an	ASW
19		Gesamt, verwertete	s Flüssiggas	+ Restgas
20		□ durch Undich-	Gesamtm	enge
21	-	g durch Undich- igkeiten, Gas b über Dach,		Butan technisch
22		້ອ über Dach,	darin	Propan technisch
23				Restgas
24		Gesamt Ausgang:	Flüssiggas +	Restgas + Verluste
25			Butan tec	thnisch
26		fall aus	- Propan te	echnisch
27	Ge	samt-Eingang	Restgas	
28			Verluste	
29	EG	22 L entbenziniertes f	Reichgas Ges	samt ,
30			Cs und h	öhere
31			C4_	8 - 2
32			C <sub>3</sub>	
33	Ana	alyse EG 22 L	C₂	
34	entl	benziniertes	Cı	
35		digas-	Restgas C	jesami
36	icen	uigas-	H <sub>2</sub>	
37			N <sub>2</sub>	
38	was in		spezifisch	es Gewicht
39			Heizwert	
4,0	1000		Cs und h	öhere
41	Ana	lyse Destillat D4	C4	7 4 4 TO 10 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4
42		siggas EG 18	C <sub>3</sub>	
			Cz	

Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1	ţ		N8779	370.4	1 36727	14997	3027	2667.7	7844-	17935	23708	02077.4	395.6	3400.0	34522
2	t						-								
3	- !		2877.7	1770.4	3672.7	3498.1	3827	26617	7844 -	17935	2000	20714	3395.6	3400,0	34522
4	t			<del>-</del>					_	arina en en en en en en en en en en en en en	-			A programe is the second	
5	1 1	,	2:077.9	3770 +	3622.7	3.420.7	3827 -	2667.7	7844	1793.5	d.1702	2044	33956	3400.0	37 622
6	t		764.1	1955.5	7388 57	77.57.7	7075-86	7628	338.07	334.02	656 77	597.3	3297.3	7350.3	10729
7	+ , _		777.1_	1055.5	1308.57	21577	2015-56	624-		a se 🕶 craca.	42421	591.3	1247.3	13503	7679
8	<u> </u>	11.1		والمستوالي والمعاولات في		<u> </u>	مدخوا والمنافقة والمنافقة والمنافقة	1458	338.07	-384.02	232.57	المنافضات إلغاد مستحسات	متوارد وروح ويندون وتسيد	and the second	1050
9	t		-	-	[		1.0					is uxis d∗ites			-
0	t		-	-			<del></del>			5. , sy 🕶 🖒 3. jy			•	32 - X	
	+		7007.63	254.2	1050 23	36537.55	1356.64	9024	475.53		9 730 30	577.4	<i>37∱</i> . •	569.0	7035
2	<u> </u>		1007 63	354.2	1050 23	73,544	136664	902.4	475,53	366 118	070 39	577.45	£14	563.0	973
3	t	1		J			وريدائهم فالمستهدور		and the second section of the second	Mehr er ann implementaris	rake service working	الإواف والمراجع والمراجع والمعدو	a francisco de la compa	STEASON TO COMPANY	y day aphagain
1	t				]		100			3994	220		Appropriate the part of the		7 619
	t		7768.93	19702	2138.80	A1055	2382.2	7072-2	813.6	70999	1387.76	7762.7	21053	19193	21:085
5	t		7052.4	7145.7	1187.11	70532	7399.7	983.2	7007.7	6708	957.2	883.7	1229.3	1302.4	12 824
1	. <b>t</b> g		200.7	719.6	965.6	6977	635.3	€88	667.5	222.4	746.7	2876	315.2	4045	6914
<u> </u>	i		352.7	426.1	2208	057.5	763-8	3644	340.2	4484	20,00	601.5	97.2.7	212.4	5 70
ı	1		2547.33	3055.9	3616 2	34442.7	3787.3	2625-4	1875.3	17707	204456	2045.8	3332.6	3222.7	33 470
i	t.		36.57	545	45-9	46.4	45.7	36.3	20.7	22.8	2644	256	J 63	7 7773	612
Ī	t	5							-		7.51 T. T. T. T. T. T. T. T. T. T. T. T. T.		625	al van 🗕 ali da	7
2								• Jaye		Salar Salar		- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	7.05	1000	1
3	t.		36.52	534.5	46.9	49.4	45.7	363	28.2	22.8	26.44	25.6	18.59	1773	598
ī	t -		2371.90	370-4	36727	3498-7	3827	26677	2944	1793.5	23768	20714	3395.6	3400.0	34.522.
;	Gew.%		22.36	33.93	3787	32.97	3054	20.92	25.79	18.62	27.70	29.55	36.23	1,21	32
1	Gew.		£ 4 CO	27.49	de 60	05.86	35.77	3390	# 33	\$ 42.70	\$ 3007	27.54	23.97	16.74	29.
1	Gew.		36.52	36.83	32,34	29.521	30.56	35.67	54.32	37.40	42.37	42.63	36.74	39.34	37
İ	Gow. %		7.37	176	7-25	7.47	779	1.37	- 756	128	1.22	7.33	1.86	5.20	7.
t	1000 m <sup>3</sup>		8427.3	2450.5	6936.4	N325-	300 J.	21767	1749.5	77743	79509	7750-	2733.7	2689	28.769
t	Vol. %		2.00	010	005	0.77	0.20	22	0.07	034	203	008	0.04	0.01	0.
t	Vol. %		50.97	15.70	7004	10 24	73.73	7297	2.58	94.24	75.52	21.73	10.93	19.63	76.
t	Vol. %		ah 1.90-	23.13	20.57	22.37	24.72	26.65	19.08	27.39	20.62	27.59	2237	23.33	22.
ŀ	Vol. %		25.96	72 33	70 10	932	10.72	1344	75.15	75.52		72.02	990	8.25	11.
I	Vol. %		27.75	23 77	26.64	22.46	23.25	22.94	3403	2180	14 06 03 48	29.2	230	21.70	24
۱	Vol. %		61.5° 75	24.55	23.30	2705	24.08	23.92	2409	25.56	23.23	23.42	25.66	27.08	24
1	Vol. %		74.55	15.39	75.65	79.75	76.57	72.45	7674	12.37	76.09	76.33	18.36	19.51	77
ŀ	Vol. %		5 33	7.34	575	5.7	5:59	5.24	5.76	6.50	569	5%	683	6.00	$+\int_{S}$
ŀ	kg m³				7,257	1238	7.274	7223	7.054	1217	1270	1764	7.242	1.264	
	kg m³		27.757	1.169		13737 -	234497		77793	12006	72, 454	12.577	13777	13374	129
+			22625	13202	738700		2707	13077	17773	-	6 737	man lateral of the		73379	1-2-7
1	Gew.º/a				<u>}</u>		<del>                                     </del>	7	<del>-</del>	<b>-</b>		-		it	-
ŀ	Gow.º						<del>                                     </del>			-	<b></b>				ļ <del>.</del>
1	Gew. %			أستسلنسا			-	-		<del> </del>		<del> </del>	- 3		4
1	Gew. %					_				1, -		•		1	
_		٠,	,		- 1	· , T	<del>- "</del>			Fakrizely Gem. : Jegyz PAGGIY-Pol	Work Carte		**************************************	False 122.5	Gen

	3	е	4	8	1

	Lfd. Nr.		
	1		Cs und höhere
	2	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	C4 normal
	3	-Analyse	C4 iso
	4	Butan technisch	C. Gesami
	5		G
	6		C2
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	7		C4
	8	Analyse	Ca
and the same the same of the s	9	Propan technisch	Cı
	10	***************************************	Cı
	11		i G
and the state of t	12		C <sub>3</sub>
and the second s	13-	— <del>i</del> —	C <sub>2</sub>
	14 -		Ci
	15	Analyse	Restgas Gesamt
	16	Resigas EG 30	H <sub>2</sub>
	17		N <sub>2</sub>
	18	and a first of the second of t	spezifisches Gewicht
	19		Haizwert
	20		an C <sub>4</sub>
	21	Gesamtausbeuten	an C <sub>3</sub>
	22	mittlerer Gasdurchsatz EC	3 22 L
I I I I	23		Anlage 1
	24	Betriebsstunden der	Anlage 2
	25	Gaszerlegungs-Anlage	Anlage 3
	26		Anlage 4
	27		Betriebszeit
	28	Betriebsfaktoren	Reparaturzeit
	29		Reservezeit
	30	mittlerer Gasdurchsatz / n	nöglicher Durchsatz
	31		Kältemaschine 1
	32	Betriebsstunden der Kältemaschinen	Kältemaschine 2
	33	der Kaitemaschinen	Kältemaschine 3
. "	34		Betriebszeit
	35	Betriebsfaktoren	Reparaturzeit
	36		Reservezeit
	37		
	38		
	39		
	40		
	41		
	42		the state of the s

Nr.	<u> </u>	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1	Gew."		0.8:	069	5.75	0.90	1.72	119	772	0.97	ari	.000	0.26	0.05	0.19
1_2	Gew. %		<del> </del> -				-		~		Ç.		-	P. 07	F
1 3	Gew."		9173		ii	<b>.</b>	-	- 1	-		804 1 75 July 1	•	•		
4	Gew		3.44	97.42	93.65	25.95	9813	8726	93.50	97.86	98.42	99.70	94.77	92.67	93.97
1-3	Gew."		27.544	¥.70	220	3.26	2.15	77.20	538	177	744	0.54	94.17 3.63	7.24	
-	Gew."		2.05		-			0.27							5.12
	Gew. %			227	520	70.07	å028	054	0.77	767	299	230	452	4.01	6.79
-	Gew. "		80	97.58	\$2.90	22.25	7409	92.49	97.38	91.89	9477	92.89	90.98	9. 0:	88.45
19	Gew.%		750	597	6.90	15 4 4	3.63	6.97	7.97	5.44	2.%	#37	1.50	4.18	5.25
10	Gew. "/a		170				in tylig ferj <b>e</b> t verfist		-		7-4			1,000	0.11
11	Vol. %		0.7,7	034	0.06	237	0.88	077	0.09	0.35	0.00		0.70	0.12	0.17
12	Voi. %		407	6.25	394	2.75	7-68	506	5.36	4:06	657	7.33	8.77	16.09	6.26
13	Vol. %		76.63	17.25	13 44	72.55	75.76	17.97	79.33	20.32	17.62	75.03	1304	41.25	15.55
14	Vol.%		332 444	37.47	4423	حيزونز	3742	37.43	44.47	J4.83	4040	42.32	× 20	32.42	38.92
15	Vol. %		36:7	19.72	38.33	5,1-6,0	38.6%	18.57	20.92	1044	35.32	34.32	47.57	40.07	38.53
16	Vol. %		26.54	2497	27.64	332-	26.78	08.44	21.85	23.75	24.56	24.06	29.67	29.15	22.17
17	Vol. 1'6		4.33	11.69	ಿ ಚ	9.20	9.68	838	757	70.38	8.68	e 5.3	10 23	2.17	9.37
18	kg m³		0.704	0.764	0.678	0.637	9.761	0722	0.755	0.734	0753	0.257	0.726	0. 805	0.732
19	kcal/m²		9273	7379	6895	23:10	7608	7437-	7869	7236	7657	7691	76274	82.01	73.76
20	Gew. %		98.8	97.76	9382	97-95	95.08	9819	92.49	97.49	98.63	98.97	58.66	98.41	98.06
21	Gew. "		80.40	82.40	7492.5	21.34	79.00	A5.45	77.69	87.22	78.37	76.18	75.07	53.87	80.09
22	m/h		1294 42	75759		7389.4	<i>1358'5</i>	1239.2	7377.3	11407	1592.7	1077.2	1576 3	N259	71123
23 24	<u> </u>		592.5	679 -	802	040	744	56475	297.45	157.75	600.50	557.75	505-	682.50	6560.50
	h		5,49	6935	70750	674	7.22.50	_ YOY50_	556	475.50	29400	577-	492-1		-4-0-
25 26	h .		640,00	5915	704 -	720	Flyes	1586 75	720.50	465.25	593.50	577.	706.50	503	2205.50
	h_						- Til	_	3. 1. 3 <b>- 1</b> . 3 3 1	<b>-</b>					7703130
27			8200	9796	99.94 473	94.77	99.04	87.30	60 48	57.97	6397	73.70	.43.45	P1.65	80,88
28	"0		0.23	3.75	473		0.96	7.07	-	2.50	553	3.52	160	6.93	3.11
29	0	., L.,	-7537	4.34	S 33_	53	and the state of the state of the	7169	33.52	39.57	25.56	32.35	14.95	11.42	76.02
30	0.		65.75	80.80	7463	62.44	67.93	61.96	28.56	57.04	79.6+	33.56	75.82	73.80	66.39
31	h h		757-	054-	2365	109-	39025	6-	7021	423 75	7.0.50	745	770.25	309	4365.65
32	h		429	410-	5075	3195	353.75	553	497	722	-650	342.50	573.25	624.75	4667.75
33	h		560	050 -	344 -	720 -	735.50	70350	68925	77525	684.50	202.75	675	554.25	7557
34	0		59.57	66.67	66.66	63.40	66.20	53.82	60.14	56.50	64.97	57.72	63.8	66.63	63.08
35	25.0		0.00	1260	7.59	252	0.27	12.70	3.54		18.56	10.75	<b>****</b>	0.82	9.12
36			ارخاص تارقو	27.73	37.24	28.65	33.53	1618	36.32	40.50	76 77	37.5%	36.78	30.00	32.20

Seite	183

Lfe			•			
	_!	1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		3
			Gesamir			Į,
		Butan technisch	1	C <sub>3</sub>	1,22	1
		von A 25		C4 normal		3
5		Linde-Anlage	darin	C4 iso C4 Gesamt	(55) 1	]]
6			1 .	C <sub>3</sub>		Ţ,
.7				C3		1
8	T -		Gesamtn		7 08 40	5
9		Harris Strain Strain		C <sub>5</sub>		4
10	7	Destillat D4		C4 normal		4
. 11	7	Flüssiggas EG 18	4.	C4 iso		35
12		1103319983 20 18	darin	C4 Gesamt		1
13	- c	- 1	_	Ci	72	5.75
14	9.0		1 / 2	C2	and the second con-	
15	Eing		Gesamtm	enge -		N. Carrie
16	_ і ш			Cs	1.3.14.0	100
17	-	Destillat B	į	C normal		
18	-[	Flüssiggas EG 13	darin	C4 iso	The state of the	175
20	-[			C4 Gesamt		1
21	-			Cı	· 经年龄	
22	-			C <sub>2</sub>	1.5	414
23			Gesamtme			4
24	[			C <sub>3</sub>	1.1	5
-25-		Gesamt Zugang		C+ normal— C+ iso		4
26		Rohbutanlager	darin	C4 Gesamt		34
.27	l		[-	C <sub>1</sub> Gesamt		4
- 28	1		-	C2		
29			Gesamime	070		3
30			Cooming	Cs	1	H
31	*	Rohbutan	-	C4 normal		4
32	- " -	nach	-	C4 iso		. lala
33	5	Isobutan-Anlage	darin			3
34	u u	And the second of the second	-	C		10
35	- m I			C <sub>2</sub>		ĵ.
36	S <sub>D</sub>	I	Gesamtme	nge		
38	⋖			C₅	5.0	
39		Reinbutan	- 41. JE	C4 normal	100	1
40		nach Treibgaslager	darin –	C4 iso		3.
41	- 1	neingasiager		C4 Gesamt		
42			<u></u>	_Cs		3
43	<del></del>			C₂		1
		and the second second				
	_					

Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe VI a. Rohbutan-Lager

'		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	194 5
1			702.3	10555	7389.57	7.27	1015.56	624-		u	14.2	5023 A	\$397.3	1350.3	9629.11
2	Gew.ºu		6.67.3	0.67	2.15	0.90	1.725	725		j (1 in <b>a</b> 1) (5 in in i	0.75	0.00	0.25	0.09	0.90
3	Gew. v			.,		i		- 1		<b></b>				-	
4	Gew. %						TO. 504	-		Section 19 Process	er Arraga	5,500 <u>C</u> , 13 CA	I. Andrews	Company of the	
5	Gew. %		CH. 73	9763	9365	95.00	96.23	87.44		144 - 14 - 15 - 15 - 15	98.27	75.70	99.19	92.67	93.84
6	Gew. %		عبديو: الآي	2.20	420	عدين	2.75	72.34			7.50	0.54	563	7.24	5.25
71	Gew. 0.				i			027				- 507			0.01
81			3,44.4.5	418.97	707.EZ	4474	399.37	115.5	2000 - Cana Voy company	adiana and remains of			357.20	23.7	1922 85
9	Gew. ",		1.00	354	2.24		-	2221		A 1958 Steiner		-	248	1.12	12752
0	Gow. %				l		• •						·		
1	Gew. %			-						14.11				1 -	
2	Gew. %		83.70	9174	95.77	57.6	68.75	6580	-			•	2336	¥ 83.63	86.41
3	Gew. 1/0		4.63	447	7.94	77.57	29.87	31.98	3 1 <u>2</u> 7 3	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH		15.76	15.25	11.91
4	Gew. "		6.74	0,25	005	<i>D. 5</i> (7)	7.37			연시출범 등				A second	0.30
5			2714	JA6.21	6894	7:00 -	7069.9	494-		and the second			1673	3202	42414
6	Gew. %				0.9		gar in <del>ce</del> venij	A 1 2 3 1 1		10.00		-	295	822	0.14
7	Gew. %						प्रतासे पुरुष का सम्बद्धाः				po mangawaka		and the first section of the		
8	Gew. %		- :7:				110 g <b>4</b> 100 .	- 1	_	1000 - 100		1		å	
9	Gew. %		22.5	98.99	98.74	78-27	88.68	9423	-	an may∎awasa	paga ang tang	-	9373	96.32	14.29
0	Gew. %		cl. 29	707	0,35	7.00	77.32	502					592	3.01	542
1	Gew. " ,		- 1	-		/.		007		10 10 10 A 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	1.00-1.00				
2	1		1440.31	1870.67	2779.78	2786.5	248483	7153.5			424:21	592.3	d113.8	1752.6	72394.18
3	Gew."/n		0.73	779	7.86	0.37	070	090		s, see . eye .	0.15	069	044	0.16	0.80
4	Gew. "		The second second					- 70		أحسب بنائي سيمتنب					
5	Gew. %	- 1		•		- 1	eren de en d		-			- 1	o 1		
6 .	Gew. %		- 38.40	9317	95:45	9582	88.52	G2 56	_		98.22	93.78	92.06	93	92.69
7	Gew. olo		10.5	553	2.67	393	70.56	17.0	-		7.59	054	7.50	6.84	- 6. 44
В	Gew. "/o		0.04	0.06	0.02	0.00	022	0 15		•					1.02
<u> </u>	+		1470.3	1650.86	27521.28	2750.9	24.0.23	7743.525		Element of the State of the Sta	420-	585.4	525.95	960.0	74675 Y33
0	Gew. ";		0.67	1.19	7.86	033	0.70	097		arat, ti <del>b</del> a ti, ag	0.75	260	0 43	a15	0.27
1	Gew.%							- 27	_	Maria Salah Mari	~~~~	<del></del>		- L	
	Gew. %	1				- 1	-	-		Sala V. Little Berg	1955 <b>2</b> 156			3 (1 <b>-</b> 3 (1 )	
3	Gew. %	1 .	de 57	9317	95.44	2570	88.54	87.42		- 14:	99.25	98.77	92	93.00	72.78
4	Gow. %		70.00	5:57	a.67	3.87	10.54	11.42		<b>►</b> 1.00	760	054	7.57	6.84	6.28
	Gew. %		a a	0.67	203	0.09	0.22	015	-	Ser ¥ 3 k vv					0.07
5	.d -	- 1		-1					7. S.	No. of Care steel			2:16.2	193.94	1609.34
7	Gew. %		-	-			-						242	0.24	0.44
3	Gew. %										7 (1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				1 2 7 -
7	Gew. %		- 1	7.0						- E 70 -		FR - W.			F
5	Gew. %			300 F			J. 10 - 10 - 10						92.94	92.94	92.06
	Gew. %	1 1 1 1 E			7					in employment			7.59	6.82	Samuel Sales Sales
	Gew. %											-			2.02
_					وأووار والمراجعة والمراجعة		A 28 4 7 1					Lucian Liver and Alban			

	100	i 1		
İ	Lid Nr.			
ı	LIVr.	<u></u>		<b>-</b> 1,
-	- 1		Gesami	mence
ı	2	1	Jesami	Cs
٠,	3	-1 1		
ŀ	4	Rohbutan	7	C4 normal
1	5	an Heizgas	darin	. C4 iso
[	6		1	C4 Gesamt
- 1	7	-		C3
ŀ	- 6	<b>-</b>		C <sub>2</sub>
_}	-9.	<b>-</b>	Gesamt	
Ŧ	10	-1 1	1 7	Cs
ŀ	11	Verluste		C4 normal
ŀ	12	durch	darin	C4 iso
-	13	on Undichtigkeiten	- aonn	C <sub>4</sub> Gesamt
- [-	14		1.	Cs
1	15	6	<u> 1                                   </u>	C <sub>2</sub>
L		us g 2	Gesamtn	nenge
1_	16	4		C
J-	17	I I	1	C4 normal
	18		1	Cı iso
B	19		darin *	Cı Gesamf
	20		1	C <sub>3</sub>
	21		<u>                                     </u>	G
	22		Gesamim	
	23	State Table		Cs
	24		1 -	C4 normal
	25		<del> </del>	C4 iso
	26	ا المستعدد البدال	darin	C4 Gesamt
	27	. 11.	1	Cs Gesamt
	28	L.	1 7	
	29	Butan technisch von A 25	<del></del>	C2 9
	0	EG 18 Destillat De-Destilla	ation	the state of the s
3		EG 13 Destillat B4-Destilla	tion	and the second s
_3		•		To Comment
3.		Gesamt Eingang	<del></del>	
3		Vorratsänderung	<del></del>	
3:		Abgabe errechnet		
30		chediner		
-37			Konbulan	n. Isobutan-Anlage
38		Abgaben tatsächlich	Keinbulan	n. Treiboaslager
39		- s-oci laisachlich	Kohbutan	an Heizgas
40		• 1		
41			Summe	
42		Verlucia		<u> </u>
43		Verluste durch Undichtigke	iten	
43	1	Gesamt Ausgang		<del></del>

Befriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe VI a. Rohbutan-Lager (Fortsetjung)

															15 10 Marie
										กจากจุ้ง		risini 6			Seite 18
Lfd Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April -	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	194.5
1	+ -		-		-		<del> </del>	<del> </del>		activ <b>X2</b> activ		10-10-0	142.53	9. 366.2	777.4.5
2	Gaw.".	( )		- 1	=		<del> </del>			<del>                                     </del>			225	0,15	461.7
3	Gew."			-				1				<del> </del>	13 5		0.20
4	Gew. 1/1				1		1	i <del>                                     </del>		e suite establisher in		1 25 1 2 2 2 2 2 2 2 2 3	-100 H	7.22.4 (a)	<del>1</del>
5	Gew.º.		<b></b>			<u> </u>							94.72	93.01	73.23
-6	– Gew. "c		<b> </b>							and the second	L	and the second second	5.63	6.84	6.57
12	Gew. 1.0		<del> </del>		<u> </u>		-		- ·	1 150 150 150		•	1. To 24 € 1963		
<u> </u>		5	74490	1835	27.50	196	24.6	9.987			42	59	1955	17.49	170.07
1.9	Gew. %		6.59	7.34	2.12		-		and of 🗕 tage			1=			1.77
10	Gew.%		<del>  </del>			ļ		-	of the first te	i Galva 🗢 a i et	]	-			o igo j <del>a</del> vo X
41	Gew."		<del>  _     _   _     _</del>		<b></b>	<u> </u>		_	**** 🗕 🚵			- •	[]	* <b>*</b>	ų galadė <del>–</del> pilkati
12	Gew. "		83.69	9786	95.49	700 -	86.42	98.83	-	1 g 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	7.00	700.	97.56	13.37	73. 43
13	Gew.%		9.93	280	2.39		73.58	7.87		• 100		e is a support in	8.44	6.63	5. 46
14	Gew. 1.0		-		<b></b>	- 30		- 1	-	<ol> <li>4. 15 • 30 ± 30 ± 5.</li> </ol>				359 x = 6.00	, Farmer 1
15	<u> </u>		#		<b> </b>		4	-	_	<u> </u>	manife and reporting	and the second second			
16	Gew.º/o		<del> </del>		<del> </del>					•			i glabata i •t dili. I megralio ••anggar	2.00,000 n <u>-</u> 1.00	a self age of the self of the
17 18	Gew.%		<del>  </del>		<b>!</b>		• 1				States Section			Shall was trained	
19	Gew."		<b></b>	<u> </u>	<b>↓</b>		1	-	-	•		<del> </del>		\	
20	Gew.%		<b> </b>		ļ	<del> </del>		100 × 100 × 1			<u> </u>	•		1 3 -	<u>                                     </u>
21	Gew. %		<del> </del>		<del> </del>	<del> </del>	<del>-</del>	-	7	1 ( See	<del>                                     </del>	•	<del> </del>		
22	Gew."/ŋ		<del>                                     </del>		ļ	-	1							-	<b></b>
23												•		7.77.5	-
24	Gow.",						<b></b>	<b></b>				<del> </del>		-	
25	Gew."													4, 52,4 (10, 43,5)	-
26	Gew. "		<del> </del>		<u> </u>		•	1 - 1						- 1	
27	Gew.%				-		jj	H		-			-	- 2	<u> </u>
28	Gew. 1/a		<del>                                     </del>		<b> </b>	====	<b> </b> -	<b>₩</b> 3 <b>3</b> -	<del></del>	•					<del></del>
29	O6W. 70	<del></del>	387.3	1055.5	7388.57	7757.7	1015.56	624-	reache receptions between	a Profesion of Albert major	424 2	297.3	2297.3	- /350.3	9679.1
30	+ -		7425	428.92	707.87	192.4	393.33	155					361.2	12.5	2977.8
30 31			0 74 44	3862	689 40	1196		474-	T				467.3	320.3	47 42. 4
32			1 37.6		1		1063	7/7.	-		<b>-</b>	•		4574477959	1
33			74.40.20	1870.67	2779 70	27555	2484.83	1153.5			4211.2	591.3	2738	1752.6	17399.5
34	1		1 75	+ 795.96	212.86			1-7762-0					1 49.6	+ 2457	+ 262.97
34 35			2535.2	1675.27	2792 64	2780 -	2484.83	7753.5	-	ANT LUANS	4242	591.3	2064.21	1536.8	17786 4
36			75170 3	1656.86		2740.4	2460 23	1143.03		ماداد ومساواة معامل والأمراق فا	420 -	7.5.4	525.95	J 560.0	AYPOR
37			1.00	-	-	77.7	] <del></del>	7773.00	135 L 45 A5	-			14%2	193.50	16093
38				1	-		]		_	5 (N. 1. 1) - N. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	40.1		102.57	7 3662	468.7
39			1		10 5-10 1					100 100 100 100	T. v. ≠ v. ± t	-		•	-
40	1	7	7447	356.86	2965.74	22609	2460.23	7743.573			40.	585.4	2044 65	1519.3	1696633
41					1	[			· •	The Transfer	-1, 1, -1,	-		• •	
42 43			743.9	18.35	. 23.50	276	24.6	9987	. • . • . • . • . • . • . • . • . • . •	jan Heddall	4-21	59	19.55	17.47	170.07
43			350.2	575.21	2992.64	2780,5	\$484.83	1153.50			42 E/ 20	597.3	2064 2	1536.8	17736.41
			U	7,0.21									7	0.6 9 cm B	2.1.0017

Betriebe Hy-Niederdruck	Kostengruppe \	VI. Lind	e-Anlage - Energ	jleverbrauch — Verkaufstanklager Aüs	lanu
	4	Lfd. Nr.			230
		1 2 3	Linde-Anlage	- Energieverbrauch	
		5	HD-Dampfverbraud	h Gesammenge	4
		6 7	ND-Dampfverbraud	für 1 + Flüssiggas Gesamt h Gesamtmenge	$\exists$
		8	EL L. S. L	für 1 t Flüssiggas Gesamt	$\neg$
		9	Elektrischer	Gesamtmenge	$\dashv$
en en en en en en en en en en en en en e		10	Energieverbrauch	für 1 † Flüssiggas Gesamf	$\dashv$
		11	Kaliwasser-Verbrau	Gesamimenge	-
		12		für 1 f Flüssiggas Gesamt	
		13	NaOH-Verbrauch	Gesammenge	-
and the second s	11.1. <u>-</u> 1	14		für 1 t Flüssiggas Gesamt	
		15			1137
		16			
	1.	17			
		18			
		19 20 21	Verkaufstanklag		
المنافر والمنافر		22		EG 13 Flüssiggas von Ba-Destillation	ᅱ
		23		EG 18 Flüssiggas d. De-Destillation	
		24		von Linde-Anlage Bau 25	
		25		Normalbutan von Isobutan-Anlage	1
	7	26		Summe	7
		27	Einlagerung	Butan an Verkaufstanklager Benzin	7
		28		butan technisch Einlagerung tatsächlich	7
			5	Kuckentspannung	7
		30	<u>×</u>	von fremden Befrieben	7
		30 31 32			1
	· -	32	5 - Variation	Gesamt-Einlagerung	٦
		32	Abart	g Butan technisch	7
		34	Abgabe errechi		]
		34 5		Versand	]
		36 6		an Destillationen	]
		37	Abgaben	an Isobutan-Anlage	]
		38	tatsāchlich.		
		39	1	Rückentspannung	]
		40		an Treibgas-Mischlank	]
		41	<del> </del>	Summe Abgaben tatsächlich	]/
		42	Tank- und	Gesamlmenge	
		43	Abfüllverluste	bezogen auf Einlagerung	f.

Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
-1 -2 -3			<u> </u>												
4	1	7.	4139	7323	-26.5	567 -	327.2	-68.4	ec	7708	224 2	8357	178.4	433.2	3959.2
5	kg t		237.4	226.3	7740	2332	1374	100.5	237 7	7553	167.8	202.2	732.2	225.7	187.8
6	t		70899	950 4	1039.2	2019.8	863.2 -	942.4	7125-	7033.3	71902	7762.8	7067-7	1008.	12545.6
7	kg t		600,2	5074	125.3	4235	36t-4	563.6	× 23.90.3	7049	888	7000.1	506.9	525.6	594.9
8	1000 kWh		272.736	295 700	015 430	370 600	344.670	309.410	1.320	ASA 680	227 RQ	294.010	296.030	284.360	3600.990
9	kWh/t.		103.30	7537.87	1293	742.90	744 69	195.03	392.05	233.37	797.45	252.87	742 61	148.16	170.78
10	1000 m <sup>3</sup>		7228	132.8	7567	204	209.3	209 200	704 TOO	228.300	276 600	275.10	763.300	118.800	2256.200
11	m*9		65.34	19.32	6407	85.87	87.86	145.70	202.59	203.20	700	236.60	77.57	61.90	103.00
12	<u> </u>		23.000	22.000	76.000	2051	78.900	45.500	12.400	020	73.700	22.3	17. 600		203.484
13	kg I		12.86	77.52	6.56	8.56	793	15.25	15.24	0.59	944	19 18	Q.37	7.00	9.65
14			}		t said in the			Interest of the Parket	u ilu <del>v</del> eja ilu,			7.2		-	tases in the
15	-			Maria di Parti				distribution of a			San Securior		casa reenti waxe		god Arabandha
16			- 1	1	1										
17	-								Park Barrell			eritationer in		100 mg 100 mg 100 mg	
18									100			4 7 7 7 7 7			
19	1 .			<u> </u>				Transfer of			ing in the second		٠		
20	. <u>†</u>		<u> </u>		والإنهاد عنائتهم إنه والدا التصاحب						· ·				
21 22 23					-		-				- 3 ¥	• 1	<u> </u>	<b>~</b> `	araning parameter
-22					<u> </u>			-			-	- Ar.			2689.800
23	1.		1		L		-	745.8	-32.67	234. ONO	232.57	•	7476.200 9	7193.14	
24			. 50	187.7	1863.23	11.57.675	7780-820	S84.607			268.16	254.60	777-490-	376.935	9366982
25 26	<u>t</u>		0.13	7877	1868.23	1253575	7730.820	730407	3407	034020	500.67	254.60	7593.690	590.075	7371000
	<u></u>									334 630		2534.60	tyus su gasara	-	9366.98
27	- t		013	787.7	1862.23	12.52.575	7750.810	730.407	.is#.05	0.080	50067		1593-690	\$ 70.075	13,674
28 29	<u>t</u>		727	7.76	7.67	OBS	0.340	3.370			0.59	•	0.780	7.180	2. Farmer
30	/1		, and the second second	section services.	Light and General Articles	in the property of	the strain of the section of the sec	er esercitores / est		eria para periode para per	and the second section		inju sumaniguministeni etaeta	continuence and the continuence	0300110
31	<u> </u>		6,00	789.48	1869,900		7737.360		33-2.50	334.790		254.60	•	53.00	9380.665
32			740	1 22.50	1 163 620	71534 440	+ 60.260	733.730	- 93.34	- 0.290	502.26	- 73.70	1594 470	579.88	9345.305
33			700	766.68	1706.280	-119.360	7077.100	- 580	437.84	334 990	1 59.20	328.30	7 67.67	2/0.79	286E. 739
34		<u> </u>	475	3932	4.820	2162.760	208.894	739.520	722 00	17.250	442.06	320.87	7372.650		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
35			7 '6		1,020	674 153	200.097	142.986		77.000	357.205		232.880	D/4.47/	_بومستنبي
36										<del></del>			•		- 1 1 1 2 2 2 2 2 2
37				<u></u>						<u>-</u>				H	13.684
38			/42	178	767	2 00	0.540		0.43	0.680	0.590	purkerna <mark>k</mark> a sara Sar	-	1.780	6297.907
39			2.72	749.533	7669.436	0.895	845.772	0.019	253 870	157.197	8+757		7117.983	372.761	9178.330
40	<u>t.</u>		260	755.279	7075.926	16292	7004.606	582.936	+ZU 996	329 127	436.552	320.87	1357.643	753. 420	166.975
41			7.00	7001	39.354	73.89 526	10.494	729.247	4.844	0.063		743		6.275	1.78
42	- T			747	787	- 46. To	1.46	10 279	743	1.76	5.508	2.92	27.073	1.21	1.82
43	0.					232	75%	7.42	7.73	7.78	210	2.42	74	0.94	
43	01 70			754	7.8%	330	700	7.47		70	726		726	N. 33	and the second

Lid. Nr.	1942/	Jan.	Febr.	März	April	Mai	- Juni	-Jüli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	19
1 †	1	ינה גשו	354.7	2030.23		1360:640		and and the	J56 48		- 64		626.9	F
H			2572	1030.2.5	2254.40	374-807	9024	75.53	U20 75	51089	571.40	850.25	- 020.5	98.
14 1		1007 63°	P3+.5	7050.23	33.52.126	1079 447	732,753	475.53	355 48	- <del>**</del>	571.40	850.25	626.9	103
5 1		737	7.3	7,72	0.874	0.559	0 447	770.03	7.02	576.20	5.60	3.95	3.60	
6 1	-									75 Sept = 174.70	- V W			
8 t		7007			,—,—,—,—, ,×,—,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,			المواقعة الافتاع فيات مراضعات						
9 1-		725.536	OS6.	1052 -	7352.	1680.000	7038.000	480.50	7 7975	574	577	8542	- 5.652	101
10 1	1	7722 836		7 47.725	- 59.742	+ 75.775	- 75.216	- 79 +4	365-685	T 102 295	- 4.42	- 60.365 914.665	636.152	H
111 1	<del></del>	305 244		279.849	7470. 742	213.890	1053 296	400.94	280 108	475.775	350.362		355321	35
13 -		0 732	0.000	0.002		0.837	158.857	477.55	2 295	377.346	7.002		0,317	1 23
14 1			5,505	- 002	4748		7.077	~ ~ ~		1062	1.404			
15 t	-				la cara cara			sed uniteration		ykatuna ak yihas≠i las	A Society of American			H=
16 i		L		04.400		•				1. T	1.080	•	3.500	
17 1		737	730	1770	0874	0.559	0 447	497	702 572	777_	5. 600	3950	268.127	
18 t		873.593 777.5.939	336.255	108.525	306 27	1436 563	875.702	67.807		30.247	218.718	903.005	727552	10.
19 t		12.72	2.007	793.226	11.20.244	72.736	1039.077	7.1147	359335	470 665	577 422	77.500	8.60	<u>†</u> "
20 1		7.29	740	762	60.4.64	0.74	74.739	7.50	705	6.750	3.998 0.70	7.36	7.37	H
21		716	744	772	7.57± 160	0.75	736	1.45	772	7.25	0.70 C. 09	7.28	1.35	<u> I</u> r
23	<del>                                     </del>				Company Defects			Territoria						Щ
241			536.758	108.535	1206.117	7436.603	875,702	67.864	105.612	30.247	218.718	523.415	468.127	
25 +-			749.547	7669. 436	162 112	545.172	582.936	253 876	139.797	84.767		1777. 953	640.888	
26 1		075.703	1286 295	2377.967	7668.139	22.67 675	1458.638	327.740	262.709	775.004	218.718	1041.078	0101686	11/2
27 t		<b> </b>				2.67	Î							H
28 t		075.765	2386 205	2077.961	BLS.190	12.00 305	7458 638	32- 700	262.709	775.004	218.718	1647.398	640.888	173
30 1		36.367	7 35 2 496	-267.673	× 19.722		-207.774	700	3.785	+ 77.975	- 10.490	+ 606.505	-275.35	1
31	<del></del>	372,127	929 199		1626.72	2265 712	1666.472	300 800	266.494	703.089	229 209	2734 683	15 255	I 13.
32 +	+	264.307	977.850	2030 097	16.20.952	2219.679	7646.065	292. 422	216. 685	52.909	208.8%	7406 564	721.439	n
33 +	<del> </del>		1	1 1 2 2 1		l		<u> </u>			-			μ.
34 +		·					1						*	4
35			1								1 2 2 2 2	25.329	27.309	╂
36 t		700	70.949	75.043	37.665	-6.733	20347	27.402	19.809 2066.497	20 190	20.392	7434803	P. 6. 25	ļ.,
37t		872 723	928.770	13:45.634	1630.617	1266 472	7646 065		to: water and the second	703 099	219 208	10027522		+"3
38		L	<b></b>		<u> </u>	<b>}</b>	<del> </del>		7			<b>∄</b> ```	1	1
39 %		ļ	<b></b>	<u> </u>	استختبنا	<b>}</b>	<del> </del>	<del> </del>	<del></del>				1	1
40 6		14.977	A3:602	47 407	67.11	28 930	24-478	77.98.5	7/.923	10.658	11.429	32.572	PS. 475	Τ.
42	<u> </u>	700	744	7.62		7.03	1.39	7.47	770	70.050	7.38	7.33	1.29	$\mathbb{L}_{r}$
43		700	7.48	777	238	700	748	7.30	-6.73	726	7.27	144	1.12	

	fd.				
10	lr.				The foregoing the
	1	- T	EC 44 FI		
ļ	2		EG 16 FIL	ussiggas von D2-Destillat	ion
` <b> </b> -	3		Von Linde	e-Anlage Bau 25	
	4		von Isobu	itan-Anlage	
	5	1 5	Einlagerur	ng tatsächlich	
	6		Rückentsp	annung	
		Einlagerung	von fremo	den Betrieben	
	echnisch	"	-		
	≗ ! .વ				
- [	_ =		Gesamt-Ei	nlagerung	3 2 2 2 2 2 2
10	기년	Vc	orratsänderung	Propan technisch	
	_ 0	AŁ	ogabe errechne	et _	
12		-5.	Haushaltga	s-Versand	
13		Abgaben tatsächlich	Bereitschaf	tshäuser und Werkslatt	
14	o	Š		,	The second control of the second control of
15		1 2	1.		a wine
16		ء ا	Spülgas	1	
17		ية	Rückentspa	nnung	
18		ğ		s-Mischtank	
- 19	1	₹	Summe Ab	gaben tatsächlich	
20	1			Gesamtmenge	
21		Jan	k- und		
		1 44	(-II )	hozona - d	Et al.
22		Abi	füllverluste	bezogen auf Propan technisch	Einlagerung
23		Abi	füllverluste	bezogen auf Propan technisch	Einlagerung Abgaben tatsädlid
23 24		<del></del>	Propan tect	Propan technisch	
23 24 25-		<del></del>	Propan tect	Propan technisch	
23 24 -25 26		<del></del>	Propan tech	Propan technisch	
23 24 -25 26 27		<del></del>	Propan ted Butan techn Treibgas-Mi	Propan technisch	
23 24 -25 26 27 28		<del></del>	Propan tech	Propan technisch	
23 24 -25 26 27 28 29		Erzeugung	Propan ted Butan tedin Treibgas-Mi von fremde	Propan technisch inisch isch ischung n Betrieben	
23 24 -25 26 27 28 29 30	\$	Erzeugung	Propan ted Butan fechin Treibgas-Mi von fremde Treibgas Ge	Propan technisch  misch isch schung n Betrieben	
23 24 -25 26 27 28 29 30 31	gas	Vor	Propan ted Butan Techn Treibgas-Mi von fremde Treibgas Ge ratsänderung Tr	Propan technisch  misch isch schung n Betrieben	
23 24 -25- 26 27 28 29 30		Vor	Propan tech Butan techn Treibgas-Mi von fremde Treibgas Ge ratsänderung Ti abe errechnet	Propan technisch  misch isch schung n Betrieben	
23 24 -25 26 27 28 29 30 31		ats. Py Erzeugung	Propan ted Butan tedan Treibgas-Mi Von fremde Treibgas Ge ralsånderung Ti abe errechnet Versand	Propan technisch  innisch isch ischung in Betrieben  esamt reibgas	
23 24 -25- 26 27 28 29 30. 31		ats. Py Erzeugung	Propan tech Butan techn Treibgas-Mi von fremde Treibgas Ge ratsänderung Ti abe errechnet	Propan technisch  innisch isch ischung in Betrieben  esamt reibgas	
23 24 -25 26 27 28 29 30 31 32 33	Treibgas	ats. Py Erzeugung	Propan ted Butan tedan Treibgas-Mi Von fremde Treibgas Ge ralsånderung Ti abe errechnet Versand	Propan technisch  innisch isch ischung in Betrieben  esamt reibgas	
23 24 -25 26 27 28 29 30 31 32 33		ats. Py Erzeugung	Propan ted Butan fedin Treibgas-Mi von fremde Treibgas Ge ratsänderung Tr jabe errednet Versand an Destillatio	Propan technisch  innisch isch isch ischung in Betrieben esamt reibgas	
23 24 -25 26 27 28 29 30. 31 32 33 34 35		ats. Py Erzeugung	Propan ted Butan fedin Treibgas-Mi Von fremde Treibgas Ge ralsänderung Ti abe errechnet Versand an Destillatio	Propan technisch  misch isch ischung n Betrieben esamt reibgas	
23 24 -25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36		Abgaben fats. S Erzeugung	Propan ted Butan fedin Treibgas-Mi von fremde Treibgas Ge ratsanderung Tr jabe errechnet Versand an Destillation Werksverbra	Propan technisch  misch isch ischung n Betrieben esamt reibgas  onen  uch aben tatsächlich	
23 24 -25- 26 27 28 29 30. 31 32 33 34 35 36		Abgaben lafs. P Erzeugung	Propan ted Butan tedin Treibgas-Mi von fremde Treibgas Ge ratsänderung Ti sabe errechnet Versand an Destillation Werksverbra Summe Abg	Propan technisch  misch isch isch schung n Betrieben esamt reibgas  onen  uch aben tatsächlich Gesamtmenge	
23 24 -25- 26 27 28 29 30. 31 32 33 34 35 36 37		Abgaben lafs. P Erzeugung	Propan ted Butan fedin Treibgas-Mi Von fremde Treibgas Ge ralsänderung Ti abe errechnet Versand an Destillatio	Propan technisch  inisch isch ischung in Betrieben  essamt reibgas  onen  uch aben tatsächlich Gesamtmenge bezogen auf	Abgaben tatsādilīb
23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40	Treibg	Abgaben lats.	Propan ted Butan tedin Treibgas-Mi von fremde Treibgas Ge ratsänderung Ti sabe errechnet Versand an Destillation Werksverbra Summe Abg	Propan technisch  Innisch Isch Isch Isch Isch Isch Isch Isch I	Abgaben tatsādlid
23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41	Treibg	ng Abgaben tats. Erzeugung Sody	Propan ted Butan tedin Treibgas-Mi von fremde Treibgas Ge ratsänderung Ti sabe errechnet Versand an Destillatio Werksverbra Summe Abg	Propan technisch  inisch isch ischung in Betrieben  essamt reibgas  onen  uch aben tatsächlich Gesamtmenge bezogen auf	Abgaben tatsādilīb
23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40	Treibg	Abgaben tats.	Propan ted Butan tedin Treibgas-Mi von fremde Treibgas Ge ratsänderung Ti sabe errechnet Versand an Destillatio Werksverbra Summe Abg	Propan technisch  Innisch Isch Isch Isch Isch Isch Isch Isch I	Abgaben tatsādilīb

Betriebe Hy-Niederdruck Kostengruppe VI. Verkaufstanklager Flüssiggas (Fortsehung)

ing <del>paramatan</del> kana mengalah kepadah panggala

Lfe		of the second second		
<u> </u>				
			Gesami	menge.
		Butan technisch		Cs
4		aus der		C4 normal
5		Linde-Anlage	darin	C4 iso
6		Bau 25		C4 Gesamt
7				Cr
8			6	C2
9	<u>-</u>  ,		Gesami	menge
10	-			C. normal
11	-	Destillat D₄		C4 normal
12	6	Flüssiggas EG 18	darin	C4 Gesamt
- 13			<b>†</b>	C3
_14	6	23-	1	C <sub>2</sub>
15	5.5		Gesamt	
16	] ш			L Cs
17	1	Destillat B₄		C4 normal
18	<u> </u>	Flüssiggas EG 13	darin	C4 iso
19	.]		1	C4 Gesamt
20				-ci
21	-		Gesamtr	
22 23		Butan technisch		.Cs
23				C4 normal
25	'	Gesamt	darin	C4 iso
- 26		Eingang	201111	Cr Gesami
27				C <sub>3</sub>
28	<del>                                     </del>			C2
29		Santa .	Gesamtm	
30		Propan		C4 Gesamt
31			darin	G
32		<u> </u>	-6	C2.
33	: I	and the same of	Gesamtm	
34	- 6			Cs
35	- E	Isobutan	darin	C4 normal C4 iso
36	n s g		agilli	C4 Gesamt
37	A.	<u> </u>		C3 C3
38	~ [		Gesamtme	enge
39		-	2 220	G.
40		Normalbutan		C <sub>1</sub> normal
41			darin -	C4 iso
42	_		-	C4 Gésami
43		Summe Ausgang	Produkte	

Isobutan-Anlage Kostengruppe X.

Nr.	ll	1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Oki.	Nov.	Dez.	1943
1	1 1		27403	1556 85	32965 74	1 17400	2460.23	1743.613	e i de La company		40	\$85.7	625.95	960.0	1-188.29
2	Gew.º	1 + ± 1 1 1 1	0.67	7.19	1.37	0.33	0.70	097	Carolina in the	-	0.15	0.09	0.43	7.73	0.87
_3	Gew."		<u> </u>			7.33	_		7 - 18 <b>-</b> 18, 1	-		7		<b>}</b>	
-4	Gew. %						7 7 7 7 7 7								li
5	Gew. 1%		8857	93.7	9544	95.70	88.51	87.47			98.25	98.77	92	93.01	92.78
6	Gew. "		0.19	007	767	3.97	10.50	77.47	95. 4.		7.60	0.54	7.57	6.84	6.28
17	Gew. 6	<u> </u>	ļ	0.07	662	202	- 0.22	0.75	-	-					0.07
۱ĕ			¥		-	•		area vara since			right and the second	-		A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	
-7	Gew.º/o	<del></del>	<u></u>	ł	ļ							•		-	-
10	Gew.º/a	<u> </u>	ļ	<b>├</b>	<b>{</b> -	·					•	•		7	
냼	Gew.%		<del> </del>	<b></b>	1	-		<u> </u>							ì
15	**		ļ								•		- 1		
냺	Gew. %		<del> </del>								المستورية المحاجرة			Carried Sections	
15	Jew.	<del></del>													
16	Gew.%	مالة مس <sub>ا</sub>	<del> </del>		-							-		da proposition and the contract	
17	Gew. %	1 =	<del> </del>		<b> </b>						•		at the same and a constant	± 20° → 30°	L
18	Gew.		<del> </del>	<del> </del>	ļ				<del></del>					Grand Control	يترجيب كال
19	Gew.%	<del></del>	<del> </del>	<b></b>	}		ļ	<u> </u>						-	
20	Gew. %	<del></del>	<b> </b>	<u> </u>	ķ										
21	1	<u>-</u>	7470.3	7656.50	1965.74		2160.23	7743 573	*****	-		and the same of th	525.95	960.0	14888.29
22	Gew. "	7,	267		187	2760.9	0.70	0.97	46		410- 0.75	585.7	0,43	0.75	0.87
23	Gew. %		<del> </del>	7.19	BZ	0.33		;				0.69			
24	Gew.º',,				<u> </u>										1
25	Gew. %		8837	93.77	9544	95.76	68.50	87.47			98.25	98.77	92	93.00	92.78
26	Gew. 0!.,		10.79	5.57	267	387	70.59	77.17	रते है है इसकार्य		760	0.54	2.57	6.84	6.28
27	Gew. %		003	0.07	aoz	209	o.i.s	015	r e fre <del>s</del> i e e			a marin English			0.07
28	1		187	1337	770	96 746	372 807	132. 153			65		35.35	37.9	1202,43
29	Gew. %	. 4	39.43	48.98	3 37.67	4.921	77.95	5.75	-		autoroji il <del>a</del> diti il			ng managanan ng ta pangal	33.80
30	Gew.%		4.99	50.29	60.04	24.52	80.30	92.93	بنجنب		700		700	100	65.19
31	Gew.%		0.16	0.73	2.35	d-57	7.75	132		i			A HOMEWAYCAN IVA		1.07
32	t:		79074	269.26	95584	23.81. 479	995.309	416.706	_		142 253	325.7	302.5	516.34	5801.28
33	Gew. 1/0		<u> </u>			. , //		-	بسلمانيت						[1
34	Gew. %			<u> </u>		• [		<u> </u>		<b>!</b>					ļ
35	Gew. %								<del>_</del>	<u>}</u>					
36	Gew. %.		97.57	9754	9869	9987	99.49	99.69		4	99.93	99.09	98.96	78.59	99.07
37	Gew. "/o			2.46	737	0.79	0.52	0.37			0.73	627	7.64	1.41	0.93
38	1		0,9.03	237	7868.23	2853.575	7730 820	584.607			365.7	250	777.447	176.735	7650.98
39	Gew. %	<u> </u>	7,78	760	280	0 72 ·	7.34	7.22			224	7.59	720	0.34	65 1.64
40	Gew. %		24 47.54	4 97.70	92.20	58.26	98.23	64 97.02		<b></b>	إنجيب				GY 97.89
41	Gew. %		23 068	63 .070			D. 05 45	السند سيوليا					€ 00 m	حير المحاجة	11
42	Gew. 7/0				-	53 707	3 0.23	3 727		<u> </u>	97.76	98.47		52.62	] 0.47
43	· †		7596.27		2934,07	2722 750	2438.930	77.33.460	<u> </u>		475-653	579.7		354.175	
_			Juliot 6 200	21.3/18/19	Promise Co		•	a a training				9 dry 0.07.6	12	dar. 0.15%	74

710.053 322.07 223.77 570.73 7.200 3.09 3.05 6.37 205 2.55 2.24 120 2.67 2.98 7.40 1.21

### Isobutan-Anlage (Fortsetjung) — Isobutan-Lager Kostengruppe X

Lfd. Nr.		
1	on Verluste durch	Gesammenge
2	Verluste durch Undichtigkeiten Dhate Abstreifen, Undichtigkeiten	Normalbutan technisch
3	D Abstreifen,	darin Isohutan techsisal
4 ·	uber Dach usw.	Propan technisch
5	Gesamt Ausgan	g: Produkt + Verluste
6.	Anfall	Propan
7	aus Butan technisch	Isobutan
8	Gesamt-Eingang	Normalbutan
. 9.		Verluste
10	Rein-Isobutan-Ausbeut	
11	Betriebsstundenzahl de	
12		Betriebszeit
13	Betriebsfaktoren	Reparaturzeit
14	·	Reservezeit
15	mittlerer Durchsatz an	Butan technisch
16	mittlerer Durchsatz / m	
17	Hochdruckdampf-	Gesamtmenge
18	Verbrauch	für 1 t Durchsatz
		für 1 t Isobutan
20	Niederdruckdampf-	Gesamtmenge
22	Verbrauch	für 1 t Durchsatz
23		für 1 t Isobutan
24	Elektrischer	Gesamtmenge
-25	Energieverbrauch	für 1 t Durchsatz
26		für 1 t Isobutan
27	Rückkühlwasser-	Gesamtmenge
28	Verbrauch	für 1 f Durchsatz
29		für 1 t Isobutan
30		- Common
31	lsobutan-Lager	
32		
33	Isobutan-Einlagerung	
34	Vorratsänderung -	
35	Abgabe errednet	
36		in Karrat
37 ·		in Kesselwagen an Leuna
38	Abgaben tatsächlich	Versand
39		Summe
40	T .	Gesamtmenge
11	Tank- und Abfüllverluste	bezogen auf Finlagerung
12	Abiuiiverluste	bezogen auf Einlagerung bezogen auf Versand
13		oczogen dur versand

Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1	1		17.23	7835	27.50	27.22	213	10.00	1949 <b>-</b> 1941	<b>∱~~~</b> ~	4772	5.7	4.95	8.725	143.59
2	- 1		<b> </b>					- 3		year and the			# * * * * * <b>(</b> 1	- Contraction	
-3		•	75.23	79.35	ļ				-						
			7470.3	1556.86	27.50	27.72	213	10.053		<u> </u>	4. 74.7	<u> </u>		8.825	143.59
긛	1 1		29.94	9.3	2905.74	2760.9	2460.23	77453.083		-	460-	5857	525.95	960.0	14888,29
6	Gew."		3460		1 07	3.50	72.3	77.56		1	755		5.69	6.03	8.68
-4	Gew. %	<del></del>	25.77	75.23	12.24	577-77	40.46	1644	_		33.63	55.53	58.42	63.79	38.97
8	Gew.º;	<del></del>	095	70.45	63.07	4540	45.96	57.72	والمستناد والمستنادية	فيتناعب والتناوشين	63.83	43.49	33.75	3926	51.39
9	Gew. %	<u> </u>	3480	777	7.04	020	0.87	088	and the state		299	0.98	C.94	0.92	2.96
10	6,		11	\$.23	32.24	50.77	40.46	3644	J.	•	33 63	55.53	33.75	53.79	38.97
11	- h		700	624-	694	720	744	345-		•	732 -	180-	- 336 J	348	4692.0
12	0',		78.93	76.43	9347	700	700	4792			18.06	2016	24,44	46.40	64.85
13	9"			3.57	6.59			52.00		و موروبون من العام الإيام المساور و	8794	75.64	76.5%	53.90	35,04
14	0.		107	-			•	)		]	4 14 1 3 <b>2</b> 14 1	-		14.0000	0.11
15	t/h		792	247	427	3.83	3.37	337	nach Anthy	unaparantingén	-3.23	3.26	2.90	12.80	3.17
16	- o <sub>′</sub>		76.50	98.80	1 770.80	753.20	732 40	132.40	or whoman in the	d in the interior	72920				-
17	t t	1.	1488	749.7	372 -	407.7	3982	277 7	-	l sei sustaivid	275.7	446.4	302.8	1401.9	4409.1
18	kg!f		38.7	90.35	225.46	71528	767.85	185.13	1 2 2 2 2	<del>-</del> -	9583	762.6	55.7	1460.2	296,2
19	kg t		7874-	565.97	039 70	289.92	+00.08	608.03			7958.9	7373.7	25.5	2715.1	760,0
20	1		2339	9787	21776	2006 9	7877.	607.7		1	B352	2576.2	10270	1956.6	182896
21	kq t		1072.7	5907	734.40	3/000	762.94	7628			1069.5	4407.6	3033.6	2038	1228.5
22	kg T		1 4069	36348	2278.27	1572.84	1885.85	19.36.86		1	229923	7985.9	52723	3779.3	3 152.7
23	1000 kWh	<del></del>	8933	70 900	24.937	78.923	24 827	20.537	-	·~	42.667	62.6	656	36,400	361.589
24	.kWh/t		13.42	648	877	645	70.09	9.27	<del></del>	<del> </del>	723.6	707.4	72.4.7	296	24.3
25	kWh'I		38.6	40.5	45,1	73.7	27.9	25.3		House Marie	3325	793.5	273.5	140 -	62.3
26	1000 m <sup>3</sup>		18.600		27,000	JP 700	00.9	50-	*************	-	20-	30.	20	617	440.2
27	m11	<del></del>	77.55	15:09	9.30	2360	33.83	40.2		<del> </del>	776	57.2	36.7	71.0	29.57
28	m'/t	<del></del>	77247	94.85	20.08	42.55	81.28	719.99	<del></del>	<del> </del>	2426	92.3	65.7	132.1	75.88

## Kesselhaus B 30 Kostenstelle 691

	Lfd		
•	Nr.		and the second of the second o
	1		EG von B 11
	2		EG 22
	3		EG 30
	4	in m <sup>3</sup>	
- 1	5		Kontaktgas halbrein
	6	<del>                                     </del>	Gesamtmenge
	7	-1	
	8	4 _	EG 22
	9	Brenngasverbrauch	EG 30
	10	in M³	
÷	11	1	Kontaktgas halbrein
-	12		Gesamtmenge
- 1	13	Speisewasser-Verbrauch	
i	14		Kessel 1
	15	HD-Dampferzeugung	Kessel 2
ı	16	)	C
- 1	17	HD D-	an HD-Dampfnetz
Ì	18	HD-Dampfabgabe	an ND-Dampfnetz
j	19	HD D	Druck
j	20	HD-Dampf	Temperatur
Į	21	ND D	Druck
ı	22	ND-Dampf	- Druck Temperatur
1	23	Gesamt Entspannungsgas	der Hydrian-
1	24		Kerrolb 0
	-25-	davon an	Kesselhaus Bau 30 Fackel
ŀ	26		· auxei
ľ	27	Brenngasverbrauch in m³/	† Dampform
ľ	28	brenngasverbrauch in M3/	t Dampforman
ľ	29	Speisewasser-Verbrauch in	ampierzeugung
r	30	Betriebsstunden	' // Dampterzeugung
1	31	der Kessel	Kessel 1
r	32		Kessel 2
	33	Betriebsfaktoren	Betriebszeit
	34		Reparaturzeit
_	35	mittlere Dampferzeugung	Reservezeit
	36	mittlere Francisco	
<b>!</b>	37	mittlere Erzeugung / mögl Elektrischer	liche Erzeugung
	38	Elektrischer Energieverbrauch	Gesamtmenge
	39		für 1 † Dampferzeugung
	40	Kühlwasser-Verbrauch	Gesammenge
_	41	- i.	für 1 † Dampferzeugung
	42	Trinkwasser-Verbrauch	Gesammenge
_	13		für 1 † Dampferzeugung
	<u></u>		
-			

Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	- Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	194 <i>3</i>
7	1000 m <sup>1</sup>			İ	****				: .					A A LOCAL TO S	2000
2	1000 m <sup>3</sup>			100			_					77.7		777 77	The state of the state of
3	1000 m <sup>±</sup>				and the second				1.5				100	1 2 2 1	
4	1000 m <sup>3</sup>											- 11 m			
5	1000 m <sup>3</sup>	1						line.						811 J. (\$1)	
6	1000 m <sup>1</sup>				1 200	1 Table 1	. 1		7 - C						
7	1000 M <sup>3</sup>						2.5				4				
8	1000 M <sup>3</sup>	<u> </u>			and the second of the second of the second	ويسود محكمه مساو	بمالم عالي بعد المدد	a table care at the	e post officer and a second	- and in the second of the second of the	and a production of the second second second	er en en en en en en en en en en en en en	A STATE OF THE STA	construction construct	and the second section of the second
. 9	1000 M <sup>2</sup>						•		1 /444	150	1.			<u> </u>	
10	1000 M <sup>3</sup>	ļ													
11	1000 M3						1								
12	1000 M <sup>3</sup>								arran ar ja sana	and the second second second second second second second second second second second second second second seco	Application of princip		para Francis in succession	and the second second	and the second second
13	+			e english mark district		100 mark (2)					massam in a prima	1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1			n for forgotyk neben mek n
15		ļ				TA TAKE							1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		
16	<u> </u>												1		1,1 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1
17	<del></del>							1 1 1 2 7 2 7						2.0000000000000000000000000000000000000	434 W. W. W.
18															
19	kg 'cm²		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		•								-		
20	• C				<u>'</u>		-						T 7 7 1	A 14 1 15 1	11.5
21	kg cm²		<del></del>		*							100		1.00	
	C		- const								F. 1		1. 4		144
23	, M.								E 1			12.			
24															-
25	- M		F 27									7.5.			
22 23 24 25 26 27	·												1.00		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
27	m /! -								•						1 1 1 1 1 1 1
28	Mili					1 1									
29	1/1				1		and the second		. ترسيسيت			وي أقريسك			
30	, h								***	<u> </u>					
31	h						1 1		1.						
32		, ,			Tong				<u> </u>				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
33			. :								3.4				
34	67						·							<del> </del>	
15	· t.h														
16	0,				1 * 1 1 1 1							-			
17	1000 kWh											<del> </del>			
38	kWh;t		<u> </u>			10 0 0							<b>—</b>		<del>                                     </del>
39	1000 m <sup>3</sup>						-	<u> </u>							
0	m³/t										<del>                                     </del>	<del>                                     </del>		<del>                                     </del>	
1	m <sup>3</sup>						<del></del>				<del> </del>	7		i	1.7
12	Ltr./t.						<u> </u>			<b></b>	<del> </del>			1 2 2 2 2 2	
43.		[]		3 S S S						t	<u> </u>	L			

Betriebe Hydrierung	Casta			
- invaling i	Nostengruppe IV.	Alkazi	d-Anlage Sump	pfphase
		Lfd.		
		Nr.		
			m EG 2 Arms	gas ET
		3	EG 2 Arms EG 5 Arms EG 19 Arms Hy-Rückgas v	gas WT
		4	EG 19 Armg	gas EB
		5	FG 31 S Fine	von Gasometer 38 jang Armgaswäsche
				AG 31
		7	- 1	_ Claus-Anlage
ng mengangan dianggan dianggan di		8	davon an	Fackel
and the community of the second second second second second second second second second second second second s		9	H <sub>2</sub> S im Ablau	fkondensat .
		10 <	I EG 31 Ausgar	ng Armgaswäsche
		12	Schwefel als H <sub>2</sub> S	im EG 31 S
		13	60.00	im EG 31
		14	H <sub>2</sub> S-Reinigungsgrad	H <sub>2</sub> S im EG 31 S — H <sub>2</sub> S im EG 31 H <sub>2</sub> S im EG 31 S
		15	mittlerer Durchsatz a	n EG 31 S
		16		Teerabstreifer
		17	Ourchsatz EG 31 S	für 1 † Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
	·	18		Gesamte Treibstoff-Finlagening
	and the second of the second	19 20	-	Cs und höhere
		21		C4
	—————————————————————————————————————	22	The same of the same	Ci
	]	72		C <sub>2</sub>
		24	nalyse	Restgas Gesamt
			ingang	H <sub>2</sub> S
	and the second	~~   _	rmgaswäsche G 31 S	CO2
			0 3/13	CO
	-	28 29		H <sub>2</sub>
Parameter and the second second		30		Pk. Na
	- F	31		spezifisches Gewicht
			nfall EG 31 / EG 31 :	Heizwerf
		33		H <sub>2</sub> S
	. [		nalyse AG 31	CO <sub>2</sub>
			-Lauge	Gesamtmenge
		36 - üb	er Wascher	-für 1000 m³ EG 31 S
- <del>Markety</del>		37 38 Ni		Gesamtmenge
			ederaruckdampf- rbrauch	direkt Dampf
		40	ruiauch -	tür Kocher I
<del></del>		41	<del></del>	für 1000 m³ EG 31 S
		42		
		43		

Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1	1000 m <sup>-1</sup>		10703	983.7	37.2	579.2	275.7	2705	9.82.4	766.7	237.5	657.3	562.3	741.5	20043
2	1000 m²		1032.2	776.2	1175	1839.9	1573.8	3967		7583.3	7370 7	7472	7240-	884.7	15015.7
3	1000 m <sup>3</sup>		3/3	79.8	77.7	3.2	25	2	21092		7.777	+			95.9
4	1000 m <sup>3</sup>					0:22	<del></del>	1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
5	1000 m <sup>-1</sup>		20.016	0.779.7	2768-3	7922.3	1797.4	1878-6	2307.6	A378.4	10026	1395.5	7802,3	1596.2	23715.9
6	1000 m <sup>2</sup>		72	39.6	35.14	847	45.7	53.3	23.7	69.21	408	47.5	25.4	-47.2	605.7
- 7	1000 m <sup>3</sup>		772		295	32	27.9	424	622	68.3	40.2	42-	34.9	16.77	481.67
8	1000 m <sup>3</sup>		2 223	202	3 20-	3 216	1 22.3	3 10.4	والمستعدد المستعدد المستعدد	and the second			المالينية والمستعدد	and the second	116.8
9	1000 m <sup>3</sup>		23	06	0.7	05	2.9.	05	29	0.4	0.6	0.5	0.5	0.73	7.03
10	1000 m*		CX 2576	2719.5	27779	18682	7746.3	1765.3	62.334.5	2279.2	75.574.8	7354-	1766.9	1549	22,510.2
11	g m³		78	49	65	46 -	44	96	78	57	447 -	50 -	42-	55.0	47.8
12	g m³		2.2	4.40	0.35	2	2.2	2.7	1.9	44	22	-,و	2.30	2.90	2.7
13			95-	94.69	93.97	95.65	95:-	94.23	92.08	93.33	96.53	94	94.39	¥94.7s	94,35
15	m³/h		8833 B	234.7	27744	2662.9	2407.8	2525.8	3222.6	3736 5	22244	1873.2	2503.2	2145.4	2638.8
16	⊸ m³t		73.39	8793	80.32	1243	63.56	62.34	74.23	707 47	65 %	82 65	\$7.97	71.40	74.08
17	m³/t		107.05	777.62	729.62	109.66	702.96	88.79	92.39	708.72	70.03	\$1.19	703.77	84.46	98.48
18	m³,t	producer on the first seems	49.44	107.67	703.50	8934	8448	80.34	50 10	705.37	69 13	76.09	39.09	77.4	88.81
19	Vol. "		0.00	284	6.40	200	296	0.73	Ja.	0.93	292	7.33	0.86	079	0.92
20	Vol. %	- :	4,08	2.02	7.60	7.93	224	2.22	304	2.74	799	2-27	7.33	2.44	2,06
21	Vol. %		645	6.37	579	532	5-97	6.59	274	638	686	6.63	5.78	6.13	6.11
	Vol	The large of the state of the s	10.17	72.79	6.00	1369	72.74	7247	77.07	77.06	10.80	9.46	9.32	8.44	11,10
22 23	Vol. %	and the second	39.60	14.74	3482	\$7.00	3287	34.39	17.02	04:02	V4 60	37.96	32.20	32,30	34.01
24	Vol.		39.20	this state	49.05	42.62	16.28	44.68	56.95	45.27	47.69	40.35	44.79	49.90	45.80
25	۷ol. ۳٬۵		× 33	a.20	2.07	225	799	2.66	25.53	01.78	2.63	275	2.69	2.81	2.42
26	Vol. "a		777	737	773	730	<i>⊼</i> √3	099	716	7.86	120	705	7.75	1.22	1.37
27	Vol. %		1.06	7.71	2.24	1.89	02.77	1.83	79.	762	7.69	797	2.54	1.61	1.87
28	Vol. ";	A CONTRACTOR OF THE STATE OF TH	7.7.77	48.94	\$9.73	36.27	35.75	33.83	36.07	33.98	32.62	32.53	33.22	38.47	34.52
29	Vol. %		27.7	642	5.60	5-62	5.50	532	5.447	0.73	6.46	5.05	5.43	573	5,68
30	kg m³ –		0,769	2749	0.6258	ofn	0.734	0732	a July	0747	0.749	0.775	25.4	0.693	0.726
31	kcal m³		7573	0. 7444	6574	7498	7404	7456	7565	7347	744	7304	7200	6973	7377
32	0.		4009	97.26	9765	99:29	73.4 <del>6</del>	9707	97.37	97.05	94.08	97.03	9900	97.04	27.36
33	Vol.		23:-	8473	8492	75.60	J44.23	8243	é1.30	9204	80.50	69.75	25.%	97.74	84.08
34	Val. %	Same and the same of the same		75.27	75.08	24 40	25 72	22.57	15.70	3%	13 16	70.04	224	₽.26	15,92
35	1000 m <sup>3</sup>		7.32,5	403	245	432	570	5.76	5-69	603	572	5.44	44.22	5.00	60.46
36	m³ 1000 m³		8.77	1.65	2.06	2.15	3.23	477	2.0	04.57	3.60	3.90	7.2%	3.43	2,62
37	1		1952.8	1774.7	189.7	7397.5	7760.2	1689.60	75.00	73569	7/207	16952	10/2-	16.5%	204537
38	7		12.55	6150	50 74	60.03	62.94	67.79	65.57	52.19	6202	5460	5730	17.14	61.76
39			37.35	<i>08.50</i>	29.86	2997	37.06	19.22	3419	77.87	38.93	45.50	52.75	45.62	3824
10	kg/1000 m³		9.4.4	786-09	855.99	627.66	982.58	929.06	775 78	577.80	299.%	7214 76	006.63	2035,34	908.64
41			Jan case 23	340 600 38	Incom 2	Jan tow 38	Den Can de	200,00038		-	$\gamma \leftarrow \gamma \gamma \gamma^{-1}$			Ar No	<del></del>

The Republic Control of the Control of Section 1

Selte 20

triebe Hydrierung	Kostengruppe V.	Alkazid-Anlage	Gasphase	— Energiev	erbrauch Alkazid-Anlage Gesamt
			Lfd. Nr.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
			1	EG 20 Reichga	s EB
		and the second second	2 5 5 5		Destillationsgase B
the second secon			3 6	Kundemat	- Commondage B
			4 5	- porocorsor	and the second state of the second se
			5 "	EG 21 S Eingar	ng Reichgaswäsche
			6 _ 1	Austreibergas A	AG 21
			7 5	7	Claus-Anlage
	* * *	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	7 5	davon an	Fackel
The state of the same of the s			9 3	H <sub>2</sub> S im Ablaufk	radonest
		I	10	EG 21 Ausgang	Reichgaswäsche
		F	11		im EG 21 S
			12 Sch	wefel als H <sub>2</sub> S	im EG 21
•	Parall		13		H <sub>2</sub> S im EG 21 S — H <sub>2</sub> S im EG 21
			14 H <sub>2</sub> S-	-Reinigungsgrad	H <sub>2</sub> S im EG 21 S
			15 mittl	lerer Durchsafz an	FG 21.5
AND AND THE RESERVE OF THE SECOND		ran e e e	16		Benzinabstreifer
		·	17 Dure	chsalz EG 21 S	
	The state of the s	<b>.</b>	18		
	and the second second	<u> </u>	19 Anfa	II EG 21 / EG 21	Gesamte Treibstoff-Einlagen
		1	20 í		H <sub>2</sub> S
			21 Anal	lyse AG 21	CO <sub>2</sub>
		·	22 Fr - L	auge	Gesamlmenge
				Wascher	für 1000 m³ EG 21 S
	tina ay ing Kabupatèn Babarat		24		Gesamtmenge
			25-1Nied	lerdruckdampf-	
tito i i i i i i i i i i i i i i i i i i		1	26 Verb	rauch	davon direkt Dampf
		· I	27	1. Take:	für Kocher für 1000 m³ EG 21 S
Paragraph (1997) (Butter Control			28		
			Ges 30 Austr	amte Alkazid-	Anlage Energieverbrauch
	· ·			eibergas Gesamt H2S-Gas 100°/o	(AG, 21 - AG 31)
	The Artist of the Control of the Con		12 i		
		1	Niede	erdruckdampf-	Gesamtmenge
			Verbr	rauch .	für 1 m³ H2S-Gas 100°/0
		- 13	5		für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
	1. 11	3	6 Elektr	rischer	Gesamtmenge
		. 3	~l =	jieverbrauch	für 1 m3 H2S-Gas 100°/0
		$\frac{1}{3}$	<u></u>		für 1 f Bi- bzw. Bi - DK-Einlagerung
		3		544 - W. J	Gesamtmenge
		41		asser-Verbrauch	für 1 m³ H2S-Gas 100°/0
					für 1 f Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung
		- 4			Gesamimenge
			. I Kuniw	asser-Verbrauch	für 1 m3 H2S-Gas 100%
The second secon	the control of the co	.4			

Lfd. Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Oki.	Nov.	Dez.	1943
1	1000 m³		967.7	2702	33947	3407.6	3671.3	2842.9	1:0:8	7716.	2376.5	21976	30973	3027.9	33186.1
1-2	1000 m <sup>2</sup>		722 -	c559.2,	7640 8	7269 -	7734.8	689.8	a 19.3	3463	247.3	272.4	557 4	658.3	9222.3
1-4	1000 m <sup>3</sup>			67.5	72.3	62.9	427	205	27	108	744 7	15.5	13.3	19.4	502,1
5	1000 m <sup>3</sup>		3749.5	3626.9	4764.5°				-		Taransa (194	2.5	l		
1	1000 m <sup>2</sup>		7337	2075	309.5	4739.5	5447.2	3553.2	Sec. 27. 8	2004.7	25709	2485.5	0266	3705.6	42910,8
1 <del>7</del>	1000 m <sup>3</sup>		309.5	3155	305.6	2526	285.7	2507	ـ يونو	297.2	277.2	265.8	£53.5	304.7	3465,9
B	1000 m <sup>3</sup>				1-2022		282.2	2779	37.3	271.20	3947	263.4	335.9	301.74	43430,49
9	1000 m <sup>3</sup>		39	3	37	2.5	20	28	2.0	3.3			25	2.9;	35.41
10	1000 m²		V136.7	5352	4455.5	2786.9	5762.7	0272.5	2223.2	77646	2206.2	2.4	2477.5	3400.9	39444.9
11	g m³.		10C -	97	90	24-	73 -	779	755	168.	743.	22197	710	722.0	118.7
12	g m³		186	770	795	7.85	2.15	2.15	22	775	2.25	2.6	710 - +.7	2.6	2.3
13 14	.e.		9820	98.24	97.83	97.50	97.06	98.79	98.58	98.96	98.43	98.76	94.95	97.87	98.03
15	m³/h		3039.7	53999	58013	6582.6	7327.5	4935	327.0	2767.6	35749	33362	58306	7910.6	4898.5
16	m³;t		63 27	118.59	124-	718.48	737.64	17085	97.00	249	100 63	700.63	108.40	108.89	
17	m³/t		257.57	185.88	250 721	270.39	373.08	240.95	73.75	95.33	77.7 04	144 60	2:5.45	196.06	18281
18	m¹.t		77907	769.29	219.49	220.27	256.89	277 75	90 00	902-34	m 18	125.53	786 75	179.77	164.86
19	.0		9754	92.57	23.57	9467	94.77	82.70	8000	C5 7	8923	6037	92.54	91.78	91.92
20	Vol. %	7 5	2018	96 73	95.93	98.34	92.47	9654	85.27	9770	93.67	\$5.56	9537	95.47	95.86
21	Vọ1. %		7.52	327	4.05	7.66	2.53	0 76	-3.20	5.90	6.39	444	460	4.56	4,14
22	1000 m <sup>3</sup>		3.35	27.50	23.57	278	23.75	24 48	25.97	2429	23.04	1 65.25	25.73	27.53	292,17
23	m³:1000 m³		1952.6	3.92		- 402	436	690	70.05	17.80	8.25	7277	وه زه	7.13	6.81
24 25			6.2.50	6750	1957.2	1697.5	7760.2	1689.60	1860	70.06.8 54.79	7600-7-	1695-201	7615	7649	20453,5
6			52.35	38-50	59.74 39.86	60.03	62.94	67.79	05.97	77:07	67.07	270.50	57.24	54.38	38,27
7	kg 1000 m <sup>3</sup>		32002		188532	858.7	37.06	19.22	314.79	65873	30.53	45.40	1 42.34 120.77	45.62	476.65
8	kg.1000 m²			1)20		0.00.78	<i>UR3</i>	495.62	702.50		622.66	682.04	324.77	1777.70	1. 770,03
29 30	1000 m <sup>3</sup>		063.4	329.7	359.2	3052	330.2	334-	657.70	303.7	324	307.3	323.7	351.9	4072.6
31	1000 m <sup>3</sup>		333.7	370.6	330.5-	2002	3724	077-6	3016	337.3	300-7	392	300 -	334.1	3832.0
32	1000 iii-		32750	28606	07044	2975.7	31658	30877	3149-	3753.9	27544	29703	25718		36 756
33	kg/m³		70	927	929	1029	Z 79	972	9.45	9.65	285	10.03	9.29	2.77	9.59
34	kg/t		167.70	146.50	134 40	79.76	782.73	150.73	130.735	14648	73434	769.34	- B. S.	155.09	156.58
35	kWh		15955 -	32,960	16:30.7	10480 -	70880	42000	13390	34970-	37250-	33 520 -	40266		1466076-
36	.kWh:m³		0.59	0.106	2703	0.750	0.757	0.132	0.119	0.705	Olir	0.775	4130	0,116	0.122
37	kWh:t		Z Siv	7588	0.730	2:480	2.694	2.055	7.009	7.676	7.67	7.939	2.793	2.006	1.986
38	1000 m <sup>3</sup>		73.700	70.800	£ 550	73.690	72	13.900	14.300	73.600	77.3	71.8	22	8.0	746.7
39	Ltr./m³		37.85	34.77	36.621	17.02	57.59	43.77	UD 33	47.05 629.64	39.3	40-5	22.2	43.9	38.28
40	Ltr. t		<i>उपश्चा</i> रह	. 333.22		7.5.04	977 70	679.56	£728±	0445	294 -	686.57	40.7.72	23.88	624.96
41.	1000 m <sup>3</sup>		133	7575	2140.3	7824	2372	225.9	239.7	0.74	27	216.5	220.	2,16,10	2570.7
42	m³/m³	1 .		0.79	2.30		0.34	0.72	9:25	113.20		0.70	5.65	0.05	109,57
43	m³/t		55,52	77.60	15800	704.06	732.50	1029	97.9+	,,,,,,	77 17	137.78	77442	114.75	
			-										1 1 2	then 33 j a	

				the state of the s	
	the state of the s				and the control of th
Hoizana Erranana			and the control of th		
Heizgas-Erzeugung und -Verfeilung				and the second s	
		the state of the s	the state of the s		and the second s

	Lfd.	.fd.	
	Nr.	Vr.	
٠,	<u> </u>		
	. 1	and	
	2.	_     u u u u u u u u u u u u u u u u u	
	3	- 1 1 20 22	
- 1	. 4	4 Ruhwassingas	
- 1	- 5	5	·
	6	6	100.00
	7	7	
•	-8		
- 1	9	- 1 - Open realitises	
٠ł	10	- Julian realitisor	1 - 2
ı	11		
ŀ	12	tolon Komensaute für Heizweri-Einstellung	- 20
Į.			1.0
1	13		
ı.	14		
1	15		
· .	16	6 Claus-Anlage Nachverbrennung	
1	17	-Werkstatt-West	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
4	18	Uhde- Destill.	
T	19	9	
Г	20	Heizgasverbrauch für 1 t Reinprodukt-Verarbe	
1	21	Heizgasverbrauch	irung
-	22	in m³ tatsächlich für 1 f Bi- bzw. Bi + DK-Eir	lagerung
۲	23	für 1 t Gesamt-Treibstoffe spezifisches Gewicht des Heizgases	
ŀ	24		
تا۔	25-	Gesammenge	1
]	26	Heizgassock Lur i Keinprodukt-Verarbe	itung
	27	iur i i bi- bzw. Bi + DK-Ein	agerung
	28	fur 1 t (zesamt_Treibrteffe	4.00
_	,	Meizwert (unterer) des Heizgases	
1	29	Gesammenge	
- 1	30	I reizgasverbrauch iur 1 f Reinnrodukt-Vorsebo	ituna
	31	in m' mit 1000 kcal für 1 t Bie bzw. Ri : DK Ein	agering
-	32	für 1 t Gesamt-Treibstoffe	agerang
I	33	Cs und höhere	
١.	34	C.	
	35	G	
1	36	- C	
1	37	- C	
	38	Analyse	
3	39	des Heizgases Restgas Gesamt	
	0	H <sub>2</sub> S	
	i	CO <sub>2</sub>	
	2	CO	
40.00	3	H <sub>2</sub>	
_4	3	N <sub>2</sub>	1

lr.		194 <b>Ļ</b>	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	-1943
1	1000 m²		2035	2102.7	2037.4	849.9	1727.7	17477	2257.5	22.50.9	7536.6	1335.2	7548.3	1529.2	22 200
2	1000 m <sup>4</sup>		995-3	9473	1056	10652	835.2	815.5	6530.74	302.0	965.3	374.6	404 -	502.1	9555
3	1000 m <sup>3</sup>			į <u>.                                </u>					VE -	-					
4	1000 m <sup>3</sup>		77	120 -	30/-	- 32-7_		54-	02 -	10	47.7	193.2	30		86
5	1000 m³		]			`,'-	Q42 (12 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14			- 1					
6	1000 m <sup>3</sup>										130	- <b>S</b>		7 (20)	<del> </del> -
7	1000 m³ -		1		-		-		1						
8	1000 m <sup>3</sup>				1	-								Land Control	Charles and
9	1000 m <sup>3</sup>		1	!	1	-	1			- 4				1	
0	1000 m <sup>1</sup>		(	224 / 700			-								
1	1000 m³		3794	3308	1502	442.8	3149	4664	277.4	2807	3948	247.7	2404	210.4	423
2	1000 m <sup>1</sup>		3446.7	0704.8	1258.2	0470-	28778	3083 -	3473.3	2833 4	29.39.4	2150.9	2452.7	2247.7	3688
3	0		40.3	0784	35.50	39.65	48-	50.6	47.7	353	34.24	-6007	3.5	200	3.00
4	D		13 -	820	7786	14 18	15.6	765	19.3	B. Z.	18.3		-2.5	25.6	- 3
5			1775	04.55	27.72	32.54	33.3	30.7	0,9.7	16	22.9	19.5	2/3.0	28.2	
6	(1)		9.34	595		7.50	22	25	14.0	5.6	40	33.4	6.8	25	
7	0.		627	2.27	577	0.09	29			02		- 8.7		1.8	
8	- in			0.19	73.47			0.3	<u> </u>	4.7	0.3	7		35.2	
9	9					77.04	—— <del>—</del>		} <u>-</u> -		293	19		33.4	
<del>/</del>	m <sup>a</sup> .t		123.00	77.47		730			-	106.95	702 10		98.96	92.09	
1			140 75	759 76	76570	737.47	107.73	709.72	200 34	732 70	107.35	47.39			111
	m³,t		753.63	74.85	21.945	19454	755.47	750.53	/33.55	124.76	733.75	125.14	740-32	118.61	151
2	~ m³/t		0.055	0.899	1.03.30	0.393	735 72	236.04	730.50	0.874	226.49	772.28	72.7.24	108.75	14
3	kg m <sup>1</sup>		2914.6	3294.	0761	2760-	0.832	0.866	0,57	23203	0.068	2.836	1978.5	0.800	0,
4	<u> </u>		773.70	725.73	13:5		2108.7	2669.3	~ 35	86.97	2539.21	77967		17.92.6	30.65
5	kg t		12.42	168.73	729.52	111.26	90.15	94.99	1000		93.09	8244	37.83	73.64	97
5	kgt			13.60	794.90	157.45	138.47	730 33	1505	707.42	175.46	104.65	7/3.70	94.85	130.
7	kg f		707.77	6237-	75.27	11.37	713.57	177.78	227	10405 6730.	109 65	98.02	52.50	\$6.96	_117
3	kcal/m³		6.487		57520-	6003.0	6725 -	6300	una Tan Saran		2523 -	2777	6472-	6653	6407
? [:	1000 M <sup>3</sup>		deery.	230843	4.192.4	20473	19353 -	194244	de 150-0	79792.3	79702.3	73757.3	157367	14 9 13.0	23632
2	MSI		680,97	- 687.74	95305	225.32	724.49	697.27	7.00	719.58	700.30	59575	637.57	613,65	24
	Majt		777 39	1182,49	7534.27	1767.95	7772.54	948 30	93.30	638.83	862.53	765.48	399.72	789.05	1006
2	M9F		7.9% 75	1077.07	7769.67	99.48	932.70	857 06	57.90	S\$2.97	825.77	777.43	73,536	7-33.57	90%
1	Vol. %		0.35	0.79	0.30	033	0.59	0.421	7.36	0.76	0.52	0.85	0.634	0.56	0.
ij	Vol. ",		133	7.26	0.86	219	764	7.34	7.10	7 78	7.77	746	1,50	1.75	1.
: -	Vol. %		i via	5.37	392	3.93	5-96	539	15.45	564	558	5.52	· C. na. Eg	7.91	5.
5 -	Vol. %		2.77	7:50	8.50	7766	72.25	77.42	72.74	1435	1:70	8.85	9.75	P. 45	10.9
7	Vol. %		छछ.	2419	32.35	20.59	30.45	29.99	27.23	37.46	32.03	27.90	33.92	2996	37.
31-	Vol. %		45.45	57.97	53.27	53.60	49.77	57.444	47.14	49.07	45.76	5542	40.52	51.37	50,
: -	Vol. %	h	0.06	03	0,0	008	0.07	0.04	0.24	908	0.05	0.13	0.15	0.07	0,
-	Vol. %		7/00	75:48	70:15	22.94	70.87	74.50	8.31	9.98	1318	23.63	72.03	9.61	12.
1	Vol. %		7,75	of 153	3.50	200	25.07	2.74	2.20	774	2.70	4.29	2.44	1.63	Z.
-	Vol. %		25.6-2	2726	32971	3793	30.03	28.92	VC 08	3743	3202	32.64	30.39	34.02	29.
1		<del></del>	€ €	6.77	5.72	623	6.19	5.36	5.55	5.70	6.35	457	5/0		S,
1	/ Vol. %	· · · [3		and the said	277	260	0.79	U 36	(4)		W. 73	7.73		6.107	

#### Claus-Anlage Kostengruppe VII Entphenolung Kostengruppe VIII

Lfd. Nr.		⊱ Lfd. ≽ Nr.		1942	Jan.	Febr.	-März ⇒	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1 2	Claus-Anlage	1			<u> </u>		<u> </u>										
- 3	m   H2S-Gas von Alkazid-Anlage		<del>                                     </del>		419.SP	1 25.6	182.53	2000. 7		1			-	14.24	**************************************	7	4 44 44 4
4	Austreibergas AG 79	111-	ļ <del>-</del>	ъ.	7.2097	*******	7202	107.27	369.94	108.53	478.03	436.20			496.41	409.94	4888.47
- 5	Schwefel Austreibergas a. Tank-E-Wasser	<del>-</del> -	i		45.92	42.05	75:69	5.97	754.67	704.56	<i>9.58</i>	39.72		86 79	20.88	1127.95	1146.18
6	iii Summe				582 45	545.72	347 23	575.04	49.03 603.58	59.92	7.57	00 PS		60.79	70.95	68.29	685.05
7	Schwefelanfall	7	<del>                                     </del>		33.03	770.30	404 3	387.27	422.84	573.07	23.70	50572 432.06	395.33	the same of the same	5.58.24	6 06.18	4862.89
8	Verluste	А	T		277.40	137.24	772 52	743.32	779.74	400 32	702 22		140 18	392.07	162.49	777.64	10 54 30
9	Gesamt-Ausgang	9	1		SP4 V2	575.72		575.04	203.5	772,69 573.07	553.49	535.77	545.57	529.43	528,24		621962
10	Ausbeute: Schwefelanfall, Schwefeleingang	10			64.12	1589	277.20 97.76	7×03	70.72	(	The state of the s	78.70	73.65	the same of the sa	THE PARTY OF THE P	\$2.10	76.32
11	H <sub>2</sub> S im Eingangsgas	11	Vol. °		34	6-	æ-	65	64 -	62-	75	72-	16.3.	74.04	73.47	1 172	690
12	H2S + SO2 im Gas nach Elektrofilter	12	Vol. %		64	39	6.7	63	6.5		E.2	62	6.4	65	67	3.	6.6
13	Theoretische Ausbeute	* 13	0.		33.76	42.59	07.40	80:33	84.55	<i>68</i>	35.24	8474	82.99	83.27	03.85	19.27	13.25
14	gr. S/m³ als SO2 nach Kamin	14	q m.º		000	7392	0.756	asin	7467	1457	7 104	705	1.44	7.505	7,278		1.264
15	Dampfabgabe an ND-Dampfnelz	15	1	. 1	France Committee	1302	9844	770.3	762.	634.8	800	938.3	973	759.70	753.2		10033.0
16	für 1 1 erzeugten Schwefel	. 16	11			2.247	2 445	2920	7 798	#.SP.6	7900	2.223	2.304	7.934	2.037	1.906	2.063
17	941 San	ž 17				·		14.	100								7
18	Entphenolung	18				_				•							
20	Schwelwasser von ASW	19	m.			-	70.332,	22780-	12637		8070	20075:-	3594-	r	<del> </del>	D. Company	1 0 5 5
21	Hydrisevarion	20	m'		14527 -	11570-	6580.7	57596	4580.7	9112 -	4730 J	3995:-	5655.8	26564	34,26.4	3133.7	92205.0
22	Phenolwasser Tack E-M/accor	32	m <sup>3</sup>		0494.0	4379.7	3696 -	3763	4078 -	5005.5	#070-	4099.	4553	4348-	7354	¥326.0	50175.0
23	aus Brab. Betrieb Gesamtmenge	23	m,		250-	3402	102767	8922.6	8650.7	10172.5	94157	3094	702028	7004.4	5780.4	2459.2	103+183
24	Gesamt Phenolwasser-Eingang	24	m		72146	77871	0.500.7	2222	212892	استنساك استنسان	12485.7	18789.	-13792-8-	7074.4	6786-	2460	7947243
25	Phenolöl-Anfall	75	m³		732.9	-19857-7-	99.3	122.8	720.7	19294-5-	for -	10y	722	37.7	<u>تر</u> ون	100	1087.7
26	Entphenoliertes Phenolwasser	76	m <sup>3</sup>		21625 -	717.	205008		27169-	19186.5	193812	78085 -	13727.6	6973.3	8742,3	7424.7	1950 47,2
27	Phenolhalliges Kondensat aus direktem Dampf	27	m¹		2079	792347 332.2.	357 -	35.4	332.1	324 -	37-4-	384.5	390 2	738.7	250.7	2921	36903
28	Gesami Düngwasser-Anfall	28	m³		219799	19566.3	602538	27895.2	21507.7	79570.5	12208.2	18469 8	74072.3	2162.6	83978	7667.1	1982175
29	ASW	29	m³		75900 -	74433-	740	25404-	74570.	7770 -	17707	22042	8459	-		Angeles von Berlinderen	117629.0
30	davon an Winkler-Anlage A 3 **-	30	m <sup>3</sup>		20,99	57533	6.8028	64772	6997.7	8400.5	60247	64228	55543	7162.0	8397.2	7667.7	890325
31	Filterspulwasser direkt an ASW	31	m³		335.	0872-	1 370	627	627-	226	5420 -	369	1702 -	- 106-	4.	Karin – Makai	3896.0
32	Schwelwasser ASW	32	g Ltr.	Table 1	7599	7325	7 337	776	7.749	2222	7.227	7.323	2.369				2.449
33		33	g/Ltr.		9 20%	7.222	7:742	6.462	5.994	6.882	2.334	4.282	4.247	6429	574-7	6.152	6.490
. 34	Tank F. Wasser	34	g Ltr.		0.30	6969	0.74.	5.749	6.287	7492	-3.548	8.707	7.642	8.772	5,056	6.309	7.355
35	nach Analyse Gesamt Phenolwasser-Eingang	35	g Lfr.		37.567	7.503	7360	6753	7.090	7.206	2 275	6.967-	6.779	7.474	6.300	6.243	2.164
36	- Dünnwasser	36	g/Ltr.		4000	7050	7.923_	155±	75746	7.367	1.353	-1,469.	23930	7.346	7.297	7.737	1.539
37	Phenol-Auswaschung gr. Phenol i. Eingang — gr. Phenol i. Dünnwasse	37	0;		700	75.72	7387	7699	77.80	97.77	83.37	78.97	75-33	-37.99	79.77	81.79	78.52
38	gr. Phenol i. Eing.	38	10	i				92.582	97.678		58.273	73.825	66.410				690.558
39	Schwelwasser ASW	39	kg		79035	90535	25.024	33.047	27 457	65.579	30.039	77.707	24:070	77.002.	22.565	19275	345 962
40	Phenole nach Analyse Hydrierwasser	40	kg		37.47	1.516	24 376	22.633	25 674	344.149	32.996	35.690	25. 7650	15.27	20 /13	12791	320 150
41	im Jank - E - Wasser	41	- kg		2-2	3.606	34 976	54.974	53.00	18.777	70.030	52.797	52. 813	32,351	52 778	San San San San San San San San San San	714.580
42	Gesamt Brabag Menge	42	kg		52.4.3	is 232	70.000			73.187		726.622		52.35.3		46.568	4
43	Gesamt eingebrachte Phenole	43	kg		79.25	775.767	757. 602	7% 555	750.949	139.033	134.903	100.023	85.223		VA-113	70,104	1405, 138

Claus-Anlage Kostengruppe VIII Entphenolung Kostengruppe VIII

1942 Jan. Febr. März April Mai Aug. Sept. Okt. Nov. Dez. 1943 Claus-Anlage 3
4
5
6
6
7
10
8 Schwefelanfall
9 Verluste
10 Gesamt-Ausgang
11 Ausbeute: Schwefelanfall / Schwefeleingang
12 H/S im Eingangsgas
13 H/S - SOz im Gas nach Elektrofilter
14 Theoretische Ausbeute
15 gr. S/m² als SOz nach Kamin
16
Dampfabgabe

an ND-D
für 1 1 H2S-Gas von Alkazid-Anlage Vol. %
Vol. %
Vol. %
g/m³
f an ND-Dampfnetz für 1 t erzeugten Schwefel 20 Gesamt Phenolwasser an Bau 15
21 Gesamt Phenolwasser an Bau 15
22 mittlerer Phenolgehalt-des Phenolwasser
23 Phenolöl im Phenolwasser an Bau 15
24 Phenolölanfall g Lir. Gew. %
Gew. %
Gew. %
Gew. %
Gew. %
Gew. %
Gew. %
Gew. %
f Phenol-Auswaschung
Phenolöl-Einlagerung
Phenolöl-Versand
Phenolöl-Versand
Phenolöl-Sestand
Phenolöl-Sestand

Abfallöl-Anfall
Betriebsstundenzaht der Anlage
mittlerer Durchsatz an Phenolwasser

An Betriebsstunden
an Burchsatz
an Durchsatz gr./ltr. Gesamtmenge — gr./ltr. Dünnw. x 100 gr./ltr. Gesamtmenge e: 'n

Seite 204B

_	Selfe	205

	<del></del>
Eniphenolung	Kostengruppe VIII Forsequing
	Lie.
	No.
	Frencic.44cfeti
	Nessamenar des Phanners
	3 Phenoid - 2004 Washarra
	d Prevoid-Autrerung Anter ASW S wassefrang Anter Grabad
	Trendic aus Phancier Parise nos James
	Gesamt Phenologi-Einlagening
	32 Recribing ASW 5 Summe 30 Recripting Brabag 5
	Zhendici - Zhandandarung
	- Desarrimanca
	Signature Arreit ASW Arreit Asway Arreit Stapag
	ick - E-Wasser vor decasund
	ank - E - Wasser nach Begasung
	Tananarana arang a
	The state of the state of Claus-Anageria
	Come wasser
	demensional demonstration
	The state of the s
	28 Augustungkigk at 35 Semedastrungen an Zurmsaltz
	Peur I
	29 Services Sessionivergraum Neum und Reinfri
	There wasser
	Pheiroidi aus Phendiwasser
	Cessammenge  12 - 24 notwarergotter our int Phenciwasser
	2 Phenoid aus Phenoiwasser
	The Residence Service Services
	There, wasser
	25 Phenoidi aus Phenoiwasser 255 annienge
	Tenchurser
그렇게 하는 사람들이 얼마를 하는 것이 없는 사람들이 불편했다.	Phenoici aus Phenoiwassar
	Casaminange Casaminange
	Pendiwasser Phenologiaus Phenologiaus
	and any retrolwests

4		-			1		: .	= 1		* , * *			-		
-			· '										e sala en		
١.	-					_			· · · · · · · · · · · · · · · ·					_	Selfe 205
Lfd		1.	T	T			· · · · · ·								
Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
▎┝┑	1 1	<del> </del>	245.82	<del></del>	ļ					19.	<u></u>		1404.	Dez.	
	1.12		72	12404	3# 70- /3	250.30	728.7.3	114.85	110.50	10.70	15.70	33.760	14820	36,680	444 9. 85P
	4		754.07	75	2:135	74_	7.4	7.6	10	18	7.7	7.9	72	1.4	1.58
4	1	-57	2.557	726 78	38.50	728:55	125-44	773.07	108 40	108.710	74 470	32,530	34.400	16.772	1937.177
5	1		52.963	47.035	13.022	57.659 48.7327	23.088	57:420	79 763	64 727	23 462	4-7-			582,759
6	1			1,500		70. 7527.	+5.747	60.430	27 037	45.989	52 240	33.760	04.820	36.690	566,251
7	1		145.62	724.614	7 7 700	730.39	Ge. 130				ļ				1149.01
8			727.70 e2 92	9700	62.67	79.3	94.090	774850	70.500	110.710	16. no	33.760	14.820	36.690	
9			27.92	32.99	32.09	10.71	32.720	43.450	+2./ro	45.060	69 050				518.15
10	t i		7.00	27.07	2436	728-27	126.850	74 570 707 960	39 40	109.650	75.070	20.170	A 500	45.590	1160,88
11	Sec. 1.		1500	2.97	7 935	+ 2.77	7 7.380		No ree			28.770	i3.630	45,590	- 11,87
12	t.	The American	23.33	9.320	19.16	20.77	2.15	t 659	- 75.90	7 706	1 0.64	7 499	D 527	- 8.90	16.220
13		1 1	-			- 11		29.04	7.3.74	14-20	74.84	72.63	25.730	16.220	
14	· •		. 72.290	9.320	10.66	2077	2.75	29.04	73.14	74.20	74.84	70.02	25. 760	16220	16.220
15	g Ltr.		74.39	75.573	77 454	75.923	16 166	75.095	19.357	19 357	77.486	19.83	27.726	16.702	16,926
16	g Ltr.		727	3.227	3:35%	2.537	2.740	2637	J. 792	3 492	4.600	77.433 di 969	0734	0.967	3. 397
17		7. Francos.	49.90	A-4						THE RESERVE THE PROPERTY OF				Designation of the Party of the	
18		1 7 7 7 7	1	79.34	75 37	8470	86.76	92.64	87.96	8786	73.69	82,97	22.77	94.27	79.97
19	· , t		45.97	12.05	1559	57.91	1 49.03	59.92	71.61	60.85	58.59	60.19	70.95	68.29	685.05
20	g Ltr.		0.00	0977	0927	0935	0.857	0835	0.757	0803	0.8				0.887
· 21	g Ltr.		1209	2.846	~?.574	2.252	2.856	4 744	3.735	0.407	4.756	3.603	3.752	4. 433	3.408
22	g Ltr.		679	0.090	6.77	0.093	2.082	0.087	0.096	0777	0.127	0.733	0 055	0.070	0.097
23	. h		7440,5	672-	743	720.	Zicite	720	744	744	720	745	722 -	744.0	8760.0
24	m h		29.73	28.80	1. 3.7.1.	# 74	28.62	-2660-	10-50-	2445	79-76-	9.10	77736	10,03	24.39,
25	" "		760	700 -	700	700	100-	700-	100 -	700-	700-	700.	70c	100	700
26	e, -		63.22	82.29	3916	56.17	81.77	76.57	67.75	69.85	54 74	26.86	32.46	28.66	63.97
27	kg.		0 560	6000	70:20	7930-	6000	6830	2000-1	5760-	8500	5000-	77450	6960,-	87230,0
28	kg	: -													
29	kg		8.660	1000 -	2002	79.10-	5000-	6930	F200-	5.4€0-	8500-	5000 -	77490.	6960.	87 630,0
30	kg m³	1 19-57	0393	0 267	2.297	0335	0.282	0394	0.758	0.300	0.616	0.74	7725	0,933	0,445
31	kg t		23:7021	1837	1.9.6%.	64.577	46.797	59469	72 399	47.378	773-270	154.560	229533	289.697	75.918
32	1		A1102 -	25973	19375	2735	7962 7	7923.5	2326 -	2501.2	239.9	79247	2320	1236-	249786
33	1 m3	-	3777	0 106	0/12	0,078	0.092	0.00	0.716	0.1%	0.163	0.275	0.720	0.166	0,127
34	11		\$ 50.7	19.278	250.722	7.86	75.306	16278	39.026	18979	30,620	59.496	19.600	33.769	27.739
35	1000 kWh		35.00	HE. 156	5) JOLE	76 750	02 720	34.260	2: 500	67 600	_ 05.732	58.800	7 250	08.250	3,974
36	.kWh.m¹		2.65	-4.054	10200	624.756	67.5-097	3.649	4.379	3.367	7766	2.39	- 20.69	9.15	678.243
37	.kWh:t		Sec. 2. 595	572,105	183.296			646.562	E92.89	134 409	365-787	7877.620	_6240.4%	1860.180	227.400
39	1000 m <sup>1</sup>		75 Arec 0.552	7:100	2520	19 700	C 799	78.800	15.500	28. 600	20 700	34.70	30.00		1.159
40	m'.m'		155.670	0.572	73 372	762413	732.574	0924	143.851	253.770	542 035	10.00	370 -935 770	517.85	193,909
40	mit.			97.906	27.000	235.200	268.700	763.692	235,700	26230	237 000	214 700	Constitution of section		2867,400
	1000 m		116200	270. 750		1084	12.62	275.900		124.42	76-75			33.39	14.620
42	m, m,			9345	3/20 360			2.74	73.49			20 55	25.05		- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
43	m"t -		7700 904	7573,508	1 10 10 10 10 10 1	7975.309	~~?5.4 <b>5</b> 3	2147054	×133. C31	2369 303	3007 774	6636,795	2597.43	6789.315	<u></u>

7.14

#### Selfe 205

Ltd. Nr.  1 Phenolöl-Anfall 2 Wassergehalt des Phenolöls 3 Phenolöl-Anfall wasserfrei 4 Phenolöl-Aufieilung Anteil Brabag 6 Phenolöl aus Phenolat Begasungs-Anlage 7 Gesamt-Phenolol-Einlagerung 8 auf Rechnung ASW 9 Summe' auf Rechnung Brabag 10 Versand 11 Phenolöl-Vorratsånderung 12 Gesamtmenge 13 Phenolöl-Bestand Anteil ASW 14 Anteil Brabag 15 Schwefel im Tank-E-Wasser vor Begasung 16 Schwefel im Tank-E-Wasser nach Begasung 17 Schwefel- gr. S vor Begasung - gr. S nach Begasung 18 Reinigungsgrad gr. S vor Begasung 19 Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage 20 Schwefel im Hydrierwasser 21 Schwefel im Hydrierwasser 22 Schwefel im Hydrierwasser 23 Betriebsstundenzahl der Anlage mittlerer Durchsatz an Phenolwasser 24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser 25 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 36 Trikresylphosphat-Verbrauch für 1 m² Phenolol aus Phenolwasser 37 Gesamtmenge 38 HD-Dampfverbrauch für 1 m³ Phenolol aus Phenolwasser 39 Gesamtmenge 30 Gesamtmenge 31 HD-Dampfverbrauch Gesamtmenge	_	
1 Phenolöl-Anfall 2 Wassergehalt des Phenolöls 3 Phenolöl-Anfall wasserfrei 4 Phenolöl-Aufreilung Anteil ASW 4 Swasserhaltig Anteil Brabag 5 wasserhaltig Anteil Brabag 6 Phenolöl aus Phenolat Beqasungs-Anlage 7 Gesamt-Phenolol-Einlagerung 8 auf Rechnung ASW 9 Summe' auf Rechnung Brabag Versand 11 Phenolöl-Vorratsänderung 12 Gesamtmenge 13 Phenolöl-Bestand Anteil ASW Anteil Brabag 14 Anteil Brabag 15 Schwefel im Tank-E-Wasser vor Begasung 16 Schwefel im Tank-E-Wasser nach Begasung 17 Schwefel gr. S vor Begasung - gr. S nach Begasung 18 Reinigungsgrad gr. S vor Begasung 19 Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage 20 Schwefel im Hydrierwasser 21 Schwefel im Hydrierwasser 22 vorgereinigten Wasser 23 Betriebsstundenzahl der Anlage 24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser 25 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 26 an Durchsatz 27 Neutri 28 Trikresylphosphat-Verbrauch für 1 m² Phenolwasser 30 Gesamtwerbrauch 31 Gesamtwerbrauch 4 für 1 m² Phenolwasser 54 für 1 t² Phenolöl aus Phenolwasser 55 für 1 t² Phenolöl aus Phenolwasser 6 für 1 m² Phenolwasser 6 für 1 t² Phenolöl aus Phenolwasser 6 für 1 t² Phenolöl aus Phenolwasser 6 für 1 t² Phenolöl aus Phenolwasser 6 für 1 t² Phenolöl aus Phenolwasser 6 für 1 t² Phenolöl aus Phenolwasser 6 für 1 t² Phenolöl aus Phenolwasser 6 für 1 t² Phenolöl aus Phenolwasser 6 für 1 t² Phenolöl aus Phenolwasser 6 für 1 t² Phenolöl aus Phenolwasser 6 für 1 t² Phenolöl aus Phenolwasser 6 für 1 t² Phenolöl aus Phenolwasser 6 für 1 t² Phenolöl aus Phenolwasser 6 für 1 t² Phenolöl aus Phenolwasser 6 für 1 t² Phenolöl aus Phenolwasser		
2 Wassergehalt des Phenolois 3 Phenoloi-Anfall wasserfrei 4 Phenoloi-Aufieilung Anteil ASW wasserhaltig Anteil Brabag 6 Phenoloi aus Phenolat Begasungs-Anlage 7 Gesamt-Phenoloi-Einlagerung 8 auf Rechnung ASW 9 Summe' auf Rechnung Brabag 10 Versand 11 Phenoloi-Vorratsänderung 12 Gesamtmenge 13 Phenoloi-Bestand Anteil Brabag 14 Anteil Brabag 15 Schwefel im Tank-E-Wasser vor Begasung 16 Schwefel im Gesamtmenge 17 Schwefel- gr. S vor Begasung gr. S nach Begasung 18 Reinigungsgrad gr. S vor Begasung 19 Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage 20 Schwefel im Hydrierwasser 21 Schwefel im Hydrierwasser 22 worgereinigten Wasser 23 Betriebsstundenzahl der Anlage 24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser 25 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 26 an Durchsatz 27 Neutri 28 Trikresylphosphat- Verbrauch Gesamtverbrauch 30 Trikresylphosphat- Verbrauch Gesamtverbrauch 31 Gesamtverbrauch 32 Gesamtverbrauch 33 HD-Dampfverbrauch 34 Gesamtmenge 35 First Ausnutzungsgrad Gür 1 m² Phenolwasser 36 Gesamtmenge 37 Gesamtmenge 38 HD-Dampfverbrauch 38 Gesamtmenge 39 First Ausnutzungsgrad Gür 1 m² Phenoloid aus Phenolwasser 39 Gesamtmenge 30 Gesamtmenge 31 Gesamtmenge 32 Gesamtmenge 33 HD-Dampfverbrauch 34 Gesamtmenge 35 First Ausnutzungsgrad Gür 1 m² Phenoloid aus Phenolwasser 36 Gesamtmenge 37 Gesamtmenge 38 Gesamtmenge 38 Gesamtwebrauch 39 Gesamtmenge 39 Gesamtmenge 39 Gesamtmenge 30 Gesamtmenge 30 Gesamtmenge 31 Gesamtmenge 32 Gesamtmenge 33 Gesamtmenge	Nr.	
2 Wassergehalt des Phenolois 3 Phenoloi-Anfall wasserfrei 4 Phenoloi-Aufieilung Anteil ASW wasserhaltig Anteil Brabag 6 Phenoloi aus Phenolat Begasungs-Anlage 7 Gesamt-Phenoloi-Einlagerung 8 auf Rechnung ASW 9 Summe' auf Rechnung Brabag 10 Versand 11 Phenoloi-Vorratsänderung 12 Gesamtmenge 13 Phenoloi-Bestand Anteil Brabag 14 Anteil Brabag 15 Schwefel im Tank-E-Wasser vor Begasung 16 Schwefel im Gesamtmenge 17 Schwefel- gr. S vor Begasung gr. S nach Begasung 18 Reinigungsgrad gr. S vor Begasung 19 Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage 20 Schwefel im Hydrierwasser 21 Schwefel im Hydrierwasser 22 worgereinigten Wasser 23 Betriebsstundenzahl der Anlage 24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser 25 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 26 an Durchsatz 27 Neutri 28 Trikresylphosphat- Verbrauch Gesamtverbrauch 30 Trikresylphosphat- Verbrauch Gesamtverbrauch 31 Gesamtverbrauch 32 Gesamtverbrauch 33 HD-Dampfverbrauch 34 Gesamtmenge 35 First Ausnutzungsgrad Gür 1 m² Phenolwasser 36 Gesamtmenge 37 Gesamtmenge 38 HD-Dampfverbrauch 38 Gesamtmenge 39 First Ausnutzungsgrad Gür 1 m² Phenoloid aus Phenolwasser 39 Gesamtmenge 30 Gesamtmenge 31 Gesamtmenge 32 Gesamtmenge 33 HD-Dampfverbrauch 34 Gesamtmenge 35 First Ausnutzungsgrad Gür 1 m² Phenoloid aus Phenolwasser 36 Gesamtmenge 37 Gesamtmenge 38 Gesamtmenge 38 Gesamtwebrauch 39 Gesamtmenge 39 Gesamtmenge 39 Gesamtmenge 30 Gesamtmenge 30 Gesamtmenge 31 Gesamtmenge 32 Gesamtmenge 33 Gesamtmenge	1	Dhanalal A full
Phenolöl-Anfall wasserfrei  Phenolöl-Aufreilung Anteil ASW  Anteil Brabag  Phenolöl aus Phenolat Begasungs-Anlage  Phenolöl aus Phenolat Begasungs-Anlage  Phenolöl-Einlagerung  Summe' auf Rechnung ASW  auf Rechnung Brabag  Phenolöl-Vorratsånderung  Phenolöl-Vorratsånderung  Phenolöl-Bestand Anteil ASW  Anteil Brabag  Phenolöl-Bestand Anteil ASW  Anteil Brabag  Schwefel im Tank-E-Wasser vor Begasung  Reinigungsgrad gr. S vor Begasung - gr. S nach Begasung  Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage  Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Hydrierwasser  Tank-Bestriebsstundenzahl, der Anlage  Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden  an Durchsatz  Neutri  Vorratsånderung Neutri und Reintri  Gesamtverbrauch  für 1 m² Phenolwasser  Tirkresylphosphat- Verbrauch Gesamtverbrauch  für 1 m² Phenolwasser  Gesamtmenge  HD-Dampfverbrauch  für 1 m² Phenolwasser  für 1 t Phenolöl aus Phenolwasser  für 1 t Phenolöl aus Phenolwasser  für 1 t Phenolöl aus Phenolwasser  für 1 t Phenolöl aus Phenolwasser  für 1 t Phenolöl aus Phenolwasser		
Phenolöl-Aufreilung Anteil ASW wasserhaltig Anteil Brabag Phenolöl aus Phenolat Begasungs-Anlage Phenolöl aus Phenolat Begasungs-Anlage  Gesamt-Phenolol-Einlagerung  Barriel ASW auf Rechnung ASW auf Rechnung Brabag Versand  Phenolöl-Vorratsänderung  Phenolöl-Pestand Anteil ASW Ariteil Brabag  Phenolöl-Bestand Anteil ASW Ariteil Brabag  Schwefel im Tank-E-Wasser vor Legasung Tank-E-Wasser nach Begasung  Schwefel aus Tank-E-Wasser and Begasung  Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage  Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Hydrierwasser  Wasser an Claus-Anlage  Schwefel im Hydrierwasser  Worgereinigten Wasser  Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden an Durchsatz  Reinigungsgrad an Betriebsstunden an Durchsatz		Transcrigendin des l'inclidiols
wasserhaltig Anteil Rabag 6 Phenolöl aus Phenolat Begasungs-Anlage 7 Gesamt-Phenolot-Einlagerung 8 9 Summe' auf Rechnung Brabag 10 Versand 11 Phenolöt-Vorratsänderung 12 Gesamtmenge 13 Phenolöt-Pestand Anteil Brabag 14 Anteil Brabag 15 Schwefel im Tank-E-Wasser vor Legasung 16 Schwefel im Tank-E-Wasser nach Begasung 17 Schwefel- gr. S vor Begasung - gr. S nach Begasung 19 Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage 20 Schwefel im Hydrierwasser 21 Schwefel im Hydrierwasser 22 Schwefel im Hydrierwasser 23 Betriebsstundenzahl der Anlage 24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser 25 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 26 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 27 Neutri 28 Trikresylphosphat-Verbrauch für 1 m² Phenolwasser 30 Gesamtwerbrauch 31 Gesamtwerbrauch 32 Gesamtwenge 33 HD-Dampfverbrauch für 1 m² Phenolwasser 34 Gesamtmenge 35 Firsten Schwerber im Phenolwasser 36 Gesamtmenge 37 Gesamtmenge 38 HD-Dampfverbrauch für 1 m² Phenoloid aus Phenolwasser		
6 Phenoloi aus Phenolat Begasungs-Anlage 7 Gesamt-Phenolol-Einlagerung 8 auf Rechnung ASW 9 Summe' auf Rechnung Brabag Versand 11 Phenoloi-Vorratsänderung 12 Gesamtmenge 13 Phenoloi-Bestand Anteil ASW Anteil Brabag 15 Schwefel im Tank-E-Wasser vor Legasung 16 Schwefel im Tank-E-Wasser nach Begasung 17 Schwefel gr. 5 vor Begasung gr. 5 vor Begasung 18 Reinigungsgrad gr. 5 vor Begasung 19 Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage 20 Schwefel im Hydrierwasser 21 Schwefel im Hydrierwasser 22 Schwefel im Hydrierwasser 23 Betriebsstundenzahl der Anlage 24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser 25 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 26 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 27 Neutri 28 Vorratsänderung Neutri und Reintri 29 Trikresylphosphat- Verbrauch Gesamtverbrauch für 1 m³ Phenolwasser 30 Gesamtmenge 31 HD-Dampfverbrauch für 1 m³ Phenolwasser 32 Gesamtmenge 33 HD-Dampfverbrauch für 1 m³ Phenolwasser		Phenolöl-Aufreilung Anteil ASW
6 Phenoloi aus Phenolat Begasungs-Anlage 7 Gesamt-Phenolol-Einlagerung 8 auf Rechnung ASW 9 Summe' auf Rechnung Brabag Versand 11 Phenoloi-Vorratsänderung 12 Gesamtmenge 13 Phenoloi-Bestand Anteil ASW Anteil Brabag 15 Schwefel im Tank-E-Wasser vor Legasung 16 Schwefel im Tank-E-Wasser nach Begasung 17 Schwefel gr. 5 vor Begasung gr. 5 vor Begasung 18 Reinigungsgrad gr. 5 vor Begasung 19 Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage 20 Schwefel im Hydrierwasser 21 Schwefel im Hydrierwasser 22 Schwefel im Hydrierwasser 23 Betriebsstundenzahl der Anlage 24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser 25 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 26 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 27 Neutri 28 Vorratsänderung Neutri und Reintri 29 Trikresylphosphat- Verbrauch Gesamtverbrauch für 1 m³ Phenolwasser 30 Gesamtmenge 31 HD-Dampfverbrauch für 1 m³ Phenolwasser 32 Gesamtmenge 33 HD-Dampfverbrauch für 1 m³ Phenolwasser		wasserhalfig Anteil Brabag
8 8 9 Summe' auf Rechnung ASW 10 Versand 11 Phenolöl-Vorratsänderung 12 Gesamtmenge 13 Phenolöl-Bestand Anteil ASW 14 Anteil Brabag 15 Schwefel im Tank-E-Wasser vor Begasung 16 Schwefel im Gesamtmenge 17 Schwefel- gr. S vor Begasung - gr. S nach Begasung 19 Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage 20 Schwefel im Hydrierwasser 21 Schwefel im Hydrierwasser 22 Schwefel im Hydrierwasser 23 Betriebsstundenzahl der Anlage 24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser 25 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 26 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 27 Neutri 28 Trikresylphosphat-Verbrauch für 1 m² Phenolwasser 30 Gesamtwerbrauch 31 Gesamtwerbrauch für 1 m² Phenolwasser 32 Gesamtmenge 33 HD-Dampfverbrauch für 1 m² Phenolwasser 34 für 1 m² Phenoloid aus Phenolwasser 35 Gesamtmenge 36 für 1 m² Phenoloid aus Phenolwasser		Phenolol aus Phenolat Begasungs-Anlage
9 Summe' auf Rechnung Brabag Versand  11 Phenolöl-Vorratsänderung 12 Gesamtmenge 13 Phenolöl-Bestand Anteil ASW 14 Anteil Brabag 15 Schwefel im Tank-E-Wasser vor Legasung 16 Schwefel aus Tank-E-Wasser and Begasung 17 Schwefel- gr. S vor Begasung - gr. S nach Begasung 19 Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage 20 Schwefel im Hydrierwasser 21 Schwefel im Hydrierwasser 22 Schwefel im Hydrierwasser 23 Betriebsstundenzahl der Anlage 24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser 25 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 26 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 27 Neutri 28 Trikresylphosphat-Vorbrauch für 1 m² Phenolwasser 30 Gesamtwerbrauch 31 Gesamtwerbrauch 32 Gesamtwerbrauch 33 HD-Dampfverbrauch 34 Gesamtmenge 35 First Ausnutzungsgrad für 1 m² Phenolwasser 36 Gesamtmenge 37 Gesamtmenge 38 HD-Dampfverbrauch 39 Gesamtmenge 39 First Ausnutzungsgrad für 1 m² Phenoloid aus Phenolwasser 39 Gesamtmenge		
10 Versand  11 Phenolöl-Vorratsänderung  12 Gesamtmenge  Anteil ASW Anteil Brabag  15 Schwefel im Tank-E-Wasser vor Begasung  17 Schwefel- gr. 5 vor Begasung - gr. 5 nach Begasung  19 Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage  20 Schwefel im Hydrierwasser  21 Schwefel im Hydrierwasser  22 Schwefel im Hydrierwasser  23 Betriebsstundenzahl der Anlage mittlerer Durchsatz an Phenolwasser  24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser  25 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden  26 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden  27 Neutri  28 Vorratsänderung Neutri und Reintri  29 Trikresylphosphat- Verbrauch Gesamtwerbrauch  für 1 m Phenoloi aus Phenolwasser  31 HD-Dampfverbrauch  für 1 m Phenolwasser  für 1 t Phenoloi aus Phenolwasser  für 1 t Phenoloi aus Phenolwasser		
Versand    Phenolöl-Vorratsånderung   Gesamtmenge		dar Redinding brabag
12   Gesamtmenge   Anteil ASW   Anteil Brabag		Versand
Phenolol-Bestand Anteil ASW  Anteil Brabag  16 Schwefel im Tank-E-Wasser vor Begasung  17 Schwefel gr. S vor Begasung gr. S vor Begasung  19 Schwefel aus Tank-E-Wasser and Begasung  20 Schwefel aus Tank-E-Wasser and Claus-Anlage  21 Schwefel im Hydrierwasser  22 Schwefel im Hydrierwasser  23 Betriebsstundenzahl der Anlage  24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser  25 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden  an Betriebsstunden  30 Trikresylphosphat-Verbrauch  31 Gesamtverbrauch  32 Gesamtwenge  33 HD-Dampfverbrauch  44 Gesamtwenge  45 Gesamtmenge  46 Trikresylphosphat-Verbrauch  46 Gesamtwenge  47 Gesamtmenge  48 Gesamtmenge  48 Gesamtmenge  49 Gesamtmenge  40 Gesamtmenge  40 Gesamtmenge  40 Gesamtmenge  41 Gesamtwenge  42 Gesamtmenge  43 Gesamtmenge  44 Gür 1 m² Phenoloid aus Phenolwasser  45 Gesamtmenge  46 Gür 1 m² Phenoloid aus Phenolwasser  47 Gesamtmenge  48 Gesamtmenge  49 Gesamtmenge  40 Gesamtmenge  40 Gesamtmenge  40 Gesamtmenge  41 Gesamtwenge  41 Gesamtwenge  42 Gesamtmenge  43 Gesamtmenge		
13 Phenolöl-Bestand Anteil ASW Ariteil Brabag 15 Schwefel im Tank - E-Wasser vor Begasung 17 Schwefel gr. S vor Begasung gr. S vor Begasung 18 Reinigunasgrad gr. S vor Begasung gr. S vor Begasung 19 Schwefel aus Tank - E-Wasser an Claus-Anlage 20 Schwefel im Schwelwasser 21 Schwefel im Flydrierwasser 22 vorgereinigten Wasser 23 Betriebsstundenzahl der Anlage 24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser 25 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 26 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 27 Neutri 28 Vorratsänderung Neutri und Reintri 29 Trikresylphosphat- Verbrauch Gesamtverbrauch 30 Gesamtverbrauch 31 Gesamtwerbrauch 32 Gesamtmenge 33 HD-Dampfverbrauch 34 (ür 1 m² Phenolöl aus Phenolwasser		Gesamlmenge
15 16 Schwefel im Tank-E-Wasser vor Eegasung 17 Schwefel- gr. S vor Begasung - gr. S nach Begasung 19 Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage 20 Schwefel im Hydrierwasser vorgereinigten Wasser 21 Schwefel im Hydrierwasser vorgereinigten Wasser 22 Betriebsstundenzahl der Anlage 23 Betriebsstundenzahl der Anlage 24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser 25 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden an Durchsatz 27 Neutri 28 Trikresylphosphat- Vortratsänderung Neutri und Reintri 29 Vortratsänderung Neutri und Reintri 30 Terbauch Gesamtverbrauch 31 Gesamtverbrauch 32 Gesamtmenge 33 HD-Dampfverbrauch 4 Gesamtmenge 6 Gür 1 m³ Phenolwasser 6 Gesamtmenge 6 Gür 1 m³ Phenolwasser 6 Gesamtmenge 6 Gür 1 m³ Phenolwasser 6 Gesamtmenge 6 Gür 1 m³ Phenolwasser		Phenolol-Bestand Anteil ASW
15 Schwefel im Tank-E-Wasser vor Begasung 17 Schwefel- gr. S vor Begasung - gr. S nach Begasung 19 Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage 20 Schwefel im Hydrierwasser 21 Schwefel im Hydrierwasser 22 Schwefel im Hydrierwasser 23 Betriebsstundenzahl der Anlage mittlerer Durchsatz an Phenolwasser 24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser 25 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden an Durchsatz 26 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden an Durchsatz 27 Neutri 28 Vorratsänderung Neutri und Reintri 29 Trikresylphosphat- Verbrauch für 1 m³ Phenolwasser 30 Gesamtwerbrauch 31 Gesamtwerbrauch 32 Gesamtmenge 33 HD-Dampfverbrauch für 1 m³ Phenolwasser 34 für 1 m³ Phenolwasser 35 Filter in 1 Phenolol aus Phenolwasser 36 für 1 m³ Phenolwasser		Anteil Brabag
Tank-E-Wasser nach Begasung  17 Schwefel- gr. S vor Begasung - gr. S nach Begasung  19 Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage  20 Schwefel im Flydrierwasser  21 Schwefel im Flydrierwasser  22 Vorgereinigten Wasser  23 Betriebsstundenzahl der Anlage mittlerer Durchsatz an Phenolwasser  24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser  25 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden an Durchsatz  27 Neutri  28 Trikresylphosphat- Vorratsänderung Neutri und Reintri  29 Gesamtwerbrauch  30 für 1 m³ Phenolwasser  31 Gesamtwerbrauch  32 Gesamtmenge  33 HD-Dampfverbrauch  34 (Gasamtmenge)  35 Finden Wasser		Schwefel im Tank-E-Wasser vor Begasung
Schwefel   gr. S vor Begasung — gr. S nach Begasung   18 Reinigungsgrad   gr. S vor Begasung   gr. S vor Begasung   19   Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage   Schwefel im   Schwelwasser   19   Schwefel im   19   Schwelwasser   19   Schwefel im   19   Schwelwasser   19   Schwefel im   19   Schwelwasser   19   Schwefel im   19   Schwelwasser   19   Schwefel im   19   Schwefel im   19   Schwelwasser   19   Schwefel im   19   Schwelwasser   19   Schwefel im		Tank-E-Wasser nach Begasung
Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage  Schwefel im Schwelwasser  Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Hydrierwasser  vorgereinigten Wasser  Betriebsstundenzahl der Anlage  mittlerer Durchsatz an Phenolwasser  Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden  an Durchsatz  Neutri  Vorratsänderung Neutri und Reintri  Verbrauch Gesamtverbrauch  für 1 m³ Phenolwasser  Gesamtmenge  HD-Dampfverbrauch für 1 m³ Phenolwasser  Gesamtmenge  HD-Dampfverbrauch für 1 m³ Phenolwasser  Gesamtmenge  HD-Dampfverbrauch für 1 m³ Phenolwasser  Gesamtmenge  Gesamtmenge  HD-Dampfverbrauch für 1 m³ Phenolwasser		or S vor Begasung - or S pach Regatung
Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage  Schwefel im Schwewasser  Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden  an Durchsatz  Neutri  Vorralsänderung Neutri und Reintri  Gesamtwerbrauch  Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Total Phenologia us Phenolwasser  Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Total Phenologia us Phenolwasser  Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Total Phenologia us Phenolwasser  Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Total Phenologia us Phenolwasser  Schwefel im Schwefel im Hydrierwasser  Schwefel im Hydrierwass		Keinigungsgrad
Schwefel im Schwelwasser  21 Schwefel im Hydrierwasser  22 vorgereinigten Wasser  23 Betriebsstundenzahl der Anlage 24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser  25- 26 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 27 Neutri  28 Vorratsänderung Neutri und Reintri  29 Trikresylphosphat- Verbrauch Gesamtverbrauch  30 für 1 m³ Phenolwasser  31 Gesamtmenge  32 HD-Dampfverbrauch  33 HD-Dampfverbrauch  34 (Sassatisses		Schwefel aus Tank-E-Wasser an Claus-Anlage
22 Schwefel im Flydrierwasser vorgereinigten Wasser 23 Betriebsstundenzahl der Anlage mittlerer Durchsatz an Phenolwasser 24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser 25 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden an Durchsatz 26 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden an Durchsatz 27 Neutri 28 Vorratsänderung Neutri und Reintri 29 Verbrauch Gesamtverbrauch für 1 m³ Phenolwasser 30 Für 1 m³ Phenolwasser 31 HD-Dampfverbrauch für 1 m³ Phenolwasser 32 Gesamtmenge für 1 m³ Phenolwasser 33 HD-Dampfverbrauch für 1 m³ Phenolwasser 34 Gesamtmenge für 1 m³ Phenolwasser 35 Gesamtmenge für 1 m³ Phenolwasser		Schwelwasser
23 Betriebsstundenzahl der Anlage 24 mittlerer Durchsatz an Phenolwasser 25 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 26 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 27 Neutri 28 Trikresylphosphat- Verbrauch Gesamtverbrauch 30 Verbrauch Gür 1 m² Phenolwasser 31 Gesamtmenge 32 Gesamtmenge 33 HD-Dampfverbrauch für 1 m² Phenolwasser 34 Gesamtmenge 35 Gesamtmenge 36 Gesamtmenge 37 Gesamtmenge 38 FD-Dampfverbrauch für 1 m² Phenolwasser 38 Gesamtmenge 39 Gesamtmenge 30 Gesamtmenge 30 Gesamtmenge 31 Gesamtmenge 32 Gesamtmenge 33 Gesamtmenge 34 Gesamtmenge 35 Gesamtmenge	1	
Betriebsstundenzahl, der Anlage   mittlerer Durchsatz an Phenolwasser   an. Betriebsstunden   an. Durchsatz   25   26   Ausnutzungsgrad   an. Betriebsstunden   an. Durchsatz   28   Neutri   Vorratsänderung Neutri und Reintri   Vorratsänderung Neutri und Reintri   Gesamtverbrauch   Gesamtverbrauch   Gesamtverbrauch   Gesamtverbrauch   Gesamtmenge   Gesamtmenge   33   HD-Dampfverbrauch   Gesamtmenge   Gesamtmenge   34   Gesamtmenge		Vorgereinigten Warren
		Betriebsstundenzahl der Anlage
26 Ausnutzungsgrad an Betriebsstunden 27 Neutri 28 Vorratsänderung Neutri und Reintri 29 Trikresylphosphat- 30 Verbrauch 31 Gesamtverbrauch 50 für 1 m² Phenolwasser 60 für 1 m² Phenolwasser 60 für 1 m² Phenolwasser 60 für 1 m² Phenolwasser 60 für 1 m² Phenolwasser 60 für 1 m² Phenolwasser 60 für 1 m² Phenolwasser 60 für 1 m² Phenolwasser 60 für 1 m² Phenolwasser 60 für 1 m² Phenolwasser 60 für 1 m² Phenolwasser 60 für 1 m² Phenolwasser		mittlerer Durchsatz an Phenolwasser
27	7	
28 29 Trikresylphosphat- Verbrauch 30 Strikesylphosphat- Verbrauch 31 Trikresylphosphat- Verbrauch 32 Strikesylphosphat- Verbrauch 33 Strikesylphosphat- Verbrauch Gesamtverbrauch Gesamtverbrauch Gesamtmenge Gesamtmenge Gesamtmenge Given 1 the Phenolöi aus Phenolwasser Gesamtverbrauch Gesamtwerbrauch G		
79 Trikresylphosphat- 79 Verbrauch 70 Verbra		
Verbrauch   Gesamtverbrauch   für 1 m³ Phenolwasser		and the second s
1	29	Trikresylphosphal-
32 Gesamtmenge 33 HD-Dampfverbrauch für 1 t Phenolöi aus Phenolwasser 34 Gesamtmenge 10 1 m³ Phenolwasser 11 t Phenolöi aus Phenolwasser 12 t t Phenolöi aus Phenolwasser 13 t t t Phenolöi aus Phenolwasser 14 t t t Phenolöi aus Phenolwasser	30	
Gesamtmenge	31	
35 HD-Dampfverbrauch für 1 m³ Phenolwasser für 1 t Phenolöl aus Phenolwasser	32 -	Garante Garant
35 für 1 + Phenolöl aus Phenolwasser	33	HD-Dampfverhrauch (2-1-3) PI
(igsamtmone)	34	
(7052mfmon==	35	
Finergieverbrauch für 1 m³ Phenolwasser	37	
für 1 t Phenolöl aus Phenolwasser		tür 1 t Phenolöl aus Phenolwasser
Gesamtmenge .		
für 1 m³ Phenolwasser		
für 1 f Phenolöl aus Phenolwasser		für 1 † Phenolöl aus Phenolwasser
Gesamtmenge		Gesamtmenge
Kuniwasser-Verbrauch ür 1 m³ Phenolwasser	42	
für 1 t Phenolöl aus Phenolwasser	45	für 1 t Phenolöl aus Phenolwasser

Entphenolung Kostengruppe VIII (Fortsetjung)

Nr.		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1943
1	1 +	1	745.62	12404	304 70	250.39	728.23	114.85		10.70	1	75.55			1879.075
_2	0.00		7.2	7.5	139	74	7.4	7.6	710.50	18	72	33.260	27830	36,680	
3	1		745.07	722 73	2230	728.55	725 450		- 27	108.770	74 470	79	7.2	1.4	1931,17
_4	1		22.557	77.035	نهزه رښې	87.659	33.088	54.420	1 25 40	64727	23 462	32,530	34.420	16.177	582.75
. 5	1 t t		52,943	47.035	13:022	18.7327	75.747	60.430		45.989	52 249				566,25
6	l t		[ -	-		1		20.700	07 037	10 70 7	26.27	33.160	34.820	36,690	1000
7	1		745.62	74.04	2 7 700	730.39	22.230	774850	70.500	710.770	6.70	33.760	14820		1179.00
- 8	- t		27.70	97.02	42.67	79.03	94.090	63.450		45.060	19 050	93, 10U	22440	36.695	642.73
9	t :		23.82	32.99	22.09	10.21	32,720	44.570	39 410	64590	16 020	28.770			518.13
10	ť,		107. 62	22.07	9436	728.27	26.850	707.960	720 +00	109.650	75.070		29,500	45.590	1160,8
11	1		1500	- 2.97	1 947	+ 2.77	7-7.380	+ 6.89	Annual Street, or other Public Street, or other Public Street, or other Public Street, or other Public Street,	7 706		28 770	19.00	45,590	- 91, 8
12	t		2300	9.320	37.65	20.77	22.75	2904	-75.80	1420	74.84	7 499	7 549	- 8.90	16.22
13	t					- 11		- 4704	73.74	1720	77.87	77.63	25:720	16,220	70,241
14	1		. 72.290	9.320	18.66	2072	22.75	29.04	75.74	1420	74.84	10.02		16220	16.220
15	g Lir		77.39	75.533	77.454	75.223		75.095	19.352	19.357	77 496	19.83 17.433	20.76		16.92
16	g Ltr.		727	3.227	237	2.537	2.140	2637	0.492	3 472	4.600	2.969	13 734	16.702	3.39
17 18	. 0		47.90	7934	75.37	84.70	36.76	22.64	81.96	8796	73.69	82.93	32 77	94.27	79.97
19	<del>                                     </del>		45.97	42.05	7509	57.91	1 49.03	59.92	71.61	60.85	58.59		أحريث بمرحرين والمستوي	1.00	685.05
20	g Ltr.	<del> </del>	0.695	2977	0927	2935		Annual Visit of the last	- Contract Contract Contract	Constitution Jane		60.19	70.95	68.29	0.887
21	g Ltr.		7369	2.866	2.374	2.252		0.935 4 AV	2.2.2	0.803	4.756		3 752		3.402
22	giLtr.		679	0.090	6.7.7	0.093	2.082	0.083		0.707	0.127	3603		4.433	0,097
23	h		74,5	672	7.3	720	Yere		0.00		720	0.733	0.055	0.070	8760.0
24	m h		39.73	28.80	3.2714	30 74	28.62	720	- 74.c	744-	79.76	745	762	744.0	22.3
25	" 0		700	700	700.	700	100-	100-		WHOSE WORLDS THE SHARES	700-	and answer to a few spirit series		100	700
26	0		63.22	82.29	79.86	56.17	82.77	76 57	67.74	69.85	54 74	700. 26.84	32.46	28.66	63.9
27	kg		0000	6000	tono	7930-	6000-	6830	THE RESERVE	5360-	8500-	3000	77990	6960,-	87230.
28 İ	kg					7.700		2030	2000-	2760	0000	3004-	273:50.=	0700,-	
29	kg		8.560	6000 -	2000.	7930-	5000-	6930	- f200 -	5.460-	8500-	5000	174.90	6960	17.430.
30	kg:m³		0323	0 262	0.297	0345	0.282	0384	0.758	0.300	0.616	0.74	7.425		0.445
31	kgit		13.702	18 37	7.637	67.577	46.792	59469	72,93	47 378	772-270	757 560	3742 573	189.697	25.918
32	1		1702	23923	29275	2135	7962, 2	1923.5	2026	2707.2	2019.9	79247	1622.0	1234	44978
33	t m³		2.47	0 106	0.712	0.073	0.092	0.00	07%	0.1%	0.150	0 275	0.70	0.166	0.127
34	11		1000	79.278	29.722	22.36	75:305	16748	19:326	789,0	30,620	59.496	45.605	33.769	21.739
35	1000 kWh		57.03	16. 156	50. (2044	16.30	2 720	34 260	2: 500	67 200	55.730	58.800		07.250	779.301
36	kWh'm¹	<del></del>	10.83	4.054	2.445	3.535	3.885	3.849	-4.072	3.263	# 766	2.30	2.69	9.15	3.97
37	kWh t		32.2	572.105	483.206	624.75		646.562	#25.89	534 409	365-787	7877.620	12000.40	1860.180	678.24
38	1000 m <sup>3</sup>	<del></del>	10,400	77.100	720	19 700	17.000	78 800	15.500	25 600	85 700	2470			127. YOU
39	m, m,		0.530	0.572	4.57.	0922	a 799	0924	0.900	7.277	7 5 330	3.53	370	2.55	1.15
6			127 670	97.906	772 397	760 513	732.574	26.3.692	143.007	273.770	360 095	763.524	5952 FF9	517.85	193,90
11	1000 m <sup>3</sup>	<del></del>	277000	200 100	2000	235.200	ûts.700	245,900	235.700	- dist. 300	257 000	£14,700		249.800	2867.40
12	'm', m'		2077	9345	77.200 L	1084	72.62	22.74	73.40	14.42	15.75	30 95	259.50	33.39	14.52
13		<u></u>	Dan and description		2602 600	7975.309				2369 353					+
ا د	m t		7759 904	7593,508	Secretary with	1713.34	2095453	2147051	0133.C37	00004 1003	114 114	6636,795	00 47. 405	6789.315	1

# Entphenolung und Phenolwasser-Begasung Kostengruppe VII (Fortsetjung)

. Lfd		
Nr.		
_ 1	Gesamt Phenolwasser	an Bau 15
2	mittlerer Schwefelgeha	
- 3	Schwefel im Phenolwa	sser an Bau 15
4	Schwefel im Phenolwa	sser nach Turm 2
. 5	Schwefel im vorgereini	gten Wasser
6	Schwefelauswaschung	gr. S/Ltr. Rohwasser - gr. S/Ltr. Reinwasser
- 7	nach Turm 2	gr. S.Ltr. Rohwasser
8	Schwefelauswaschung	gr. S/Ltr. Rohwasser gr. S/Ltr. vorger. Wasser
9	nach Turm 3	gr. S/Ltr. Rohwasser
10	CO2-Verbrauch	
11_		Gesamtmenge
12	H₂S-Reichgas	an_Fackel
-13	von Bau 15	an Nachverbrennungsofen
14		an Claus-Anlage
15		- H <sub>2</sub> S-Gehalt
16		Gesamtmenge
17	Schwefel im Reichgas	an Fackel
18	Salweler illi Kelalgas	an Nachverbrennungsofen
19		an Claus-Anlage
20	Tricresylphosphat-	Gesamtmenge
21	Verbrauch	für 1 m³ Phenolwasser
22		für 1 † Phenolöl aus Phenolwasser
23		Gesamtmenge
25	HD-Dampfverbrauch	für 1 m³ Phenolwasser
		für 1 t Phenolöl aus Phenolwasser
26		Gesamtmenge
28	ND-Dampfverbrauch	für 1 m³ Phenolwasser
29		für 1 t Phenolöl aus Phenolwasser
30	Elektrischer	Gesamlmenge
31	Energieverbrauch	für 1 m³ Phenolwasser
32		für 1 † Phenolol aus Phenolwasser
33	Kath	Gesamtmenge
34	Kühlwasser-Verbrauch	für 1 m³ Phenolwasser
35		für 1 t Phenolol aus Phenolwasser
36	Trinkwasser-Verbrauch	Gesamtmenge
37	mikwasser-verbrauch	für 1 m³ Phenolwasser
38		für 1 † Phenolöl aus Phenolwasser
39	er contract	
40		
41		
42	and the second second	
		11

	Seife	205	

Li N		1942	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	- luli-	- Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	$\Gamma_{\lambda}^{-}$	1
-	m¹			.,	-	¥*-	ļ		1 1 1	7,09.			IVOV.	Dez.	194.3
								<del> </del>	<del> </del>	ļ		ļ <u>-</u>			
	3			1		·		<del> </del>							
	g Ltr.						-7.5	<del> </del>	<b> </b>	<del> </del>		ļ <u> </u>			
~ <u>†</u>			:		_				-	<del> </del>	191,			· - · · · ·	1
1 4				, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			~			<del></del>	<del> </del>	<del> </del>			<u> </u>
									1			1	1		
		prings are so	1					م به واست منظ					<del>                                     </del>		
	1					L		]			]	1 2	1.60	a Taran and Ear	
10									1.44				<b></b>		+
111	The second secon			L								-			
1 12			<del>-</del>		Ī									<del>                                     </del>	<del> </del>
13			100 Men 100			<u></u>	- 1 44							<u> </u>	
14 15	m3 '				47.			1				`			
16					-		-		7.7			11. 1			
17														e	
18							<u> </u>	<u>.d., 19 • • •</u>							
19				ļ											
20			<u>`</u>									<u> </u>			
21	kg/m³														
22														>	
23						100		<del>, - , ` · · ·</del>							
24	kg m¹				i							N 10 7			
25	11														
26	- 1										V 18 1 1 1 1 1		<del></del>		
27	kg m³			7 7 1 7											ļ
28	11											<u> </u>			
29	1000 kWh			2 7 7 7 7 7	and a region of		- 25.5						Steel or a little		
30 31	kWh.m³														
-31	kWhit	-						•							
32	1000 m <sup>3</sup>							1.4							
33	m, m <sub>3</sub>				- 1										
34	m³/f									444		1.00			
35	1000 m <sup>3</sup>			. 1	<i>.</i>	*						- 同時とは経過	ebay v Alika v	7 <del></del>	- A 53
36	m³ m³					<u> </u>					arrest to place			F153 5 F	
37	m <sup>3</sup> t							en sekun i		-11-11-21-			10 to 10 to 20 East		
38	Tive Septility											1		-	
. 39					. <u> </u>	_							, * ·		

		;	
Gesamt	Sch	wel	elbilanz
1.0		•	
	Lfd.		
and the second	Nr.		
	-	<del> </del>	
	1		
	3	-6	esamt-Schwefelbilanz
•	. 4	<u> </u>	1 C-1 - (-1 - T - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -
	5	6	Schwefel in Teer- und Leichföl-Eingang
	6	2	Schwefel in Teer- und Leichföl-Einlagerung Schwefel in Teer- und Leichföl-Auslagerung
	7	6	Schwefel im Teer- und Leichföl-Auslagerung Schwefel im Teer- und Leichföl-Verbrauch
	8	ے.	Schwefel im Grudeverbrauch
	9	ш	Gesamt Schwefel / Rohprodukt-Verbrauch
	10		Schwefelanfall Bau 13
	11		Produkte Schwefel absorbiert in Bau 6
	12		Gesamt Schwefelanfall
	13		Verluste Claus-Anlage Bau 13
	14		an Fackel von A.G. Bau 12
	15		Schwefel im Armgas von Bau 15 an N.V.O.
	16	ъ <b>Б</b>	an Fackel von A.G. Bau 15
	17	u e	an Fackel von A.G. Bau 81a
and the property of	18	6	Schwefel als Sulfat im Abwasser
	19	S n.	The state of the s
	20	Ā	Verluste Schwefel als Sulfid im Abwasser Schwefel im Generatoraustrag
	/21		Schwefel im Filterrückstand
	.22	- 1	Organischer Schwefel im Wassergas
	23	-	Schwefel im EG 31 an Heizgas
	24		Schwefel im Fackelgas EG 41
<del>,</del>	25		nicht nachweisbare Verluste
	26		Summe Verlüste
	27	Sch	wofolasfall Ushaclobow
	28		wefelanfall und -verluste bezogen auf Schwefel im
A 10	29	Sch	wefelanfall in Bau 13
	30	Sch	wefel absorbiert in Bau 6
<u></u>	31	<u> </u>	
	32	Ces	amt Schwefelanfall
77	33	2ch	vefelverluste Claus-Anlage Bau 13
	35	Schv	vefelverluste im Abwasser
	36	Ges	amtverluste
The second second	36	Sch	wefelanfall und -verluste bezogen auf Benzin + Diesel-
1 1	38		
	39	Salv	vefelantall in Bau 13
	40	ocnv G-	vefel absorbiert in Bau 6
-	41	Set	emf Schwefelanfall
		Sat	vefelverluste Claus-Anlage Bau 13
	42	2 cp.w	erfelverluste im Abwasser

d. r.	[]	194	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	194
2							/				<u> </u>	<u> </u>	L	<u> </u>	
4					<u>.                                    </u>		<u> </u>	<u></u>							
											T		<del></del>	ı— i	
		<del></del>	<u> </u>	ļ											
1	1 4				<del></del>										<del></del>
1	1	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,													
1	- + - ·			-		7.5		1					1		
1	1						3-			-					
Į	1				<del>                                     </del>		<del> </del>	<del> </del>				-			
	1 1				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<del>                                     </del>						<del>,</del>		
I															
ļ			1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				-			-			<del></del>		<del></del>
ŀ	1 1														<del></del> -
ł						4.527			-						1
ľ					<del>-</del>			,	=						
l	- 4						ļ			-					
						- 3	**			l					7 -
t								ļ							· .
Ī	1					-	<del> </del>								<u>.</u>
L	<u></u>						<del></del>								
L					سسبسب			-							
١.					- 1								~1		
Ļ						21.0									
	Rohprod	uktverbrauch		• •				= ~					7.4		
	. "6			1			90 March 2	3.3							
Ĺ	0' -		100												
	0							1.0					***************************************		<del></del>
_	0 0														
	20 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·												Budist on a	angeles et et e	. i i
	9:														_
-			- interest				- X			-					
_		Einlagerung						· 1					= 1		-
	70					. ,							•		
	0/0.														
-	0 0 0										*				<u></u>
-	0 0										· · · · · · · · · · · .				
	- 0							- 1							<del></del>
_	. 0						1.85					4 400		· 1	3.00

## Schwefelsäure-Fabrik

Lfd.		—, I,		-	<del>'                                     </del>		<del> </del>	<u>- , , </u>						1				Seite 21
Nr.			Lfd. Nr.		194	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	194
1	Eingangsgäs		-	1000 m	+	1	+	-		<u> </u>			Aug.	J. Jepii.	UK.	ivov.	Dez.	194
2	SO2			g m		1			<u> </u>			25						Transfer to
3	Wassergehalt im Eingangsgas-		3	a m	***************************************	-						·	. 4					
4	O2-Gehalt		4	Vol.														
5			5	t .	1									ļ				
- 6 - 7		·	6	+ +.	1 1000000000000000000000000000000000000		1				·							
8	H₂O im Eingangsgas		7	t			1				·			ļ		ļ	<u> </u>	
			8								1	***************************************					ļ.,,	<b>_</b>
10			9						1					<del></del>	I		<u> </u>	<del></del>
111	Reinkondensatzusatz		10	<u> </u>				1		1				l	1	1		
12			11	, t.									<del> </del>	<del> </del>	+	<del> </del>	<del> </del>	<del></del>
13	— Anfall		12	100			1							1:	1	ļ	<del> </del>	+
14	HSO		13	t										1			<del> </del>	<del></del>
15	Versand		.14		1				L							<del> </del>	·	
16	SO2-über Dach		15	j		l		İ							f	1		1
.17	SO3 über Dach		16	t					<u> </u>		,							1
18		<u> </u>		1					<u>                                   </u>							1		
19	Gesamt-Ausgang		18	1						<u> </u>		*****						
20	SO3-Gehalt aus HaSO4 errechnet		<u> </u>	Gew.	ļ			ļ	<u> </u>					<u> </u>	<u> </u>			
21	H2SO4-Ausbeute nach Elektrofilter			Gew.		12.5										<u> </u>		
22	spezifisches Gewicht der Schwefelsäure		1	kg Ltr.	1-44					•				<u> </u>				
23	Claus-Ofen		23	Ag Cir.				1							<u> </u>			<u> </u>
24	CO2-Biggastime		24				ļ							l		ļ		
25	Wind-Begasung		25											***************************************				
26	im Gesamtgas		26												<u> </u>			I
27	Betriebsstunden		27	h :	1		f	<del>                                     </del>		<u> </u>						<del> </del>		<del> </del>
28	mittlerer Durchsatz	-	28	th.				·								<del> </del>		<del></del>
29			29	-4		77,77									l	age of the second second		+
30	Gesamlmenge		30	1000 M													-	<del>                                     </del>
31	Heizgas-Verbrauch für 1 t H2SO4		31	M: t	<del>/</del>					, , ,					2		1	
32	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung		32	Mit			1								. :			
33	Gesamtmenge		33	, f :			1			1, 4				` '				
34	ND-Dampfverbrauch für 1 t H2SO4		34	t t						:						·		
35	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung		35	11										4.1				
36 37	Elektrischer Gesamtmenge		1 1	000 kWh													- 1, and	
38	Energieverheauch - für 1 † H2SO4			kWhit													* 1	
	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung	-		kWhit			ļ						<u> </u>	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ļ			1
39 40	Rückkühlwasser Gesamtmenge		39	1000 m											<u> </u>			<u> </u>
41	Verbrauch tür 1 t H₂SO₄	'	40	m t			.,_,_,					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					ļ	1
	für 1 t Bi- bzw. Bi + DK-Einlagerung		41	m t				l.:		<u> </u>		لحبنا		<u> </u>	<u> </u>	1	<u> </u>	<u> </u>
42	Constant State Constant Consta	1 10 1	42						1.5				-		The second			
43			43		11.			<u> </u>	.,				• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •					