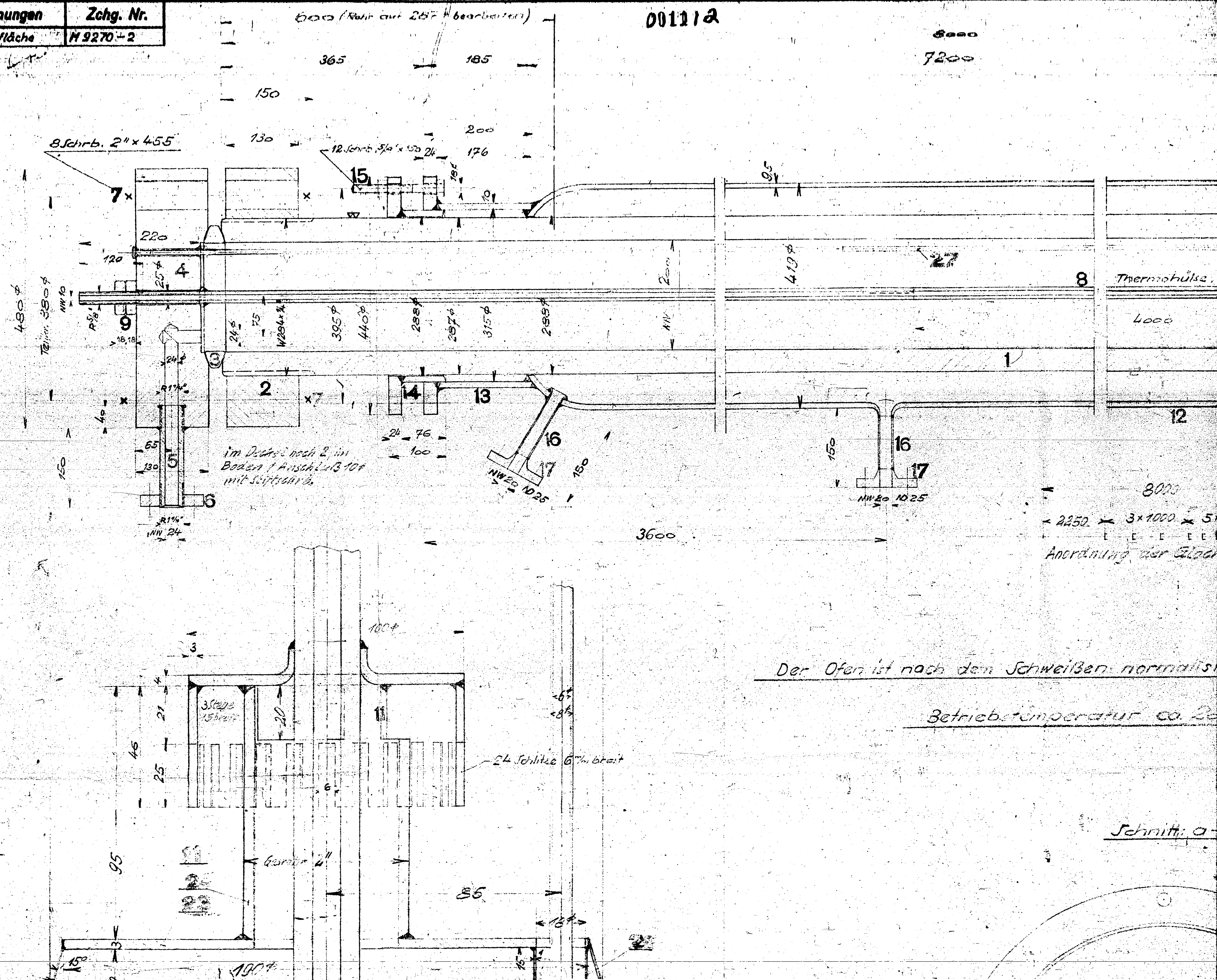
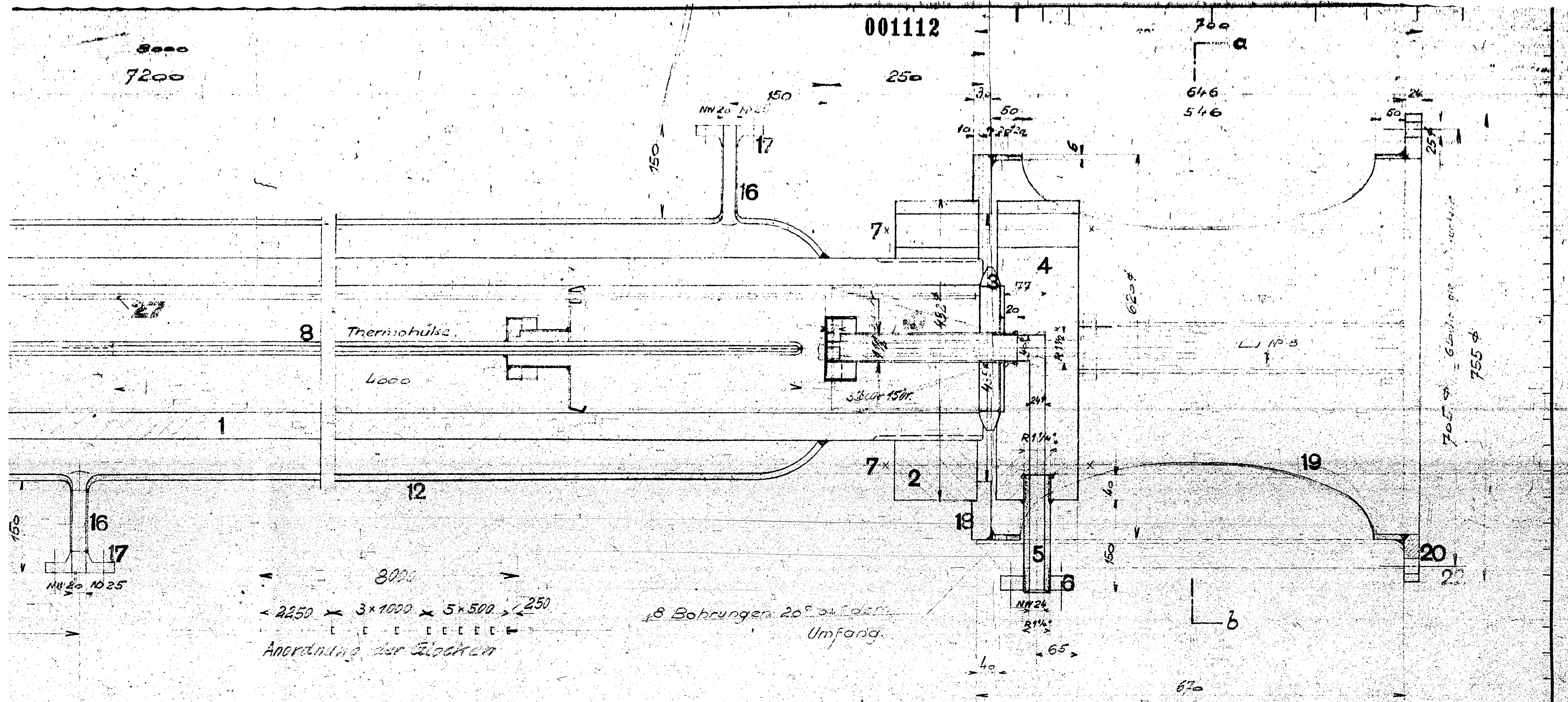






Ofen ist nach dem Schweißen normalisierend zu glühen.

Betriebstemperatur ca. 200°C

Schnitt: a-b

Ungültig

39	
30	
29	
28	1 Dichtungsring 8/104 x 8,5 52
27	1 Rohr f. Standheizung 4" x 8,5 52
26	3 Abstandshalter zwischen 15 x 60 x 1
25	8 Schürzeblech 45 x 620 x 1
24	8 Schutzblech 2" x 95
23	8 Boden 190 x 5 52
22	6 Ankerschraube F8 x 200 52
21	2 Ventile 1/2" UNF 6" 52
20	1 Flansch 600 755 x 2 52
19	1 Rohr (Laterne) 500 x 6 6-20 52
18	1 Tragarm 435 520 x 30 52
17	3 Ventile 1/2" UNF 6" 52
16	3 Flansch NW 20 10 25 52

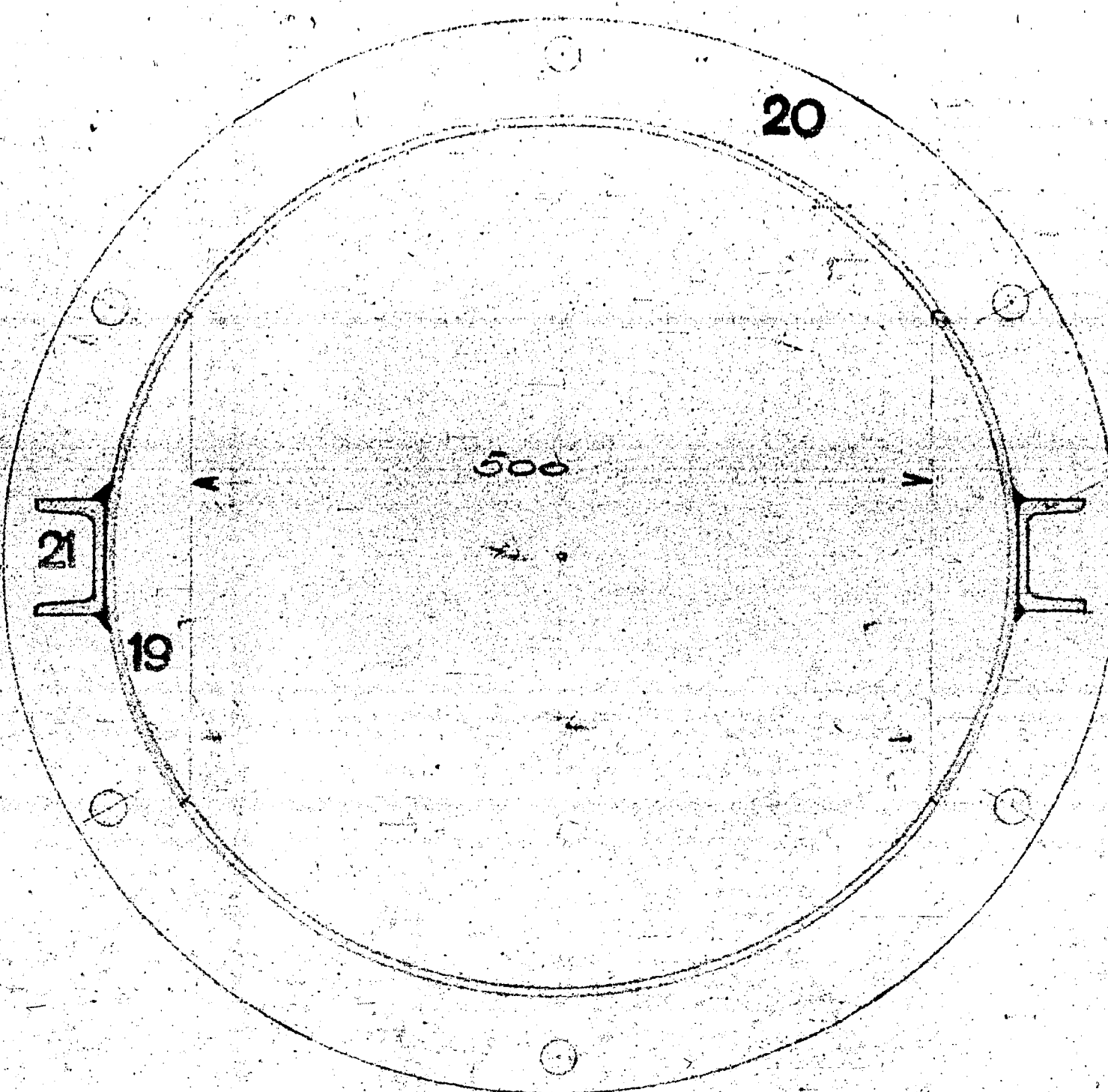
3979

30/4.02

Oberfl. ist nach dem Schweißen normalisierend zu glätten.

Betriebstemperatur ca. 250°C

Schnitt: a-b



Ungültig

NPS ... 67019 21

entstanden aus M 7430a-2
Glocken eingerechnet 27 mm Blüte

Die Sicherheitsventile können bis
max. 280 atü eingestellt werden.

genehmigt von: *Hi*

nung ist nur in Verbindung
ekblatt Nr. M 9270-2 gültig.

Durchgeführt
3.10.41.

10.3.41

Hi

im M 9519-2

27.11.41.

Hi

Geprüft

RJB III/59

Leuna Werke

Rev.-Ing.-Büro

27/640

Oxo-Versuche Pos. 16; Me 4580

Dinitril-Versuche Pos. 11; Me 479

geändert in a

001112

23	1	Platten	8 1/4" x 8,5	52					
24	1	Arm f. Stützbohrung	4 x 8,5	52					
20	1	Flansch	15 x 10 x 1						
25	5	Sechskant	3/4 x 5 x 62	1					
20	8	Bolzen	18 x 2	35					
22	5	Ankerschrauben	2 x 20	35					
21	2	Verteilerglocke	LI 100 62	12					
20	1	Flansch	6 x 8 x 2	35					
19	1	Rollflansch	50 x 6 x 8	30					
18	1	Tragarm	4 x 5 x 30	35					
17	3	Korngroß-Fänger	M 100 10 25	35					
16	3	Stutzen NW 20	25 x 20	35					
15	10	Sechskant	1/2" x 150	35					
14	1	Stopfbuchsbrille	100/9	35					
13	1	Stopfbuchse	375 x 8 200/9	MI					mit Werkzeugschneidung
12	1	Dampfmantel	419 x 35	35					mit Werkzeugschneidung
11	9	Verteilerglocke	Korn 100	35					
10	1	Gasrohr	1 1/2" x 28	35					
9	2	Mutter	1/2" x 18	35					
8	1	Thermohülse	Hochdruck-Rohr NW 10 200	35					mit angebrachte Hülse
7	16	Bolzen	2" x 45	35					
6	2	Gewindestange	NW 24	35					
5	2	Stutzen	Hochdruck-Rohr NW 24 130/9	35					
4	2	Blindflansch	NW 200	35					
3	2	Dichtungsring	NW 200	35					
2	2	Gewindestange	NW 24 14	35					
1	1	Ofermantel	Hochdruck-Rohr NW 10 200	35					
Teil	Stück	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod.- od. Lager-Nr.	Gewicht	Bemerkung		
Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H. 001112									
Maschinentechnische Abteilung.									
M 9519 -2									
Maßstab:		Betriebsdruck:		16 atü im Kammantel					
1:5 1:1		Probendruck:		21 " "					
Datum:		Konstr.:		Kontr.:		Normgeprüft:		Genehmigt:	
25.6.40		H. 10/6							
Ersatz für:				Ersatz durch: Ändg. M 1000 78-2					
Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Sie ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere Genehmigung darf sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch nicht dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. Widerrechtliche Benutzung durch den Empfänger oder Dritte hat zivil- und strafrechtliche Folgen. Die Zeichnung ist uns im Falle der Nichtbestellung sofort zurückzugeben.									