

Oberhausen-Molten, den 22. Nov. 1937.  
RB-Autlg. DVA Ru/Stg.

Reinigung von Kobaltlösungen mittels Aluminiumoxyd.

Es ist bekannt, daß mittels großoberflächlichem Aluminiumoxyd aus gemeinsamen Lösungen Metalljionen in bestimmter Reihenfolge adsorbiert werden können. Dies wird bereits in der analytischen Chemie zu Trennungen benutzt (siehe z.B. Zeitschrift für angewandte Chemie, 1937, Seite 546 - 553).

Es ist nun denkbar, auf die gleiche Weise die in unseren Kobaltlösungen enthaltenen Verunreinigungen durch einfache Filtration durch ein Aluminiumoxydfilter zurückzuhalten. Die Verhältnisse liegen in unserem Falle insofern günstig, als aus den bisherigen Veröffentlichungen bereits hervorgeht, daß die meisten der in unseren Kobaltlösungen vorkommenden Schwermetall-Verunreinigungen stärker und früher als das Kobalt selbst von dem Aluminiumoxyd adsorbiert werden.

Die hierüber ausgeführten Versuche ergaben, daß Kobaltlösungen, wie sie bei der Katalysatorherstellung im allgemeinen vorkommen, mittels Durchleiten durch eine Aluminiumoxydsäule soweit von den verunreinigen Fremdmetallen <sup>den</sup> bereit werden können, daß diese mit den gewöhnlichen analytischen Reaktionen nicht mehr nachweisbar sind. Die Aluminiumoxydsäule kann durch Herauslösen der adsorbierten Metalljionen mit verdünnter Salpetersäure und nachfolgender Aktivierung mittels Natronlauge immer wieder regeneriert werden.

Die Metallmengen, welche von dem Aluminiumoxyd aufgenommen werden können, sind nur verhältnismäßig gering. Die beschriebene Reinigungsmethode erscheint daher zwar zur Entfernung von Spuren von Verunreinigungen geeignet, nicht jedoch zur eseitigung größerer Mengen von Fremdmetallen.

67011

Versuchsteil.

Die Reinigungsversuche mit Kobaltlösungen wurden folgendermaßen ausgeführt:

Eine Aluminiumoxydsäule (30 mm Ø und 120 mm Länge), die 50 g standardisiertes Aluminiumoxyd (Präp. Merck) enthielt, wurde zunächst mit einer neutralen Kobalt-Nitratlösung behandelt, sodaß die gesamte adsorbierende Oberfläche mit Kobalt abgesättigt wurde. Werden die zu reinigenden Kobalt-Lösungen vor der Behandlung mit Aluminiumoxyd bis zu einem pH-Wert von etwa 5,2 neutralisiert, so findet an der vorbehandelten Aluminiumoxyd-Oberfläche lediglich ein permutoider Austausch der verunreinigenden Metallionen gegen Cobaltionen statt, wobei der Kobaltgehalt der Lösung um diesen geringen Betrag zunimmt. Die Neutralisation der Lösung ist nötig, weil die Wasserstoffionen von Aluminiumoxyd stärker als alle anderen Ionen adsorbiert werden, und auch adsorbierte Ionen von der Oberfläche des Aluminiumoxyds verdrängen.

Die Reinigung wurde bei Zimmertemperatur vorgenommen. Die Lösungen wurden unter Anwendung von Wasserstrahlvakuum durch die Aluminiumoxydsäule gesaugt (etwa 20 cm<sup>3</sup>/min.).

Versuche.

Nach allen Versuchen wurden mit einer etwa 3 g Kobalt im Liter enthaltenden Lösung vorgenommen.

1.) Kobalt mit 1% Riesen verunreinigt (Säfte).

Im Filtrat ist Riesen nicht mehr nachzuweisen (die von Riesen besetzte Körner der Aluminiumoxydsäule ist Studentlich an der Konsistenzung zu erkennen.)

2.) Kobalt mit 1% Buffer verunreinigt (Säfte).

Nach 1 - 2-maliger Filtration durch die Säule ist die Lösung Bufferfrei. (Die vom Buffer belastete Säule ist deutlich grün gefärbt.)



3.) Nickel mit 10 % Zink verunreinigt (litrate).

Die Freisetzung der Nickellösung von Zink geht weniger schnell vor sich. Unter den gewählten Bedingungen war ein mehrmaliges Durchlaufen der Säule zur vollständigen Beseitigung des Zink erforderlich.

4.) Nickel mit 10 % Mangan verunreinigt (litrate).

Mangan kann auch durch mehrfache Filtration durch die Aluminiumoxydsäule nicht beseitigt werden, da Mangan offenbar schwächer als Nickel adsorbiert wird.

5.) Nickel mit 50 % Nickel (litrate).

Die Trennung der beiden Metalle durch Adsorption aus Nitratlösungen ist nicht möglich. Läuft man die Mischung der beiden Metallnitrate durch  $\text{Al}_2\text{O}_3$ , dessen Oberfläche noch frei ist (keine Vorbehandlung mit Nickel-Litrat!), so geht der in der Säule vordringenden Nickel-Zone eine grüne Nickel-Zone voraus, die allmählich in die Nickel-Zone übergeht. Das bedeutet, daß Nickel sogar im Filtrat etwas angereichert wird.

6.) Nickel durch 1 % Silber verunreinigt (litrate).

Nachdem die Lösung etwa 4 mal durch die Säule gegangen ist, ist Silber mit Salzsäure nicht mehr nachzuweisen.

7.) Nickel durch 5 % Quecksilber verunreinigt (litrat + Chlorid).

Nach etwa 4-maligen Passieren der Säule ist die Lösung frei von Quecksilber.

8.) Nickel durch 10 % Blei verunreinigt (litrate).

Nach etwa 4-maligem Durchfließen kann Blei nicht mehr nachgewiesen werden.

9.) Nickel mit 10 % Thorium (litrate).

Komplikationen Thorium wird leicht und vollständig zurückgehalten.

10.) Nickel mit 10 % Magnesium (litrate).

Magnesium wird in der Säule nicht zurückgehalten!

Ruhrbenzin Aktiengesellschaft  
Oberhausen-Holten

- 11.) Nickel mit 2 % Calcium (Nitrate).  
Calcium wird ebenfalls nicht in nennenswerten Mengen adsorbiert.
- 12.) Nickel mit Eisen, Aluminium, Kupfer, Zink und Mangan verunreinigt. Summe der Verunreinigungen etwa gleich Nickel (Nitrate).  
Nach etwa 3-maligen Durchtritt durch die Aluminiumoxydsäule enthielt die Lösung:
- |                 |             |
|-----------------|-------------|
| Eisen .....     | nichts      |
| Aluminium ..... | Spuren      |
| Kupfer .....    | nichts      |
| Zink .....      | nichts      |
| Mangan .....    | sehr viel ! |
- Die Adsorptionsbereiche der einzelnen Ionen sind zu erkennen; besonders deutlich die von Eisen und Kupfer. Die Reihenfolge der Adsorption ist Eisen, Aluminium, Zink, Nickel.
- 13.) Bestimmung der adsorbierten Nickelmengen.  
Von 63 g Aluminiumoxyd Präp. Hierck (nach Brinkmann) wurden aus einer Nitratlösung von  $p_H$  5,2 + 0,36 g Nickel aufgenommen.  
An 1 kg Aluminiumoxyd dieser Art können folglich etwa 6 g Nickel adsorbiert werden.
- 14.) Regeneration des Adsorbens.  
Für die Beurteilung der technischen Brauchbarkeit des Reinigungsverfahrens ist besonders die Frage der Regenerierbarkeit des Aluminiumoxyds von Wichtigkeit. Die Regeneration ist nur dann möglich, wenn das Adsorbens in verdünnten Säuren vollkommen unlöslich ist. Das benutzte Präparat von Hierck konnte leicht durch Behandlung mit verdünnter Salpetersäure von den adsorbierten Ionen befreit werden. Nach dem Auswaschen der Salpetersäure wurde die Oberfläche wieder für die Adsorption mit Natronlauge aktiviert. Das nochmals ausgewaschene Aluminiumoxyd konnte von neuem zum Reinigen



von Kobaltlösungen benutzt werden. Ein Nachlassen der Adsorptionseigenschaften konnte auch nach häufiger Regeneration nicht festgestellt werden.

15.) Versuche mit andersartigen Aluminiumoxyd.

Ein Aluminiumoxyd unbekannter Herkunft zeigte ebenfalls die Eigenschaft, Metallionen zu adsorbieren. Die Regeneration dieses Präparats war jedoch unmöglich, da seine Löslichkeit so groß war, dass ein großer Teil von der verdünnten Salpetersäure aufgelöst wurde. Außerdem wurde seine Verwendung als Aluminiumoxydsäule durch die feinpulvrig Form außerordentlich erschwert, da die Durchflussgeschwindigkeit der zu reinigenden Lösung mit nimmt war. Durch längeres Glühen konnten die Eigenschaften des Aluminiumoxyds verbessert werden. Die günstigen Verhältnisse, wie bei dem berckschen Präparat, wurden jedoch nicht erreicht.

Rummel.  
Ritter

Ddr.: Re. Prof. Martin,  
" Dir. Waibel,  
" Dr. Fischer,  
" " Tramm.