

3979-30/4.03-124

Steel Analysis 30/4.02

001965

Stahlbe- zeich- nung	Mechanische Eigenschaften										Kerbschlag- zähigkeit mkg/cm ²		
	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W	Ti	Ni	Zugfestig- keit kg/mm ²		Streck- grenze kg/mm ²	Bruch- dehnung. %
K 3 C V	≈0,25	>0,45		≈1,0		≈0,25				70 bis 80	>45 höchl. >50	16	7
K 4 M S	0,4	1,4	1,4							80 bis 90	50 bis 60	14 bis 16	≈6
K 7	≈0,3	1,0		1,5		1,2				80 bis 95	60	≈15	5 bis 8
F F 30 Supra	0,05		0,6	28						50 bis 55	>35	>20	
N 5 A	0,12	0,25 bis 0,5	<0,4	>2,5 bis 2,8		>0,1				50 bis 60	30	>20	8 bis 12
N 8 A	0,2 bis 0,25	0,3 bis 0,5	0,25 bis 0,4	2 bis 2,3		0,25				75 bis 90	>50	>16	4 bis 8
N 9	0,19 bis 0,24	0,25 bis 0,50		2,5 bis 2,8	0,2 bis 0,3	0,55 bis 0,65				80 bis 95	>55	>14	5 bis 8
N 10 alt	0,19 bis 0,24	0,25 bis 0,5		2,5 bis 2,8	0,35 bis 0,5	0,7 bis 0,85	0,3 bis 0,5			80 bis 95	>55	>14	5 bis 8
N 10 neu	0,18 bis 0,24	≈0,4		3,0 bis 3,6	>0,7	0,75 bis 0,9	0,3			80 bis 95	>55	>14	5 bis 8

N 10 W = weich angelassen; nicht verwendet

001966

Steel Analysis 30/4.02

Mechanische Eigenschaften

Stahlbe- zeich- nung	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W	Al	Ni	Zugfestig- keit ₂ kg/mm ²	Streck- grenze kg/mm ²	Bruch- dehnung %	Kerbschlag- zähigkeit mkg/cm ²
S 1	~0,3 bis 0,35	0,5 bis 0,9	<0,4							50 bis 60	>27	>22	>6
S 2	<0,15 bis 0,25	~0,6	<0,4							37- 48	0,5	26 bis 28	10 bis 12
S 3	~0,2	~0,9	<0,6	~0,5						50 bis 60		24	8
	0,12		1,5	1,4	0,2			0,1			30		
				1,7	0,25								
H M 1	~0,1	0,3 bis 0,5	~1,5	1,4 bis 1,7	0,2 bis 0,25	0,25		0,4 bis 0,6		45 bis 60	>27	>22	10
L 2	~0,1	~0,5	<0,4	~1,0 bis ~1,2						40 bis etw. 50	>26	24	4 bis 6
K 1 MS	0,35	1	1							70 bis 85	50	16	6
K 2 M	0,23 bis 0,28	1,2 bis 1,5	0,4							55 bis 70 mögl. 60	>35 mögl. 40	18	5 bis 8
K 3	~0,3	0,5 bis 0,8	~0,3	>0,9	0,15 bis 0,20					70 bis 80	>50	16 bis 17	8 bis 12

Steel Analyses 30/4/02

001967

Stahlbe-
zeichnung

Mechanische Eigenschaften

Zugfestig-
keit²
kg/mm²

Streck-
grenze²
kg/mm²

Bruch-
dehnung²
%

Kerbschlag-
sähigkeit²
mg/cm²

K 1 0,27 0,70 0,35 0,60
bis
0,32 0,80

>48 70

K 1 V } = K 3 C V
K 1 C V

K 5 0,20 0,5 1,0 1,0
bis
0,30

>60 >85

K 2 0,25 1,0 0,20

>35 >50

K 5 V 0,25 0,70 0,80~1,3 ~0,50~0,40

>60 >85

K 6 0,30 0,5 0,35 1,6 0,3 0,2
bis
0,40 0,8 1,2 0,4

65 90

N 5 ~0,12 <0,8 2,5 0,2

>30 >50

N 8 0,15 <0,5 2,5 0,5 0,5
bis
0,20

51 >70

N 8 V 0,18 <0,5 2,5 0,5 0,4
bis
0,23

54 75
bis
70 88