

*Rudolf-Otto-Aktiengesellschaft  
Eberhausen-Holten*

Oberh.-Holten, den 3. Juli 1940

Schmieroelanlage Goe/Mat.

Herrn Dr. Schuff!

Herrn Direktor Alberts!

000792

Betr. Besprechung am 2.7.40.

Bei der Polymerisation war bisher auf längere Dauer beobachtet die niedrigste Polhöhe im Durchschnitt 1,75. Als Ausgangsprodukt für die Spaltung ist dabei ständig Kalt-pressocoel mit einem Siedebeginn über 250°C und mit einem Anteil bis 320°C von ca. 13% verwendet worden. Von Anfang November bis Mitte Januar wurden in der Synthese eine Viskositäts-Polhöhe von durchschnittlich 1,75 erhalten. Die während dieser Zeit hergestellten Fertigoele haben die gleiche Polhöhe. Der Einfluss des Kühlbenzins auf die Polhöhe bei der Polymerisation geht aus den vorhandenen Betriebszahlen nicht eindeutig hervor. (Siehe beiliegende Tabelle.) Um ein eindeutiges Bild zu haben, ist vereinbart, in der neuen Fahrperiode die notwendigen Zusammenhänge zu finden. Zwei Synthesen sollen ohne Kühlbenzin und zwei Synthesen mit Kühlbenzin beschickt werden. Das Ausgangsmaterial für diesen Abschnitt ist das über 250°C siedende Material in den Tanks S1, S4 und C, das z.T. aus der Paraffinanlage, z.T. als Destillationsrückstand von Diesel- oel aufgestapelt wurde.

Im Hinblick auf zukünftige Vereinbarungen mit dem Benzol-Verband wäre es wünschenswert, dass wieder das Syntheseoel mit guter Viskositäts-Polhöhe mit Fremdoel zu Motorenoel gemischt wird, allein um einer Nachbehandlung wegen der Verluste und der damit verbundenen kostspieligeren Herstellung zu umgehen.

1 Tabelle.

3. Juli 1940

Schmieroelanlage Goe/Mat.

~~Tabelle~~  
 der Polhöhen der Syntheschargen vom 20.11.39 - 15.1.40.

Synthese 2		Synthese 3		Synthese 4	
V.P.H.	Kühlbenzin kg	V.P.H.	Kühlbenzin kg	V.P.H.	Kühlbenzin kg
1,74	-	1,73	-	1,73	-
1,70	-	1,74	-	1,73	-
1,77	1360	1,72	1360	1,74	1350
1,77	1350	1,77	1360	1,70	2730
1,72	1360	1,71	2730	1,74	1366
1,74	1360	1,73	1360	1,75	1366
1,78	2730	1,75	1360	1,77	1366
1,72	1360	1,76	1360	1,74	-
1,71	1360	1,72	1710	1,60	2320
1,73	-	1,73	680	1,72	4800
1,74	-	1,74	-	1,78	4800
		1,72	-	1,76	2750
		1,69	-	1,68	1370
		1,72	-	1,60	-
		1,78	3340	1,69	-
		1,73	4810	1,67	1360
		1,72	2750	1,69	1340
		1,62	-	1,63	-
		1,68	1370	1,73	2680
		1,72	-	1,75	2680
		1,68	-		
		1,70	-		
		1,70	670		
		1,64	670		
		1,72	670		
		1,71	-		
		1,69	-		
		1,64	-		
		1,69	-		
		1,72	-		