

GCL  
6

*3979-30/WIFO-20*

WIFO		<b>Kloppfestigkeits - Prüfung</b>				Muster Nr.	
<b>Kraftstoff:</b> <b>Herkunft:</b> <i>3979-30/WIFO-20</i>							
Datum:		Lufttemperatur:		°C		Luftdruck:	
						mm Hg	
Motor:		Temperatur des			Meßmethode:		
Drehzahl:	U/Min.	Kühlmittels:			°C		
Zündung:	°v. o. T.	Schmieröles:			°C		
Mikrometer:	Zoll	Gemisches:			°C		
Kompression:	:1	Öldruck:					
Kraftstoffbeh.:							
Kraftstoff:							
Vergasereinstellung:							
Knockmeterausschlag:							
Mittelwert:							
Bemerkungen:						Oktanzahl:	
						Oktanzahl:	
				Bearbeiter:			

200 Blocks  
zu 100  
7 44  
C/1427

Info. Steueramt

**Diesekraftstoff-Untersuchung.**

Muster-Nr. ....

Betreff:

Bezeichnung:

Probe aus Leichter, Behälter, Kwg.:

Eingesandt von:

Eingegangen am:

Farbe

Spez. Gew. b. 20° C

Brechungsvermögen  $n_{20}^D$

Neutralisationszahl mg KOH/g

Jodzahl g/100 cm<sup>3</sup>

Flammpunkt (P u. M) °C

Wassergehalt Gew. %

Hartasphalt " "

Conradsontest " "

Aschegehalt " "

Korrosion: Cu

" Zn

Schwefelgehalt Gew. %

Stockpunkt-°C

Filtrierbarkeit

Cetenzahl

Anilinpunkt (Orig.)

Viskosität E°:

bei 20° C

bei 50° C

Siedeverhalten (ASTM) °C:

Siedebeginn:

bis 200° Vol %

bis 250° " "

bis 300° " "

bis 350° " "

Siedeschluß

Heizwert W.E./kg/oberer

unterer

Bemerkung:

Beurteilung:

Datum:

Bearbeiter:

Geprüft:

orm.  
h.4.  
OX100  
2.40.  
chr.Dr.

Firmen-Stempel

Muster Nr.

# Schmierstoff-Untersuchung

Betreff:

Bezeichnung:

Probe aus Leichter, Behälter, Kwg.:

Eingesandt von:

Eingegangen am:

Farbe

Spez. Gew. bei 20° C

Brechungsvermögen  $n_{\frac{20}{D}}$

Viskosität b. 20° C

- " - b. 38° C

- " - b. 50° C

- " - b. 100° C

Viskositätspolhöhe

Richtungskonstante m

Viskositätsindex

Stockpunkt °C

Flammpunkt o. T. °C

Brennpunkt °C

Neutralisationszahl mg KOH/g

Verseifungszahl " "

Fettgehalt Gew. %

Wassergehalt " "

Conradson-Test " "

Aschegehalt " "

Verdampfungstest nach Noak Gew. %

Feste Fremdstoffe (Benzol unlösl.) Gew. %

Hartasphalt (N-Benzin-unlöslich) Gew. %

E° cp.

" "

" "

" "

Bemerkung:

Beurteilung:

Datum:

Bearbeiter:

Geprüft:

Außenstelle	<b>Betriebsstoff-Untersuchung</b>	Muster Nr.
-------------	-----------------------------------	------------

**Betreff:** \_\_\_\_\_

**Bezeichnung:** \_\_\_\_\_

**Probe aus Leichter, Behälter:** \_\_\_\_\_

**Eingesandt von:** \_\_\_\_\_

**Eingegangen am:** \_\_\_\_\_

<p>Farbe .....</p> <p>Spez. Gew. bei 15° C .....</p> <p>Brechungsvermögen <math>n_{\frac{20}{D}}</math> .....</p> <p>Jodzahl n. Hanus g/100g. ....</p> <p>Schwefelgehalt Gew. % .....</p> <p>Korrosionstest .....</p> <p>Trübungsbeginn °C .....</p> <p>Kristallisationsbeginn °C .....</p> <p>Dampfdruck n. Reid kg/cm<sup>2</sup> .....</p> <p>Harzgehalt v. Alterung mg/100 cm<sup>3</sup> .....</p> <p>Harzgehalt n. Alterung " " .....</p> <p>Heizwert W. E./kg oberer .....</p> <p style="padding-left: 40px;">unterer .....</p> <p>Oktanzahl Motor. Meth. ....</p> <p>Tel-Zusatz f. O. Z. .... Vol. %</p> <p>Tel-Zusatz f. O. Z. .... " "</p> <p>Tel-Gehalt .....</p> <p>Alkohol-Gehalt .....</p> <p>Aromaten (ungesättigte) .....</p> <p>Naphthene .....</p> <p>Paraffine .....</p> <p>Anilinp. (Orig.) °C .....</p> <p>Anilinp. n. Entarom. °C .....</p> <p>Di-Zahl .....</p>	<p><b>Siedeverhalten (ASTM-Engler) °C:</b></p> <p><b>Siedebeginn:</b> .....</p> <p>5 Vol. % bis ..... °C</p> <p>10 " " " ..... "</p> <p>20 " " " ..... "</p> <p>30 " " " ..... "</p> <p>40 " " " ..... "</p> <p>50 " " " ..... "</p> <p>60 " " " ..... "</p> <p>70 " " " ..... "</p> <p>80 " " " ..... "</p> <p>90 " " " ..... "</p> <p>95 " " " ..... "</p> <p><b>Siedeschluß</b> ..... "</p> <p><b>Siedekennziffer:</b> .....</p> <p>Bis 50° ..... Vol. %</p> <p>Bis 70° ..... " "</p> <p>Bis 75° ..... " "</p> <p>Bis 100° ..... " "</p> <p>Bis 150° ..... " "</p> <p>Bis 200° ..... " "</p> <p>Rückstand ..... " "</p> <p>Verlust ..... " "</p> <p><b>Reaktion des Rückstandes</b> .....</p> <p><b>Barometerstand mm Hg</b> .....</p>
--	---

**Bemerkung:** \_\_\_\_\_

**Beurteilung:** \_\_\_\_\_

**Datum:** \_\_\_\_\_ **Bearbeiter:** \_\_\_\_\_ **Geprüft:** \_\_\_\_\_

# Benzol-Untersuchung.

Muster-Nr. ....

**Betreff:**

**Bezeichnung:**

**Probe aus Leichter, Behälter, Kwg.:**

**Eingesandt von:**

**Eingegangen am:**

**Probenahme vorgenommen von:**

Farbe

Spez. Gew. b. 15° C

Brechungsvermögen  $n_{\frac{20}{D}}$

Bromzahl g/100 ccm

Schwefelgehalt Gew. %

Korrosion

Trübungsbeginn °C

Kristallisationsbeginn °C

Harztest vor Alterung mg/100 cm<sup>3</sup>

Harztest nach Alterung  
(H. B. T.)

**Zusammenstellung:**

Benzol

Toluol

Xylol

Paraffine

**Siedeverhalten (Krämer Spilker) °C:**

Siedebeginn

bis 100° Vol %

bis 120° " "

bis 135° " "

bis 150° " "

Siedeschluß

Verlust Vol %

Rückstand " "

Reaktion des Rückstandes

Barometerstand m/m Hg.

**Bemerkung:**

**Beurteilung:**

**Datum:**

**Bearbeiter:**

**Geprüft:**