SERIES M

CONTINUED
FROM REEL 1

Microfilm Series "M".

Technical Drawings in the following rolls:

Photo Reel 1

Bag 2734 – Target 30/4.11

Ruhröl G.m.b.H., Bottrop Welheim

a.) Technical drawings, b.) Acceptance tests for pressure vessels.

Reel 1 Bag 2747 – Target 30/4.08

2 Gelsenberg Benzin A.G.

108 Technical drawings.

Bag 2746 – Same Target

19 Technical drawings, 8 tracings, 13 tracings

Bag 2243 – Target 30/4.09

Hydrierwerke Scholven A.G.

19 tracings, 42 tracings

Bag 2247 – Same Target

25 tracings

Target 30/11.10 – Gute-Hoffnungs-Hütte

Drawings of 1 and 10 at. Fischer-Tropsch ovens.

Kreislauf-Druck NW 120

Kreislauf-Saug NW 120

Regenerator 2

Regenerator 1

Wasserkühler

Gasvorheizer

Ofen 1

Ofen 2

Produkt-Abstreifer

Siehe Schema der Produktentspannung No 1068-1

Sämtliche Gasmengen sind bezogen auf 15° und 1at.

Zeichenerklärung:

- Meßstelle für Materialverschleiß
- Temperaturmessung
- Absperrung

Notentspannungs-Turm 1 Bau 120

Schema der Notentspannung siehe Zeichnung Nr. No 1168-2

Notentspannungs-Turm 2 Bau 120

Vorschlag 3

Bag Target
27.47 - 30/4.08-29

Kontakt 7019

Stück	Benennung und Bemerkung	Teil	Zeichng Nr.	Werkstoff	Rohmaße	Gewicht
	Datum: 17.6.1942	Name: Ech. 3	Abt. TA/H		Bau: 231123	
	Ersatz für: N 8275-2	Ersatz durch:	Benzinkammer-Schema			
	Gelsenberg Benzin Aktiengesellschaft Gelsenkirchen		Maßstab	Zeichnung Nr.	No 1192-2	

Kreislauf-Druck NW 120

Kreislauf-Saug NW 120

40525 m³/h

NW90, ND300, S2

E10φ

Elektr. Ventil NW90, ND300, S2

Schalter an der Bedienungswand

NW90, ND300, S2

E10φ

Elektr. Ventil NW90, ND300, S2

NW70, ND300, S2 — 15000 m³/h

NW90, ND300, S2

Rückschlag-Ventil NW90

vom Kreislauf-Druck

Dichteschreiber Bi-Ka 3

NW6, NB 300, S2

Druckregel-Ventil

zum Dichteschreiber Bi-Ka 4 (7019)

NW90, ND300, S2 — V= 6,4 m/sek.

NW90, ND300, S2 — 25000 m³/h

Spührgasen NW4, NB300, S2

NW16, NB300, S2

NW30, ND300, S2

NW45

NW120, ND700, N8 — V= 8,1 m/sek

NW 120, ND300, N8 — V= 5,5 m/sek

Reaktionsofen

Kat. Vol. = 8,3 m³

Regenerator 2

600 l φ x 18000 lg.

199 Rohre 14/23 φ

mittl. Heizfläche 188 m²

Regenerator 1

600 l φ x 18000 lg.

199 Rohre 14/23 φ

mittl. Heizfläche 188 m²

Wasserkühler

48 Rohre 70/102 φ x 23 m lg., S2

mittlere Kühlfläche = 300 m²

Frischprodukt 16 to/h

NW45, ND300, S2

NW16

NW16

NW45

E

NW120, ND300, N8

NW16, ND300, S2

NW30, ND300, S2

NW120, ND300, N8 — V= 6,4 m/sek.

R. Ventil NW 16

R. Ventil NW 16

NW45, ND300, S2

NW45, ND300, S2 — V= 2,7 m/sek.

N2

NW5

NW70

NW45

Entspannung über Dach

N2

NW30, ND300, S2

Rückschlag-Ventil NW90, ND300

Dr. Diff. Messung Eingang

NW5

A

30°

NW90, N300, S2

NW90/120

PreBluft

NW30

NW30

Dr. Differenz-Messung Ausgang III

NW70, ND300

NW70, ND300

NW45, ND300, S2

NW120/90

NW90

Kühlwasser

NW70

NW70

NW90, ND300

Rückkühlwasser

NW 45

NW 120, ND 700, N8 v = 8,1 m/sek

Eingang III
Anschluß für Dr-Differenz-Messung

Ausgang III

ND 300, N8 v = 5,5 m/sek

NW45, ND300, S2

Wasserkühler

48 Rohre 70/102 ϕ x 23 m lg. S2
mittlere Kühlfläche = 300 m²

30°

NW90, N300, S2

NW90/120

NW30

Dr. Differenz-Messung Ausgang III

NW70, ND300

NW70

NW30, ND300

NW90

ND300, S2

Gasvorheizer

12 Hnarnadeln

Walzgas-Eintritt 590°

Gasharnadeln

Flansch NW90 SZ 700, K5

Flansch, K5 NW90, ND700

NW120, ND700

NW 30, ND300, S2

N8, v = 6 m/sek.

Übergangsstück NW90/120, ND300

Eingang II

Anschluß für Dr-Differenz-Messung Ausgang I

NW120/90

1 Stück NW90 ND300, NW90 bei Montage anfertigen

NW 120, ND 700, N8 v = 6 m/sek.

485°

Druckfeste Hülse

Übergangsstück NW120/160
Zeichnung Nr. No 1148-4 Teil 4

NW30, ND300, S2

Ofen 1

1000 ϕ x 18000 lg.
Kat.-Vol. = 8,3 m³

NW120, ND700, N8 v = 7,5 m/sek.

NW 120, ND 700, N8 v = 7,5 m³

510°

Druckfeste Hülse

Übergangsstück NW120/160
Zeichnung Nr. No 1148-4, Teil 4

NW30, ND300, S2

Ofen 2

1000 ϕ x 18000 lg.
Kat.-Vol. = 8,3 m³

NW120, ND700, N8 v = 8,1 m/sek.

NW45, ND300, S2

Anschluß für Dr-Differ. NW5

NW30

NW120, ND700, N8, v = 8,1 m³

Bi-Ka 4 (7019)

NW90, ND300, S2

NW90, ND300

NW45

NW16

E

N2

NW10, ND300

NW5

Entspannung über Dach

NW45

NW70

Dr. Diff. Messung Eingang I

N2

NW30, ND300, S2

Rückschlag-Ventil NW90, ND300

NW45, ND300, S2

NW5

A

NW45, S2

Umgang NW45

NW45, ND300, S2

NW5

Diff.-Manom.

NW5

S.V.

S.V.

NW3

NW3

NW6-S2

NW6-S2

NW5

E

NW5

E

Meßwaage

NW90

NW90/120

NW45, ND300, S2 V: 2,7 m/sek

NW16, ND300, S2

NW120, ND300, N8

R. Ventil NW 16

NW16, ND300, S2

NW90, ND300, S2

R. Ventil NW 16

30°

NW120, ND300, S2

Rückschlag-Ventil NW 58, ND300

NW120

Horizontal

NW70, ND300

NW70, ND300

NW70

NW70

NW90, ND300

Rückkühlwasser

NW45, ND300, S2

15 m³/h, V: 2,7 m/sek

NW90

NW120/90

von der Umwälz-Preßpumpe

siehe Anschlußzeichnung No 1068-1

NW120, ND300, S2 V: 5,2 m/sek.

NW90, ND300, S2 V: 6,4 m/sek.

NW90, ND300, S2

V: 6,4 m/sek.

Produkt-Abstreifer

1000 φ x 6 m lg.

NW10

100

Standanzeiger

NW10

NW45, ND300, S2

E10 φ

NW45, ND300, S2

Produkt-Entspannungs-Gruppe

E10 φ

NW45

zum Zwischen-Entspannungs-Gefäß

NW10

Probe-Entnahme

NW30, ND300, S2

NW30, ND300, S2

NW30, ND300, S2

Über Dach

NW 250, ND10

von Bi-Ka 4 (123)

Entspannungs-Topf

1000 l. φ x 2300 hoch

NW50

Entleerung

Siehe Schema der Produktentspannung No 1068-1

Notentspannungsleitung von Bi-Ka2 → NW45, ND300, S2

Notentspannungsleitung von Bi-Ka4 → NW45, ND300, S2

Notentspannungsleitung von Bi-Ka3 → NW45, ND300, S2

NW120/196

NW70

NW90, ND300

NW90

0, S2

m/sek

Gpumpe
No 1068-1

0, ND300, S2 v=6,4 m/sek.

von Bl-Ha 4 (123)

S-Topf
hoch

S2

G2

G2

NW45, ND300, S2

530°

Flansch, K5
NW90, ND700

Anschluß für
Dr.-Differenz-Meßung
Ausgang L

NW120, ND700

NW30, ND300, S2

NB, v=6m/sek

Gashaar-
nadel

Übergangstück
NW30/120, ND300

Haarrohr NW90 ND300, S10 bei Montage anfertigen

NW120/196

Sämtliche Haarnadeln (Rohre) des
Gasvorheizers sind mit Meßstellen
für Materialverschleiß zu versehen.

NW120, ND700, NB

Übergangstück NW120/200
Zeichnung Nr. No 1148-4, Teil 1

NW30, ND300, S2

NW120, ND700, NB

Übergangstück NW120/200
Z.Nr. No 1148-4, Teil 1

Sämtliche Gasmengen sind bezogen auf 15° und 1at.

Notent-
spannungs-
Turm 1
Bau 120

Schema der Notentspannung
siehe Zeichnung Nr. No 1168-2

Notent-
spannungs-
Turm 2
Bau 120

Zeichenerklärung:

- = Meßstelle für Materialverschleiß
- = Temperaturmessung
- = Absperrung

Vorschlag 3

Bag Target
2747 - 30/4.08-29

Kontakt 7019

c | b | a Stück	Benennung und Bemerkung	Teil	Zeichng.-Nr.	Werkstoff	Rohmaße	Gewicht

	Datum	Name
gezeichnet	17.4.1940	Eck.
geprüft		
Normgepr.		

Ersatz für: N8275-2
Ersetzt durch:

Abt. TA/H

Bau: 23/123

Benzinkammer-Schema

b	19.11.40	Thiel
a	19.10.40	Eck.
Buchst.	geänd.	Name

Gelsenberg Benzin
Aktiengesellschaft
Gelsenkirchen

Maßstab: ~

Zeichnung Nr.: **No 1192 b-2**

Kreislauf-Druck NW120

Kreislauf-Saug NW120

Elektr. Ventil NW90, ND300, S2

Elektr. Ventil NW90, ND300, S1

Schalter an der Bedienungswand

Regenerator 2
600 l Ø × 18000 lg
198 Rohre 76/23 Ø
mittl. Heizfläche 188 m²

Regenerator 1
600 l Ø × 18000 lg
198 Rohre 76/23 Ø
mittl. Heizfläche 188 m²

Reaktionsofen

Wasserkühler
48 Rohre 70/102 Ø × 23 m lg S2
mittlere Kühlfläche = 300 m²

Gasvorheizer
12 Haarnadeln

Ofen 1
1000 Ø × 18000 lg
Kat.-Vol. = 8,3 m³

Ofen 2
1000 Ø × 18000 lg
Kat.-Vol. = 8,3 m³

Frischprodukt 16 to/h

Produkt-Abstreifer

Siehe Schema der Produktentspannung No 1068-1

Von der Umwälz-Preßpumpe siehe Anschlußzeichnung No 1068-1

Sämtliche Gasmengen sind bezogen auf 15° und 1 at.

Zeichenerklärung:
- Meßstelle für Materialverschleiß
- Temperaturmessung
- Absperrung

Notentspannungsleitung von Bi-Ka 2

Notentspannungsleitung von Bi-Ka 1

Notentspannungsleitung von Bi-Ka 3

Notentspannungs-Turm 1 Bau 120

Notentspannungs-Turm 2 Bau 120

Schema der Notentspannung siehe Zeichnung Nr. No 1168-2

bag Farget
27.47 - 30/4.08-30

Vorschlag 2

Kontakt 7019

Benzinkammer-Schema

Chemische Werke Hüls

No 1192-2

Kreislauf-Druck NW 120

Kreislauf-Saug NW 120

40525 m³/h

NW 70, ND 300, S2 15.000 m³/h

NW90, ND300, S2

E 10 ϕ

Elektr. Ventil NW90, ND300, S2

Schalter an der Bedienungswand

NW90, ND300, S2

E10ϕ

Elektr. Ventil NW90, ND300, S2

NW70, ND300, S2

Rückschlag-Ventil NW70

Spülwasser NW16, ND300, S2

NW16, ND300, S2

NW16, ND300, S2

NW16

NW45, ND300 S2

NW 120, ND 700, N8 v = 8,1 m/sek

Reaktionsofen

NW 120, ND300, N8 v = 5,5 m/sek

500

420

Regenerator 2

600 l ϕ x 18 000 lg.

199 Rohre 14/23 ϕ

mittl. Heizfläche 188 m²

Regenerator 1

600 l ϕ x 18 000 lg.

199 Rohre 14/23 ϕ

mittl. Heizfläche 188 m²

vom Kreislauf-Druck

Dichteschreiber Bi-ka 3

NW6, ND 300, S2

Druckregel-Ventil

NW30, ND300, S2 v = 6,4 m/sek.

zum Dichteschreiber Bi-Ka 4 (7019)

NW90, ND300, S2 25 000 m³/h

Frischprodukt 16 to/h

NW45, ND300, S2

NW16

NW16

NW45

E

NW 120, ND 300, N8

NW 120, ND 300, N8

NW16, ND300, S2

NW30, ND300, S2

NW 120, ND 300, N8 v = 6,4 m/sek.

365-385 °C

R. Ventil NW 16

R. Ventil NW 16

Wasserkühler

48 Rohre 70/102 ϕ x 23 m lg., S2

mittlere Kühlfläche = 300 m²

30°

NW90, N300, S2

NW90/120

PreBluft

NW90

NW30

NW70, ND300

NW45, ND300, S2

Dr. Differenz-Messung Ausgang III

NW90

NW90, ND300

Rückkühlwasser

Kühlwasser

490

NW120/90

N2

NW10 ND300

NW3

Entspannung über Dach

NW45

NW70

Dr. Diff. Messung Eingang E

N2

NW30, ND300, S2

Rückschlag-Ventil NW30, ND300

NW45, ND300, S2

NW5

A

v = 2,7 m/sek.

NW 16

NW 120, ND 700, N8 v = 8,1 m/sek

NW 120, ND 300, N8 v = 5,5 m/sek

Wasserkühler

48 Rohre 70/102 ϕ x 23 m lg , S2
mittlere Kühlfläche = 300 m²

30°

NW 90, N 300, S2

NW 90/120

Preßluft

NW 90

NW 30

NW 70, ND 300

Kaltwasser

NW 70

NW 90, ND 300

Rückkühlwasser

NW 45 ND 300, S2
75 m³/h, v = 2,7 m/sek

NW 90

Dr. Differenz-Messung Ausgang III

Gasvorheizer

12 Haarnadeln

Walzgas-Eintritt
590°

Flansch NW 90 ND 700, K5

Flansch K5 NW 90, ND 700

NW 120, ND 700

N8, v = 6 m/sek.

Übergangsstück NW 90/120, ND 300

Rohr NW 90 abzuschneiden bei Montage anzufertigen

490°

NW 120/90

Eingang II

Anschluß für Dr.-Differenz-Messung Ausgang I

NW 30, ND 300, S2

NW 30, ND 300, S2

Eingang I
Anschluß für Dr.-Differenz-Messung

485°

NW 120, ND 700 N8, v = 6 m/sek.

Druckfeste Hülse

Übergangsstück NW 120/160
Zeichnung Nr. No 714-8-4 Teil 4

Ofen 1

1000 ϕ x 18 000 lg.
Kat.-Vol. = 8,3 m³

NW 120, ND 700, N8 v = 7,5 m/sek.

NW 120, ND 700 N8 v = 7,5 m³

510°

NW 120, ND 700, N8 v = 7,5 m³

Druckfeste Hülse

Übergangsstück NW 120/160
Zeichnung Nr. No 1148-4, Teil 4

NW 30, ND 300, S2

Ofen 2

1000 ϕ x 18 000 lg.
Kat.-Vol. = 8,3 m³

NW 120, ND 700, N8 v = 8,1 m/sek.

NW 120, ND 700, N8 v = 8,1 m³

Anschluß für Dr.-Differ. NW 5

NW 30 NW 30 NW 30 NW 30

Sämtliche Haarnadeln (Rohre) des Gasvorheizers sind mit Meßstellen

Bi=Ka 4 (1019)

NW90, ND300, S2

NW90, ND300, S2

NW45

N2

NW10 ND300

NW45

Entspannung über Dach

NW45

NW70

Dr.Diff.Messung Eingang I.

N2

NW30, ND300, S2

NW30, ND300, S4

Rückschlag-Ventil NW90, ND300

NW45, ND300, S2

NW5

A

NW45, S2

NW45, ND300, S2

Umgang NW45

NW45, ND300, S2

NW5

Diff.-Manom.

NW5

S.V.

S.V.

NW3

NW3

NW6-S4

NW6-S4

NW5

E

NW5

E

Meßwaage

NW90

NW90/120

NW45

E

NW16, ND300, S2

NW120, ND300, S2

R. Ventil NW 16

NW30, ND300, S2

R. Ventil NW 16

NW45, ND300, S2

NW70, ND300

NW70, ND300

Kühlwasser

NW90

NW70

NW70

NW90, ND300

Rückkühlwasser

NW45, ND300, S2

75 m³/h, v: 2,7 m/sek

von der Umwälz-Preßpumpe

Siehe Anschlußzeichnung No 1068-1

NW120, ND300, S2 v= 5,2 m/sek.

NW120/90

90°

NW45, ND300, S2 v= 2,7 m/sek

NW120

Rückschlag-Ventil NW 58, ND300

NW90, ND300, S2 v= 6,4 m/sek.

NW90, ND300, S2

v= 6,4 m/sek.

NW30, ND300, S2

NW30, ND300, S2

NW30, ND300, S2

NW30, ND300, S2

Über Dach

NW 250, ND10

von Bi-Ka 4 (123)

Entspannungs-Topf

1000 l Ø x 2300 hoch

NW50

Entleerung

Produkt-Abstreifer

1000 Ø x 6m lg.

NW10

100

Standanzeiger

NW10

NW45, ND300, S2

E 10 Ø

NW45, ND300, S2

NW45 zum Zwischen-Entspannungs-Gefäß

Produkt-Entspannungs-Gruppe

E 10 Ø

NW10

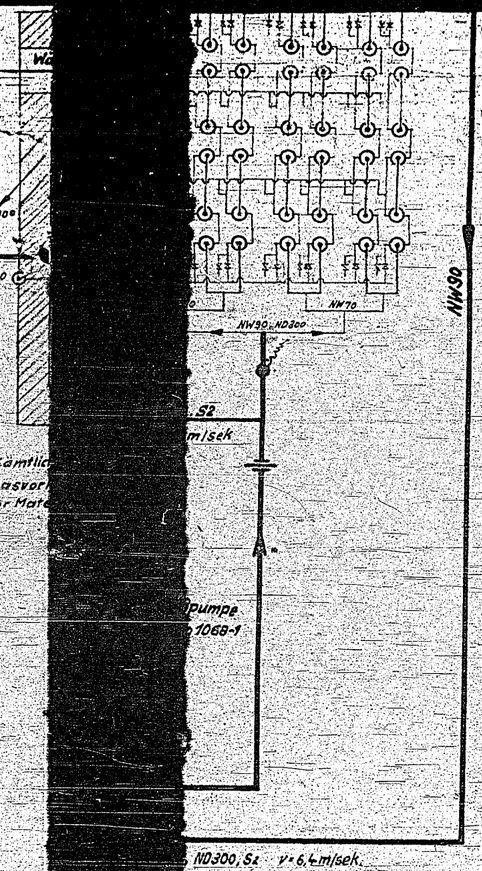
Probe-Entnahme

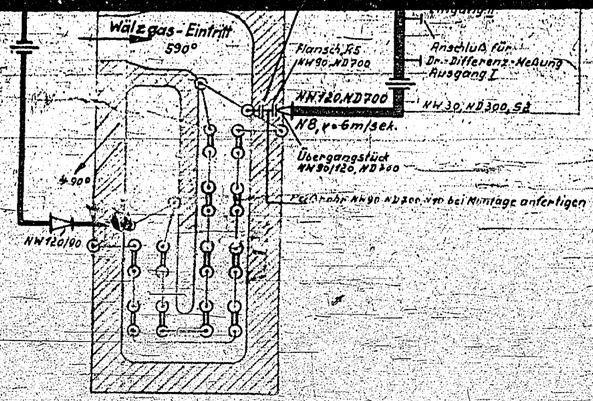
Siehe Schema der Produktentspannung No 1068-1

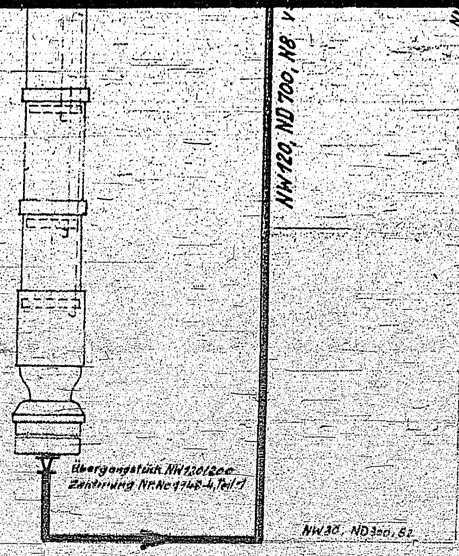
Notentspannungsleitung von Bi-Ka2 → NW45, ND300, S2

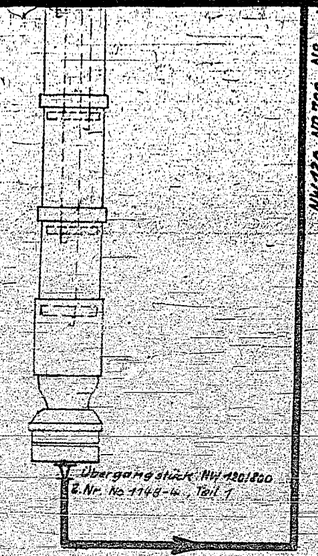
Notentspannungsleitung von Bi-Ka4 → NW45, ND300, S2

Notentspannungsleitung von Bi-Ka3 → NW45, ND300, S2

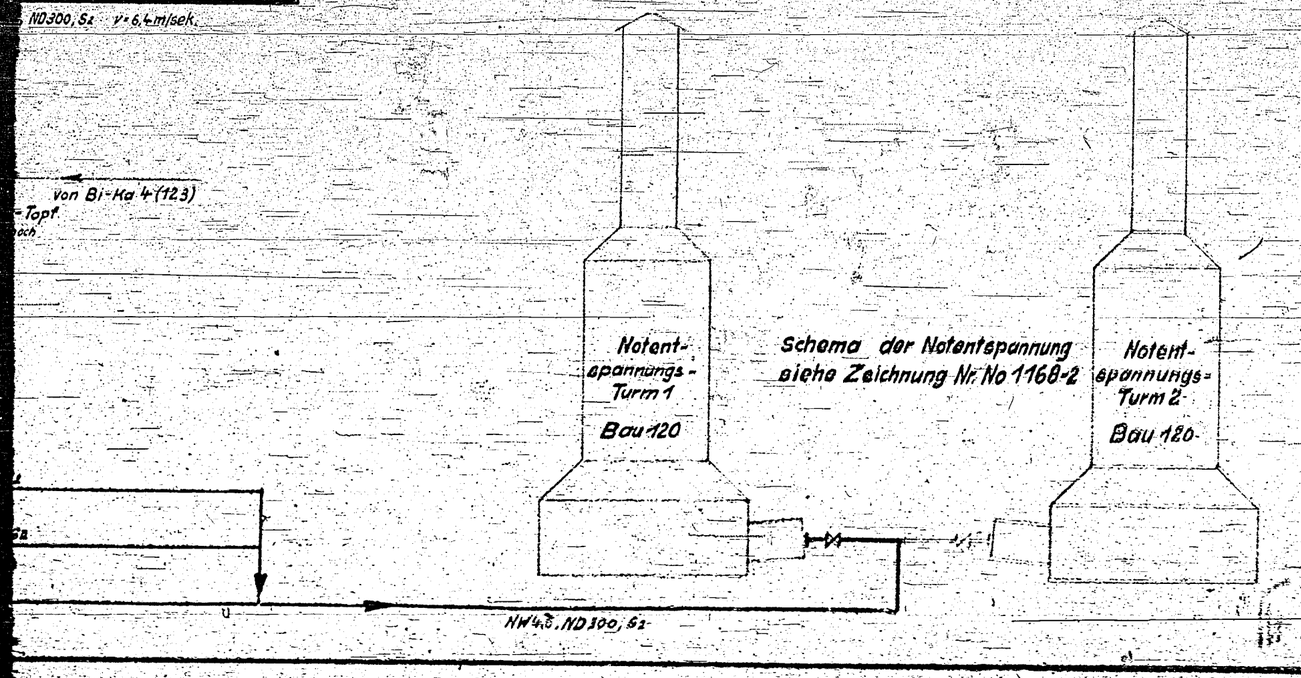








Sämtliche Gasmengen sind bezogen auf 15° und 1at.



Zeichenerklärung:

- = Meßstelle für Materialverschleiß
- = Temperaturmessung
- = Absperrung

bag target
27.47 - 30/4.08-30

Vorschlag 2

Kontakt 7019

Stück	Benennung und Bemerkung	Teil	Zeichng. Nr.	Werkstoff	Rohmaße	Gewicht
	Datum: gezeichnet 17.4.1940; Name: Eck.	Abt. TA/H			Bau: 23/123	
	geprüft					
	Normgepr.					
	Ersatz für: No 275-2 Ersetzt durch:	Benzinkammer-Schema				
b 13.11.40 Thiel a 13.12.40 Eck Index Gezeichnet Name	Gelsenberg Benzin Aktiengesellschaft Gelsenkirchen	Maßstab: =	Zeichnung Nr.	No 1192 b 2		

Absetzben. f. Wasser

Wasser f. Rohgasol-Beh. u. Wasser

Absetzben. f. Lauge

Lauge f. Rohgasol-Beh. u. Lauge

Spuelwasserleit. Rohgasol-Beh.

42/14

42/13

42/12

Wasser-Pumpen

Rückspülwasser f. Gasöl

Schmutzwasser

Schutzgas

Laugen-Pumpen

Rohgasol Pumpen

Pumpen-Standrohr

v. Rohgasol-Beh. NW 100

Dampf

Gelaugtes Gasol

Gelaugtes Gasöl

Lauge-Beh.

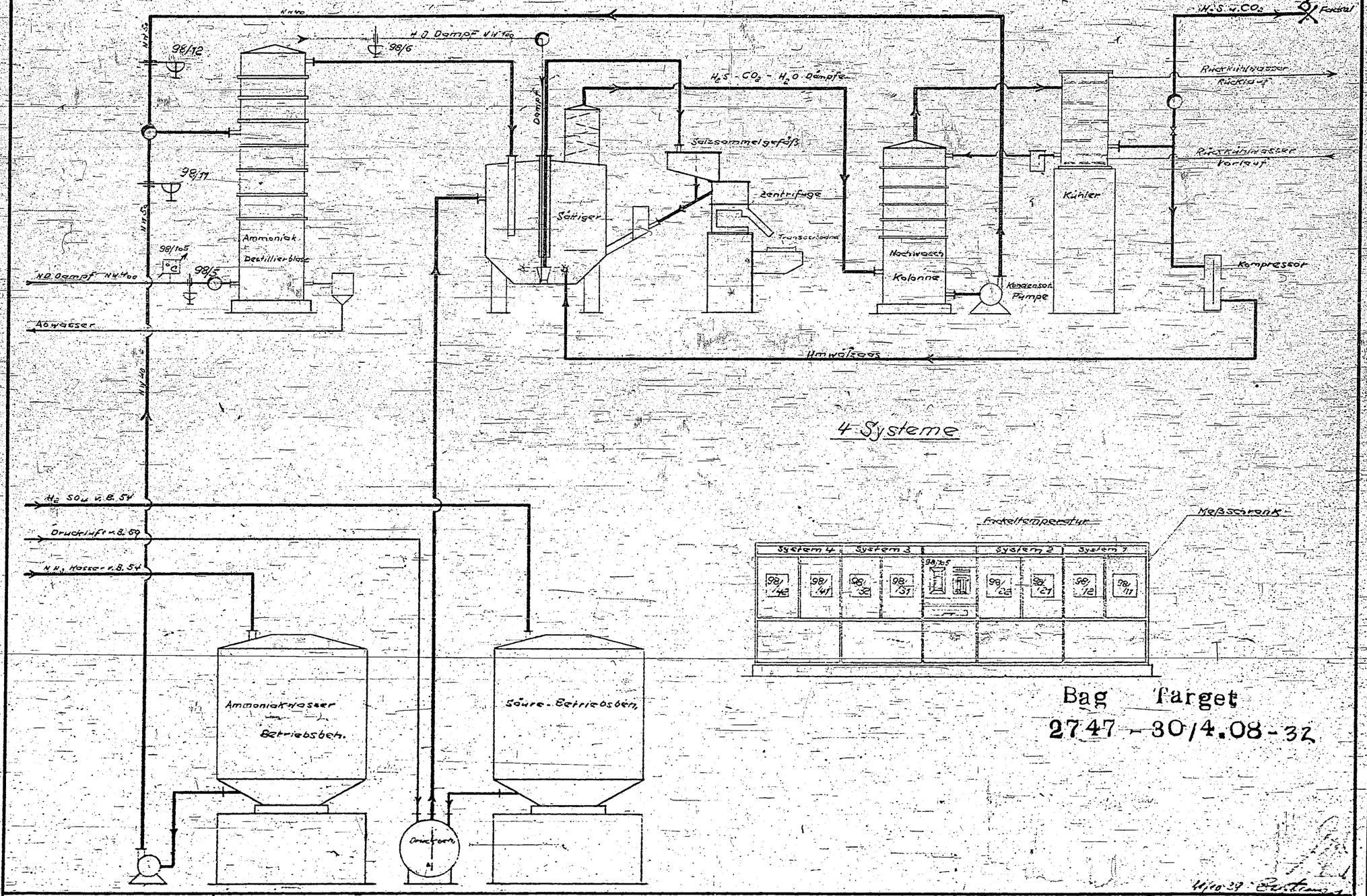
Lauge-Beh.

z. Gasöl-Pumpe

Bag Target
2747 - 30/4.08-3

28739-Sachsenberg

Gelsenberg Benzin A-G Gelsenkirchen	Meßschema der Entbenzinierungs-Anlage (Laugenwäsche) Bau 42	BK No 691-8



Bag Target
2747 - 30/4.08-32

Gelsenberg Benzin A-G
Gelsenkirchen

Ammonsulfat-Anlage Bau 98

BK No 922-8

Stufe II zum Kraftwerk NW 250 NO 10

27/9

NW 300 NO 25

NW 400

Vak. Entgasungskessel 650 mm Hg

Vak. Abscheider

Entspannungskessel 7 atü

zur Tauchung

NW 400

Entspannungskessel 7 atü

NW 400

Vak. Entgasungskessel 650 mm Hg

NW 400

Vak. Abscheider

Entspannungs-Beh. 20 atü

v. d. Entsp. Masch. NW 125 NO 325

Kurzentsp. NW 45 NO 325

v. d. Entsp. Masch. NW 125 NO 325

Entsp. Beh. 700 atü

Entsp. Beh. 700 atü

Stufe I zur Entspannung NW 70 NO 325

27/8

NW 200 NO 64

NW 200 NO 64

Entgas. Kessel

Abscheider

Stufe III

27/10

zur Tauchung

Abscheider

Entgas. Kessel

Stufe III

Entspannungskessel 7 atü

NW 200 NO 64

NW 150

NW 300

NW 300

27/11

Stufe IV

NW 300

Stufe III u. IV Reichgas z. Gasometer NW 500

27/12

NW 500

NW 700

Stufe V

Kühlwasser Eintritt

Kühler 2x

Kühlwasser Austritt

Kühlwasser Eintritt

Kühler 2x

Kühlwasser Austritt

Abscheider

Vak. Abscheider

Ky-Gas Wascher 3x

Waschöl Vorrats-Beh. 1 u. 2

Öl-Tauchung

Öl-Tauchung

Abscheider

Vak. Abscheider

Öl-Sammler

Öl-Abscheider 4x

4x

Siebsatz 4x

Vak. Öl Sammler

3x

Öl-Abscheider 5x

5x

Siebsatz 5x

Vak. Öl Sammler

z. Schmutzöl-Sammel-Beh.

z. d. Kreiselpumpen NW 200

z. d. Zusatz-Preßpumpen NW 200

Waschöl-Leitung zwischen Bau 27 u. 36

z. Phenolwasserbeh. NW 100

z. Schmutzöl-Sammelbeh.

El.

Rund-Beh.

Bag Target
2747 - 30/4.08-33

Gelsenberg Benzin A-G
Gelsenkirchen

Schema der Vakuum-Anlage

BK No 726-4

Kreislaufgaswäsche siehe Schema BKNo 640-4

Kreislaufgas z.d. Ko-Kammern

Kreislaufgas v.d. Ko-Kammern

0,15–0,34

0,15–0,34

NW16; ND 700 atü

Waschöl z. Kreislauf-Gaskühler

27/4

27/4

NW45; ND 325 atü

z. Entspannungs-Kessel 50–55 atü

z. Ansauge-Behälter

N_2

z. Entspannungs-Kessel 50–55 atü NW 120 ND 325

0–1000 atü

27/1+2

27/8

27/5+6

27/7

z. Wascher 3+4

z. Wascher 3+4

ND 325

ND 120

ND 90

ND 90

ND 90

Kurzentspannung

Wascher 1+2

elektr. Standmßg.

elektr. Standmßg.

0–1000 atü

3x Zusatz-Preßpumpen 700 atü

3x

Entspannungsmaschine

Zeichen-Erklärung

- Dichteschreiber
- Meßscheibe im Ring
- anz. Manometer
- elektr. gesteuertes Entspannungs-Ventil
- Regelventil
- Schieber m. elektr. Antrieb
- Sammelleitg.

Waschöl vom Ansaugebehälter

ND 90

Zubringer-Kreiselpumpen

z. Entspannungs-Gefäß 100 atü

Schmutzöl z. Kohle-Abstreifer-Tank a. f. l. Bau 36

z. Ansauge-Behälter

Schmutzöl-Behälter

Reinöl-Behälter

Bag Target

2747 – 30/4.08-34

3.8.39. Sommer Pl.

Ind.	Dat.	Name

Gelsenberg Benzin A-G
Gelsenkirchen

Kreislaufgas u. Waschöl der Waschanlage Bau 27. Ko-Phase

BK No 721-8

Bau 24 | Bau 124 | Bau 25 | Bau 125 | Bau 26 | Bau 126

Abscheider-Druck

Produkt-Kühler

Produkt-Abstreif

Absch. Sang

elektr. Standmessung

Einspritz-Wasser

Druck-Diff.-Schr.-Meldung

Absch. Sang

elektr. Standmessung

Einspritz-Wasser

Abscheider-Druck

Anfahr-Gaskühler

Kreislauf-Gas-Kühler

Hülsen in 4 Stück à VW 120

Abstreifer

elektr. Standmessung

Abstreifer

elektr. Standmessung

Anfahr-Gas-Kühler

Platzschutz

Hy-Anlage v. Gasom. Bau

Entspannungs-Gefäß

z. Kg-Abstr. Tank Bau 36

Gasometer

z. Kg-Abstr. Tank Bau 36

4 Gas Umlauf-Pumpen in Bau 18

4 Gas Umlauf-Pumpen Bau 15

elektr. Standmessung

elektr. Standmessung

4 Wascher in Bau 27

z. Entspannungs-Gefäß

Bag Target
27,47 - 30/4.08-35

Gelsenberg Benzin A-G
Gelsenkirchen

Meßschema der Kreislauf-Gaswäsche

BK No 640-4

Bi-Kammer Bau 21 | Bau 121

Bau 22 | Bau 122

Bau 123 | Bau 123

Prod. Kühler

Prod. Kühler

Prod. Kühler

Prod. Abstreifer

Prod. Abstreifer

Prod. Abstreifer

Abscheider-Druck

21/2

121/2

22/2

122/2

23/2

123/2

Druck-Diff-Haltung

Abscheid. Saug

elektr. Standmessung

Abscheid. Saug

elektr. Standmessung

Druck-Diff-Haltung

Abscheid. Druck

22/12

Frischgas

22/11

Anfahr-kühler

23/12

Frischgas

23/11

Rückschlagventil

Abscheider

Waschar

Pfropfsäule

2 Kompl. Behälter

Entspannungs-Topf

H_2O

H_2O Kompl. Behälter

Rückschlag-Ventil

2 x Wasser Einspritz-Pumpen

2 Rückgas-Verdichter

Pumpe 1, 2, 3 u. 4 für Kontakt 5458 Pumpe 5 ungebraucht Pumpe 6, 7, u. 8 für Kontakt 6484

Bag Target
27.47 - 30/4.08-36

16.8.39 Bu/Ha

Gelsenberg Benzin A-G
Gelsenkirchen

Schema der Kreislauf-Gaswäsche (Bi-Phase)

BK No 797-4

Zusammenstellung der Reichgasverhältnisse

Reinkohle % v. fertig-Bi

A-Mittelöl % v. fertig-Bi

B-Mittelöl % v. fertig-Bi

Reinkohle m^3 Reakt.-Vol.

B-Mittelöl m^3 Reakt.-Vol.

to/h Ko-Reichgas

Dichte Ko-Reichgas

Ko-Reichgas % v. fertig-Bi

to/h Bi-Reichgas

Dichte Bi-Reichgas

Heizöl

ohne Kohle-Bi

7819

7846

Bi-Reichgas % v. fertig-Bi

Ges.-Reichgas to/h

Dichte Ges.-Reichgas

Ges.-Reichgas % v. fertig-Bi

% zur Entbenzinierung

to/h nach Buna

nach Buna % v. fertig-Bi

Dichte von Bunagas

to/h Gasöl

to/Flüssiggas ohne Gasöl

Dichte von Flüssiggas

Fl.-Gas % v. fertig-Bi

to/h Frischwasser

Dichte d. Waschöls

to fertig-Bi

Mai Juni Juli Aug. Sept. Okt. Nov. Dez.

1941

Jan. Febr. März April Mai Juni Juli Aug. Sept. Okt. Nov. Dez.

1942

Jan. Febr. März April Mai Juni Juli Aug. Sept. Okt. Nov. Dez.

1943

Bas Tarpt

2747 - 30. + 08-37

7846 - 6434

schwarz = 3o2
blau 3o3
rot 3o4
grün 3o6
violett gesamt

Antimpunkte im B-Mittelöl der Vorkammern

Kerze eingeführt

ohne Teeröl

A-F.
C-Mittelöl

A-F.
Einspritzpress. 64 at

27, 27 in Rep. Kontakte durch neuen ersetzt

3-12 in Rep. 3o1 Kontakt durch neuen ersetzt

Spezifische Temperaturen der Bi-Kammern

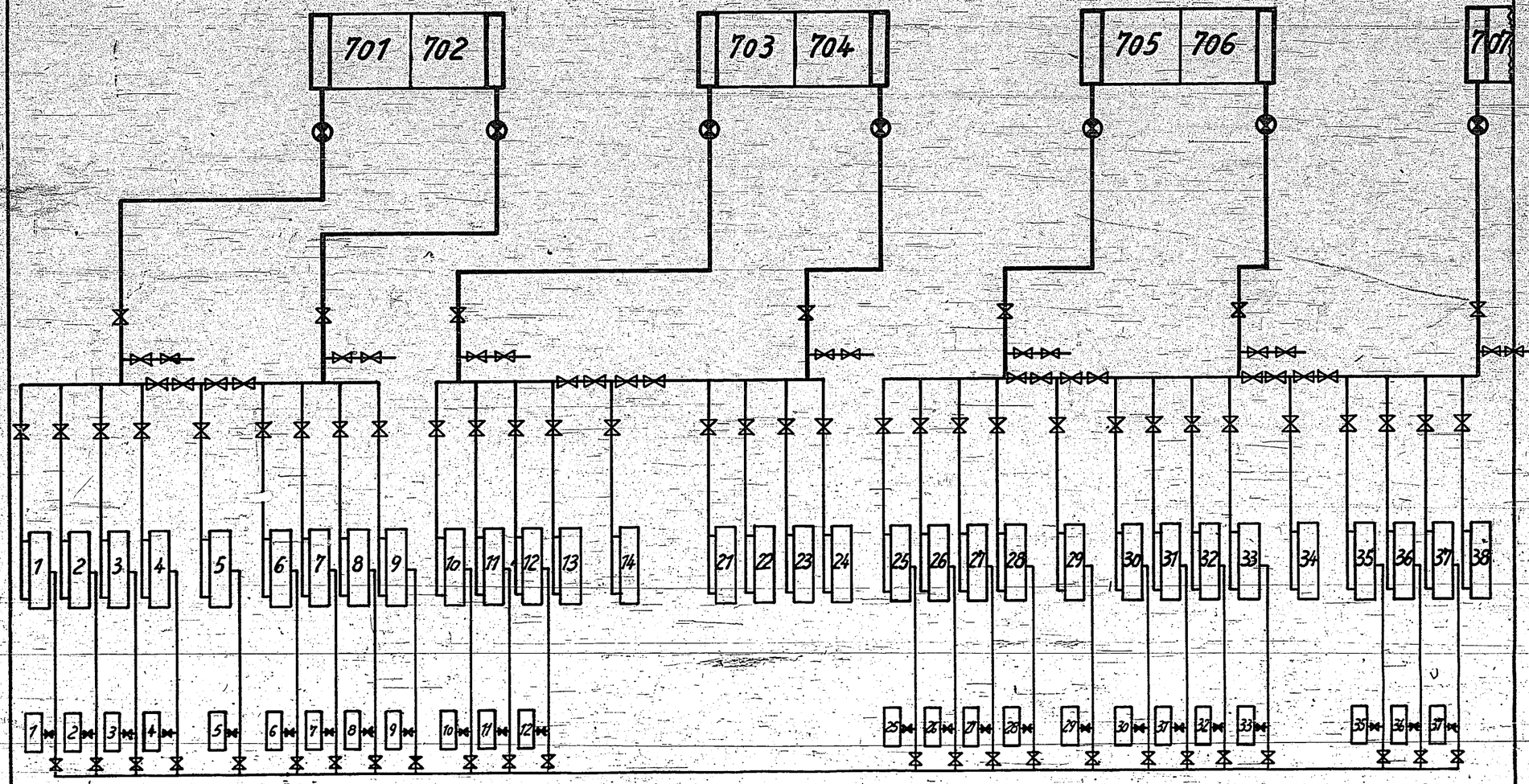
Spaltung = % - 155° im Abstreifer der Bi-Kammern

Bag Target
2747 - 3074,03-38

50 48 46 44 51 50 49 48 47 29 26 24 22 20 18 65 60 55 50

Datum: 6. 16. 13. 8. 25. 30. 4. 9. 19. 17. 24. 29. 4. 9. 14. 21. 28. 27. 3. 8.
März April Mai Juni

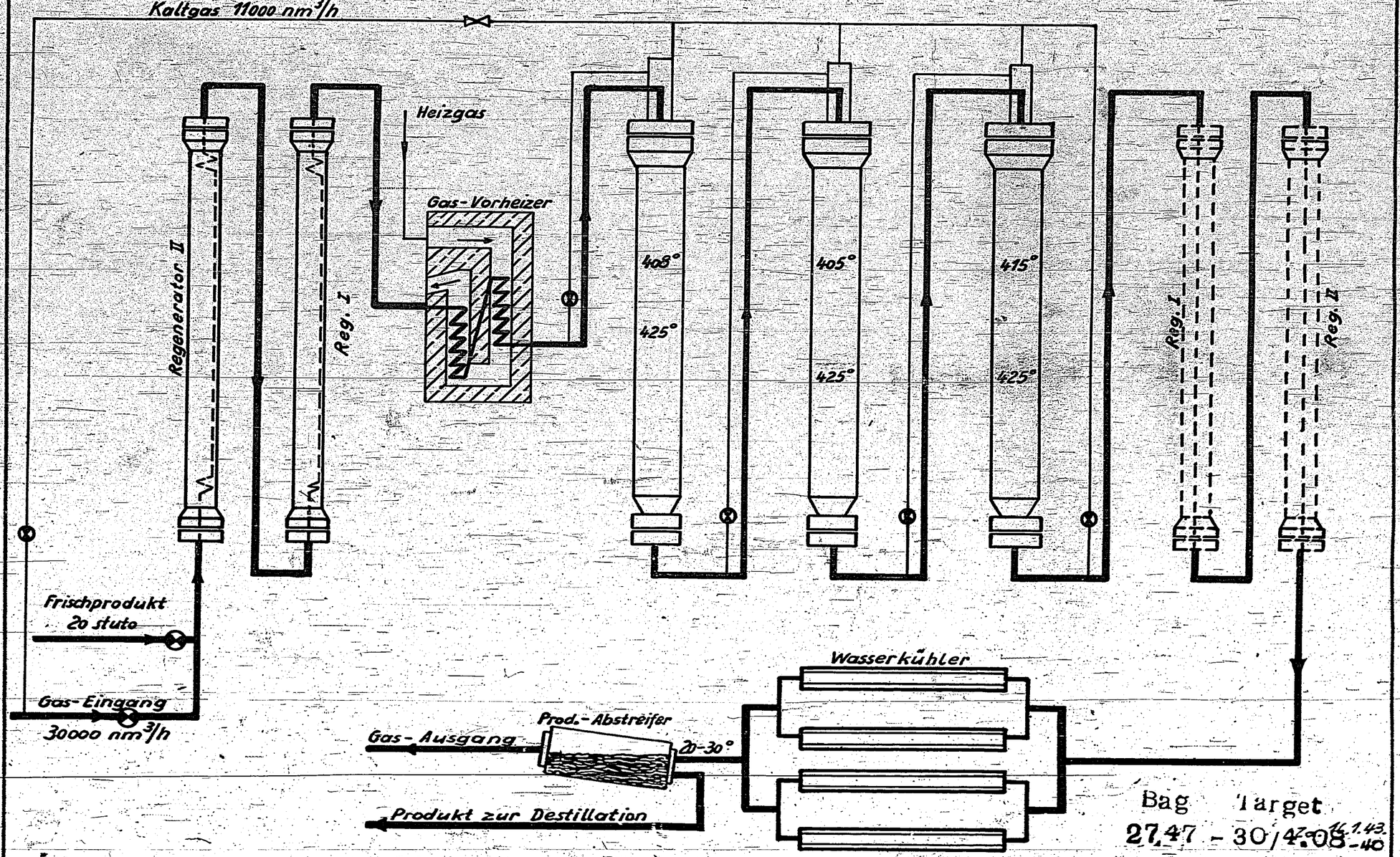
Breipressen und Kreisel-Pumpen mit Druckleitung.



Gelsenberg Benzin A-G
Gelsenkirchen

Bag Target 2a.
2747 - 30/4 Nos 1-39

Benzinierungs-Kammer mit Gas-Vorheizer u. 3 Öfen = 24 cbm Kontakt 6434

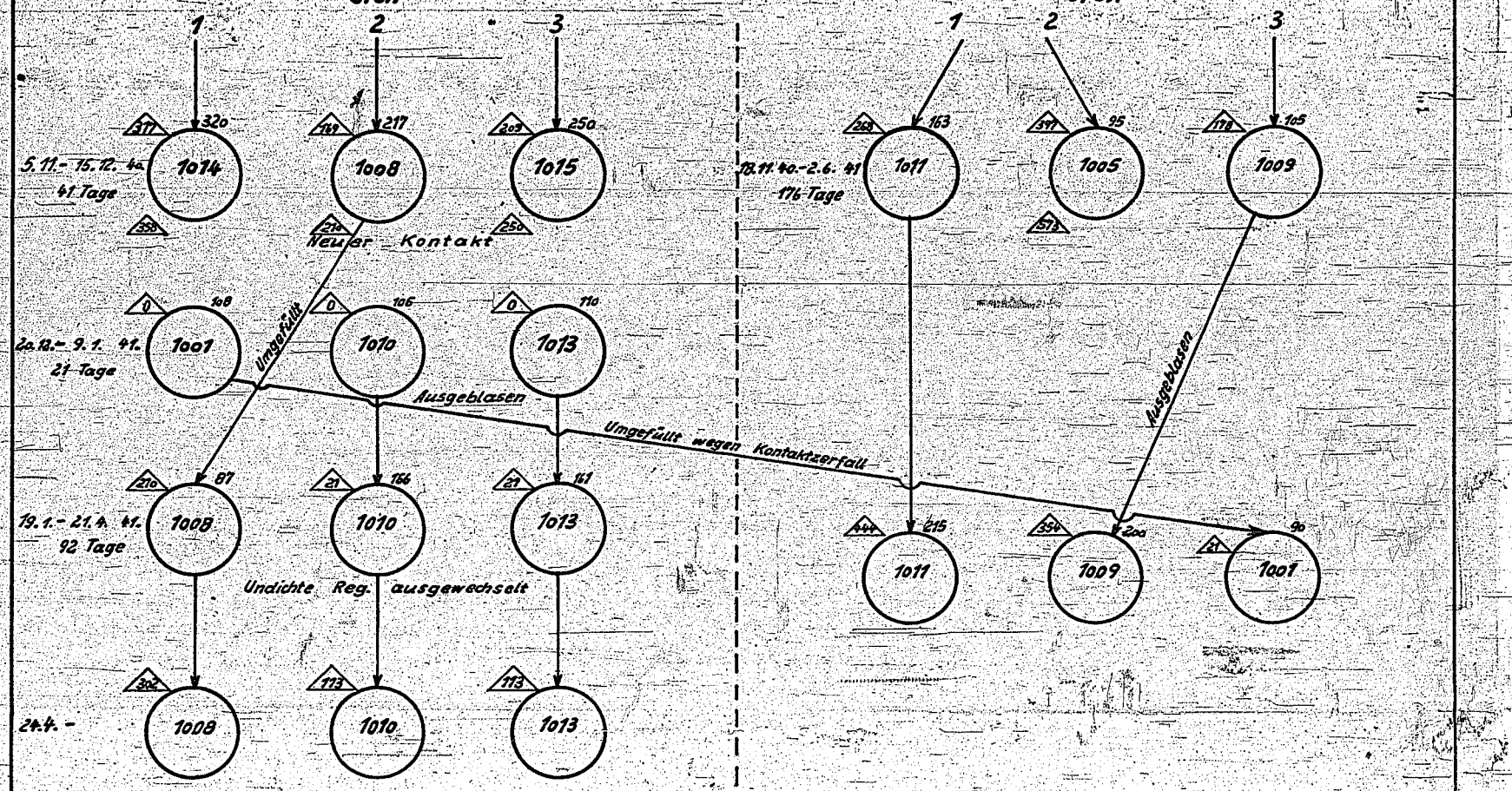


Bag Target
27.47 - 30/47.08 14.1.43 -40

Gelsenberg Benzin A-G Gelsenkirchen		No

Gebr. Wickenkamp, Berlin NW 7, Mauerstraße 19/22

Geschichte des Kontaktes 5058

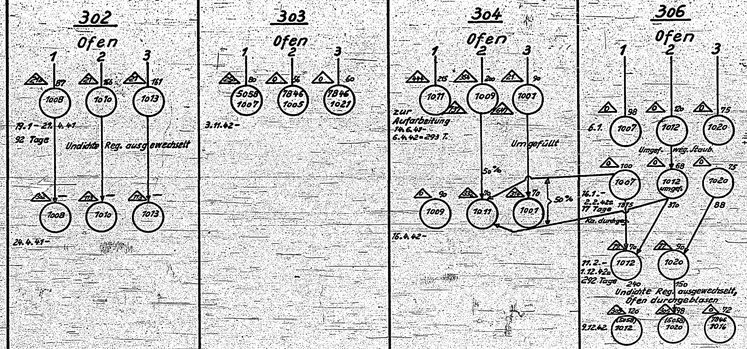


Die Zahlen in den Kreisen sind die Nummern der Öfen, die Zahlen über oder unter den Kreisen bedeuten den Widerstand in mm WS bei Durchgang von 200 cbm/St. N_2 vor oder nach der Betriebsperiode.

Kontaktalter zu Beginn der Periode.

Bag Target
27.47 – 30/4.08-43

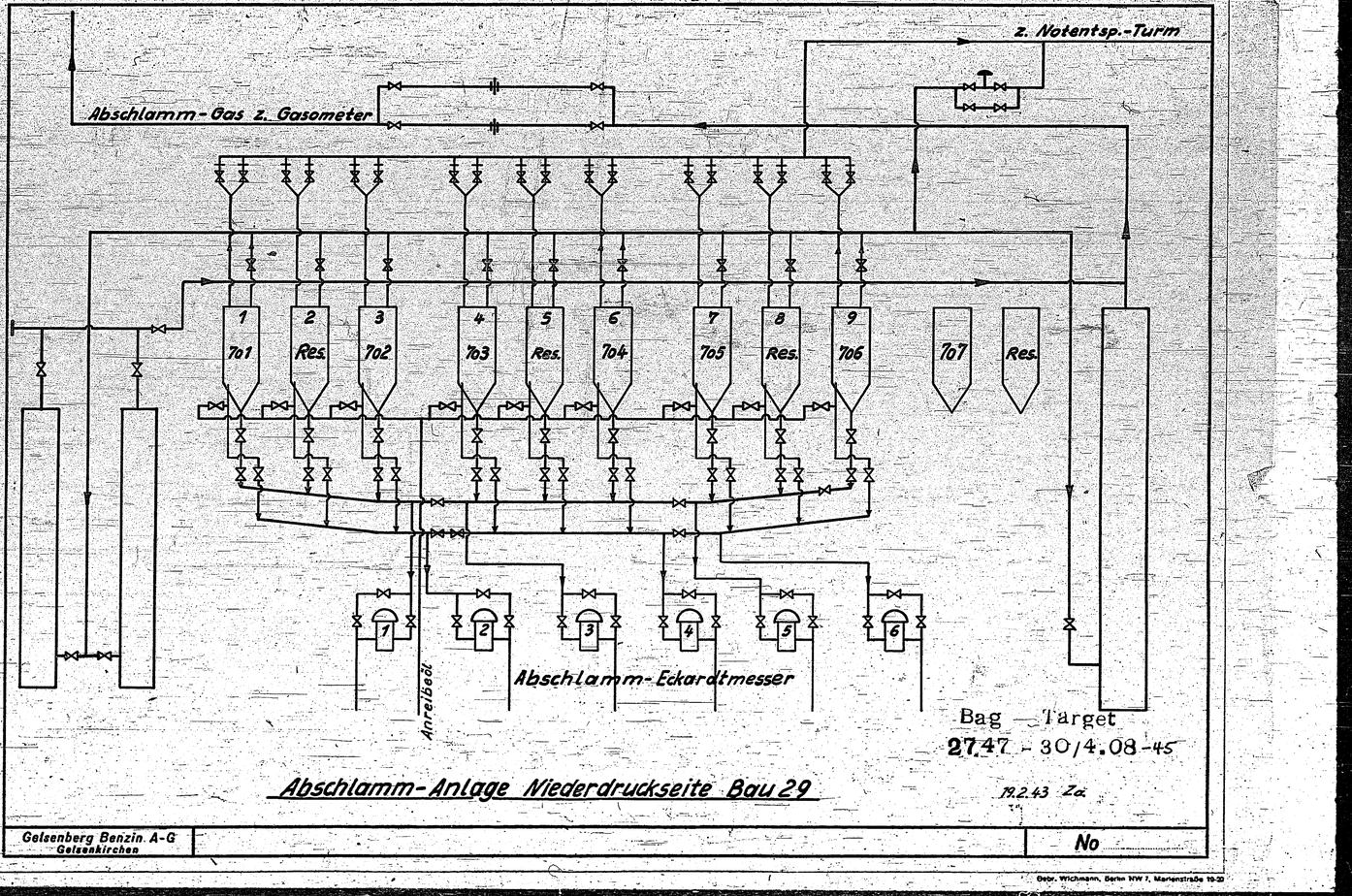
Geschichte des Kontaktes 5058



Die Zahlen in den Kreisen sind die Nummern der Öfen, die Zahlen über oder unter den Kreisen bedeuten den Widerstand in mm WS bei Durchgang von 200 cbm/St. N2 vor oder nach der Betriebsperiode.

Kontaktalter zu Beginn der Periode.

Bag — Target
27.47 - 30/4.08-44



Bag — Target
27.47 - 30/4.08-45

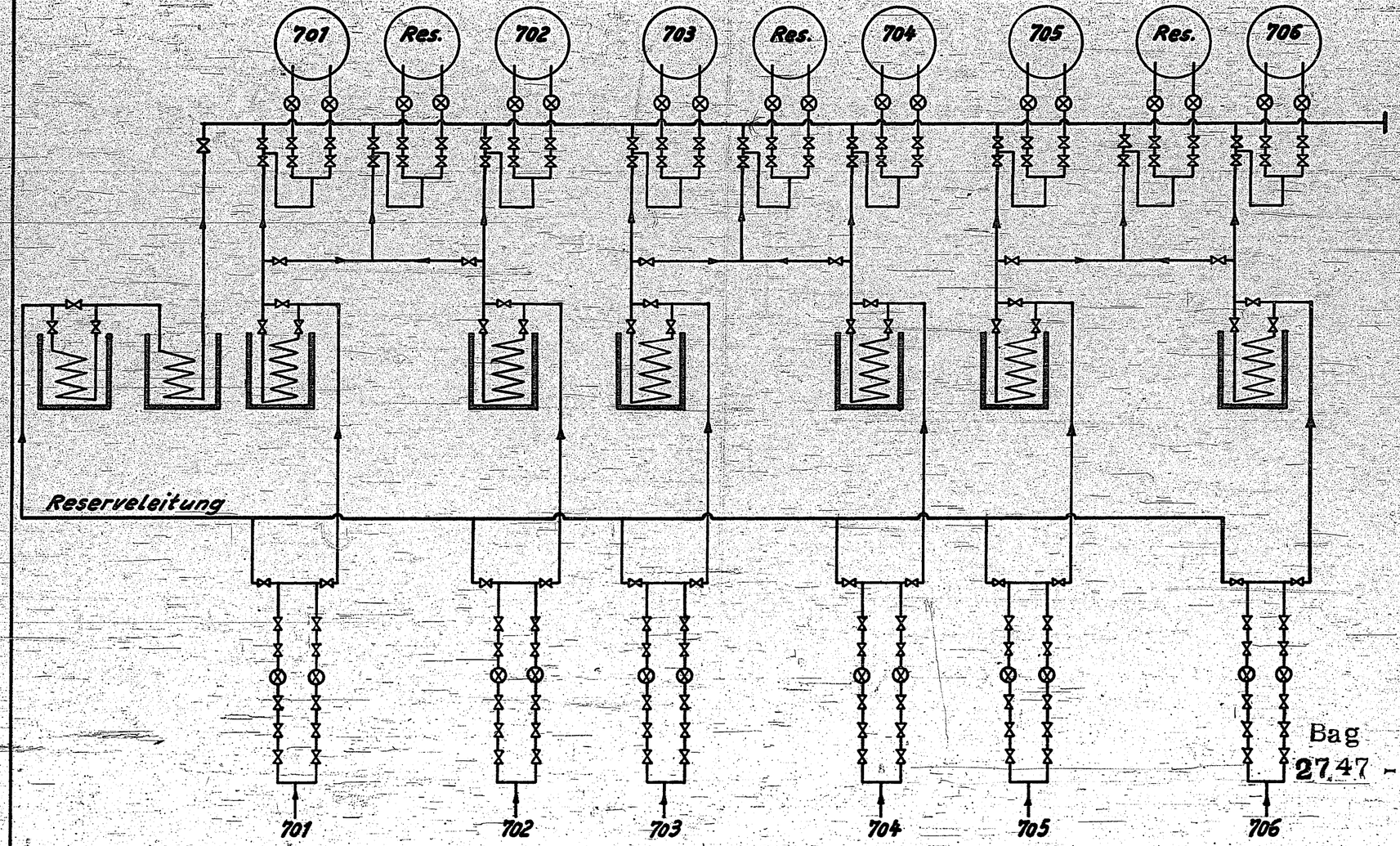
Abschlamm-Anlage Niederdruckseite Bau 29

19.2.43 Za.

Gelsenberg Benzin A-G
Gelsenkirchen

No

Gebr. Wichmann, Berlin NW 7, Marienstraße 19-20



Bag Target
27.47 - 30/4.08
-46

Abschlamm-Leitungen zu den Spitzgefäßen nach Bau 29.

25.2.43 Za.

Gelsenberg Benzin A-G
Gelsenkirchen

No

Gebr. Wichmann, Berlin NW 7, Mauerstraße 19-20

Temperaturbild der Ko.-Ka. 703 + 706 vom 19.5.42

Kammer Nr.:	703		706	
Eingangsgas	27000		27000	
Breigas	3000		3000	
Kühlschlangengas	6000		6000	
Kaltgas zum Ofen 1	11500		9600	
" " " 2	7200	32500	8400	29700
" " " 3	6000		6800	
" " " 4	7800		4900	
" " Heißumlf.	1200		2100	
Ausgangsgas	63400		62800	
Druckdifferenz atm	31		30	
Dichte Eingang	0,220		0,230	
" Ausgang	0,285		0,286	
Kohlebrei	34000		33000	
% Festes i. K.-Brei	53,5		53,5	
% Frischkohle i. Brei	46,9		46,9	
Anreibeöl [9,8 % F.]	3000		3000	
Spülöl	1500		1500	
Heißumlf. i. Absch.	10000		10000	
Abschlamm	15300		14300	
% Festes i. Abschl.	20,4		20,0	
% Asche i. Abschl.	64,6		65,0	
% Asphalt i. Abschl.	17,1		17,5	
Abstreifer	19600		19400	
Spez. Gewicht	0,993		0,994	
% -330°	52,5		51,9	
Wälzgastemp. Eingg.	13,8		13,8	
" Ausgg.	23,2		24,0	
Heizgas-Verbrauch Mio WE	10,2		10,1	
% -330° i. Abschl.	7,2		10,0	

Bag Target
27.47 - 30/4.08-47

Kohlekammern

Kammer 13
" 14
" 15
" 16

Eingangsgas m³/h — 30 000, 25 000

Kaltgas m³/h — 20 000, 15 000

max Temperatur mV — 25, 24

Gesamt-Druckdifferenz at — 30, 20

Dickbrei to/h — 25, 20, 15

Dünnbrei to/h — 15, 10

BK — 15, 4

Ka. 13

Ka. 14

Ka. 15

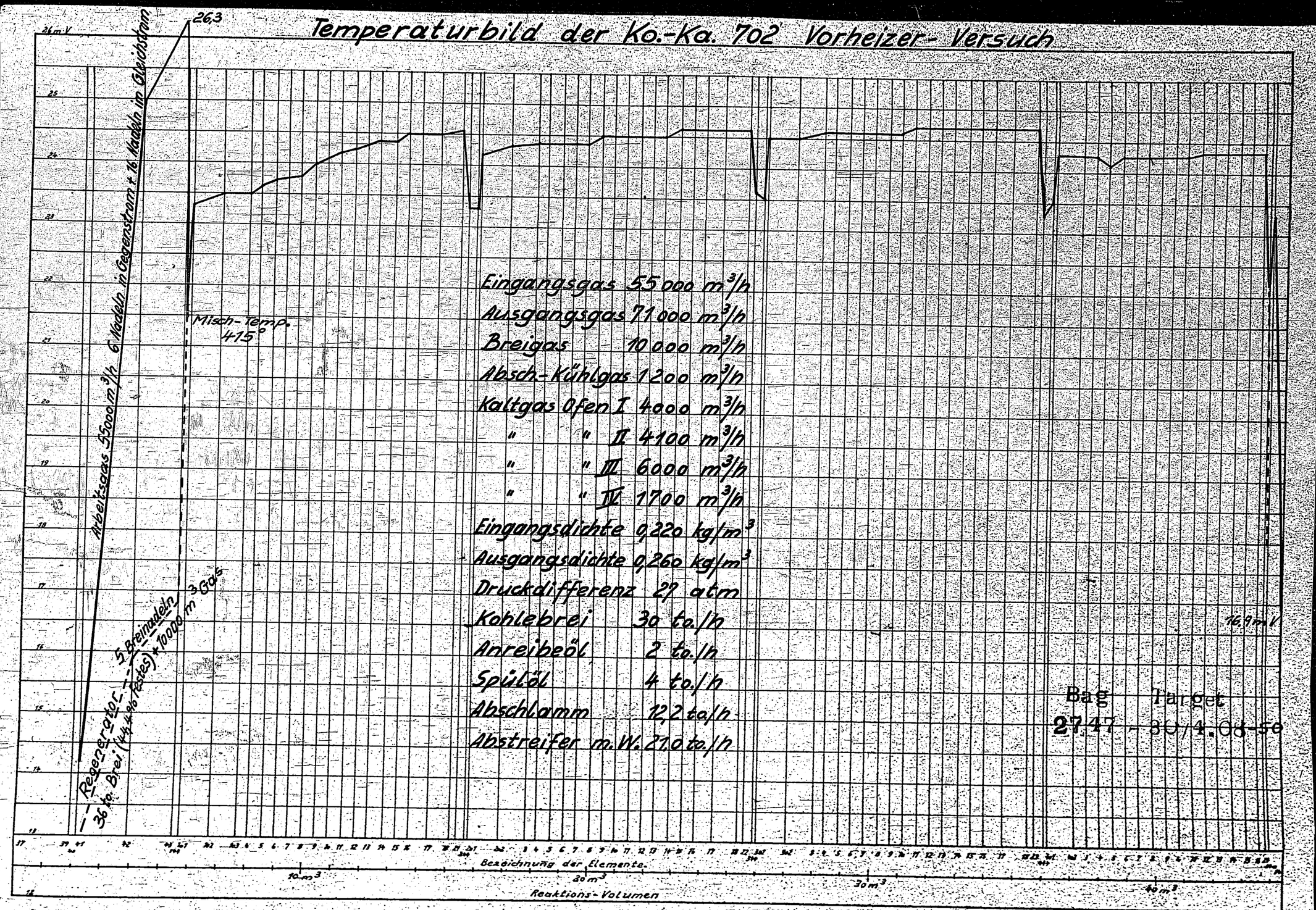
Ka. 16

Bag
2747 - 30/4.08-48
Target

Dr. Wissel

Bag Target
2747 - 30/4.08-49

Temperaturbild der Ko.-Ka. 702 Vorheizer-Versuch



Bag Target
2747 - 30/4.08-50

Braigas
Kohlebrei
Reine a
Heißumlauf
Gas vom Reg.
1. Breitteil
2. Gemischteil
3. Gemischteil
Wälzgas
Wälzgasgebläse
z ofen 1
Kraftgas Sammelleitg.
Frischluft
Brücke Vorheizer
Reine b
Reine c
Fl. 1a
Fl. 1b
Fe-Ko Element
Chromn. B-Thermem. Elem.
Druckmessung
Die mit einem ◯ vers. Elem. sind am Tasterkasten angeschlossen
Die Elemente 1÷7 sind an einem zusätzl. Tasterkasten angeschlossen
Bag Target
27.47 - 30/4.08-5n
Original
Gelsenberg Benzin A-G
Gelsenkirchen
Vorheizer Ko-Kammer 702
BK No. 15 f -8

Breigas
Kohlebrei

Bl. Heißumlauf

Gas vom Reg.

Reihe d'

Reihe c'

Reihe b'

1 Breiteil

2 Gemischteil

3 Gemischteil

Wälzgas

Wälzgas Gebläse

zum Ofen I

Kraftgas Sammelleitg.

Frischluft

Bag Target

Druckmessung

Druckvorheizer

Fe-Ko. Element
Chromo. B Thermom. El.
T Druckmessung
Die mit einen ⊙ vers. Elemente sind am Tastert. angeschl.

27.47 - 30/4.08-52

31.12.42 L. Engen

Gelsenberg Benzin A-G
Gelsenkirchen

Vorheizer Ko-Kammer 7oT

BK No. 15h -8

Zum Vergleich der Zusammensetzung des Reichgases u. der Zahl der Kompressoren.

Ges. Reichgase

Waschergas III/IV

Topgas

Zahl der Kompressoren

Reichgas 6434

Kohle-Reichgas

Stabilgemisch

Expansionsgas

Oktober 42.

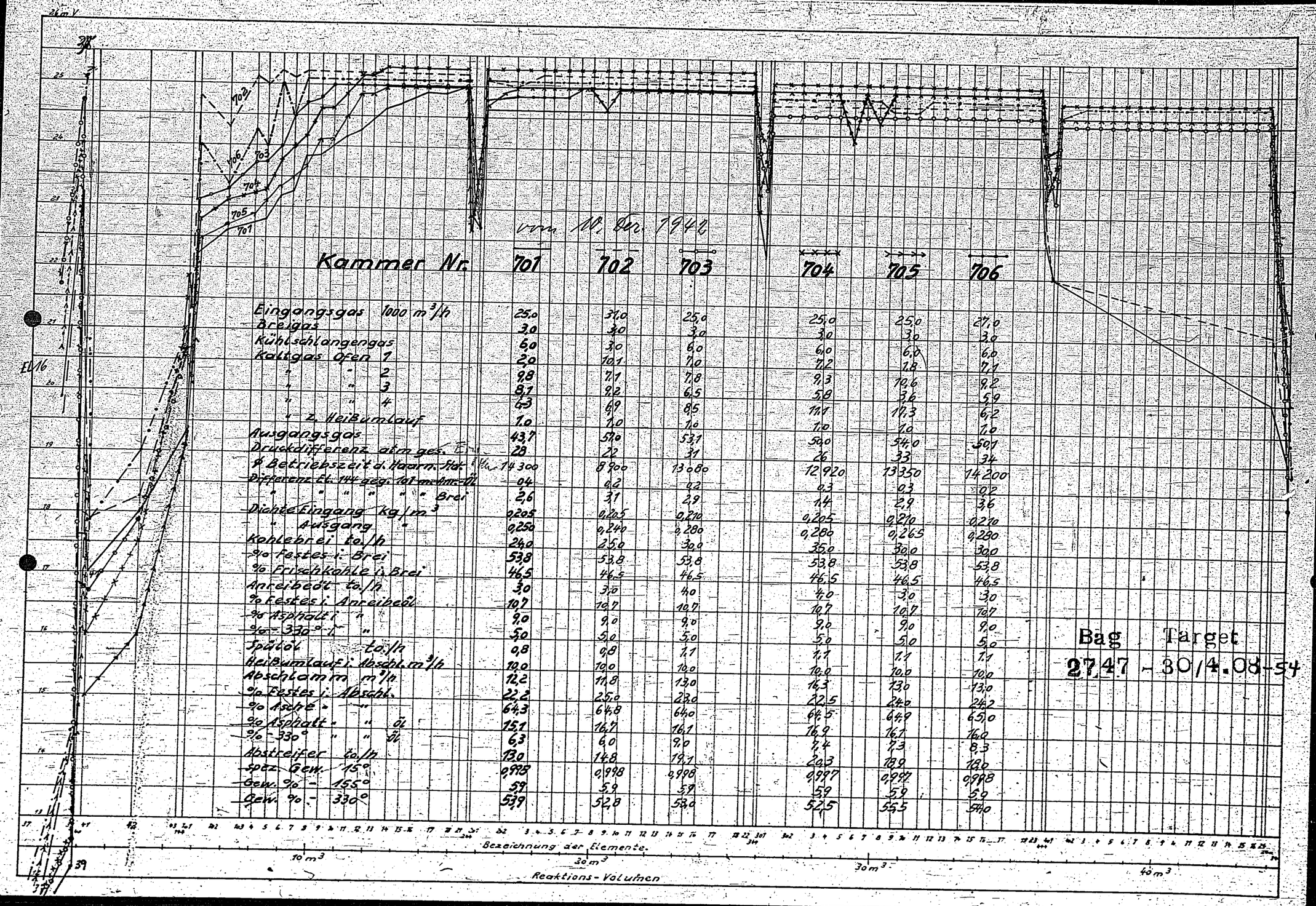
November 42.

Ges. Reichgase Waschgas Mischgas

% vom erzeug. Mischgas

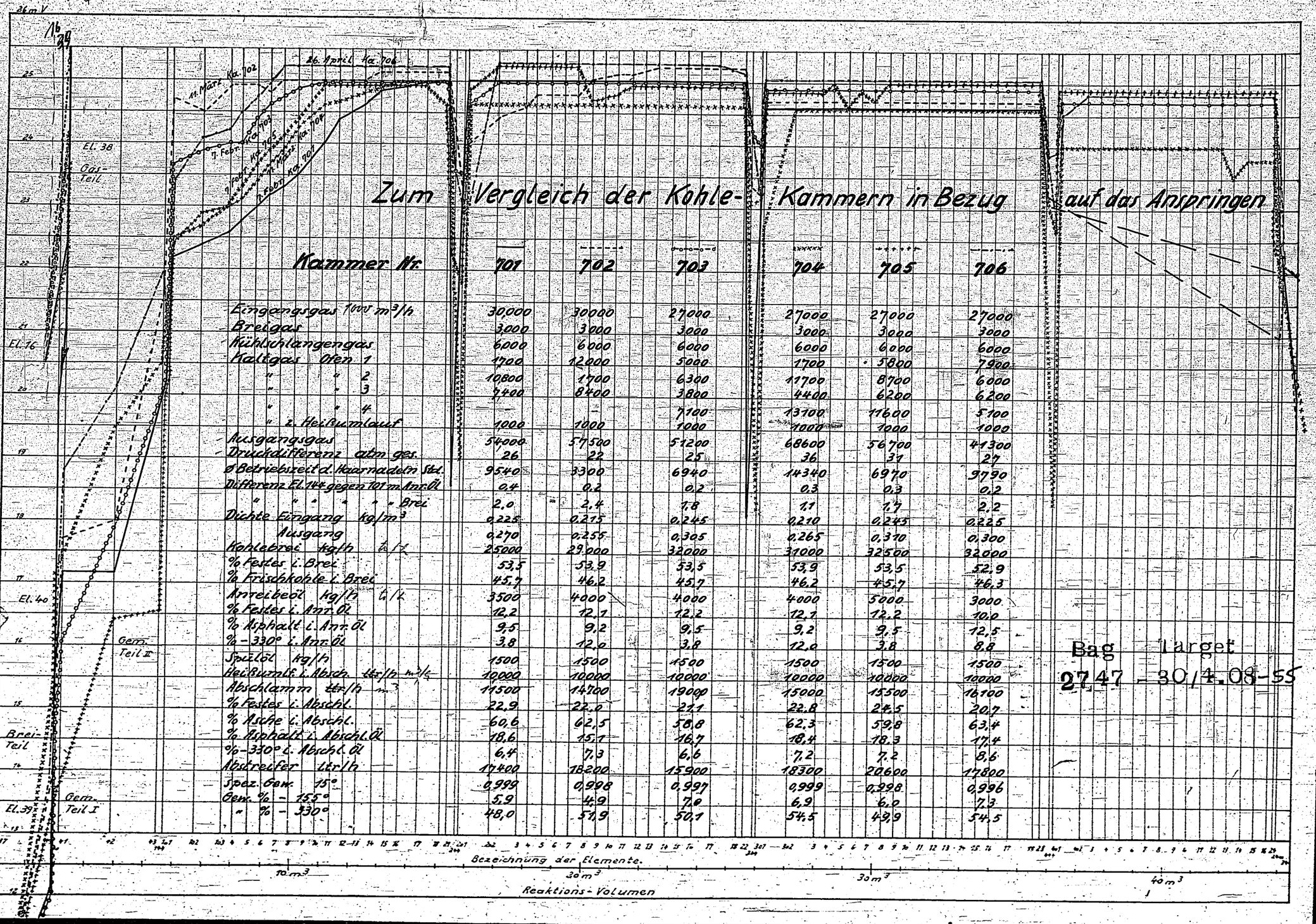
Zahl der Kompressoren pro 100 m³ Mischgas

Bag Target
2747 – 30/4.08
–53



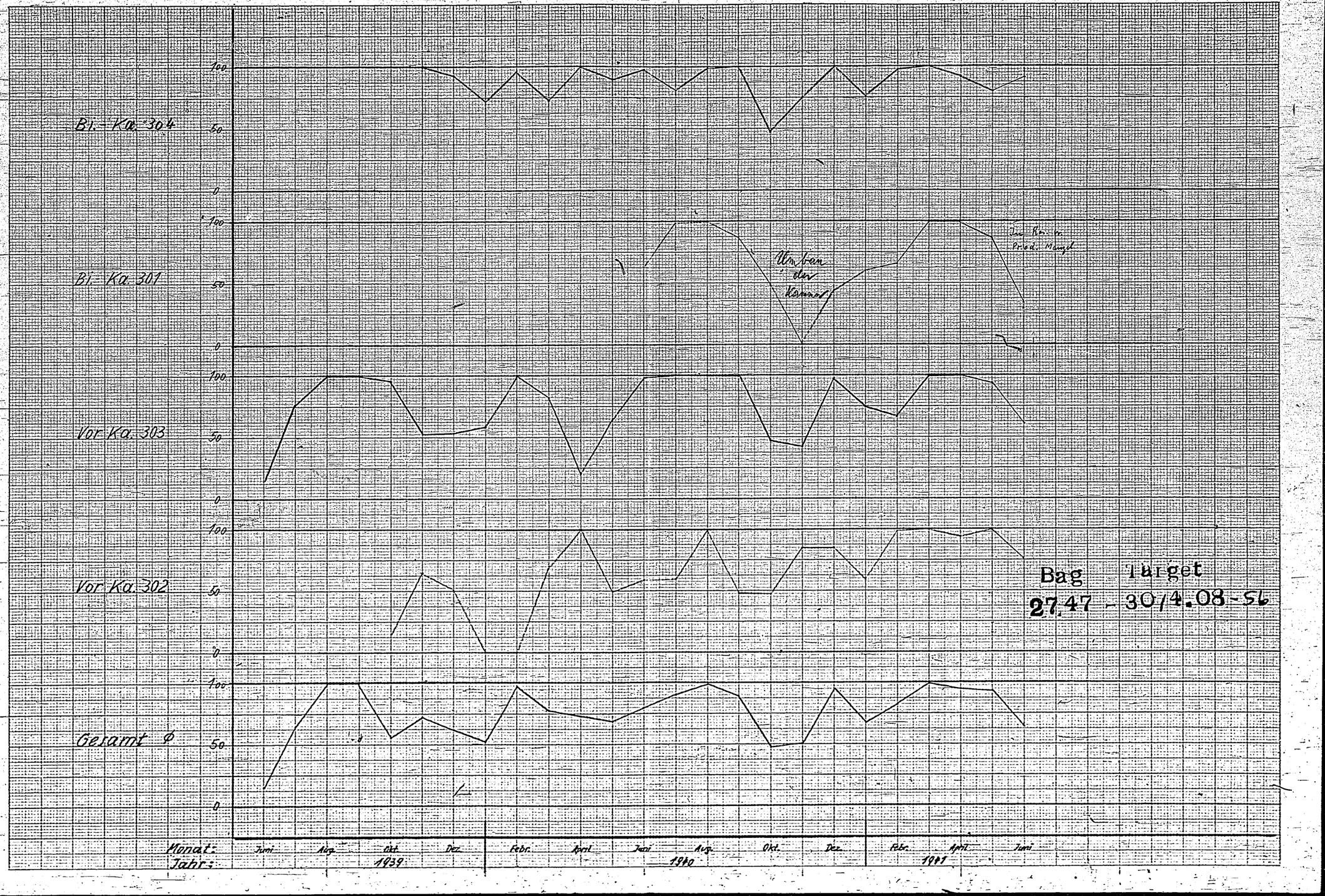
Kammer Nr.	701	702	703	704	705	706
Eingangsgas 1000 m³/h	25,0	31,0	25,0	25,0	25,0	27,0
Breigas	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Kühlschlangengas	6,0	3,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Kaltgas Ofen 1	2,0	10,1	7,0	7,2	7,8	7,1
" " 2	9,8	7,1	7,8	9,3	10,6	9,2
" " 3	8,1	9,2	6,5	5,0	3,6	5,9
" " 4	6,3	6,9	8,5	11,4	10,3	6,2
" 2. Heißumlauf	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Ausgangsgas	43,7	58,0	53,1	50,0	54,0	50,1
Druckdifferenz atm ges.	28	22	31	26	33	34
∅ Betriebszeit d. Haarm. Rohr	14 300	8 900	13 080	12 920	13 350	14 200
Differenz EL 144 gegen 161 m Anz. Öl	0,4	0,2	0,2	0,3	0,3	0,2
" " " " " " Brei	2,6	3,1	2,9	1,4	2,9	3,6
Dichte Eingang kg/m³	0,205	0,205	0,210	0,205	0,210	0,210
" Ausgang "	0,250	0,240	0,280	0,280	0,265	0,280
Kohlebrei to/h	24,0	25,0	30,0	35,0	30,0	30,0
% festes i. Brei	53,8	53,8	53,8	53,8	53,8	53,8
% Frischkohle i. Brei	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5
Anreibeöl to/h	3,0	3,0	4,0	4,0	3,0	3,0
% festes i. Anreibeöl	10,7	10,7	10,7	10,7	10,7	10,7
% Asphalt i. "	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
% - 330° i. "	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Spätöl to/h	0,8	0,8	1,1	1,1	1,1	1,1
Heißumlauf i. Abschl. m³/h	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Abschlamm m³/h	12,2	11,8	13,0	16,3	13,0	13,0
% Festes i. Abschl.	22,2	25,0	23,0	22,5	24,0	24,2
% Asche " "	64,3	64,8	64,0	64,5	64,9	65,0
% Asphalt " " öl	15,1	16,7	16,1	16,9	16,7	16,0
% - 330° " " öl	6,3	6,0	9,0	7,4	7,3	8,3
Abstreifer to/h	13,0	14,8	19,1	20,3	18,9	18,0
spez. Gew. 15°	0,998	0,998	0,998	0,997	0,997	0,998
Gew. % - 155°	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9
Gew. % - 330°	53,9	52,8	53,0	52,5	55,5	54,0

Bag Target
27.47 - 30/4.08-54



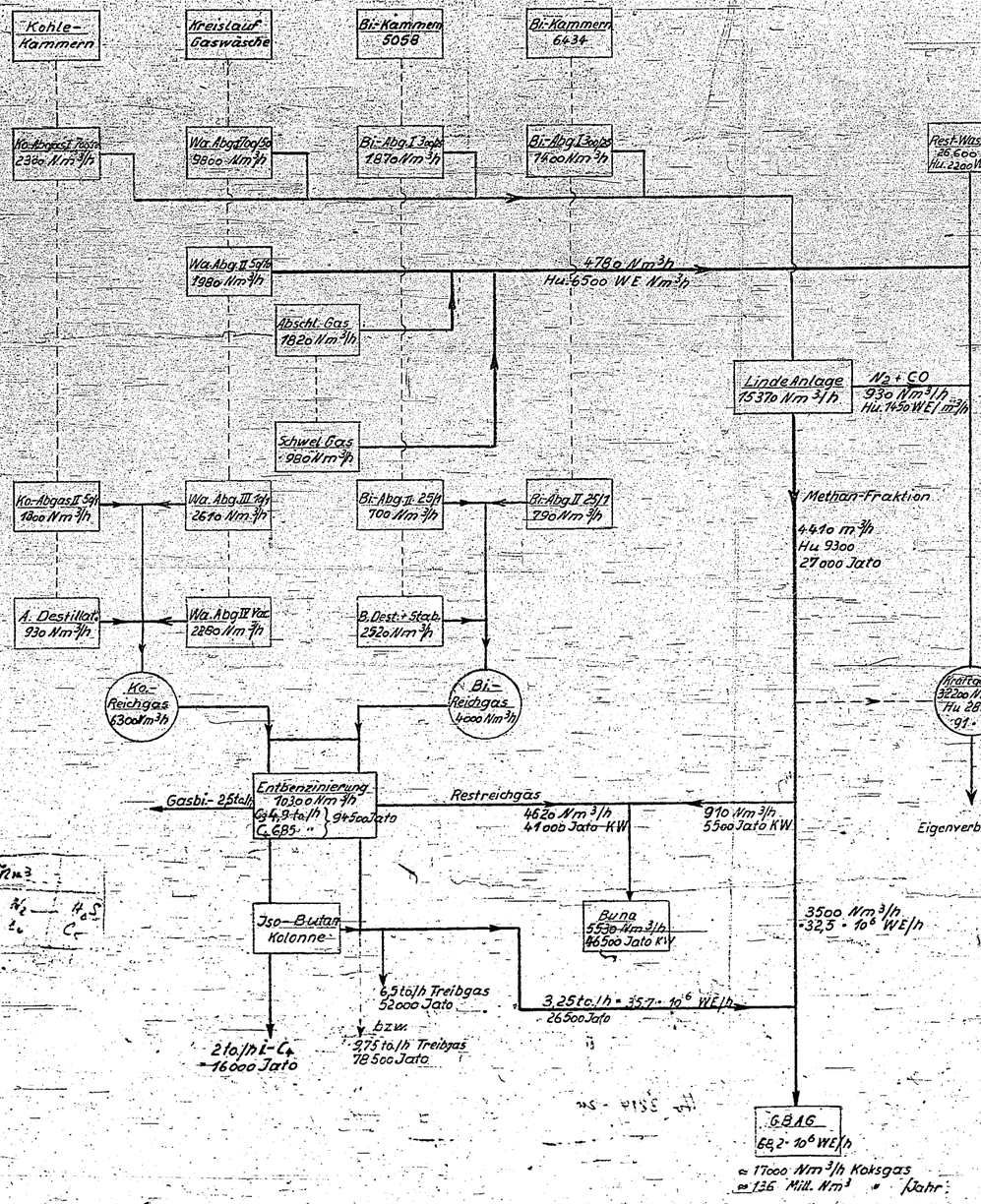
Kammer Nr.	701	702	703	704	705	706
Eingangsgas 1000 m³/h	30,000	30000	27,000	27000	27000	27000
Breigas	3,000	3000	3000	3000	3000	3000
Kühlschlangengas	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Koksgas Ofen 1	1700	12000	5000	1700	5800	7900
" " 2	10800	1700	6300	11700	8700	6000
" " 3	7400	8400	3800	4400	6200	6200
" " 4	–	–	7100	13100	11600	5100
" z. Heißumlauf	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Ausgangsgas	54000	57500	51200	68600	56700	41300
Druckdifferenz atm ges.	26	22	25	36	37	27
ø Betriebszeit d. Haarnadeln Std.	9540	3300	6940	14340	6970	9790
Differenz El. 144 gegen 101 m Anr. Öl	0.4	0.2	0.2	0.3	0.3	0.2
" " " " " Brei	2.0	2.4	1.8	1.1	1.7	2.2
Dichte Eingang kg/m³	0.225	0.215	0.245	0.210	0.245	0.225
Ausgang	0.270	0.255	0.305	0.265	0.310	0.300
Kohlebrei kg/h t/h	25000	29.000	32000	31000	32500	32.000
% Festes i. Brei	53,5	53.9	53,5	53,9	53,5	52.9
% Frischkohle i. Brei	45,7	46,2	45,7	46,2	45,7	46,3
Anreiböl kg/h t/h	3500	4000	4000	4000	5000	3000
% Festes i. Anr. Öl	12,2	12,1	12,2	12,1	12,2	10.0
% Asphalt i. Anr. Öl	9,5	9,2	9,5	9,2	9,5	12,5
% -330° i. Anr. Öl	3,8	12,0	3,8	12,0	3,8	8,8
Spez. Öl kg/h	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Hei.Bumöl z. Absch. ltr/h m³/h	10000	10000	10000	10000	10000	10000
Abschlamm ltr/h m³	11500	14700	19000	15000	15500	16100
% Festes i. Abschl.	22,9	22.0	21.1	22.8	24.5	20.7
% Asche i. Abschl.	60,6	62,5	56,8	62,3	59,8	63,4
% Asphalt i. Abschl. Öl	18,6	15,1	16,7	18,4	18,3	17,4
% -330° i. Abschl. Öl	6,4	7,3	6,6	7,2	7,2	8,6
Abstreifer ltr/h	17400	18200	15900	18300	20600	17800
Spez. Gew. 15°	0,999	0,998	0,997	0,999	0,998	0,996
Gew. % - 155°	5,9	4,9	7,0	6,9	6,0	7,3
" % - 330°	48,0	51,9	50,1	54,5	49,9	54,5

Bag Target
2747 – 30/4.08-55



Bag Turget
27.47 - 30/4.08-56

Hy-Gas Anfall u. Verwertung bei Erzeugung von 315 to/h VT 707



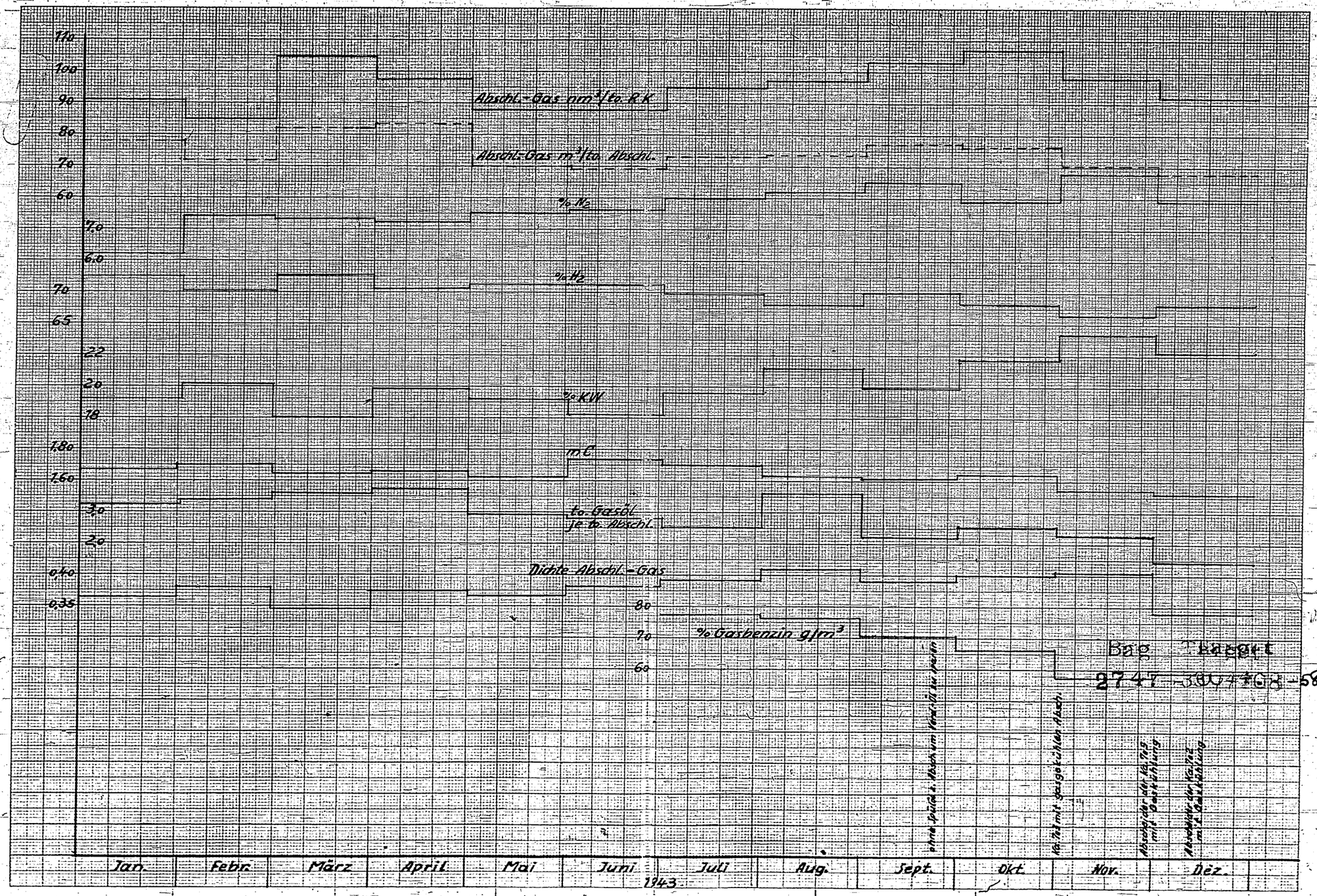
	Nm³/h	CO_2	CO	H_2	N_2	C_1	C_2	C_3	C_4	C_5
Ko-Armgas >20 atm.	1210	0,5	1,5	62,3	7,1	21,4	5,5	1,4	0,2	0,1
<20 atm.	4780	1,1	0,9	53,5	4,2	23,3	12,6	3,1	0,7	"
Ko-Reichgas	6300	2,1	0,2	3,3	0,7	11,1	28,7	28,8	19,6	5,5
Bi-Armgas	3270	0,5	2,0	70,0	10,0	13,0	2,5	1,5	0,5	"
>20 atm Bi-Reichgas	4000	"	0,3	4,4	1,6	10,6	11,4	23,5	41,6	6,6
Restreichgas	4620	"	0,6	8,3	2,4	26,0	5,08	1,7	1,2	"
Linde-Restgas	4410	"	2,0	5,8	8,3	63,0	15,6	4,2	0,8	0,2
Buna-Gas	5530	"	0,8	8,0	3,2	30,8	46,2	9,8	1,2	"

KW-Anfall: Kohlephase 115.000 Jato 65,3 %
Gasphase 61.000 " 34,7 %
Gesamt 176.000

KW-Verwertung
Heizung (Eigenverbrauch) - 13500 Jato 7,7 %
G.B.-A.G. 21500 " 12,0 "
Buna 46500 " 26,5 "
C_3/C_4 Abgabe 94500 " 53,8 "
Gesamt 176 000 "

Bag Target
27.47 - 30/4.08-57

Gelsenberg-Benzin A.G.
Gelsenkirchen-Horst.



Bag. Tagert

2747 - 3007468 - 58

Verzeichnis: Elektr. Anschlüsse, Umdrehungen u. Energieverbrauch der wichtigsten Masch. Hochdruck Kammern u. Pumpen.

Gaspumpen: 300 atm

301–308 = 123 Umdreh. 302 = 500 KW
303–308 = 490 " "

301	302	303	304
305	306	307	308

Gaspumpen: 700 atm

701–704 = 105 Umdreh. 701–704 = 620 KW
705–708 = 123 " 705/706/708 = 490 "
707 = 500 "

701	702	703	704
705	706	707	708

Mittelölpumpen:

1–8 = 100 Umdreh. 1/5/7/8 = 365 KW
9 = 80 " 2/3/4/6 = 350 "
9 = 110 "

1	2	3	4	5
6	7	8	9	

Kreiselpumpen 55 atm

1–10 = 2970 Umdreh. 1–10 = 550 KW
10–20 = 2975 " 10–20 = 550 "

1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	20

Wasserpumpen: 700 atm

1–6 = 80 Umdreh. 1–6 = 110 KW

1	2	3	4
5	6		

Wasserpumpen: 300 atm

7–10 = 80 Umdreh. 7–10 = 110 KW

7	8	9	10

Behälter-Rührer:

1–6 = 12 Umdreh. 1–6 = 12 KW
12–19 = 12 " 12–19 = 12 "

1	2	3	4	5
6	12	13	14	15
16	17	18	19	

Zusatzpumpen: 700 atm

1–3 = 85 Umdreh. 1–3 = 300 KW
4–5 = 700 " 4–5 = 365 "

1	2	3	4	5

Vacuumpumpen

1–9 = 480 Umdreh. 1–9 = 10 KW

1	2	4	5
8	9		

Zubringerkreisel

1–5 = 2970 Umdreh. 1–5 = 330 KW

1	2	3	4	5

Wasserpumpen z. Kraftwerk

1–6 = 1460 Umdreh. 1–6 = 62 KW

1	2	3	4
5	6		

Treibölkreisel (Heißumlauf)

1–6 = 2975 Umdreh. 1–6 = 110 KW

1	2	3	4
5	6		

Kammer	Frischluftgebläse	Wälzgasgebläse	Trafo
"	301	1 2	1 2
"	302		1 2
"	304		1 2
"	305	1 2	1 2
"	306	1 2	1 2
"	307	1 2	1 2

Kammer	701	1 2	1 2
"	702	1 2	1 2
"	703	1 2	1 2
"	704	1 2	1 2
"	705	1 2	1 2
"	706	1 2	1 2

Bag Target
2747 – 30/4.08-59

Verzeichnis: Elektr. Anschlüsse, Umdrehungen u. Energieverbrauch der wichtigsten Masch. Hochdruck Kammern u. Pumpen.

Gaspumpen: 300 atm

301 – 308 = 123 Umdreh. 302 = 500 KW
303-308 = 490 " "

301	302	303	304
305	306	307	308

Gaspumpen: 700 atm

701 – 704 = 105 Umdreh. 701 – 704 = 620 KW
705 – 708 = 123 " 705/706/708 = 490 "
707 = 500 "

701	702	703	704
705	706	707	708

Mittelölpumpen:

1 – 8 = 100 Umdreh. 1/5/7/8 = 365 KW
9 = 80 " 2/3/4/6 = 350 "
9 = 770 "

1	2	3	4	5
6	7	8	9	

Kreiselpumpen: 55 atm

1 – 10 = 2970 Umdreh. 1 – 10 = 550 KW
10 – 20 = 2975 " 10 – 20 = 550 "

1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	20

Wasserpumpen: 700 atm

1 – 6 = 80 Umdreh. 1 – 6 = 110 KW

1	2	3	4
5	6		

Wasserpumpen: 300 atm

7 – 10 = 80 Umdreh. 7 – 10 = 110 KW

7	8	9	10

Behälter-Rührer:

1 – 6 = 12 Umdreh. 1 – 6 = 12 KW
12 – 19 = 12 " 12 – 19 = 12 "

1	2	3	4	5
6	12	13	14	15
16	17	18	19	

Zusatzpumpen: 700 atm

1 – 3 = 85 Umdreh. 1 – 3 = 300 KW
4 – 5 = 100 " 4 – 5 = 365 "

1	2	3	4	5

Vacuumpumpen

1 – 9 = 480 Umdreh. 1 – 9 = 10 KW

1	2	4	5
8	9		

Zubringerkreisel

1 – 5 = 2970 Umdreh. 1 – 5 = 330 KW

1	2	3	4	5

Wasserpumpen z. Kraftwerk

1 – 6 = 1460 Umdreh. 1 – 6 = 62 KW

1	2	3	4
5	6		

Treibölkreisel (Heißumlauf)

1 – 6 = 2975 Umdreh. 1 – 6 = 110 KW

1	2	3	4
5	6		

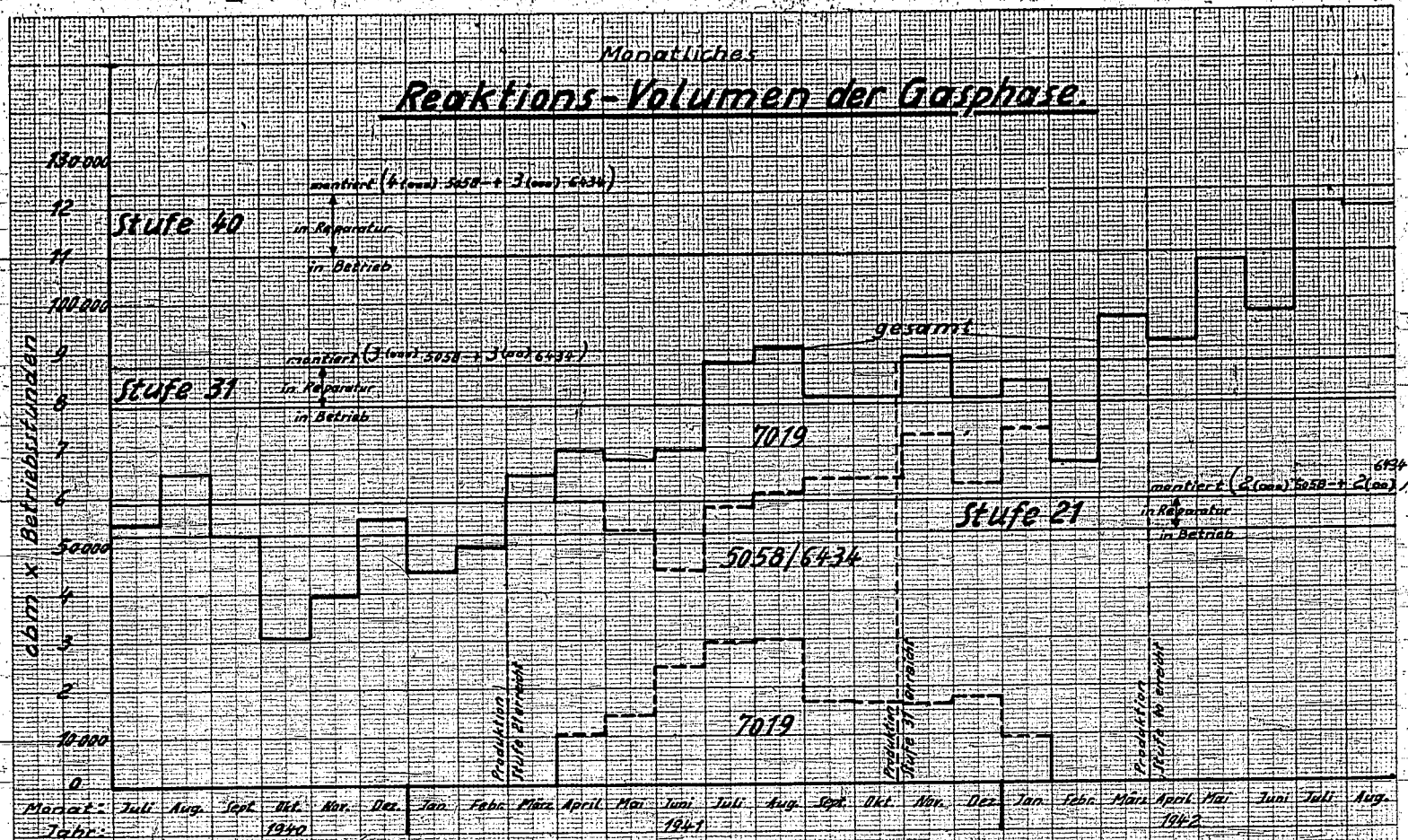
Kammer	Frischluftgebläse	Wälzgasgebläse	Trafo
" 301	1 2	1 2	
" 302			1 2
" 304			1 2
" 305	1 2	1 2	
" 306	1 2	1 2	
" 307	1 2	1 2	

1 Bag Target
27.47 – 30/4.08-59

Kammer			
" 701	1 2	1 2	
" 702	1 2	1 2	
" 703	1 2	1 2	
" 704	1 2	1 2	
" 705	1 2	1 2	
" 706	1 2	1 2	

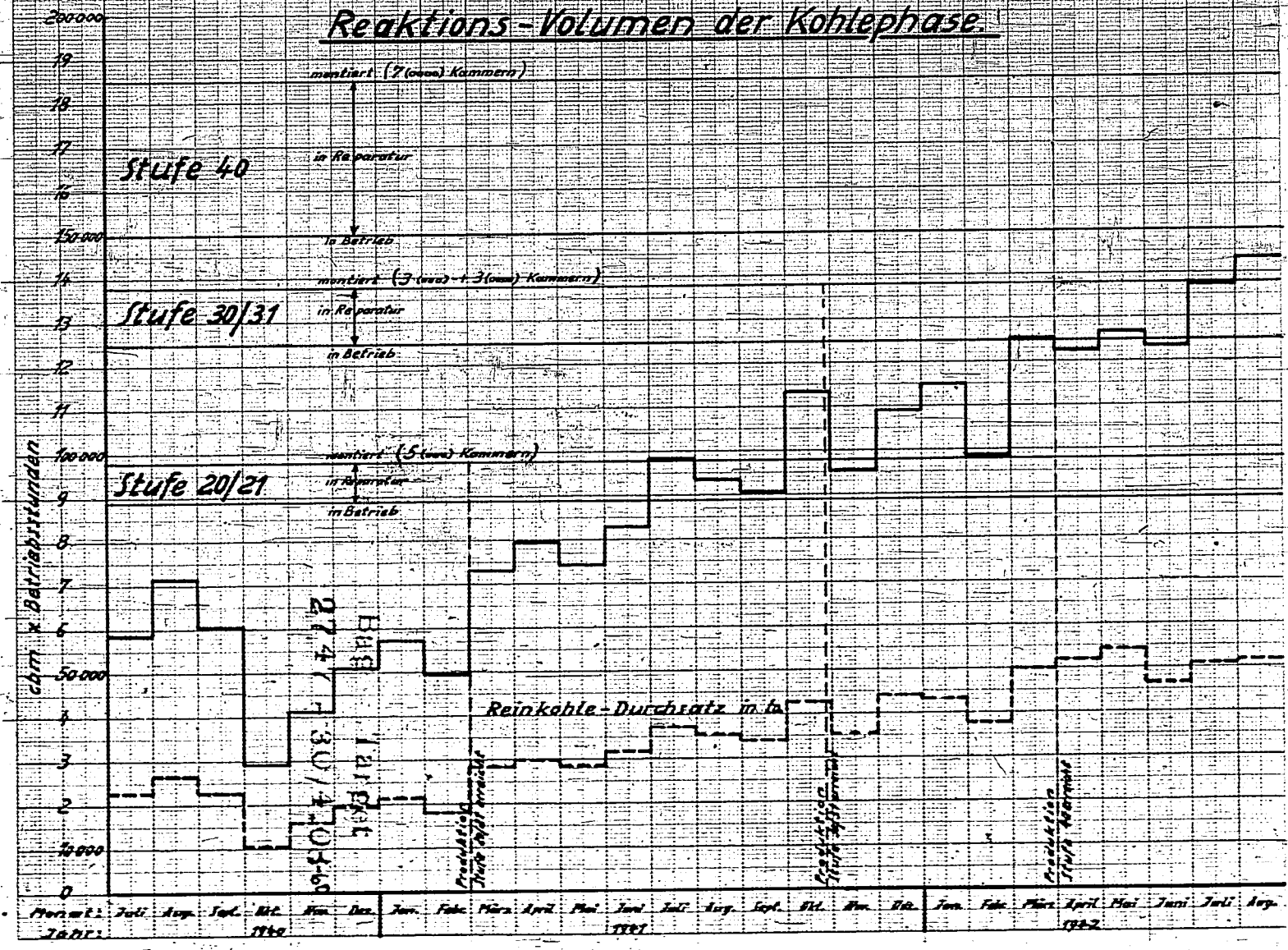
Monatliches

Reaktions-Volumen der Gasphase.



Monatliches

Reaktions-Volumen der Kohlephase.



Betriebsverlauf der Kohle-Kammern im Jahre 1939/40

Kohlebrei: schwarz, Anreibeöl: braun, Normale-Abstellung: gelb, Außergewöhnliche Betriebsstörung: rot, Material u. Techn. Mängel: grün, andere Betriebe: blau

	August	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.
701														
702														
703														
704														
705														
706														

H2-Mangel

Target
27.47 - 30.4.03-6

Betriebsverlauf der Gasphase-Kammern im Jahre 1941/42.

Einspritzung: schwarz. Normale Abstellung: gelb. Außergewöhnliche Betriebsstörung: rot. Material- u. techn. Mängel: grün. Störung in anderen Betrieben: blau. Fliegereinwirkung:

Oktober | Nov. | Dez. | Jan. | Febr. | März | April | Mai | Juni | Juli | Aug. | Sept.

302
5058

304
5058

306
7019

301
6434

305
6434

307
7019

Bau Nr. 1941/42
27.47 – 30/4.08-63

Betriebsverlauf der Kohle-Kammern im Jahre 1941/42

Kohlebrei: schwarz, Anreibeöl: braun, Normale Abstellung: gelb, Außergewöhnliche Betriebsstörung: rot, Material- u. techn. Mängel: grün, Störung an anderen Betrieben: blau, Fliegereinwirkung:

	Oktober	November	Dezember	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September
701												
702												
703												
704												
705												
706												

Bag target
2747 - 3014.03

Hy-Gas Anfall u. Verwertung bei Erzeugung von 41,7 to/h V T 707 = 365000 jato

Kohle-Kammern | **Kreislauf-Gaswäsche** | **Vor-Kammern 5058** | **Bi-Kammern 6434**

Rest-Wassergas 1835 t/h 2383 nm³/h
CO_2 6,1 CO 36,9 H_2 41,0 N_2 16,0

Ka-Abgas I 7,00/Sa 2,11/h 1487 nm³/h
H_2S CO_2 2,4 CO 2,1 H_2 58,3 N_2 4,5
C_1 2,0 C_2 7,9 C_3 4,2 nC_4 1,3 C_5 1,5

Waschergas I 7,00/Sa 2,26 t/h 1851 nm³/h
H_2S CO_2 0,6 CO 0,9 H_2 60,8 N_2 5,8
C_1 22,9 C_2 6,1 C_3 2,6 nC_4 0,3 C_5 0

Bi-Abgas I 3,00/25/ Ustrom 880 nm³/h
H_2S CO_2 0,7 CO 0,0 H_2 74,7 N_2 12,6
C_1 6,4 C_2 2,0 C_3 2,2 nC_4 0,9 C_5 0,0

Bi-Abgas I 3,00/25 0,705 t/h 774 nm³/h
H_2S CO_2 0,8 CO 0,0 H_2 71,1 N_2 14,1
C_1 5,4 C_2 2,6 C_3 3,0 iC_4 1,8 nC_4 1,2 C_5 2,1

Z. Gasometer 2,08 t/h 3314 nm³/h
H_2S 0,3 CO_2 0,7 H_2 72,9 N_2 13,3

Schwel-Gas 0,322 t/h 1139 nm³/h
H_2S CO_2 3,2 CO 0,1 H_2 88,7 N_2 1,3
C_1 3,0 C_2 1,8 C_3 0,8 nC_4 0,7 C_5 0,4

Abschl.-Gas 2,48 t/h 6782 nm³/h
H_2S CO_2 7,0 CO 0,8 H_2 73,0 N_2 4,3
C_1 7,4 C_2 3,6 C_3 2,6 nC_4 0,1 C_5 0,4

Kr.Lf.-Entsp. 0,388 t/h 2470 nm³/h
CO_2 0,5 H_2 86,1 N_2 9,6
C_1 3,3 C_2 0,6 C_3 0,3 C_4 0,1

H_2S-Gas 116 nm³/h
H_2S 5,0 % CO_2 95,0 %

z. Frisch-Gas

Waschergas II 5,00/0 11,45 t/h 1939 nm³/h
H_2S CO_2 1,4 CO 0,8 H_2 27,6 N_2 5,2
C_1 36,9 C_2 13,7 C_3 8,6 nC_4 0,5 C_5 0,3

Linde-Anlage 2,56 22 nm³/h
H_2S 0,26 CO_2 0,3 CO 1,0 H_2 64,7 N_2 6,5
C_1 18,1 C_2 6,0 C_3 2,1 C_4 0,4 C_5 0,6

$CO+N_2$ Fraktion 1218 nm³/h

Entgasergas ü.D. 395 m³/h

Ka-Abgas II 2,76 t/h 1816 nm³/h
H_2S CO_2 4,2 CO 0,8 H_2 15,9 N_2 7,2
C_1 11,9 C_2 11,2 C_3 22,0 iC_4 2,7 nC_4 9,4 C_5 1,3

Waschergas III/IX 1,00/1,00 2,18 t/h 1579 nm³/h
H_2S CO_2 4,2 CO 0,8 H_2 15,8 N_2 7,5
C_1 11,9 C_2 11,2 C_3 22,0 iC_4 2,5 nC_4 10,0 C_5 0,8

Bi-Abgas II 2,5/1,0 0,725 t/h 357 nm³/h
H_2S CO_2 0,5 CO 0,1 H_2 25,3 N_2 6,7
C_1 11,7 C_2 7,8 C_3 2,9 iC_4 1,7 nC_4 5,2 C_5 1,2

Bi-Abgas II 2,5/1,0 2,79 t/h 1230 nm³/h
H_2S CO_2 2,1 CO 0,2 H_2 9,3 N_2 2,9
C_1 3,4 C_2 5,2 C_3 2,8 iC_4 2,0 nC_4 9,8 C_5 6,9

A-Destill. 0,043 t/h 23 nm³/h
H_2S 0,2 CO_2 0,6 CO 0,8 H_2 12,9 N_2 5,3
C_1 9,2 C_2 19,7 C_3 25,3 C_4 16,5 C_5 9,3

B-Destill. 0,739 t/h 349 nm³/h
H_2S 0,1 CO_2 1,1 CO 0,4 H_2 38,1 N_2 6,0
C_1 0,0 C_2 5,5 C_3 31,5 C_4 13,7 C_5 13,6

Stabil. 4,78 t/h 2052 nm³/h
H_2S 0,05
C_3 23,0 C_4 17,0

Linde-Restgas z. Heizgas 6391 m³/h

7089 nm³/h
Ko-Reichgas
H_2S 2,5 CO_2 0,5 CO 0,2
H_2 5,9 N_2 2,3
C_1 9,7 C_2 4,3 C_3 2,7
C_4 1,2 C_5 0,5

Entbenzinierung 1534 t nm³/h
H_2S CO_2 1,9 CO 0,4 H_2 3,5 N_2 1,4
C_1 6,9 C_2 2,5 C_3 3,0 C_4 2,3 C_5 6,6

4632 nm³/h
Bi-Reichgas
H_2S 1,1 CO_2 0,1 CO 1,1
H_2 4,6 N_2 1,8
C_1 2,6 C_2 1,0 C_3 2,0
C_4 3,0 C_5 6,9

2921 t/h 4982 nm³/h
Kraftgas
CO_2 6,0 CO 21,5 H_2 47,8 N_2 19,8
C_1 10,9 C_2 3,6 C_3 2,2
C_4 0,3 C_5 0,1
141 Mio WE

Gasbi 1048 nm³/h
≙ 3,1 to/h

Restreichgas 3998 m³/h

Linde Restgas nach Buna 2362 m³/h

Heizwert (Hu) 3438 WE/nm³

Jso-Butan 1228 nm³/h
C_3 4,8 nC_4 4,1 iC_4 91,6

Buna 6360 nm³/h
CO_2 0,3 CO 1,1 H_2 10,7 N_2 4,8
C_1 3,1 C_2 2 C_3 1,7 C_4 2,7 C_5 -

G.B.A.G. 5829 m³/h
≙ 20,1 Mio WE/h

2,93 to/h i-C_4
≙ 24800 jato
≙ 7% v. Bi

9,1 to/h Treibgas
≙ 79500 jato
≙ 22 % v. Bi

Bag / Target
27,47 - 30/4.08-64

34452 m³/h Eigenverbr. (einschl. Kraftwerk) 118 Mio WE/h

KW-Anfall:

Kohlephase	21,04 to/h
Gasphase	9,72 "
Hygase Ges.	30,76 "
Gasbenzin	3,09 "
Vergasung	27,67 " = 39,9% v. Bi+Verg.
86 % C Vergasung	= 25,8 " = 38,2% v. Bi+Verg.
Flüssig Gas-Erzeugg.	= 29 % v. Bi

KW-Verwertung:

Heizung Eigenverbr.	5,64 to/h
G B A G	0,97 "
Buna	6,17 "
Treibgas + Isobutan	12,03 "
über Dach	0,902 "
nicht nachweisb. Verl.	1,95 "
Gesamt	27,67 "

KW-Vergasung:

C_1 = KW =	5,28 to/h
C_2 = KW =	5,37 "
C_3 = KW =	8,28 "
C_4 = KW =	8,60 "
C_5 = KW =	0,11 "
Gesamt	27,67 "
mC =	22 (80,2 % C)

Kreislauf-Druck NW120

Kreislauf-Saug NW120

40525 m³/h

45000 m³/h

NW90, ND300, St

Elektr. Ventil NW90, ND300, St

Schalter an der Bedienungswand

Rückschlag-Ventil BVrb

NW120, ND300, St

NW120, ND700, N8 v=8,1 m/sek

NW120, ND300, N8 v=5,5 m/sek.

NW120, ND700 N8. v=6m/sek.

NW120, ND700, N8, v=8,1m³

NW120, ND700, N8 v=7,5m³

Druckfeste Hülse

Übergangsstück NW120/700 Zeichnung Nr. No 1168-4, Teil 4

Regenerator 2

610 Ø x 18 000 lg

119 Rohre 101/123 Ø

mittl. Heizfläche 188 m²

Regenerator 1

600 Ø x 18 000 lg

118 Rohre 101/123 Ø

mittl. Heizfläche 188 m²

Wasserkühler

48 Rohre 70/102 Ø x 23 m lg ; St

mittlere Kühlfläche = 300 m²

Gasvorheizer

19 Haarnadeln 90/121 Ø x 15 m lg

äußere Heizfläche = 2080 m²

darvon sind 9 Haarnadeln aus NW und 4 Stück aus Wrkb. ND325

Ofen 1

1000 Ø x 18 000 lg

Korr.-Vol. = 8,3 m³

Ofen 2

1000 Ø x 18 000 lg

Korr.-Vol. = 8,3 m³

Frischprodukt 15 to/h

Preßluft

Wärmetauscher

Rückkühlwasser

Wärmegas-Eintritt 250°

Wärmegas-Austritt

NW120, ND700

NW30, N300, St

NB. V= 6m/sek.

Flansch K5, NW90, ND700

Paßrohr NW90, ND300, lno bei Montage anfertigen.

Flansch NW90, ND700 K5

Sämtliche Haarnadeln (Rohre) des Gasvorheizers sind mit Meßstellen für Materialverschleiß zu versehen.

Sämtliche Gasmengen sind bezogen auf 15° und 1at.

Meßstelle für Materialverschleiß

Temperaturmessung

Absperrung

Bag Target

27.47 - 30/4.08 -65

Kontakt 7019

Produkt-Abstreifer

Siehe Schema der Produktenspannung No 1068-1

Über Dach

Entspannungs-Topf

Notentspannungsleitung von Bi-Ka2

Notentspannungsleitung von Bi-Ka4

Notentspannungsleitung von Bi-Ka3

Notent-spannungs-Turm 1 Bau 120

Notent-spannungs-Turm 2 Bau 120

Schema der Notentspannung siehe Zeichnung Nr. No 1168-2

Stück	Bezeichnung und Bemerkung	Teil	Zeichng. Nr.	Werkstoff	Rohmaße	Gewicht
	Datum / Name	Abt. TA/H			Dwg.: 23/123	
gezeichnet	17.4.1964 Eck					
geprüft	Kp					
Normgeprüft						
Ersatz für: N 5275-2						
Ersetzt durch:						

Gelsenberg Benzin Bergin-Höchl Gelsenkirchen

Benzinkammer-Schema

Maßstab: ~ Zeichnung Nr.: No 1192-2

Kreislauf-Druck NW 120

Kreislauf-Saug NW 120

40525 m³/h

NW 90, ND 300, S2

E 10 ϕ

Elektr. Ventil NW 90, ND 300, S2

Schalter an der Bedienungswand

NW 70, ND 300, S2

Rückschlag-Ventil NW 70

15 000 m³/h

NW 16, ND 300, S2

Spülwasser NW 16, ND 300, S2

NW 120

NW 120, ND 700, N8 V = 8,1 m/sek

NW 120, ND 300, N8 V = 5,5 m/sek

Eingang III Anschluß für Dr-Differenz-Mess.

505°

420°

Übergangsstück NW 120/200 nach Zchng. Nr. No 11454

Regenerator 2

600 l ϕ x 18 000 lg.
199 Rohre 14/23 ϕ
mittl. Heizfläche 188 m²

Regenerator 1

600 l ϕ x 18 000 lg.
199 Rohre 14/23 ϕ
mittl. Heizfläche 188 m²

Wasserkühler

48 Rohre 70/102 ϕ x 23 m lg., S2
mittlere Kühlfläche = 300 m²

Gasvorheizer

13 Haarnadeln 90/127 ϕ x 15 m lg.
äußere Heizfläche = 2080 m²
davon sind 9 Haarnadeln aus N8V
und 4 Stück aus N10, ND 325

Sämtliche Haarnadeln (Rohre) des Gasvorheizers sind mit Meßstellen für Materialverschleiß zu versehen.

Walzgas-Eintritt 590°

Walzgas-Austritt 430°

Übergangsstück NW 90/120, ND 700

NW 120, ND 700

N8, V = 6 m/sek

Flansch K5, PN

Paßbrahr NW 90

Flansch NW

Vom Kreislauf-Druck

Dichtaschreiber Bi-Ka 3

NW 6, ND 300, S2

Druckregel-Ventil

zum Dichtaschreiber Bi-Ka 4 (7019)

NW 90, ND 300, S2 V = 6,4 m/sek

NW 90, ND 300, S2 25525 m³/h

Frischprodukt 15 to/h

NW 45, ND 300, S2

NW 16

NW 16, ND 300, S2

NW 120, ND 300, N8 V = 6,4 m/sek

NW 16, ND 300, S2

R-Ventil NW 16

Rückschlag-Ventil

Entspannung über Dach

N2

NW 45, ND 300, S2

NW 70

Dr. Diff. Messung Eingang 2

Rückschlag-Ventil NW 30, ND 300

NW 30, ND 300, S2

V = 2,7 m/sek

Umgang NW 45

Diff.-Messm.

S.V.

NW 5

NW 30, N 300, S2

NW 90/120

Pre Blüft

NW 90

NW 70, ND 266

Dr-Differenz-Messung Ausgang III

Kühlwasser

Rückkühlwasser

NW 30, ND 300

NW 90

NW 16, ND 300, S2

NW 16

NW 120, ND 700, N8 v=8,1 m/sek

NW 120, ND 700, N8, v=8,1 m/sek

NW 120, ND 300, N8 v=5,5 m/sek

Eingang III
Anschluß für Dr-Differenz-Messung

Ausgang II

NW 120, ND 700 N8, v=6 m/sek

Druckfeste Hülse

NW 120, ND 700, N8 v=7,5 m/sek

Druckfeste Hülse

Übergangsstück NW 120/160
Zeichnung Nr. No 1148-4 Teil 4

Übergangsstück NW 110/140
Zeichnung Nr. No 1148-4, Teil 4

Regenerator 1

600 l. ϕ x 18 000 lg.
199 Rohre 14/23 ϕ
mittl. Heizfläche 188 m²

Wasserkühler

48 Rohre 70/102 ϕ x 23 m lg., S2
mittlere Kühlfläche = 300 m²

30°

NW 90, N 300, S2

NW 90/120

Preßluft

NW 30

NW 70, ND 200

NW 70, ND 160

Dr-Differenz-Messung
Ausgang III

Kaltwasser

NW 70

NW 30, ND 300

Rückkühlwasser

NW 90

Gasvorheizer

13 Haarnadeln 90/127 ϕ x 15 m lg.
äußere Heizfläche = 2080 m²
davon sind 9 Haaradeln aus NBV
und 4 Stück aus N10. ND 325

Walzgas-Eintritt
590°

NW 120/90

290°

Walzgas-Austritt

NW 30, ND 300, S2

Eingang II

Anschluß für
Dr-Differenz-Meßung
Ausgang I

Übergangstück
NW 90/120, ND 700

NW 120, ND 700

N8, v=6 m/sek

Flansch K5, NW 90, ND 700

Paßrohr NW 90, ND 300, N10 bei Montage anfertigen.

Flansch NW 90, ND 700 K5

Sämtliche Haarnadeln (Rohre) des
Gasvorheizers sind mit Meßstellen
für Materialverschleiß zu versehen.

NW 30, ND 300, S2

NW 30, ND 300, S2

Ofen 1

1000 ϕ x 18 000 lg.
Kat.-Vol. = 8,3 m³

Ofen 2

1000 ϕ x 18 000 lg.
Kat.-Vol. = 8,3 m³

NW 120, ND 700, N8 v=7,5 m/sek.

NW 120, ND 700, N8 v=8,1 m/sek.

Übergangstück NW 120/200
Zeichnung Nr. No 1148-4, Teil 1

NW 30, ND 300, S2

Übergangstück NW 120/200
Zeichnung Nr. No 1148-4, Teil 1

NW90, ND300, S2 v=6,4m/sek.

NW90, ND300, S2 25525 m³/h

zum Dichteschreiber Bi-Ka 4 (7019)

Frischprodukt 15 to/h

NW45, ND300, S2 v=6,4m/sek.

NW16, ND300, S2

NW120, ND300, N8 v=6,4m/sek.

NW16, ND300, S2

NW120, ND300, N8

Wasserkühler

48 Rohre 70/102 Φ x 23 m lg, S2
mittlere Kühlfläche = 300 m²

30°

NW90, N300, S2

NW90/120

Preßluft

NW30

NW70, ND126

Dr.Differenz-Messung Ausgang III

NW70

NW90, ND300

Rückkühlwasser

Heißwasser

NW90

Gasvorheizer

13 Haarnadeln 90/127 Φ x 15 m lg.
äußere Heizfläche = 2080 m²
davon sind 9 Haarnadeln aus N8V
und 4 Stück aus N10, ND325

Walzgas-Eintritt 590°

NW120/90

450°

Walzgas-Austritt

Übergangsstück NW90/120, ND700

NW120, ND700

N8, v= 6 m/sek

Flansch K5, NW90, ND70

Paßrohr NW90, ND100, H

Flansch NW90, ND100 K5

Sämtliche Haarnadeln (Rohre) des Gasvorheizers sind mit Meßstellen für Materialverschleiß zu versehen.

N2

NW10 RD300

NW3

Entspannung über Dach

NW45

NW10

Dr.Diff.Messung Eingang I

N2

NW30, ND300, S2

Rückschlag-Ventil NW90, ND300

NW45, ND300, S2

NW5

A

NW45, ND300, S2

Umgang NW45

NW45, ND300, S2

NW5

Diff.-Manom.

NW6

S.V.

S.V.

NW3

NW3

NW6-S2

NW6-S2

NW5

NW5

E

E

Meßwaage

NW90

NW90/120

NW4-5, ND300, S2 v=2,7m/sek.

Rückschlag-Ventil, NW58, ND300

NW120

R-Ventil NW16

R-Ventil NW16

30°

NW120, ND300, S2 v=5,2m/sek.

NW90, ND300, S2 v=6,4m/sek.

NW90, ND300, S2 v=6,4m/sek.

NW30, ND300, S2

NW30, ND300, S2

Über Dach

NW 250, ND10

NW30, ND300, S2

von Bi-Ka 4 (123)

Entspannungs-Topf 1000 l. Φ x 2300 hoch

NW30

Entleerung

Produkt-Abstreifer 1000 Φ x 6m lg.

RD10

500

Standanzeiger

NW70

NW45, ND300, S2

E10

NW45, ND300, S2

NW45

zum Zwischen-Entspannungs-Gefäß

Produkt-Entspannungs-Gruppe

E10

Probe-Entnahme

Siehe Schema der Produktenspannung No 1068-1

Notentspannungsleitung von Bi-Ka 2

NW45, ND300, S2

Notentspannungsleitung von Bi-Ka 4

NW45, ND300, S2

Notentspannungsleitung von Bi-Ka 3

NW45, ND300, S2

NW45, ND300, S2

Notent-spannungs-Turm 1 Bau 120

Schema siehe A

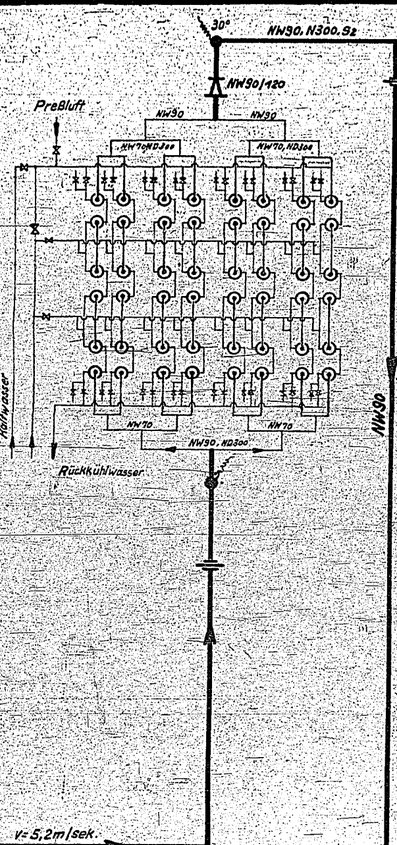
Sämtliche Gasmengen

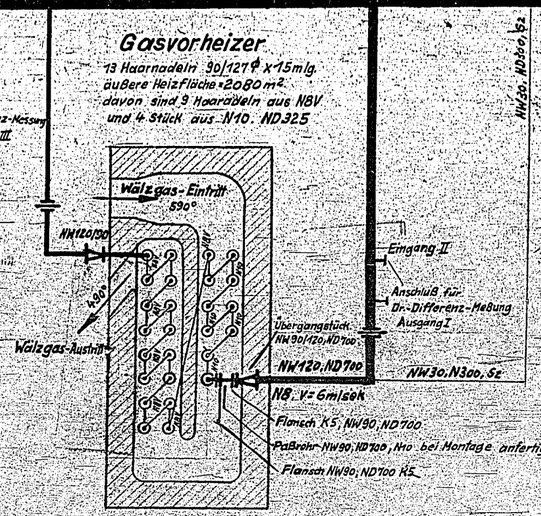
NW120,

von Bi-Ka

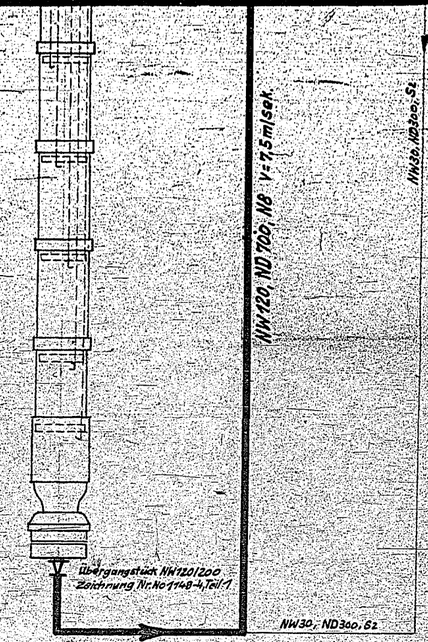
von Bi-Ka

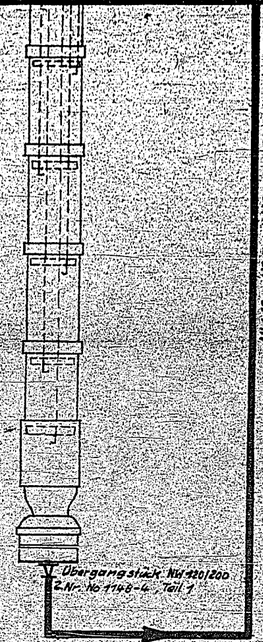
von Bi-Ka



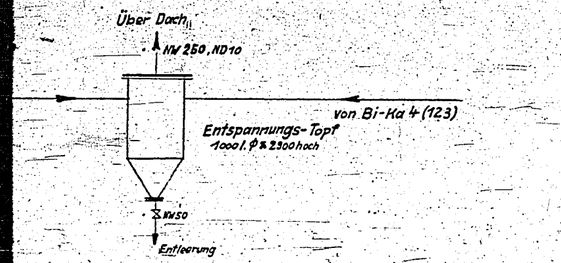


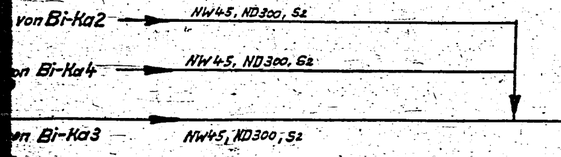
Sämtliche Haarnadeln (Rohre) des Gasvorheizers sind mit Meßstellen für Materialverschleiß zu versehen.

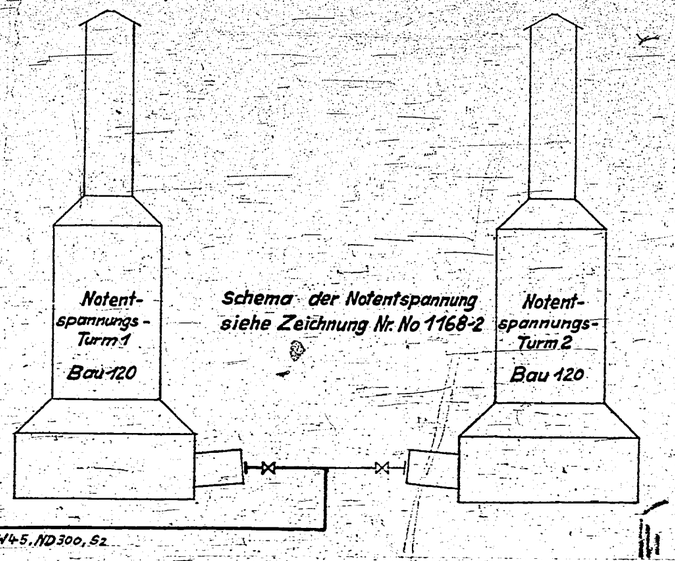




Sämtliche Gasmengen sind bezogen auf 15° und 1at.







Zeichenerklärung:

= Meßstelle für Materialverschleiß
= Temperaturmessung
= Absperrung

Bag Target
27.47 - 30/4.08 -65

Kontakt 7019

c	b	a Stück	Benennung und Bemerkung	Teil	Zeichng. Nr.	Werkstoff	Rohmaße	Gewicht

	Datum	Name	Abt. TA/H	Bau:
gezeichnet	17.4.1940	Eck.		23/123
geprüft				
Normgepr.				

Ersatz für: N8275-2
Ersetzt durch:

Benzinkammer-Schema

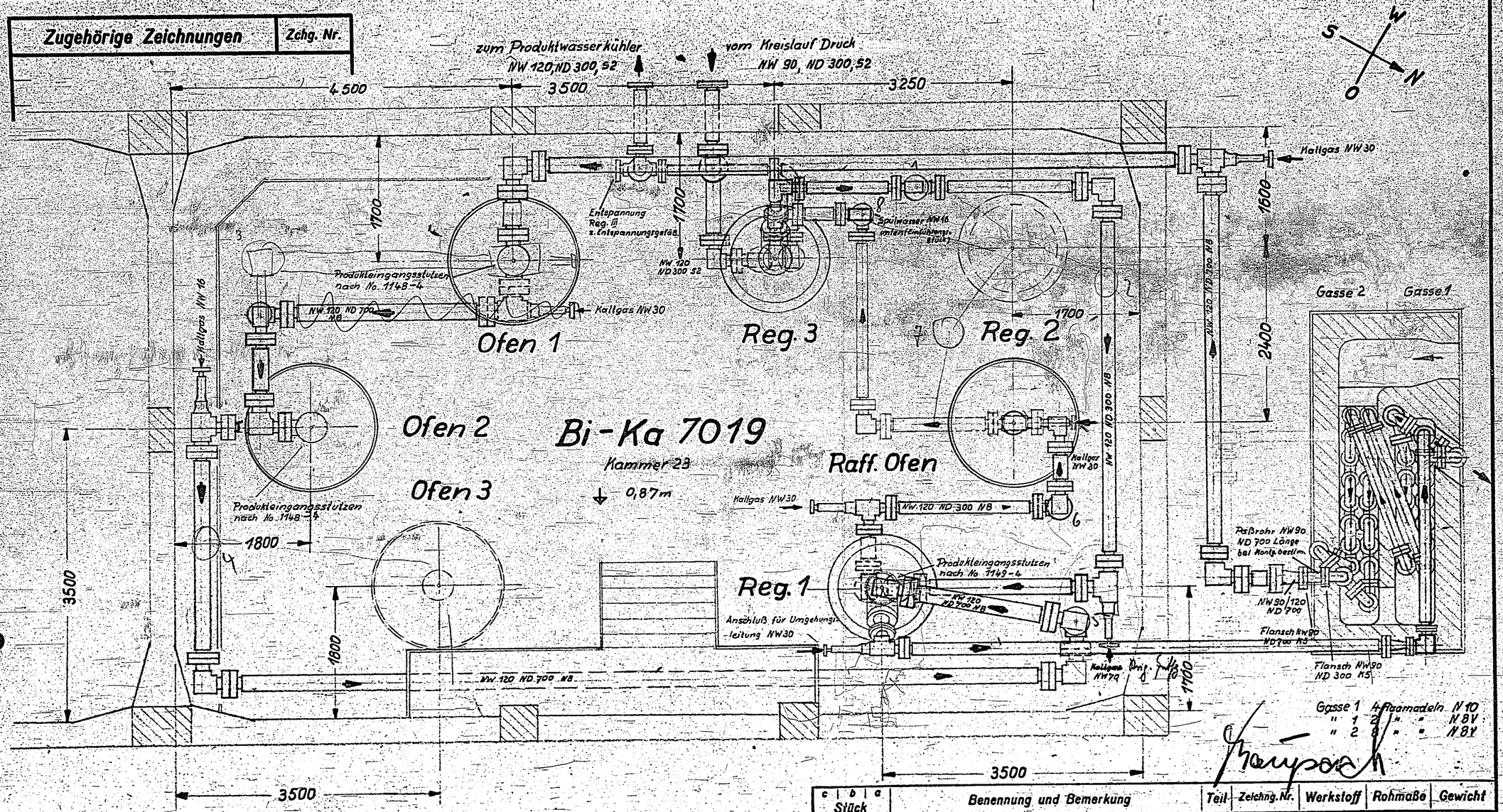
Gelsenberg Benzin Aktiengesellschaft Gelsenkirchen

Maßstab: —

Zeichnung Nr.: **No 1192-2**

Bearbeit. | geänd. | Norm

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.



Siehe Schema No 1283-2

c	b	a Stück	Benennung und Bemerkung	Teil	Zeichng. Nr.	Werkstoff	Rohmaße	Gewicht

	Datum	Name
gezeichnet	15.2.41	Gemma
geprüft		
Normgepr.		

Ersatz für:
Ersetzt durch:

Gelsenberg Benzin
Aktiengesellschaft
Gelsenkirchen

Abt. TAB/H Bag Target Bau: 23

27.47 - 3074.08 - 66

Benzinkammer 7019

Maßstab 1:50

Zeichnung Nr. **No 751 - 8**

Buchst. geänd. Name

Bag Target
27.47 – 30/4.08 – 67

Anreiböl Bau 34 Tank 8 – r
Anreiböl Bau 19
Bau 18. Kohlebrei
Bau 19 Kohlebrei
Kohlebrei Rückleitung
Abdampf
H.D. Dampf NW 80
N.D. Dampf NW 150
Kohlebrei 4 x
Brei-Mühle
Kontakt
Förderschnecke
Kohle-Bunker
Heißst. 1
Transportband
Druckhalteventil
Mengenregler
Ø 17/81
Ø 17/18
17/219 100 ÷ 200 °C
CO_2 o. N_2
Ø 17/3
Ø 17/2
Ø 17/171 0 – 6200 mm WS
Sichter
Abscheider
Kontakt-Dosierung
Förderschnecke
Bandwaage
Mühle
153
154
Rückgas
NW 600
151
152
Elektro-Filter
105a
105b
Heißst. 11
17/13
17/14
17/314 O_2 0 – 20
17/361 0 – 70 CO_2
704a
704b
704c
Walzgas-Erhitzer
155
156
17/15
17/16
17/12
109
Frischluft
Kraftgas NW 400
17/1
NW 207
17/6 Koksgas NW 1"
CO_2
17/5
Amperemeter
Druck
Menge
Luft gekühlt
Rohgas gekühlt
Kaltes Rohgas
Kaltes Kaltgas
Rückgas
Kaltes
Warmes
17/14
131 152 153 154 155
Z Regler
Kaltgas
Luft
Ados O_3
704 709
Gas
17/11 17/12
CO_2 Gas hoch
CO_2 Gas tief
Rückgas hoch
Hfd. Thermoelem.
Fe-Ko Thermo-Elem.
Chr.-Thermomikus. El.

Gelsenberg Benzin A-G
Gelsenkirchen

Schema der Kohle-Mülkerei Bau 17 (1 Straße)

geändert am 21.6.39 in 357 Bl.
" " 25.7.39 " "

2.6.39 Gustav

BK No 357 a – 8

Kraftgas

NW 200

30/1

30/3

ND Dampf NW 80

ND Dampf NW 200

0-250at

0-50at

100-400°

100-200°

30/2

30/3

30/4

30/201

30/203

30/204

0-500mmWS

30/181

0-600°C

Kreislauf-Rüstung

Ofen 1

Ofen 2

Ofen 3

Ofen 4

z. Schwelerei/Kokerei

z. Hauptfackel

v. Bau 36

So-150

30/207

30/17

30/117

N₂-Abgas z. Kraftwerk

NW 150

30/14

Gasdruck-Regler

NW 100

30/12

NW 80

30/15

Gruppe 1 (4x)

Frischluft

NW 100

30/11

Rückstand

NW 150

30/13

Waschturm

Vorkühl-Kolonne

4 x je Gruppe

Reserve-Kühler

1 x je Gruppe

Gruppe 2

Ventilator

0-30to

30/305

30/5

Schlauder-Rückstand Behälter i/h. Bau 29

Gruppe 2

Gruppe 2

Sammelltg. f. 4 Öfen Gruppe 1

Rohrschlangen 4 x je Gruppe

Rohrschlangen 1 x je Gruppe

Ölabscheider

1 x je Gruppe

Kühlwasser

Abgas 0-15%

30/311

Brenn-Diffe

30/16

Rec.

Rec.

Kühlwasser-Rücklauf

Kühlwasser-Rücklauf

NW 250

Kühlwasser-Rücklauf

Phenolwasser Behälter

1 x Schwelöl 2

So-150

30/207

30/7

nach Bau 36 Tank f

z. Entphenolierung

30/206

So-150

30/206a

30/206b

1 x Gruppe 2 Schwelöl 1

1 x Gruppe 1 Schwelöl 1

Schwelöl 1 nach Bau 34 Tank v

30/6

N₂ oder CO₂

Meßtafel

Schwelofen 1

Mittelwert Schreiber

30/17

Thermoelem. Ref. Typ

30/18

30/19

30/20

30/21

30/22

Cr-Ni-Ko. Elem.

Cr-Ni-Therm. Elem.

Fe-Ko-Therm. Elem.

Die Elemente 1230, 1240, 1250, 1260, 1270 u. 1280 sind an Meßtafel 3 m. verlegt.

Gelsenberg Benzin A-G
Gelsenkirchen

Meßschema der Schwelerei Bau 30

BK-No. 69c-4

Bag Target
27.47 – 30/4.08-68

Ko-Hy-Gas von Kompressor Stufe 2

2x Kondensator

2x Kondensator

Rückfluß-Behälter

Hauptkolonne

Gasöl-Seitenkolonne

Destillier-Blase

Destillier-Blase

Wärmeaustauscher

Benzin-Kühler

Gasöl-Kühler

Komprimat-Sammel-B.

HD-Dampf

Rückkühlw.-Vorlauf

Kondensat

Rückkühlw. Rücklf

Schmutzwasser

nach Gasöl-Behälter

Ko-Bk nach Tank 36/a

Zeichen-Erklärung

- anzeigendes Druck-Mano.
- Druck-Regler
- Membran-Ventil
- Thermometer
- Temperatur-Regler
- " " -Schreiber
- " " -Stutzen
- Diff.-Mano. m. Meßscheibe
- Mengen-Regler
- Standanzeige
- Kolbenflüssigkeitsmesser Größe X

Bag Target Abgas

27.47 - 30/4.08-69

Ind.	Ber.	Bearb.

29.7.39. Sommer.

Gelsenberg Benzin A-G Gelsenkirchen	Meßstellenschema der Entbenzinierung, Ko-Hy-Gas, Bau 42	BK No 696 -8

Ko-Hy-Gas von Kompressor Stufe 2

2x Kondensator

2x Kondensator

Rückfluß-Behälter

Hauptkolonne

Gasöl-Seitenkolonne

Destillier-Blase

Destillier-Blase

Wärmeaustauscher

Benzin-Kühler

Gasöl-Kühler

HD-Dampf

NW100

NW200

Rückkühlw. Vorlauf

Komprimat Sammel-B.

Kondensat

Rückkühlw. Rückl.

Schmutzwasser

Abgas

nach Gasöl-Behälter

Ko-B. nach Tank 36/a

Bag Target 2747 - 30/4.08-69

Zeichen-Erklärung

- anzeigendes Druck-Mano.
- Druck-Regler
- Membran-Ventil
- Thermometer
- Temperatur-Regler
- " " - Schreiber
- " " - Stutzen
- Diff.-Mano.m. Meßscheibe
- Mengen-Regler
- Standanzeige
- Kolbenflüssigkeitsmesser Größe II

Ind.	Dat.	Bearb.

29.7.39 Sommer

Gelsenberg Benzin A-G Gelsenkirchen	Meßstellenschema der Entbenzinierung, Ko-Hy-Gas, Bau 42	BK No 696 -8

Edarf Messer in Bau 43 montiert

Gas Bl. zum Bau 43

Abgas zum Nol. NW 150

Bi-Hygas vom Kompressor NW 150

Kondensator

Abgas-Kondensator

Benzin-Kühler

Produkt Abscheid.

Vorwärmer

Wärmeaustauscher

Destillierblase

Hauptkolonne

Schnitte der Thermometer an der Hauptkolonne nach einer Höhe von 0 m °C

Destillierblase Butan

Destillierblase Gasol

Seitenkolonne Butan

Seitenkolonne Gasol

Rückfluß-Kondensator

Rückfluß-Behälter

Niveau-Regler

Rückfluß-Pumpen

2. Ko-Hygas-Anlage

Hochdruck NW 100

Kondensat NW 80

Rückkühlwasser Vorlauf NW 300

Rückkühlwasser Rücklauf NW 250

Entgasung zum Gasometer

Gas v. Kompr. II vor Stufe II

Gas v. Kompr. III vor Stufe II

Rohgasol Behälter

gelaugtes Gasol

gelaugtes Gasol

Zufluß-Pumpen

Butan-Kühler

Gasol-Kühler

z. Rohgasol-Pumpe NW 100

nach Butan Behälter NW 80

nach Gasol Behälter NW 80

Tagegas nach Kompression II, III u. IV Saugseite I Stufe NW 80

bag Target
27.47 - 30/4.08-70

27.7.50 Fu

Gelsenberg Benzin A-G
Gelsenkirchen

Meßschema der Entbenzinierungs-Anlage (Bi-Hygas) Bau 42

BK No 687-4

Bag Target
27.47 - 30/4.08-70

87.7.30 Lichtpause

Gelsenberg Benzin A-G
Gelsenkirchen

Meßschema der Entbenzinierungs-Anlage (Bi-Hygas) Bau 42

BK No 687-4

Verkehrsband U9 (Reichsbahn)

Bau 35 F.O.+3970

Bau 35 F.O.+3970

Bau 30

Bau 29

Bau 76

B.21 B.121 B.127 B.22 B.122 B.23 B.123 B.24 B.124 B.25 B.125 B.26 B.126

Bau 18 F.O.+4135

Bau 19 F.O.+4135

Bau 20 F.O.+4135

Bau 89

Bau 13 F.O.+4105

Bau 14

Bau 27

Bau 28

Bau 75

Bau 17 F.O.+4105

Bau 11 F.O.+4105

Bau 12 F.O.+4105

Bau 63

Bau 7

Bau 107

Bau 16

Bau 108 F.O.+4105

Reihe L

Reihe G

Reihe J

Reihe K

Reihe F

Reihe D

Reihe T

Kranbahn

Schacht 3

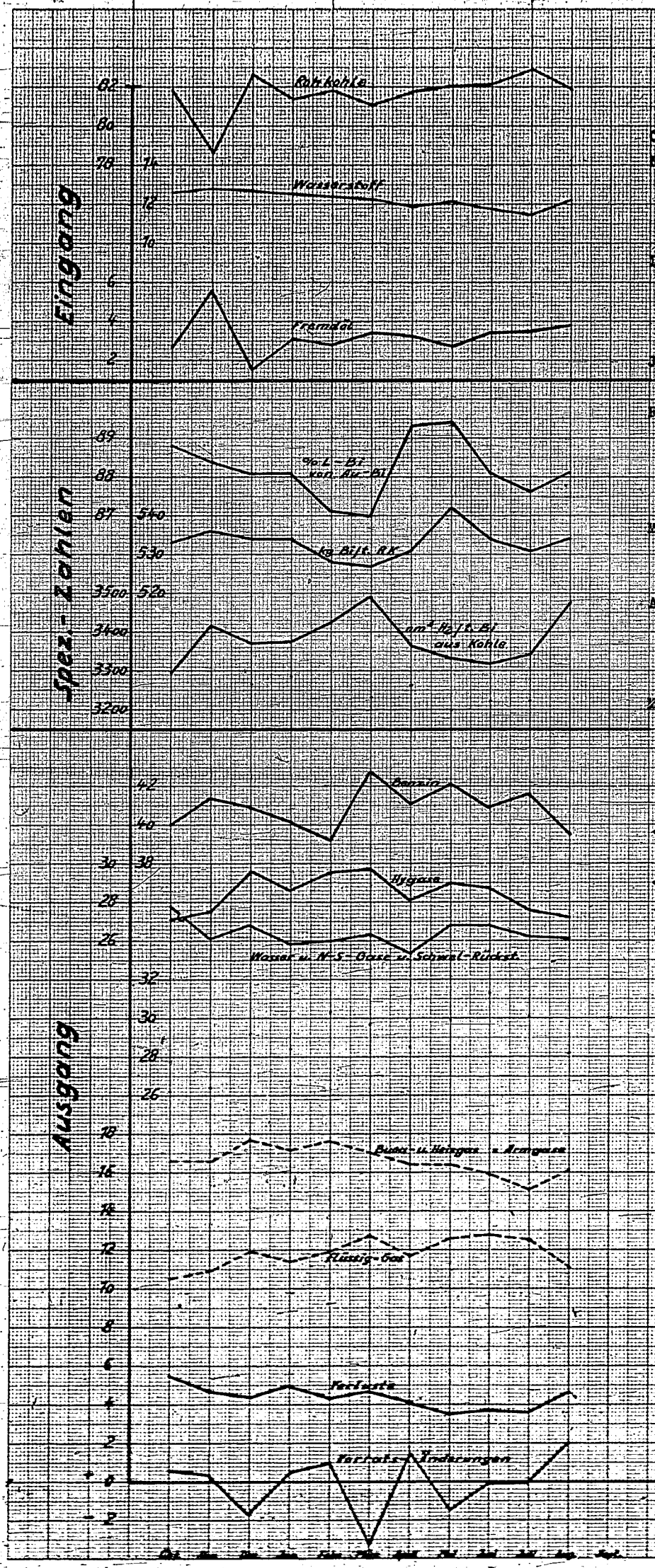
Schacht 4

Drahtzaun

Bag Page

27.47 - 30/4.08-71

Roh-Bilanz der Hydrierung u. spezifische Zahlen im Jahre 1942/43



Okt.42: 5. - 8. Abstellung der Gasphase.

Nov.42: 16.-18. Abstellung der Kohlephase.
Viel Fremdöl, wenig Kohle.
1. Kammer mit 7846 (Vor-Ka 303).
Rückgang der Verluste.

Dez.42: 9.: Ausfall H_2 (Presswasser Bau 1).
14.: Ausfall Ka 701 (N10).
9.: 2. Ka mit 7846 (Vor-Ka 306).
Bi aus Vorräten: Viel Flüssiggas und Armgas.

Jan.43: 13.: Vollständige Abstellung (Flieger).
7.u.18.: Ka 706 und 702 N10-Schäden.

Febr.43: H_2 knapp durch Hülls, Alkazid-Wäsche u. Linde-Anlage
20.: 3.Ka mit 7846 (Vor-Ka 302)
22.: Vor-Ka 304 abgestellt.
Bi-Ka hohe Temp.: Viel vergast, hoher H_2-Verbrauch, schlechte Bi-Ausbeute.

März 43: Bi-Ka 301 und 305 neuer 6434.
Viel Vorräte verarbeitet.
Viel Bi, viel Flüssiggas.

April 43: Ausfall 704 (N10).
Vorrats-Zunahme:
Weniger Bi u. Vergasung.
Hohe Bi-Ausbeute.

Mai 43: Wenig Störungen.
Verbrauch von Vorräten.
Weitere Abnahme der Verluste, die als Flüssiggas erscheinen.
Hohe Bi-Ausbeute.

Juni 43: Wenig Störungen.
Viel Flüssiggas, weitere Abnahme der Armgase.

Juli 43: Nichts Besonderes.

Aug. 43: Grosse Flieger-Störung.

Sept.43: Hohe Belastung der Bi-Ka.
(Ka 307 noch in Rep.).
Koksbildung in mehreren Heissabscheidern.

Die Verluste wurden in diesem Jahr um nahezu 2 % (= 5 % bez. auf das Benzin) gesenkt; um den gleichen Betrag stieg das Flüssiggas an, während durch Rückgang der Armgase die gesamten Hygase (Vergasung) nach vorübergehendem Anstieg nur wenig zunahmen. Es trat also vor allem eine Verlagerung der Vergasung nach schweren KW ein, die mindestens z.T. mit dem Einsetzen des 7846 zu erklären ist:
Abnahme des Bi aus Vorhydrierung (niedrige Vergasung), Zunahme des Bi aus 6434 (hohe Vergasung, schwere KW). Insgesamt leichter Anstieg der Vergasung und Verlagerung nach schweren KW (Flüssiggas) mit dem Einsetzen des 7846.

Bag Target
2747 - 30/4.08-42

Betriebschemische Daten der Kohlephase.

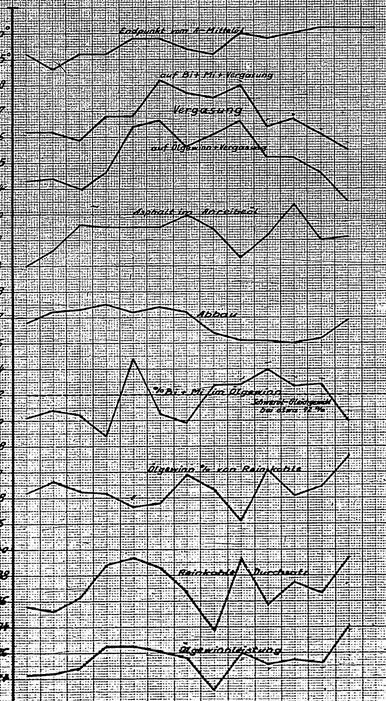
Für die Berechnung wurden möglichst weitgehend anteilig vom Anlagen der angeschlossenen Hydrierbetriebe (Gasverflüssigung und A-Destillation) verwendet; die Daten entsprechen also den tatsächlichen Verhältnissen.

Der Raumteil-Prozente (=Gewichts- am etw. partiell verlorenen Eigenwärmestrom) geben ein Bild der jeweiligen Produktions-Kapazität, da sie ebenso wie durch den zur Verfügung stehenden H₂, andererseits durch das verfügbare Kammer-Volumen bestimmt werden. Diesem/KK und Vergasung sind, wie zu erwarten, gegenläufig, da sie zusammen ein Maß für die exoterm. „theoretische Verflüssigung" (= abgebaute Kohle als Öl gerechnet) geben müssen.

Die $\frac{K}{K}$ - $\frac{Ö}{K}$ - $\frac{G}{K}$ - Werte wurden durch die Faktoren bestimmt, sind also weitgehend willkürlich; bei etwa 92 % Stoffbilanz der Schwefel-Werte bei den normalen Einsatz von Teeröl (etwa 4,4 % der Steinkohle) konnten.

Der anstieg der Vergasung im Dez.1942 könnte mit der von uns ab i.a. stärkeren Spaltung zusammenhängen, jedoch besteht keine scharfe Parallelität, und der Abfall von Mai 1943 an ist schwer zu begründen; am ehesten könnte er durch das Weglassen des regenerierten Kohle-Kohlen bedingt sein.

Weitgehend läuft die Vergasung parallel zum Durchsatz, d.h., sie ist eben in erster Linie eine Funktion der Temperatur.



Der Rückgang ab Abbau seit März 1943 ist auf der Kohle-Zusammensetzung nicht in Einklang zu bringen, da der Anteil der Moltrop durch die Luppia-Kohle, der etwa zeitlich damit zusammenfällt, nach den Ergebnissen der Versuchsöfen und Analysen über den Gegenteil berichten sollte.

Es könnte aber ein Zusammenhang mit der Pechweise bestehen, indem bei stärker Spaltung durch die hierzu notwendigen höheren Temperaturen (bessere, grössere Verweilzeiten) die Koks-Neubildung begünstigt wird. Allerdings zeigt wiederum Menge des Koks im Schleuder-Rückstand, somit die den Schwel-Rückstandes am entsprechenden Gang.

Bemerkungen:

Juli 1942: 5 - 6 Ka.
25/26. grosse Störung durch Klinger und Kraftwerk.

Aug.1942: 6 Ka ohne Störung.
Häufig E. reduziert (Hula).

Okt. 1942: Koks Durchsatz wegen Abstellung der Anlage.

Nov.1942: Grosse Abstellung der Kohlephase.

Dez.1942: auf Schwefel-Abnahme gefahren; Hlo-Schaden an Ka 702.
Endpunkt des A-Mittelöls von 335° auf 340° erhöht.

Jan.1943: 2 Ausfälle durch Hlo (Ka 706 u.702).

Febr.1943: Nichts besonderes.

März 1943: 6 Ka-Ka. E. knapp, da Gasphase hoch belastet (höchste produktion).

April 1943: Kammer-Volumen knapp (Hlo-Schaden Ka 704, General-Überholung Ka 705).

Mai 1943: Nichts besonderes.

Juni 1943: Ausfall von Hula.

Juli 1943: Nichts besonderes.

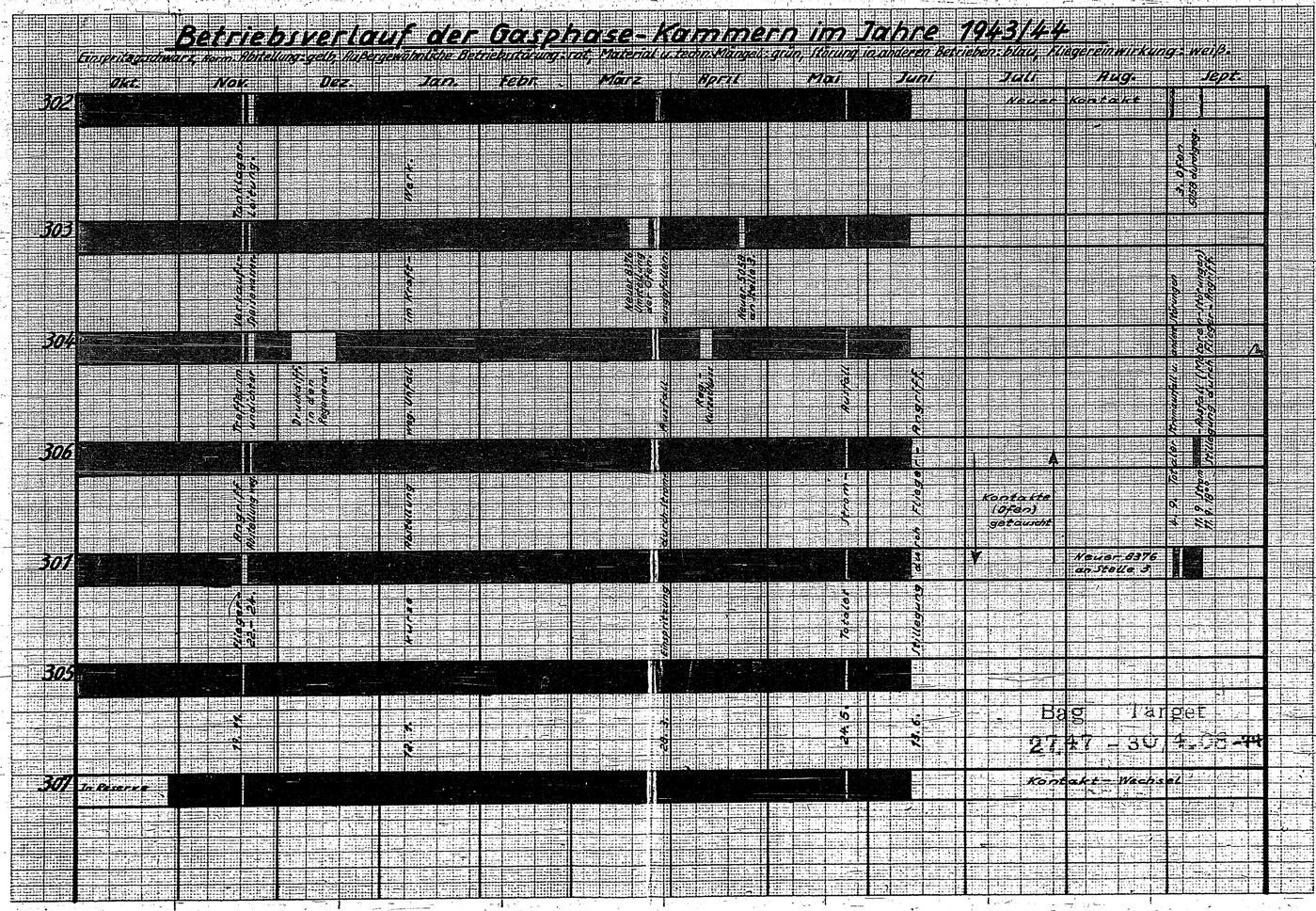
Aug. 1943: Hydro-Fliegerangriff; 5 Tage Stillstand.

Sept.1943: Nichts besonderes.

Bag Target
2747 - 30/1.03 "43

Betriebsverlauf der Gasphase-Kammern im Jahre 1943/44

Einspritzgradmarke: Norm. Abteilung-gelb; Aufbergewöhnliche Betriebsstörung-rot; Material u. techn. Mängel-grün; Arbeit an anderen Betrieben-blau; Fliegereinwirkung-weiß.



Betriebsverlauf der Kohle-Kammern im Jahre 1943/44

Kohlebrei: schwarz, Rohreinheit: braun, Norm. Abstellung: gelb, Außergewöhnliche Betriebsstörung: rot, Material u. techn. Mängel: grün, Störung in anderen Betrieben: blau.

Okt. | Nov. | Dez. | Jan. | Febr. | März | April | Mai | Juni | Juli | Aug. | Sept.

701

702

703

704

705

705

707

In Montage

Bag Target
2747 - 3074.08-75

Betriebsverlauf der Kohle-Kammern im Jahre 1940/41

Kohlebrei: Schwarz, Anreibegut: braun, Normale Abfüllung: gelb, Außergewöhnliche Betriebsstörung: rot, Material- u. techn. Mangel: grün, Stillstand in anderen Betrieben: blau, Fliegereinwirkung:

Oktober | November | Dezember | Januar | Februar | März | April | Mai | Juni | Juli | August | September

701

702

703

704

705

706

Bag 27.47 – 30/4.03-76 Target

Betriebsverlauf der Kohle-Kammern im Jahre 1942/43

Kohlebrei: schwarz, Anreibedl: braun, Norm. Abstellung: gelb, Außergewöhnliche Betriebsstörung: rot, Material u. techn. Mängel: grün, Störung in anderen Betrieben: blau, Fliegerschäden: weiß,

Okt. | Nov. | Dez. | Jan. | Febr. | März | April | Mai | Juni | Juli | Aug. | Sept.

701

702

703

704

705

706

Bag Target
2747 - 3074.01 - 13

Betriebsverlauf der Gasphase-Kammern im Jahre 1942/43

Einspritzung: schwarz, Normale Abstellung: gelb, Außergewöhnliche Betriebsstörung: rot, Material u. techn. Mängel: grün, Störung i. anderen Betrieben: blau, Fliegereinwirkung: weiß

Okt. | Nov. | Dez. | Jan. | Febr. | März | April | Mai | Juni | Juli | Aug. | Sept.

302 5o58

303 5o58

304 5o58

306 5o58

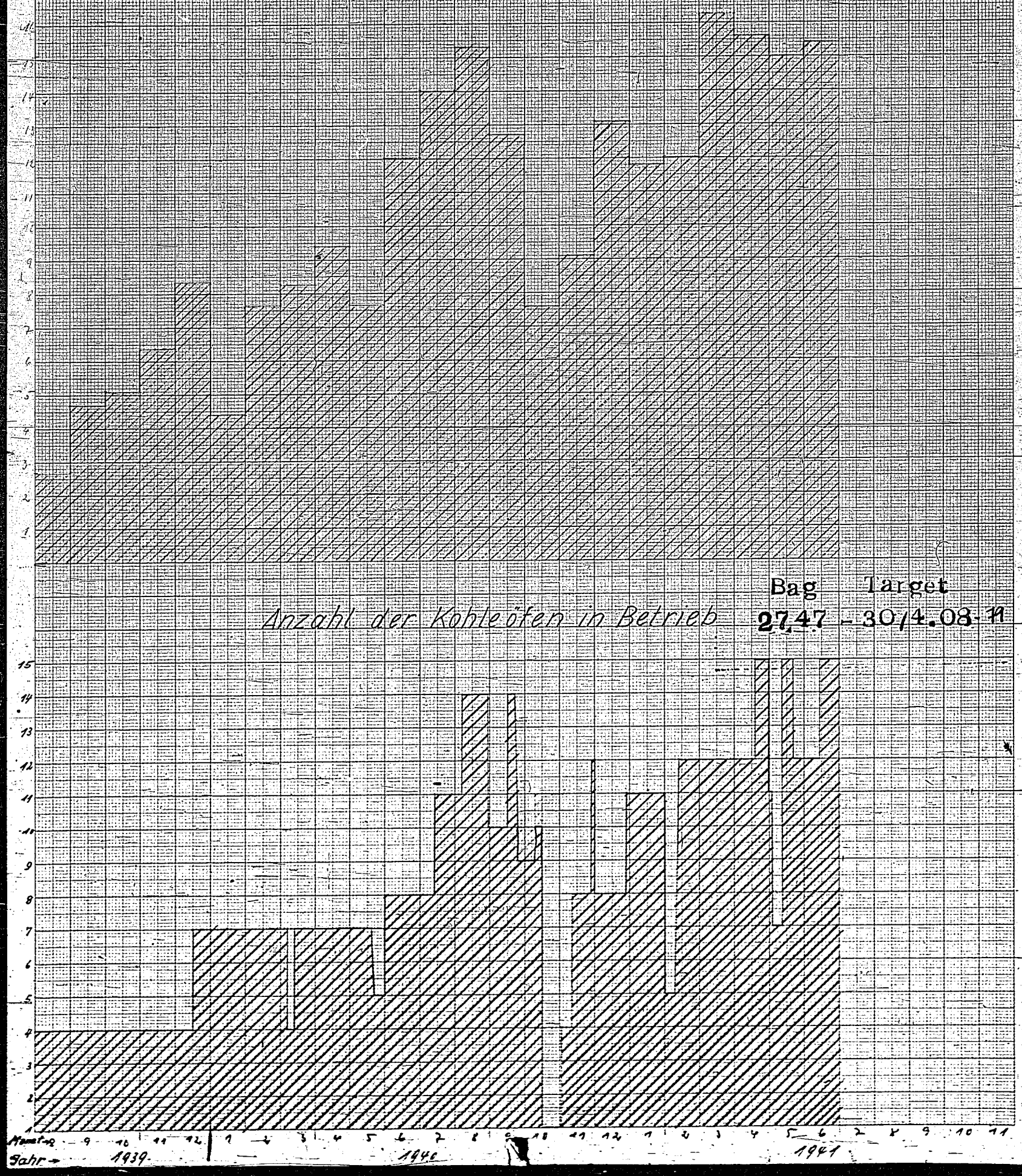
301 6434

305 6434

307 6434

Bag Target
2747 - 30/4.Of-78

Monatliche Benzinproduktion in to × 10^3



Anzahl der Kohleöfen in Betrieb

Bag Target
27.47 - 30/4.08-11

Betriebsverlauf der Kohle-Kammern im Jahre 1940/41

Kohlebrei: schwarz, Anreiböl: braun, Normale Abteilung: gelb, Außergewöhnliche Betriebsstörung: rot, Material-u. techn. Mängel: grün, Störung in anderen Betrieben: blau, Fliegereinwirkung:

	Oktober	November	Dezember	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September
701												
702												
703												
704												
705												
706												

Bag Target
27.47 - 30/4.08 80

Betriebsverlauf der Kohle-Kammern im Jahre 1939/40

Kohlebrei: schwarz, Anreibeöl: braun, Normale-Abstellung: gelb, Außergewöhnliche Betriebsstörung: rot, Material u. Techn. Mängel: grün, andere Betriebe: blau

August | Sept. | Okt. | Nov. | Dez. | Jan. | Febr. | März | April | Mai | Juni | Juli | Aug. | Sept.

702

703

704

705

706

Bag Target
27.47 - 30/4.08 -8

Südansicht

Ostansicht

Nordansicht

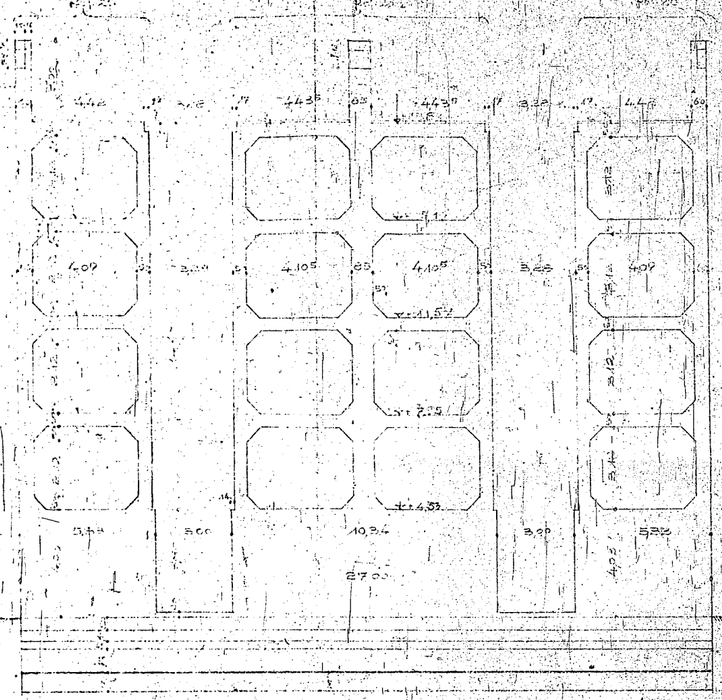
Westansicht

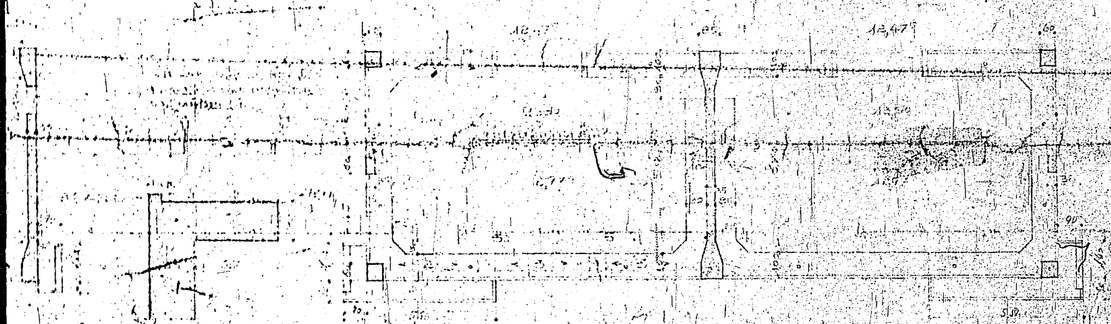
Schnitt a-b

Schnitt c-d

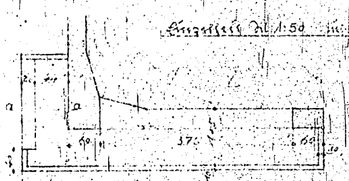
Schnitt e-f

OK-Oberkante





Querschnitt



Grundriss M. 1:50 mit einer Stahl 21/50

Einzelheit M. 1:10

Pfeile A

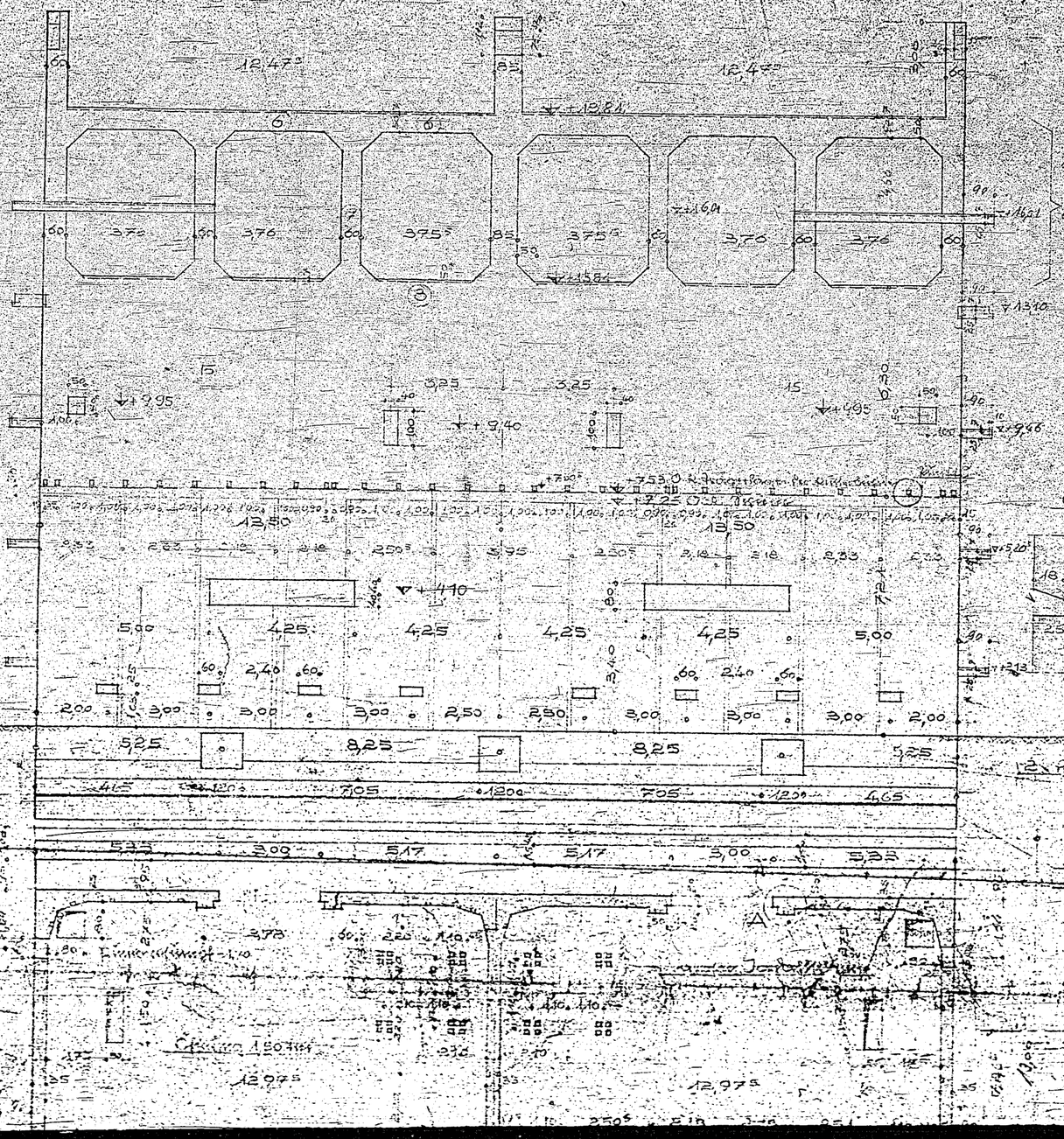
Pfeile B

Schalung

Schalung

Schalung

Draft - Entwurf

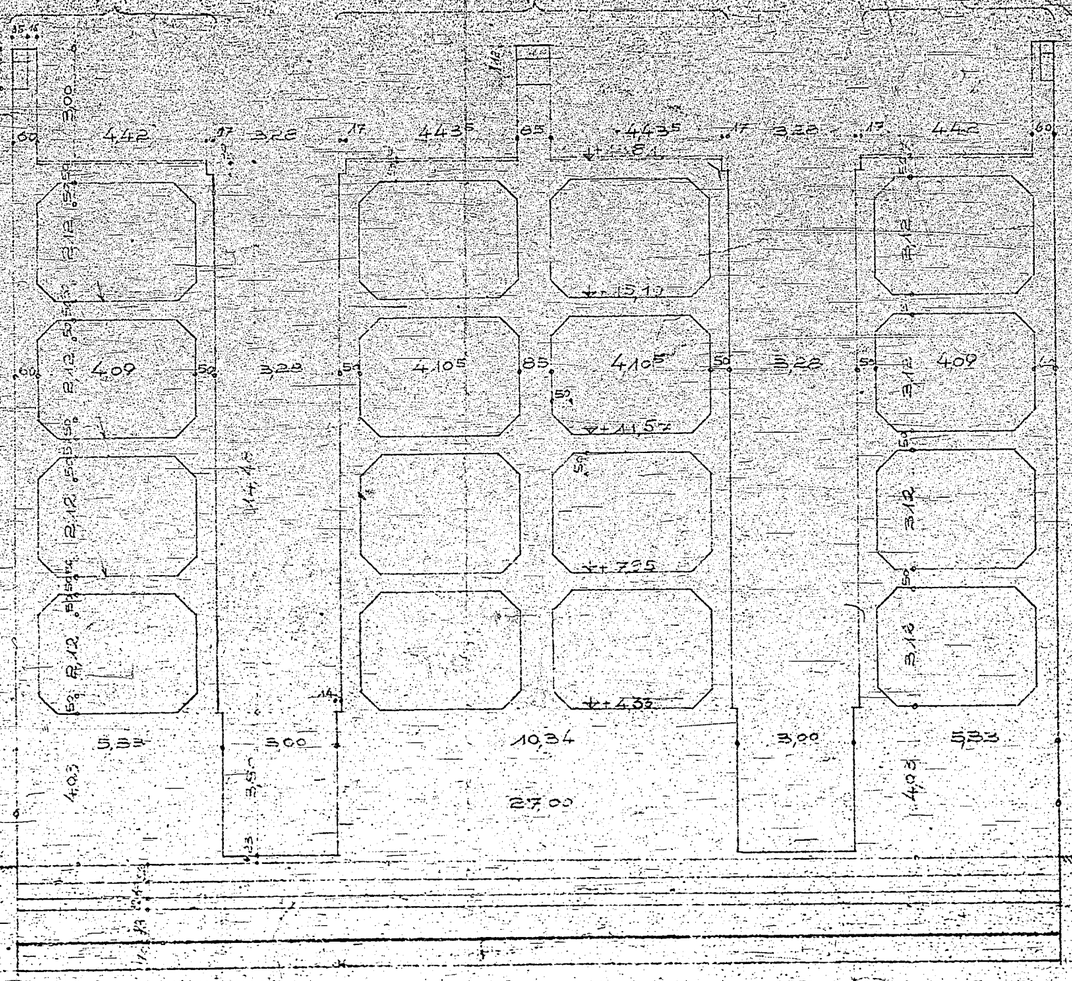


Σύνοψη τομών 1α – 1β

KO.IA

KO.IB

C14 - Ausschnitt



Grundriß 1

Die angegebenen Bohrmaße sind Richtmaße, sie müssen mit 2 cm Spiel hergestellt werden

KO.IA

KO.IB

Grundriß 1

Grundriß 2

d

f

Die angegebenen Bohrmaße für Rückverankerung müssen mit 2 cm Fels-Filter freigebohrt werden

Einzelheit Maßst. 1:10

Winkel A

∠50·50·7

∠100·100·10

Detail Joch A

Grundriß 3

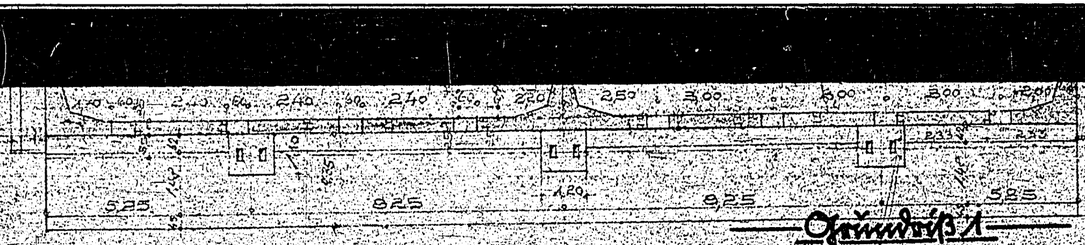
Ansicht A

Schnitt a-a

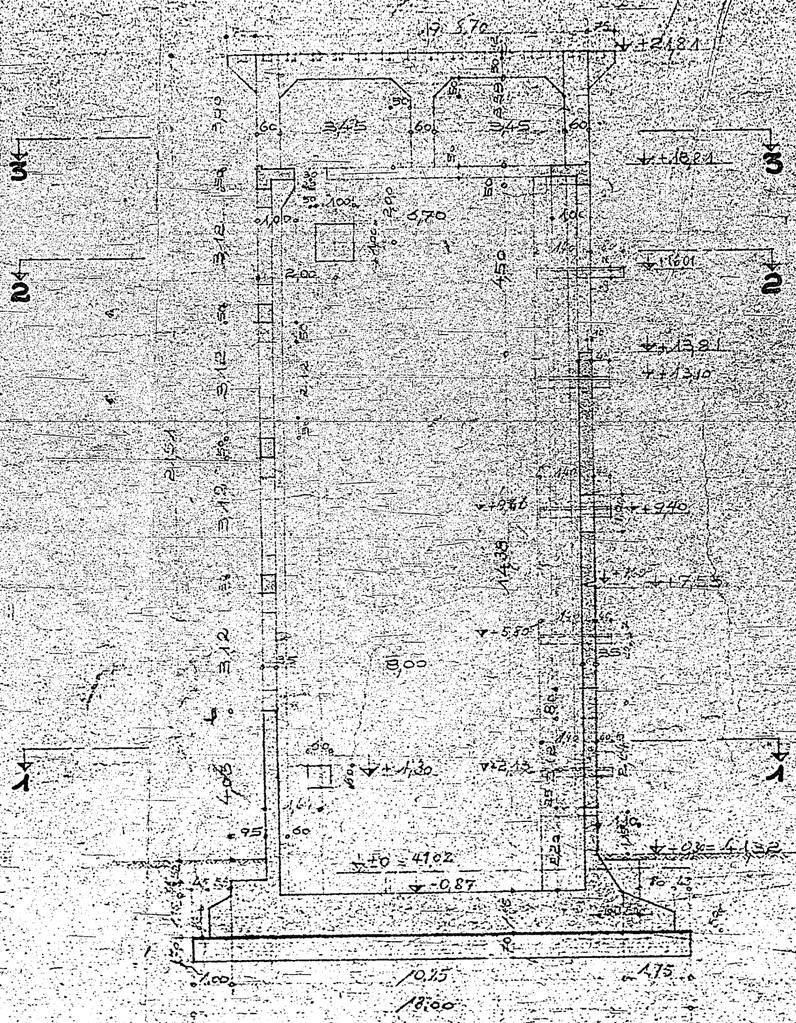
Einzelheit M. 1:50 siehe Zeichn. Nr. 2145a

Einzelheit M. 1:10

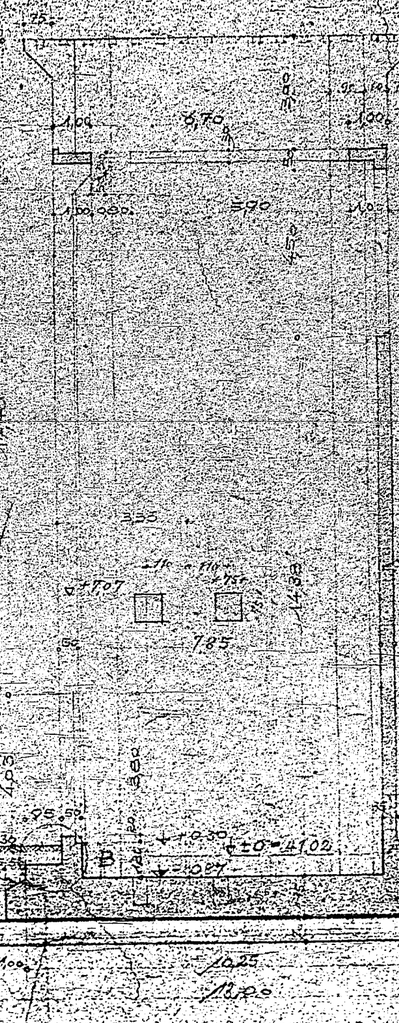
Stahlbeton-Fertigteile siehe Zeichnung Nr. 2145a



Grundriß 1



Querschnitt: e-f



Querschnitt: c-d

Querschnitt c–d

Querschnitt 2

Einzelheit der 1.10

Pfeiler A

Pfeiler B

Dom-Kapitel Köln

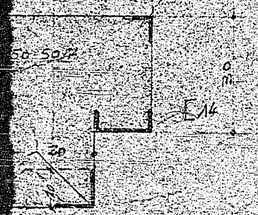
Querschnitt 3

Längsschnitt M. 1:50

Querschnitt a/a

Detail 1:10

Detail A



∠ 100·100·10

Lagerplan M. = 1:500

Punkt B

+0,32 +101,132

Bau-Grenze

Baufeld = Gemeinde Herbeck

Bau 23	Bau 123
13,50	13,50

Bau 24	Bau 124
13,50	13,50

30,00 30,00 60,00

Bag Target
2747 - 30/4.03-82

Arbeitsgemeinschaft Hydrieranlage Nordstern
Hochtief A.-G. — H.B.G. Preuag &
Gelsenberg Benzin
Aktiengesellschaft

HOCHTIEF
A.G. für Hoch- u. Tiefbauten
vorm. Gebr. Helfmann

Bau Gelsenberg Benzin

Tiefbauzeichnung

Maßstab:	Datum:	Gezi	Geprf.	Blattgröße qm: 1,30	Archiv:
1:100	12.5..				Mappe:

Bau Nº: 21-26 / 121-126

Blatt Nº: 2416

GELSENBERG-BENZIN

Teillageplan 1:250

Ausschnitt aus Lolonr
Lb. 7.01 0/224

Bau 36

Bau 35

Geheim

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 88 RStGB. in der Fassung des Gesetzes vom 24. 4. 34 (RGBl. I S. 342 ff.).
2. Weitergabe nur verschlossen, bei der Post — beförderung als „Einschreiben".
3. Aufbewahrung unter Verantwortung des

...pfelß am Lohm
...A 0/224

Bau 34

Bau 33

Bau 29

Labor

47,14

31,00

21,57

96,00

23,00

5,50

+4095

Kesselraum
Abwasserbehälter
Pumpensatz

Gasmast 450 x 11,8 dick

Anfügen für Baumaßnahmen mit Brandgasse

Bau 21 Bau 121 Bau 22 Bau 122 Bau 23 Bau 123 Bau 24 Bau 124 Bau 25 Bau 125

Bau 30

Bau 29

Bau 30

Bau 76

Fabrik

Torfhalle

Drahtzaun

Asphalt

Beton

Rasen

Gleis

Weg

Kies

Schotter

Bahnsteig

Gebäude

Straße

Mauer

Zaun

Baum

Strauch

Wasser

Graben

Brücke

Tor

Tür

Fenster

Dach

Schornstein

Kran

Lager

Halle

Werkstatt

Büro

Lager

Verladung

Gleisanschluß

Rasenfläche

Betonfläche

Asphaltfläche

Kiesfläche

Schotterfläche

Bahnsteigkante

Gebäudekante

Straßenkante

Mauerkante

Zaunlinie

Baumreihe

Strauchreihe

Wasserlauf

Grabenkante

Brückenkante

Torlinie

Türöffnung

Fensterreihe

Dachkante

Schornsteinkante

Kranbahn

Lagerhalle

Werkstatt

Bürogebäude

Verladestelle

Gleisanschluß

Rasenfläche

Betonfläche

Asphaltfläche

Kiesfläche

Schotterfläche

Bahnsteigkante

Gebäudekante

Straßenkante

Mauerkante

Zaunlinie

Baumreihe

Strauchreihe

Wasserlauf

Grabenkante

Brückenkante

Torlinie

Türöffnung

Fensterreihe

Dachkante

Schornsteinkante

Kranbahn

Lagerhalle

Werkstatt

Bürogebäude

Verladestelle

Kanalisation mit Kranbahn

Joch 24 | Joch 124 | Joch 25 | Joch 125 | Joch 26 | Joch 126 | Joch 32

Joch 76

Isolation

Bahnsteig

Gleis

Geheim

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des §88 RStGB. in der Fassung des Gesetzes vom 24. 4. 34. (RGBl. I S. 342 ff.).
2. Weitergabe nur verschlossen, bei der Postbeförderung als „Einschreiben".
3. Aufbewahrung unter Verantwortung des Empfängers unter gesichertem Verschluß.

Mineralöl-Baugesellschaft m.b.H., Berlin

Ausgeliefert am Belegt
Bl. 7. 9. 0/623.

Bau 35

Bau 21 Bi IA

Bau 121 Bi IB

Bau 22 Bi IA

Bau 122 Bi IB

Bau 18.

R.K.1 R.K.2 R.K.3

U.P.1 U.P.2 U.P.3 U.P.4 U.P.5 U.P.6 U.P.7 U.P.8 U.P.9 U.P.10 U.P.11

E1 E2 E3 E4 E5 E6 E7 E8

Bau 33

Pumpstand

Kabel

Bau 22
Bi I A

Bau 122
Bi I B

Bau 23
Bi II A

Bau 123
Bi II B

Bau 24
Ko I A

Bau 124
Ko I B

Bau 19

U.P.7

U.P.8

U.P.9

U.P.10

U.P.11

U.P.12

B.P.1 B.P.2 B.P.3 B.P.4 B.P.5 B.P.6 B.P.7 B.P.8 B.P.9 B.P.10 B.P.11 B.P.12 B.P.13 B.P.14

T.P.1 T.P.2 T.P.3 T.P.4 T.P.5 T.P.6 T.P.7 T.P.8 T.P.9 T.P.10 T.P.11

Bau 76

2. Abbau

Bau 25
Ko I A

Bau 125
Ko I B

3. Abbau

Bau 26
Ko II A

Bau 126
Ko II B

Bau 124
Ko I B

Bau 32

1,00 m tief

1,50 x 1,40 tief

0,80 x 0,90 tief

0,60 tief

Bahnsteig

Gleis

Bahnsteig s.o. +44,32

s.o. +44,32

s.o. +48,95

Stellwerk-Bahn

Bahnsteig-Bau 20

Bahnsteig-Bau 32

Bahnsteig-Bau 76

Bahnsteig-Bau 124

Bahnsteig-Bau 125

Bahnsteig-Bau 126

Bahnsteig-Bau 25

Bahnsteig-Bau 26

Bau 76

Bau 26

Ko. II A

Bau 126

Ko. III B

3. Ausbau

Bau 32

Bau 31

Bau 15

Gebäudeaufstellungen 700 atü

Bauleitung

Werkstatt

Straßenbahn

Montagegleis

Abgrabungen

Anlage zum Bescheid
23.7.01/623.

Bau 21
Bi IA

Bau 121
Bi IB

Bau 22
Bi IIA

Bau 122
Bi IIB

Bau 18

Strandbahn

Bahnsteig

Bahnsteig

Bahnsteig

Бай 22
Bi I A

Бай 122
Bi I B

Бай 23
Bi II A

Бай 123
Bi II B

Бай 24
Ko I A

Бай 124
Ko I B

Бай 19

Бай 18

Бай 19

Бай 20

Описание дано на стр. 3.

Bau 24
Ko I A

Bau 124
Ko I B

2. Abteil

Bau 25
Ko II A

Bau 125
Ko I B

3. Abteil

Bau 26
Ko II A

Bau 126
Ko II B

Bau 20

Bau 15

3. Ausbau

Bau 26 Ko V A

Bau 126 Ko III B

Bau 32

Bau 31

Bau 15

Gebäudeanschluß 700 abl.

Bau 20

Bau 3

Bauzaun

Geheim.

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 88 RStGB. in der Fassung des Gesetzes vom 24. 4. 34 (RGBl. I S. 342 ff.).
2. Weitergabe nur verschlossen, bei der Post beförderung als „Einschreiben".
3. Aufbewahrung unter Verantwortung des Empfängers unter gesichertem Verschluß.

Mineralöl-Baugesellschaft m.b.H., Berlin

Für die Plananfertigung
Mineralöl-Baugesellschaft m.b.H.
Bautechn.-Abteilung

Alle Urheberrechte sind vorbehalten. Die Zeichnung ist nur für den Gebrauch bestimmt. Sie ist geheim zu halten und darf so verwertet werden, daß es Unbefugten nicht möglich ist.

Mineralöl-Baugesellschaft m.b.H.

Mineralöl-Bau-Gesellschaft m. b. H.
Bautechnische Abteilung

Bau-Nr. 0

Zeichnung Nr. 222

M 1:250

Angefertigt: Lei.

Gesehen:

Original 1:500

Datum: 21.3.39

Bag Target
2747 - 30/4.08-83

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.
Rohrverschluß	K 4548-3
Hinterer Deckel	K 5558-3
Vorderer Deckel	K 5559-1
Sicherung des Deckels	K 2549-3
" " vord. Anschlag	K 5569-2
" " hint. Deckels	K 5550-2
Hinterer Trichter m. Anschlußstutzen	K 4395-4
Vorderer Trichter	K 5582-2
Unterer Rohrboden	K 4397-4
Hinterer Rohrboden	K 4396-4
Rohrbund	K 2557-2
Einhängegerüst am hinteren Rohrboden	K 5830-2
Tragsattel für Aufhängung	K 5592-4
Rohrbarren 7,1 t — Ausgabe (b)	K 2098-10

~20540

Maß einhalten!

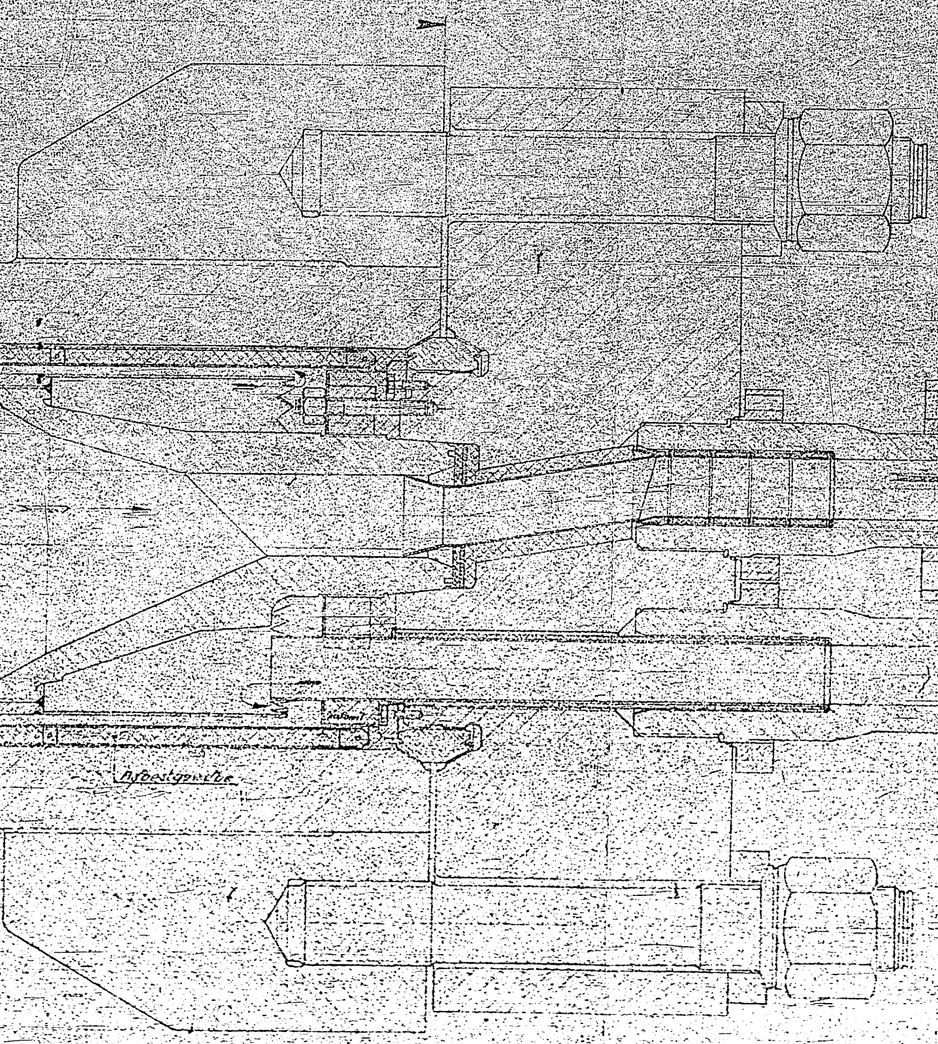
199 Rohre 14×23" × 16600 lg.

Eigengewicht ~ 75 to

Stück-zahl	Benennung	Teil	Werk-stoff	Lager-Nr. Modell-Nr.	Gew. Stück	Bemerkung

~20540

48000



4x23³ x 16600 (g), mittlere Regenerationsfläche ~ 190 m²

75 to

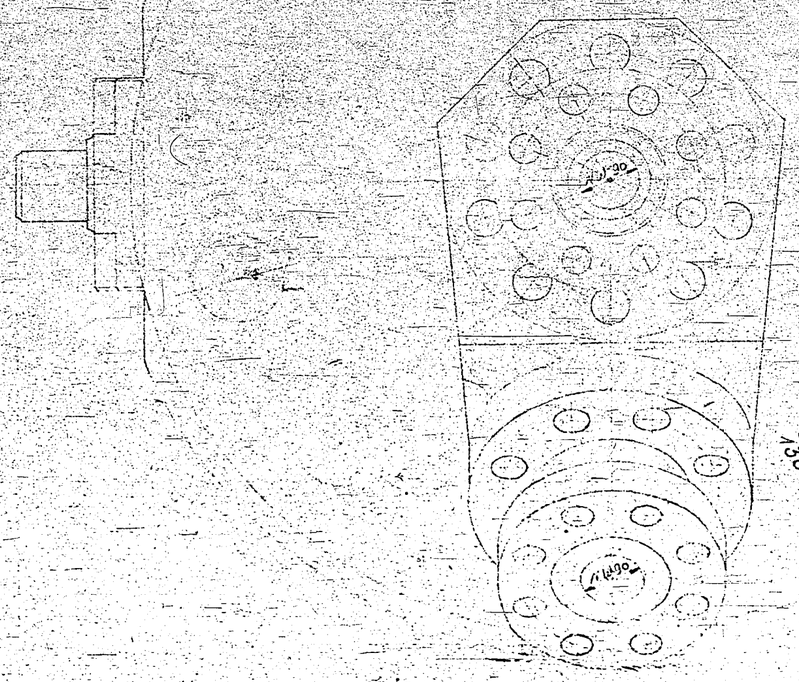
199 Rohre 14×23° × 10600 lg. mittlere

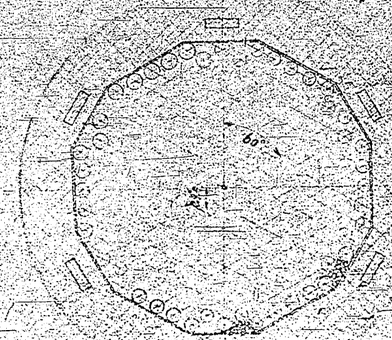
Eigengewicht ~ 75 to

Betriebsgewicht ~ 80 to

Ansicht C

Schnitt A-B





Verdrängerrohre Ø11"

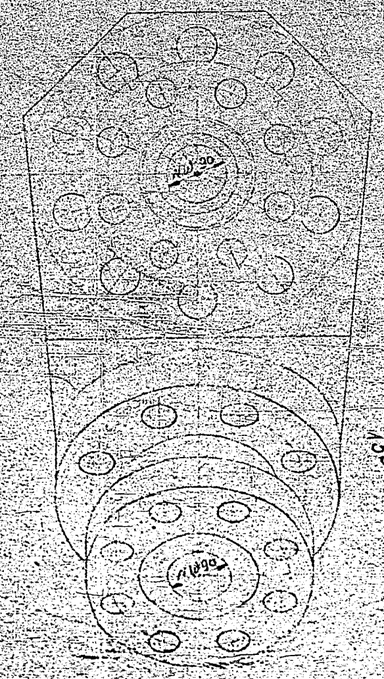
199 Rohre 14x2,5 x 10600 lg. mittlere

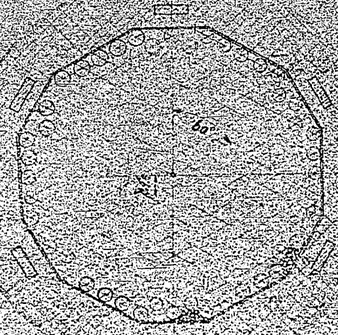
Eigengewicht ~ 75 to

Betriebsgewicht ~ 80 to

Apsikal C

Schnitt A-B





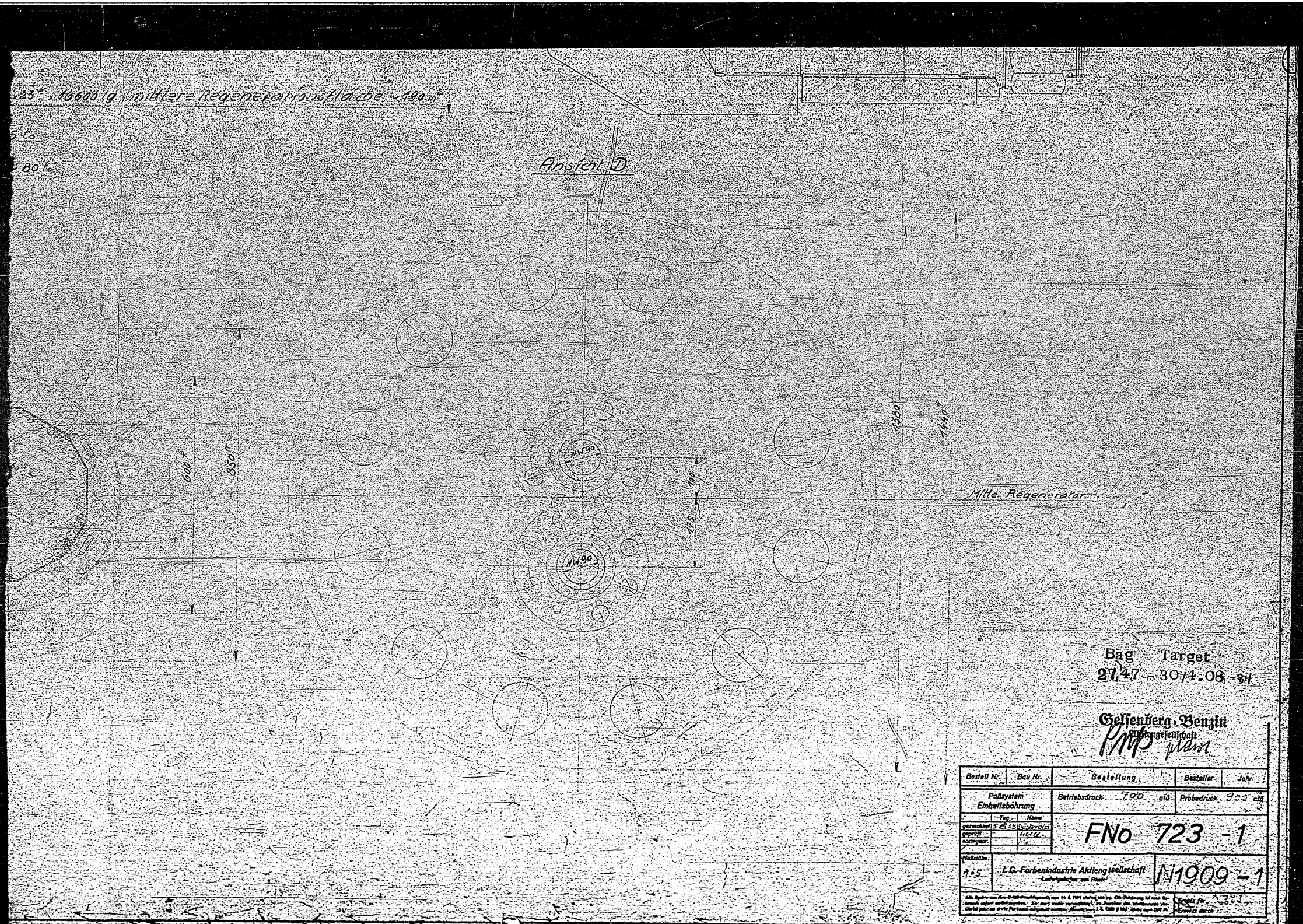
Verdrängerrohre 914 ⌀

...23° × 10600 (g, mittlere Regenerat-Ion)fläche ~ 190 m²

5 Co

80 Co

Ansicht D



Bag Target
27.47 - 30/4.08 - 8H

Gelsenberg-Benzin
Aktiengesellschaft
PMP plant

Bestell Nr.	Bau Nr.	Bestellung	Besteller	Jahr
Paßsystem Einheitsbohrung		Betriebsdruck 700 atü	Probedruck 900 atü	
	Tag / Name			
gezeichnet	5.2.35 Oppermann	FNo 723 -1		
geprüft				
bearbeitet				
Maßstab: 1:5	I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft Ludwigshafen am Rhein	N1909 -1		
		Ersatz für:		

Gesamtgewicht der Ware 1500 g mit Deckel, Schrauben u. Scheiben 1380 g.

Die Schraubenflansche sind an beiden Seiten eine Nutfräsung mit Gewindelöchern für Bajonettverschlüsse anzubringen.

Aus der normalen Schmiedezugabe herausarbeiten. Schwarze Stellen können nach Abschleifen bis auf die normale Wandstärke zugelassen werden.

Cr. Ni. Mo Stempeln

Löcher werden noch angegeben

Angussstutzen

Schraubenflansch

Deckel

Teil	Anzahl	Benennung	Werkstoff	Festigkeit	Zugfestigkeit	Streckgrenze	Bruchdehnung	Bemerkung
1	1	Mantel						
2	1	Schrumpfring oben						
3	1	" unten						
4	1	Deckel oben						
5	1	" unten						
6	16	Stiftschr. W 174×1/4						
7	16	Muttern W 174×1/4						
8	16	Unterlegscheiben 310ϕ						
9	12	Stiftschr. W 139×1/4"						
10	12	Muttern W 139×1/4						
11	12	Unterlagscheiben 230ϕ						
12	1	Dichtring						
13	2	Al. Verkleidungen						
14	12	Sechsk. Schrauben						
15	12	Hallering						
16	1	Dichtring						
17	2	Al. Verkleidungen						
18	8	Sechsk. Schrauben						
19	1	Hallering						
20	4	Stiftschr. 2" × 187 lang						
21	8	" 2" × 195 "						
22	12	Sechsk. Muttern 2" Sechsk.						
23	4,5m	Drahtseil von 2,8ϕ						
24	2	Trageapfen 180ϕ × 255						
25	2	Scheiben 240ϕ × 50						
26	2	5-K-Schrauben 1" × 60						

2 Lasthaken 40t × 7a/16 E um 180° versetzt anordnen.

Gut eingefettete Schrauben nur mäßig anziehen

12 × W 139×1/4

Eine Sägenform der Steg nach Zeichn. Nr. 1122-8

Schweißnähte gründlich durchschweißen

Schweißnähte gründlich durchschweißen

Die Klammermaße sind für Teil 20

für Frazzupfen M. 1:2

Deckel gebördelt 1,5 t

Die Kolben sind vom Schrumpfen durch aufhängen des Kondensators gekühlt

Bag Target Pc
27.4 30.1.98 85

Gelsenberg-Benzin

FN o 189 I
N 1540