

*Industriellen Mittelsellschaft
Chemischen Fabrik*

20. Mai 1941

Schmieroelanlage Goe/Mat.

000785

Herrn Dr. Alberts,
Herrn Dr. Schuff.

Betr. Termin Festlegung für den Spaltbetrieb.

Die Fraktionierung hat im Monat Mai durchschnittlich 70 m^3 Produkt pro Tag in den Tank S 1 zur Spaltung gegeben. In die Spaltanlage wurden täglich 130 m^3 eingesetzt. Während des Spaltbetriebes hat demnach der Inhalt im Tank S 1 täglich um 60 m^3 abgenommen. Beiliegend habe ich zur Festlegung des Termins die Tankstände im Tank S 1 zusammengestellt.

Nach dem Plan I können bis Ende des Geschäftsjahres (30.6.) 23 Tage gespalten werden, nach Plan II nur 19 Tage. Der Unterschied beträgt 160 t Schmieroel, die der Jahresproduktion 1940-41 zu gute kämen. Unberücksichtigt geblieben sind die Spalteinsatzmengen aus der Paraffinanlage (Tank S 4.) Bis zum Stillstand am 19.5. war die Spaltanlage 27 Tage in Betrieb. Die Anlage braucht noch nicht überholt werden. Der Zustand der Flashkammer und der Spaltrohre gestattet einen Spaltbetrieb von längerer Dauer. Nach Plan I wird die Reparaturzeit auf den 1.-13.6. verschoben. Während dieser Zeit lässt sich der vorgesehene Umbau der Kondensergruppe ausführen, da nach Angabe von Herrn Schulte das dafür notwendige Gerüst am 3.6. fertig gestellt sein wird. Wenn der Plan II zur Durchführung kommen sollte, beläuft sich die Monatsproduktion an Schmieroel im Monat Mai nur auf 650 t. Aus dem Spaltbenzin, das bis zum 31.5. anfällt, lassen sich ca. 300 t Schmieroel herstellen. Ein wesentlicher Teil dieses Spaltbenzines wird erst Anfang Juni zur Polymerisation gelangen. Ein weiterer Vorteil ist, dass nach Plan I während der Pfingsttage der Spaltbetrieb ruht.

Anlage.

Fabrikanten-AG
Übermünster-Holten

Oberhausen-Holten, den 20. Mai 1941

Schmieranlage Goe/Mat.

Terminfestlegung für den Spaltbetrieb.

000786

Tankstände in m³ in Tank S 1.

Datum	Plan I		Plan II	
	ohne Spalt- betrieb	mit Spalt- betrieb	ohne Spalt- betrieb	mit Spalt- betrieb
20. Mai	340		340	
21.	410		410	
22.	480		480	
23.	550		550	
24.		490	620	
25.		430	690	
26.		370	760	
27.		310	830	
28.		250	900	
29.		190	970	
30.		120		910
31.		60		850
1. Juni	130			890
2.	200			830
3.	270			730
4.	340			670
5.	410			610
6.	480			550
7.	550			490
8.	620			430
9.	690			370
10.	760			310
11.	830			250
12.	900			190
13.	970			120
14.		970	130	
15.		850	200	
16.		790	270	
17.		730	340	
18.		670	410	
19.		610	480	
20.		550	550	
21.		490	620	
22.		430	690	
23.		370	760	
24.		310	830	
25.		250	900	
26.		190	970	
27.		120		910
28.		60		850
29.	130			790
30.	200			730

23 Tage
 Spalt-
 betrieb

19 Tage
 Spalt-
 betrieb