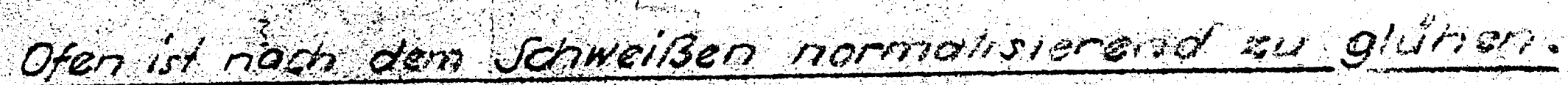


5000
7200

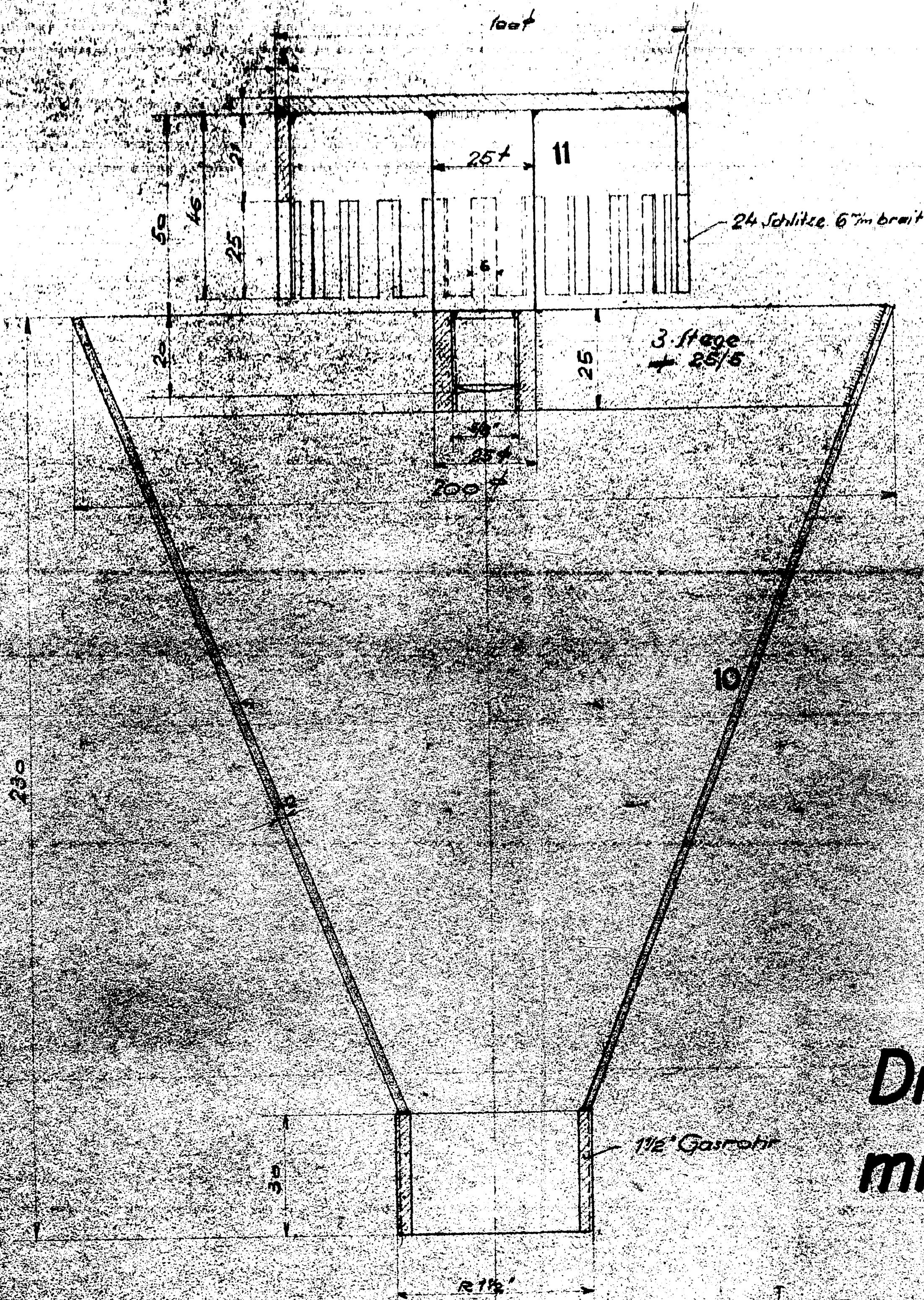


Betriebstemperatur ca. 200 °C

Schnitt: a-b

Ungültig

22	6	Ankerschraube	7/8" x 200	H. 3573	
21	2	Verankerung	LINPO 670/9	St. 27	unterbrochen gezeichnet
20	1	Flierrsch	600/755 x 24	St. 37	
19	1	Rohr (Laternen)	600 x 6	6429	H. 00
18	1	Tragflansch	935/620 x 30	St. 32	
17	3	Vorschweiß-Flansch	NW 20 NO 25	H. 42.11	
16	3	Stützen NW 20	25x2 ab 13m	St. 35.29	



Der Ofen ist nach dem Schweißen normalisiert

Betriebstemperatur ca. 20

Schnitt a-a

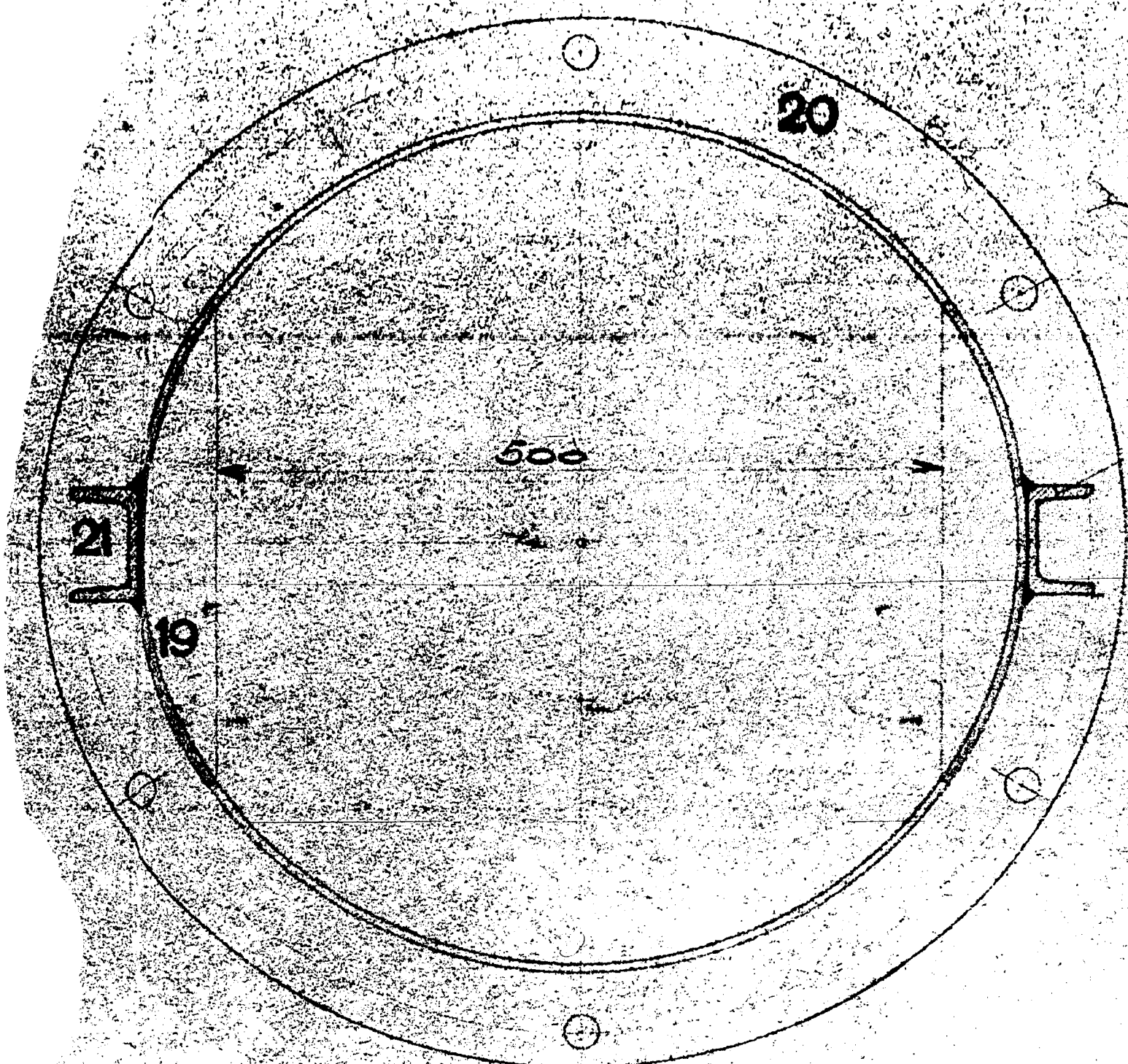
Diese Zeichnung ist nur in Verbindung mit dem Deckblatt Nr. M 9270

Ofen ist nach dem Schweißen normalisierend zu glätten.

Betriebstemperatur ca 200°C

Schnitt: a-b

Ungültig



NPS 67019 2

Die Sicherheitsventile können bis
max. 280 atü eingestellt werden.
genehmigt, den *Mn*

anung ist nur in Verbindung
ckblatt Nr. M 9270-2 gültig.

3.10.41

Oxo-Versuche Pos. 16; Me 4580

Dinitrit -Versuche Pos. 11; Me 479

geändert in a 10.3.41

Geprüft
R.J.B.-B. III/59
Leuna Werke
Rev.-Ing.-Büro
10.3.41

22	6	Ankerschraube	7/8" x 200	Jf. 3819	
21	2	Versteifung	LINPB 67019	Jf. 87	unterbrochen
20	1	Flansch	608/755 x 24	Jf. 35	
19	1	Rohr (Laternen)	620 x 6	6420	Jf. 00
18	1	Tragflansch	435/620 x 30	Jf. 32	
17	3	Vorschweiß-Flansch	NW 20 ID 25	Jf. 42.11	
16	3	Stutzen NW 20	25 x 2	ca. 1300	Jf. 35.29
15	12	Schrauben	1/2" x 150	Jf. 3813	
14	1	Stopfbuchsflansch	100 x 9	Jf. 00	
13	1	Stopfbuchse	315 x 200 x 9	MI	mit Werkbescheinigung
12	1	Dampfmagnet	100 x 30 x 10	Jf. 45.01	mit Werkbescheinigung
11	1	Verteilerglocke	Kernel	Jf. 00	
10	1	Trichter, kompl.		Jf. 00	
9	2	Mutter	3/8" x 18	Jf. 37	
8	1	Thermohülse	NW 20	Jf. 150	angeschweißter Unsch. mit und ohne 280 atü
7	16	Bolzen	2 x 455	Jf. 3	
6	2	Gewindeflansch	NW 24	Jf. 3	
5	2	Stutzen	NW 24 190 x 19	Jf. 35.29	
4	2	Blindflansch	NW 200	Jf. 3	
3	2	Dichtungslinse	NW 200	Jf. 3	
2	2	Gewindeflansch	NW 24 1/4"	Jf. 3	
1	1	Ofenmantel	Mantel Rohr 100 x 200	Jf. 35.29	

Teil	Stück	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod.- od. Lager-Nr.	Gewicht	Bemerkung
------	-------	-----------	-------------	-----------	---------------------	---------	-----------

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung.

M 74-30a -2

Maßstab:	Betriebsdruck:	Probendruck:
1:5 1:1	280 atü 16 atü im Ofenmantel	300 atü 21 "

Datum:	Konstr.:	Kontr.:	Normgeprüft:	Genehmigt:
26.6.40	Wentz			Mn

Ersatz für:	Ersetzt durch:
	Zd. 11.11.75a-2

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Sie ist den Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch gestattet. Ohne unsere Genehmigung darf sie nicht kopiert oder veröffentlicht, auch nicht dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. Widerrechtliche Benutzung durch den Empfänger oder Dritte hat zivil- und strafrechtliche Folgen. Die Zeichnung ist im Falle der Nichtbenutzung sofort zurückzugeben.

DIN A