

30764

Aktennotiz

Über die Besprechung mit
dem Oberkommandierenden
der Heeres (VK Prof G) Abt. IV b
Berlin, Jägerstr. 1

in Berlin am 19.
Anwesend:

Herr Reg. Kurat Dr. K.O. Müller
(OKH)

Herr Kurzawa (OKH)
Herr Wiesmann (OKH)

Verfasser:

Niemann

Durchdruck an:

Sie Herren
Prof. Dr. Martin
Dir. Dr. Niemann
Dir. Raibel
Dir. Alberto
Dr. Scheub

Zeichen:

Datum:

15. VIII. 1942 22. August 1942

Betitell:

Dünndflüssige synth. Schmierfle / Aufarbeitung von Wehrmachts-
getrieböden.

Zweck des Besuches war, festzustellen, welche Maßnahmen das OKH
bezüglich der Verarbeitung unseres Anfalls an dünndflüssigem synth.
Schmierfle hat.

Seit Anfang dieses Jahres fallen bei uns regelmässig grössere Mengen
eines dünndflüssigen synth. Schmierflees von der V. = 2,0-2,5% an,
die wir unter der Bezeichnung "Nr. 1200" an die Wifo abgegeben
haben. Im Juni d.Js. fiel vorübergehend einstelliger Fleisch über eins
dünndflüssigere Sorte (Nr. 1100) von der V. = ca. 1,5% an, woren
Übernahme die Wifo abgelehnt hat. Um den hier lagerrnden Vorrat von
ca. 300 kg unterzubringen, wurde der frische Teil durch Beisilzung
mit 300 kg unterzubringen, wurde der frische Teil durch Beisilzung
einer dünndflüssigen Sorte auf die V. = ca. 1,0% gebracht und der
Wifo zur Verfügung gestellt, die auf 200 kg auf ihrer Lagerhäusern e-
nommen hat. Ein Rest von etwa 3 Kilo davon wurde von uns reserviert
für einige unserer alten Abnehmer, denen mit einer Lieferung dieses
Schmierflees sehr geärgert wurde. Die offiziellen Auslieferungen
antrieben, die wir um die betreffenden Abnehmer erläuterten / beim
Geld gestellt haben, wurden aber von den Abnehmern mit der Legierung
als ungerecht angesehen, da sie gerade an diesen dünndflüssigen Sorten einen
ausserordentlich geringen Bedarf hatten.

Der Dr. K.O. Müller erklärte nun in unserer Besprechung, da diese
dünndflüssigen Fleide zu dienen schlichen, die voraugleichen Wehrmachts-
Getriebefle, die ungefähr eine V. = ca. 12 - 20% haben, mit dem
Umtausch zu verdauen und auf folgende Ferte zu trennen:

000765

Blatt zur Aktennotiz vom

17.9.42

V_{50} = ca. 2,5°C
 V_{90} = ca. 2,5°C
 V_{10} = nicht über 4000°C
Steckpunkt = unterhalb +/- 30°C
Fließpunkt = über 150°C
Verlust Stärke (1 Stunde bei 200°C) = nicht mehr
Druckfestigkeit (im Fließzugeleistet) = über 200 kg.
Das M. muss ferner bei -40°C noch umso steif sein; die
Pumpfähigkeit wäre in jedem Falle verloren.
Phenomena Ossau, Metzarg, bestätigt.

Zur Durchführung der Mischversuche sollten so schnell wie möglich
je 5 ltr. V_{50} an die Firmen:

Christian Arens, Köln-Nippes,
Miller-Aichholz, Wien,

ausserdem an das OKH, Ch. II Rüst u. Dfl. I (wa Pruf 6), Gernzen-
nische und Wissenschaftliche Betriebsaufschlussstelle, z. Verfügung
Pruf 2 (IV b), Berlin - Charlottenburg 2, J. 10. & r. 1), je
5 ltr. der Sorten:

1. V_{50} = ca. 1,5°C

2. V_{50} = ca. 2,0°C

3. V_{50} = ca. 2,5°C

gesucht werden. Zur Vorbereitung von Fertigverdichten bei uns
werden wir auf die schnellsten sege von vier Zifo Proben der
dort bestehenden Schmelzgetriebelie eingesetzt.

Diese Mischversuche sollen ergeben, welche synth. Stärke als
winnahige Komponente und welches Mischungsverhältnis am
geeigneten ist.

Zu dieser Zeit für die Versorgung des Feldbares im Winter 1942/43
bestimmt sind, ist die Durchführung der Versuche und die voran-
schreitende Aufarbeitung der Getreide-Mischstunden ausserst
wichtig.

Unter diesen Umständen kann Herr Dr. H.C. Müller entschissen ab,
auch nur die kleinste Menge unserer Düngflüssigkeit die noch anderer
Arbeits hin zu vergeben. Die Ablehnung der Anfrage ist demma-
tressenden Firmen unzumutbar und schriftlich zugesagt.

Mit der Zifo habe ich durchdringlich der Einwendung der Proben
und gegen einer evtl. Durchführung der Mischungen auf unserer
Anlage anschließend gesprochen, worüber im technischen Aktennotiz
berichtet wird.

A/B c 25006 42 8/0222

111