

Friedrich Diercksen

Oberhausen-Lützen, den 18. Dec. 1937.
Nr. 1078. Inv. Nr. 10875.

000225

3441 - 30/5.01 - 96.

seitens des Syntheseverkaufs.

Einfluß vielerer Reaktionstemperatur.

Elementarischer Untersuchungen ist der Einfluß der Reaktionstemperatur auf die Viscosität und die Viscositäts-Zeit-Kurve zu ermitteln. Bei 100° und bei 170° ist die Viscosität gleich groß.

In Übereinstimmung mit unseren früheren Untersuchungen zeigt sich bereits von 140° ab ein Ansteigen der Viscosität bei einer konstanten Temperatur. Bei 170° und 180° ist eine erhöhte Viscosität festzustellen. Eindeutiger sind die Ergebnisse, die man bei einem Ansteigen der Temperatur erhält.

Es ist wichtig zu erkennen wie wichtig es ist, daß die Temperatur gleich von Beginn an bei der richtigen, nicht zu niedrige liegenden Reaktionstemperatur gehalten werden.

Ddr.: Prof. Dr. Martin
" Dir. Waibel,
" " Alberts,
" Dipl.-Ing. Keweling,
" Rektor-Fabrik (Dr. Schirke).

Nestor

Roe

000226

Fertigkorn bei verschiedenem Betriebsgezähne

I. Fertigkorn um 10.37, Geschäft reduziert, Tempo 100

II. 28.12.37, normal

" 120

II. Fertigkorn um 10.37, Geschäft reduziert, Tempo 100

" 120

II. Fertigkorn um 10.37, Geschäft reduziert, Tempo 100

" 120

Konkurrenz:

III. Durchflusssumme:

100 %

90 %

80 %

70 %

60 %

50 %

40 %

30 %

20 %

10 %

0 %

100 %
90 %
80 %
70 %
60 %
50 %
40 %
30 %
20 %
10 %
0 %

30% Betriebsbedarf

200 300 400 500 600 700 800 900 1000

Wert
Wert

Nr. 3130