

3445 — 30/5.01 — 23

000582

B5

Bauhilfsgesellschaft
Oberhausen-Rhein
BL II, V/Sche

000583

1. Mai 1942

Ringversuchs über die Bestimmung der Breittemperatur von Benzinen vom April 1942.

Anfang März wurden von uns einige Versuchsbenzine zur Bestimmung der Breittemperaturkurve hergestellt und an folgende Prüfstellen, die sich an den Ringversuchen beteiligten, zum Probe gebracht:

1. Institut für Braunkohle und Mineralölorschung an der TH Berlin
2. Prüfstelle Shell Floridsdorf.
3. Olex Zentrale Laboratorium Humbelburg bei Berlin.
4. Meeresstoffen et.
5. Ruhrbenzin.

Nach Rücksprache mit Herrn Dr. Conrad wurden die folgenden vier benutzt ausgewählt:

1. Synthesebenzin mit einer Breittemperatur von ca. 60°C.
2. Synthesebenzin mit einer Breittemperatur von ca. 50°C.
3. Eine Mischung von Ben im 1 mit 25 Gew. Motorenbenzol.
4. Eine Mischung von Ben im 2 mit 25 Gew. Motorenbenzol.

Außerdem schickten wir noch ein Eichbenzin mit, dessen Breittemperaturkurve in unserem Apparat bestimmt war und zum Eichstellen der Apparatur verwendet werden sollte.

Die Ergebnisse der einzelnen Prüfstellen sind in den Tabellen 1 - 5 tabellarisch und in Figuren 1 - 5 graphisch zusammenge stellt. Als auf die Prüfstelle Shell Floridsdorf, bei der das Kangelon-Produkt nur 2 Punkte auf jede Kurve ermittelt werden konnten, haben alle Untersuchungsstellen die ganze Kurve mit je 4 - 5 Punkten aufgenommen. Die Kurven für jedes Benzin wurde auf einem Kurvenblatt (Figur 6 - 10) vereinigt und so ein Vergleichsstab geschaffen. Bei einer Betrachtung fällt auf, daß die Charakteristik der erhaltenen Breittemperaturkurven bei den einzelnen Prüfstellen zum Teil erheblich voneinander abweicht. Während die Prüfstellen Ruhrbenzin, und Institut für Braunkohle und Mineralöorschung im großen und Gänzen für sämtliche Benzine ungefähr die gleiche Kurvenform finden, ergeben sich dagegen bei der Olex in drei von vier Fällen gerade Linien. Nach die Ergebnisse von Shell Floridsdorf fallen kurvenmäßig betrachtet etwas heraus, da die Neigung der durch die beiden ermittelten Punkte gezogenen

Gerae nicht besonders gut mit der Kurvenform der anderen Prüfstellen übereinstimmt.

Man hat eine weitere Vergleichsmöglichkeit durch das Lichtenstein, dessen Kurve in einigen Fällen eine recht gute Übereinstimmung mit den Messwerten der Prüfkraftstoffe erkennen lässt. Nimmt man die Muhrbenzin Lichkurve als Grundlage an, so ergibt sich, daß das Braunkohleninstitut im unteren Bereich zu hoch liegt während das HVA zu tiefe Werte findet. Vergleicht man damit die für die Benzine gefundenen Werte, so liegt wieder das Braunkohleninstitut im Durchschnitt im unteren Bereich zu hoch, während das HVA wieder zu tiefe Werte erhält. Besonders Benzin 3 und 4 liegen im unteren Bereich so viel niedriger als die der anderen Prüfstellen, daß nach unseren Erfahrungen bei diesen Versuchungen irgend etwas an der Apparatur nicht in Ordnung gewesen sein muß. Wir haben daher diese beiden Messreihen des HVA bei der Mittelwertsbildung unberücksichtigt gelassen.

Zu den Angaben des Instituts für Braunkohle und Mineralölorschung über die korrigierte Durchflussmenge und die Abänderungen, die sich bei einer Nachmessung vor von uns angegebenen Korrekturkurve ergeben, ist folgendes zu sagen: Wir haben die Korrekturkurven in der Form ermittelt, daß wir in einer Apparatur die ganze Kurve mit Benzinen verschiedener spez. Gewichte aufgestellt haben und aufgrund der so gefundenen Abhängigkeit, bei allen anderen Apparaturen nur ein Benzin gemessen und die übrigen Kurven daraus berechnet haben. Wir haben uns dazu entschlossen, weil die dadurch entstehenden Fehler innerhalb der Fehlergrenze der Apparatur liegen; diese Feststellung stimmt auch mit den Angaben des Instituts für Braunkohle und Mineralölorschung überein, da bei den 5 Messungen der Dreitropfentemperatur des Muhrbenzins sich in drei Fällen überhaupt keine Unterschiede ergaben, in einem Fall einer von $0,4^{\circ}$ in einem zweiten Fall von 1° . Wir glauben also, daß man ohne weiteres noch von uns gegebenen Korrekturkurven - Bei so kann, stellen über unheim, sie zu untersuchen und den entsprechenden korrigierten Wert einzusetzen. Die Nachprüfung dürfte überhaupt vom Zeit zu Zeit zweckmäßig sein, um festzustellen ob der Durchflussmesser noch einwandfrei arbeitet.

Betrachtet man die Ergebnisse zahlenmäßig, so ist er vielleicht zweckmäßig die Abweichungen zwischen den höchsten und den

drigsten Wert um den ganzen Kurvenbereich zu ermitteln. In Tabelle 6 sind die erhaltenen Zahlen von 2 ltr. zu 2 ltr. für jeden Gang zusammengestellt; wie man sieht, treten die größten Abweichungen bei den niedrigsten und höchsten Verdichten auf, während in dem mittleren Bereich von 4 - 10 ltr. eine recht gute Übereinstimmung zu beobachten ist. Berechnet nun die Mittelwerte vom niedrigsten Wert, das heißt etwa 3-3,5 ltr., bis zum höchsten Wert von 12 ltr., so ist die mittlere Abweichung etwa 4° , das heißt die Durchschnittskurve stimmt mit einer Genauigkeit von etwa $\pm 2^{\circ}$. Lässt man dagegen den unteren und oberen Wert weg, nimmt also den Mittelwert nur von 4-10 ltr., so ergibt sich eine Genauigkeit von etwa $\pm 1,2$ bis $1,4^{\circ}$.

Zusammenfassend kann man sagen, daß die Bereinstimmung der fünf Apparaturen zwar noch nicht erreicht aber befriedigend ist, wenn man berücksichtigt, daß es sich um den ersten darüberigen Versuch handelt, bei dem durch mangelnde Verlässlichkeit mit der Apparatur Fehler auftreten können, die auch mit der Einstellung des Motors oder der Pumpe zusammenhängen können. Es haben zwar sämtliche Apparaturen geprüft und erst zum Versand bringen lassen, wenn sie mit unserer Apparatur genau übereinstimmen, doch können immerhin auf dem Transport gewisse Unrächtigkeiten aufgetreten sein, die erst behoben werden müssten. Da die Bedienung der Apparaturen doch eine gewisse Erfahrung voraussetzt, möchten wir vorschlagen, daß ein normaliger Ringversuch stattfindet evtl. direkt mit den Kommerzessinen des Zentralbüros und daß in der Zwischenzeit ein Herr von uns die einzelnen Prüfstellen besucht und die Apparaturen an Ort und Stelle überprüft.

Tabelle 1

Kennwerte des Instituts für Braunkohle
und Mineralölverarbeitung an der TH Berlin.

Abgelesene Durch- flussmenge l/h	korr. Durchflussmenge nach Sichkurve 1/h	brennstofftemperatur gemessen 1/h	brennstofftemperatur C
<u>Benzin 1</u>			
10,0	11,7	12,3	53,5
8,0	10,5	10,0	54,0
6,0	7,8	8,2	57,0
4,0	5,4	5,7	60,0
2,0	3,1	3,4	70,0
<u>Benzin 2</u>			
10,0	11,4	12,1	52,5
8,0	10,1	10,1	67,0
6,0	7,7	8,1	71,0
4,0	5,2	5,7	77,0
2,0	3,0	3,3	91,0
<u>Benzin 3</u>			
10,0	12,1	12,4	57,0
8,0	9,6	10,2	60,0
6,0	7,4	7,9	60,0
4,0	5,1	5,1	63,5
2,0	2,5	2,5	68,0
<u>Benzin 4</u>			
10,0	11,9	12,0	62,5
8,0	9,7	9,5	66,0
6,0	7,3	7,5	71,0
4,0	5,0	5,1	76,0
2,0	2,8	2,9	91,0
<u>Sichbenzin</u>			
abgelesene Durch- flussmenge l/h	korr. Durchflussmenge 1 / h	brennstofftemperatur nach brennstoff- kurve C	brennstofftemperatur gemessen C
a 10	12,40	65,6	65,5
b 10	11,90	65,6	65,5
a 8	10,10	66,8	67,5
b 6	10,09	66,8	67,5
a 6	7,70	68,8	71,6
b 4	8,04	68,4	71,6
b 4	5,30	72,9	77,5
d 3	5,35	72,9	77,5
b 2	4,10	75,7	79,0
b 2	4,48	74,7	79,0

Rufbenzin-Mikromischluft
Eberhausen-Stollen

000587

Tabelle 2

Messwerte des Old Zentrale laboratorium Hammelsburg

Durchsatz l/h	brei ^ß temperatur für Benzin			
	1	2	3	4
3	66,0	83,0	71,4	84,0
6	59,8	75,2	64,4	74,5
9	54,0	69,0	59,4	70,4
12	48,0	62,0	54,4	64,4

Tabelle 3

Messwerte der Prüfstelle Hammel Florisdorf

Benzin 1	brei ^ß temperatur bei Durchflussem- ge 3,7 l/h	
	7,1	7,1
Benzin 1	67,5	59,0
Benzin 2	78,5	70,0
Benzin 3	65,0	62,5
Benzin 4	78,0	72,0

Messwerte (Kreisewerferfenzte)

Wasserbad Temp. °C	Einstellung	Durchsatz 1/h	Kreiselpumpe
<u>Benzin 1</u>			
59,0	12	14,9	55,0
63,0	10	12,6	56,0
63,5	8	10,3	56,3
63,7	6	7,9	57,0
64,0	4	5,6	60,5
72,0	2	3,3	63,5
<u>Benzin 2</u>			
72,0	12	14,7	62,0
73,0	10	12,4	64,0
74,0	8	10,15	65,5
77,0	6	7,85	68,5
84,0	4	5,55	73,0
93,0	2	3,25	79,0
<u>Benzin 3</u>			
56,0	12	14,67	54,0
59,0	10	12,35	54,4
60,0	8	10,03	55,0
61,0	6	7,71	56,5
63,0	4	5,39	58,5
67,0	2	3,07	61,5
<u>Benzin 4</u>			
72,5	12	12,75	64,0
73,0	10	11,55	65,0
73,5	8	9,35	66,0
77,0	6	7,15	68,5
79,5	4	4,95	71,0
89,5	2	2,75	75,0
<u>Kohlebenzin</u>			
74,5	12	14,3	65,0
75,0	10	11,0	66,0
75,5	8	9,16	67,5
78,0	6	7,05	69,0
83,5	4	5,03	72,0
90,5	2	3,1	75,5

Konewerte der Kuhrbenzin

	Stellung	Uhrzeit l/h	Brüsttemperatur °C
<u>Benzin 1</u>			
	10	13,6	
	6	8,4	54,0
	3	4,4	57,6
	1,5	2,6	61,0
	0		66,0
<u>Benzin 2</u>			
	10	13,6	
	6	8,4	64,0
	3	4,4	68,6
	1,5	2,6	70,5
	0		92,0
<u>Benzin 3</u>			
	10	13,6	
	6	8,4	57,0
	3	4,4	60,0
	1,5	2,6	65,8
	0		71,0
<u>Benzin 4</u>			
	10	13,6	
	6	8,4	67,0
	3	4,4	71,0
	1,5	2,6	77,0
	0		85,0
<u>Kochbenzin</u>			
	10	13,6	
	6	8,4	65,3
	3	4,4	68,0
	1,5	2,6	75,0
	0		81,5

Größte Abweichung der Kurven.

Benzin 1

12	1	8,00
10	1	4,00
8	1	1,00
6	1	1,70
4	1	4,50
3,5	1	6,00

+	4,0
+	2,0
+	0,6
+	0,8
+	2,0
+	0,0

$\mu(4-10)$ 4,00
2,85

± 1,1
± 1,4

Benzin 2

12	1	3,00
10	1	1,00
8	1	3,00
6	1	4,00
4	1	8,00
3,5	1	12,00

+	1,5
+	0,5
+	1,5
+	2,0
+	4,0
+	2,5

$\mu(4-10)$ 5,30
4,00

± 1,6
± 1,0

Benzin 3

12	1	2,00
10	1	1,00
8	1	1,00
6	1	2,70
4	1	4,30
3,5	1	5,20

+	1,5
+	0,6
+	0,5
+	1,3
+	0,1
+	1,6

$\mu(4-10)$ 4,90
2,90

± 1,5
± 1,2

Benzin 4

12	1	4,50
10	1	3,50
8	1	2,10
6	1	1,00
4	1	3,50
3	1	10,00

+	2,2
+	1,7
+	1,0
+	0,7
+	1,7
+	5,0

$\mu(4-10)$ 4,50
2,50

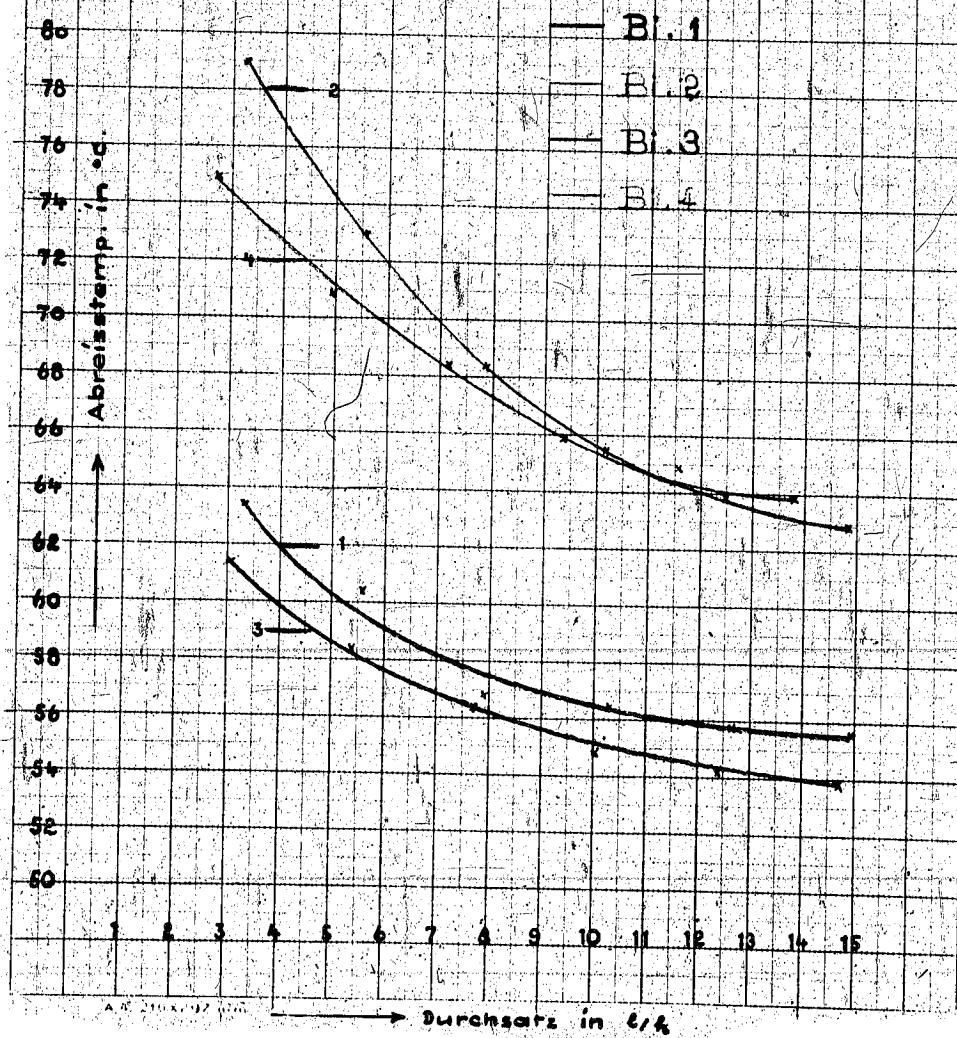
± 1,1
± 1,3

000591

Fig.

**Ringversuche zur Bestimmung
des Abreißverhaltens von Benzin
in der Ruhrbenzin -Apparatur.
(März 1942.)**

Messungen des H.W.A.-Berlin.



Zingversuche zur Bestimmung
des Abreißverhaltens von Benzin
in der Flammzündungsapparatur
(Mot. 2 1042,5)

100592

Messungen des Anströmen zur
Propankohlen- und Mineralölorschung
an der TH Berlin.

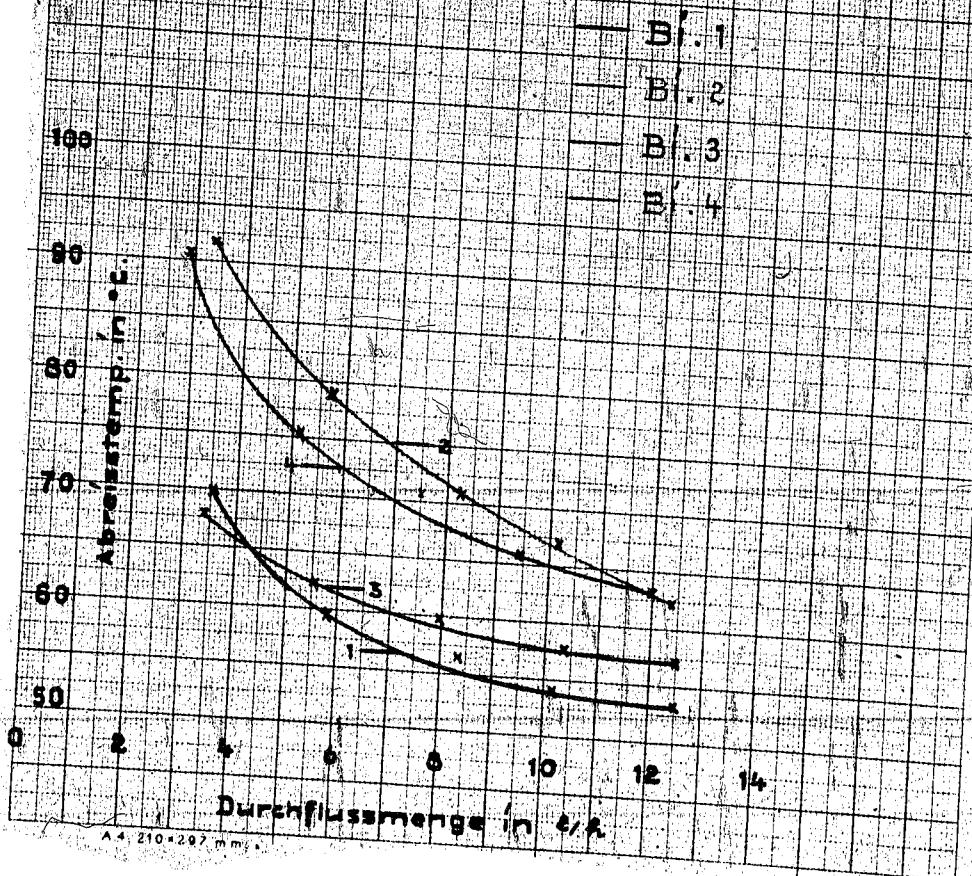


Fig. 3

Ringverweise zur Bestimmung
des Abreissverhaltens von Benzin
in der Ruhrbenzin - Apparatur.

(März 1942.)

60

000593

78

76

74

72

70

68

66

64

62

60

58

Abreissstemp.
U.E.

Messungen

der Prüfstelle.

Shell - Floridsdorf.

B. 1

B. 2

B. 3

B. 4

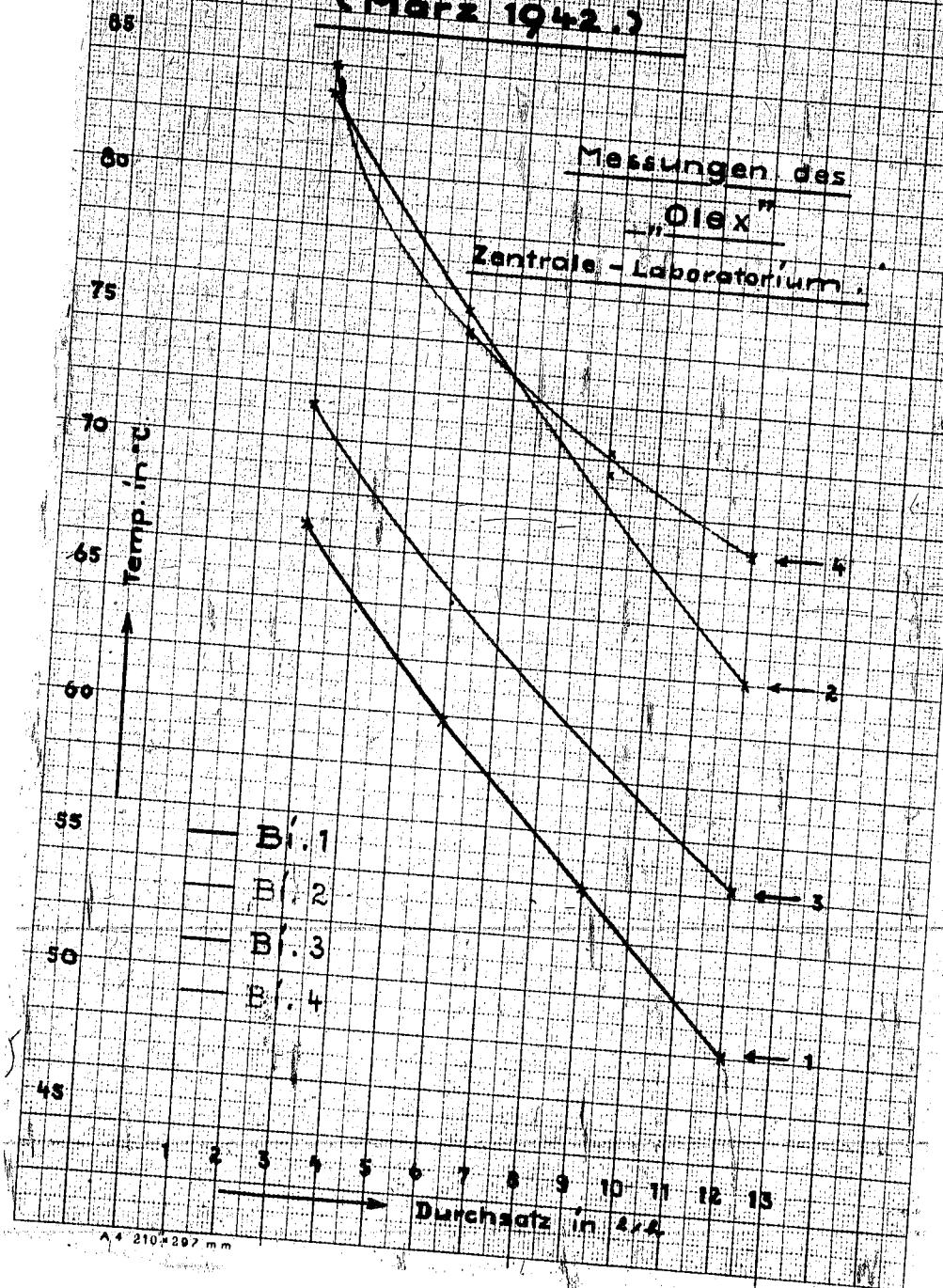
A 4, 250 x 0,2 mm

Durchsetz. in %

000594

Fig. 4

**Ringversuche zur Bestimmung
des Abreissverhaltens von Benzin
in der Ruhrbenzin -Apparatur.
(März 1942.)**

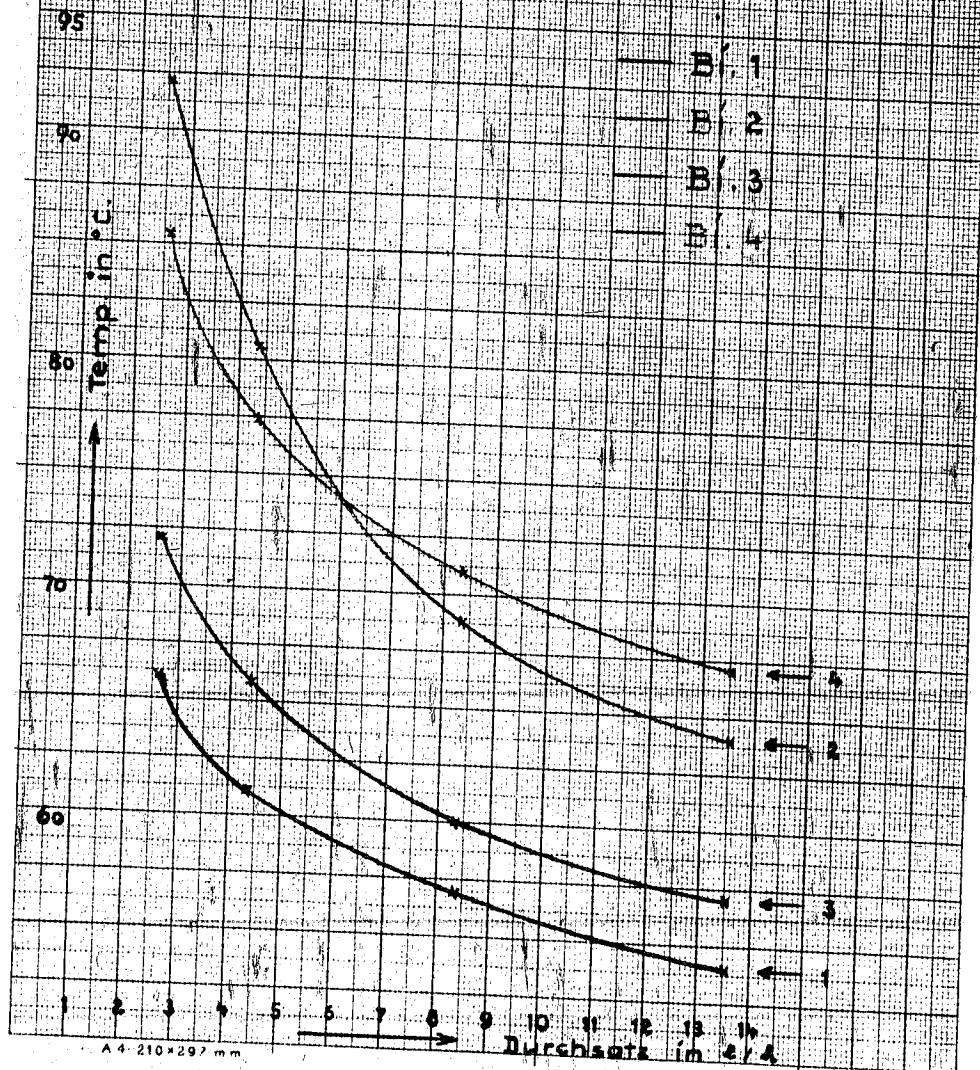


111.595

Ring

Ringversuch zur Bestimmung
des Abreißverhalts von Benzin
in der Ruhrbenzin - Apparatur.
(März 1942.)

Messungen der Ruhrbenzin.



**Ringversuche zur Bestimmung des Abreißverhaltens
von Benzin in der Ruhrbenzin - Apparatur.**

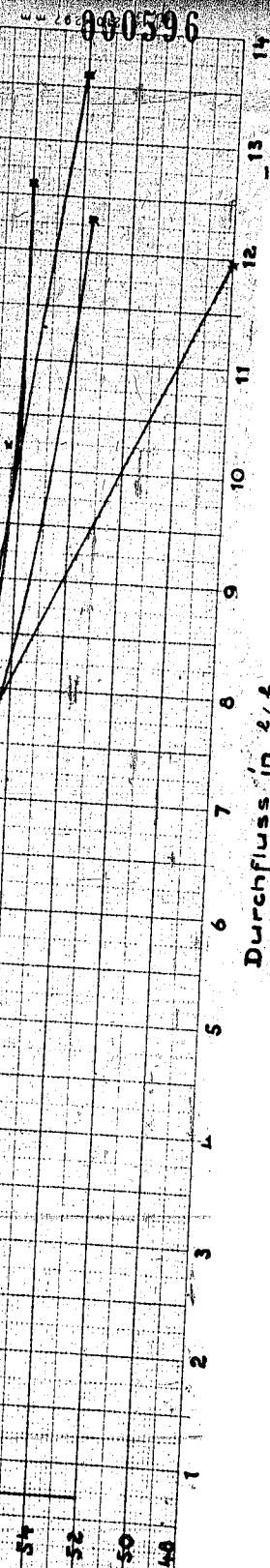
Fig. 6

März 1942.

Messungen des Benzins 1.

- 1 H.W.A. Berlin
- 2 Ernst f. Braunk. u. Mineralölforsch.
- 3 Floridsdorf
- 4 Dix

Ruhrbenzin



**Ringversuche zur Bestimmung des Abreiseverhaltens
von Benzin in der Ruhrbenzin - Apparatur.**

Fig. 7

März 1942.

Messungen des Benzinz.

- 1 U.W.A. - Berlin
- 2 Inst. f. Braunk. u. Mineralienforsch.
- 3 Trierdorff
- 4 Alex
- 5 Ruhrbenzin

000597

**Ringversuch zur Bestimmung der Abflussverhältnisse
von Benzin und Rohbenzin - Apparatur -**

■ 1912.

Messungen des Benzins u. Rohbenzins am 20. Mai 1912.

- 1 H.W.A.-Berlin
- 2 Junkt f. Braunk. u. Mineralölwerken
- 3 Friedsdorf
- 4 Olex
- 5 Rohbenzin

0.00598

A 210 x 297 m



**Ringversuche zur Bestimmung des Abreißverzugs
von Benzin in der Ruhrbenzin - Apparatur**

Marz 1942

Messungen des Benzins 3. class. Ruhrbenzin

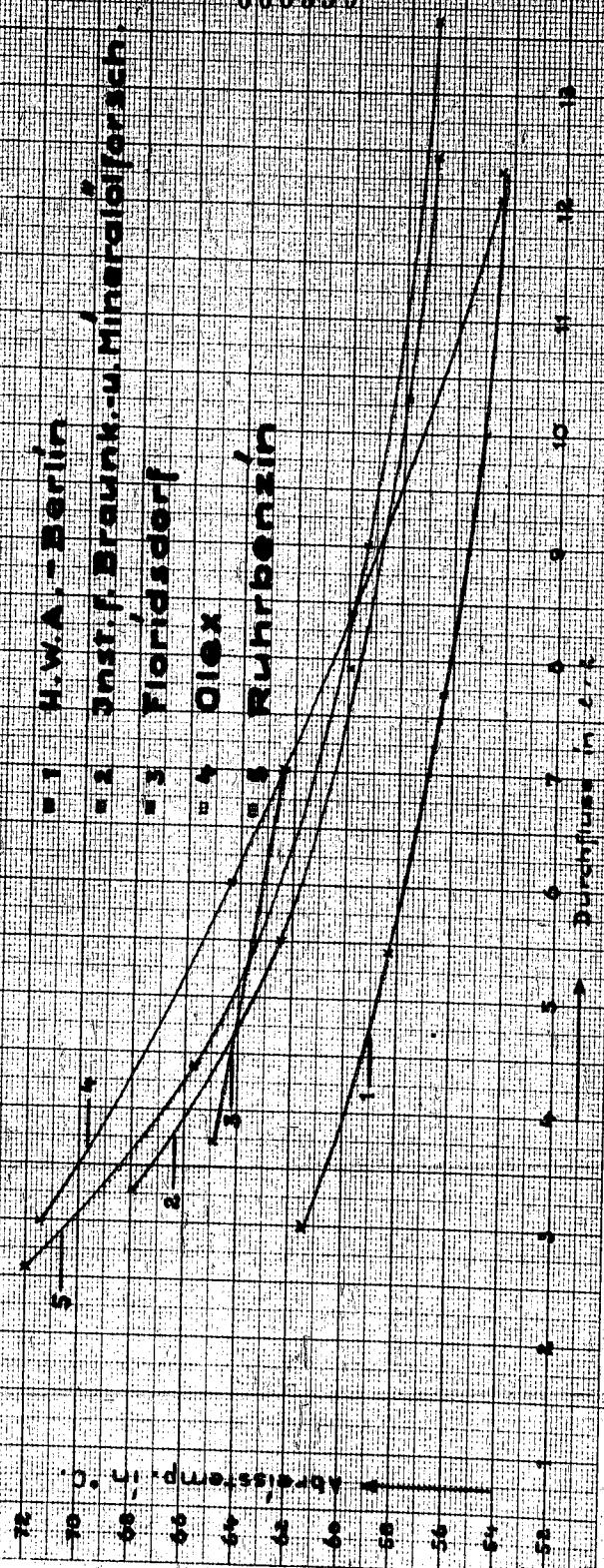
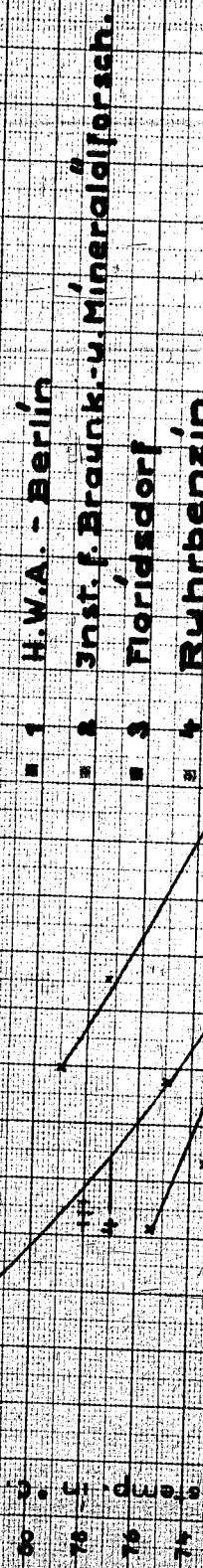


Fig. 9
Ringverfahren zur Bestimmung des Abreissverhaltens
von Beton in der Ruhbenzin - Apparatur.

März 1932.

Messungen des Eichbenzin.



009000