

001100

Wärmerückgewinnung

Kondensator

Kontaktöfen erste Stufe

Kontaktöfen zweite Stufe

Kontaktöfen dritte Stufe

Erzeugnisse

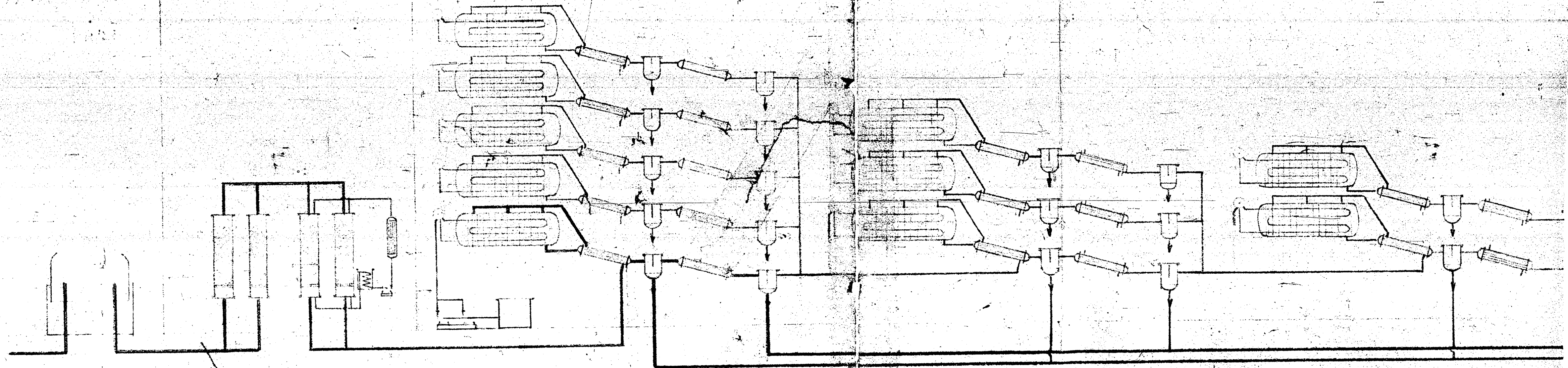
1. Gas, 2. Wasser, 3. Melasse

2. Gas, 3. Wasser, 4. Melasse

3. Gas, 4. Wasser, 5. Melasse

4. Gas, 5. Wasser, 6. Melasse

5. Gas, 6. Wasser, 7. Melasse



Gaspreheizer
5000 m³

2 A-Kontaktofen
1500 t x 5000

2 Wasserdampf-Kondensator
1600 t x 5000

mit Wasser Vorwärmer
U-förmig f. Trocknung
Rohr 150 t x 3000 m

5 Öfen je 2,5 m³
1500 t x 3600 m²

Ausdampfungsraum
Speicherbehälter

5 Wärme-
austauscher
12 m²

5 Wasser-
Kühler
12 m²

5 Heißwasser-
Kühler
1000 t x 3000

5 Kaltwasser-
Kühler
1000 t x 3000

3 Öfen je 2,5 m³
1500 t x 3600 m²

3 Wärme-
austauscher
10 m²

3 Wasser-
Kühler
10 m²

3 Heißwasser-
Kühler
1000 t x 3000

3 Kaltwasser-
Kühler
1000 t x 3000

2 Öfen je 2,5 m³
1600 t x 3500 m²

Ausdampfungsraum
u.s.w.

2 Wärme-
austauscher
10 m²

2 Wasser-
Kühler
10 m²

2 Heißwasser-
Kühler
1000 t x 3000

2 Kalt-
wasser-
Kühler
1000 t x 3000

1. Dez. 1942

1. Jan. 1943

1. Feb. 1943

1. März 1943

1. April 1943

1. Mai 1943

1. Juni 1943

1. Juli 1943

1. Aug. 1943

1. Sept. 1943

1. Okt. 1943

1. Nov. 1943

1. Dez. 1943

1. Jan. 1944

1. Feb. 1944

Erzeugnisse des Erzeugnisses 1000 t x 3000 m² Synthes-Primärprodukte auf Gas

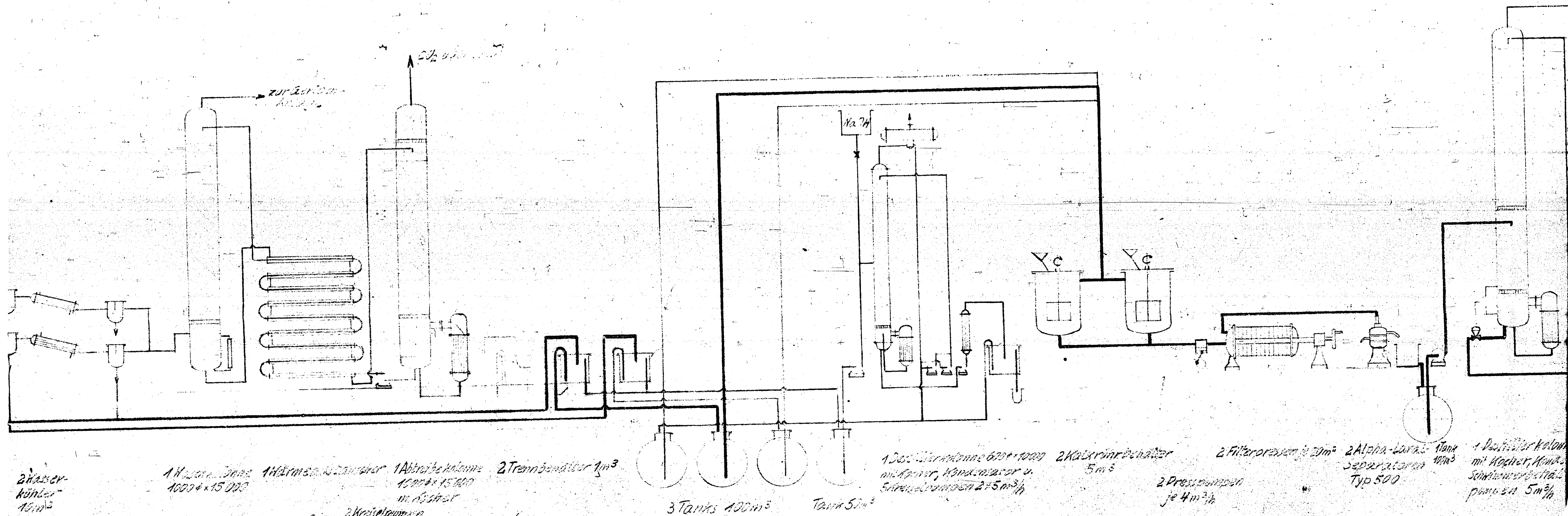
Alkalid-Anlage
zur CO_2 -Entfernung aus Gasen

Trennung des NaOH aus
zur CO_2 -Entfernung

Trennung des NaOH aus
für CO_2 -Entfernung

Entscheidung
des CO_2 -Gehaltes

Abtrennung
der Fraktion



2 Wasser-
kühler
15m²

1 Wasser-Tank
1000 + 15 000

1 Wärme-Exchanger
1000 + 15 000

1 Abriebe-Kolonne
1000 + 15 000

2 Trennbegleiter 1m³

3 Tanks 100m³

Tank 50m³

1000 Liter-Tank 600 + 1000
mit Kessel, Kondensator u.
Schwefelwasserstoff 2 + 5m³/h

2 Kälte-Exchanger
5m³

2 Filterpressen je 20m³

2 Alpha-Lavak-
Separatoren
Typ 500

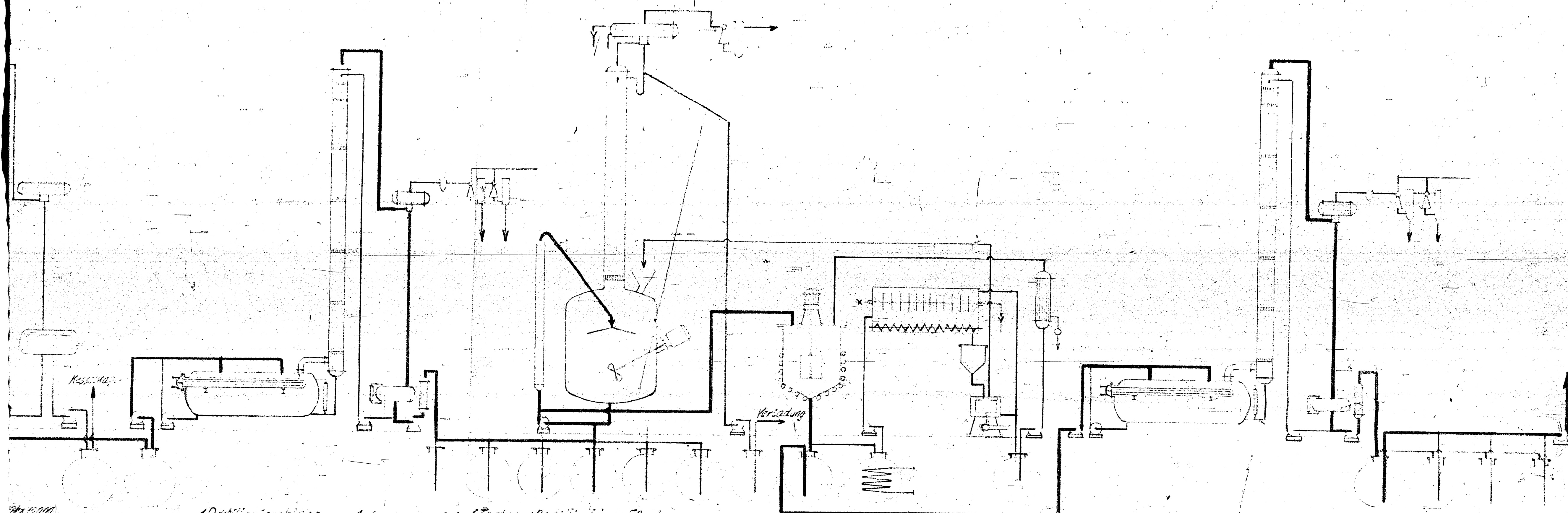
1 Destillier-Kolonne
mit Kocher, Kondensator
Schwefelwasserstoff
pumpen 5m³/h

2 Wasser-
kühler
1000 + 15 000

2 Kreiselpumpen
je 50m³/h

Vanuatu Declaration
for Assessment of Non-Violent Alternatives

Trennung von Alkohol und Essigsäure
mit Borsäure

[illegible]

Fract. No.	Fract. Vol.
5 Fract. 30-200 μ	Net 200 μ
1 Tank	1 Tank
100m 3	100m 3

1 Destillationanlage
100m³ Verd., 10. Verd. 53m³

1 Nordendstörch 6 Stück
1 Schimmerstelze 10 Stück

1 Dett. S. 1000 50m³ m.
Kolonne 1000 x 1000
Umformerhitzer, Zählwerk,
Kondensator, Strahlrohr
2 Uml. 1000m³ 20m³ 1/2

Paraffin Alkyls: ~~Alkyls~~ ~~Paraffins~~ ~~Waxes~~
3 Tanks 40m³ 3 Tanks 40m³ 1 Tank 50m³ 1 Tank 50m³

1 Person 120 Sitzplätze
5m³ 600 Liter 25m³

A Kitchin-maison
2500
centrifuge

1101 HÄRÖR 1102
1101 HÄRÖR 1102
1101 HÄRÖR 1102

Distillation 6/10/11
100m³ Yellow Verd. 50m³

1. *Therapsid* 4 Tanks
1. *Therapsid* 4 Tanks

14-00000
Pump-50

1950-1951
1951-1952
21-1951
1951-1952

1 Hübel
15 m.
17. m. 1. Transversal
3 m. 2000 m.

Flow Sheet - Synol Plant (10000 T/Y Primary Product)

M 3889-1

3979-30/4.02-88