

001992

Streng vertraulich!

zum persönlichen Gebrauch des Empfängers im eigenen Geschäftsbereich.

3996-30/30/etal.

Bericht 28/44

74

Schmierstoffprüfung

im BMW Einzylinder

(N-Zylinder)

Schmierstoff: SS 1060 S - 32.

RHENANIA-OSSAG
MINERALÖLWERKE A.G.

Motoren-Prüfstand

001993

Bericht

über

Die Prüfung des Schmierstoffes SS 1006 (N-6 606-32)

An 4.7.1944 wurden 246 t SS 1006 der Charge N-6 606-32 abgeliefert. Der aus diesem Produkt aufgemischte Schmierstoff SS 1060 s. bestehend aus

50 % Synthecoöl SS 1006 und
50 % Mineralöl-Komponente SS 607
+ 0.02 % I.C.-Inhibitor s.

ergab bei der motorischen Prüfung im BMW 132-N-Einsylinder-Motor eine kritische Laufzeit von 1174 h bezogen auf 6 h für Rotring D-Eichöl.

Für diese Charge wurden an Gatsch eingesetzt:

100 % 32907.

Die einzelnen Prüfergebnisse sind auf Blatt 2 zusammengefasst. Die Analysen befinden sich auf Blatt 3.

Das Synthecoöl N-6 606-32 entspricht danach den technischen Lieferungsbedingungen.

Rheania-Ossag Mineralölwerke A.G.
-Motoren-Prüfstand-

Dieser Bericht umfasst 4 Blatt, davon
1 - Fort,
2 Zeichnungen,
1 Zeichnung.

001994

Motor		SS 1060	5
		N-0 606	-32
Laufdatum		26.4.40	
Zyl.-Nr.		20	
Lauf-Nr.		4	
Leistung	PS	60.1	
Kraftstoffverbrauch	l/PS h	225	
Ölverbrauch	l/PS h	7.4	
Temperaturen	Richttemp.-DVL-Element	°C	267
	Kerzenring-Auspuffseite	°C	248
	Kerzenring-Ansaugseite	°C	234
	Ölaustritt	°C	126
Zustand d. Kolbenringe	Ring 1	0.25 klebt	
	Ring 2	löss	
	Ring 4 und 5	löss	
Kolbenringverschleiß	Ring 1	l	1.53
	Summe aus Ring 2+4+5	l	0.94
	/h Ges. Lfdz.	g/h	0.09
Rückstände	Kolbenringnut 1	l	1.34
	Kolbenringnut 2	l	1.32
	Kolbensteg 1 + 2	l	0.13
	Summe	l	2.79
	Summe/ h Ges. Laufzeit	g/h	0.25
Gesamtlaufzeit		h	11
Leistungsabfall v. über 2% nach		h	11
Betriebszeit bis z. erhöhten Abblenden		h	11
kritische Laufzeit, bezogen auf 8 h für Rotring		h	11/4

RHENANIA-OSSAG

Mineralölwerke Akt.-Ges.

Motoren-Prüfstand

Ölprüfung

001995

im BMW-Einzylinder-Motor II.

Bericht-Nr. 128/44

Auftrag-Nr.

Blatt 3

FLUGMOTOREN - SCHMIERSTOFFE - VOLLANALYSE

50% Charge 32 + 50% SS 607

ÖELMARKE UND HERKUNFT

Charge 32

FRIBONOL

ATTOX

Brechungsvermögen n_D^{20} :Spezifisches Gewicht bei 20°C: Ka/l

0.874

0.898

0.895

Zähigkeit in E° u. Cp bei: E° Cp E° Cp E° Cp

- 10°C

+ 0°C

+ 10°C

+ 20°C

+ 50°C

43.8

18.1

21.4

+ 100°C

5.83

2.89

3.29

+ 150°C

Zähigkeits-Polhöhe:

1.74

1.91

Richtungsfaktor m :

3.10

3.38

Zähigkeit ASTM bei 100° F:

Zähigkeit ASTM bei 210° F:

Zähigkeitsindex:

107

100

Stockpunkt: ASTM °C

- 27

- 27

Fließbeginn: °C

Flammpunkt o. T. n. Marc. °C

312

248

253

Brennpunkt o. T. n. Marc. °C

336

274

Schwefelgehalt Gew. %

Verseifungszahl, mg KOH/g Oel:

0.06

0.07

2.20

Neutralisationszahl org. u. anorg. Säuren,
mg KOH/g Oel

0.04

0.04

0.40

Verdampfungstest n. Dr. Noack

bei 225° %

bei 250° %

bei 275° %

ANILINPUNKT °C

BROMZAHL: 9 %

Mittl. Mol.-Gewicht:

Verkokungsneigung (Conradson) %:

0.44

0.29

0.96

Wassergehalt: Gew. %

0

0

Spuren

Feste Verunreinigungen: Bo-Unlös.
Gew. %

0

0

0

Hartasphalt: Unlösliches in 40 T.
Normalbenzin Gew. %

0

0

0

Aschegehalt:

0.002

0.001

0.14

Alterungsprobe nach Dr. Noack

vor | nach Alterung %

vor | nach Alterung %

vor | nach Alterung %

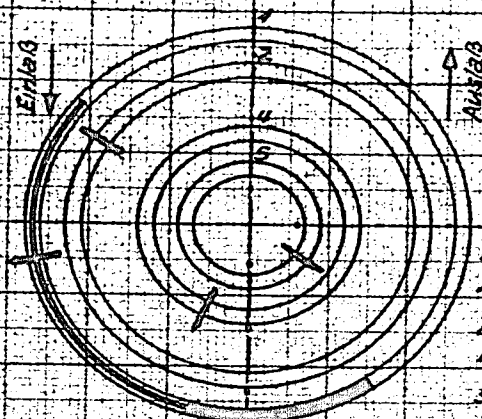
Zähigkeit bei 50°C in c St:

Harzgehalt: %

Datum: 13. 7. 44.

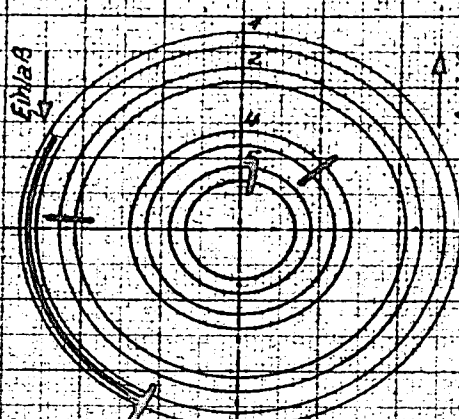
Bearbeiter: Hagler

001996



Ring:
1 0.13 fest
2 0.33 klebt
3 lose
4 "
5 "

Zyl. 20, Lauf 1, Ring-D-Eichöl

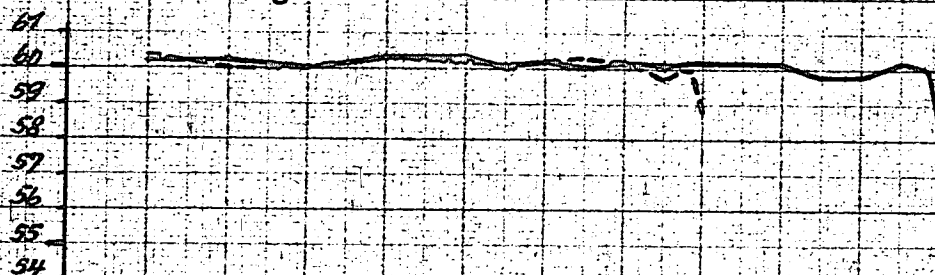


Ring:
1 0.25 klebt
2 lose
3 "
4 "
5 "

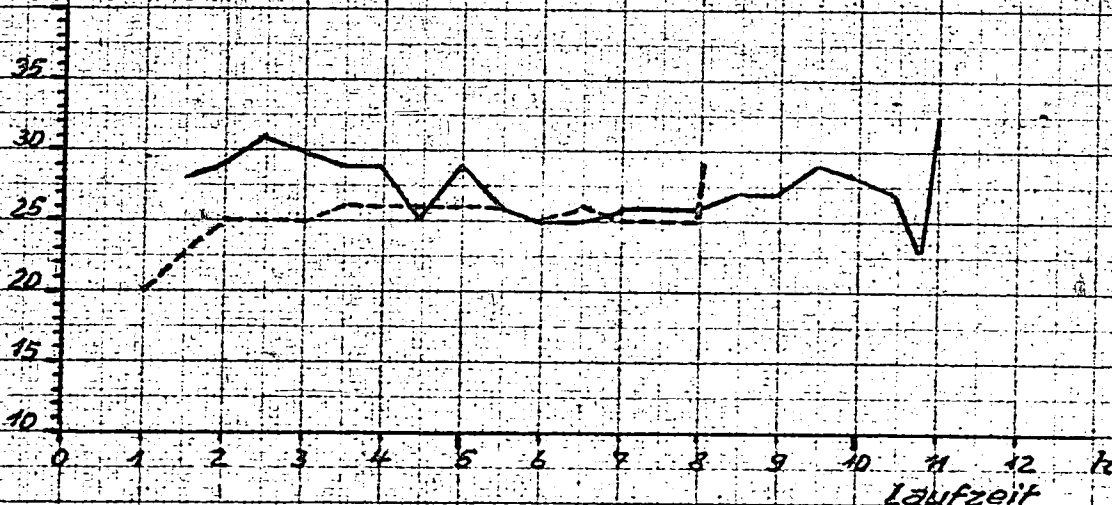
Zyl. 20, Lauf 4, Charge N-G 606-32

SS 1060s

PS Leistung



l/min Gasdurchtritt



Ar.Nr.128/44 -

Verteiler:

Exemplar -1- = ZC

" -2- = Whr

" -3- = ZCF

0019974- = ZOD

" -5- = ZEA

" -6- = ZMI

" -7- = ZMP-Ti

" -8- = ~~ZMP-Ti~~