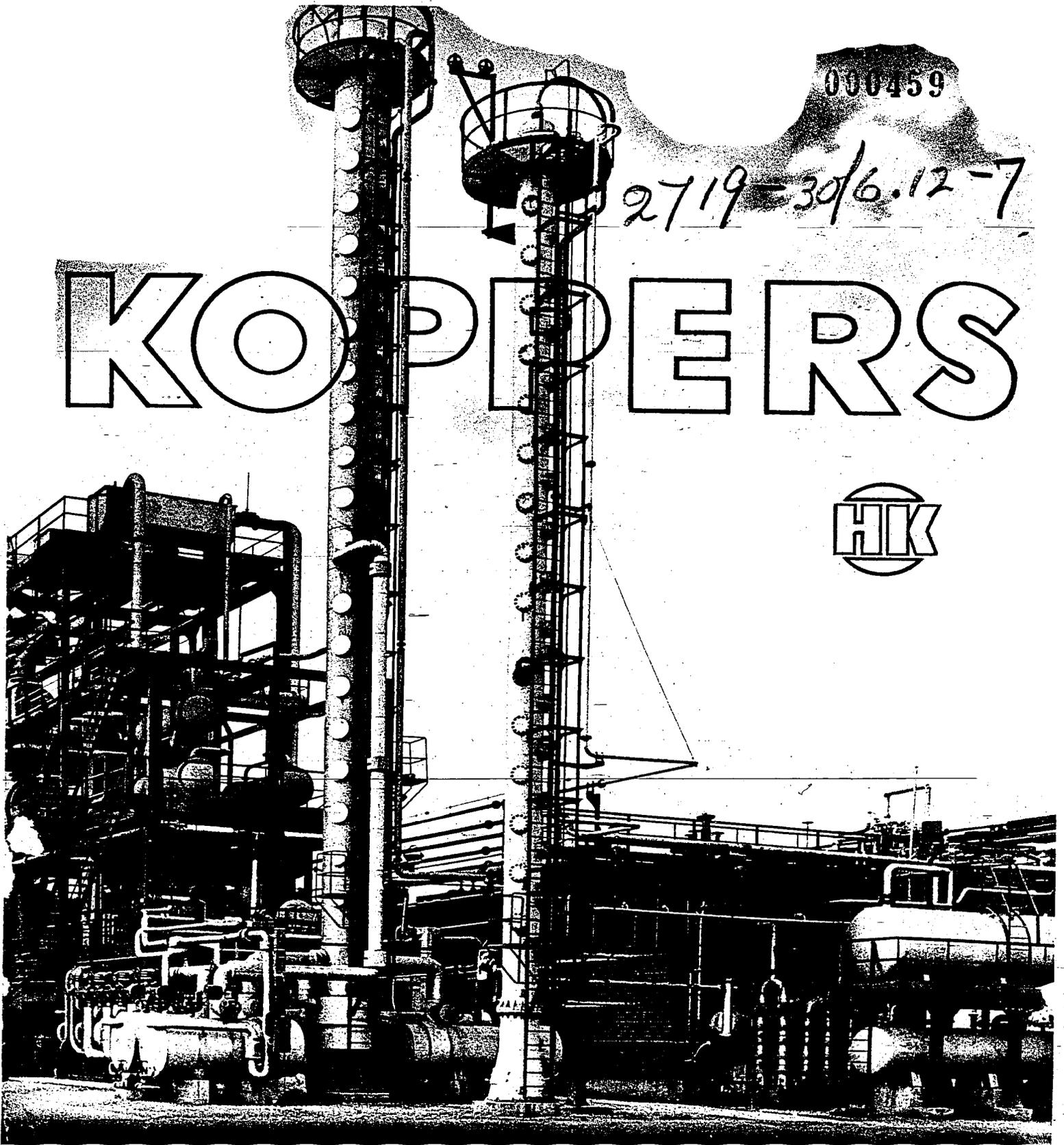


000459

2719-30/6.12-7

KOPPEERS



KOPPERS AUFTRAGSLISTE 1940

Kokereien und Horizontalkammerofenanlagen

Städt. Gaswerke, München	18 Koppers-Verbund - Kreisstromöfen
Gelsenkirchener Bergwerks-A. G., Gruppe Gelsenkirchen, Gelsenkirchen, Kokerei Alma *	40 Koppers-Verbund - Kreisstromöfen
Berg- und Hüttenwerksgesellschaft Karwin-Trzynietz A. G., Teschen O/S., Eisenwerk Trzynietz *	28 Koppers-Verbund - Kreisstromöfen
Nippon Keikinzoku Kabusiki Kaisha, Tokio (Japan)	20 Pechkoksöfen
Waldenburger Bergwerks A. G., Wal- denburg/Schles., Kokerei Bahnschacht *	30 Koppers-Regenerativ-Koksöfen (Umbau)
Bergbau A. G. Lothringen, Bochum- Gerthe *	54 Koppers-Verbund - Kreisstromöfen
Gelsenkirchener Bergwerks-A. G., Gruppe Hamborn, Duisburg-Hamborn, Kokerei Friedrich Thyssen 4/8 *	65 Koppers-Verbund - Kreisstromöfen
Bergbau A. G. Ewald-König Ludwig, Herten i. W., Zeche Ewald-Fortsetzung *	60 Koppers-Verbund - Kreisstromöfen

Stetig betriebene Vertikalkammerofenanlagen

Ube Yuka Kogyo K. K., Ube (Japan) *	Vertikalkammerofenanlage, bestehend aus 72 Ofenkammern
Stadtwerke Innsbruck	Vertikalkammerofenanlage, bestehend aus 6 Ofenkammern
Städt. Gaswerk Salzburg *	Vertikalkammerofenanlage, bestehend aus 2 Ofenkammern
Städt. Gaswerk Posen *	Vertikalkammerofenanlage, bestehend aus 8 Ofenkammern (Umbau)
Städt. Gaswerk Krakau *	Vertikalkammerofenanlage, bestehend aus 2 Ofenkammern (Umbau)

* Nachbestellung.

KOPPERS AUFTRAGSLISTE 1940

Generatorenanlagen

Ube Yuka Kogyo K. K., Ube (Japan) *	8 Drehrostgeneratoren von 2,1 m l. Ø
Städt. Gaswerke Leipzig *	1 Drehrostgenerator von 2,6 m l. Ø
Stadtwerke Innsbruck	2 Drehrostgeneratoren von 2,1 m l. Ø
Städt. Gaswerk Salzburg *	1 Drehrostgenerator von 1,6 m l. Ø
Bergwerksgesellschaft Hibernia Aktiengesellschaft, Herne, Zentralkokerei Scholven	6 Drehrostgeneratoren von 3,0 m l. Ø
Nippon Keikinzoku Kabusiki Kaisha, Tokio (Japan)	5 Drehrostgeneratoren von 2,1 m l. Ø
I. G. Farbenindustrie A. G., Bitterfeld *	3 Drehrostgeneratoren von 2,6 m l. Ø
Staatsmijnen in Limburg, Heerlen, Kokerei Maurits (Holland) *	4 Drehrostgeneratoren von 2,6 m l. Ø
Stadtwerke Duisburg *	1 Drehrostgenerator von 2,1 m l. Ø

Synthesegasanlagen

Hokkaido Jinzo Sekiyu K. K., Werk Sorachi, Takigawa (Japan)	1 Umformanlage für Koksofengas
Ube Yuka Kogyo K. K., Ube (Japan)	1 Umformanlage für methanreiches Restgas
Toa Nenryo Kogyo K. K., Osaka (Japan)	1 Umformanlage für Petroleum-Raffineriegas
Amagasaki Jinzo Sekiyu K. K. (Japan)	1 Umformanlage für Koksofengas
Braunkohle-Benzin A. G., Berlin *	Anlage zur Erzeugung von Synthesegas aus Braunkohlenbriketts

KOPPERS AUFTRAGSLISTE 1940

Aufbereitungsanlagen

Stadtwerke Innsbruck	Kohlenmahl- und -mischanlage mit Kohlentransport
Nippon Keikinzoku Kabusiki Kaisha, Tokio (Japan)	Pechtransport- und -vorbereitungsanlage
Stadtwerke Innsbruck	Kokstransport, Koksbruch- und Koks-siebanlage
Waldenburger Bergwerks A. G., Waldenburg/Schlesien, Kokerei Bahnschacht	Koksbruch-, Koks-sieb- und Koksver-ladeanlage mit Nachsiebung und Koks-grusmahlanlage
Nippon Keikinzoku Kabusiki Kaisha, Tokio (Japan)	Mechanische Lösch-, Transport- und Verladeanlage für Pechkoks
Kraftwerke Mainz-Wiesbaden A. G., Mainz	Kokstransport zur Generatorenanlage
Bergwerksgesellschaft Hibernia Aktiengesellschaft, Herne, Zentralkokerei Scholven	Kokstransport zur Generatorenanlage
Essener Steinkohlenbergwerke Aktiengesellschaft, Essen, Schacht Grimberg I/II	Koksgrusmahlanlage

Lichtabschirmung des Kokslöschwagens gegen Fliegersicht

Technische Werke der Stadt Stuttgart, Abt. Gaskokerei, Stuttgart
Harpener Bergbau A. G., Dortmund, Zeche Robert Müser
Harpener Bergbau A. G., Dortmund, Zeche Gneisenau
Fried. Krupp Aktiengesellschaft, Essen, Zeche Hannover und Hannibal
Essener Steinkohlenbergwerke Aktiengesellschaft, Essen, Zeche Dorstfeld
Staatsmijnen in Limburg, Heerlen, Kokerei Maurits (Holland)
Berliner Gaswerke, Berlin
Kraftwerke Mainz-Wiesbaden A. G., Mainz

000463

Koppers-Gas-Umform-Anlagen

Capacity per plant

240,000 Nm³

210,000 Nm³

350,000 Nm³

66,000 m³

67,500 Nm³

350,000 Nm³

27,000 Nm³

	Umzuformendes Gas	Baujahr
Steinkohlenbergwerk Rheinpreußen, Homberg/Niederrhein	Koksofengas	1937
Mitsui Bussan Kaisha, Ltd., Tokio, Anlage Miike (Japan)	Koksofengas	1937
Hokkaido Jinzo Sekiyu K. K., Werk Sorachi, Takigawa (Japan)	Koksofengas	1939
Ube Yuka Kogyo K. K., Ube (Japan)	methanreiches Restgas	1940 <i>N₂ Plant</i>
Toa Nenryo Kogyo K. K., Osaka (Japan)	Petroleum-Raffineriegas	1940 <i>N₂ case ummännl</i>
Amagasaki Jinzo Sekiyu K. K. (Japan)	Koksofengas	1940
Steinkohlenbergwerk Rheinpreußen, Homberg/Niederrhein*	Koksofengas	1941

2719



*) Nachbestellung

Heinrich Koppers Gesellschaft mit beschränkter Haftung Essen

Im ersten Vierteljahr 1941 der Heinrich Koppers G.m.b.H.

erteilte Aufträge:

Kokereien und Horizontalkammerofenanlagen

Mannesmannröhrenwerke, Hauptverwaltung Düsseldorf, Kokerei Friedrich Joachim ⁺	35	Koppers-Verbund-Kreis- stromöfen
Prager Eisenindustrie A.G., Prag, Werk Kladno	72	Koppers-Verbund-Kreis- stromöfen
Deutsche Eisenwerke A.G., Gelsenkirchen, Friedrich Wilhelmshütte ⁺	61	Koppers-Verbund-Kreis- stromöfen
Steinkohlenbergwerk Rheinpreussen, Homberg/Niederrhein, Pattbergschächte	60	Koppers-Verbund-Kreis- stromöfen
Städtische Gaswerke, München ⁺	18	Koppers-Verbund-Kreis- stromöfen

Stetig betriebene Vertikalkammerofenanlagen

Gaswerk Mannheim ⁺	Vertikalkammerofenanlage, bestehend aus 12 Verti- kalkammern (Umbau)
Stadtwerke Posen ⁺	Vertikalkammerofenanlage, bestehend aus 8 Vertikal- kammern (Umbau)
Gaswerk Winterthur ⁺ (Schweiz)	Vertikalkammerofenanlage, bestehend aus 2 Verti- kalkammern
Gaswerk Winterthur ⁺ (Schweiz)	Vertikalkammerofenanlage, bestehend aus 4 Vertikal- kammern (Umbau)

+)-Nachbestellung

GeneratorenanlagenSteinkohlenbergwerk Rheinpreußen,
Homberg/Niederrhein⁺

1 Wassergasgenerator

Braunkohle-Benzin A.C., Berlin⁺6 Drehrostgeneratoren
von 2,6 m l.ØI.G. Farbenindustrie A.G., Bitter-
feld⁺1 Drehrostgenerator von
2,6 m l.Ø

Volkswagenwerk, Fallersleben

6 Drehrostgeneratoren
von 2,6 m l.ØSynthesegasanlagenSteinkohlenbergwerk Rheinpreußen,
Homberg/Niederrhein⁺1 Umformanlage für Koks-
ofengasAufbereitungsanlagenPrager Eisenindustrie A.G., Prag,
Werk KladnoKohlenmahl- und -mischen-
anlage mit KohlentransportDeutsche Eisenwerke A.G., Gelsen-
kirchen, Friedrich Wilhelmshütte

Kohlentransportanlage

Prager Eisenindustrie A.G., Prag,
Werk KladnoKokslöschanlage, Koks-
sieb-, Transport- und Ver-
ladeanlageDeutsche Eisenwerke A.G., Gelsen-
kirchen, Friedrich WilhelmshütteKokslöschanlage, Koks-
sieb-, Transport- und Ver-
ladeanlageNebenproduktengewinnungsanlagenFerdinands Nordbahn, Mährisch-
Osttau, FranzschachtUmbau und Erweiterung der
Gaskondensation und Neben-
produktengewinnungPrager Eisenindustrie A.G., Prag,
Werk KladnoGaskondensation und An-
lage zur Gewinnung von
AmmoniumsulfatSteinkohlenbergwerk Rheinpreußen,
Homberg/Niederrhein, Pattberg-
schächte

Benzolfabrik

Concordia Bergbau A.G., Oberhausen

Anlage zur Gastrocknung
und Entnaphthalinung von
Ferngas

+) Nachbestellung

Gutehoffnungshütte, Oberhausen
Kokerei Osterfeld

Anlage zur Gastrocknung und
Entnaphthalinung von Ferngas

Destillationsanlagen

Ruhrbenzin A.G., Oberhausen-
Holten

2 Destillationsanlagen mit
Röhrenofen für Rohöl und
Kopffraktion

Ruhrbenzin A.G., Oberhausen-
Holten

Gasöl - Wasch- und Trennanlage

Ruhrbenzin A.G., Oberhausen-
Holten

Polymerbenzin - Trennanlage

Entphenolungsanlagen

Mineralölbaugesellschaft m.b.H.,
Berlin, Werk Erüx+

Anlage zur Entphenolung von
Schwelabwässern nach dem
Koppers-Dampfumlaufverfahren

E s s e n, den 25. März 1941.

+) Nachbestellung

KOPPERS AUFTRAGSLISTE 1940

Nebenproduktengewinnungsanlagen

Steinkohlenbergwerk Rheinpreußen, Homberg, Kokerei Pattbergschächte	Gassauger-Anlage
Steinkohlenbergwerk Friedrich Heinrich A. G., Kamp-Lintfort (Kreis Moers)	Anlage zur Gewinnung von Ammoniumsulfat nach dem halbdirekten Verfahren
Generaldirektion der Ferdinands-Nordbahn, Mährisch-Ostrau, Koksanstalt Franzschacht	Anlage zur Gewinnung von Ammoniumsulfat nach dem halbdirekten Verfahren und Gasschlufkühler-Anlage
Berg- und Hüttenwerksgesellschaft Karwin-Trzynietz A. G., Teschen O/S., Eisenwerk Trzynietz	Anlage zur Gewinnung von Ammoniumsulfat nach dem halbdirekten Verfahren
Mannesmannröhrenwerke, Abt. Bergwerke, Düsseldorf, Zeche Consolidation 1/6	Anlage zur kontinuierlichen Destillation von Motorenbenzol
Gewerkschaft Emscher-Lippe, Datteln i. W.	Anlage zur Regenerierung von Benzol-Waschöl
Berg- und Hüttenwerksgesellschaft Karwin-Trzynietz A. G., Teschen O/S., Eisenwerk Trzynietz *	Benzolabsorptionsanlage und Benzolvorproduktengewinnungsanlage
Gewerkschaft Westfalen, Ahlen i. W.	Anlage zur Regenerierung von Benzol-Waschöl
Gelsenkirchener Bergwerks-A. G., Gruppe Hamborn, Duisburg-Hamborn, Kokerei Friedrich Thyssen 3/7	Waschöl-Rieselkühleranlage
Ube Yuka Kogyo K. K., Ube (Japan)	Thylox-Gasentschwefelungsanlage
Toyo Koatsu Kogyo K. K., Werk Hokkaido (Japan)	Thylox-Gasentschwefelungsanlage
A. G. Sächsische Werke — A.S.W. —, Hauptverwaltung Dresden, Werk Espenhain	Anlage zur Entfernung von Schwefelwasserstoff aus Braunkohlenschwelgas nach dem Koppers - Pottasche - Verfahren

* Nachbestellung.

KOPPERS AUFTRAGSLISTE 1940

Destillationsanlagen

Mineralöl-Baugesellschaft m.b.H., Berlin, Werk Schlesien-Benzin	3 kontinuierliche Destillationsanlagen für Hydrierprodukte
Mineralöl-Baugesellschaft m.b.H., Berlin, Werk Schlesien-Benzin	2 kontinuierliche Destillationsanlagen zur Gewinnung von Leichtöl aus Waschöl
Mineralöl-Baugesellschaft m.b.H., Berlin, Werk Brück	Anlage zur Destillation von Schwelbenzin
Mineralöl-Baugesellschaft m.b.H., Berlin, Werk Pölitz	Vor- und Redestillation für Hydrier- produkte
Gelsenberg Benzin-Aktiengesellschaft, Gelsenkirchen	Anlage zur Entschwefelung von Hygas
Kommanditgesellschaft Julius Rütgers, Mährisch-Ostrau	Anlage zur Entwässerung und Destilla- tion von Teer.
Mineralöl-Baugesellschaft m.b.H., Berlin, Werk Schlesien-Benzin	2 Stabilisierungsanlagen für Benzin
Mineralöl-Baugesellschaft m.b.H., Berlin, Werk Brück	Anlage zur Brüdenverbrennung.
Mineralöl-Baugesellschaft m.b.H., Berlin, Werk Pölitz	Entpropanisierungsanlage
Mineralöl-Baugesellschaft m.b.H., Berlin, Werk Pölitz	2 Butan-Trennanlagen
Braunkohle-Benzin A. G., Berlin, Werk Magdeburg	Anlage zur Nachstabilisierung von Benzin
A. G. Sächsische Werke — A.S.W Hauptverwaltung Dresden, Werk Hirschfelde	Anlage zur Destillation von Mittelöl mit Röhrenofen
Braunkohle-Benzin A. G., Berlin, Werk Zeitz	Anlage zur Entbenzinierung von Hygas
Braunkohle-Benzin A. G., Berlin, Werk Zeitz	Stabilisierungsanlage für Benzin
Carbonisation Centrale S. A., Terte (Belgien)	Anlage zur kontinuierlichen Destilla- tion von Steinkohlenteer mit Röhren- ofen
Braunkohle-Benzin A. G., Berlin, Werk Zeitz	Treibgasgewinnungsanlage

KOPPERS AUFTRAGSLISTE 1940

Entphenolungsanlagen

Mineralöl-Baugesellschaft m.b.H., Berlin, Werk Brüx	Anlage zur Entphenolung von Schwerbenzin
Mineralöl-Baugesellschaft m.b.H., Berlin, Werk Brüx *	Anlage zur Entphenolung von Schwel- und Hydrierabwässern nach dem Koppers-Dampfumlauverfahren
A. G. Sächsische Werke — A.S.W. —, Hauptverwaltung Dresden, Werk Espenhain	Anlage zur Entphenolung von Schwel- abwässern nach dem Koppers-Dampf- umlauverfahren
A. G. Sächsische Werke — A.S.W. —, Hauptverwaltung Dresden, Werk Espenhain	Anlage zur Entphenolung von Schwerbenzin
A. G. Sächsische Werke — A.S.W. —, Hauptverwaltung Dresden, Werk Böhlen *	Anlage zur Entphenolung von Schwel- abwässern nach dem Koppers-Dampf- umlauverfahren
A. G. Sächsische Werke — A.S.W. —, Hauptverwaltung Dresden, Werk Böhlen	Anlage zur Entphenolung von Schwerbenzin
A. G. Sächsische Werke — A.S.W. —, Hauptverwaltung Dresden, Werk Hirschfelde	Anlage zur Entphenolung von Schwel- abwässern nach dem Koppers-Dampf- umlauverfahren
Mineralöl-Baugesellschaft m.b.H., Berlin, Werk Brüx *	Anlage zur Entphenolung von Schwel- abwässern nach dem Koppers-Dampf- umlauverfahren
Emscher-Genossenschaft, Essen, Kokerei Mathias Stinnes 3/4	Erweiterung der Anlage zur Entphenolung von Ammoniakwasser

* Nachbestellung.