

I.G. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT LUDWIGSHAFEN A. RH.  
Büro Sparte I

Ausschiffung

200000126

Von: Hydrierwerk Scholven Aktiengesellschaft  
Gelsenkirchen - Eux.

In

Dr. C. Otto & Comp. G.m.b.H.

2464-21  
301403

BOCHUM

Christstrasse 9.

II/II/III/106

18.1.1959 78.-

Betr. Anfrage E 40 030.

Wir bitten um Ihr sofortiges, für uns kostenloses und unverbindliches Angebot über die Lieferung und Montage einer

Entschwefelungsanlage auf P-Kohle-Basis

für eine Nullwassergesamtkapazität von 60 000 m<sup>3</sup>/h und eine Restwassergesamtkapazität von 17 000 m<sup>3</sup>/h, beide Gasmengenangaben bezogen auf 15° C und 760 mm Hg. Die eintretenden Gase haben einen Schwefelgehalt von etwa 3 g/m<sup>3</sup> Gas. Das entschwefelte Gas soll nicht mehr als 2 mg/m<sup>3</sup> enthalten. Die Zusammensetzung der eintretenden Gase ist folgende:

	Nullwassergas	Restwassergas
CO <sub>2</sub>	6,8 %	6,7 %
O <sub>2</sub>	0,2 %	0,2 %
CO	37,4 %	37,9 %
H <sub>2</sub>	53,7 %	42,7 %
N <sub>2</sub>	0,2 %	0,2 %
H <sub>2</sub> S	1,7 %	12,3 %

H<sub>2</sub>S..... 3,2 g/m<sup>3</sup>

organische Schwefelverbindungen:

Spuren

Schwefeldioxid:

nichts

teerartige Bestandteile:

weniger als 10 mg/m<sup>3</sup>

Cyan-Verbindungen:

" " "

Staub:

" " "

Das Angebot ist abzugeben für die schlüsselfertige Anlage einschl. sämtlicher Apparaturen, Rohrleitungen, Abgasabzügen usw., ferner für die Eisenkonstruktion, Krane und Schalldächer. Die Antriebsmotoren für evtl. zur Aufstellung kommender Maschinen werden von uns beschafft.

Es sind anzugeben die benötigte Menge an einzusetzender P-Kohle und ihre Haltbarkeit im Arbeitsprozess, ferner der Reinheitsgrad des anfallenden Schwefels, der Verbrauch an Ammoniumsulfatlösung und der Dampfverbrauch für die Regenerierung der P-Kohle. Die P-Kohle selbst ist durch die I.G. Farbenindustrie Oppau zu beziehen.

I.G. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT LUDWIGSHAFEN A. RH.

Büro Sparte I

200000127

-2-

Es sind weiter anzugeben die Einzelgewichte sowie die Einzelpreise. Letztere sind abzugeben für die Anlieferung aller Teile frachtfrei Bahnhof Gladbeck West einschl. Verpackung, die auf Wunsch frachtfrei zurückgesandt wird und voll gutgeschrieben werden muss sowie die betriebsfertige Montage unter Gestellung sämtlicher erforderlichen Fach- und Hilfsarbeiter, Rüst-, Werk- und Nebenzeuge, ferner einschl. eines vierwöchentlichen Probobetriebs. Die Überführungskosten vom Bahnhof Gladbeck West bis zu unserem Werksgelände tragen wir. Die Entladung und der Transport vom Eisenbahnwagen bis zum Aufstellungsort hat durch Sie auf Ihre Kosten zu erfolgen. Das Risiko für die Gesamtlieferung verbleibt bei Ihnen bis zur endgültigen Übernahme durch uns, die schriftlich ausgesprochen werden muss.

Das Angebot ist bis spätestens 1. Februar 1939 einzureichen. Bis zu diesem Termin - jedoch möglichst schon früher - ist anzugeben, bis zu welchem frühesten Termin Sie die Anlage betriebsfertig erstellen werden.

Wir bitten ferner um Auskunft, ob Sie die Verschaltung von Koksküsten zur Erzielung einer absoluten Staubfreiheit für notwendig halten.

Im Falle der Auftragerteilung werden wir Ihnen voraussichtlich eine Kontrollnummer zur Verfügung stellen.-

Für die Ausschreibung und Auftragerteilung haben unsere anliegenden Bedingungen für die Lieferung von Neuanlagen und unsere gleichfalls beigefügten Montageordnung Gültigkeit.-

+ ) eines Montageingenieurs,

Heil Hitler  
Hydrierwerk Scholven  
Aktiengesellschaft  
ges. zwöd Unterschriften