

Ruhrchemie Aktiengesellschaft
Oberhausen-Holten

B
001101

Abt. HL-Tr/Em.

26. Mai 1941.

42/5/4

3445 - 30/5 01 - 102

Herrn Dr. H a g e m a n n .

Betrifft: Zusätzliche Anschaffungskosten für den Umbau der katalytischen Crackanlage in eine Anlage zur Herstellung von Toluol.

Die gesamte Planung der z.Zt. im Bau befindlichen Anlage für katalytische Spaltung und Erzeugung von Fliegerbenzin ist nach Lageplan und Anordnung so durchgeführt, daß es möglich ist, durch verhältnismäßig geringe Umbauten die Anlage auf die Erzeugung von Toluol abzustellen. Es können in der Anlage jährlich 12 500 t Toluol erzeugt werden. Für diese Erzeugung sind notwendig 19 200 t Heptan als Frischeinsatz. Die nachfolgende Kostenschätzung ist unter der Annahme durchgeführt, daß das AK-Benzin der heptanliefernden Kohlenoxydhydrierungsanlagen per Kesselwagen an die Ruhrbenzin geht und dort aufdestilliert wird. Da man mit einer mittleren Konzentration von ca. 18 % Heptan im AK-Benzin rechnen kann, würden für die 19 200 t ca. 11⁰ 000 t AK-Benzin antransportiert werden müssen. Bei 365 Tagen würde das pro Tag 290 t = ca. 400 m³ AK-Benzin anmachen, von denen allerdings die RB-Erzeugung abzusetzen wäre. Diese Mengen würden in einer Vordestillation auf ein ca. 90%iges C₇-Kondensat destilliert werden, das in einer Feindestillation auf ca. 100%iges Heptan nachgeschnitten würde. Einschließlich der zu erstellenden beiden Destillationen, die mit 1,75 Mill. RM geschätzt werden, würden sich die gesamten Kosten des Umbaus mit etwa 4,5 Mill. RM errechnen.

1 Anlage.

Kostenschätzung.

1.) Vordestillation AK-Benzin auf Heptankonzentrat	1 500 000 RM
2.) Feindestillation Heptankonzentrat auf Reinheptan	250 000
3.) Rohrleitungen, Schieber, Kondensatoren einschl. Montage	300 000
4.) Zusätzliche Reaktoren	90 000
5.) Einbau einer neuen automatischen Schaltanlage	120 000
6.) Ein zusätzlicher Erhitzer für Wasserstoff	110 000
7.) Neu zu erstellende Gebläsegruppe, 3 Luftgebläse, 3 Wasserstoffgebläse einschl. Motore u. Montage	250 000
8.) 1 Silikagelanlage zur Trocknung der Umlaufgase	500 000
9.) Eine Toluolfeindestillation zur Abtrennung des Toluols vom Heptan	350 000
10.) Eine Raffination des Roholuols	80 000
11.) Gasometer	80 000
12.) Tanks	100 000
13.) Isolierung der neu zu erstellenden Rohrleitungen, Reaktoren usw.	50 000
14.) Bauarbeiten, Fundamentieren	400 000
15.) Anschlußrohrleitungen	100 000
16.) Rohrleitungen innerhalb der Anlage zum Tanklager	200 000
17.) Allgemeine elektrische Installation	100 000
18.) Sonstiges ca. 10 %	420 000
	<hr/>
	5 000 000 RM
	<hr/>