1 (19 3440 - 30) 501-70

C4-Gehalt des Fischer-Primarbenzins

bei verschiedenen Endsiedepunkten bezw. nach Entfernung der C7-Fraktion.

_=0=-

1.) Primirbonzin mit Endsiedepunkt 150/160°C.

Der C4-Gehalt wurde folgendermaßen bestimmt (bemutzte Apparatur siehe Skizze): In den vorher gewogenen Schliffkolben A werden 500 g Benzin aus einer im Eiskeller aufbewahrten Vorratsflasche vorsichtig eingepumpt und das Gewicht geneu ermittelt. Darauf wird auf den Kolben der mit Asbestbend umwickelte, somit gut isolierte Schlangen= kühler aufgesetzt. Mittels eines Gummistopfens wird mit dem Schliffs kühler B ein zweiter Schlangenkühler C verbunden und dieser zum Auf= fangen des Gases mit einer 10-Ltr-Tubusflasche D. die mit Kochsalz--lösung-als-Sperrflüssigkeit-gefüllt-ist, in Verbindung-gebracht. Der Kolben wird sodann in einem Ölbad erhitzt. Durch die beiden Kühler wird mittels einer kleinen Pumpe Eiswasser gedrückt, wobei die Geschwindigkeit des Wasserumlaufs so einreguliert wird, daß im oberen Kühler C. trotz heftigen Siedens des Benzins kein Rückfluß entsteht. Der obere Kühler dienst also somit nur zur Sicherheit, für den Foll, daß aus dem unteren Kühler außer C4-Kohlenwasserstoffen auch höhersiedende Anteile vorübergehend entweichen sollten. Auf diesem Wege wurde erreicht, daß tatsschlich nur C4-Kohlenwasserstoffe1 abgetric= ben wurden.

Es wurde so verfahren, daß von ein und demselben Ausgangsbenzin mehrere Destillationen durchgeführt wurden, wobei die C4-Kohlenwasserstoffe stufenweise entfernt wurden. Zunüchst wurde das Ölbad nur auf 45-50°C erhitzt und hierdurch ca. 2 % C4-Kohlenwasserstoffe aus dem Benzin herausdestilliert. Aus der Analyse des aufgefangenen Gases, dessen lenge genau bestimmt wurde, ließ sich dann errechnen, wieviel Prozent der C4-Kohlenwasserstoffe jeweils aus dem Benzin entfernt waren. Von dem so behandelten Benzin wurden der Dampfdruck nach Reid (bei 37,8°C), die Oktanzahl mit dem I.G.-Lotor und das spez.Gewicht mittels einer geeichten Spindel bei 20°C bestimmt. Dann wurde eine zweite Benzinmenge abgewogen und genau so behandelt; nur wurden statt

¹⁾ Darunter ist der Gehalt an C4-Kohlenwasserstoffen schlechthin zu verstehen, also auch die olefinischen Anteile.

2% etwa 3,5% C4-Kohlenwasserstoffe aus dem Benzin abdestilliert.

Dies Verfahren wurde 4 - 5 mal fortgesetzt, sodaß das Benzin nach der letzten Destillation praktisch C4-frei war. Hierzu war es notwendig, das Ölbad auf etwa 95°C zu erhitzen und die Destillation mehrmals zu unterbrechen, denn der Rückfluß an höheren Kohlenwasserstoffen im Kühler löst immer einen Teil der C4-Kohlenwasserstoffe auf und führt sie so wieder ins Benzin zurück. Nach kurzer Phuse läst sich wieder C4 aus dem Benzin abdestillieren, und dies wurde, wie oben schon erwähnt, so oft wiederholt, bis praktisch sämtliche C4-Kohlenwasserstoffe aus dem Benzin abgetrieben waren.

Die Werte für die Beziehung Dampfdruck/C4-Gehalt liegen auf der Kurve; dagegen ergeben sich für verschiedene Benzinproben erhebliche Abweichungen, die höchstwahrscheinlich unter anderem darin begründet sind, daß infolge ungleichmäßigen Arbeitens der Fraktionierkolonne das Primärbenzin in seiner Zusummensetzung von Tag zu Tag schwankt. (Siehe Tabelle 1 und Kurvenblatt 1).

2.) Frimarbenzin mit Endsiedepunkt 120%130°C bezw. 110/120°C.

Die Bestimmung des C4-Gehaltes des Benzins wurde in derselben Apparatur und in derselben Art und Weise durchgeführt, wie unter 1.) geschildert.

Die Rosultate sind in der beiliegenden Tabelle 2 zusammengetragen (Siehe auch Kurvenblätt 2).

3.) C7-freies Primärbenzin mit Endsiedepunkt 120/130°C.

Zur Entfernung der C7-Fraktion wurde ein Primerbenzin mit einem Endsiedepunkt von ca. 120°C über eine ca. 1 m hohe, mit Raschigringen gefüllte und mit Dephlegmator versehene Kolonne²⁾ destilliert. Die Fraktion von 90-105°C (siehe Kurvenblatt 3) wurde für sich aufgefangen und das übrige Destillat mit dem Rückstand vereinigt; der Verlust bei der Destillation betrug nur 0,5%.

Es wurden zwei verschiedene Benzine angewandt und nach Abtrennung der C7-Fraktion C4-Geholt und Dempfdruck in der bekannten Weise ermittelt (Siehe Tabelle 3). Es fällt auf, daß der Dempfdruck des

2) Kolonnenmaße: Länge 1100 mm, Durchmesser 24 mm; Raschigringe: Länge 8 mm, Durchmesser 8 mm.

Blatt 3.

¹⁾ Der Gehalt des Benzins an den verschiedenen Isomeren von C4 ab aufwärts kann naturgemäß größeren Schwenkungen unterworfen sein.

-- 3 -- -

C4-Urmeren Benzins höher ist als der des an C4 reicheren. Die Unterschiede können aber hur in den Benzinen selbst liegen. (Siehe Tabelle4)

Rsuxel, den 7. Marz-1940.

Anlegen:

Tabellen 1, 2, 3, 4.
Kurven 1, 2, 3.
Skizze 1.

Dr.Br./Oh.

Tabelle 1.

Benzinart	Gehalt an C4- Verbb. Gew%	Dampf- druck nach Reid kg/cm ²	Spez. Gewicht b. 20°C	Okton- zahl	C-Zahl des ab getrie benen Butans
Stabil.A.KBenzin ESP 155/160 desgl. z.T. entbutant	6,0 4,3 2,7 2,1 0,0	0,65 0,58 0,52 0,50 0,45	0,670 0,670 0,672 0,673 0,674	64,0 61,0 62,0 59,8 58,5	4,05 4,05 4,05 4,05
Stabil.A.KBenzin ESP 155/160 desgl. z.T. entbutsnt " C4-frei	2,3 1,4 0,0	0,59 0,55 0,51		-	<u>-</u>
Stabil.A.KBenzin 557 155/160 desgl. z.T. entbutant " " CA-frei mit zusätzlichem C4	4,80 4,38 3,30 2,22 0,0 6,52	0,66 0,64 0,60 0,56 0,48 0,74		-	3,98 4,03 4,00 4,01
Stabil-Krackbenzin ESP 155/160 desgl. z.T. entbutant " " " " " " " " " " " " " " " " " "	7,3 5,4 3,6 2,35 1,20 0,0 12,1	0,65 0,55 0,48 0,42 0,38 0,35	0,698 0,700 0,702 0,703 0,703 0,704	61,0 61,4 60,6 59,8 57,0	4,06 4,04 4,07 4,09 4,05

	Gehalt an C4-	Dampf- druck	Spez. Gewicht	Oktan- zahl-	Flüchtig-
Benzinart	Verbb. Gew%	nach Reid kg/cm ²	b. 20 ⁸ 0		Ret
Stabil.A.KBenzin ESF 120°C desgl. C4-frei	2,19 0,0	0,65	0,661 0,662		33,8 30,5
Stabil.A.KBenzin ESP 120°C desgl. C4-frei-	3,58 0,0	0,69	0,662	-	33,8 31,0
Stabil.A.KBenzin ESP 120°C desgl. C4-frei	3,4 0,0	0,70	0,662	<u> </u>	36.,7 32,8
Stabil.A.KBenzin ESP 120°C dengl. 64-froi	4,65 0,0	0,73 0,60	0,662 0,662	-	38,6 31,7
Stebil.A.KBenzin ESP 110°C desgl. C4-frei	0,94 0,0	C,67 C,64	0,658		39.4
Stabil.A.RBenzin ESP 110°C desgl. C4-frei	2.5	0,70	0,661	-	4 5,0

Tabelle 3.

Benzinart	Geholt Dampf- an C4- druck Verbb. nach Reid Gew% kg/cm ²	Geholt Dampf- an C4- druck Ferbb. nach Reid Gew kg/cm2
Stabil A.KBenzin ESP 120°C nach Herausschneiden der C7-Fraktion desgl. C4-frei	Prod.v. 9.2.1940 3,74 0,83 0,0 0,68	Prod.v.13.2.1940 4,6 0,76 0,0 0,68

Tabelle 4.

Benzinert	Dompfdruck kg/cm ²	90-%-Punkt n.Engler oc	Endsiedep. n.Engler	Destillat bis zum Siedeende Vol.4%
Benzin aus der Produktion		-		
vom 9.2.1940 =Benzin cus der Produktion vom 13.2.1940	0,72	-1 04-	124	98,0
	_0,67	115	143	98,5

Gewerkschaft Victor Slickstoffwerke Benzinwerke Blott: Skizze 1. Castrop-Rauxel 2 40 mm # 40 mino 500 g Benzin T.B. den 17.7.1933. Gezeichnet: Maßstab: 1:5 Material:





