159
160
161
162
163
164
177
165
166
167
168
169
170

615

150

130

63

22ϕ

430ϕ

Nw300

164ϕ

343ϕ

363ϕ

400ϕ - 12 Löcher a. Umfg

445ϕ

25

38

450

430

225

510

171
172
173
174

50

Nw80

160ϕ

Nw80

Auslaufstutzen "a"

618

B

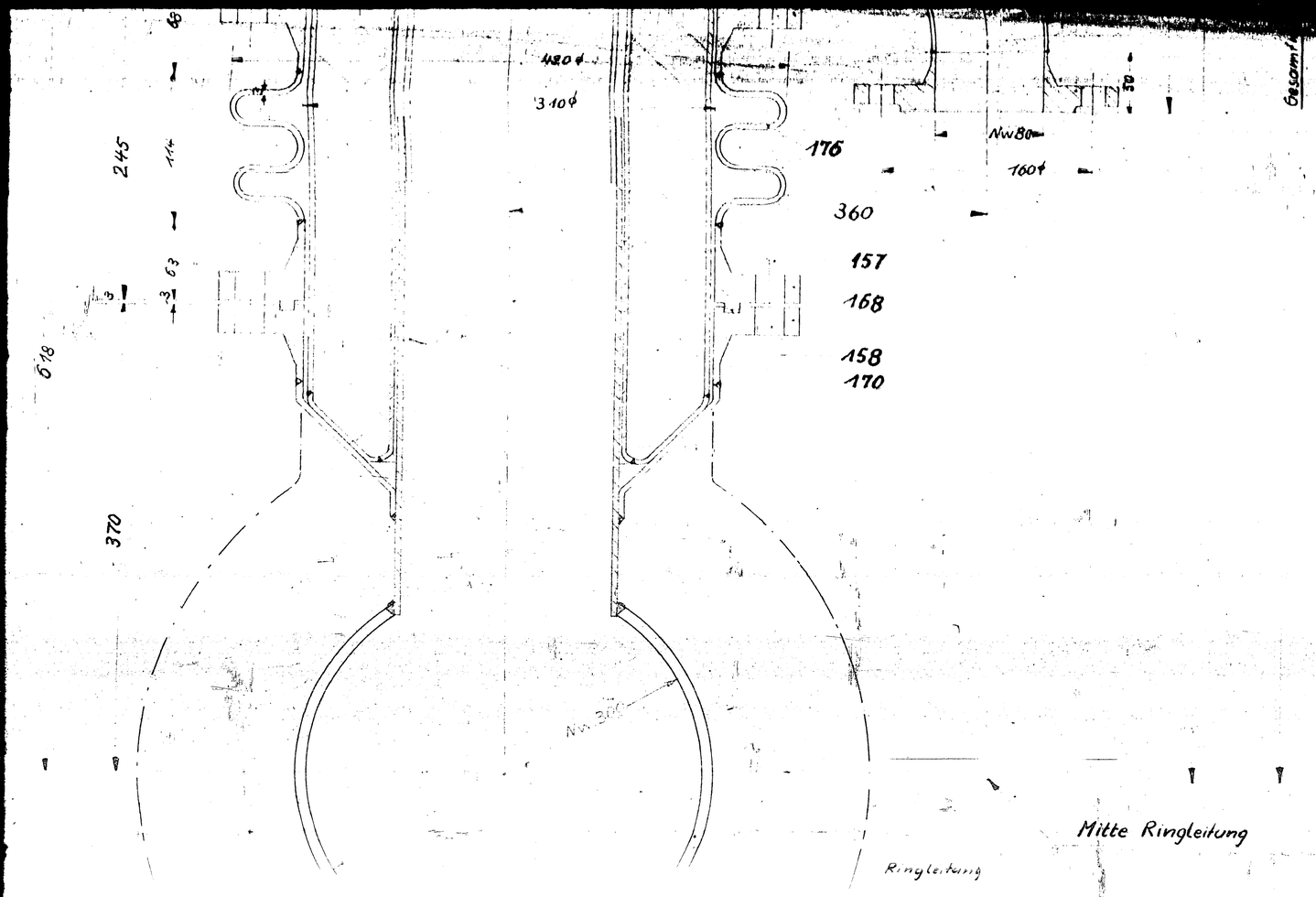
45°

45°

45°

Kugelgasstutzen Bronze roh Typ wie vorn

In der Ausführung sind gleich:
Rohrbündel 1 und 5
2 und 6
3 " 1
4 " 3



Maßst.: 1:1

	185							
	184							
	183							
64	182	8	Unterteile		St 37.11			
64	181	8	Schauglöser	10 mm stark 109 x 48	Glas			
128	180	16	Gummidichtung	2 mm stark 109 x 48	Gummi			
256	179	32	Sechskantschrauben	3/8" x 40	St 38.13			DIN 933
64	178	8	Deckel	125 x 90	St 37.11			
8	177	1	Aussenrohr, Unterteil	280ϕ	St 37.11			
8	176	—	Ausgleichstück		St 37.11			
4	175	—	Rohrkrümmer	Nw 80				
8	174	1	Anschweißflansch	80 ND 6				DIN 2631
4	173	1	Rohr	Nw 80				
8	172	1	Rohr	Nw 70				
8	171	1	Vorschweißflansch	70 ND 6				DIN 2631
16	170	1	Dichtung	363ϕ x 343ϕ x 3	klingerit			
192	169	12	Sechskantschrauben	3/4" x 70	St 38.13			
32	168	2	Vorschweißflansch	300 ND 10	St 37.11	1253 114		1x Feder, 1x Nute 16x Feder, 16x Nute
192	167	12	Sechskantmuttern	3/4"	St 38.13			
8	166	1	Blechring		St 37.11			
8	165	1	Blechkonus		St 37.11			
24	164	3	Aussteifungsblech		St 37.11			
8	163	1	Blechkegel		St 37.11			
8	162	1	Blechring		St 37.11			
8	161	1	autog. geschn. Rohr	Nw 600	St 37.11			
8	160	1	autog. geschn. Rohr	Nw 400	St 37.11			
56	159	7	Abstandsbleche		St 37.11			
320	158	40	Sechskantschrauben	7/8"	St 38.13			
320	157	40	Sechskantmutter	7/8	St 38.13			
8	156	1	Vorschweißflansch	500 ND 6	St 37.11			
8	155	1	Dichtung	524ϕ x 504ϕ x 3	klingerit			
32	154	4	Führungsstange	8 x 8	St 37.11			
—	153	—	Isoliermasse		—			
8	152	1	Innenrohr	150ϕ	St 8			
8	151	1	Blechkonus		St 3			
2	150							
1	149							
1	148							

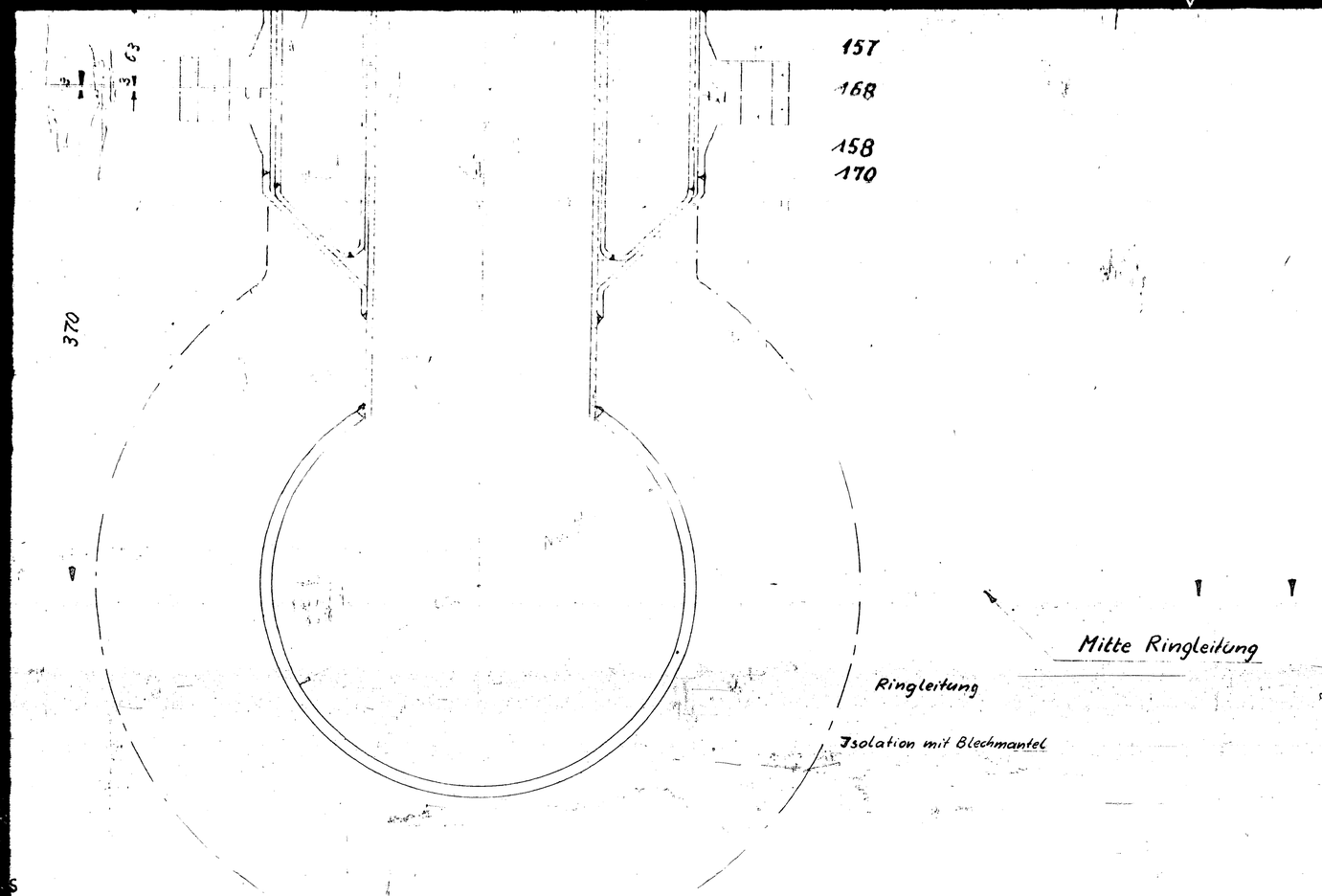
Ammoniakwerk Merseburg

Maschinentechnische Abteilung

M 2979

Bau 2

Bearb. Zeichn. Kontr.



	193								
64	192	8	Unterteile		St 37.11				
64	181	8	Schauglaser	10 mm stark 109 x 48	Glas				
128	180	16	Gummidichtung	2 mm stark 109 x 48	Gummi				
256	179	32	Sechskantschrauben	3/8" x 40	St 38.13				DIN 933
64	178	8	Deckel	125 x 90	St 37.11				
8	177	1	Aussenrohr, Unterteil	280 ϕ	St 37.11				
8	176	—	Ausgleichsstück		St 37.11				
4	175	—	Rohrkrümmer	Nw 80					
8	174	1	Anschweißflansch	80 NW ND 6					DIN 2631
4	173	1	Rohr	NW 80					
8	172	1	Rohr	Nw 70					
8	171	1	Vorschweißflansch	70 ND 6					DIN 2631
16	170	1	Dichtung	363 ϕ x 343 ϕ x 3	Klingerit				
192	169	12	Sechskantschrauben	3/4" x 70	St 38.13				
32	168	2	Vorschweißflansch	300 ND 10	St 37.11	1253	110		mit Feder
192	167	12	Sechskantmuttern	3/4"	St 38.13				
8	166	1	Blechring		St 37.11				
8	165	1	Blechkonus		St 37.11				
24	164	3	Aussteifungsblech		St 37.11				
8	163	1	Blechkegel		St 37.11				
8	162	1	Blechring		St 37.11				
8	161	1	autog. geschw. Rohr	Nw 600	St 37.11				
8	160	1	autog. geschw. Rohr	Nw 400	St 37.11				
56	159	7	Abstandsbleche		St 37.11				
320	158	40	Sechskantschrauben	7/8"	St 38.13				
320	157	40	Sechskantmutter	7/8"	St 38.13				
8	156	1	Vorschweißflansch	600 ND 1	St 37.11	1253			mit Feder
8	155	1	Dichtung	654 ϕ x 626 ϕ x 4	Klingerit				
32	154	4	Führungsstuche	8 x 8	St 37.11				
—	153	—	Isoliermasse		—				
8	152	1	Innenrohr	150 ϕ	St 8				Ausführung
8	151	1	Blechkonus		St 9				nach
[illegible]	150	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]				[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	Benennung	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Ammoniakwerk Merseburg G m b H

Maschinentechnische Abteilung

M 2959 — 1

Maßstab 1 : 25

Betriebsdruck at

Prüfdruck

Konstr.

Dat. 22.10.22

Ersatz für

Ersatz durch

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Sie ist nur für den Empfänger zur persönlichen Benutzung bestimmt. Jede unserer Genehmigung nicht entsprechende Vervielfältigung, auch nicht auszugsweise, sowie jede sonstige Verwertung oder Mitteilung ihres Inhalts an Dritte, insbesondere Weitergabe an Wettbewerber, ist untersagt und wird zivilrechtlich und strafrechtlich verfolgt. Bei Verletzung durch den Empfänger oder Dritte haftet dieser für den daraus entstehenden Schaden.

DIN A0

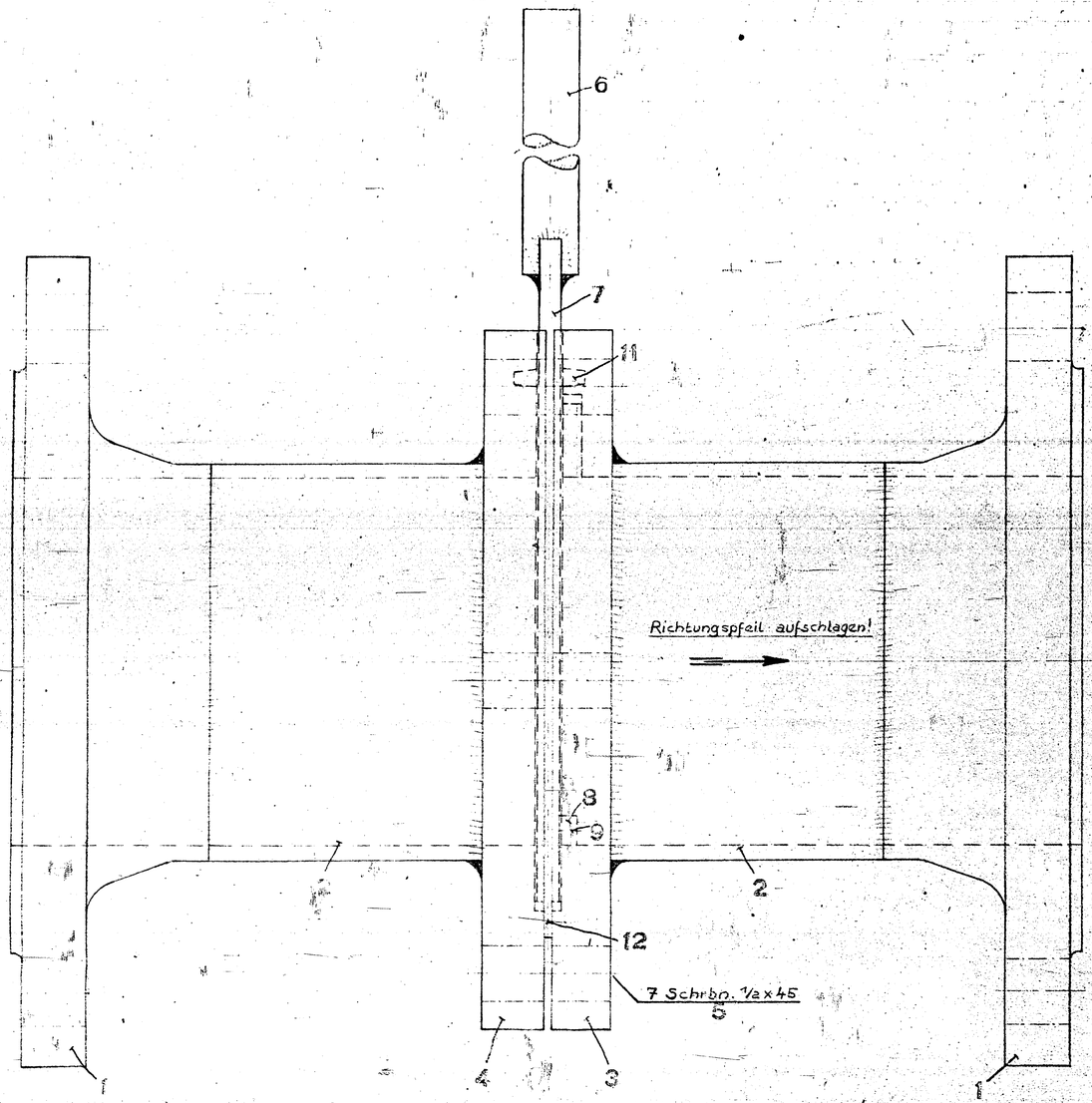
Prüfgruppe

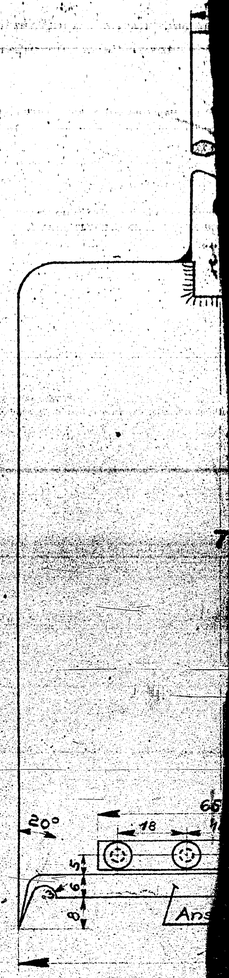
Bau Nr.

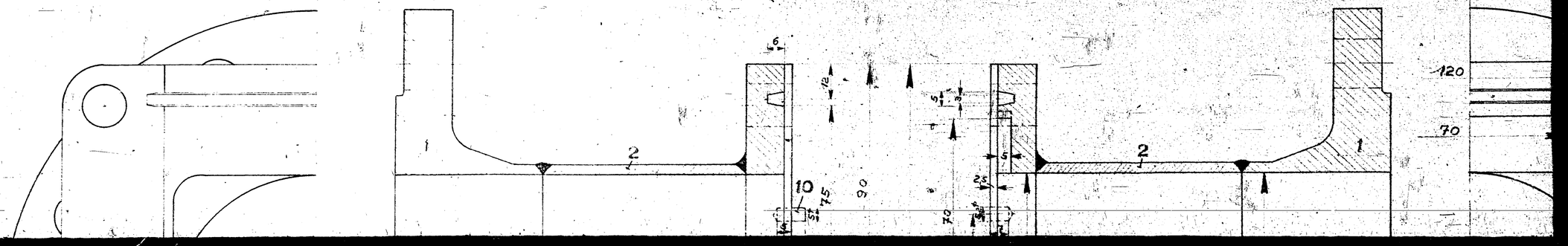
Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.

001035

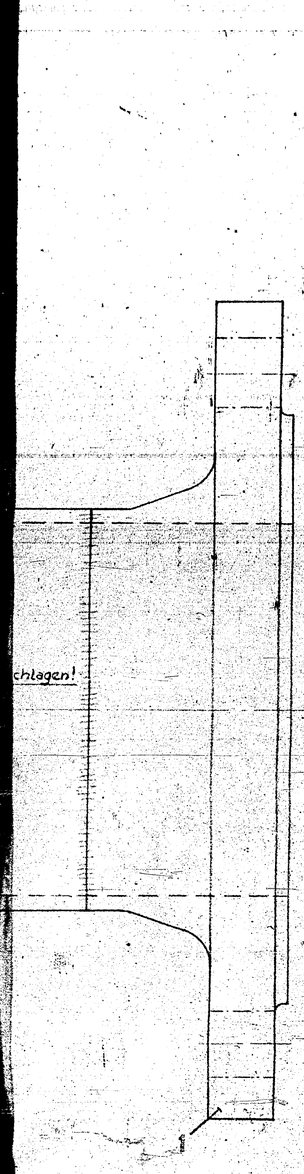
Werkzeuge für Anschluß an das Membranventil.

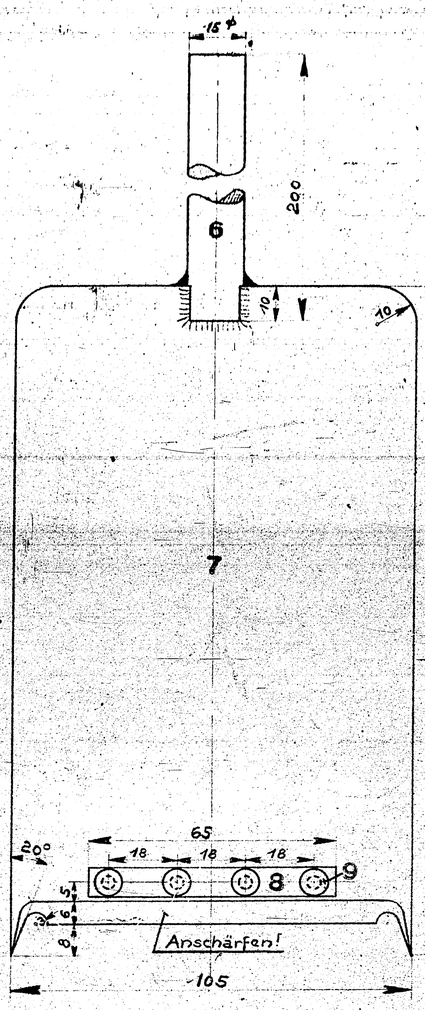


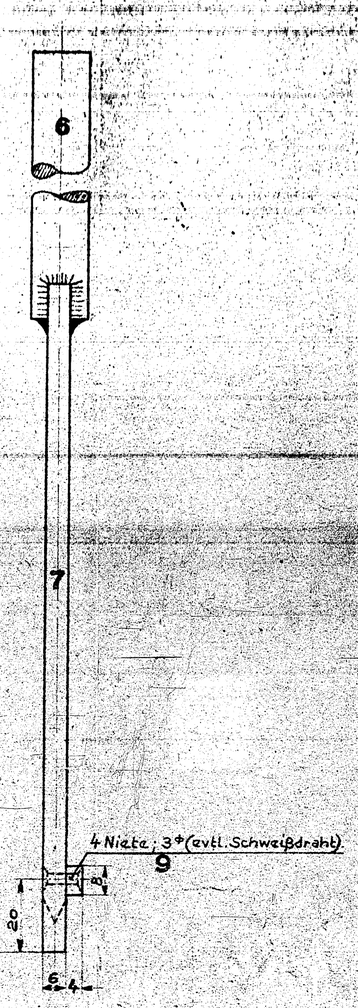


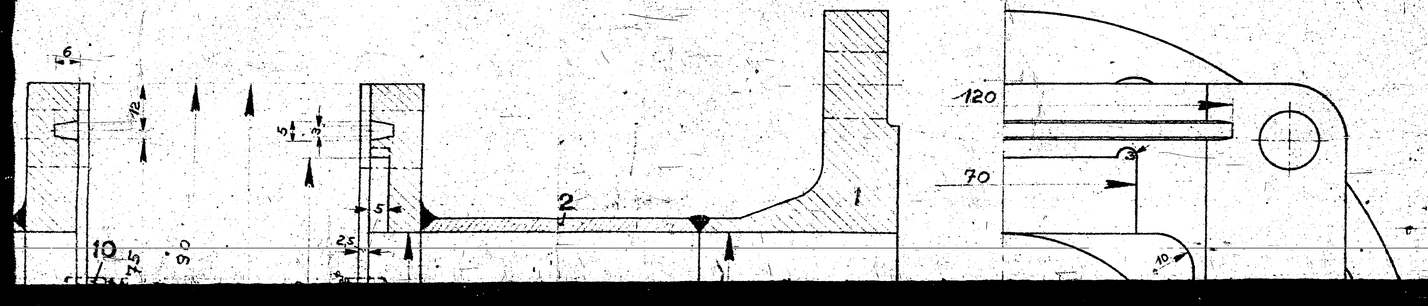


001035









3979
30/4.02
70

Auf Sparstoffverbrauch geprüft:

12	1	Dichtung.		St.			
11	2	Filzstreifen.	5x6x120	Filz			
10	2	Fixierstifte	5ϕ x 10	St 00			

Richtungspfeil aufschlagen!

8
12
2
7 Schrbn. 1/4 x 45
5
4
3
1

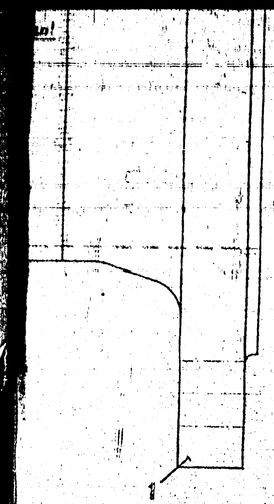
Stift 5Φ

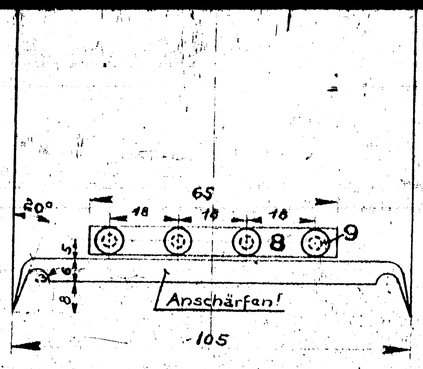
6
12
10
7,5
90
190
85
100
65
70
35
5
25
100Φ
120
70
100Φ
106
180
16
3,95
125
140

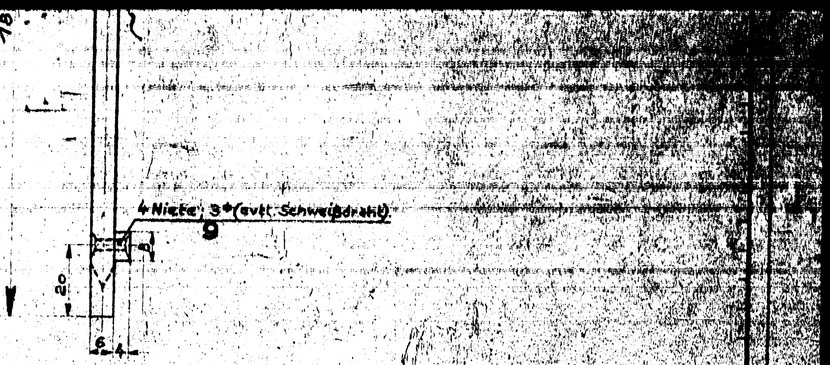
001035

Betrieb: T52

Schieber 150 (Pneumatisch gesteuert) für den Kontaktauslauf an den Brennern der Butanofenkammern in Me 956

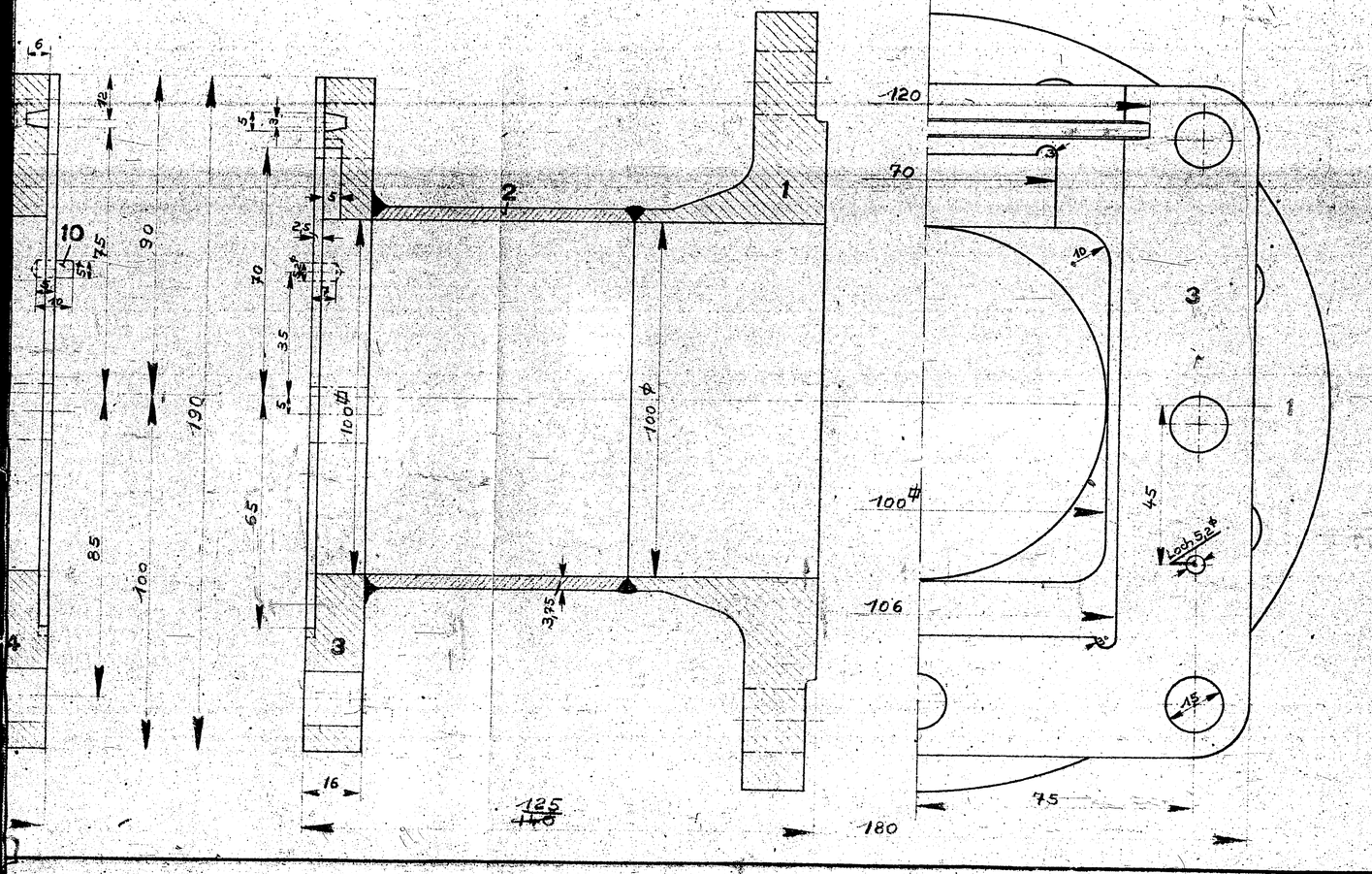






3979
30/4.02
70

Auf Sparstoffverbrauch geprüft:



12	1	Dichtung.		St.			
11	2	Filzstreifen.	5×6×120	Filz			
10	2	Fixierstifte	5 ϕ × 10	St.00			
9	4	Niete	3 ϕ; 17 lg	St.00			evtl. Schweißdraht schneiden
8	1	Anschlag.	4×8×65	St.00			
7	1	Schieber	180×105	M I.			
6	1	Wellenende.	15 ϕ; 200 lg	St.00.12			
5	7	Schrauben m. M.	1/2" × 45	St.38.13			
4	1	Flansch	16×180×190	St.00.21			
3	1	Flansch	16×180×190	St.00.21			
2	2	Rohre	106 ϕ × 3,75 55/70 lg	St.00.29			An einem Ende ϕ aufweiten!
1	2	Vorschweißflansche	NW 100; Nr. 10	St.37.11			
Teil	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod.- od. Lager-Nr.	Gewicht	Bemerkung

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung.

M 9883ª — 2

Maßstab: 1 : 1	Betriebsdruck: ... at Probedruck: 4 at				
Datum: 15. 5. 1942	Konstr.:	Kontr.:	Normgeprüft:	Genehmigt:	
Ersatz für:	Ersetzt durch:				

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Sie ist uns Eigentum und darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt, noch nicht dritten Personen, insbesondere Wettbewerbsfirmen, gezeigt oder zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Die Zeichnung ist uns im Falle der Nichterteilung sofort zurückzugeben.

Auslauf an den Brennern der Butanofenkammern in Me 958.

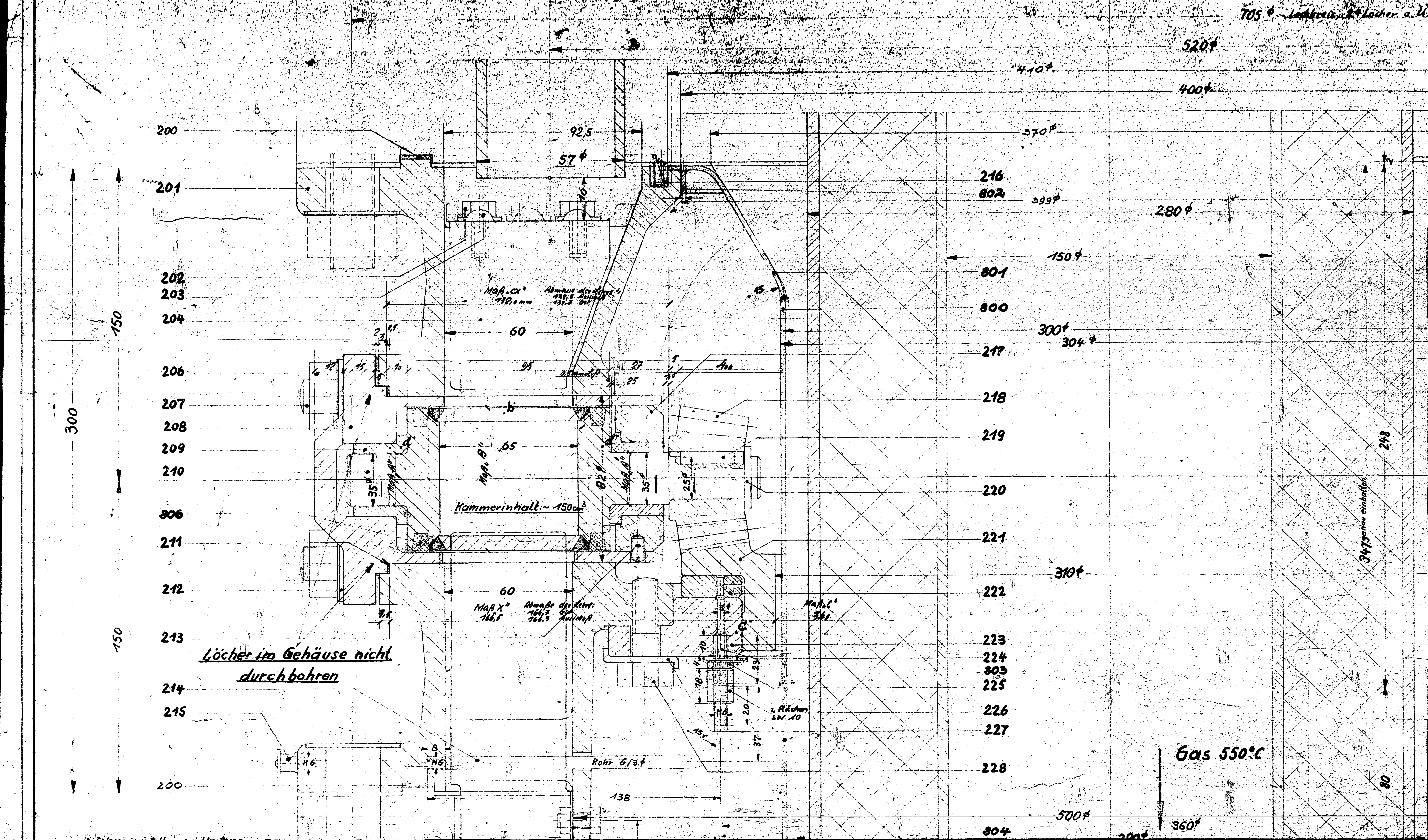
001035

Fachgruppe:	Dienst-Nr.
74/1	958

Pneumatic valve for catalyst outlet

001036

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.
Einzelteile, Aushöhner	M 3144 - 1
Einzelteile, Verschlusskammer (31)	M 5674 - 4
Zusammenst. Ausschleuskammer u. Antrieb	M 6776 - 2
Einzelteile, Austragvorrichtung, Antrieb	M 5673 - 4
Einzelteile, Austragvorrichtung (Ge)	M 6870 - 2
Einzelteile, Zahnkranz, Kegelrad	M 45386 - 4



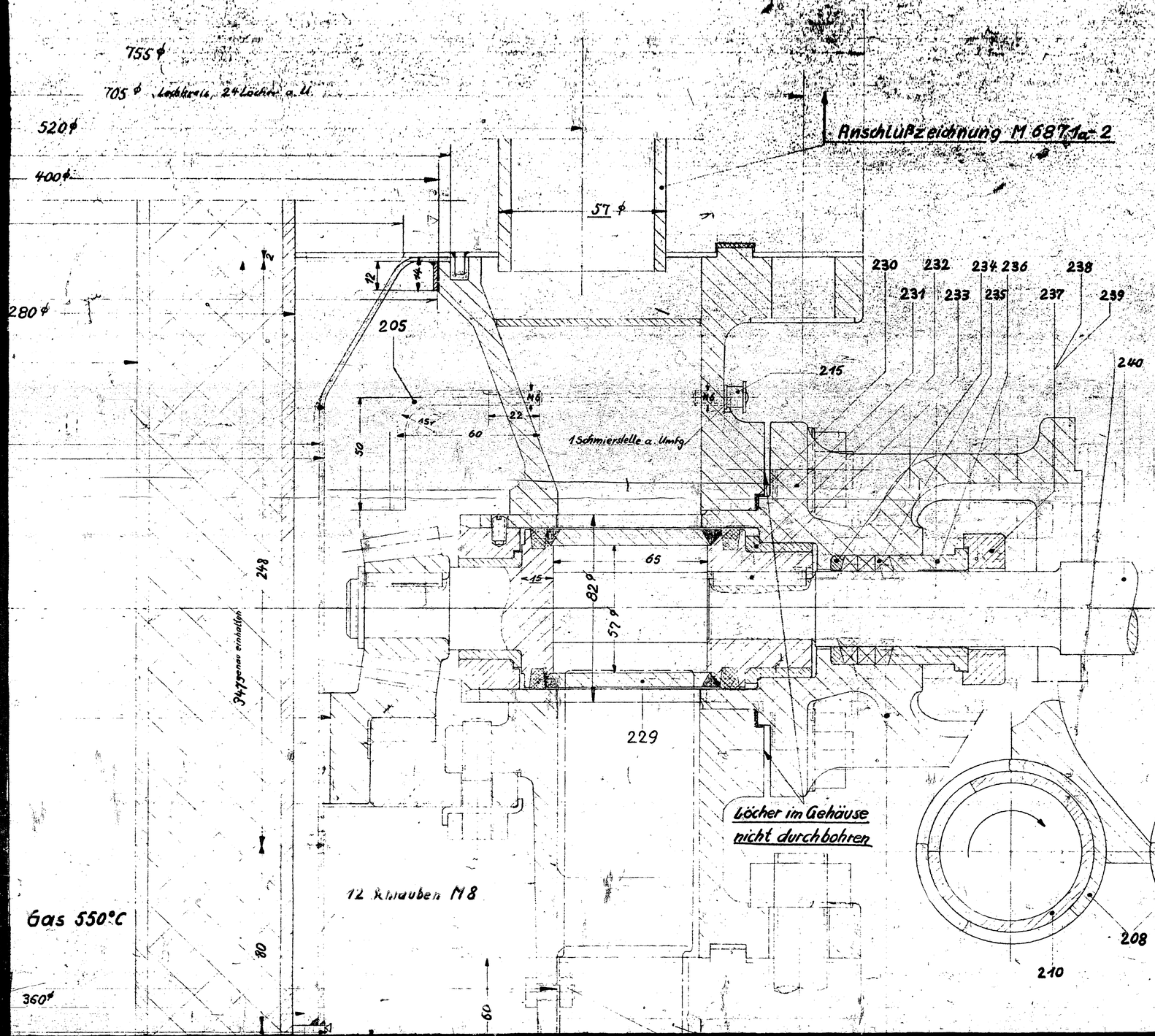
001036

001036

Anschlußzeichnung M 6871a-2

244							
243							
242	32	R. Sechskantschrb. m.M.	M6 x 15	St 38.13			
241	16	Trennbleche					M 4183-16
240	1	Welle	gehört zum	Getriebe			–
239	2	Sechskantmuttern	1/2"	St 38.13			–
238	2	Stopfbüchsstiftschr.	1/2" x 60	St 38.13			–
237	1	Flansch		St 37.41			M 5673-4
236	1	Hülse, zweiteilig		Ge 14.91			M 5673-4
235	1	Packung		–			–

Schnitt: B-B



234	1	Grundring		Ge 14.9.1			M 5673-4
233	1	Feder	8 x 7 x 38	Keilstahl	gehört zum	Getriebe	
232	1	Lagerschale		Ge 14.91			M 6870-2
231	1	Zwischenstück		Ge 14.91			M 6870-2

	Welle	Bohrung	Übermaß	Übermaß
a	34,68	35,135	0,8	0,455
b	69	70		1
c	340,324	340,3	0,362	0,419
d	0,5 mm Grat in Längsrichtung			

Fertigflächenmaß 0,1–1 mm

Stirnfläche d. Hohlrandes N 4182–46

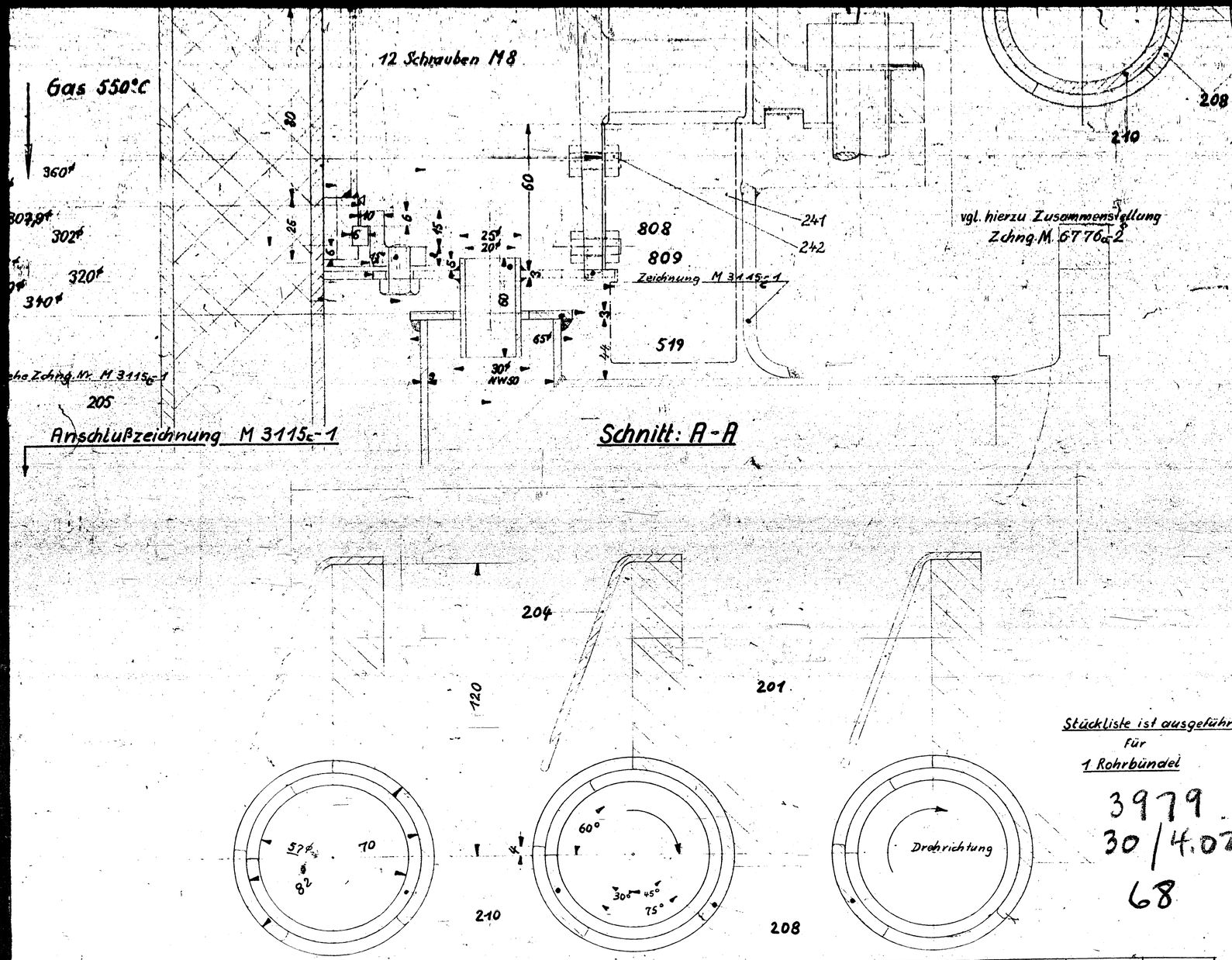
309	1	Scheibe	510 x 320 x 3	K 353		
308	1	Rohr	28 x 2,5 x 50 lg	St 00.29		
307	1	Ring		St 00.29		

Änderung b: Form
Änderung g: Dicken
Änderung c: Lau
28. VIII. 40 me

Änderung d: Fe

001035

001036



Pos.	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod.- od. Lager-Nr.	Gewicht	Zchng.-Nr.
234	1	Grundring		Ge 14.91			M 5673-4
233	1	Feder	8 × 7 × 38	Keilstahl			gehört zum Getriebe
232	1	Lagerschale		Ge 14.91			M 6870b-2
231	1	Zwischenstück		Ge 14.91			M 6870b-2
230	1	Dichtung	100 ϕ × 86 ϕ × 0,5	Klingerit			–
229	1	Schleuskammer		St 37.11			M 5674b-4
228	12	Sechskantschrauben	1/2" × 40	St 38.13			–
227	12	Sicherungsblech	1/2"	St 00.12			–
226	2	Muffe	M 6 × 18	St 38.13			–
225	2	Gegenmutter	M 6	St 38.13			–
224	2	Gewinderohr	M 6	St 00.29			–
223	1	Druckring		Ge 14.91			M 3144c-1
222	1	Zwischenring		Ge 14.91			M 3144c-1
221	1	Zahnkranz		Stg			M 5538a-4
220	16	Seegerring					–
219	16	Feder	8 × 7 × 30	Keilstahl			–
218	16	Kegelrad		St 50.11			M 5538a-4
217	16	Hallering		Ge 14.91			M 6870b-2
216	–	Schlackenwalldichtung		–			–
215	3	Schmiernippel	M 6	–			–
214	2	Ölrohr m. Gewinde	M 6	St 00.29			–
213	48	Madenschrauben	M 6 × 10	St 38.13			–
212	64	bl. Scheiben	5/8"	St 00.12			–
211	15	Flachdichtung	90 × 81 ϕ × 0,5	Klingerit			–
210	15	Schleuskammer		St 37.11			M 5674b-4
209	31	Lagerschalen		Ge 14.91			M 6870b-2
208	15	Laufbuchse		Ge 14.91			M 6870b-2
207	64	Stiftschrauben	5/8" × 40	St 38.13			–
206	64	Sechskantmuttern	5/8"	St 38.13			–
205	1	gekr. Ölrohr m. Gewinde	M 6	St 00.29			–
204	16	Leitblech		St 37.21			M 5673-4
203	32	Sicherungsblech	M 8	St 00.12			–
202	32	Sechskantschrauben	M 8 × 20	St 38.13			–
201	1	Gußkörper		Ge 14.91			M 3144c-1
200	2	Dichtung	654 ϕ × 626 ϕ × 2	Klingerit			–
199	1	Scheibe	65 ϕ × 30 ϕ × 3	St 35.21			

Pos.	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Gewicht
806	32	Filzdichtung	70 ϕ	Filz	
805	1	Ring (zweiteilig)	8 ϕ	St 00.21	
804	1	Ring	10 mm stk	St 00.21	
803	1	Rohr	304 ϕ × 2	St 00.21	
802	1	Blechring	399 ϕ × 2 × 12	St 00.21	
801	1	Blechkonus		St 00.21	
800	1	Rohr	304 ϕ × 2	St 00.21	

Stückliste ist ausgeführt
für
1 Rohrbündel

3979
30/4.02
68

Änderung g: Dichtung Klingerit 0,5 lt. Anf. Papier 2 Stk. Nasse bemittigt 4.III.41
Änderung c: Laufbuchse für Schleusenkammer s. Zchng. M 6870 b - 2
18. VIII. 40 neu: Filzdichtg in Schleusenkammer, Zapfen härten
Teil 806 s. Zchng. 5674 c - 4
Rohreinsatz über Kegelradgetriebe, Kon. Deckel, Teile 800 ÷ 805,
Änderung d: Passung an Lagern der Schleusenkammern 9.12.40
neu: Teil 803; 808, Teil 800 ÷ 805 geändert 2.12.40

Fr. Uhde, Ingenieurbüro
Dortmund

M 3078 h —1

Maßstab:	Betriebsdruck:	at
1:1	Probedruck:	at

Datum:	Konstr.:	Kontr.:	Normgeprüft:	Genehmigt:
9.11.39	Hartmann			

Ersatz für: M 3078 h 1 | Ersetzt durch:

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Sie ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere Genehmigung darf sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch nicht einem Dritten, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. Widerrechtliche Benutzung durch den Empfänger oder Dritte hat stets unsere rechtlichen Folgen. Die Zeichnung ist uns im Falle der Nichtbenutzung sofort zurückzugeben.

DIN A0

Fachgruppe: | Bau-Nr.:

Catalyst Outlet Assembly (Cracker Dom)

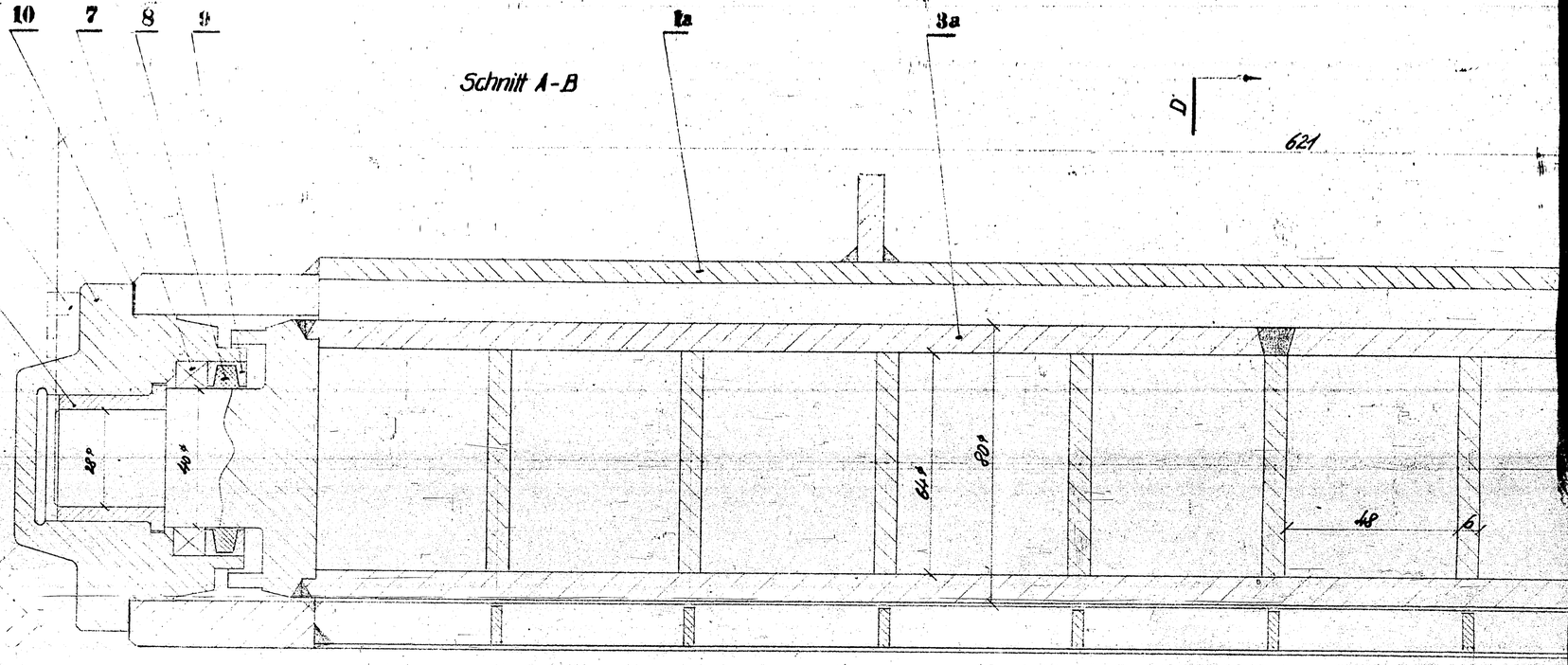
001036
001036

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.

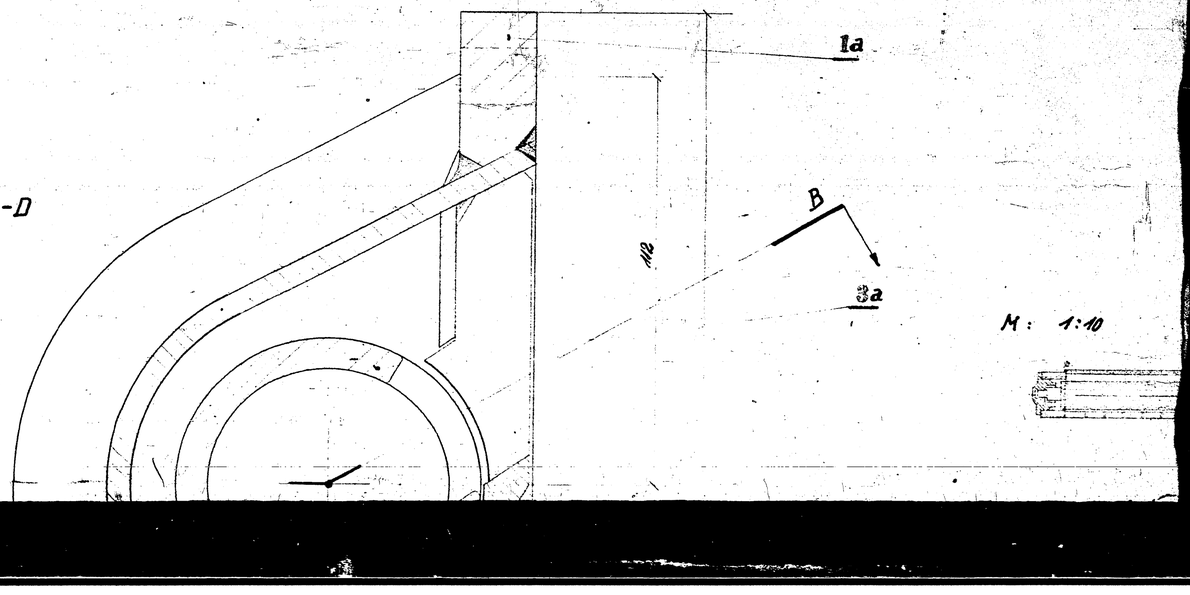
001037

16 14 4 3 10 7 8 9 1a 3a

Schnitt A-B



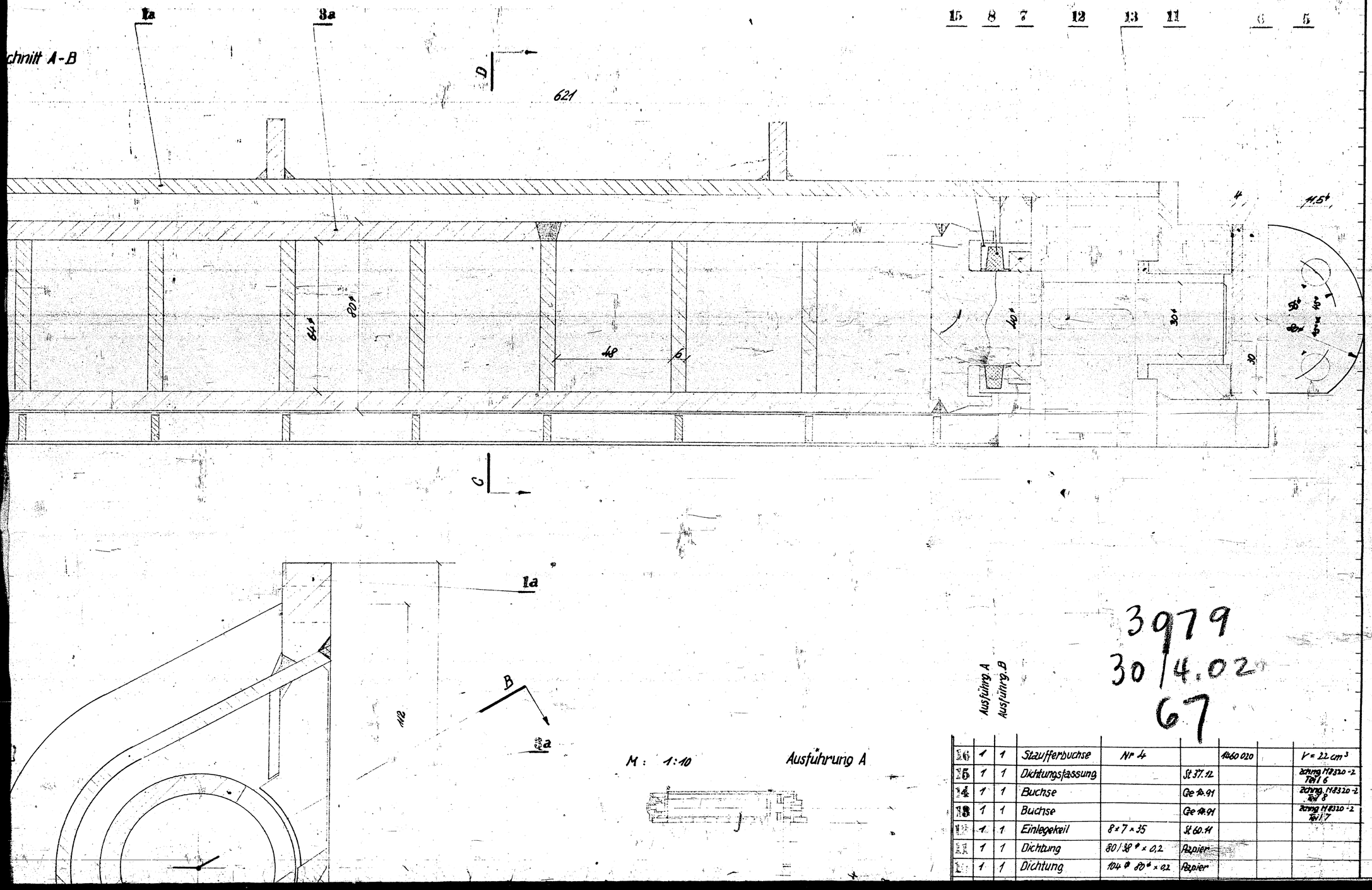
Schnitt C-D



A

001037

Schnitt A-B

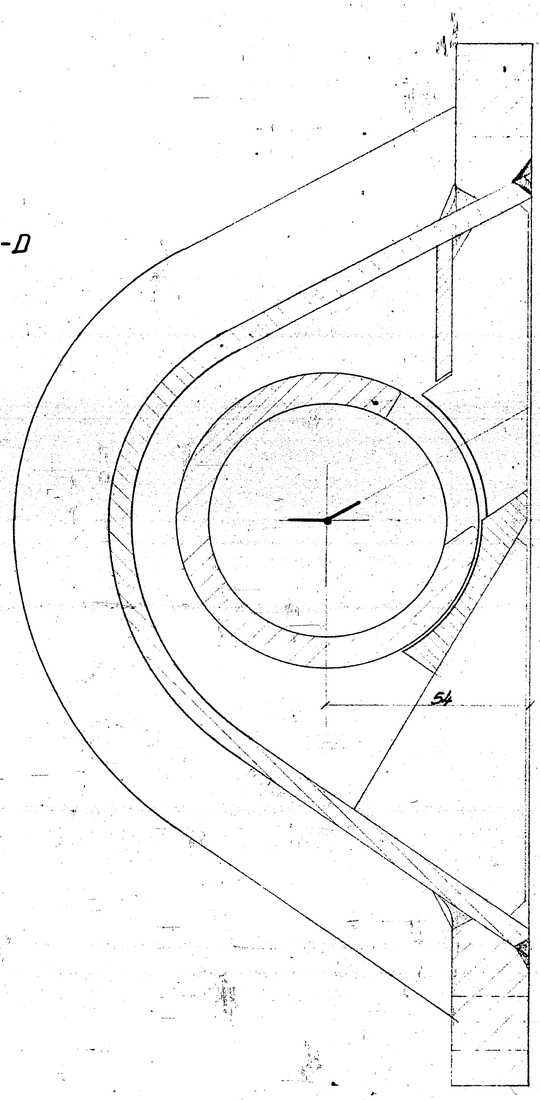


Ausführung A
Ausführung B

3979
30/4.02
67

16	1	1	Staufferbuchse	Nr 4		1460 020		V = 22 cm³
15	1	1	Dichtungsfassung		St 37.12			Zchng. H8320-2 Teil 6
14	1	1	Buchse		Ge 10.91			Zchng. H8320-2 Teil 8
13	1	1	Buchse		Ge 10.91			Zchng. H8320-2 Teil 7
12	1	1	Einlegekeil	8 × 7 × 35	St 60.11			
11	1	1	Dichtung	80/38 ⌀ × 0,2	Papier			
1	1	1	Dichtung	104 ⌀ 80 ⌀ × 0,2	Papier			

Schnitt C-D



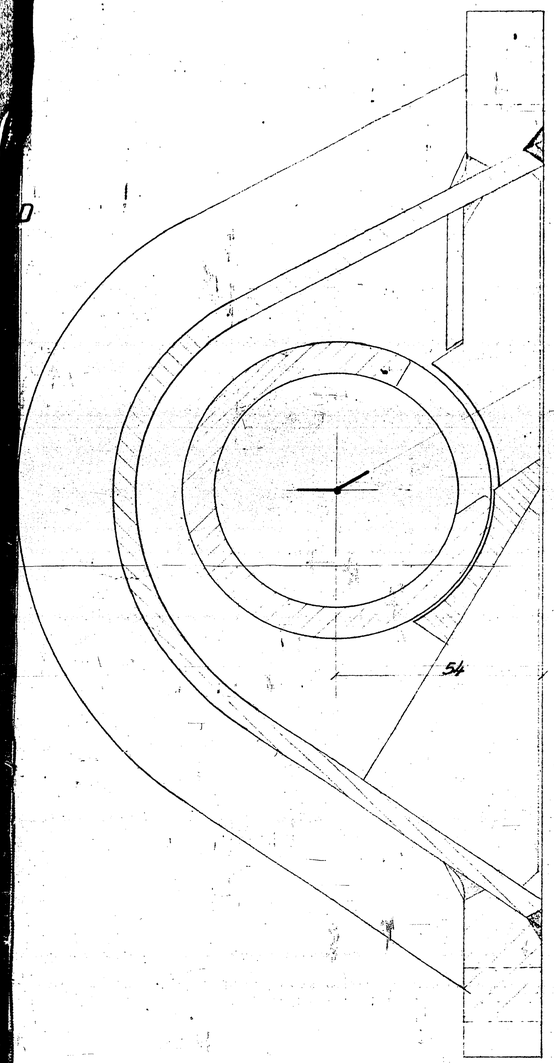
M: 1:10

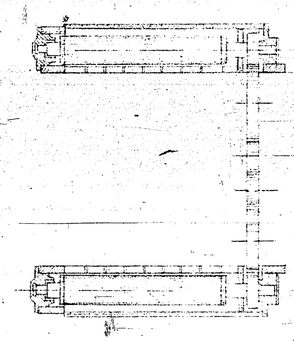
< 001037

TYPOSE 3000. 6. 40.

Betrieb: T 52

Kontaktschleuse für Dehydr.-Ofen, Zusammenstellung [geschw. Ausführg.]





Ausführung B

3979
30/4.02
67

Ausführung A
Ausführung B

Teil	Stck.		Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod.- od. Lager-Nr.	Gewicht	Bemerkung
16	1	1	Staufferbuchse	Nr 4		1460 020		V = 22 cm³
15	1	1	Dichtungsfassung		St 37.12			Zchng M8320-2 Teil 6
14	1	1	Buchse		Ge 10.91			Zchng M8320-2 Teil 8
13	1	1	Buchse		Ge 14.91			Zchng M8320-2 Teil 7
12	1	1	Einlegekeil	8 × 7 × 35	St 60.11			
11	1	1	Dichtung	80/38 ϕ × 0,2	Aspier			
10	1	1	Dichtung	104 ϕ 80 ϕ × 0,2	Aspier			
9	1	1	Filzringfassung	60 ϕ × 11	St. 37.12			Zchng. M8320-2 Teil 5
8	2	2	Dichtungsring	40/56 ϕ × 10	Filz			
7	2	2	Simmerring	40/60 ϕ × 10,1	m. Chromled. manch.			Freudenberg
6	1	1	Deckelblech	80 ϕ × 4	St 00.			
5	4	4	Bl. Sechskantschrb.	M 10 × 15	St 37.12	1311 191		
4	4	4	Rohe Sechskantschrb.	½" × 30	St 38.13	1300 099		
3b	–	1	Schleusentrommel	Ausf. B				Zchng M8320-1 Teil 1-2
3a	1	–	Schleusentrommel	Ausf. A				Zchng. M8320-1 Teil 1-4
2	1	1	Deckel					Zchng M4000-1 Teil 13 u. 14
1b	–	1	Schleusengehäuse	Ausf. B				Zchng M4000-1 Teil 1-12
1a	1	–	Schleusengehäuse	Ausf. A				Zchng M4000-1 Teil 1-12

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung.

M 8354 –2

Maßstab:	Betriebsdruck: at			
1:1	Probedruck: at			
Datum: 5. III. 54	Konstr.: Schuster	Kontr.:	Normgeprüft:	Genehmigt:
Ersatz für:		Ersetzt durch:		

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Sie ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere Genehmigung darf sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch nicht dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. Widerrechtliche Benutzung durch den Empfänger oder Dritte hat zivil- und strafrechtliche Folgen. Die Zeichnung ist uns im Falle der Nichterteilung sofort zurückzugeben.

DIN A 1

Fachgruppe:	Bau-Nr.

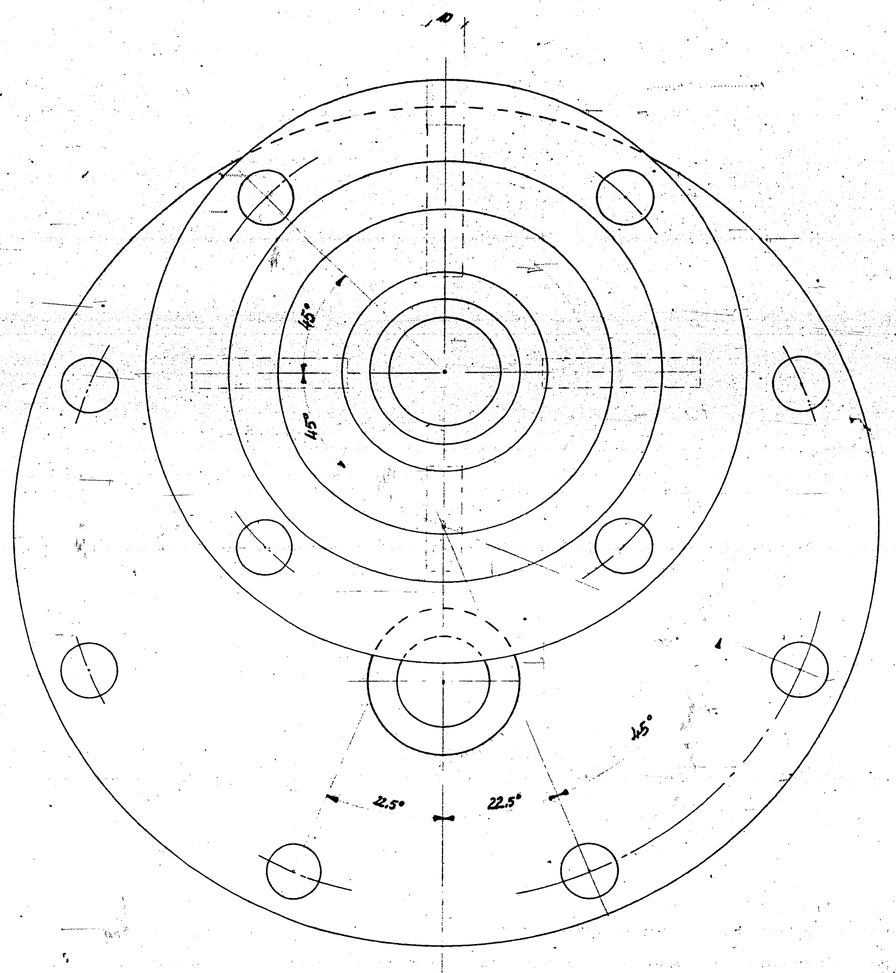
001037

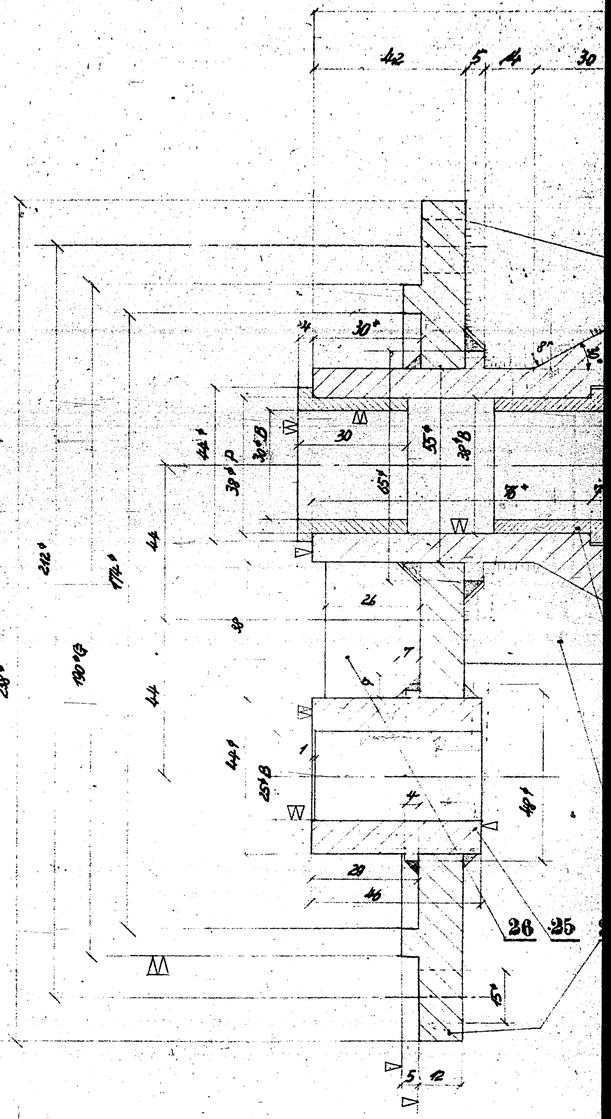
assembly of lactatyst outlet
Arrangement

001038

Zugehörige Zeichnungen	Zeichg. Nr.

Nach dem Schweißen glühen!





5 6 4 1

2 5 4 3 1

427

001038

001038

45	4	Buchse	33/25°x 20	Ge 14.91			
44	2	Zahnrad m=4	D_T=104; d=33	Ge 22.91	1051 024		z=46
43	4	Buchse	38/30°x 20	Ge 14.91			
42	1	Zahnrad m=4	D_T=88°; d=38°	Ge 22.91	1051 015		z=22
41	1	Zahnrad m=4	D_T=88°; d=25°	Ge 22.91	1051 015		z=22
40	2	Zahnrad m=4	D_T=88°; d=30°	Ge 22.91	1051 015		z=22
39	1	Einkegekeil	8x7 x 36	St 50.11			
38	1	Nasenkeil	8x7 x 50	St 60.11	1936 082		
37	20	Lederscheibe	18°x 3	Leder			
36	4	Bl. Mutter	M8	St 37.12	1941 02		
35	4	Scheibe	17/10°x 3	St 37.12			
34	4	Splint	3x25	St 00.12	1928 [illegible]		
33	4	Bolzen	17°x 50	St 37.12			
32	1	Kupplungsflansch	85°x 40	St 50.11			
31	1	Kupplungswelle m. Flansch	85°x 176	St 50.11			

Zahnradern Buchsen

Zähnen mit Kupplung

Beim Einpassen der Klappe bohren!

Maßzahlen mit * sind Einbau- u. Kontrollmaße.

Keilnut 8 breit

Betrieb: T 52

12 Mai 1941

23 Mai 1941

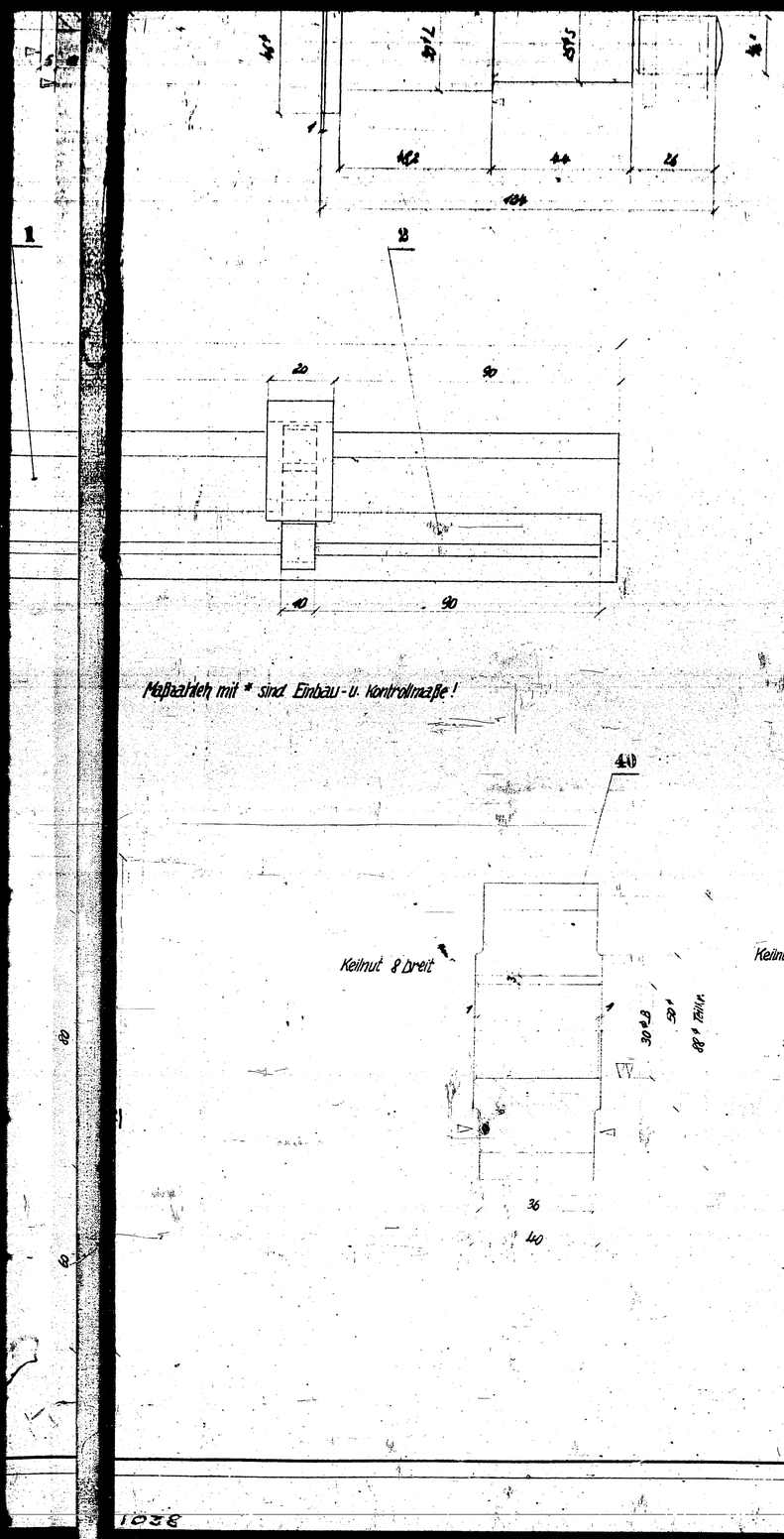
7. Juni 1941

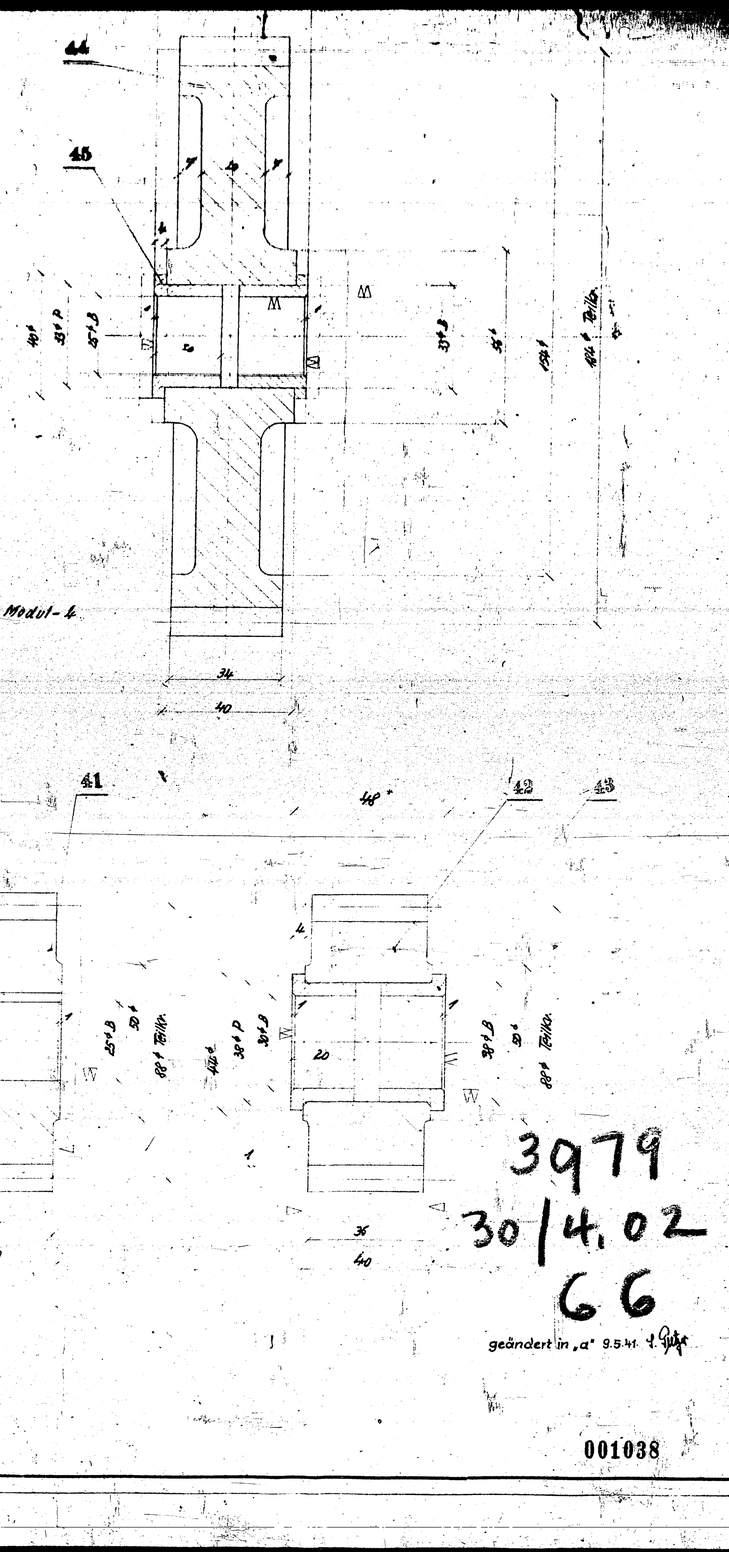
11. Juni 1941

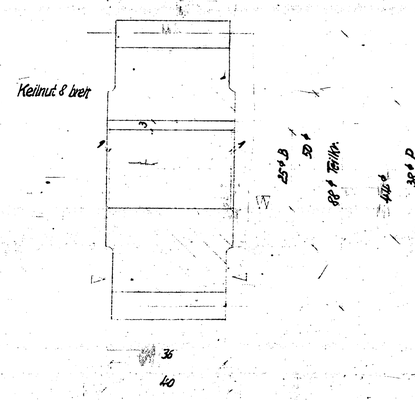
Einzelteile für Schleusenmittelstück (hehydr.-Ofen).

001038

001038







3979
30/4.02
66

geändert in „a" 9.5.41 [illegible]

001038

Teil	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod.- od. Lager-Nr.	Gewicht	Bemerkung
39	1	Einlegekeil	[illegible]	St 60.11			
38	1	Nasenkeil	8×7×50	St 60.11	1855 082		
37	20	Lederscheibe	48° × 3	Leder			
36	4	Bl. Mutter	M8	St 37.12	1941 082		
35	4	Scheibe	17/10° × 3	St 37.12			
34	4	Splint	3 × 25	St 00.12	1941 046		
33	4	Bolzen	17° × 50	St 37.12			
32	1	Kupplungsflansch	85° × 40	St 50.11			
31	1	Kupplgswelle m. Flansch	85° × 176	St 50.11			
30	7	Flöte Mutter	3/4"		1940 076		
29	1	Unterlegscheibe	3/4"	St 00.12	1941 516		
28	1	Bolzen 45°	1/4° × 124	St 50.11		0,65 Kg	
27	4	Versteifungsblech	49 × 13 × 10	St 00			
26	1	Versteifungsblech	38 × 24 × 6	St 00.			
25	1	Zapferlager	48° × 46	St 37.12			
24	2	Simmerring	40/55,5° × 9				Freudenbg.
23	2	Buchse	38/30° × 30	Ge 14.91		0,60 Kg	
22	1	Getriebeflansch	165° × 183	St 37.11			
21	1	Flansch	238° × 17	St 37.11			
20	2	Gewindestift mit Spitze	M5×8	1317 059			
19	2	Bolzen	6×40	St 37.12		0,02 Kg	
18	2	Deckelmutter		St 37.12	1914 146	0,07 Kg	Nach gesetzl. Best. Etwa 17
17	2	Feder	n=5; d=0,6; i=6	Federstahl			
16	2	Bolzen	19° × 80	St 37.12		0,10 Kg	
15	2	Griff	30° × 112	St 37.12		0,66 Kg	
14	2	Auge	30° × 10	St 37.12		0,10 Kg	
13	2	Auge	30° × 8	St 37.12		0,07 Kg	
12	2	Auge	30° × 6	St 37.12		0,06 Kg	
11	2	Kurbelarm	s=10	St 00.		0,70 Kg	
10	2	Kegelstift	5 × 50	St 60.11	1932 189		
9	2	Kurbelauge	36/20° × 18	St 37.12		0,22 Kg	
8	2	Schrumpfring	34/22° × 8	St 37.12		0,07 Kg	
7	2	Transmissionswelle 25	25° × 480	St 50.11	1530 000	3,70 Kg	
6	4	Kegelstift	6 × 60	St 60.11	1932 248		
5	4	Augenlager	38° × 20	St 37.12		0,40 Kg	
4	4	Tragrippe	s=10	St 00		0,44 Kg	
3	2	Versteifungsrippe	10 × 7 × 217	St 00.		0,28 Kg	
2	4	Versteifungsrippe	10 × 7 × 90	St 00		0,24 Kg	
1	2	Blechleiste	70 × 10 × 427	St 00.		4,60 Kg	

Zapfen mit Kupplung — Deckel — Kontaktklappe mit Kurbel

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung.

M 4047a – 1

Maßstab:	Betriebsdruck: ..... at			
1:1	Probedruck: ..... at			
Datum: 4.8.41.	Konstr.: Grunow	Kontr.:	Normgeprüft:	Genehmigt:

Ersatz für: ..... Ersetzt durch: .....

Der Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Sie ist den Empfänger nur zum vorbestimmten Gebrauch anvertraut. Ohne unsere Genehmigung darf sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch nicht dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. Widerrechtliche Benutzung durch den Empfänger oder Dritte hat zivil- und strafrechtliche Folgen. Die Zeichnung ist uns im Falle der Nichtbestellung sofort zurückzugeben.

Kartiert DIN A 0

Fachgruppe:	Bau-Nr.
[illegible]	M 456

1038

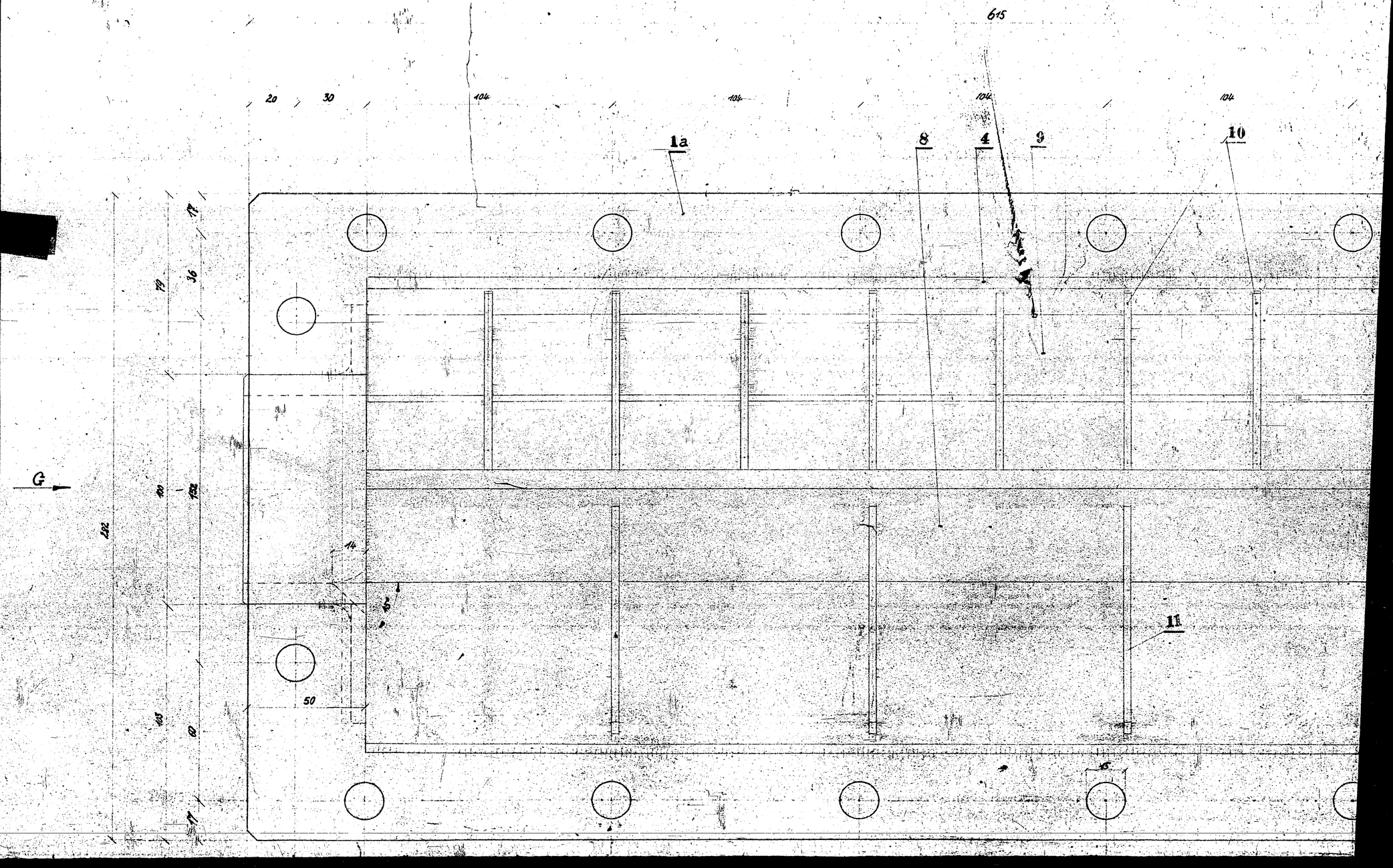
001039

001039

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.

Nach dem Schweiß

Gezeichnet ist Ausführung A



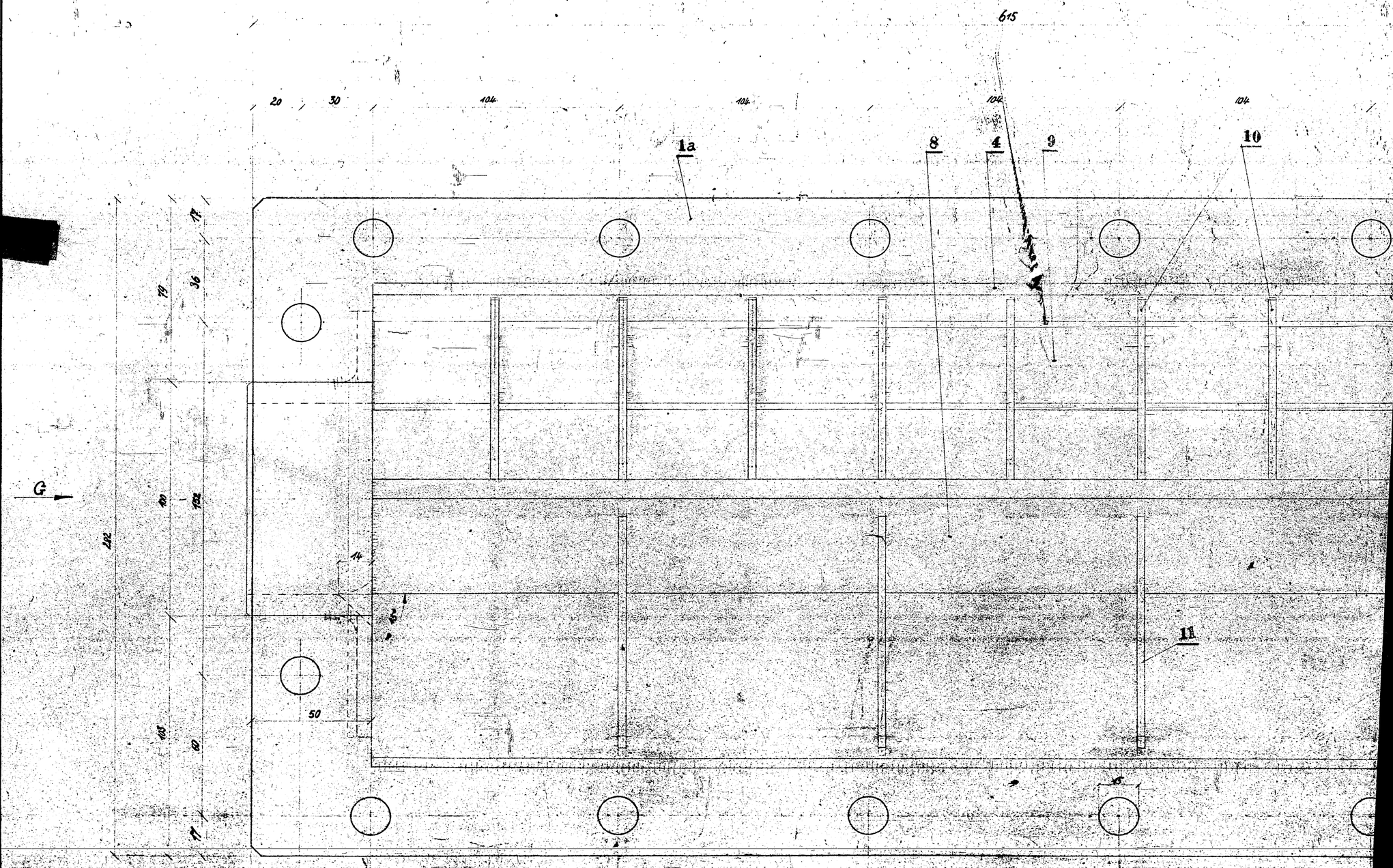
001039

001039

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.

Nach dem Schweiß

Gezeichnet ist Ausführung A



...weißen glühen!

001020

Schnitt C-D

Ansicht G

Schnitt A-B

Ausführung A

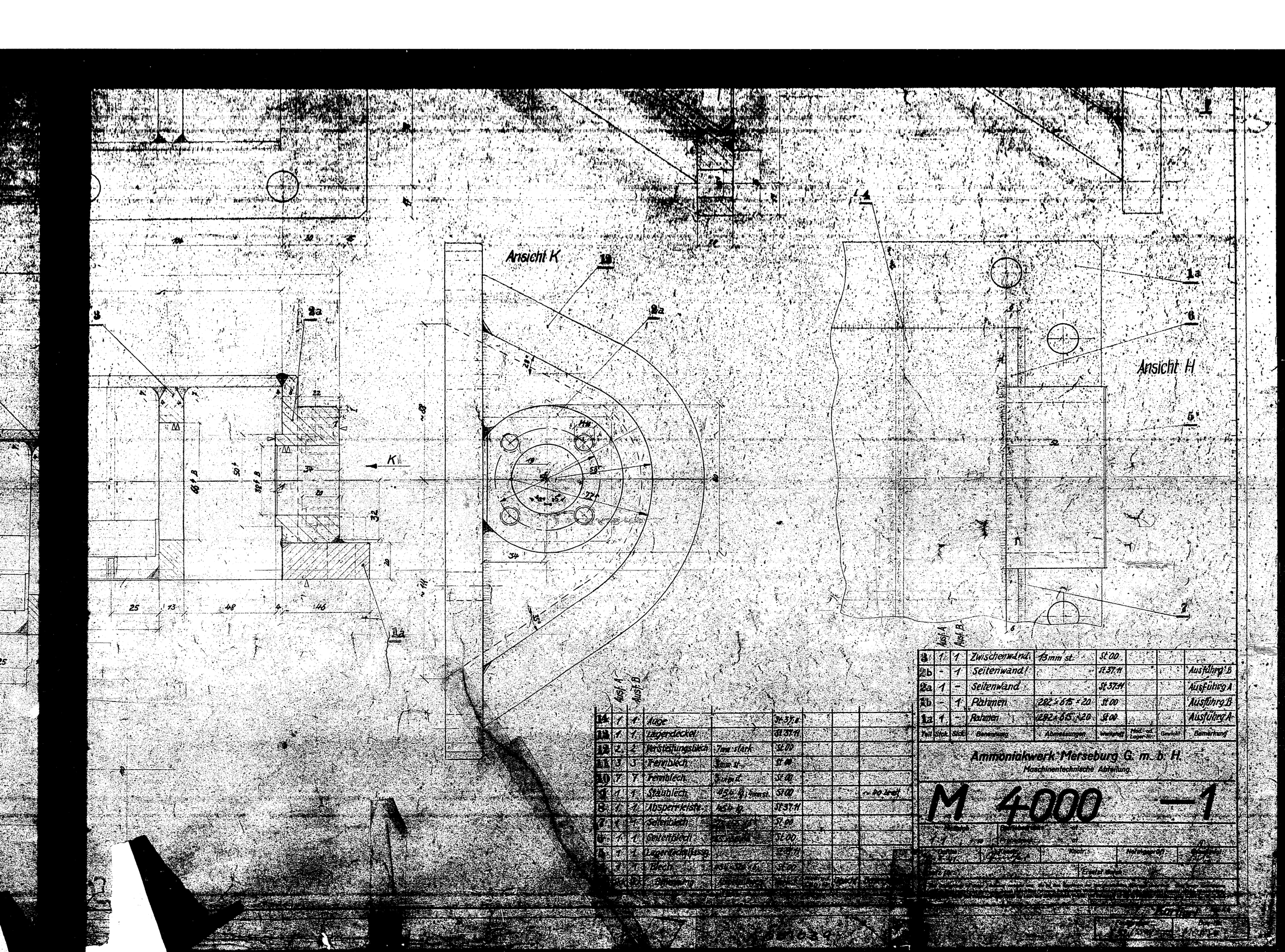
M: 1:10

Ausführung B

Schnitt E-F

001033

Schaufelgehäuse m. Deckel, Geschweißte Ausführung



B979-30/4.02-65 Housing for catalyst outlet

001040

001040

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.

Ansicht G

Nach dem Schweißen glühen!

001040

001040

Schnitt A-B

Ansicht K

Ansicht H

Lagen erst beim Einpassen der Kontaktklappe heften u. schweißen!

Einheitswelle 25 f8

E

F

zur Ofenmitte Ausführg. B

zur Ofenmitte Ausführg. A

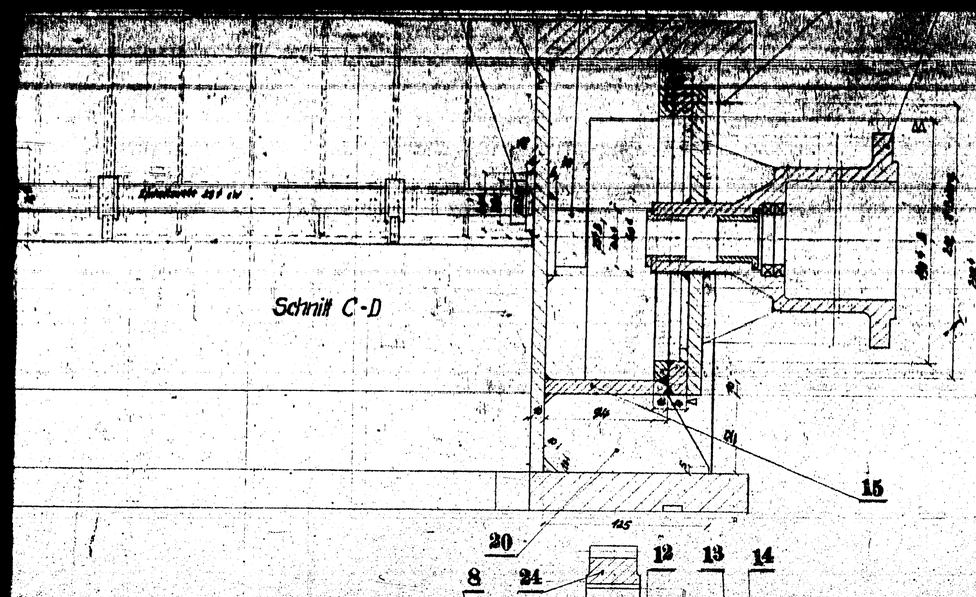
Schnitt C-D

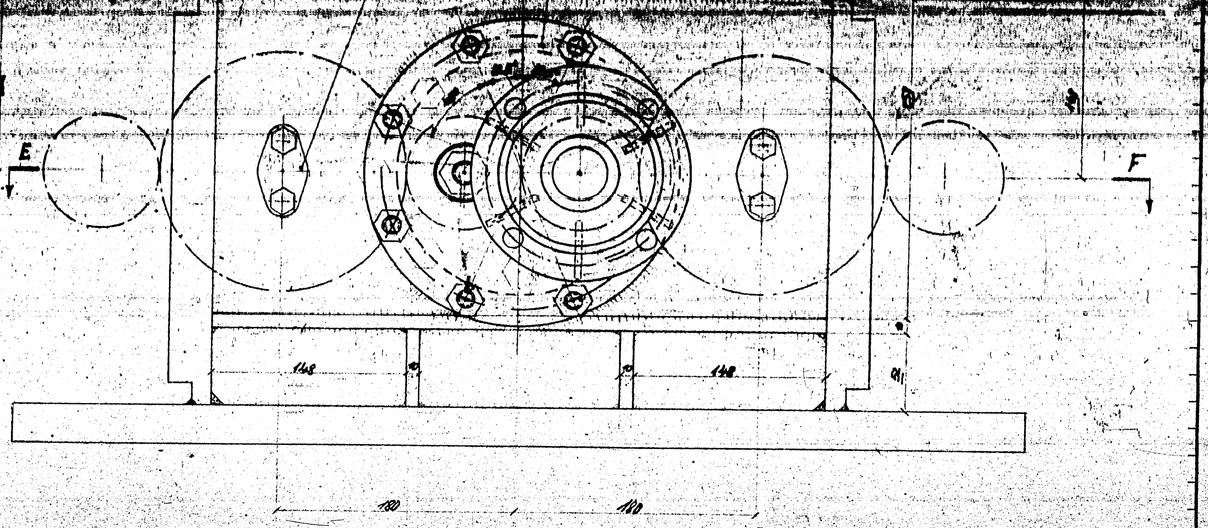
Schnitt L-M

18 4 48 19 21 35 40 48 3 17 16 17

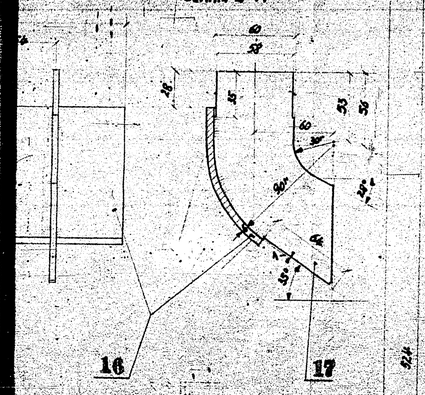
A G C D H K L M

Schnitt C-D

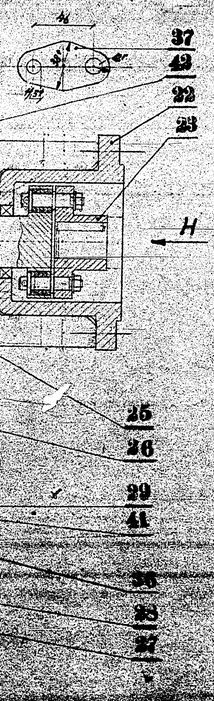




Schnitt L-M



Schnitt E-F



43	2	Ovalblech	88×46×10	St 00				
42	1	Dichtgering	238/190⁴×0,2	Papier				
41	2	Dichtung	38×25×0,2	Papier				
40	2	Dichtungsring	35/25⁴×2	Klingerit				
39	2	Dichtungsring	635/625⁴×2	Klingerit				
38	2	Dichtung	615×282×0,2	Papier				
37	2	Ovalblech	70×38×4					
36	4	Blanke Sechskt.schrb.	M10 L=15		131 191			
35	4	Rohe Sechskt-schrbe	½" ; l=25		130a 095			
34	40	Rohe Mutter	½"		130a 014			
33	8	Stiftschraube	½" l=30		136 261			
32	32	Stiftschraube	½" l=40		136 065			
31	48	Rohe Mutter	½"		130a 011			
30	48	Stiftschrauben	½"; l=55		136 136			
29	2	Zylinderstift	4⁰p×12					
28	2	Bolzen	25⁰L×100	St 40 41		Oberfläche geschliffen		
27	2	Zahnrad 46 Zähne	m=4 Teilkr.184⁴	Gk 22.91	d=37⁴			
26	1	Zahnrad 22 Zähne	m=4 Teilkr.87⁴	Gk 22.91	d=89			
25	1	Zahnrad 22 Zähne	m=4 Teilkr.88⁴	Gk 22.91	d=251			
24	2	Zahnrad 22 Zähne	m=4 Teilkr.88⁴	Gk 22.91	d=89			
23	1	Zapfen m. Kupplung						
22	1	Deckel						
21	2	Kondaktklupp.m.Kurbel						
20	1	Verschlußblech	125×52×8	St 00				
19	1	Verschlußblech	210×52×8	St 00				

18	2	Ecken	28×28×10	St 00		
17	1	Trennblech		St 00		
16	2	Führungsblech	428×140×6	St 00		
15	1	Unt. Getriebekwand	460×94×10	St 00		
14	1	Ring	238/190⁴×14	St 00		
13	2	Auge	70×38×4	St 00		
12	2	Auge	64⁰×4	St 00		
11	1	Getriebekastenwand	251×440×12	St 00		
10	2	Lager	25⁴ B	St 37.1		
9	2	Lager	20⁴ B	St 37.1		
8	1	Rechte Seitenwand	440×320×10	St 00		
7	2	Kurbelführung		St 37.1		
6	2	Lagerteil	76⁰×16	St 37.1		
5	1	Linke Seitenwand	460×320×10	St 00		
4	1	Hintere Seitenwand	320×615×32	St 00		Spiegelbild zu Teil 3
3	1	Vordere Seitenwand	320×615×32	St 00		
2	1	Unterer Flansch	755⁴×30	St 00		
1	1	Oberer Flansch	755⁰×30	St 00		
Teil	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Einzel- od. Gesamtgew.	Gewicht	Bemerkung

Getriebe

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung

M 4023 — 1

Maßstab 1 : 2,5 — Gußschwind.: ef — Probedruck: kg

Name: — Konstr.: — Normenprüf.: — Prüf.: —

Datum: — Gepr.: — Prüfer: — Gepr.: —

Detail 1 entfällt

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.

001041

Nach dem Schweißen glühen!

627

434

An 4 Stellen a.U. bohren u. heften

B

A

001041

Schnitt A-B

Ausführung A

Ausführung B

1a

1b

Schlitz um jeweils 30° versetzt!

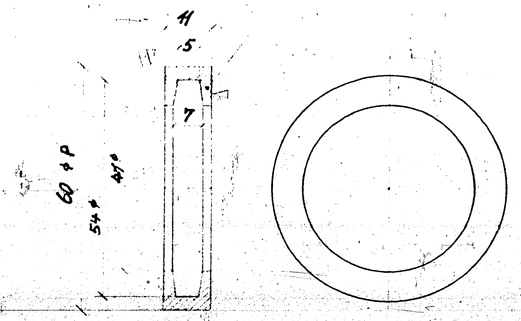
An 4 Stellen a.U. bohren u. heften

Fein schlichten!

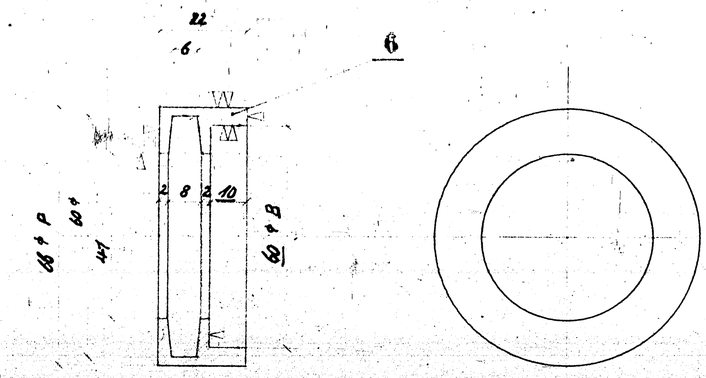
Keilnut 4mm tief

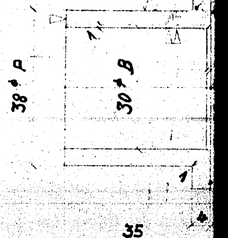
3979-30/4.02-63

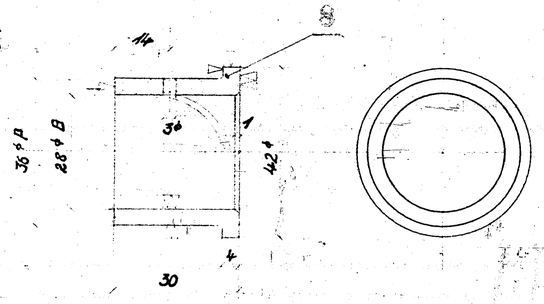
5



6





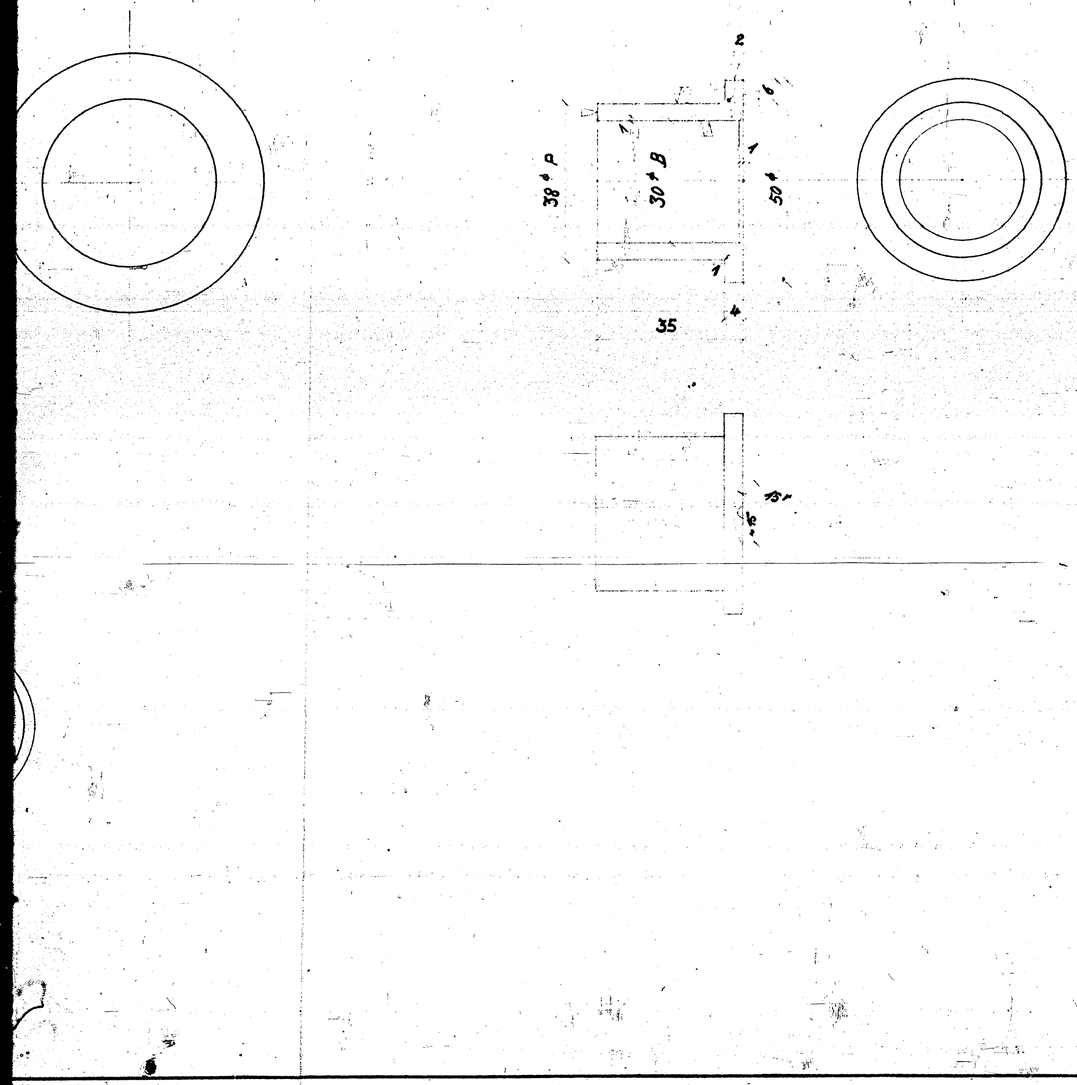


001041

T 0186 3000. 6. 40.

10. Mai 1942

Antrieb: T 52 | Kontaktschleuse, Einzelteile.



3979 - 30/4.02 - 63

Pos.	Ausf. A	Ausf. B	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod.- od. Lager-Nr.	Gewicht	Bemerkung
9	1	1	Buchse		Ge 14.91		0,2 kg	
8	1	1	Buchse		Ge 14.91		0,3 kg	
6	1	1	Dichtgsfassung		St 37.11		0,3 kg	
5	1	1	Filzringfassung		St 37.11		0,2 kg	
4	7	7	Blech	63 ϕ × 6	St 00.21	1930 426	2,0 kg	
3	1	1	Zapfen	80 ϕ × 74	St 50.11		2,2 kg	
2	1	1	Zapfen 121/9	80 ϕ × 121	St 50.11		2,8 kg	
1b	–	1	Rohr	80/64 ϕ × 434	St 35.29		5,5 kg	Hochdruckrohr
1a	1	–	Rohr	80/64 ϕ × 434	St 35.29		5,5 kg	nr 58
							10,0 kg	

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung.

M 8320 a — 2

Maßstab:	Betriebsdruck:	at		
1:1	Probedruck:	at		
Datum: 4.5.41	Konstr.:	Kontr.:	Normgeprüft:	Genehmigt:

Ersatz für: | Ersetzt durch:

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Sie ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere Genehmigung darf sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch nicht dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. Widerrechtliche Benutzung durch den Empfänger oder Dritte hat zivil- und strafrechtliche Folgen. Die Zeichnung ist uns im Falle der Nichterteilung sofort zurückzugeben.

DIN A 1

Fachgruppe: | Bau-Nr.

001041

Details of Cat. Outlet

001042

001042

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.
Getriebe z. Antragvorrichtung	M7180-4
Gehäuse z. " "	M4098a-1
Gußkörper z. Zwischenübersetzung	M8687-2
Einzelteile zum Antrieb	M8781-2
Deckel	M4050-16
Teller	M3985-16
Antriebswelle v. Getriebe	MEZ1585-8

Anschluß für Getriebe (Zahnrad) Übers. Verhältnis 1:4,95 Zähnezahl 16 : 79

Ansicht „c"
Fenster und Anschluß für Drehgriff
1:2,5

1
Zahnstrang 1.88
Zähnezahl 119
Teilkreis ϕ 696

Anschluß an Wasserkammer nach M6871a-2

Ansicht „b"
Anschluß Zwischengetriebe
1:2,5

Anschluß an Kontakt-Behälter nach M3795a-1

Querschnitt durch Gußkörper
Maßstab 1:2,5

16 Zwischenwände

Schaufel nach Zchg. M -4 genaue Form wird durch Versuche festgestellt

Teller nach Zchg. M-3969-16

Böschungswinkel ~ 35°

6 Nocken am Umfang

dieses Maß wird durch Versuch festgestellt

Teller außen 562 ϕ

Teilkreisraum 3l

Stirnrad-Übersetzung 1:3,14

595 ϕ

580 ϕ

Zul. Lichte Weite 716 ϕ

62,2 ϕ linke Welle

20 19

001042

1
Zahnkranz 6×8a
Zähnezahl: 119
Teilkreis ϕ 396

4
Ritzrad 6×8a
Zähnezahl: 21
Teilkreis ϕ 68

Gußkörper zur Nutragsvermittlung
siehe Zchg. M 4698-1

795ϕ
755ϕ
659ϕ
634ϕ
62 lichte Weite ϕ
25ϕ
45ϕ
26,2
Stirnradüberdeckung ü: 3,86
Welle Teilkreis
155ϕ
72
138
90
24
122
28
Ölstand
Stirnradüberdeckung ü: 1,2
Welle Teilkreis
69
8
30
5
6
Gußkörper für Zwischengetriebe nach M 8687-2
Ölablaßöffnung
Anschluß vom Gehäuse und Motor
Abtriebswelle des Getriebes nach MEZ 1595-1
47
101
31,14
89
91
Ölablaßöffnung
142
17
14
31
30
90
35
12
16
14
62ϕ lichte Weite
63ϕ
66ϕ
745 Mitte
755ϕ außen
Ansicht „A"
103
108
129,84ϕ
140ϕ
29

1x Beobachtungsfenster für Zahnkranz bezw. Anschluß für Druckgas M2

Schnitt „C-D"
(Fenster)

300
10
37
94
37
10
65ϕ
59ϕ

Ansicht „A"
(Anschluß an Getriebe nach MEZ 1595-1)

39	20	Sechskantmuttern	M 10	SL37.73			Lagern. 73494-073
	8	Masch. Schr	M8 – 35	SL38.13			Lagern. 73088-006
37	6	Nocken					Zchng Nr. MB241-2 Bl 19
	6	Schraubenbolzen					Zchng. Nr. MB241-2 Bl 19
	3	Bl. Senkschraube	M 6 × 28	SL37.12			Lagern. 73734 - 37.3
	1	Schaufel	wird durch Versuch festgest.				
	1	Deckel	—				Zchng. Nr. MB241-2 Bl 19
	1	Ring mit Schaufelhalterbolzen					Zchng. Nr. MB241-2 Bl 19

004042

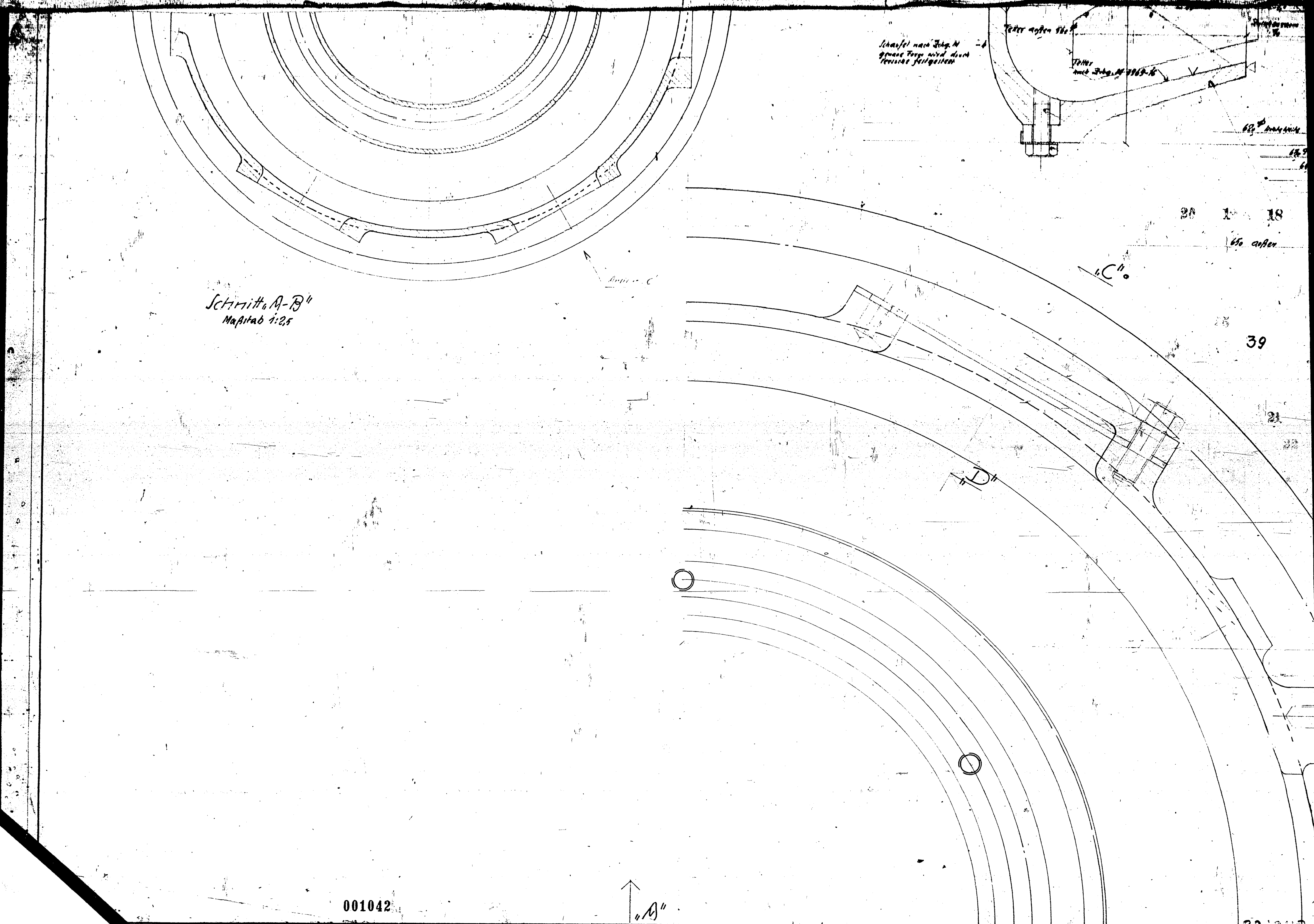
1
Zahnkranz b=80
Zähnezahl: 119
Teilkreis ϕ = 998

4
Ritzrad b=80
Zähnezahl: 81
Teilkreis ϕ 455

Gußkörper zur Nutzgetrieberitzel Zchg. M 4092-1

715ϕ
659ϕ
639ϕ
62 lichte Weite ϕ
25ϕ
45ϕ
155ϕ
90°
Steigung 1:3,75
Welle Fe St 52
Stirnrad-Verzahnung 1:3,75
Hypoidrad-Verzahnung 1:1
Welle Fe St 52
Öl-Einfüllöffnung
Gußkörper für Zwischengetriebe nach M 8687-2
Anschluß vorh. Getriebe und Motor
Abtriebswelle des Getriebes nach NEZ 1575-1
Ölablaßöffnung
6 Nocken am Umfang
Schrägungswinkel ~ 35°
Zahnbreite 31
62ϕ lichte Weite
66ϕ
745 NKE
745ϕ außen
Ansicht „A"
Schnitt „C-D" (Fenster)
1x Beobachtungsfenster für Zahnkranz bzw. Anschluß für Druckgas N2
Ansicht „A" (Anschluß an Getriebe nach NEZ 1575-1)
300
104
103
142
90
122
128
47
111
92,14
145ϕ
65ϕ

39	20	Sechskantmuttern	M 10	5137.16			Lagerz. 73 410 a-013
	8	Masch. Schr	M8 – 35	5139.13			Lagerz. 7308 B-026
37	6	Nocken					Zeichg-Nr. M 8687-2 Bl 13
	6	Schraubenbolzen					Zeichg.-Nr. M 8687-2 Bl 13
	3	Bl. Senkschraube	M 6 x 28	5137.12			Lagerz. 7374 - 379
	1	Schaufel	wird durch Versuch festgest.				
	1	Deckel	—				Zeichg. Nr. M 8687-2 Bl 13
	1	Ring mit Schaufellagerblech	—				Zeichg. Nr. M 8687-2 Bl 13

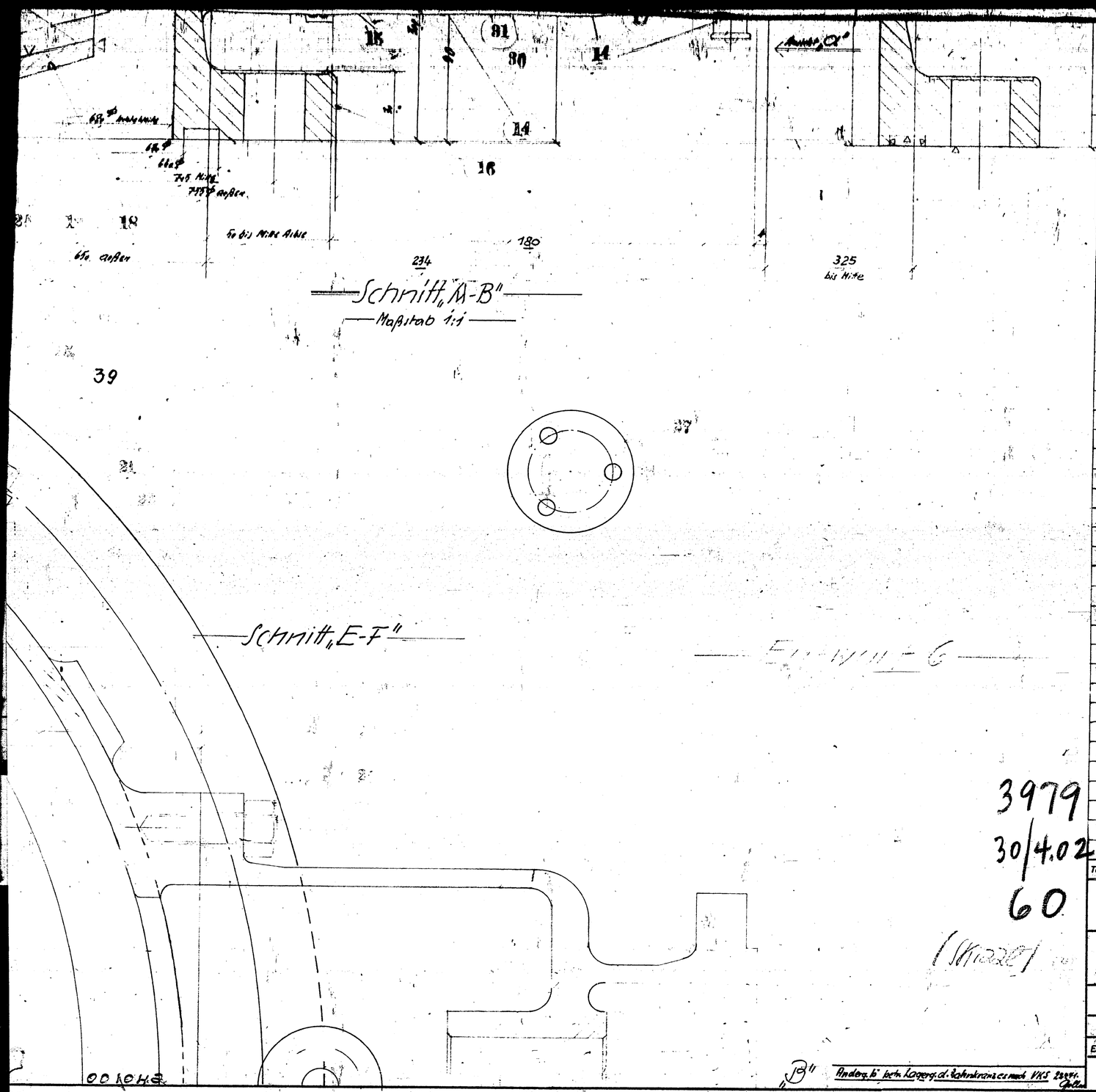


001042

24 März 1941 · 15. April 1941 · 3 Mai 1941 · 21. Mai 1941 · 20 Juni 1941 · 3 Juli

Betrieb: T52

Austragvorrichtung zum Dehydrierofen (Teller mit Drehschaufel) (Versuch)



Maßstab „C"
(Anschluß an Getriebe neue WEB VKS-1)

Teil	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod.- od. Lager-Nr.	Gewicht	Bemerkung
39	20	Sechskantmutter	M 10	St 37.12			Lagerl. 7326a-012
	8	Masch. Schr.	M8 – 35	St 38.13			Lagerl. 7326a-036
37	6	Nocken					Zeichg. Nr. MBKL-2 Tek. 14
35	6	Schraubenbolzen					Zeichg. Nr. MBKL-2 Tek. 13
	3	Bl. Senkschraube	M 6 x 28	St 37.12			Lagerl. 7324 - 032
	1	Schauiel	wird durch Versuch festgest.				
	1	Deckel	—				Zeichg. Nr. MBKL-2 Tek. 17
33	1	Ring mit Schaufelhalterblech	—				Zeichg. Nr. MBKL-2 Tek. 15
	2	Dichtung	20 ϕ	Hilgerit			
	2	Sechsk. Verschlußschr.	R ¼"	St			Din 910
	1	Zwischenstück					Zeichg. Nr. MBKL-2 Tek. 12
	2	Dichtung	50 ϕ – 8 mm st.				
	1	Deckel	—				Zeichg. Nr. MBKL-2 Tek. 10
	3	Bl. Senkschr.	M6 – 16	St 37.12			Lagerl. 1324 - 305
	20	Stehbolzen ½"	M10 x 30	St 37.12			Lagerl. 1310 - 042
	18	Sechskantmutter	½"	St 37.12			Lagerl. 1346a - 034
	12	Bl. Stiftschraube	½" – 35	St 37.12			Lagerl. 1316 - 063
	5	Dichtungen	ca 94 x 80 x 3	Hilgerit			
	5	Deckel					Zeichg. Nr. M4030-16
	6	Sicherungs-Bleche	M8	St 00			
	6	Masch. Schr.	M8 - 25	St 38.13			Lagerliste 1300a - 034
	1	Teller					Zeichg. Nr. M3969 - 16
	1	Gehäuseteil z. Zwischengetriebe	—				Zeichg. Nr. M4068 - K
	1	Gehäuseteil zur Auftragvorrichtung					Zeichg. Nr. M4092a - 1
	1	Deckel					Zeichg. Nr. MBKL-2 Tek. 11
	3	Rundkopf-Sympiex	R ⅛"				Lagerliste 1460 205
	1	Simmer Ring	50 ϕ, 10 breit				
	1	Gewindestift	M6 x 12 Din 552	St 34.13			Lagerl. 7329 080
	1	Stellring		St 37.11			Zeichg. Nr. MBKL-2 Tek. 6
	1	Gewindestift	M6 x 8 Din 552	St 34.13			Lagerl. 1324 a 078
	1	Büchse					Zeichg. Nr. MBKL-2 Tek. 8
	1	Welle					Zeichg. Nr. MBKL-2 Tek. 9
	1	Sechsk. Verschl. Schr.	R ⅛"	T			Din 910
	1	Kegelrad					Zeichg. Nr. MBKL-2 Tek. 1
	1	Kegelrad					Zeichg. Nr. MBKL-2 Tek. 2
	1	Hirnrad					Zeichg. Nr. MBKL-2 Tek. 3
	1	Laufkranz					Zeichg. Nr. MBKL-2 Tek. 5
		Stahlkugeln	½"				
	1	Zahnkranz					Zeichg. Nr. MBKL-2 Tek. 4

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung.

M 4091 C –1

Maßstab:	Betriebsdruck: ... at			
1:1; 1:2,5	Probedruck: ... at			
Datum: 31.7.41	Konstr.:	Kontr.:	Normgeprüft:	Genehmigt:

Ersatz für: ... Ersetzt durch: ...

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Sie ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere Genehmigung darf sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch nicht dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. Widerrechtliche Benutzung durch den Empfänger oder Dritte hat zivil- und strafrechtliche Folgen. Die Zeichnung ist uns im Falle der Nichtabteilung sofort zurückzugeben.

DIN A 0

Fachgruppe: 6473 | Bau-Nr.: M 936

3979
30/4.02
60
(Skizze)

00 10 42

00 10 42

Experimental Catalyst Outlet – Dehydrofurn

001043

705 ⌀

620 ⌀

201

213

217

218

219

220

209

229

806

680

60

400

65

82°

45

2

35°

23⁰

57°

25⁰

47

108

32⁰

230 232 234 236 238

231 233 235 237 239

A

hier Getriebe anflanschen

5

120⁰G

Welle geht zum Getriebe

1.10⁰

165⁰

3

113

B

130

Schnitt "B"

240

241

242

15

15

18

B

001043

2 234 236 238
233 235 237 239

"A"

hier Getriebe anflanschen

Schnitt "A"

Bei Montage Zentrierung [illegible] Ausschleifen [illegible] anbringen!
(vgl. Zeichnung M 5674-4)

Durchmesser 1"

5

120 ø

110 ø

165 ø

140

15

15

3

B

Schnitt "B"

240

241

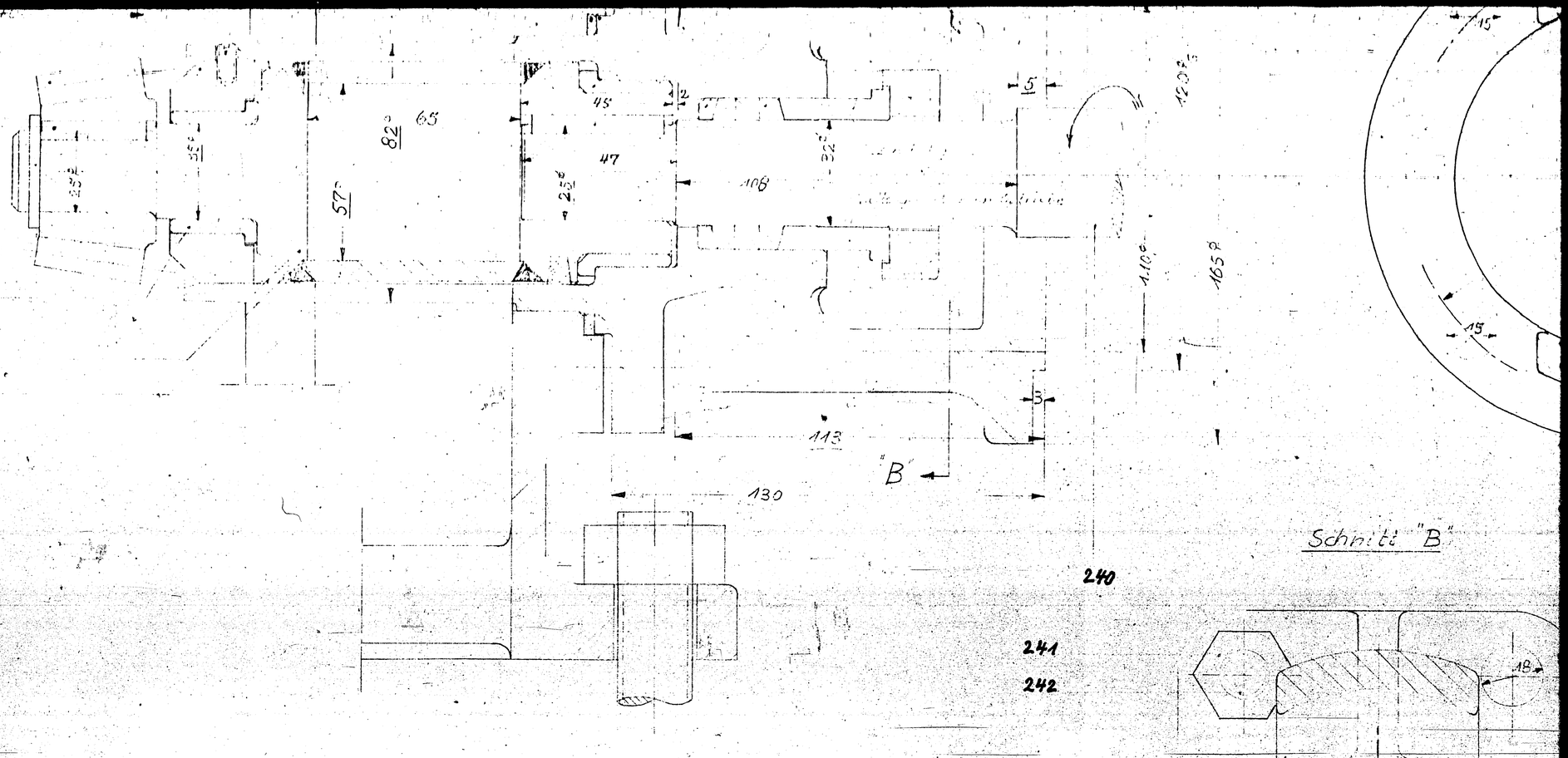
242

12

12

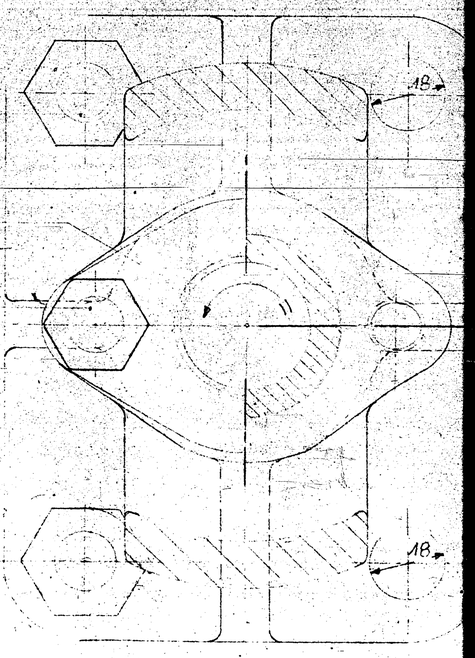
	Filzdichtung	806		M5674-4		
		255				
		244				
		243				
		242				
		241				
	Welle	240				
	Mutter 1/2"	239				
	Stiftschraube 1/2"	238				
	Flansch	237				
	Hülse, zweiteilig	236				

217
218
219
220
209
229
806



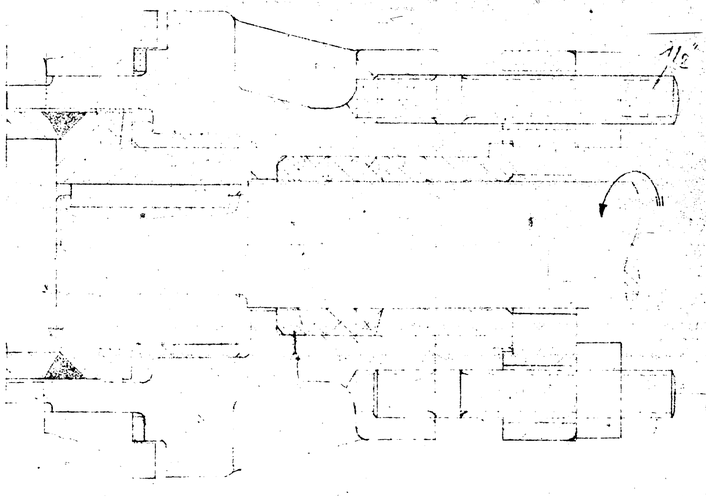
Schnitt "B"

240
241
242



Schnitt "C"

237
238
239



001043

1 25 Jun 3 Zwischenstück zum Schleuskammerantrieb (Ge)

Schnittkante Lichtpause
Schnittkante Original

217
218
219
220

209

229
806

240

241
242

237
238
239

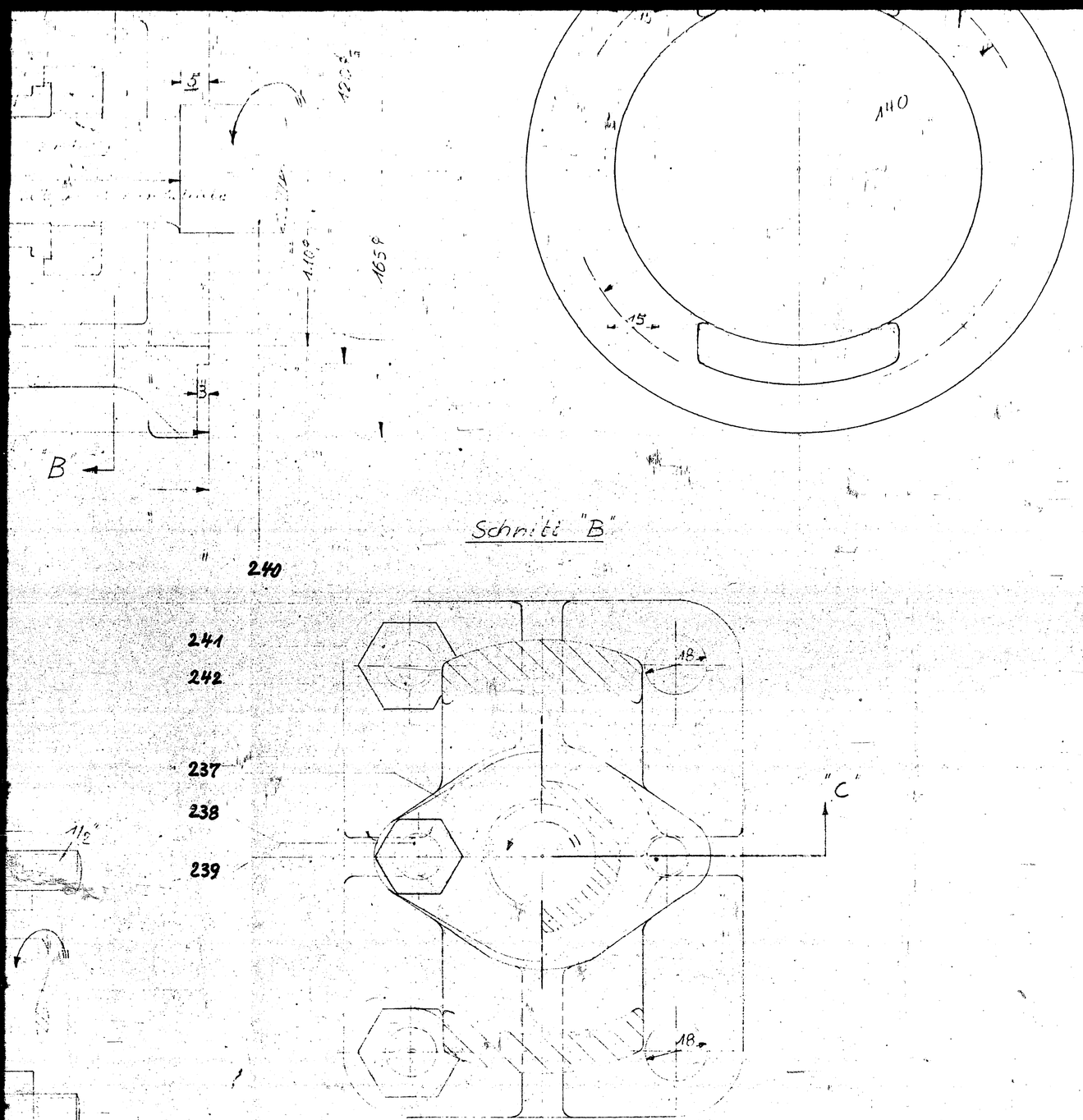
Schnitt "B"

Schnitt "C"

001043

1 25 Jg. 3 Zwischenstück zum Schleuskammerantrieb (6e)

Schnittkante Lichtpause.
Schnittkante Original



	Benennung und Bemerk.	Teil	Werkstoff	Zeichg.-Nr.	Modell-Nr. / Gesetz-Nr. / Katalog-Nr.	Gewicht
	Filzdichtung	206		M5674-4		
		255				
		244				
		243				
		242				
		241				
	Welle	240				
	Mutter 1½"	239				
	Stiftschraube 1½" x	238				
	Flansch	237				
	Hülse, zweiteilig	236				
	Packung	235				
	Grundring	234				
	Feder	233				
	Lagerschale	232				
	Zwischenstück	231				
	Dichtung	230				
	Schleuskammer	229				
	Seegerring	220				
	Feder	219				
	Kegelrad	218				
	Haltering	217				
	Madenschraube	213				
	Lagerschale	209				
	Gußkörper	201				

Stückzahl

	Datum	Name
Entworfen:		
Geprüft:		
Normgepr.:		

Änderungen:

Schutz laut Gesetz vom 19. Juni 1901

Friedrich Uhde
Ingenieur Büro
Dortmund

Ausführung:

Bereich:

Maßstab: 1:1

Aufschrift: Detail of Catalyst Outlet

3979-30/4.02-596776-2

Größe

Blatt-Nr. M

Ersatz für

Ersetzt durch

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Sie ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere Genehmigung darf sie weder kopiert, auch nicht dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. Widerrechtliche Benutzung durch den Empfänger oder Dritte hat zivil- und strafrechtliche Folgen.

Die Zeichnung ist uns im Falle der Nichtbestellung sofort zurückzugeben!

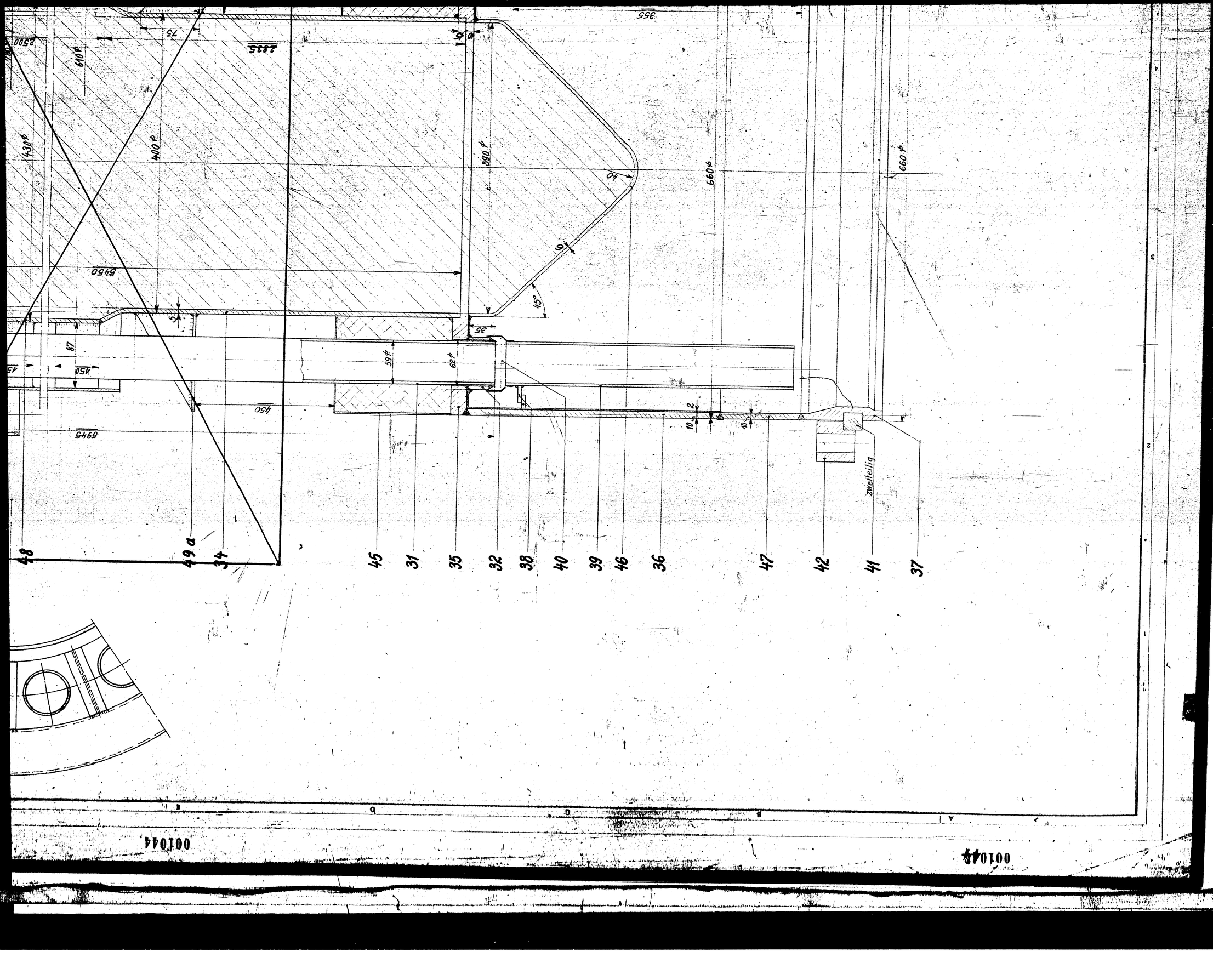
Zeichnung für Anfrage-Nr.:

Zeichnung für Auftrag-Nr.:

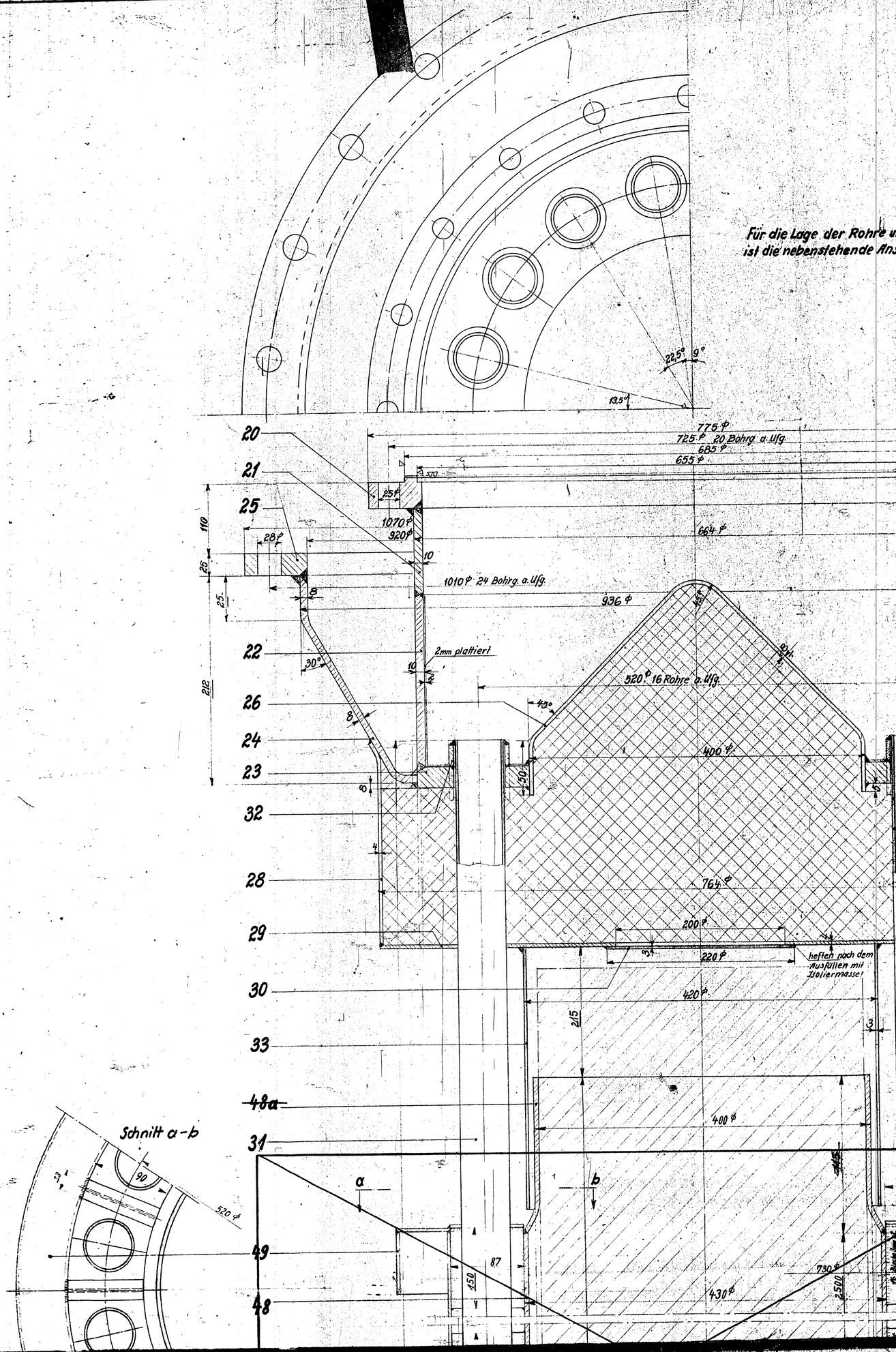
001043

Schnittkante Lichtpause

Schnittkante Original

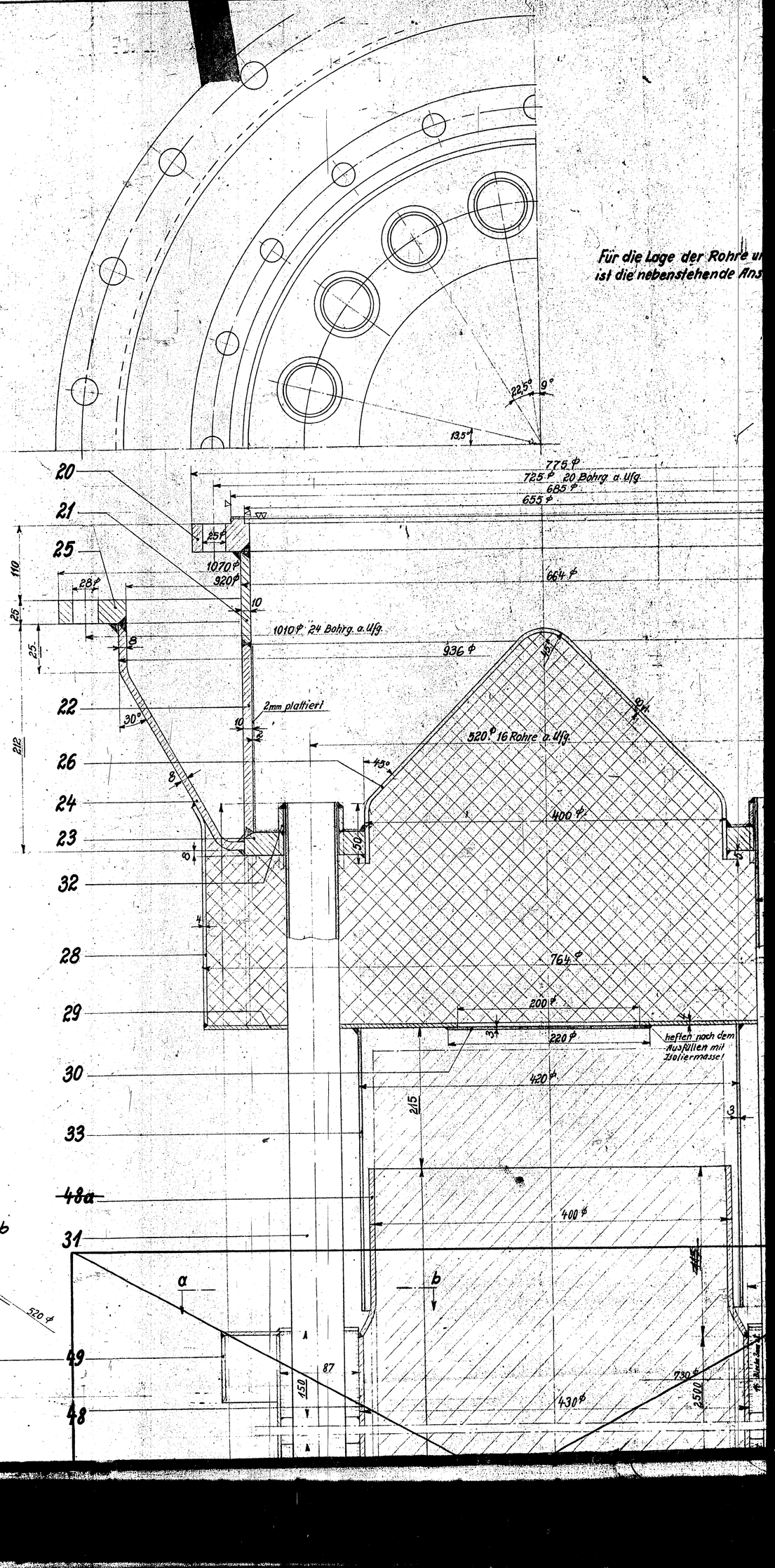

2500
610 ϕ
75
2835
430 ϕ
400 ϕ
390 ϕ
660 ϕ
680 ϕ
5950
45°
35
87
450
59 ϕ
62 ϕ
2
10
6945
48
49 a
34
45
31
35
32
38
40
39
46
36
47
42
41
zweiteilig
37
355
001044
001044

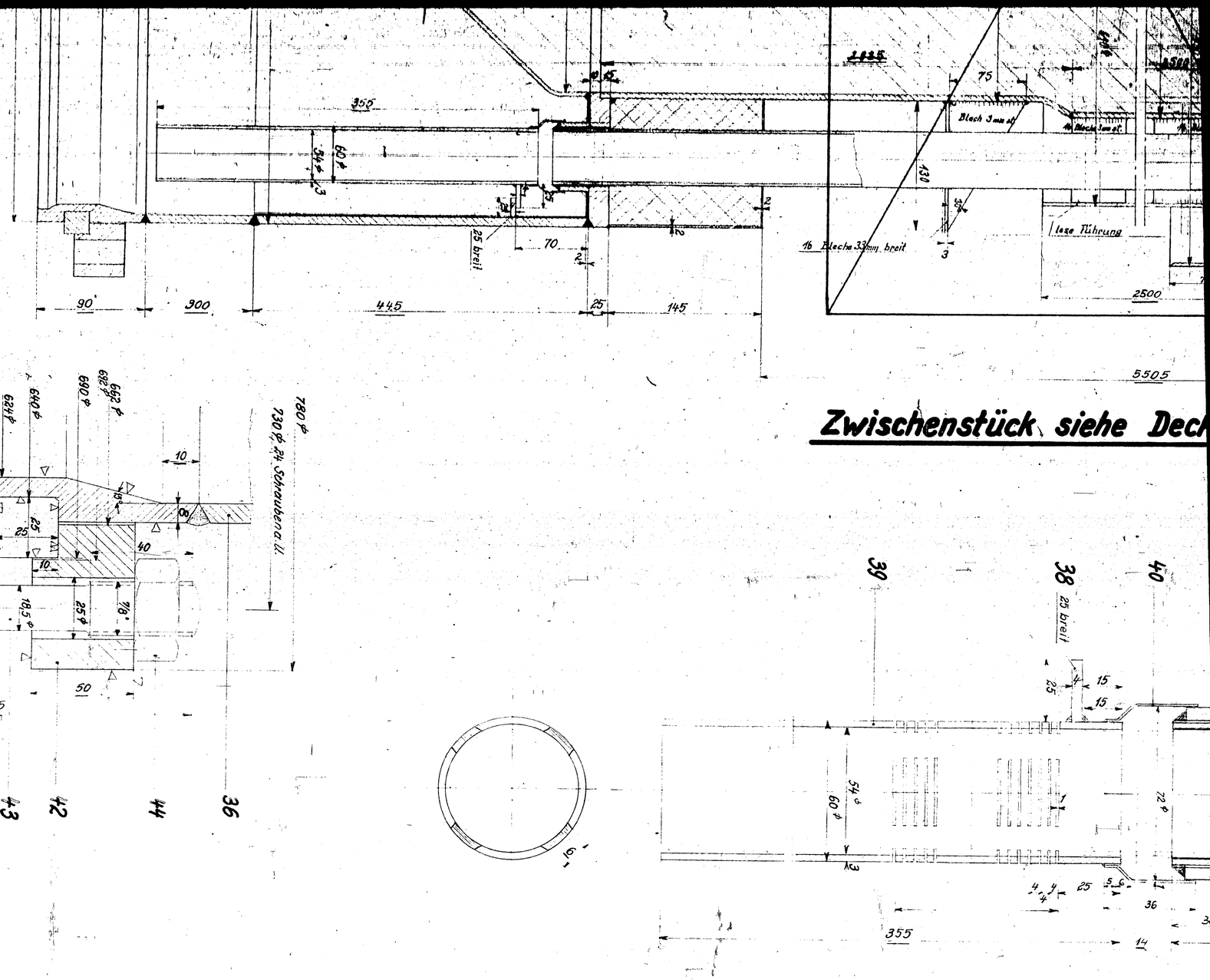
00104.7


Für die Lage der Rohre u
ist die nebenstehende Ans
22,5°
9°
13,5°
775 ϕ
725 ϕ
20 Bohrg. a. Ufg.
685 ϕ
655 ϕ
20
21
25
25 ϕ
1070 ϕ
920 ϕ
664 ϕ
10
110
25
28 ϕ
1010 ϕ 24 Bohrg. a. Ufg.
936 ϕ
25
8
22
2mm plattiert
30°
10
212
520 ϕ 16 Rohre a. Ufg.
45°
26
8
24
400 ϕ
23
8
50
32
4
28
764 ϕ
29
200 ϕ
3
220 ϕ
heften nach dem
Ausfüllen mit
Isoliermasse!
30
420 ϕ
215
33
48a
400 ϕ
Schnitt a-b
31
90
520 ϕ
a
b
49
87
150
730 ϕ
430 ϕ
2500
48

001047

Für die Lage der Rohre u
ist die nebenstehende Ans





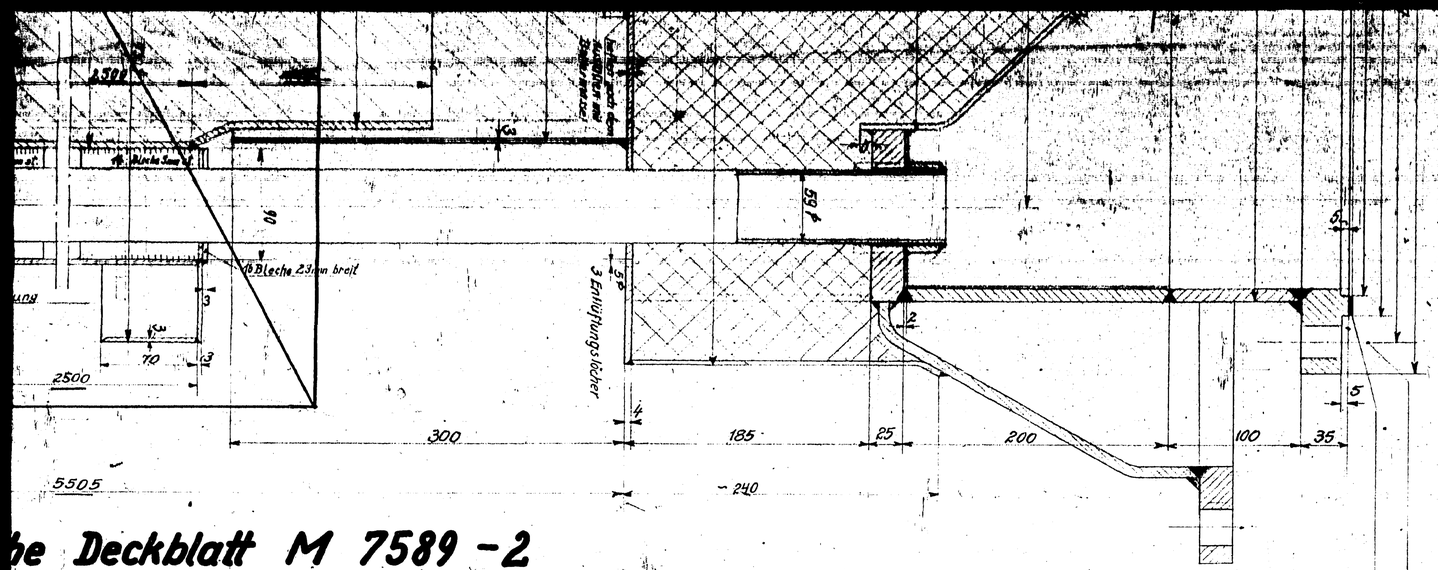
Rohrbündel zum Ofen, Mittelstück

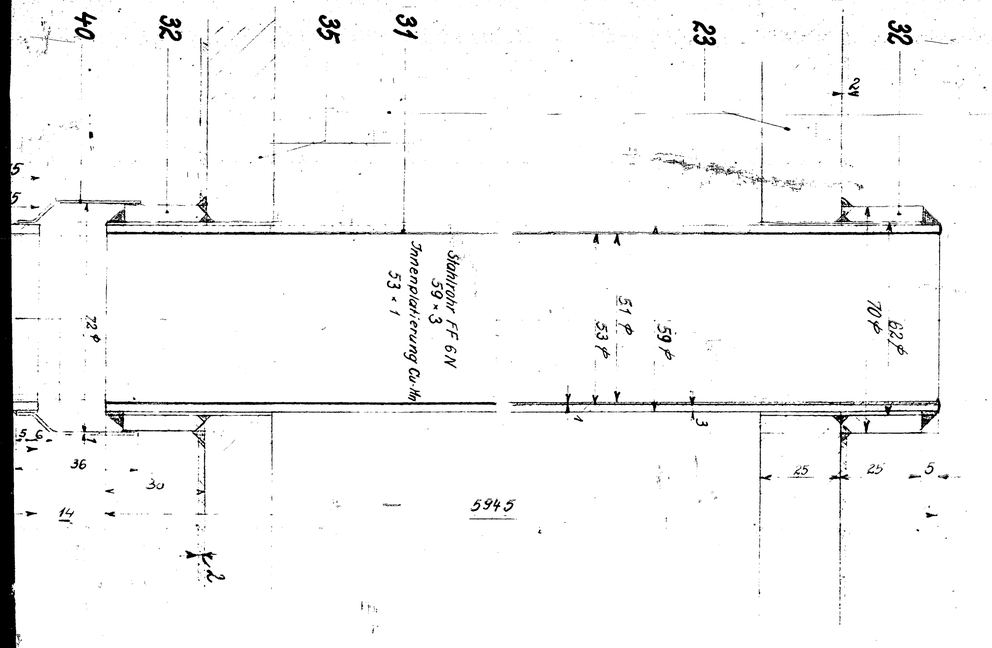
00104,4

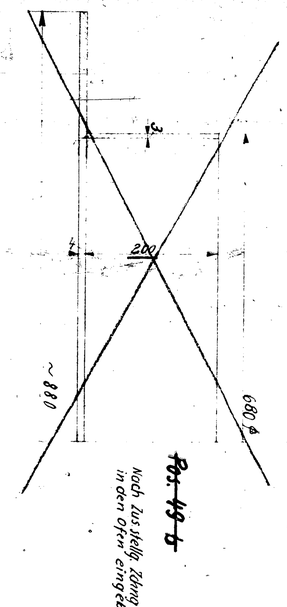
Schnittkante Lichtpau

Schnittkante Origin

he Deckblatt M 7589 -2







Rp. 494
Nach Zus stellg. Zchng. 3075a -1
in den Ofen eingebaut

3979
30/4.02
58

Siehe Lage der Röhre und Löcher
Nebenstehende Ansicht maßgebend!

Stück-zahl	Benennung und Bemerk.	Teil	Werkstoff	Zeichg.-Nr.	Modell-Nr. Gesenk-Nr. Rohstuck	Gewicht
~~1~~	~~Passe nach Zchng.~~	~~49b~~	~~Sicr. 10~~			
~~16~~	~~Blechrippen nach Zchng.~~	~~49a~~	~~Sicr. 12~~			
~~1~~	~~Verdränger nach Zchng.~~	~~49~~	~~Sicr. 13~~			
~~1~~	~~Rohr 400 ϕ × 5, 115 hoch~~	~~48a~~	~~Sicr. 10~~			
~~1~~	~~Rohr 430 ϕ × 5, 2500 hoch~~	~~48~~	~~Sicr. 10~~			
1	Rohr 660 ϕ × 10, 300 hoch	47	St 37.21			
1	Konus	46	Sicr. 12			
1	Abdeckhaube	45	Sicr. 8			
48	Sechskt. Muttern 7/8"	44	St 38.13	DIN 934		
24	Schrauben 7/8"	43	St 38.13			
1	Flansch	42	St 37.11			
1	Zweiteiliger Ring	41	St 37.11			
16	Rohre konisch	40	NCT			
16	Rohre mit Schlitzen	39	FF 30 supra			
32	Rohrstützen 25 × 25 × 4	38	FF 30 supra			
1	Ring	37	St 37.11			
1	Rohr 660 ϕ × 10 445 hoch	36	Deutko D 45 plattiert mit Si 11 (30% Cr)			
1	Platte	35				
~~1~~	~~Rohr 400 ϕ × 5, 2835 hoch~~	~~34~~	~~Sicr. 10~~			
1	Mantel	33	Sicr. 10			
32	Rohre 70/62 ϕ 25 hoch	32	NCT			
16	Rohre 59 × 2,5, innen 54 × 1,5, 5945 lg.	31	FF 6N	Innenplattierung 54 × 1,5 aus Cu-Ni; mind. 0,5% Mn		
1	Deckel 220 ϕ 3 stark	30	Sicr. 10			
1	Abdeckplatte	29	Sicr. 10			
1	Mantel	28	Sicr. 10			
20	Sechskt schrauben B 7/8" × 90	27	St 38.13	DIN 418		
1	Konus	26	Sicr. 12			
1	Flanschring	25	St 37.21			
1	Konus	24	Sicr. 8			
1	Platte	23	Deutro D 45 plattiert mit Sicr. 11 (30% Cr)			
1	Mantel 664/644 ϕ 200 hoch	22				
1	Mantel 664/644 ϕ 100 hoch	21	St 37.21			
1	Flansch	20	St 37.11			
1	Dichtring 685/655 ϕ 2 stark	19	Klingerit			

Schutz laut Gesetz vom 19. Juni 1901

	Datum	Name	Änderungen:
Entworfen:	29 Dez. 39	Klebusch	10 Jun 40 Gl. 20 Juli 40 2. Aug. 40 H.
Geprüft:	10/1.40	Schmidt	
Normgepr.:			

Friedrich Uhde
Ingenieur-Büro
Dortmund

Ausführung:
Bereich:
Aufschrift: Tube Bundle - mid Section Delphos Iowa
Maßstab: 1:2,5
Größe:
Blatt-Nr.: M 3074b-1
Ersatz für:
Ersetzt durch:

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Sie ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere Genehmigung darf sie weder kopiert, auch nicht dritten Personen, insbesondre Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. Widerrechtliche Benutzung durch den Empfänger oder Dritte hat zivil- und strafrechtliche Folgen.
Die Zeichnung ist uns im Falle der Nichtbestellung sofort zurückzugeben!

Zeichnung für Anfrage-Nr.:
Zeichnung für Auftrag-Nr.: 752 Leu

Schnittkante Lichtpause 001044
Schnittkante Original

001044

Zugehörige Zeichnungen | Zahg. Nr. 001048

FF 30 Type

Deutro

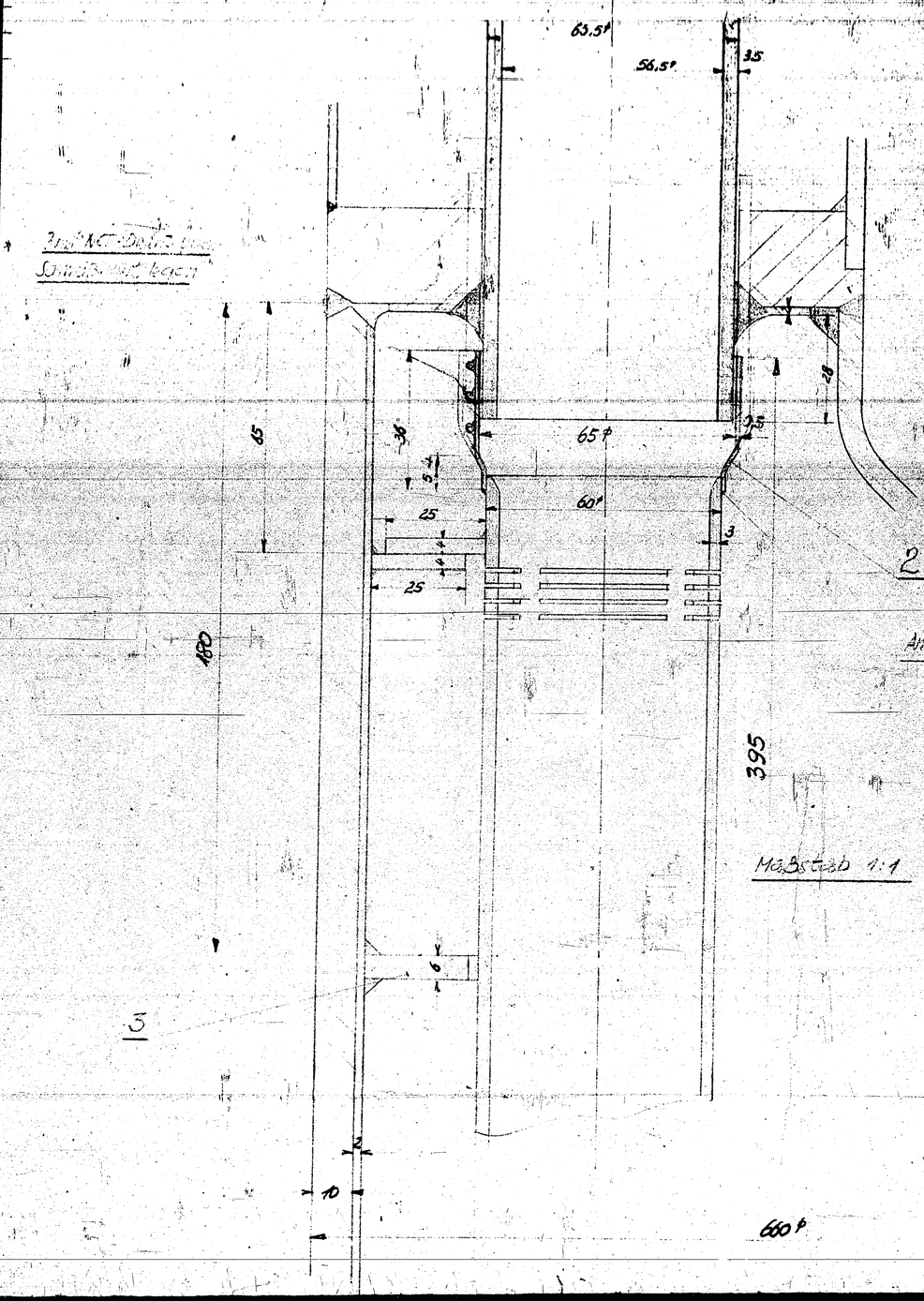
Mit Nr. Deutro versehen

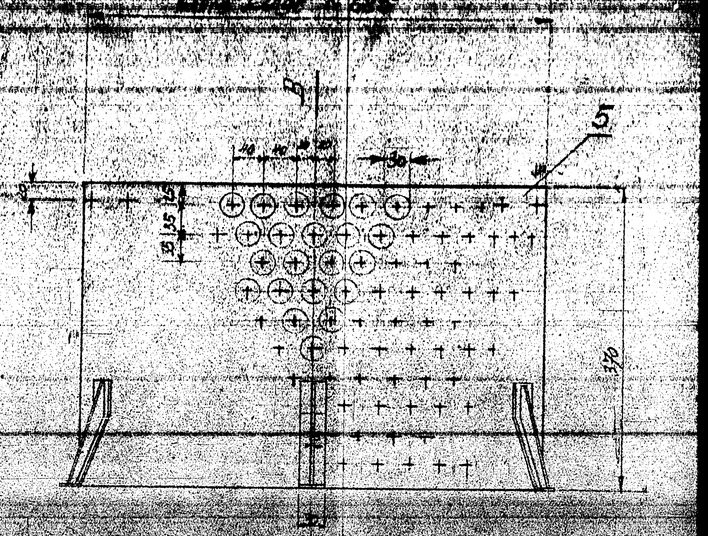
2 Tülle nach dem Einweichen spannungsfrei glühen!

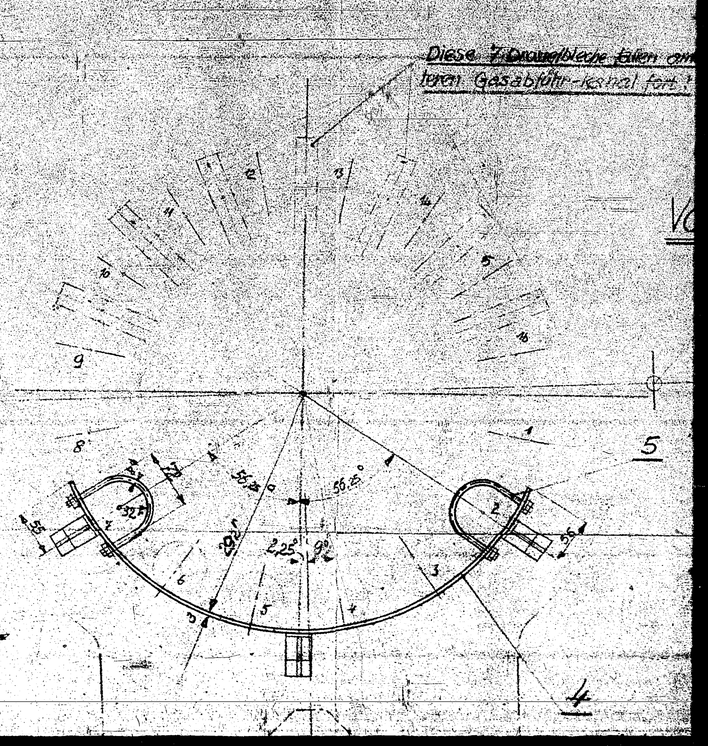
An 8 Stellen a. U. heften!

Diese 7 Druckbleche fallen vom Gasabführ-Kanal fort!

Maßstab 1:1

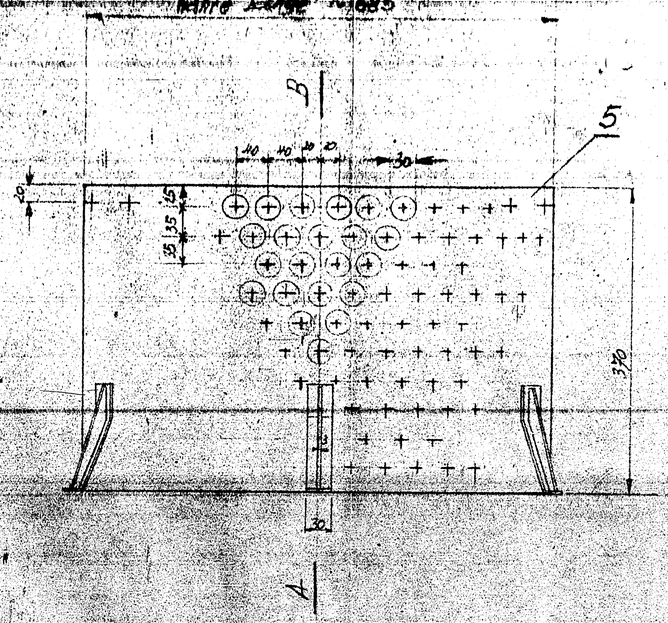






001045

Untere Länge = 685



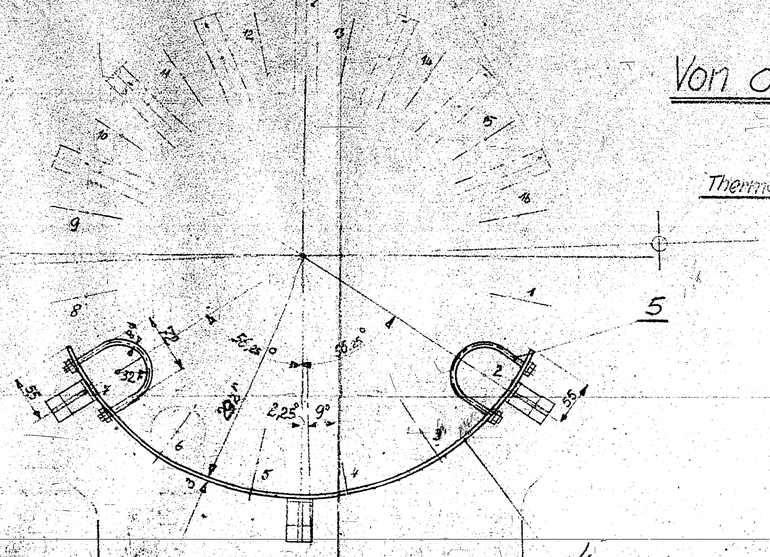
Maßstab: 1:5

Schnitt A-B

Diese 7 Drosselbleche fallen am unteren Gasabführungsrohr fort! [Zwischen Rohr Nr 9 u. 16]

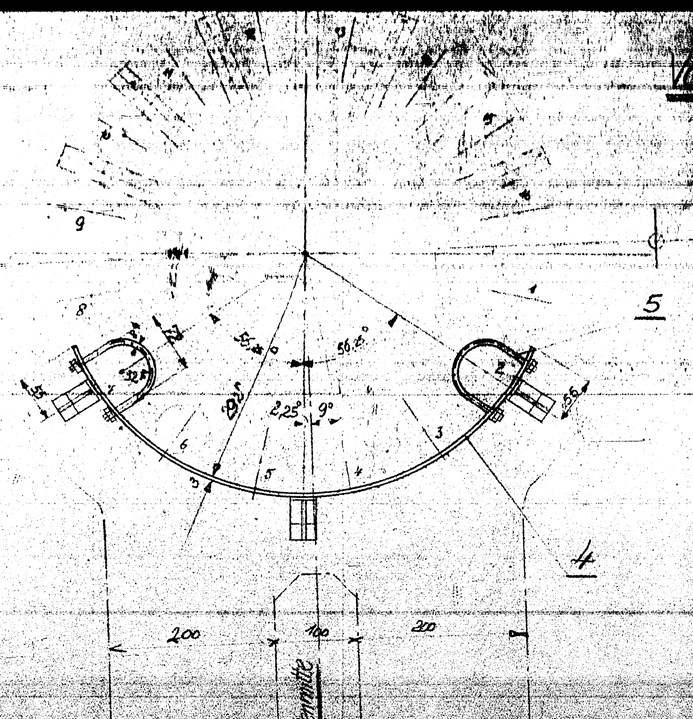
Von oben gesehen!

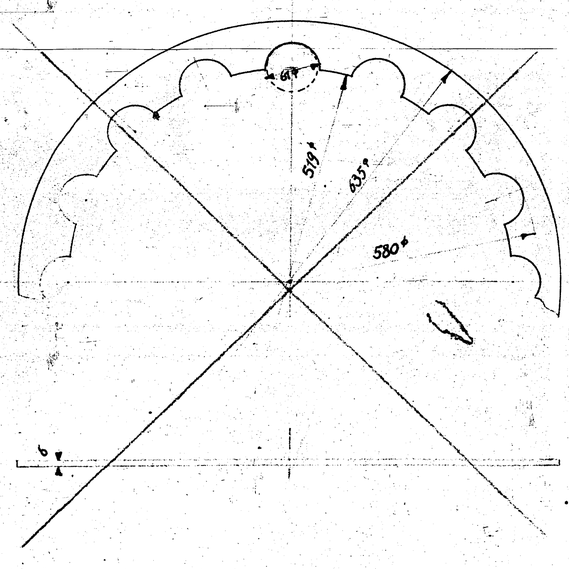
Thermostutzen II



Maßstab 1:1

660 ⌀

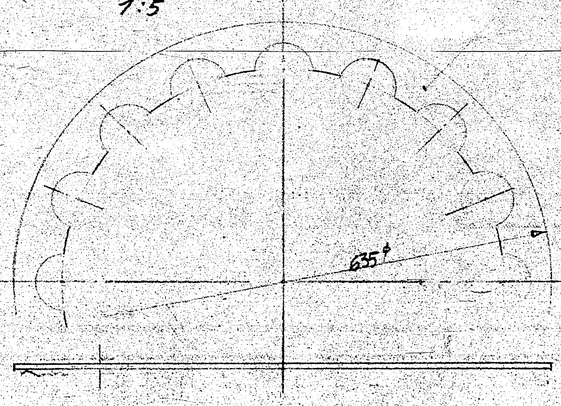




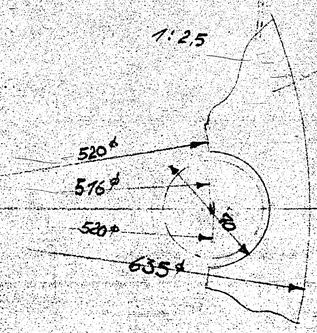
Maßstab 1:5

3

1:5



1:2,5

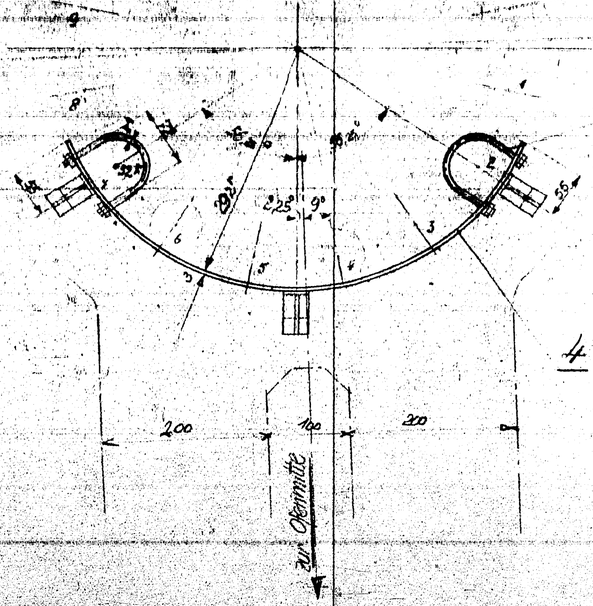


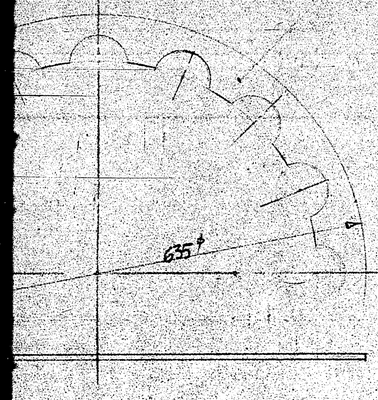
Z/0186 3000. 6. 40.

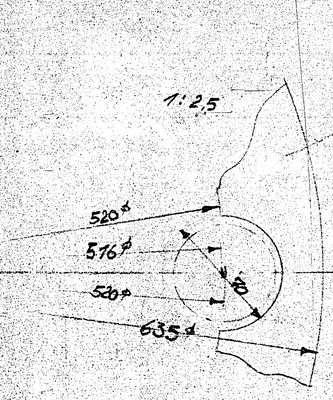
001045

Betrieb:

Thermosrohren I







Änderung 1: Teil 2 u 3 ceändert

3979-30/4.02-57

Positionierer für ein Röhrenbündel

Teil	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod.- od. Lager-Nr.	Gewicht	Bemerkung
5	2	Platten	Mg. 8 × 200	lang			
4	1	Lochkranz m. Platten	685 × 270 × 3	Stahl 10			
3	1	Ring	635 ϕ × 6				
2	16	Tüllen	72 ϕ × 0,5	NCT			
~~1~~	~~16~~	~~Hülsen~~	~~72 × 2~~	~~NCT3~~			

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung.

M 9077a —2

Maßstab:	Betriebsdruck:	at			
1:1; 1:5	Probedruck:	at			
Datum: 1.11.41	Konstr.:	Kontr.:	Normgeprüft:	Genehmigt:	
Ersatz für:		Ersetzt durch:			

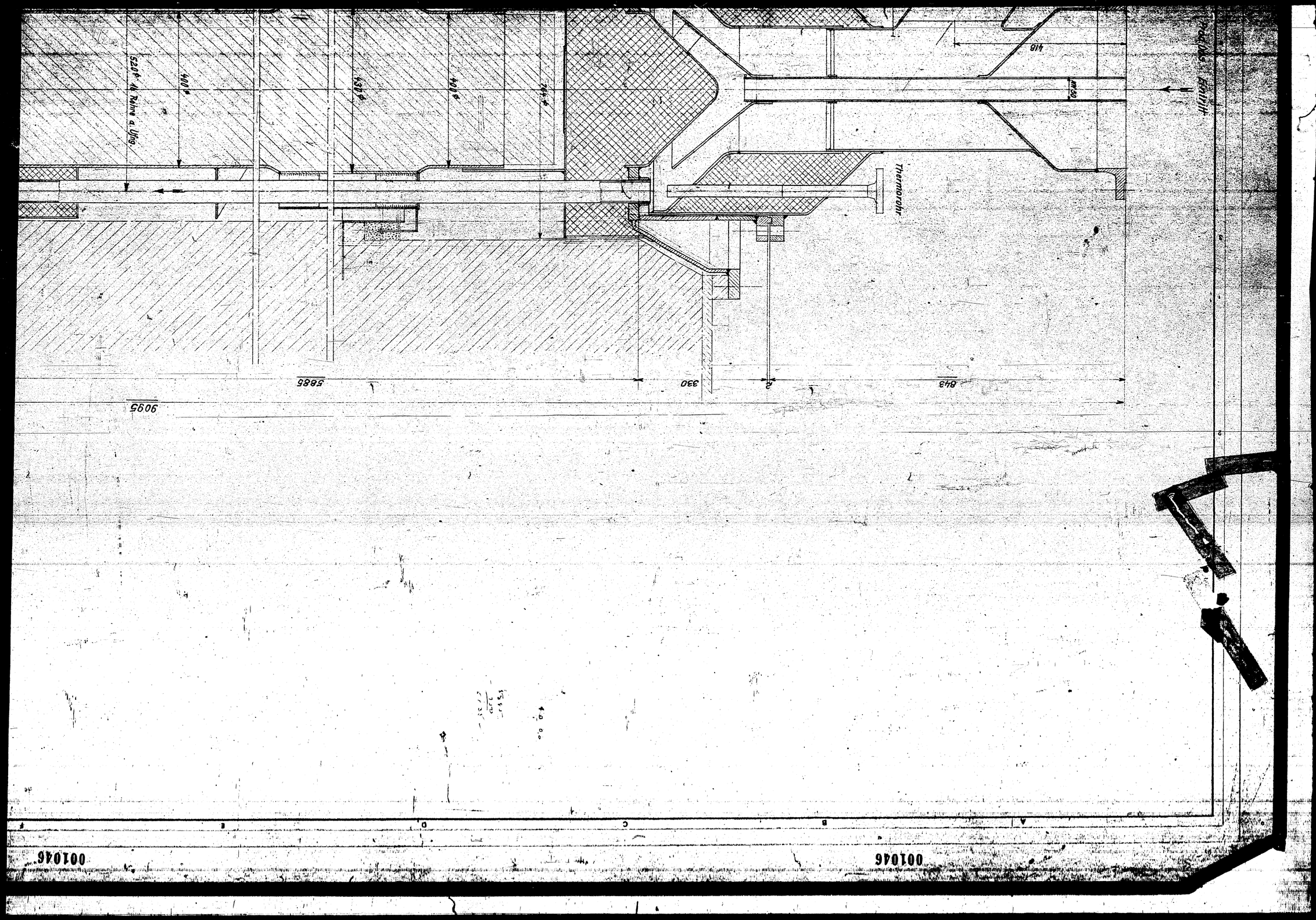
Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Sie ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere Genehmigung darf sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch nicht dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. Widerrechtliche Benutzung durch den Empfänger oder Dritte hat zivil- und strafrechtliche Folgen. Die Zeichnung ist uns im Falle der Nichtbestellung sofort zurückzugeben.

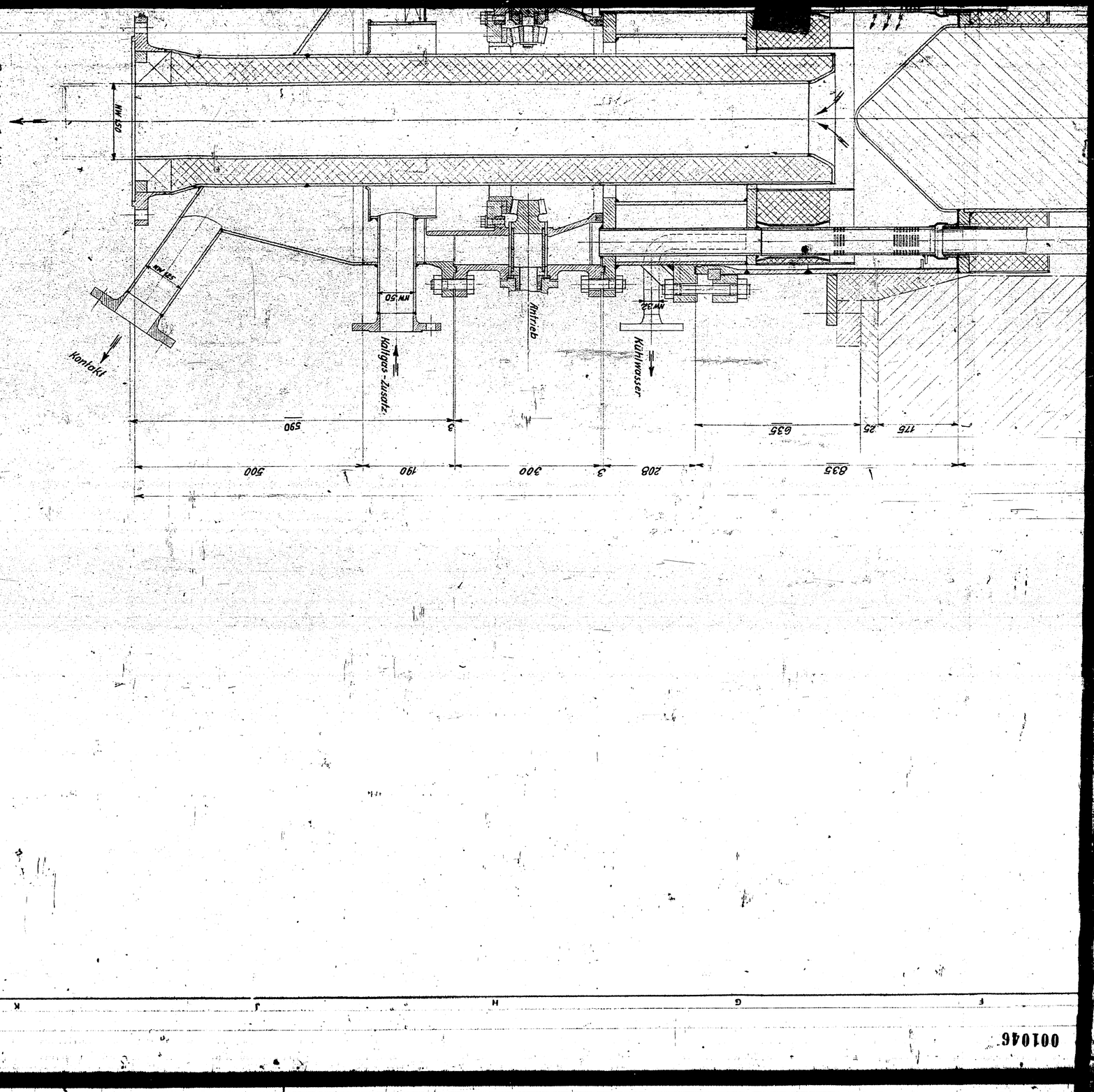
DIN A 4

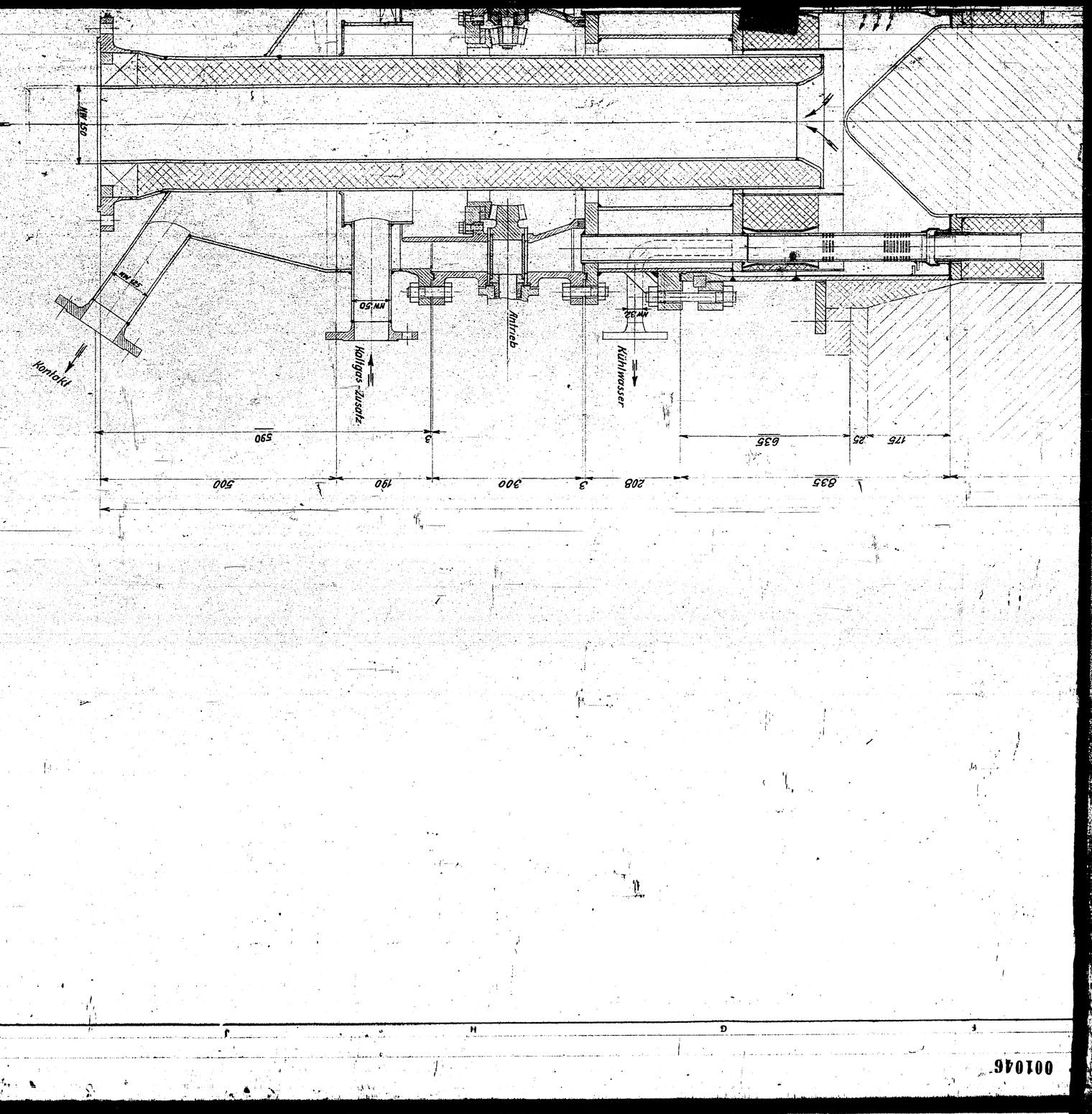
001045

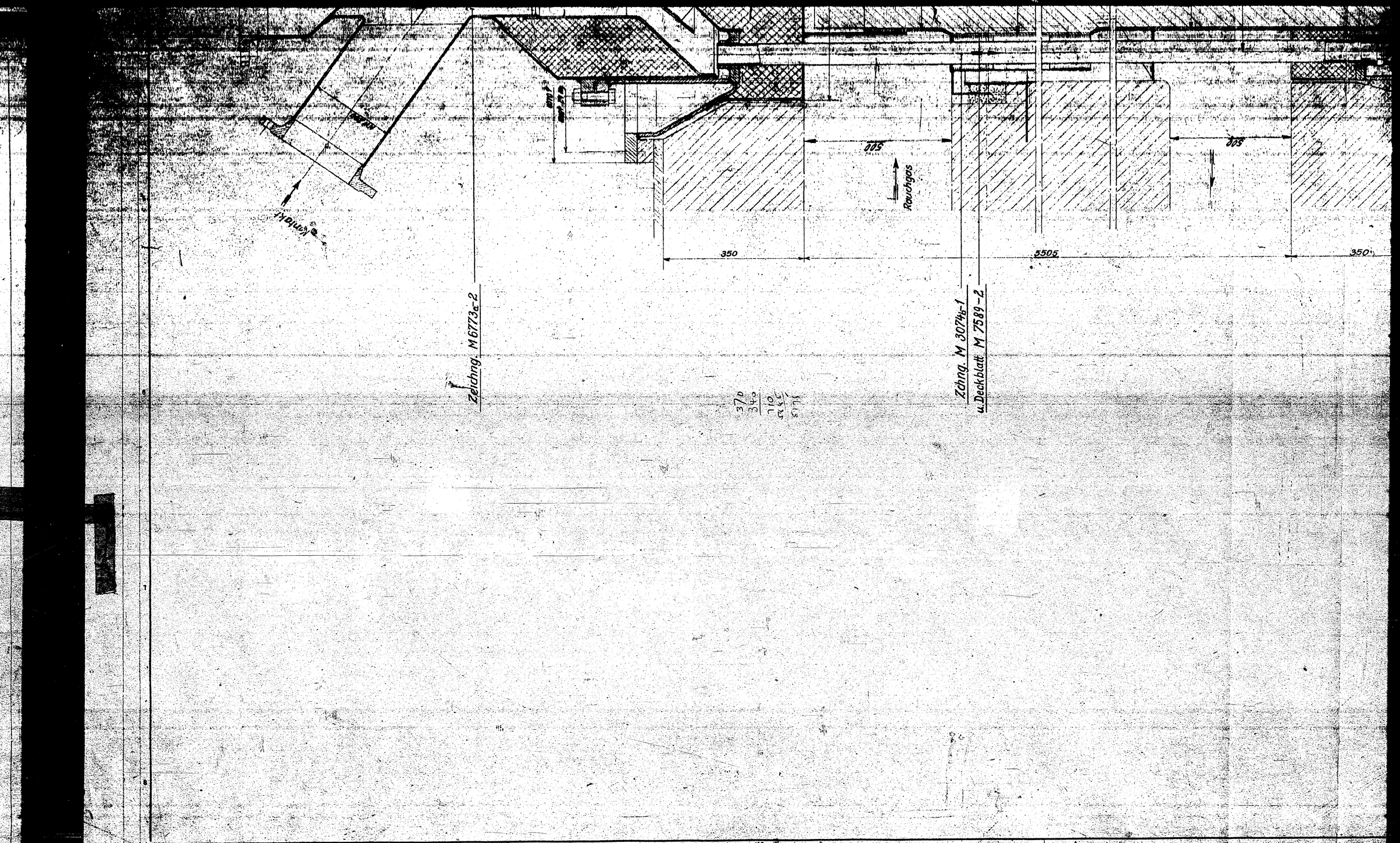
Fachgruppe:	Bau-Nr.
4503	958

Tube Bundle for Dehydro Furnace
(Changes 7/1/41


Thermorohr
418
400
5685
330
843
9095
001046
001046


Prod. Gas - Austritt
DN 150
DN 125
Kontakt
DN 50
Kalkgas - Zusatz
Antrieb
DN 32
Kühlwasser
500
190
300
208
635
25
175
590
3


Prod. Ein - Austritt
NW 150
Kontakt
NW 125
NW 50
Kaltgas - Zusatz
Antrieb
NW 32
Kühlwasser
590
3
635
175
25
500
190
300
3
208
635



Zeichng. M 6773a-2

Zchng. M 3074b-1
u. Deckblatt M 7589-2

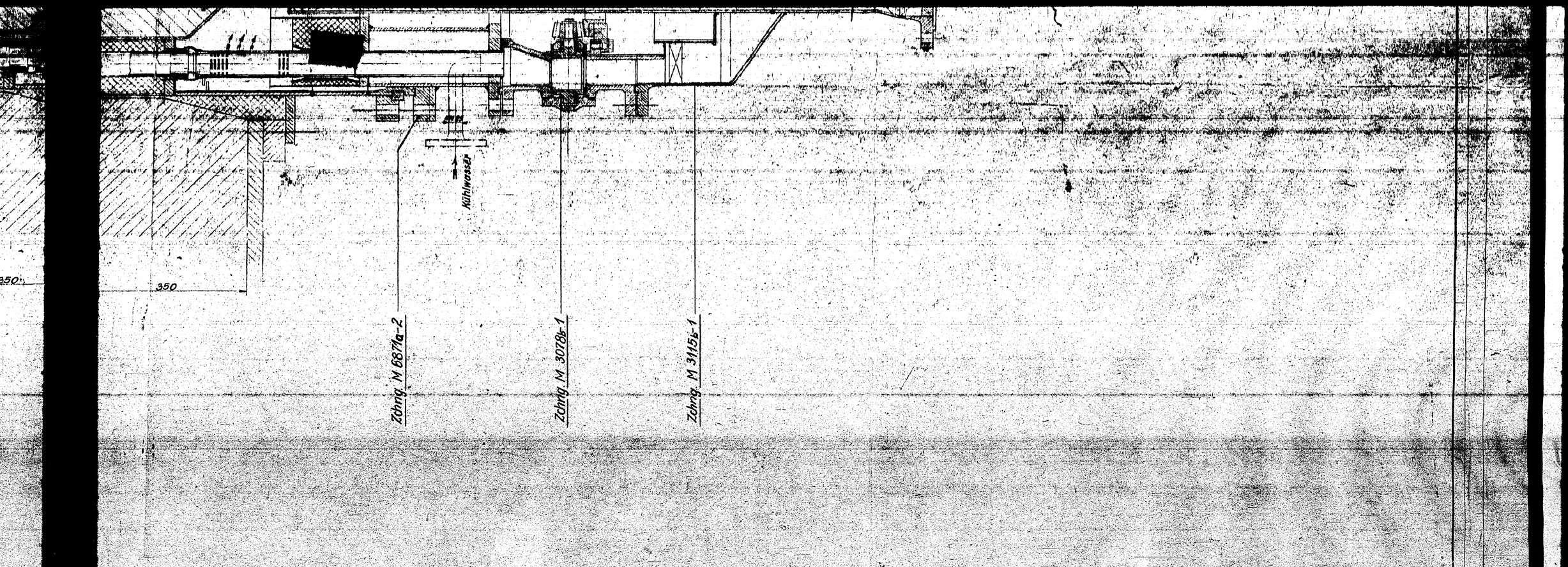
370
340
110
215

001046 E 1063 a

T 52 Rohrbündel für Dehydrierungsofen, Zusammenstellung

Schnittkante Lichtpause
Schnittkante Original

001046



Bgr II/16 Arger 12.6.41.

3979-30/4.02-56

M 3075a — 1

Stück-zahl	Benennung und Bemerk.	Teil	Werkstoff	Zeichg.-Nr.	Modell-Nr. Gesenk-Nr. Rohstück	Gewicht

Ausführung:

	Datum	Name	Änderungen:
Entworfen:	3. Jan 40	Plaumann	20. Juli 40 Ch.
Geprüft:	10/1 43	Meier	2. Aug. 40 H.
Normgepr.:			

Schutzfr. laut Ges. v. 19. Juni 1901

Friedrich Uhde
Ingenieur-Büro
Dortmund

Bereich:

Aufschrift: Verschluß 1 Teile Bombe Oberer Innen

Maßstab: 1:5

Größe:

Blatt-Nr.:

Ersetzt für:

Ersetzt durch:

Die Weitergabe an Dritte sowie jede Vervielfältigung dieser Zeichnung ist verboten. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung vorbehalten.

Die Zeichnung darf nur für den angegebenen Auftrag verwendet werden.

Zeichnung für Anfrage-Nr.: Zeichnung für Auftrag-Nr.: T 32 Leu

031046

Schnittkante Lichtpause

Schnittkante Original

001047

Meßscheibe mit Diff.-Manom.	D
Meßscheibe mit Ringwaage	R (m.F.)
Druckschrbr. luftgesteuert	L für kleinere Meßbereiche
Druckschrbr. „Blanke"	F
Manometer	(m.A.) (m.F.)
Wdr-Thermometer	T. M
Thermoelement	T. M
Dichteschreiber	
Hg.-Thermometer	
Standmessung mit Federausführung elektrisch induktiv	(m.A.)
Druckregler	D
Ovalradzähler	
Druckhalteventil automatisch	
Druckmessung	
Schlauchhahn	
Blechblende für Mengenmessung	
Ventil elektrisch gesteuert	
Ventil ölgesteuert	

A = Alarm
U = umschaltbar
F = Fernanzeige
T = nach Tastenschalter
M = nach Multithermograph
R = registrierend
a = anzeigend

Rückschlag Ventil

(717) Öldruckbehälter 450 l Inhalt
Ölverbrauch bei Schließen der gesamten Anlage = 8 l

(719) 2 Zahnradpumpen je 1000 l/h 6 atü 1 KW

(718) Ansauggefäß

200 NW Butan-Ausg. Pos.7
80 NW Butan-Eing. Pos.7
150 NW
Wasgas Pos.16 2,5 l
Heizgas Pos.74 2,5 l

Rückschlag. Preßluft 32 NW

32 NW → Zu den luftgesteuerten Organen

Rückschlagventil

z. Rückkühlwerk

12670 kg = 22600 l

(728) Preßluftbehälter 4,2 m³ Inhalt

100 NW
80 NW
200 NW

1350 Nm³/h, p = 5 ata
325 m² (5 ata 55°)

Druckregler

300 NW
6100 Nm³/h p = 5 ata
4470 m³ (5 ata 55°)

isolieren und beheizen

von Hydrierung

ma. Menge bei Eingang 45 m³/h

1540 kg

200 NW
700 kg NO. Dampf

1710 kg

3250 kg

15920 kg = 28400 l

3050 kg

350 kg NO. Dampf

3400 kg NO. Dampf

(1) 2 S/h 2 atü 60 m³/h 10 KW

(2) 2 Pumpen je 45 m³/h 3,5 atü 2,6 3 KW

(3) 3 Pumpen je 1000 l/h 7 atü 3 KW

(4) 2 Verdampf. je 3,75 m² 700 kg NO Dampf

(5) 6 Lagerbehälter für i-Butan je 100 m³ Inhalt Betriebsdruck 10 atü Probe " 15 "

(69) 5 Einheits-Kühler je 15 m² 60 m³/h Kühlw.

(6) 2 Butan-Verdampfer je 26 m² Verd.-Fläche u. 23 m² überhitzerfl. 3400 kg NO. Dampf

001047

100 NW

80 NW

12670 kg = 22600 l Kreislauf-Butan flüssig vom Rücklaufbehälter Pos. 92 zum Lagerbehälter

Vorw. Börsig-Dest. Blatt 6

12670 kg = 6750 Nm³ Kreislauf-Butan gasförmig von Butan-Kol. Pos. 90 zum Verdampfer

9000 Nm³/h = 14000 m³ (11 ata, 200°)

700 NW

1350 Nm³/h, p = 5 ata
325 m³ (5 ata 55°)

automat. Mengenregulierung

1975 Nm³/h, p = 7,15 ata
3000 m³ (7,15 ata, 200°)

4020 Nm³/h
7000 m³ eff.

1770 m³
(2,3 ata 550°)

7350 Nm³/h p = 3,2 ata
7215 m³ (3,2 ata 490°)

4020 Nm³/h
14600 m³ eff.

12500 m³
700 b

7750 m³
(+50°, 1,23 ata)

1650 (+325)
1975 Nm³/h, p = 7,3 ata
4600 m³ (13 ata 536°)

3600 Nm³/h

16500 Nm³/h

Luft
16500 Nm³/h

170 Nm³/h
223 m³ eff.

8-Bündel im Ofen

21600 Nm³/h

40 Nm³/h

245 Nm³/h
570 m³ (4,3 ata 550°)

325 Nm³/h

550 Nm³/h

m.P. registr.

7500 m³/h

2700 Nm³/h

1640 Nm³/h = 770 kg
250 NW

1 Wärmeaustauscher (8)

2 Wärmeaustauscher

3 Rückl

Blatt 1.

flüssig vom Rücklaufbehälter Pos.92 zum Lagerbehälter

gasförmig von Butan-Kol. Pos.90 zum Verdampfer

Von Kühlwasser-Pumpe nach den Rohrmantelkühler

Von den Butanverdampfern nach den Lagerbehältern (Blatt 4)

Von den Entgasungs-Kol. 800 Nm³/h = 1630 kg (Blatt 3)

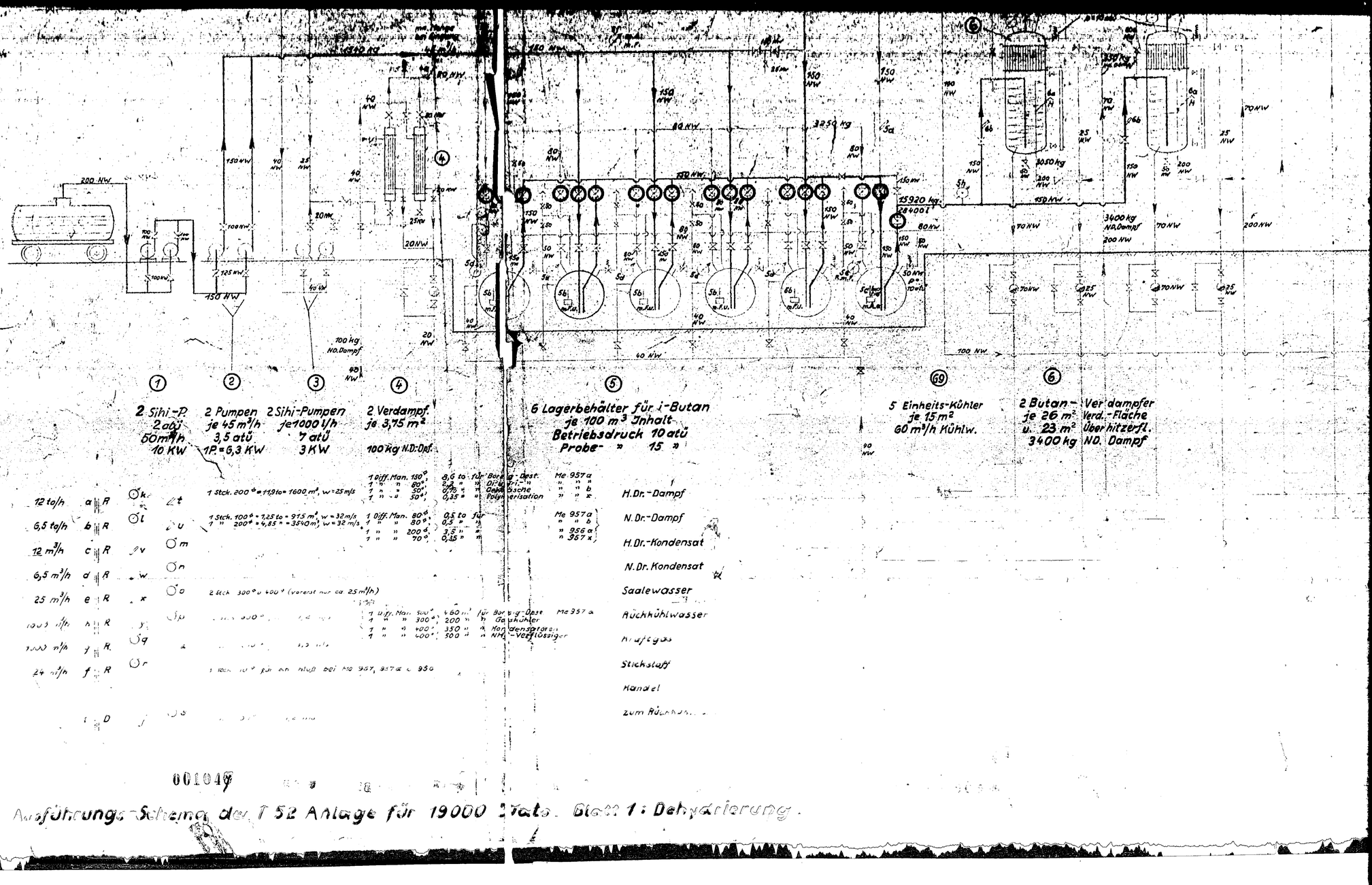
Gasleitg. zwischen Kühler und Gasometer isolieren u. beheizen.

8 Bündel im Ofen

Ultrarotschreiber

Vom Aestgas-Gasometer (Blatt 3)

Nach d. Kompressoren



① 2 Sihi-P. 2 atü 50 m³/h 10 KW

② 2 Pumpen je 45 m³/h 3,5 atü 1 P. = 6,3 KW

③ 2 Sihi-Pumpen je 1000 l/h 7 atü 3 KW

④ 2 Verdampf. je 3,75 m² 100 kg N.D.Dpf.

⑤ 6 Lagerbehälter für i-Butan je 100 m³ Inhalt Betriebsdruck 10 atü Probe- » 15 »

⑨ 5 Einheits-Kühler je 15 m² 60 m³/h Kühlw.

⑥ 2 Butan-Verdampfer je 26 m² Verd.-Fläche u. 23 m² Überhitzerfl. 3400 kg ND. Dampf

1 Stck. 200° = 11,9 to = 1600 m³, w = 25 m/s

1 Stck. 100° = 7,25 to = 975 m³, w = 32 m/s
1 " 200° = 4,85 " = 3340 m³, w = 32 m/s

1 Diff. Man. 180°, 1 " " 80°, 1 " " 50°, 1 " " 50°, 8,6 to für Barbig-Dest., 2,8 " " Dr.-Kühler, 0,75 " " Oakes'sche, 0,35 " " Polymerisation

1 Diff. Man. 80°, 1 " " 80°, 1 " " 200°, 1 " " 70°, 0,5 to für, 0,5 " " 3,5 " " 0,35 " "

2 Stck. 300° u. 400° (vorerst nur ca. 25 m³/h)

1 Diff. Man. 300°, 1 " " 300°, 1 " " 400°, 1 " " 400°, 480 m³ für Barbig-Dest, 200 " " Gaskühler, 350 " " Kondensator, 300 " " NH₃-Verflüssiger

Me 957 a, " " b, " " x, " " 956 a, " " 957 x

12 to/h	a	R	k	t
6,5 to/h	b	R	l	u
12 m³/h	c	R	m	v
6,5 m³/h	d	R	n	w
25 m³/h	e	R	o	x
1000 m³/h	h	R	p	y
1000 m³/h	y	R	q	
24 m³/h	f	R	r	
		D	s	

H.Dr.-Dampf
N.Dr.-Dampf
H.Dr.-Kondensat
N.Dr. Kondensat
Saalewasser
Rückkühlwasser
Kraftgas
Stickstoff
Handel
Zum Rückkühlw.

001049

Ausführungs-Schema der T 52 Anlage für 19000 Jato. Blatt 1: Dehydrierung.

001047

Ringleitung zum Buchkühlwerk

Kranöl

Stickstoff

Kraftgas

Buchkühlwasser

Soolewasser

N.Dr.-Kondensat

H.Dr.-Kondensat

N.Dr.-Dampf

H.Dr.-Dampf

3 Rohrenbündel-Austauscher
2 St. je 67 m², 1 St. = 63 m² = 197 m²

7x 1 Warmeaustauscher

8 1 Schlangen-Austauscher 50 m²

9 7x 1 Spitzen-Vorwärmer 50 m² Heizfläche

75 5 Luftgebläse je 6000 m³/h 7,25 atü 1 Stck. = 208 kW

78 7x 1 Tauchung für Luft

79 7x 1 Luft-Vorwärmer 362 m² Heizfläche

16 2 Wärzgasgebläse je 2500 m³/h 1,25 atü 75 kW = 79 kW

10 7x 1 Spatofen mit 8 Bündel je 16 Rohre 5,5 m beheizte Länge 450 qm Kontakt-Fläche 123 m² Heizfläche

11 12 13 je 7x 1 Emjütt-Bunker 1 Schleus-Bunker 1 Schlaus-Bunker

17 7x 1 Tauchung für Heizgas

14 3 Heizgasgebläse je 2000 m³/h 1,25 atü 2 Stk. = 35 kW S 500 000 WE

20 3 Gaskühler je 360 m² Kühlfläche

24 5 Wasserkühler je 170 m²

16 2 Wärzgasgebläse je 2500 m³/h 1,25 atü 1 Stk. = 79 kW

15640 Nm³/h = 770 kg

16500 Nm³/h

3700 Nm³/h

2700 Nm³/h

9600 m³/h

8600 m³/h

1500 m³/h

1320 Nm³/h

1150 Nm³/h

500 Nm³/h

700 NW

400 NW

350 NW

300 NW

250 NW

200 NW

150 NW

100 NW

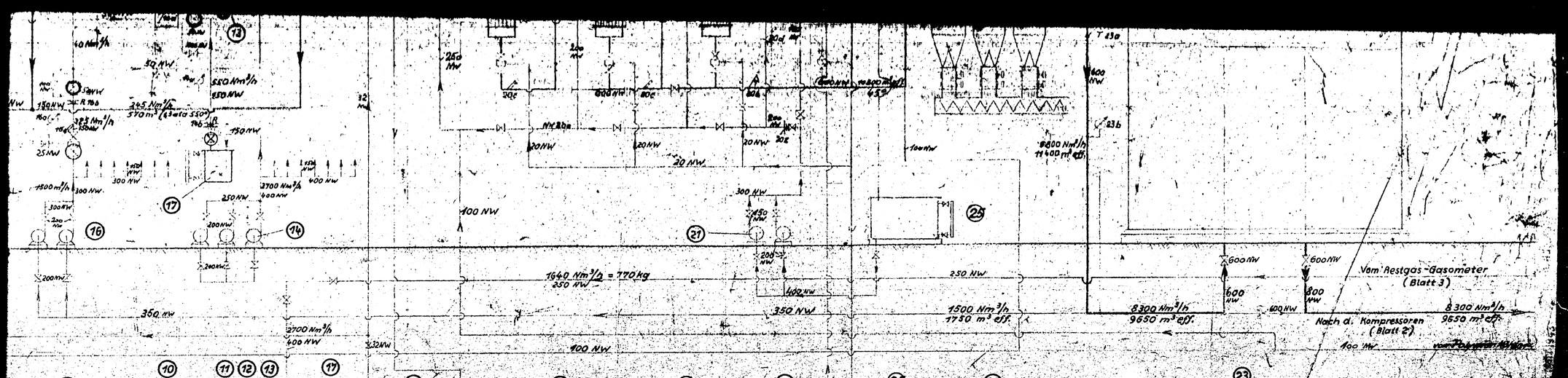
80 NW

60 NW

40 NW

30 NW

25 NW



(16) 2 Wälzgasgebläse je 2500 m³/h 1,25 ata 1 Stk.= 19 KW

(10) 7x 1 Spaltofen mit 8 Bündel je 16 Rohre l.L. 5,5 m beheizte Länge 150 o.l. Kontakt-Inh. 123 m² Heizfläche

(11)(12)(13) je 7x 1 Einfüll-Bunker 1 Schleus-Bunker 1 Schleus-Bunker

(17) 7x 1 Tauchung für Heizgas

(14) 3 Heizgasgebläse je 2000 m³/h 1,25 ata 2 Stk.= 35 KW 5 500 000 WE

(20) 3 Gaskühler je 360 m² Kühlfläche

(24) 5 Wasserkühler je 120 m² 120 m³/h Kühlw.

(21) 2 Pumpen je 300 m³/h 1,8 atü 1 Stk.= 20 KW

(25) 1 Wasserbeh. 10 m³ Inh.

(22) Intensiv-Gasfilter-Anlage für 10 000 m³/h 10 KW

(23) 1 Gasometer (Co) 5000 m³ Inhalt 200 mm W.S.

3.919-30/4.02-55

H.Dr.-Dampf
N.Dr.-Dampf
H.Dr.-Kondensat
N.Dr.-Kondensat
Saalewasser
Rückkühlwasser ≥ 250 NW
Kraftgas
Stickstoff
Kondel
Ringleitung zum Rückkühlwerk

M 3364 Ib-1

901047

3911 30/4 02 55