

001103

$14.0 \text{ kg Na}_2\text{CO}_3$ für Ölschicht
 $\underline{5.7 \text{ "}}$ " " H_2O -Schicht
 19.7 " " insgesamt + 20% Überschuß
 $\underline{4.0 \text{ "}}$)
 23.7 kg entspr. 178.5 stu kg 20%ige
 Sodalösung bei 80°C

10,6 kg/std H_2 4
13,9 " " CO
0,96 " " CH_4
2,8 " " $C_2 H_4$
3,7 " " $C_2 H_6$
26,1 " " CO_2 aus Reaktion = 73,2 m³ 0° 760mm.
8,2 " " CO_2 aus Soda = 41,5 " "

48,5 stu. kg 40%ige NaOH

19,4 kg NaOH
+ 29,1 kg H₂O

1107,0 Stück Primär Produkt
447,5 " " wässrige Schicht

Zusammensetzung:
242,0 stb. kg Rein H₂O
60,0 " " org. Best. gelöst
22,5 " " Säurereste
12,5 " " Waschlalkohol

3 37,0 " "
1 10,5 " " Soda
447,5 stb. kg

1097 stu.kg Primär Prod.
59.4 " " 40%ige NaOH
+ Waschlösung + Säure

1097 lbs. kg
Primer Produkt

59,4 stück kg 40%ige NaOH
+ Waschalkohol + Säuren

1097 stv. kg H₂O
+ Waschalkohol
+ Säurenalkohole

Benzin zur Hydrierung

Vakuum
200 ÷ 50 mm Hg abs.

Vakuum

50 ÷ 70 mm Hg

247.5 stu-kg

173.8 JA

FP = 50°C 477.5 stu-
 > 270° E

FP = 60°C > 31

FP = +40°C

180°-220° 220°-270°
FP, -40°E FP, -25°

270°-320°
FP-4°

$B = 143,8 \text{ stu-kg}$ $C = 103,7 \text{ stu-kg}$ $D = 90 \text{ stu-kg}$ $E =$

C_3 : 52,7 stu-kg davon gesättigt : 17,6 stu-kg = 21,3 %
ungesättigt : 35,1 " " = 42,5 %

C₄ : 18,95 " " gesättigt : 6,36 " " : 7,7 %
ungesättigt : 12,6 " " : 15,2 %

$C_5 : 10,96 \cdot \cdot$	$10,96 \cdot \cdot = 13,3 \%$
	$82,62 \cdot \cdot = 100,0 \%$

1531 stückig wässrige Lösung von NaOH , Na_2CO_3 u. fettsaurem Natrium

208.95	kg	$CH_3 OH$
17.25	" "	$C_2 H_5 OH$
11.63	" "	$C_3 H_7 OH$
5.12	" "	$C_4 H_9 OH$
18.00	" "	W + Ester + Ketone etc.
1603.9		

Robbie

Trennbehälter

Druckkocher
Kühler

Trennbälter

Nachwacher

Destillier-Colonne

Nachwacher

Destillier-Kolonnen

Destillier - Kolonne

Bias

Buse

Schema ohne Mengenangaben s. Zchnng. M4 728-1

