Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.
Fuß am Zylinder	No 1825-1
Einzelteile	No 1860-2

64 atü

700 atü

Schnitt a-b

1 9 8 2 7 4 3 14 5 12 13 16 17 11 10 15 6 20 18 19

Bag Target
2746 - 30/4.08

Pos.	Stück	Benennung	Werkstoff	Bemerkungen
7	1	Rohr	St 35.29	
8	1	Rohr	St 35.29	
1	1	Fußstutzen	St 35.29	
2	1	Doppelstück	St 35.29	
9	1	Sandel	St 35.29	
9	1	Distanzring 73×80×8	St	
5	1	Sechskant-Schrauben M 70×90	St	
2	1	Kugelringschale	St	
3	1	Einstellringscheibe	St	
7	1	Kolben	St	
2	1	Verschluß-Gewindebolzen	St	
6	1	Sechskant-Muttern	St	
4	1	Schrauben	St	
2	1	Ringmuttern	St	
7	1	Ventilkopf Kegelsitz	St	
7	1	Splint 6×40	St	
1	1	Sechskant-Mutter	St	
1	1	Kolbenstange	St	
2	1	Stopfbuchsringe	St	
1	1	Betriebszylinder	St	

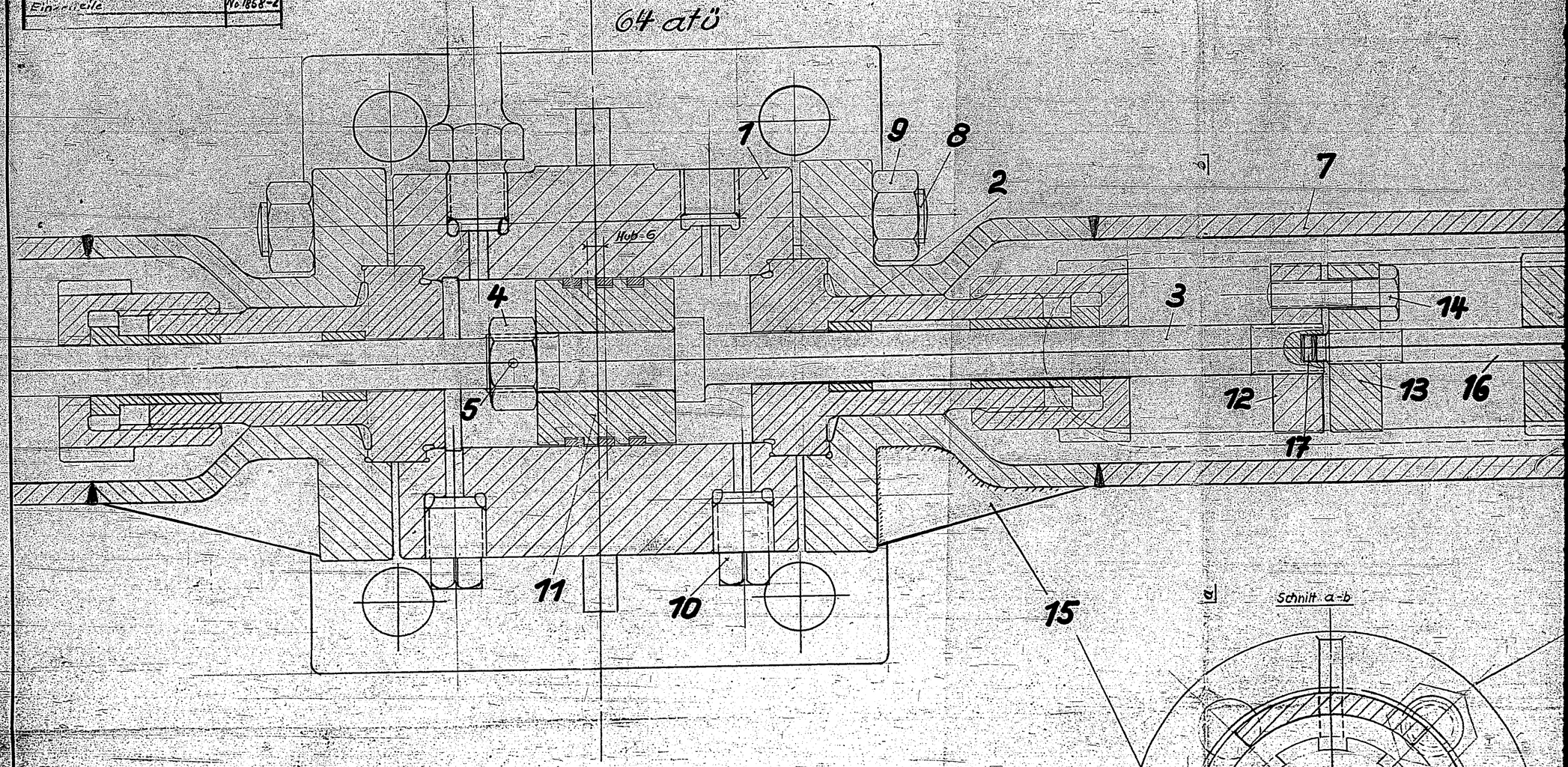
Ersatz für:
Ersatz durch:

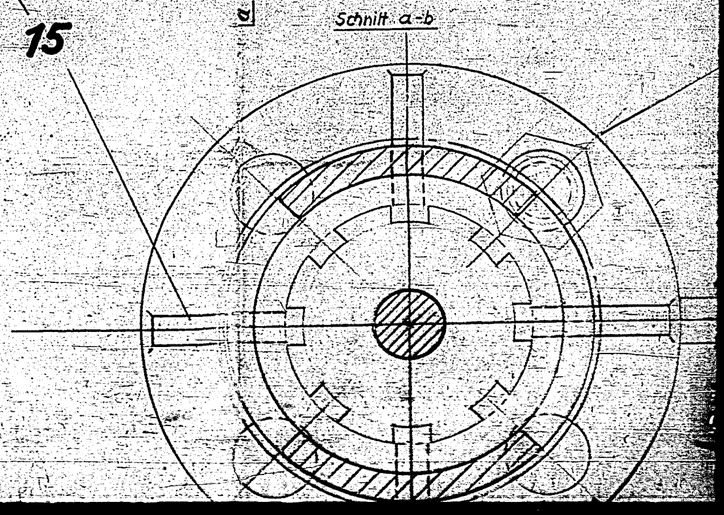
Schiffswerft Gmünd

1:1 No 1860-2

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.
Fuß am Zylinder	No 1825-1
Einzelteile	No 1858-2

64 atü





700 at ü

9

8

2

7

3

14

12

13

16

17

15

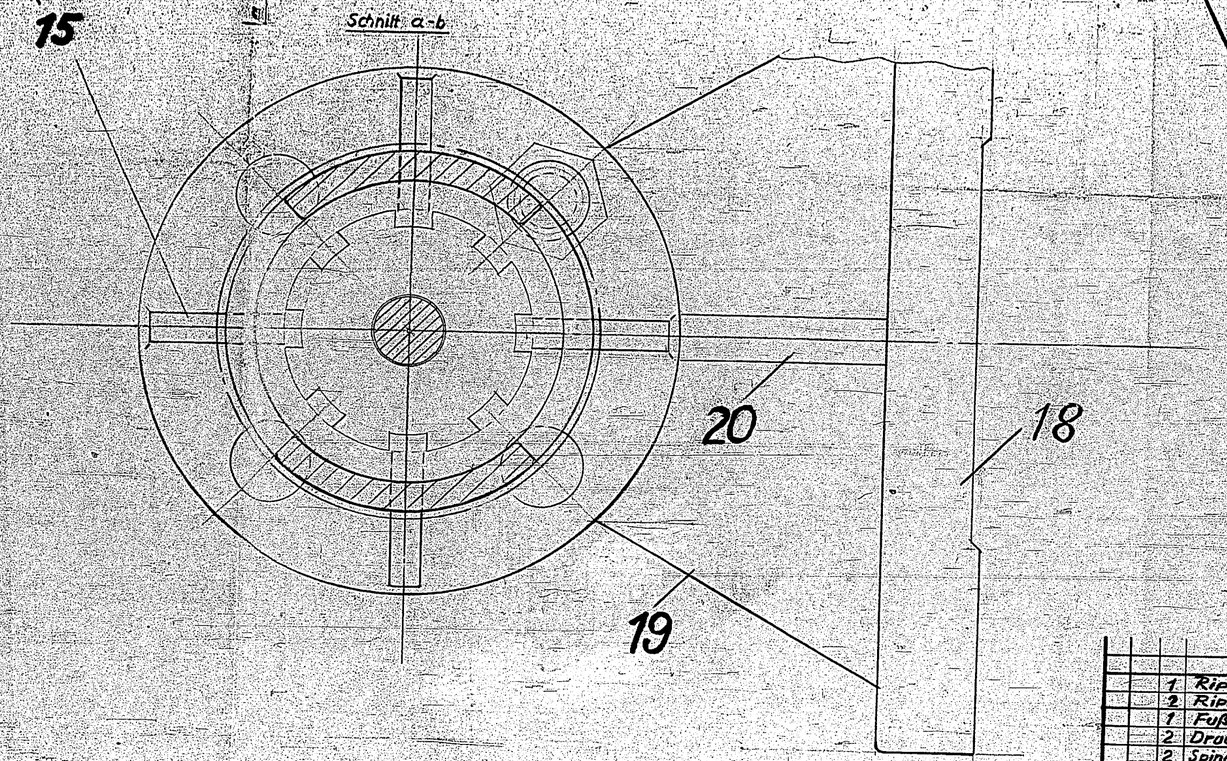
6

a

Schnitt a-b

20

18



Bag Target
2746 - 30/4.08

		1	Rippe	20	No 1825-4	St 00.21	neu	
		2	Rippe	19	"	St 00.21	neu	
		1	Fußplatte	18	"	St 00.21	neu	
		2	Druckstück	17	No 1858-2	St 60.11	neu	
		2	Spindel	16	"	St 37.11	vorh.	
		8	Blechrippen 73 x 80 x 8	15	"	St 00.21	neu	
		6	Sechskant-Schrauben M 10 x 60	14	"	S 3	neu	
		2	kupplungsscheibe	13	"	St 42.11	neu	
		2	Kupplungsscheibe	12	"	St 42.11	neu	
		1	Kolben	11	"	St 50.11	vorh.	
		2	Vierkant-Gewindestopfen R 1/2"	10	"	S 3	neu	
		8	Sechskant-Muttern 3/4"	9	"	S 3	neu	
		4	Schrauben 3/4"	8	"	S 3	neu	
		2	Rahmen	7	"	St 37.11	neu	
		1	Ventilkopf komplett	6	—	——	vorh.	
		1	Splint 2 x 40	5	Nr 1858-2	St 37.11	neu	
		1	Sechskant-Mutter	4	"	S 3	neu	
		1	Kolbenstange	3	"	St 50.11	neu	
		2	Stopfbuchsgehäuse	2	"	St 50.11	vorh.	
		1	Betriebszylinder	1	"	St 50.11	vorh.	

c	b	a	Stück	Benennung	Nr.	Norm-Kurzbezeichnung	Werkstoff	Bemerkung	Gewicht

Datum
gezeichnet 28.5.42 Weiland
geprüft
Normgepr.

Ersatz für:
Ersetzt durch:

Gelsenberg Benzin
Aktiengesellschaft
Gelsenkirchen

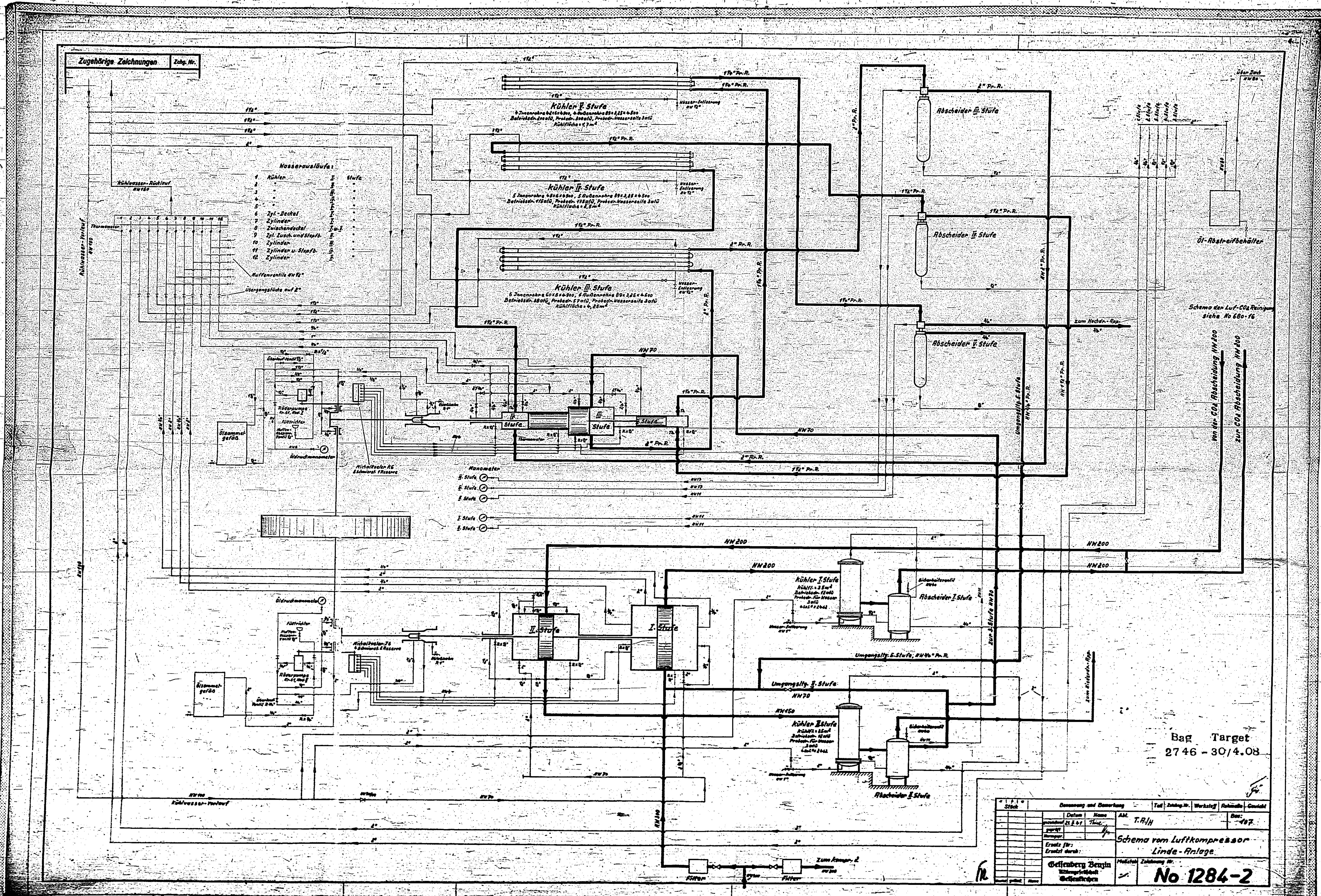
Spülölregler 64/100 atü

Maßstab 1:1

Zeichnung Nr. No 1860-2

Blatt 28

Bestell. | geänd. | Name



Zugehörige Zeichnungen
Zchg. Nr.
Wasserausläufe:
1 Kühler I Stufe
2 " II "
3 " III "
4 " IV "
5 " V "
6 Zyl.-Deckel I "
7 Zylinder I "
8 Zwischendeckel I u. II "
9 Zyl. Zusch. und Stopfb. II "
10 Zylinder III "
11 Zylinder u. Stopfb. IV "
12 Zylinder V "
Kühlwasser-Rücklauf NW 150
Kühlwasser-Vorlauf NW 100
Thermometer
Muffenventile NW 1/2"
Übergangsstücke auf 2"
Kühler V. Stufe
Kühler IV. Stufe
Kühler III. Stufe
Wasser-Entleerung NW 1/2"
Abscheider III. Stufe
Abscheider IV. Stufe
Abscheider V. Stufe
Öl-Abstreifbehälter
über Dach NW 80
zum Hochdr.-App.
Schema der Luft-CO2 Reinigung siehe No 680-16
Von der CO2 Abscheidung NW 200
zur CO2 Abscheidung NW 200
Umgangsltg. 5. Stufe
Ölsammelgefäß
Räderpumpe
Fülltrichter
Öldruckmanometer
Michalkeeler K6
Manometer
V. Stufe
IV. Stufe
III. Stufe
I. Stufe
II. Stufe
NW 70
NW 200
NW 150
II. Stufe
I. Stufe
Kühler I. Stufe
Abscheider I. Stufe
Sicherheitsventil
Umgangsltg. 5. Stufe; NW 3/4" Pr. R.
Umgangsltg. II. Stufe
zur 3. Stufe NW 70
Kühler II Stufe
Abscheider II. Stufe
zum Niederdr.-App.
Filter
Filter
Zum Kompr. 2
Kühlwasser-Vorlauf
Bag Target
2746 - 30/4.08
Stück
Benennung und Bemerkung
Teil
Zeichng. Nr.
Werkstoff
Rohmaße
Gewicht
Datum
Name
Abt. T.A./H
Bau: 107
Ersatz für:
Ersetzt durch:
Schema vom Luftkompressor
Linde-Anlage
Gelsenberg Benzin Aktiengesellschaft Gelsenkirchen
Maßstab
Zeichnung Nr.
No 1284-2

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.

Wasserausläufe:

1	Kühler	I.	Stufe
2	"	II.	"
3	"	III.	"
4	"	IV.	"
5	"	V.	"
6	Zyl.-Deckel	I.	"
7	Zylinder	I.	"
8	Zwischendeckel	I. u. II.	"
9	Zyl. Zusch. und Stopfb.	II.	"
10	Zylinder	III.	"
11	Zylinder u. Stopfb.	IV.	"
12	Zylinder	V.	"

Kühlwasser-Rücklauf NW 150

Kühlwasser-Vorlauf NW 100

Thermometer

Muffenventile NW ½"

Übergangsstücke auf 2"

Überlaufventil ½"

Räderpumpe Nr. 67, Mod. I

Füllrichter

Muffen-Absperrventil ½"

Ölsammelgefäß

Öldruckmanometer

Rückschlag R 1"

Michalkeeler KG 6 Schmierst. 1 Reserve

Kühler V. Stufe
4 Innenrohre 42×6×4900, 4 Außenrohre 89×3,25×4500
Betriebsdr. 200 atü, Probedr. 300 atü, Probedr. Wasserseite 3 atü
Kühlfläche = 1,7 m²

Kühler IV. Stufe
5 Innenrohre 48×6×4900, 5 Außenrohre 89×3,25×4500
Betriebsdr. 115 atü, Probedr. 135 atü, Probedr. Wasserseite 3 atü
Kühlfläche = 2,5 m²

Kühler III. Stufe
6 Innenrohre 60×5×4900, 6 Außenrohre 89×3,25×4500
Betriebsdr. 38 atü, Probedr. 57 atü, Probedr. Wasserseite 3 atü
Kühlfläche = 4,25 m²

Wasser-Entleerung NW ½"

Manometer
V. Stufe
IV. Stufe
III. Stufe
II. Stufe
I. Stufe

NW 70

NW 200

Kühler V. Stufe
4 Innenrohre 42x6x4900, 4 Außenrohre 89x3,25x4500
Betriebsdr. 200atü, Probedr. 300atü, Probedr. Wasserseite 3atü
Kühlfläche = 1,7 m²

Kühler IV. Stufe
5 Innenrohre 48x6x4900, 5 Außenrohre 89x3,25x4500
Betriebsdr. 115atü, Probedr. 195atü, Probedr. Wasserseite 3atü
Kühlfläche = 2,5 m²

Kühler III. Stufe
6 Innenrohre 60x5x4900, 6 Außenrohre 89x3,25x4500
Betriebsdr. 38atü, Probedr. 57atü, Probedr. Wasserseite 3atü
Kühlfläche = 4,25 m²

Abscheider III. Stufe

Abscheider IV. Stufe

Abscheider V. Stufe

Öl-Abstreifbehälter

Schema der Luft-CO2 Reinigung
siehe No 680-16

Von der CO2 Abscheidung NW 200

Zur CO2 Abscheidung NW 200

Zum Hochdr.-App.

Umgangsltg. f. 5. Stufe

Thermometer

V. Stufe

IV. Stufe

III. Stufe

II. Stufe

I. Stufe

Ölsammelgefäß

Überlaufventil ½"

Räderpumpe Nr. 67, Nod. I

Fülltrichter

Muffen-Absperr-Ventil ½"

Öldruckmanometer

Michalkeeler K6 5 Schmierst. 1 Reserve

Hahn R 1"

Manometer

III. Stufe

II. Stufe

I. Stufe

Thermometer

NW 70

NW 200

NW 150

NW 100

NW 17

NW 11

Kühlwasser-Verlauf

Ölsammelgefäß

Überlauf Ventil R 4"

Fülltrichter

Muffen-Absperr-Ventil ½"

Öldruckmanometer

Räderpumpe Nr. 67, Nod. II

Michalkeeler 76 4 Schmierst. 2 Reserve

Hahn R 1"

II. Stufe

I. Stufe

Umgangsltg.

Kühlwasser-Verlauf

Filter

Filter

NW 200

III. Stufe

1½" Pr. R.

NW 70

Thermometer

2" Pr. R.

2" Pr. R.

1½" Pr. R.

NW 17

NW 17

NW 14

NW 11

NW 11

NW 200

NW 200

NW 200

Kühler I. Stufe
kühlfl. = 3,5 m²
Betriebsdr. 12 atü
Probedr. für Wasser
3 atü
4 col. ⌀ x 2462

Sicherheitsventil NW 40

Abscheider I. Stufe

2"

Wasser-Entleerung NW 8"

zur 3. Stufe NW 70

Umgangsltg. 3. Stufe NW ¾" Pr. R.

NW 15" Pr. R.

von der CO₂ Abscheidung

zur CO₂ Abscheidung

II. Stufe

I. Stufe

Umgangsltg. 3. Stufe, NW ¾" Pr. R.

Umgangsltg. II. Stufe

NW 70

NW 150

Kühler II. Stufe
kühlfl. = 35 m²
Betriebsdr. 12 atü
Probedr. für Wasser
3 atü
4 col. ⌀ x 2462

Sicherheitsventil NW 40

Wasser-Entleerung NW 8"

Abscheider II. Stufe

NW 70

NW 300

2"

2"

zum Kompr. 2

NW 300

Filter

NW 40

Filter

zum Hochdruck-Kühler

Bag Target
2746 - 30/4.08

c	b	a	Benennung und Bemerkung	Teil	Zeichng.-Nr.	Werkstoff	Rohmaße	Gewicht
Stück								

	Datum	Name
gezeichnet	21. 8. 41	Thiele
geprüft		
Normgepr.		

Ersatz für:
Ersetzt durch:

Abt. T. R. I/H

Bau: 107

Schema vom Luftkompressor Linde-Anlage

Maßstab: ~/.

Zeichnung Nr. No 1284-2

Gelsenberg Benzin Aktiengesellschaft Gelsenkirchen

Bestd. | geänd. | Name

Zugehörige Zeichnungen | Zeigs Nr.

Kennzeichnung der Rippen siehe N 3186-8

Maßstellen der Haarnadel siehe N 42 440-8

Stück-zahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Lager-Nr. Modell-Nr.	Gr.-Abm.	Bezeichnung
2	Hochdr. Rohre NW 100-14600	1	NWW			
1862	Rippenbleche 270/320/4	2	St 00			
8	Nocken 40/15/150 hoch	3	NWW			
2	Gem. Flansche W 169 x 16 f	4	MS	1206552		
1	Doppelrohrbogen NW 100	5	NWW			
2	Rohrschellenhälften	6	St 00			N 50/45-2
20	Schlitzbleche 90/320/4	7	St 00			N 1874-8
20	Schlitzbleche 90/270/4	8	St 00			

Ausführung B

Ausführung A

Diese Lücken und die Lücken an den Maßstellen ausfüllen nach Zeichnung N 3187-8

Nach dem Biegen sachgemäße Wärmebehandlung

Sämtliche Rohrenden mit Radius erhalten den Rundschweißnaht nach Blatt Form 112-90.

Sämtliche Hochdruck Rohre NW 100 auf 50 mm tief sauber drehen und den erhaltenen Φ auf 1/10 genau messen. Der Durchmesser ist außen am Rohr zwischen Nocken und Flansch zu kennzeichnen.

Bestell-Nr.	Abr.-Nr.	Bestellung	Bestelldat.	Jahr
Fabrikations-Zeichnung		Betriebsdruck 700 atü	Probedruck 910 atü	
Maßstab 1:5		FNo 1236-2		
		N 10340-2		

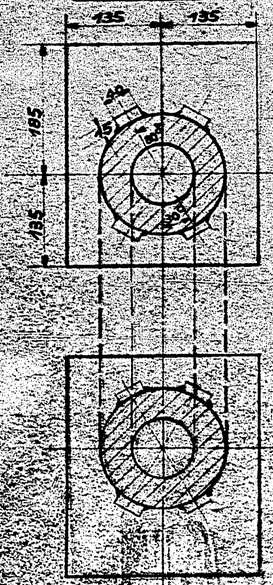
7340

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.

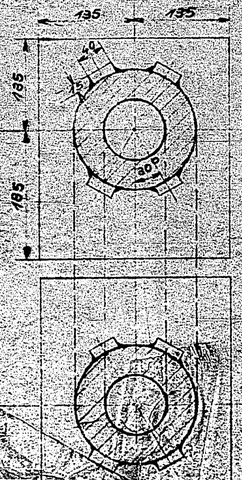
Kennzeichnung der Rippen siehe N 3186-8

Meßstellen der Haarnadel siehe N 42.4a-8

Ausführung B



Ausführung A



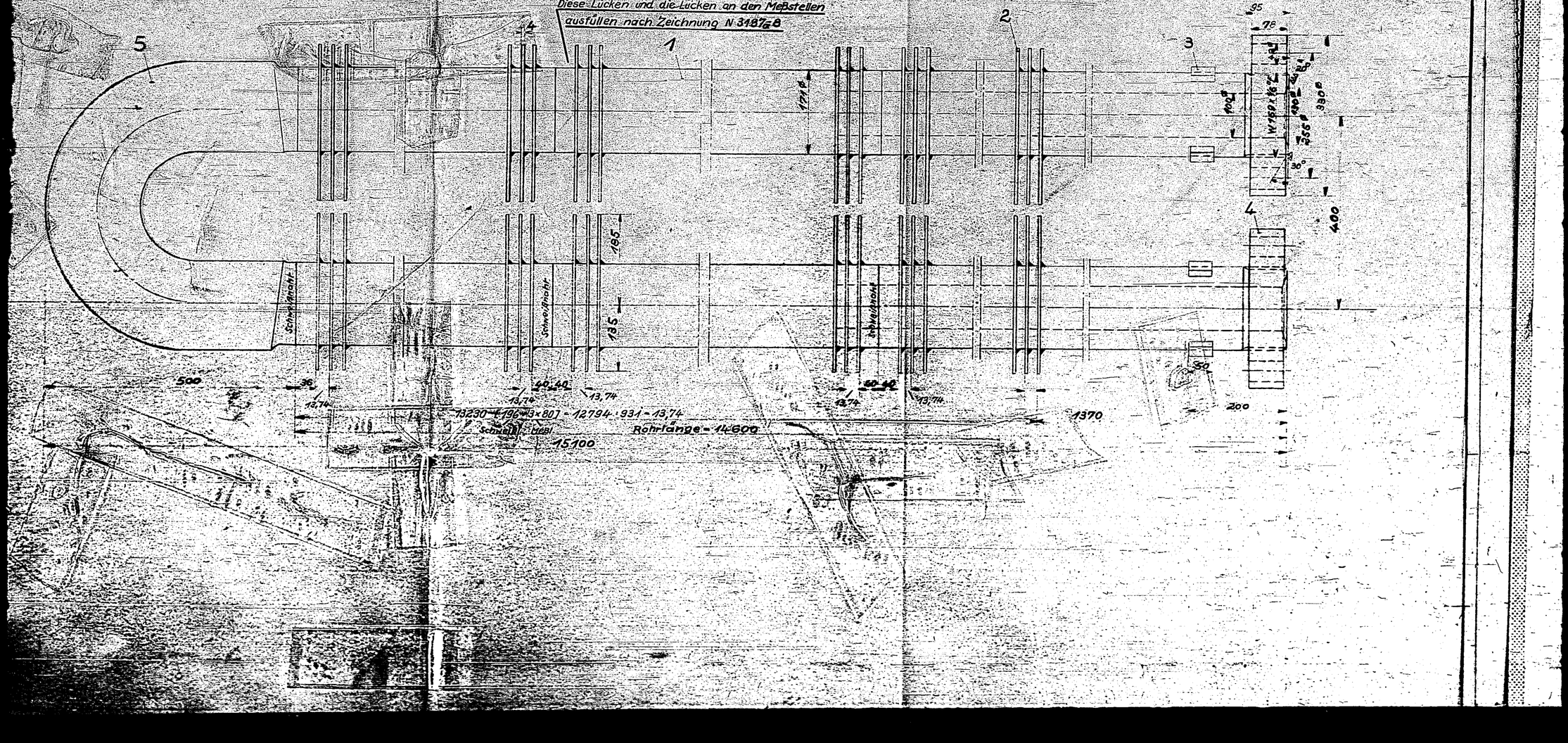
Sämtliche Hochdruck-Ro
50 mm tief, sauber dre

Kennzeichnung der Rippen siehe N 3185-8

Meßstellen der Haarnadel siehe N 4274a-8

Stück-zahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Lager-Nr. / Modell-Nr.	Gewicht	Bemerkung
2	Hochdr. Rohre NW 100-14600	1	N10W			
1862	Rippenbleche 270/320/4	2	St 00			
8	Nocken 40/15/50 hoch	3	N10W			
2	Gew. Flansche W 169 x 16° f	4	KS 1286552			
1	Doppelrohrbogen NW 100	5	N10W			
2	Rohrschellenhälften	6	St 00			N 5045-2
20	Schlitzbleche ~ 90/320/4	7	St 00			N 3187a-8
20	Schlitzbleche ~ 90/270/4	8	St 00			

Diese Lücken und die Lücken an den Meßstellen auffüllen nach Zeichnung N 3187-8



500

13,74

13230 : 496,23×80] - 12794 : 93,1 = 13,74

Rohrlänge = 14.600

15100

185

Schweißnaht

Schweißnaht

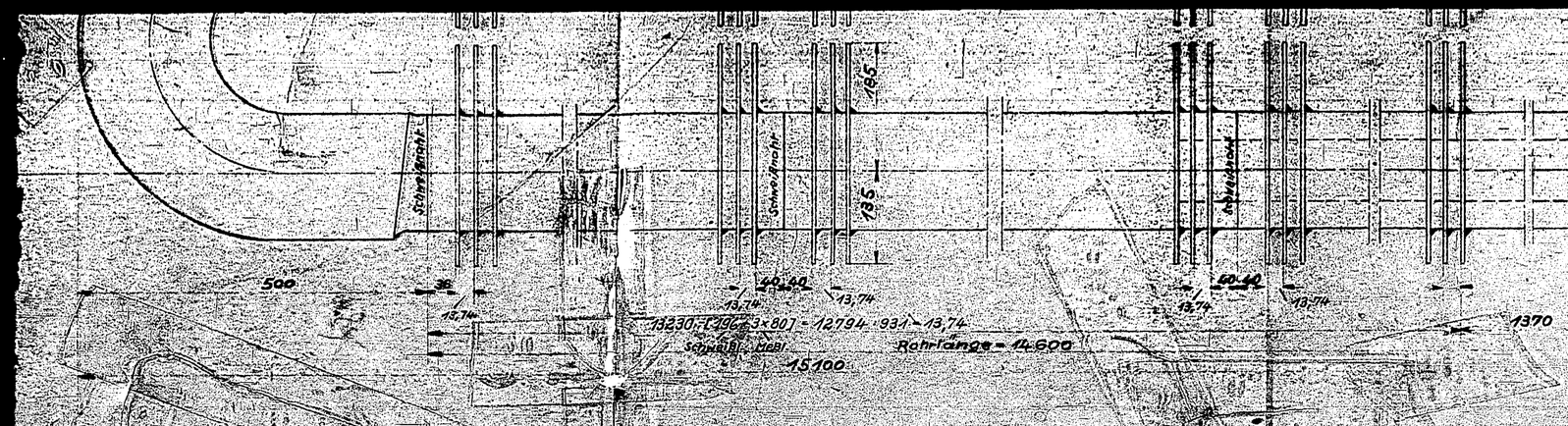
S

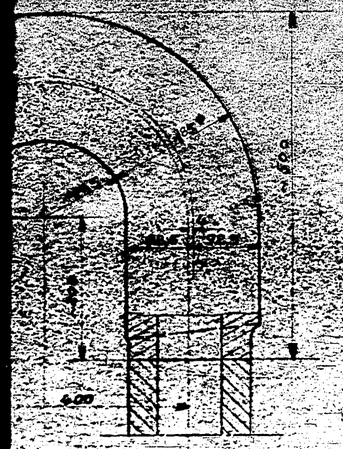
nach dem Drehen fertigen nach Wärmebehandlung

Sämtliche Hochdruck-Roh
50 mm tief sauber dreh
erhaltenen Φ auf 1/10 ge
Der Durchmesser ist au
zwischen Nocken und Fl
zeichnen.

Sämtliche Rohrenden mit Gewinde erhalten
das Kennzeichen nach Werksnorm 12-90.

Rohrschweiß





Sämtliche Hochdruck Rohre NW 100 auf 50 mm tief sauber drehen und den erhaltenen Ø auf 1/10 genau messen. Der Durchmesser ist außen am Rohr zwischen Nocken und Flansch zu kennzeichnen.

Sämtliche Rohrenden mit Gewinde erhalten das Kennzeichen nach Werksnorm 42-90.

Bag Target
27.46 - 30/4.08

Bestell Nr.	Bau Nr.	Bestellung	Bestelljahr
Pollysystem Einheitsbohrung		Betriebsdruck 700 atü	Probedruck 910 atü
	Tag	Name	
gezeichnet	16.5.61	[illegible]	FNo 1236-2
geprüft		[illegible]	
normgepr.		[illegible]	
Maßstäbe 1:5	I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft Ludwigshafen am Rhein		-N. 10340-2

Alle Rechte aus der Erteilung des Gebrauchsmusters vom 15. 6. 1939 sowie aus der Eintragung der Marke Nr. [illegible] stehen der [illegible] zu. Die Zeichnung ist auch für [illegible] geschützt. Sie darf weder vervielfältigt noch [illegible] werden. Zuwiderhandlungen werden gemäß [illegible] verfolgt.

Ersatz für:
Ersatz durch:

1236-2 -N 10340-2

7344

Hochschweiß - Doppelrohrbogen (5-Phase)

Zugehörige Zeichnungen	Satz-Nr.	Ofen Nr. I.	Ofen Nr. II. III. IV.	Ofen Nr. V.	Ofen Nr. VI.
Mantel	N4516-1	—	—	—	—
Auskleidung u. Isolierung	N4681-1	1x Teil 1÷25	1x Teil 1÷25	1x Teil 1÷25	1x Teil 1÷25
Anordnung d. Wölste u. Bohrungen	N4267-2	—	—	—	—
Oberer Deckel	N4270a-2	—	—	—	—
Unterer Deckel	N4271a-2	—	—	—	—
Winkeleisen u. Teile z. Kontakteinführung	N4675-2	1x Teil 1÷24	1x Teil 1÷24	1x Teil 1÷24	1x Teil 1÷24
zeitl. Kaltgaseinführung	N4676-2	2x " 1÷20 u. 2x " 7÷20	1x " 1÷20 u. 2x " 7÷20	1x " 1÷20 u. 1x " 7÷20	1x " 1÷20 u. 1x " 7÷20
Oberer Trichter	N4634-2	1x " 1÷15	1x " 1÷15	1x " 1÷15	1x " 1÷15
Obere Isolierung	N4678-2	1x " 1÷7	1x " 1÷7	1x " 1÷7	1x " 1÷7
Unterer Trichter m. Isolierung	N3775-4	1x " 1÷14	1x " 1÷14	1x " 1÷14	1x " 1÷14
Übergangsstz. zeitl. Probeentnahme	N3776-4	1x " 1÷8	1x " 1÷8	1x " 1÷8	1x " 1÷8
durchgehende zeitl. Kaltgaseinführung	N3777-4	2x " 1÷8	2x " 1÷8	2x " 1÷8	2x " 1÷8
Blindverschlußz. zeitl. "	N3778-4	1x " 1÷4	1x " 1÷4 u. 1x " 1÷4	1x " 1÷4	1x " 1÷4
Übergangsstck. a. oberen Deckel	N3780-4	1x " 1÷4	1x " 1÷4	1x " 1÷4	1x " 1÷4
Kaltgas u. Sodaeinführung	N3781a-4	1x " 1÷9	1x " 1÷9	1x " 1÷9	1x " 1÷4 u. 1x " 7÷11
Untere Isolierung	N3782-4	1x " 1÷3	1x " 1÷3	1x " 1÷3	1x " 1÷3
Thermohülse für Nordofen / für Südofen	N3700-4 / N3698-4	2x " 1÷7	2x " 1÷7	2x " 1÷4 / 2x " 3÷8	2x " 1÷4 / 2x " 3÷8
Blindflanschz. zeitl. Kaltgaseinführung	N2197-8	1x " 1÷3	1x " 1÷3	1x " 1÷3	1x " 1÷3
" m. Isolierung a. ob. Deckel	N2217-8	2x " 1÷7	2x " 1÷7	2x " 1÷7	2x " 1÷7
Isolierpatronen im " "	N2218-8	1x " 1÷7	1x " 1÷7	1x " 1÷7	1x " 1÷7
Tragzapfen	N4279-2	—	—	—	—
Blindverschlußz. zeitl. Kaltgaseinfg.	N2538-8	—	—	—	—

Kaltgasanschlüsse

I II N 3777-4 Teil 1÷8	II N3777-4 Teil 1÷8	I II N3777-4 Teil 1÷8	II N3777-4 Teil 1÷8
III IV N4676-2 Teil 1÷20	III N4676-2 Teil 1÷20	III N4676-2 Teil 1÷20	IV N4676-2 Teil 1÷20

Blindverschlüsse

V N3778-4 Teil 1÷8 N4676-2 Teil 1÷20	VI N4676-2 Teil 1÷20 N3778-4 Teil 1÷4	I N4676-2 Teil 1÷20 N3778-4 Teil 1÷4	III N4676-2 Teil 1÷20 N3778-4 Teil 1÷4
VII N2197-8 Teil 1÷3	VI N3778-4 Teil 1÷8 N4676-2 Teil 1÷20	I N2197-8 Teil 1÷3	II N2197-8 Teil 1÷3
	VII N2197-8 Teil 1÷3		

Probeentnahme

VIII N3776-4 Teil 1÷8	VIII N3776-4 Teil 1÷8	III N3776-4 Teil 1÷8	III N3776-4 Teil 1÷8

Kaltgaszuführung I II III IV

Bau Target 97.46 - 301/4.04

fällt beim 15m langen Ofen fort

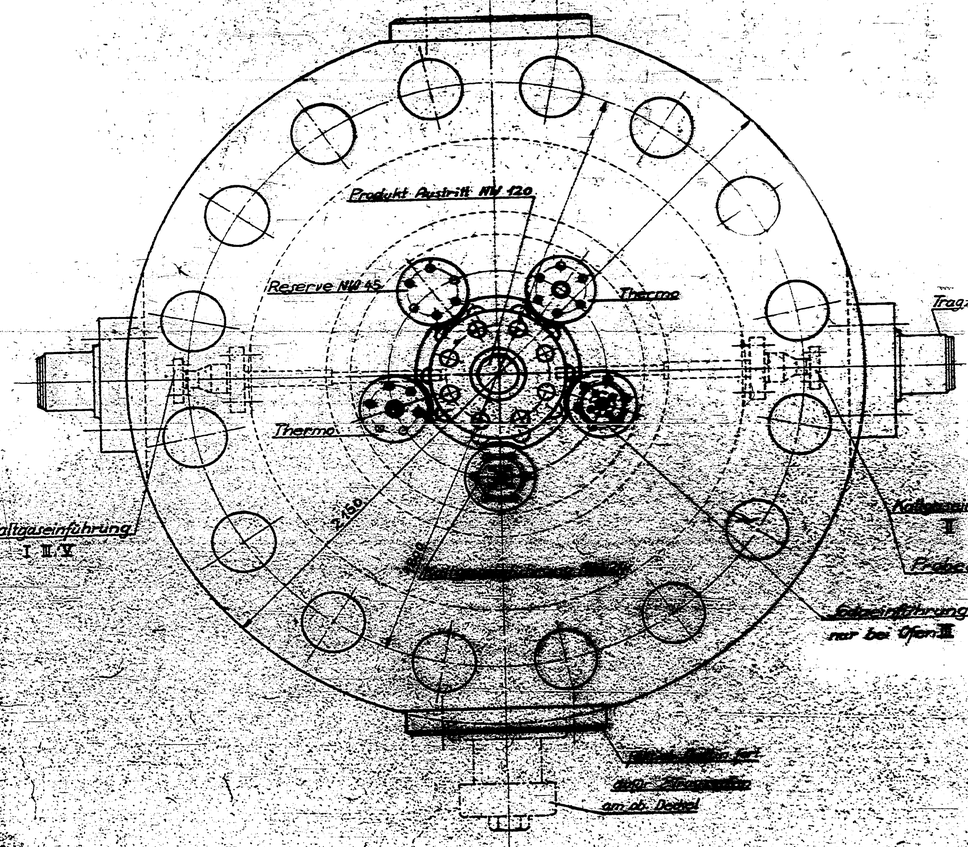
V

M 1:10

Reaktionsraum 3,9 m³

Oberer Deckel

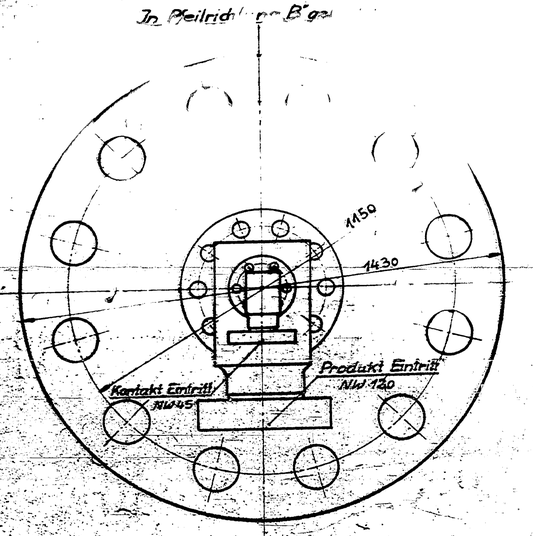
In Pfeilrichtung A gesehen



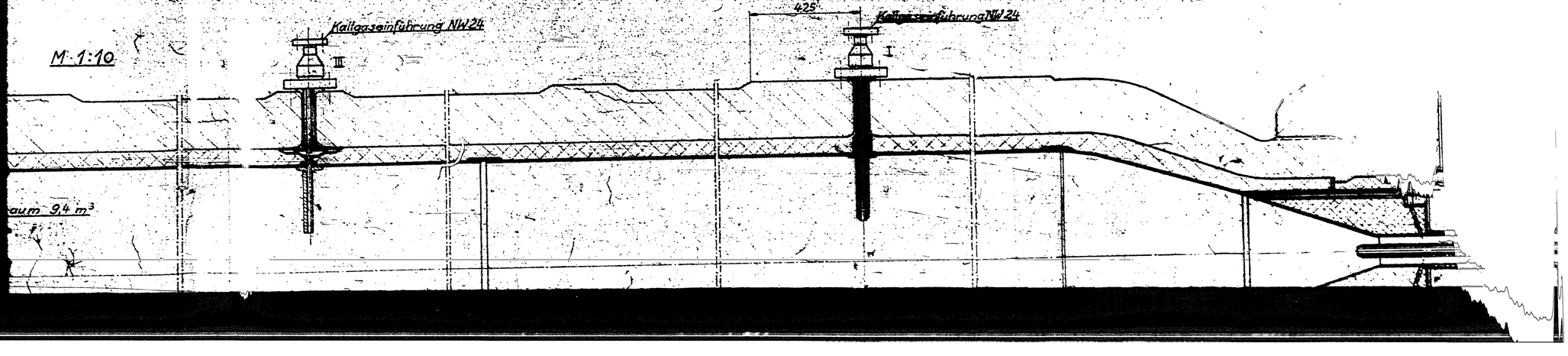
M 1:10

Unterer Deckel

In Pfeilrichtung B gesehen



M 1:10



Reaktionsraum 9,4 m³

Thermo 2mal

Zement-Rilsan

Blind NW45

Kaltgaseinführung NW 24

Sodaeinführung NW 24
Nur bei Ofen III

Produkt Austritt NW 120

Thermo 2 mal

Kaltga- -- -u NW 24

M 1:25

4 m³

B

Dextonit

Kalligerführung NW 24

Probenentnahme NW 16

550 650

1500

250 225 250 250 225 250

18000

1:25

2300 (2550) 550 2150

2500 (2350)

Kontakt Einbrühtiefe

Kom. Nr.	Bau Nr.	Bestellung	Besteller	Jahr
Maßstäbe: 1:10, 1:25		Betriebsdruck 700 at Prüfdruck 910 at		
Datum	5.11.38			
gezeichnet	Wenk	FNo 1207-1		
gepaust	Hilfer			
verglichen	Ka			

I. G. Farbenindustrie · Aktiengesellschaft
Ludwigshafen a. Rhein

N2585 -1

Abschrift für

Ersetzt durch

N. 2585 - 1

END OF
BAG 2746
TARGET 30/408

Bag 2243

Target 30/4.09

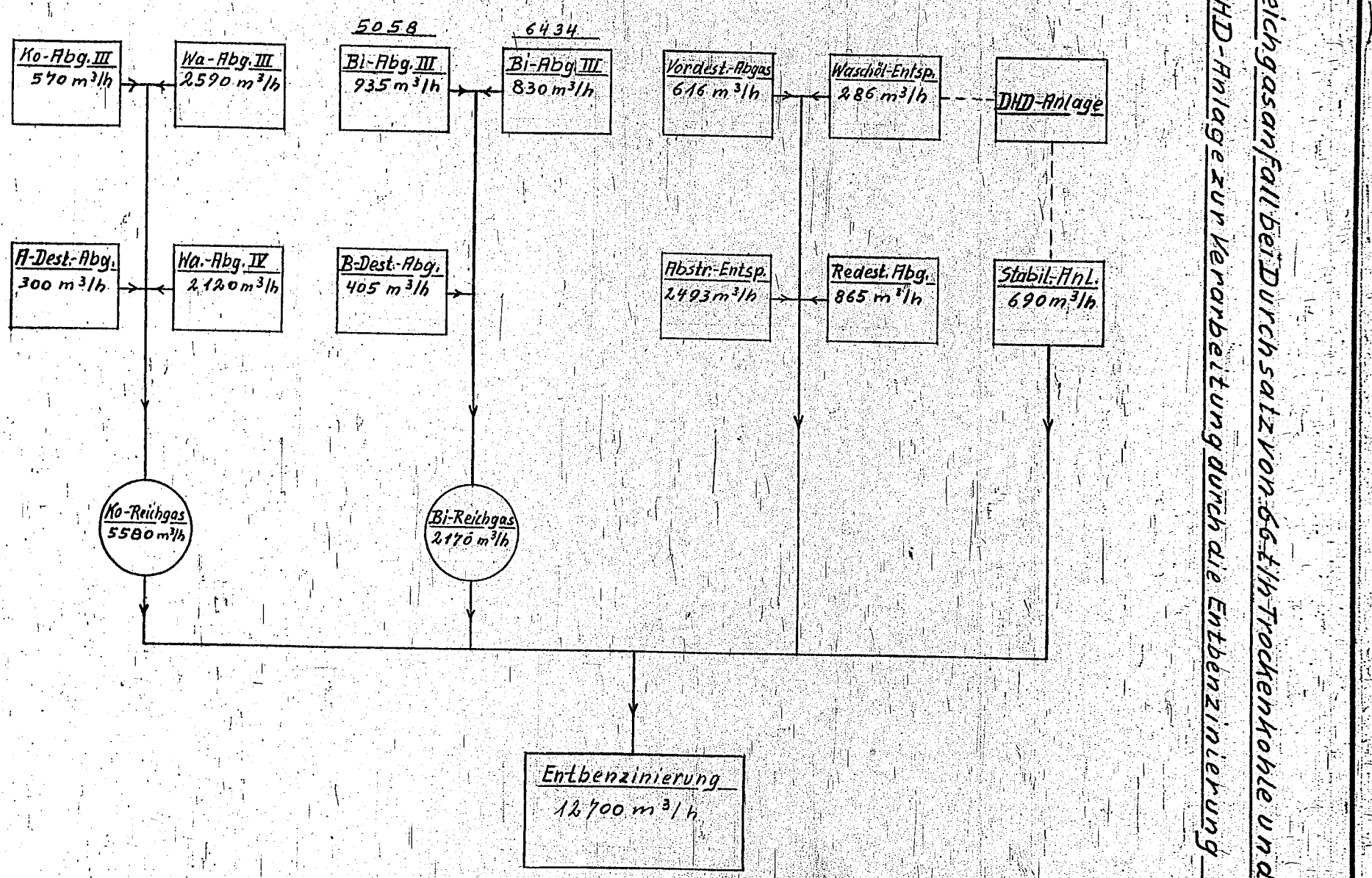
Hydrierwerk Scholven A.G.

42 Tracings

1

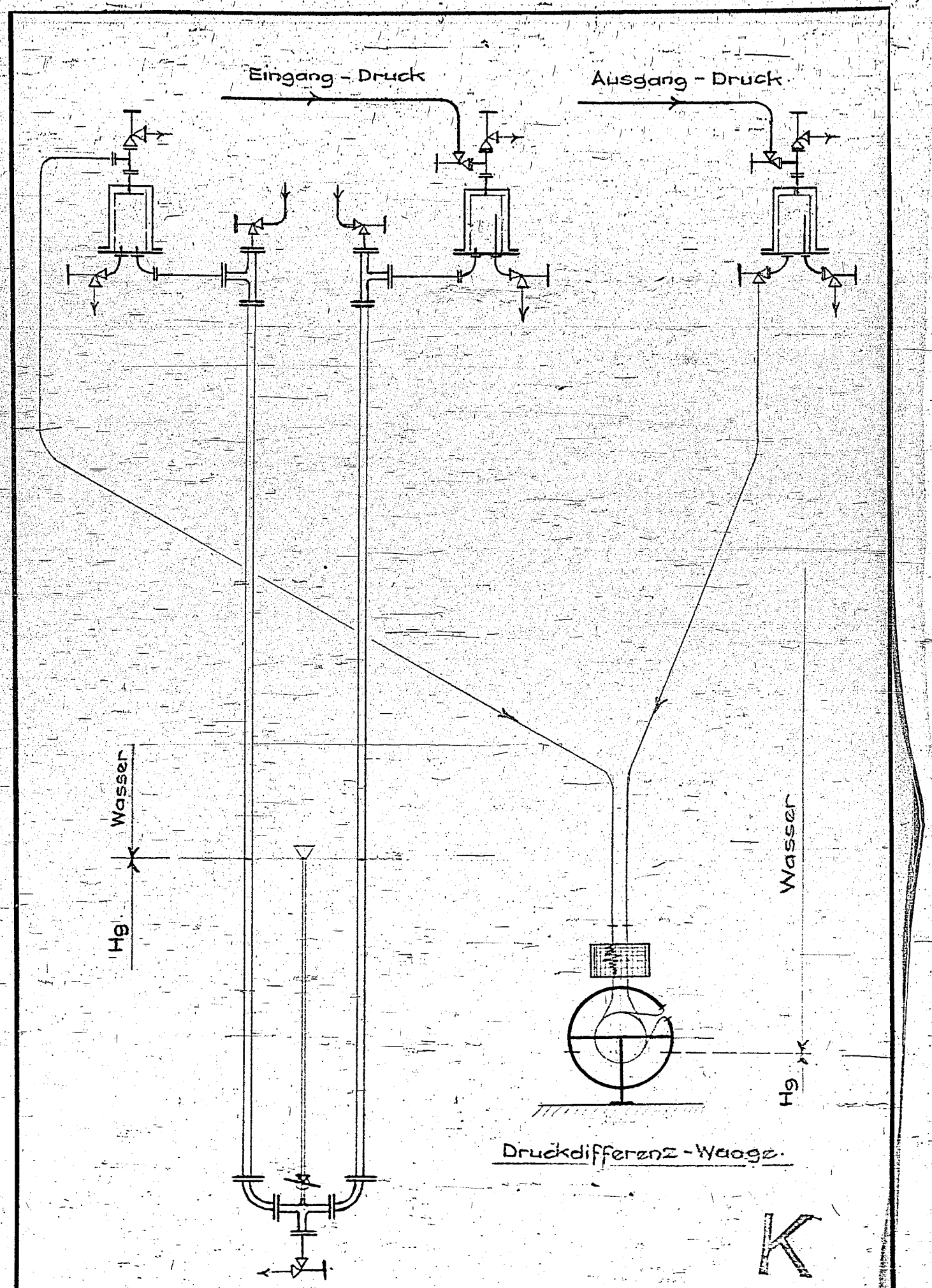
Hydrierwerk Scholven A.-G.
Gelsenkirchen-Buer

Reichsanfall bei Durchsatz von 66 t/h Trockenkohle und DHD-Anlage zur Veredelung durch die Entbenzinierung



24.1.1936

BK 1418-16



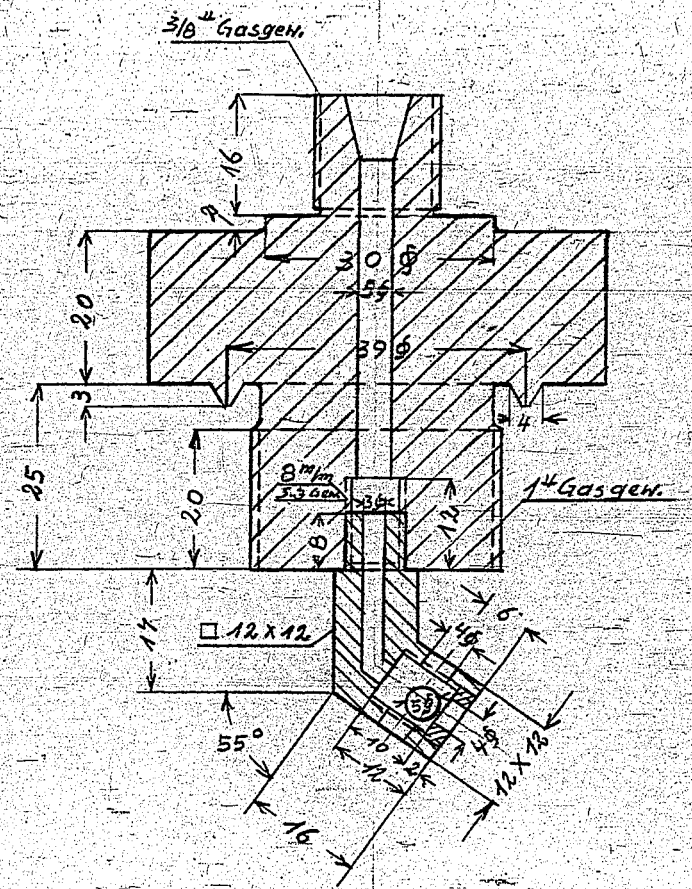
Druckdifferenz-Waage.

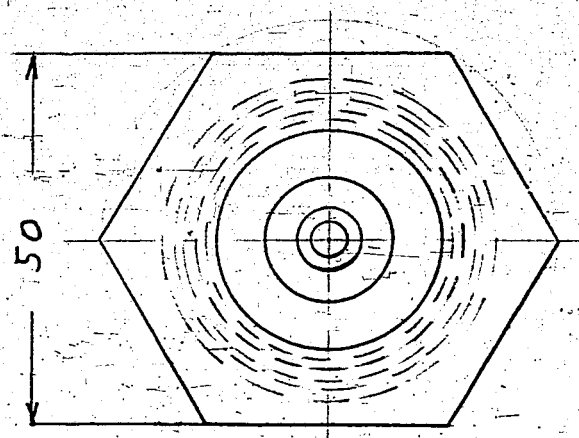
K

Schw

7. Juli 36.
Ko.

I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft Ludwigshafen a. Rhein.	Großdruck-Differenz-Waage	B.K. 108-16

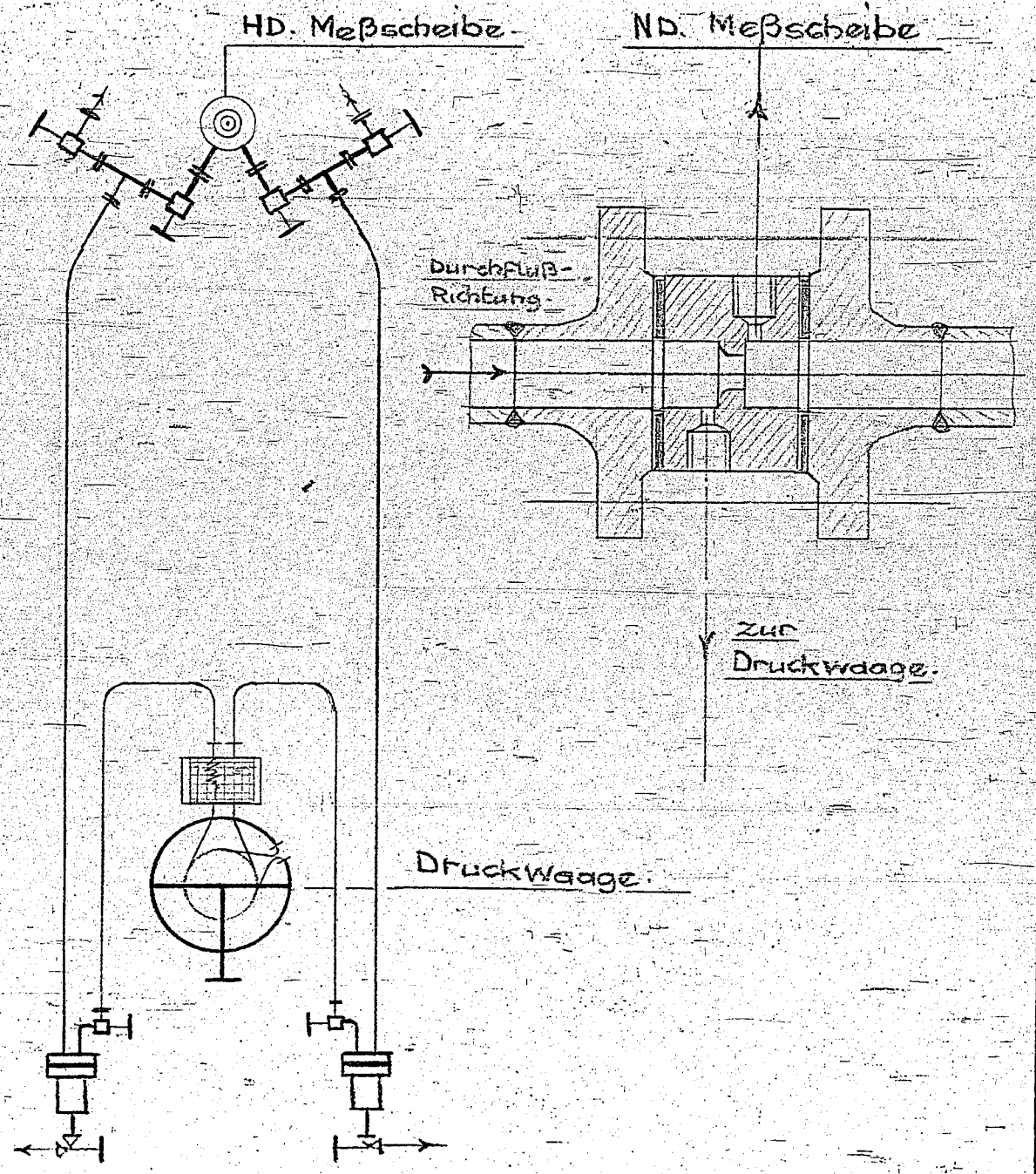




K

23. 9. 40 Eb.
Schr

Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer	Quecksilberfänger für Hg-Waagen	BK 112 - 16



K

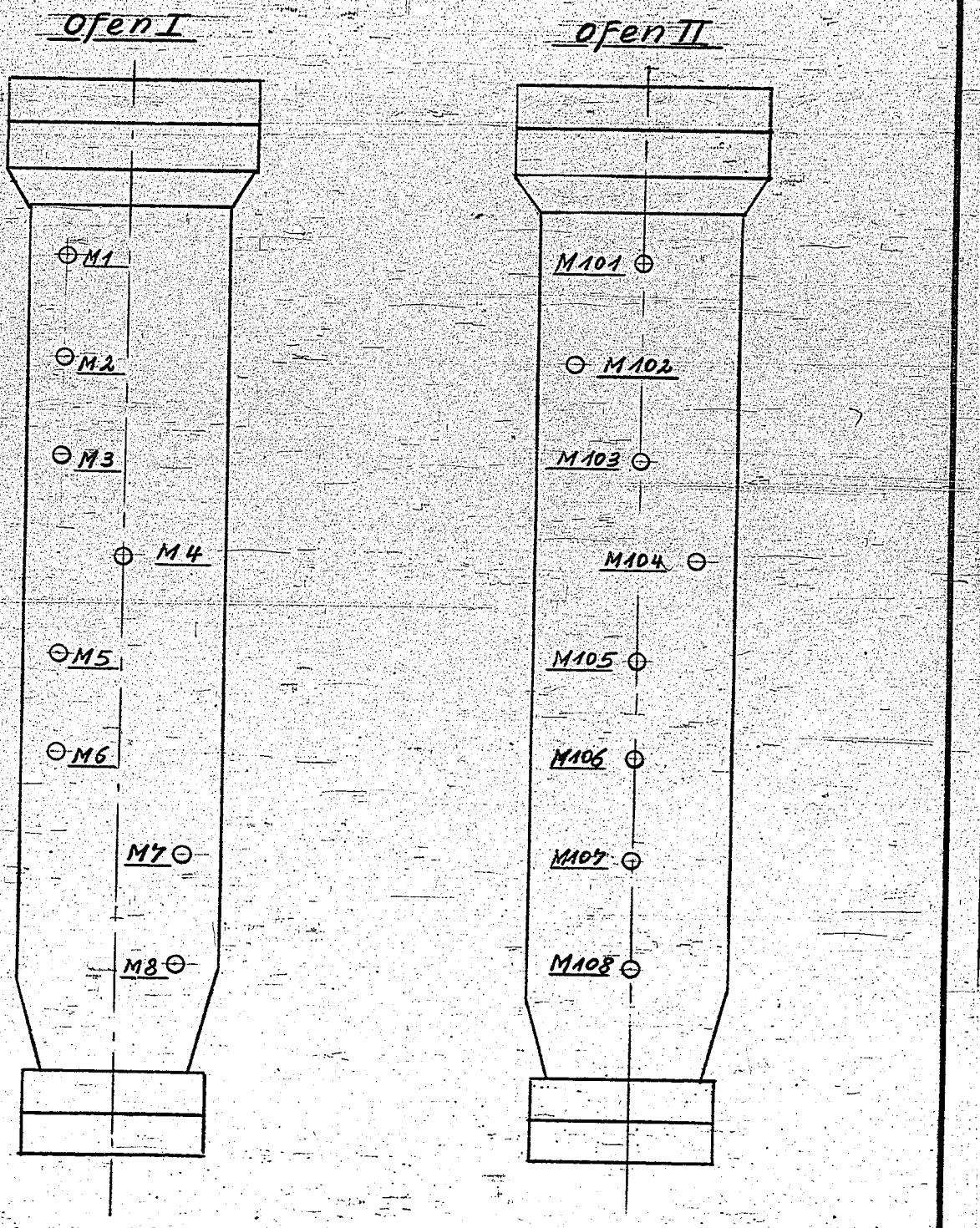
1. Juli 36

Kb.

Schw

I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft Ludwigshafen a. Rhein.	Anschluß einer Druckwaage	B.K. 107 – 16

DIN-Format A 4 (210 x 297)

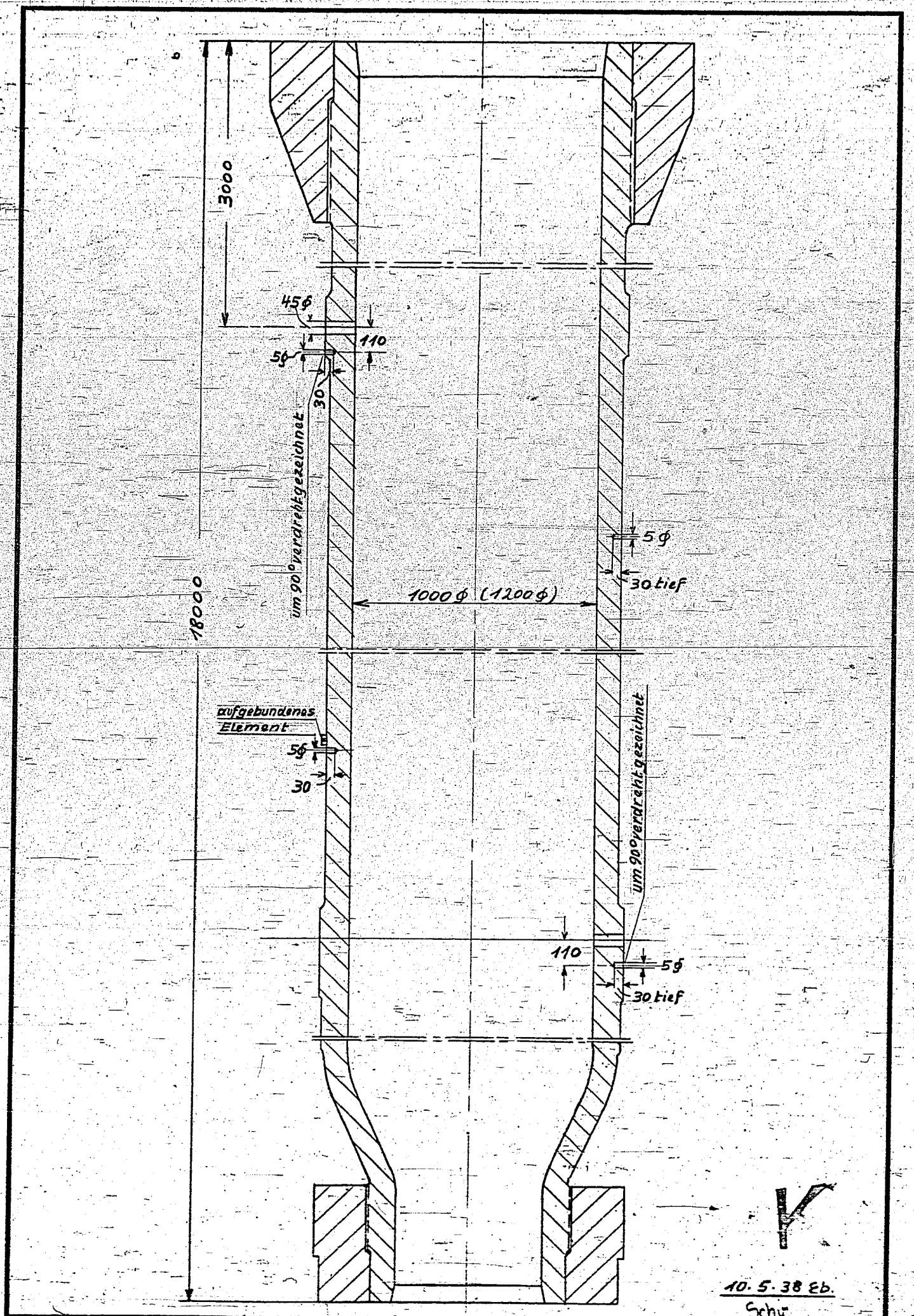


K

8. 7. 40 Eb.
Schw

Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer	Mantelelemente Bi-Kammer 6	BK 102-16

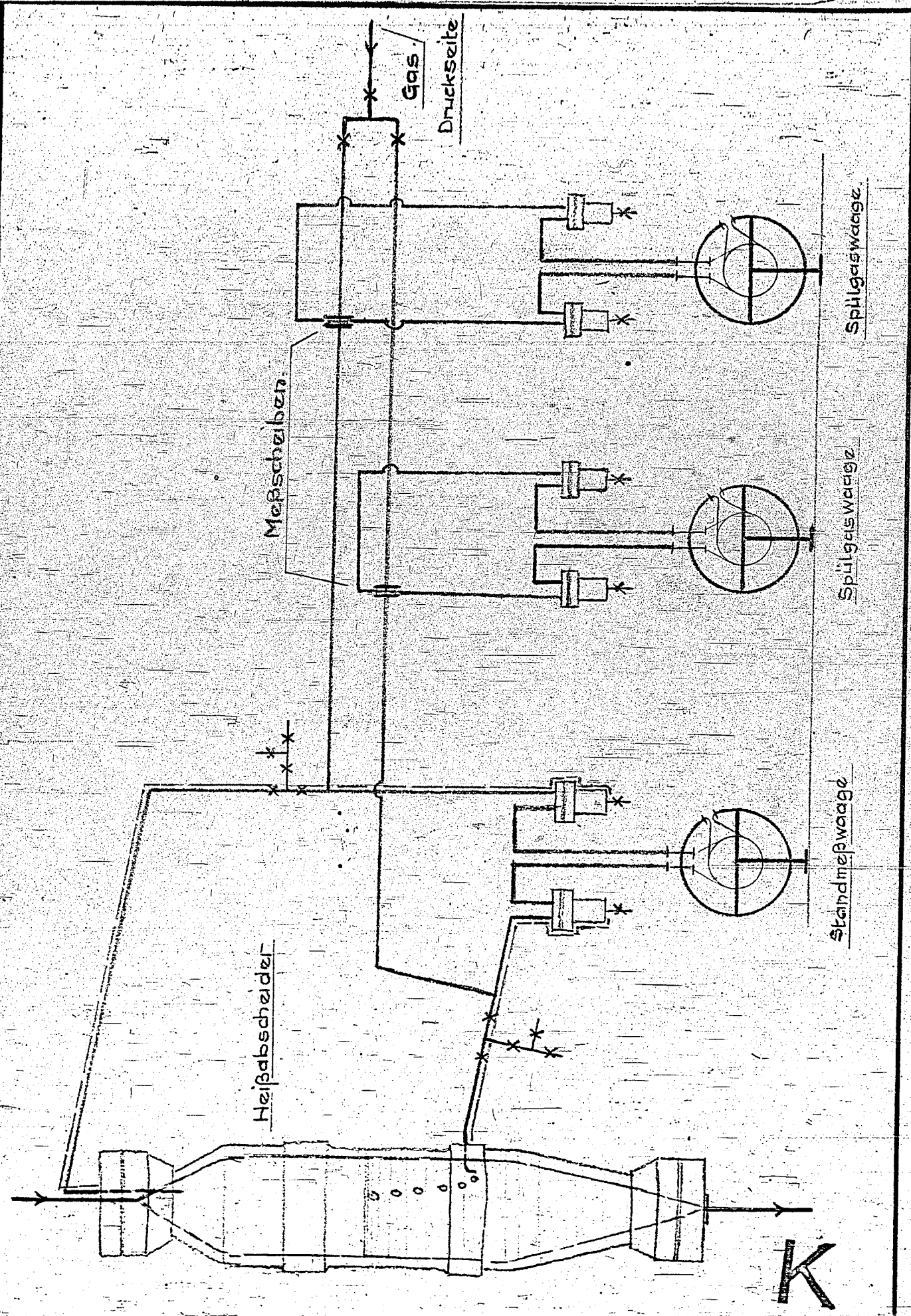
DIN-Format A 4 (210 x 297)



10. 5. 38 Eb.
Schü

Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer	Anordnung der Thermolöcher am Ofen-mantel 1000 ϕ u. 1200 ϕ nach Zeichn. N 1937-8.	BK 210-16

OEK-Formular A 4 (210 x 297)



Schw.

I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft Ludwigshafen a. Rhein.	Standmessung im Hochdruck	B.K. 101 — 16

31.5.37 Gb

Hydrierwerk Scholven A.-G.
Gelsenkirchen-Buer

Spitzenvorheizer der Kammer 2

Techn. BK 103-16

16 Gas vom Regenerator

Heißumlauf
Kohlebrei
Breigas
Rückschl. Ventil
Rückschl. Ventil
Ansaug Luft

○ Thermoelement S (Chromnickel B-Thermominus) ○ Eisen-Konst.
○ Druckmessung D

Abgas über Dach

16a 16b 16a 35 40 39 41 42 43 44

6c 6b 6a 3c 3b 3a 1c 1b 1a

D22 D24 D21 D23

6 5 4 3 2 1

D20 D19

D9 D18 D8 D12 D17 D7 D16 D6 D11 D15 D5 D14 D4 D13

D3 D1 D2 Luft-Gebläse

Wälzgas-Gebläse

zum Ofen I

W1 Saug

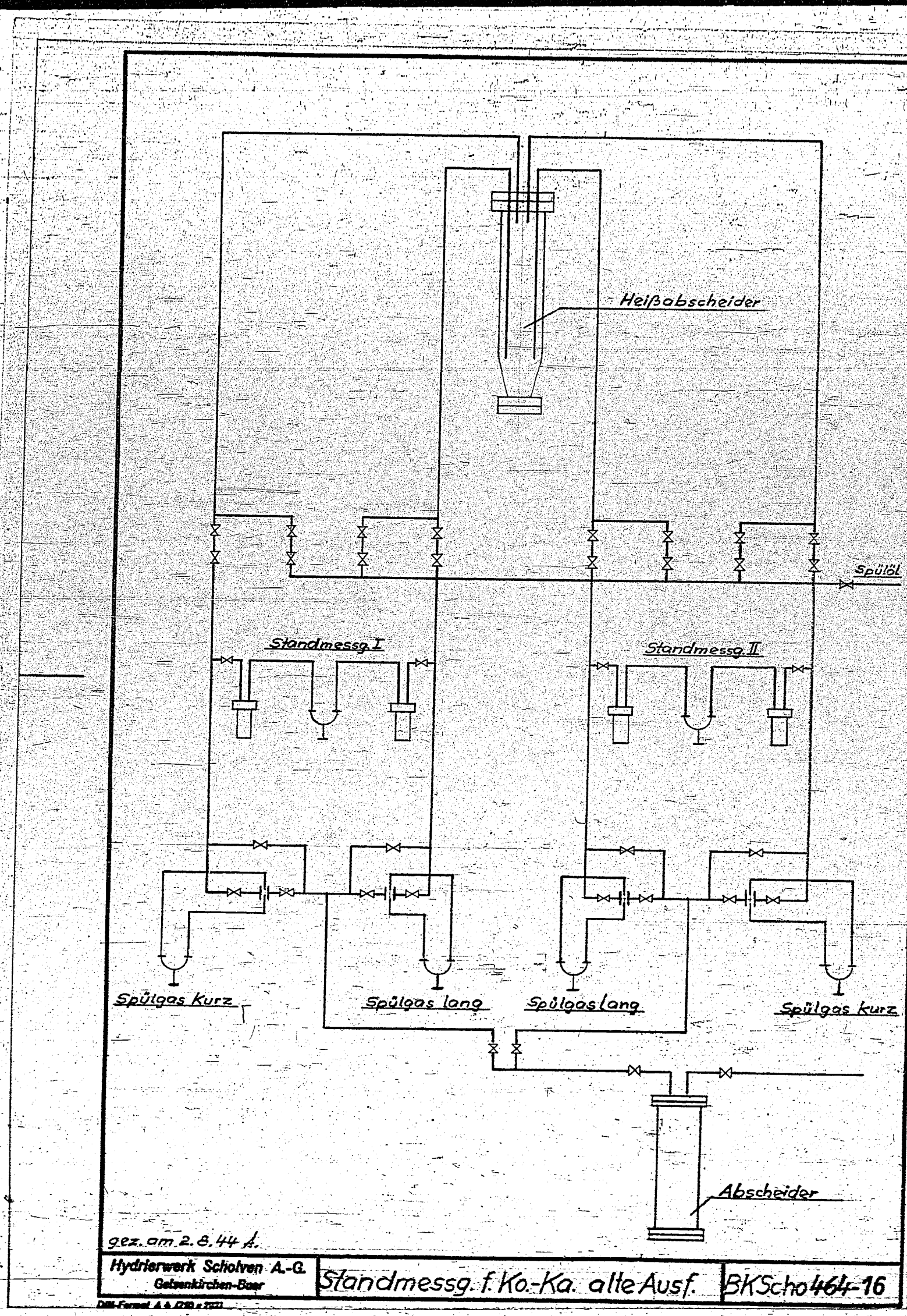
W2 Druck

D10

D0 Druckregler D00

red. Druck Netz Druck Druck-Waage

geändert am 19.7.37 Gb
" " 6.9.37 Eb
" " 4.12.37 Gb
" " 21.1.38 Zb
" " 8.10.40 Gb



gez. am 2.8.44 A.

Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer	Standmessg. f. Ko.-Ka. alle Ausf.	BKScho 464-16

DIN-Format A 4 (210 x 297)

geändert 11. 2. 39 Eb.

V

K0
K.1
K.2
K.3
K 5

Wg. 28
130/300 Bl.

Abschlammgas zum Koksgas

Anreiböl d. Kammern z. Anreibeölbank über 3. Schleuderölbehälter

Wascher 2X

Abschlammgasöl z. Ameisenei

3 Reihen à 13 Schleudern
1 " " 11 "

Hydrosalle bis 0,5 atü

50÷150 °C

E.M. Stehtim Tanklager für Schweröle

Entlüftung aller Behälter über Dach

Schleuderöl

Rückstand

von Schwelerei

Hydrosalle 0÷5500 mmKS

3 Simplex-Pumpen

2 Simplex-Pumpen

3 Simplex-Pumpen

Misch. Kreisl. I Spül-Schleud. Öl Kreislauf I

Misch. Kreisl. II Spül-Schleud. Öl Kreislauf II

120÷220 °C

0÷5 atü

0÷5 atü

Har. D. Hg 10 120/300 Bl.

Har. D. Hg 6 48, 2150 Bl.

Har.-Dampf für Beheizung

Har-Dampf für Pumpen

120÷220 °C

nach Tank 32 d.

nach der Schwelerei.

9. VII. 36.

I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
Ludwigshafen a. Rhein.

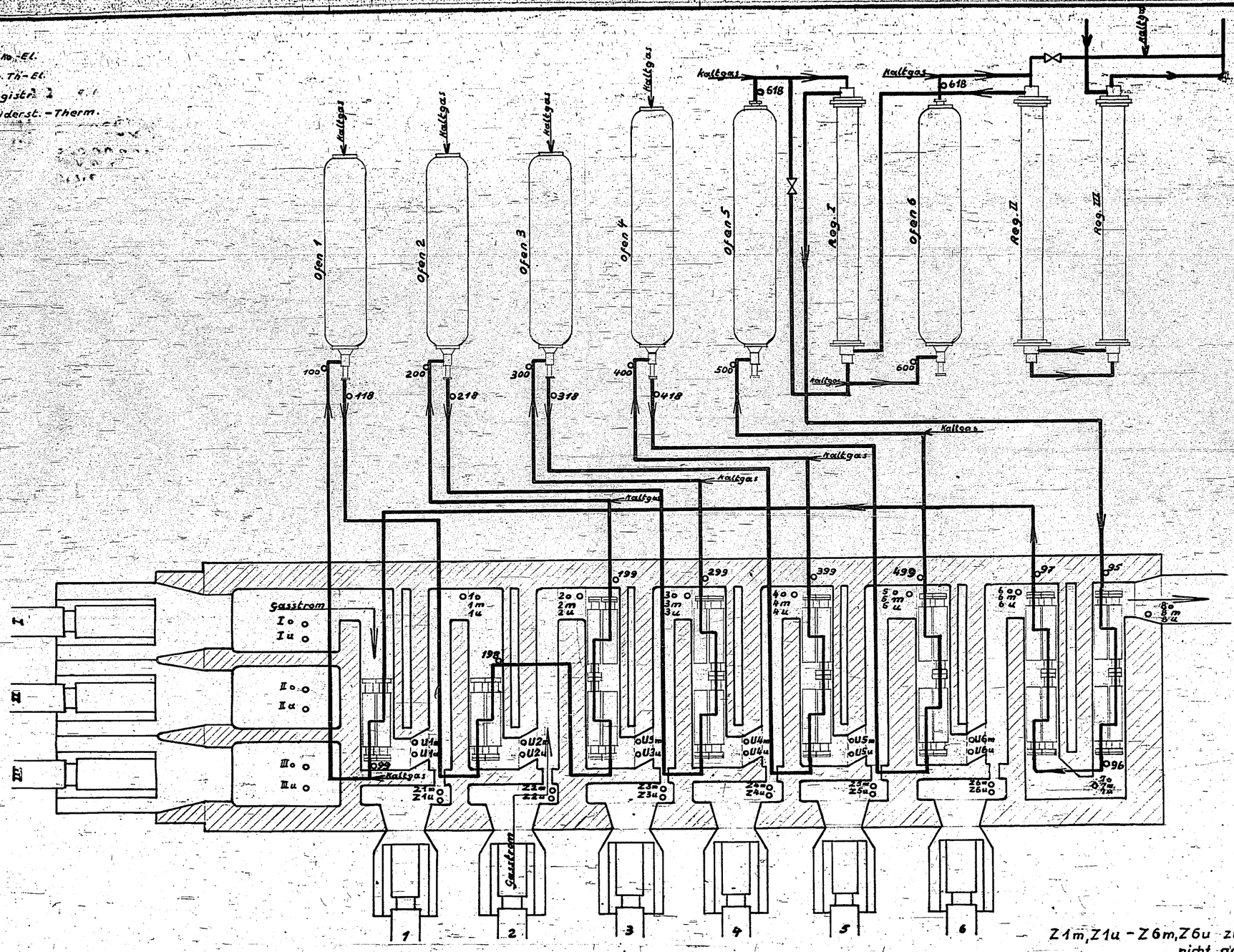
Schleuderanlage Bau: 221

einschl. Erweiterung 21. 3. 38 Eb.

Br. 110 - 3

DIN-Format A 3 (297 x 420)

o fe No. El.
o Chr. Th-El.
δ registr. 2
δ widerst.-Therm.



Z1m, Z1u - Z6m, Z6u zur Zeit nicht angeschlossen

Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer	geänd. 23.7.43. Br. 16.8.43. Br.	14. 7. 1943 A. Jokrieder	Vorheizer DHD-Kammer 13 Bau 652	BK Scho 292-8

Mengenmessung

Kontrollanz. f. Temp.-Schreiber

Thermoelement Eisen-Konstantan

Thermoelement Chromnickel B-Therm.

Fernthermometer zum Steuerapparat

Widerstandsthermometer

Rücklauf

Rückflußregelung

Fernthermometer zum Steuerapparat

Fraktionierturm

Wärmeaustauscher

24

25 Hg-Manometer ± 350 mm 75/125 Düse

± 750 mm Hg-Manometer 50/70 Düse

Kondensatoren

Kondensator

Rückgekühltes Wasser

Frischwasser

Rückgek. Wasser

Frisch-Wasser

Waage 32 34/700 Bl.

Entgasung

Röhrenofen

0-20 atü

Rückstands-Wärmeaustauscher

Rückstandskühler

Bi-Ablauf

Durchgas-Schreib.-u. Steuer-Apparat

Hg.-Manom. ± 350 mm 25/50 Bl.

CO₂-Schreib.-Abgas 0-16% CO₂

Luftzug

Kondensat

K.B.-Waage 30/70 Bl.

Waage B.S. 85/250 Bl.

Diff.-u. Druck-Messer ± 50-450 mm WS

Dampf-Eintritt

Bi-Luft

Kraftgas

Niveaustandregler

Rückgekühltes Wasser

Mittelwert-Schreiber

Bi-Mittelöl

E.K.

Öl-Eintritt

E.M.

Hydro-Kapsel 0-3500 mm

Bi-Behälter

Zur Stadt I.

© Farbenindustrie Aktiengesellschaft
Ludwigshafen a. Rhein

Betriebskontrollschema der Destillation B 1

21.2.41.

B.K. 132-8

Mengenmessung

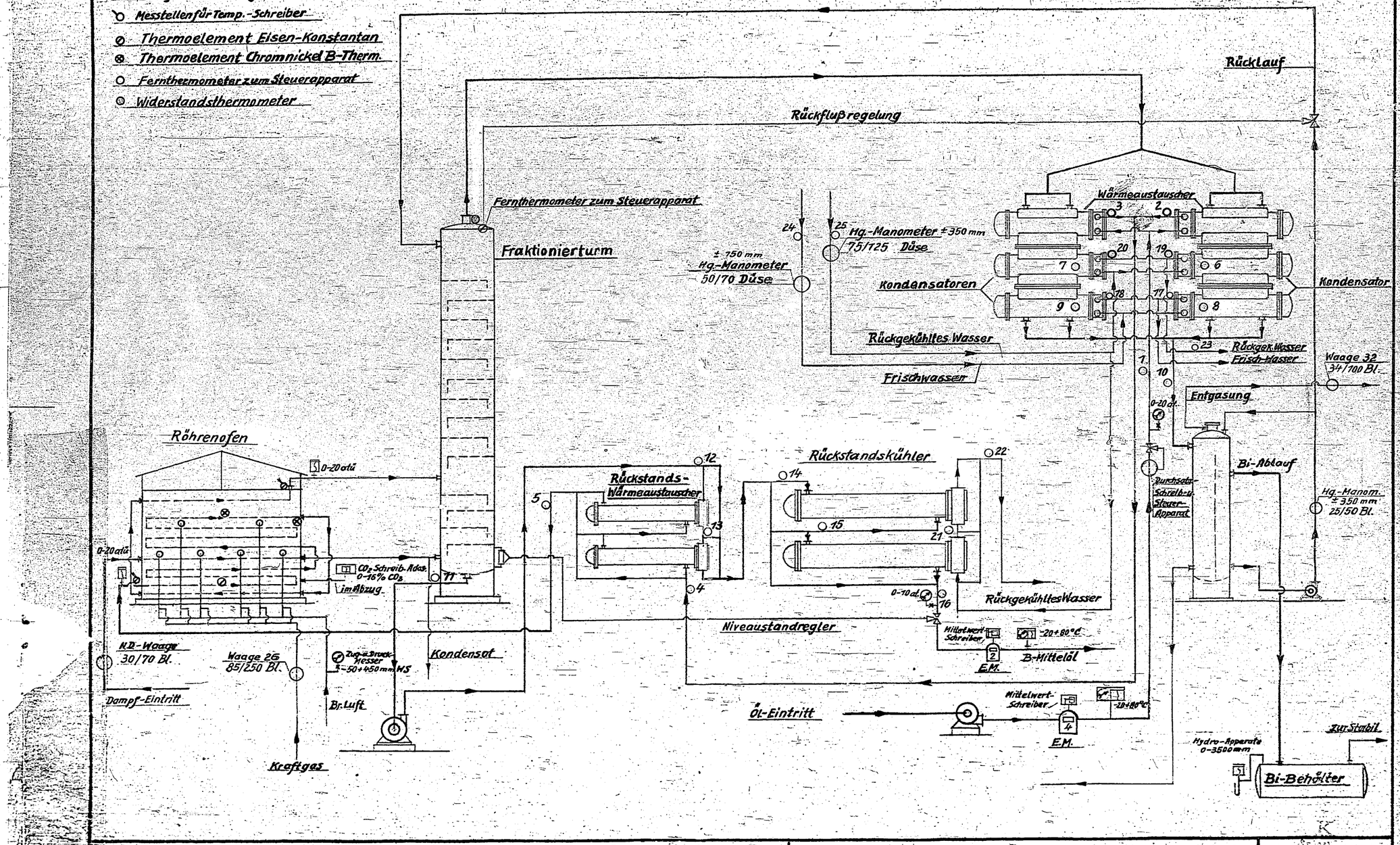
Messtellen für Temp.-Schreiber

Thermoelement Eisen-Konstantan

Thermoelement Chromnickel B-Therm.

Fernthermometer zum Steuerapparat

Widerstandsthermometer



I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft Ludwigshafen a. Rhein.	Betriebskontrollschema der Destillation B1	27.8.41.	B.K. 132-8

Rückkühlwasser

Hg. Man. 100/150 Bl.

Hg. Man. 100/150 Bl.

Hg. Man 100/150 Bl.

Hg. Man. 50/70 Bl.

Hg. Man. 50/70 Bl.

220/400 Bl. Hg. Wg.

Rückstands-Kühler

M3

25 Böden

80

90

100

Kondensatoren

110

120

M2

6

Rückstands-Wärmeaustauscher

Abgas

Hg. Wg.

Hg. Wg. 65/100 Bl.

4

M6

Hg. Man. 60/100 Bl.

Rücklaufbehälter

Kondensat-Kühler

M5

M4

Hg. Man 70/150 Bl.

Hg. Man 70/150 Bl.

Kond.-Ablauf

180

Hg. Man. 50/70 Bl.

i-Butan-Ausgang

M1

Rückverdampfer

Rückverdampfer

3

2

Rück.-Wasser

1

Hg. Wg. 65/100 Bl.

Mengenmessung

Widerstandsthermometer 1000 Ohm. TK. 385 - 10^{-3}

M registrierend

Hg. Wg. 350/500 Bl.

När.-Dampf

Hg. Kg. 100/150 Bl.

Hdr.-Dampf

Rohprodukt Eingang

Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer

Entpropanisierung A.T. 244

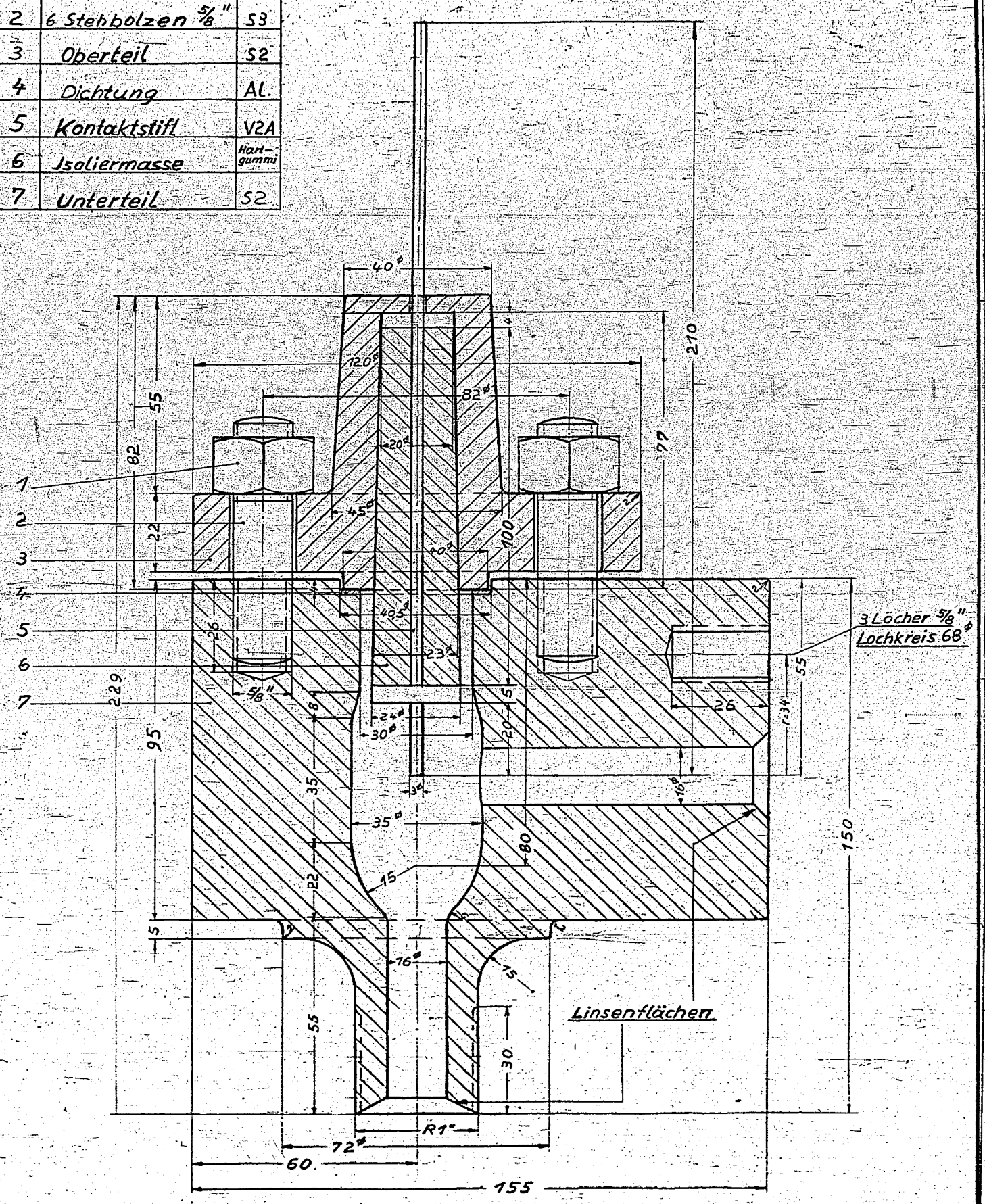
Bau 347

15.3.43. Gerock. geändert: 28.12.43 Eck.
geänd. 22.11.43 Eb. " 10.2.44 "

Dkmd 303-8

Hydrierwerk Scholven A-G.
Gelsenkirchen-Buer

Pos:	Bezeichnung:	Mat:
1	6 Muttern 5/8"	S3
2	6 Stehbolzen 5/8"	S3
3	Oberteil	S2
4	Dichtung	Al.
5	Kontaktstift	V2A
6	Isoliermasse	Hart-gummi
7	Unterteil	S2

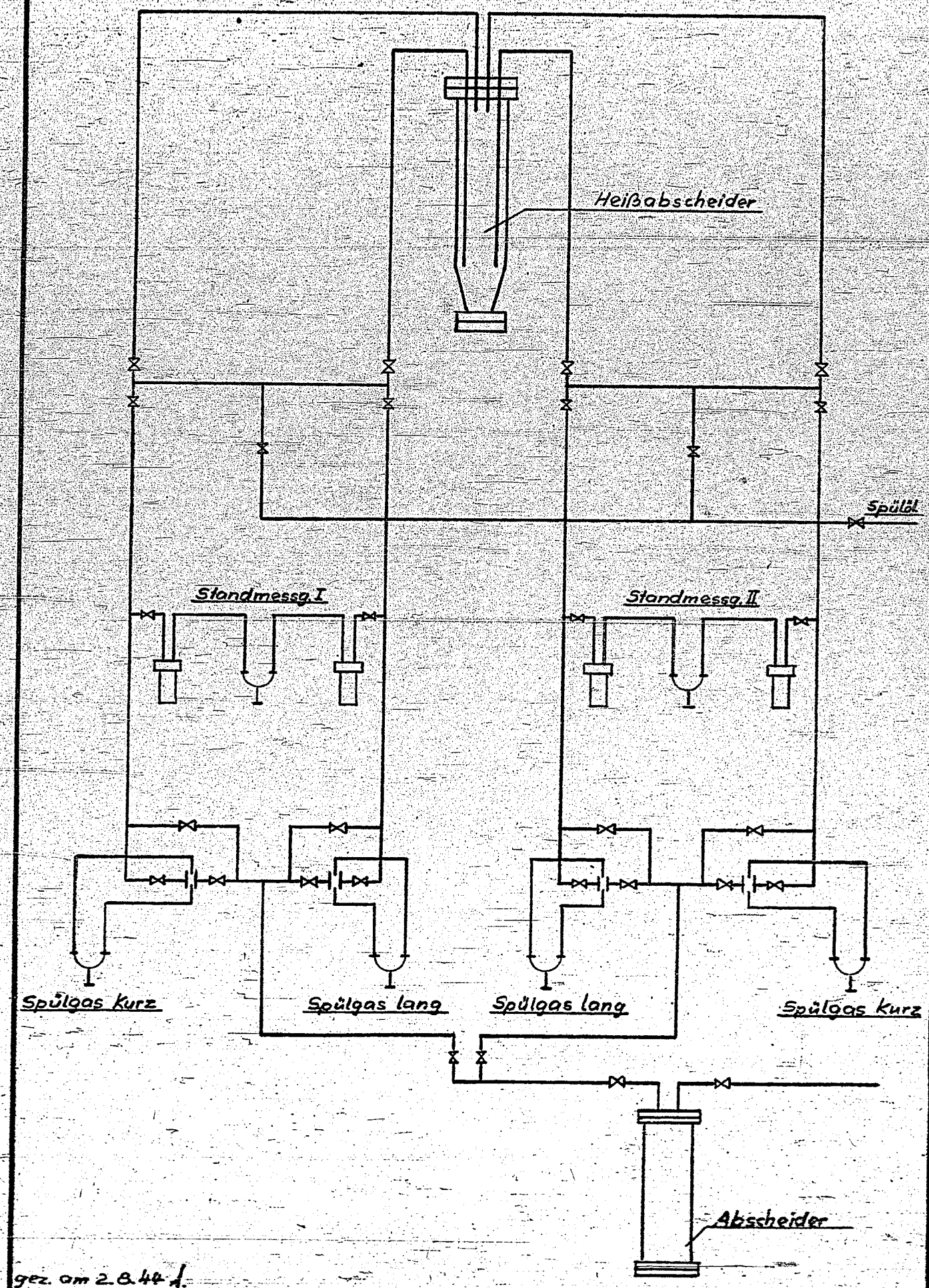


Kontaktgeber für Tiefstandsalarm

30.10.61 Sa.

Maßstab: 1:1

BK-Scho. 146-8



gez. am 2.8.44 J.

Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer	Standmessg. f. Ko.-Ka. Ausf. ab 1.8.44	BKScho 463-16

DIN-Format A 4 (210 x 297)

Rücklauf

Rücklauf

Rückkühlwasser

Frischwasser

7o 8o 9o 10o 11o 12o 13o

Wärmeaustauscher

Kondensatoren

Kondensat-Kühler

Hg-Man 75/1100 Bl.

Hg Man 75/1100 Bl.

Hg Man 75/1100 Bl.

Hg Man 35/150 Bl.

Hg Man 35/150 Bl.

Hg Man 35/150 Bl.

Hg. Man. 50/170 Bl.

M3

Kondensat Ablauf

6o

1o 2o 3o

M6

Rücklaufbehälter

Hg. Wg. 20/140 Bl.

Abgas

Hg. Wg. 36/150 Bl.

M2

M5

M4

Hg. Man. 40/170 Bl.

Rückverdampfer

M1

Hg. Man. 40/170 Bl.

Rückverdampfer

5o

4o

Rohbenzin

Hg. Wg. 36/150 Bl.

2½ Hg. Man.

Hg. Hg. 12/125 Bl.

AT-Rückstand

Leichtbenzin

Hdn-Dampf-Ringleitung

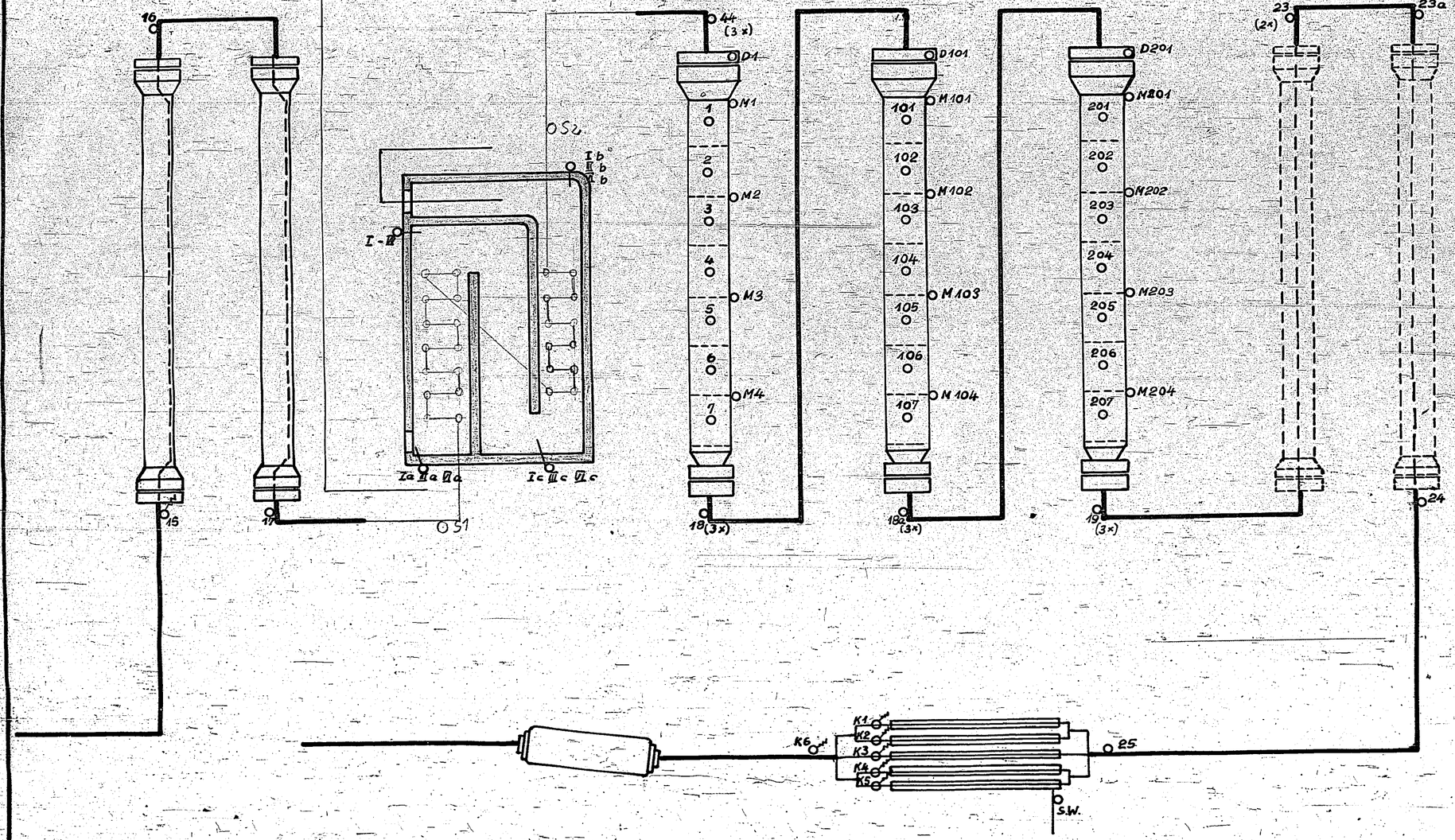
○ Mengenmessung

○ Widerst. Therm. 400 Ohm

M ○ registrierend

Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer	Redestillation der A.T. 244 Bau 847	12.8.42 Gerstel/ 13.11.43 Meiling geändert: 13.11.43 Eck. " 10.12.43 Eb.	B.K.St.No. 285-8

Printed in U.S.A.



Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer

Betriebskontrollschema der Benzinkammer 2

26.9.44 Breuer

BK Scho 350-8

Rückkühlwasser
Frischwasser
Rücklauf
Rücklauf
Kondensatoren
Reserve
Hg. Man. 65/120 Bl.
Hg. Man. 50/100 Bl.
Hg. Man. 50/100 Bl.
06
09
010
05
M3
Stabilkolonne
30 Böden
M2
Abgas
Hg. Wg. 15/125 Bl.
Rücklaufbehälter
Destillat-Kühler
07
02
Hg. Man. 12/125 Bl.
06
Hg. Man. 16/125 Bl.
M5
M4
Hg. Man. 30/150 Bl.
Hg. Man. 30/150 Bl.
Rückverdampfer
Rückverdampfer
M1
Flüssiggas
04
30
11
12
01
Hg. Man. 35/150 Bl.
2 Rückstandswärmeaust.
4 Rückstandskühler
28/40 Bl. Hg. Man.
Kondensat-Kühler
16
M6
Hg. Wg. 40/170 Bl.
Hg. Man 30/150
Stabil-Benzin
Hg. Wg. 40/170 Bl.
Mengenmessung
Widerstandsthermometer 100 Ohm
M registrierend
instab. Benzin
0÷20at ü
Hg. Wg. 90/150 Bl.
150÷250°
0÷20at ü
Hg. Wg. 230/1100 Bl.
100÷200°
Hdr. Dampf-Gesamtltg. für Bau 846÷848
Hdr. Dampf-Gesamtltg. für Bau 846÷848

Hydrierwerk Scholven A.-G.
Gelsenkirchen-Buer

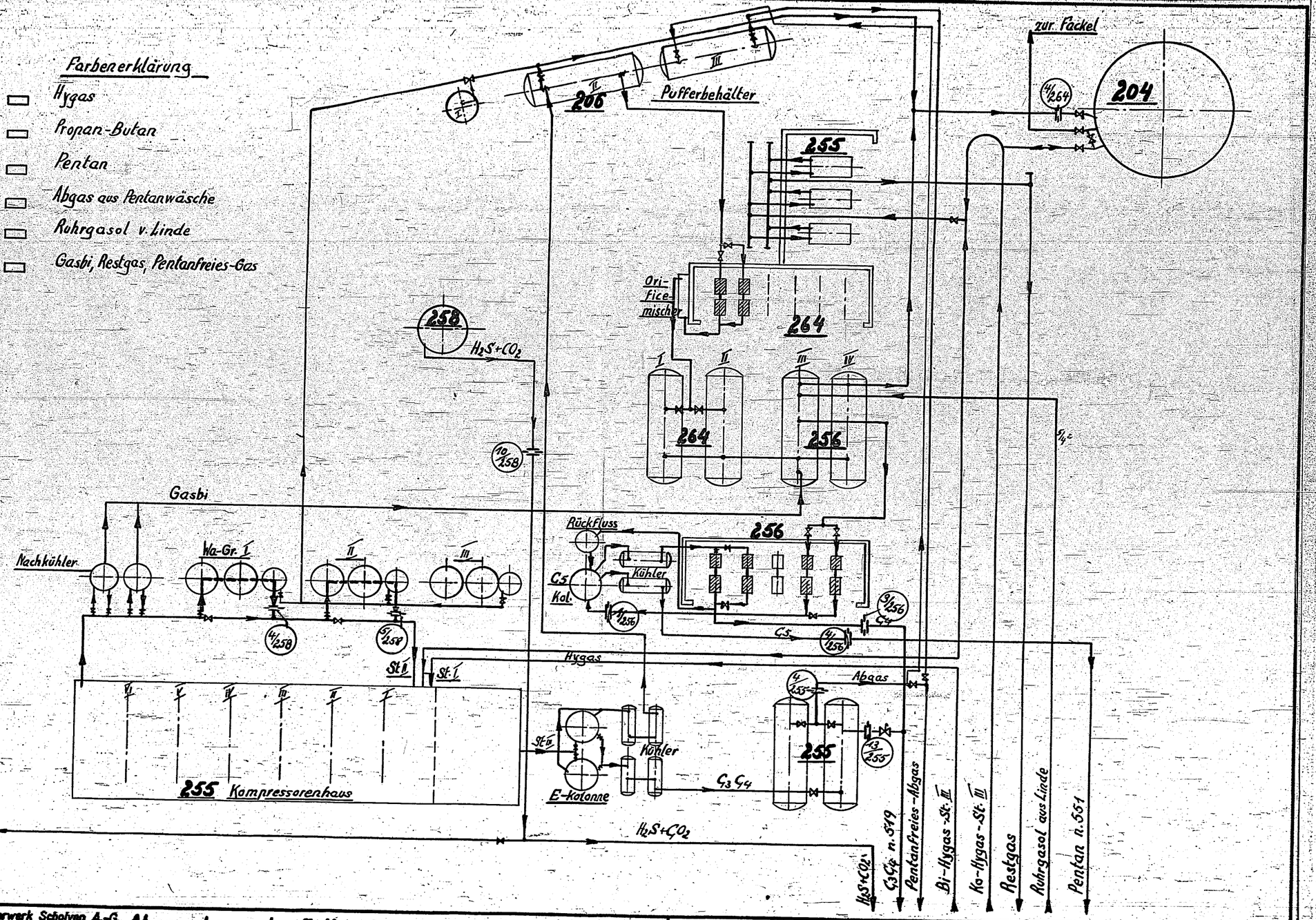
Stabilanlage der A.T. 244 Bau 848

10.8.43 Ltg. geändert: 12.11.43 Eck.
12.11.43 Ltg.

BKScho 23h-3

Farbenerklärung

- Hygas
- Propan-Butan
- Pentan
- Abgas aus Pentanwäsche
- Rohrgasol v. Linde
- Gasbi, Restgas, Pentanfreies-Gas



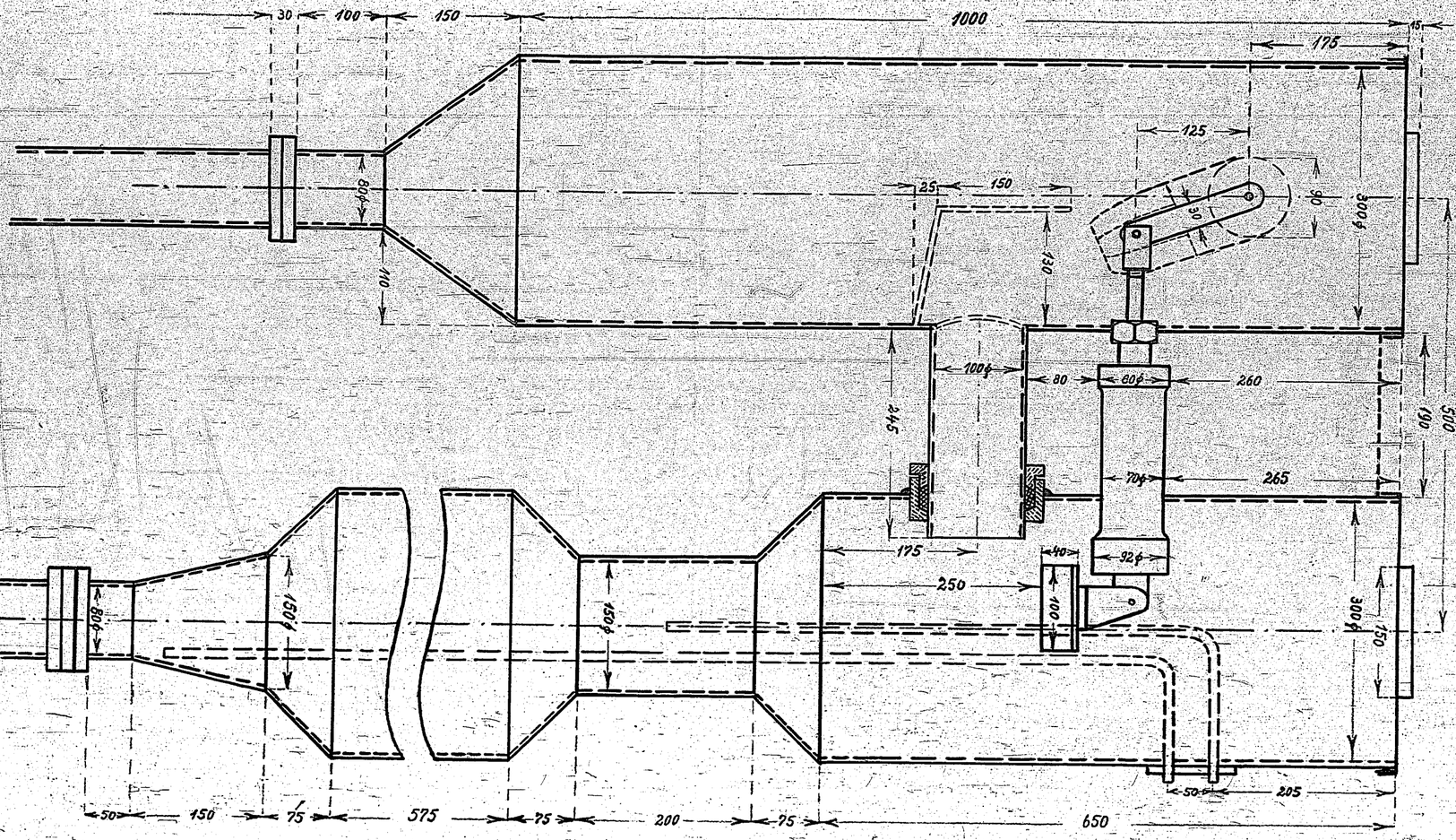
Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer

Abgasschema der Entbenzinierung u. Pentananlage

Bau 255/56

25.443 Mi/Ha

Bk.Scho 263-8



Hydrierwerk Scholven A.-G.
Gelsenkirchen-Buer

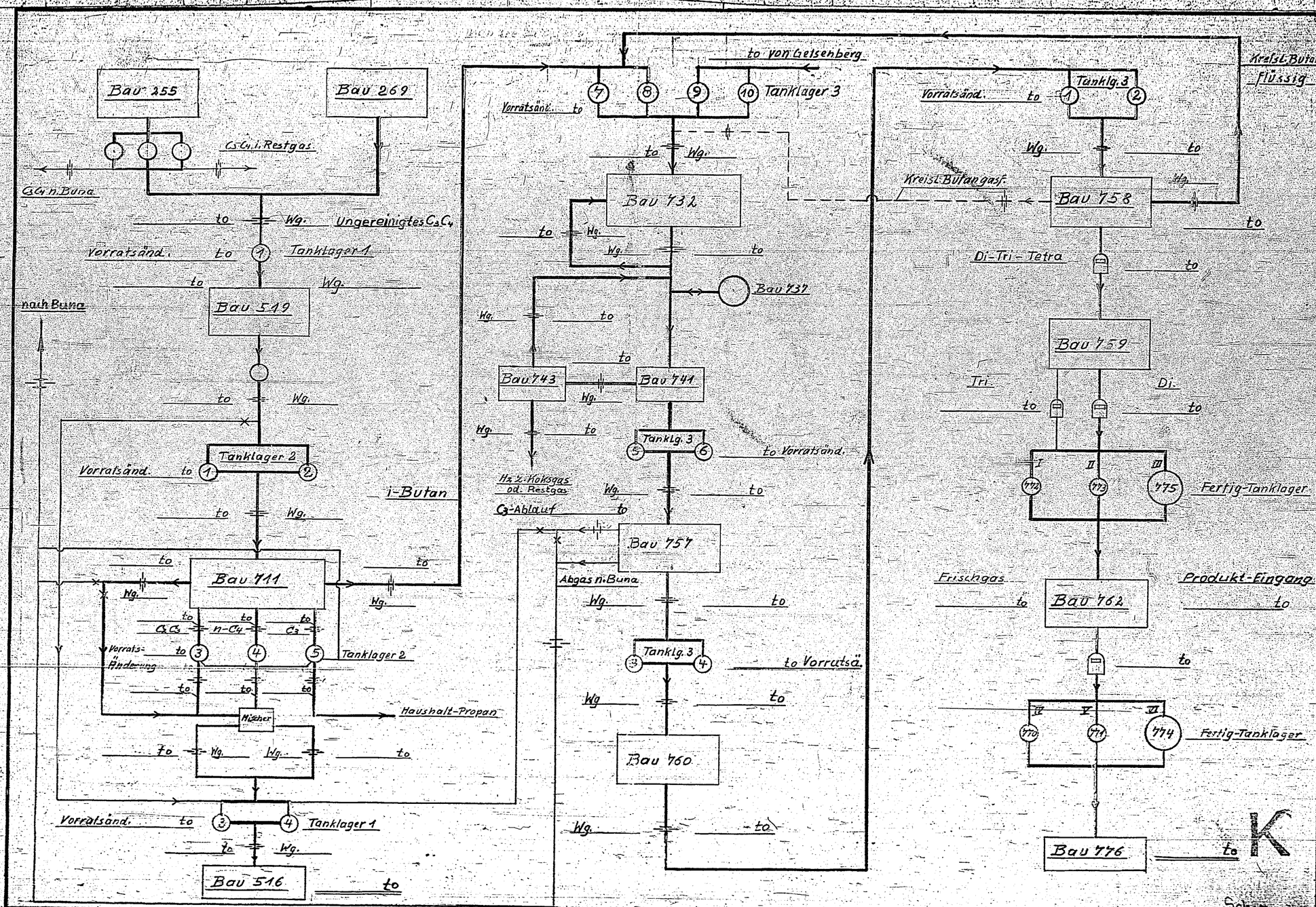
Viskosimeter

Ma. 1:5

B.K. 182 – 8

28.10.37
Schw

DIN-Format A 2 (297 x 420)



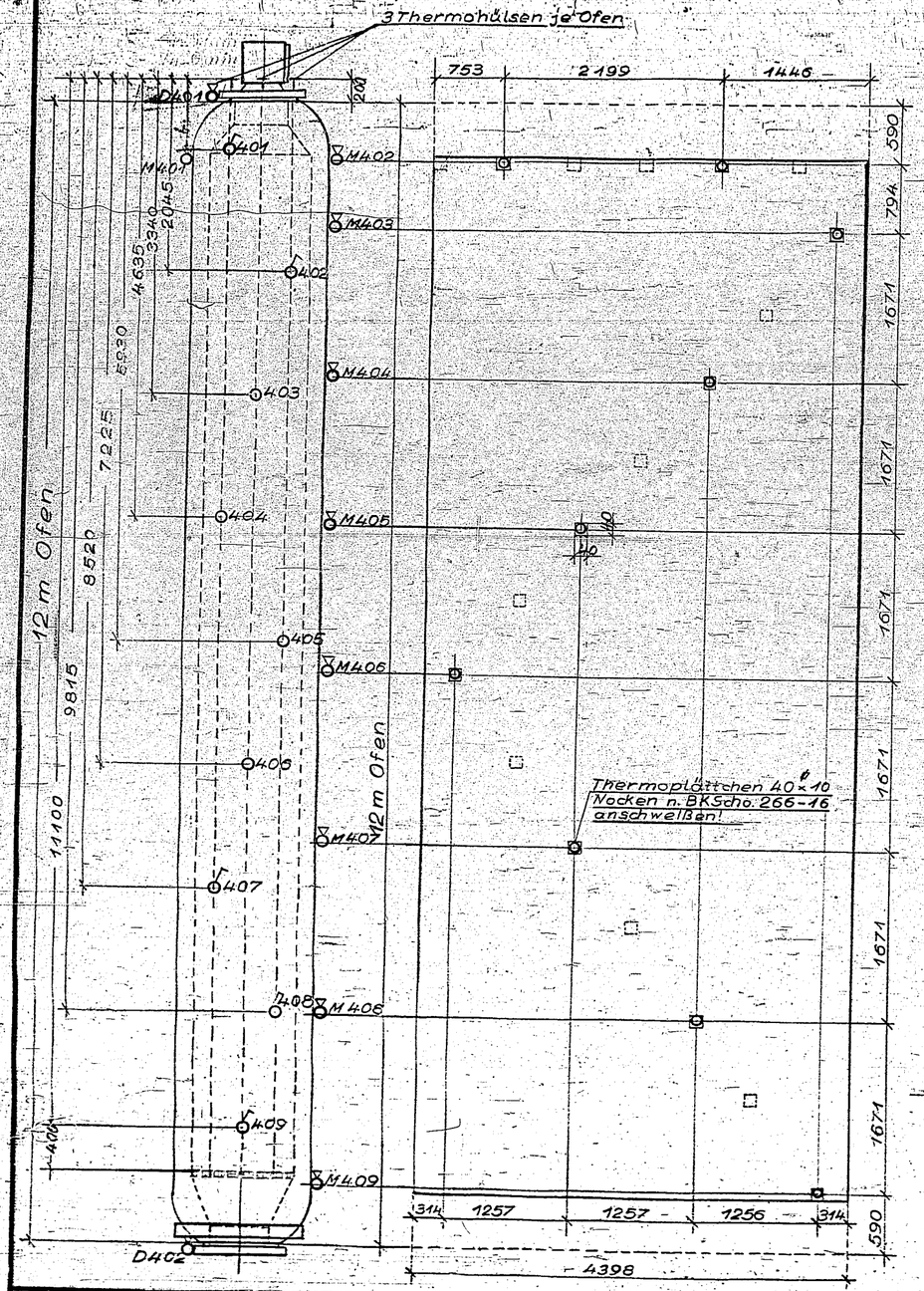
Hydrierwerk Scholven A.-G.
Gelsenkirchen-Buer

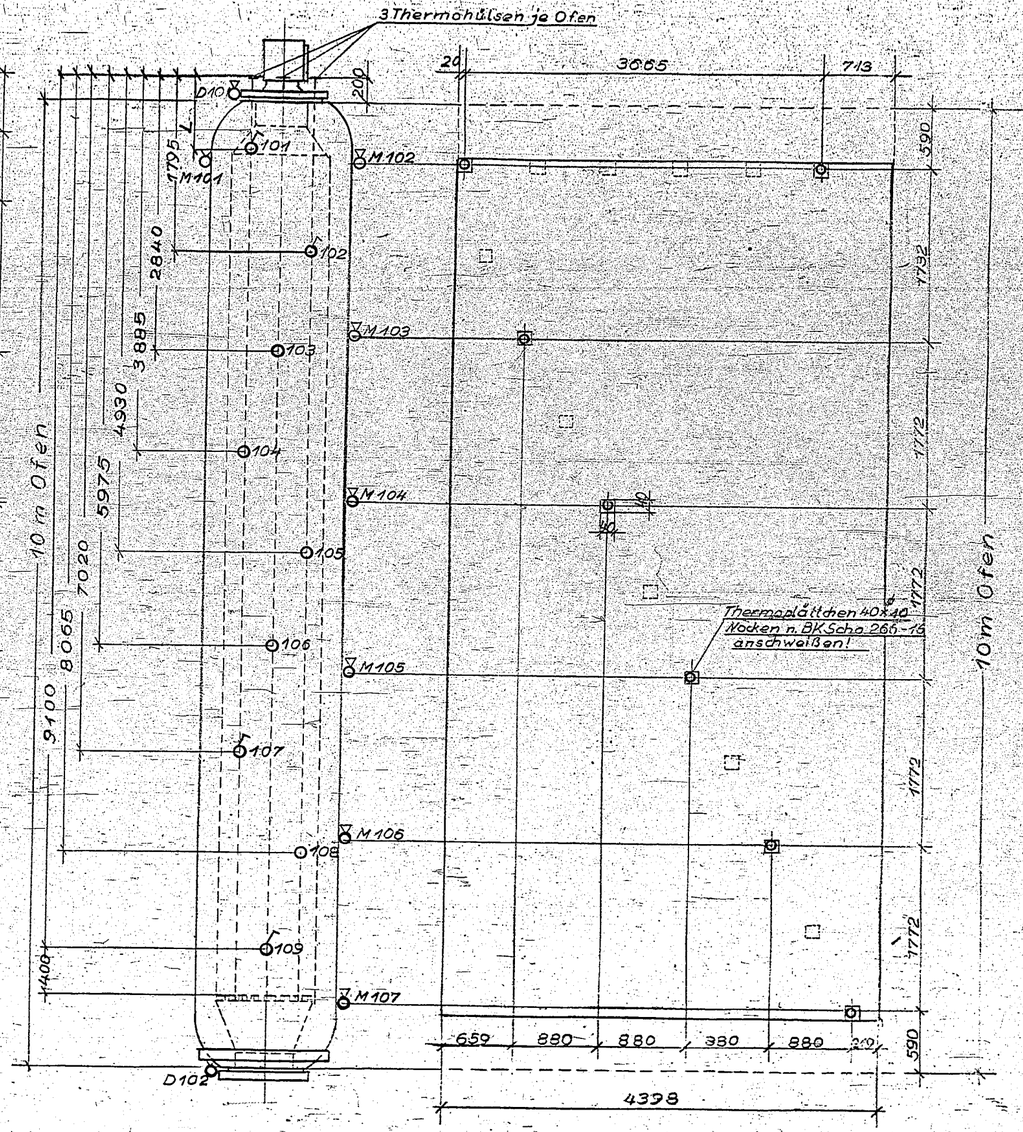
Bilanzformular der TS2-Anlage

30. 7. 41 Mehl

Schr.

BV. 155 - 8





L = Ofen 1 500 mm
L = Ofen 2 1170 mm
L = Ofen 3 650 mm
L = Ofen 4 1420 mm
L = Ofen 5 1420 mm
L = Ofen 6 700 mm

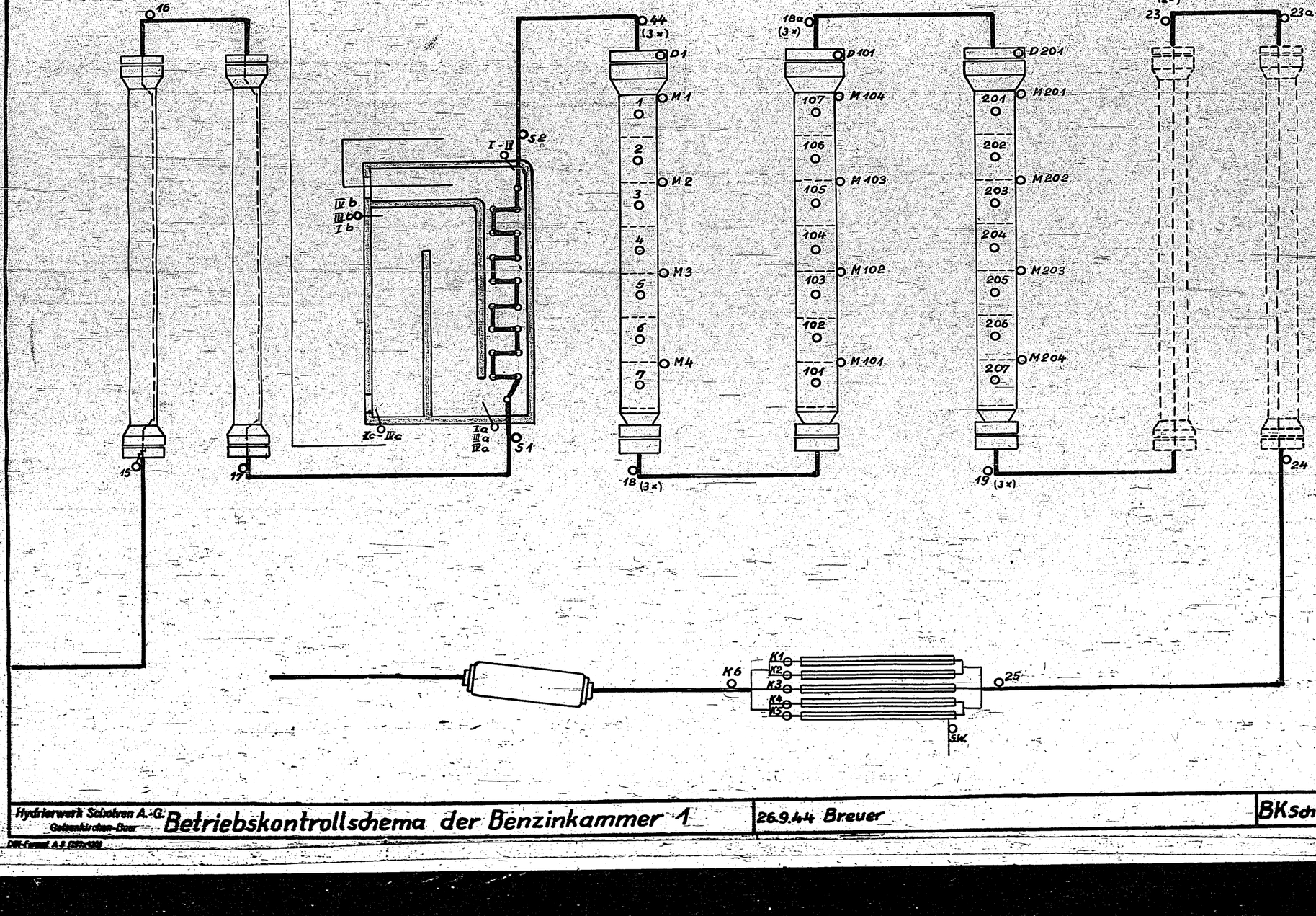
Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer

Innen- u. Mantelelementenaufteilung der DHD-Öfen

Bau 652 26.7.43. Br.

geänd. 5.9.43. Sn
" 10.9.43 Sn.

BK Scho 228 a 8



Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer

Betriebskontrollschema der Benzinkammer 1

26.9.44 Breuer

BK Scho 349 -8

DIN-Format A 3 (297×420)

Mengenmessung

Kohlephase

Gasphase

Abgas

zur Fackel

Hg-Man 34/70

Hg-Man 34/70

Hg-Man 34/70

Hg-Man 34/70

SO_2-Wascher

1

2

3

4

5

6

Abgas von Clausofen

H_2O-M 90/50

CO_2

mtr-Hg 220/400

Hdr-Dampf

Hg-Ma 38/40

Abgas

Phenol wasser

Dämpfe Ltg.

Dämpfe-Ltg.

Dämpfe-Ltg.

Abtreiber III

Ent-säurer III

52/30 Hg-Ma

Hg-Ma 42/25

Strahler Apparat

Hg-M 52/90

Abtreiber I

Abtreiber II

Hg-Ma 35/70

Hg-Man 45/20

Platten-Kühler I

Ent-säurer I

Ent-säurer II

Platten-Kühler II

Hg-M 15/000

Hg-M 50/100

Hg-M 25/100

Hg-M 25/000

Hdr-Dampf

Kdr.Wg. 45/000

Entlüftung

Wäscher

Sulfat Behälter

NH_3-Sammelbehälter I

NH_3-Sammelbehälter II

Abwasser-Behälter II

Abwasser-Behälter I

Hg-Man. 34/30

zur Emscher

2050 Hg-Ma

gekühltes Abwasser

zum Tank

Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer

Starkwasseranlage Bau 475/479

20.12.42 Gzr.

BKS 60a 22/-3

DIN-Format A 2 (297×420)

Kondensat-Wärmeaustauscher

Rohprodukt

55/100 wg.

Frischwasser

Rückkühlwasser

85/150

150/200

35/50

85/150

100/130 mh.

85/150 mh.

Rückstandskühler

Destillatkühler

Rückkühlwasser

Frischwasser

Rückkühlwasser

Frischwasser

691

692

693

Reserve

120/200

Rücklaufbehälter

35/40 wg.

40/50 wg.

i-Butan

n-Butan

Rückverdampfer

Rückverdampfer

140/250

140/250

zur Butantrennung II/III
Rückstandskühler

Hdr.-Dampf

Hdr.-Kondensat

zur Butantrennung II/III
Rückverdampfer

Mengenmessung
Widerstandsthermometer
registrierend

Hydrierwerk Scholven A.-G.
Gelsenkirchen-Buer

Butan-Trennung 1 A.T.244 Bau 843

203.43 Gerok

BK 330 301-8

Reg. Diff.-Manometer 0-950 Kg

Kompressor 5 X

Stufe 2 · Stufe 1 · Stufe 3 · Stufe 5 · Stufe 4 · Stufe 6

Öl-Druckschreiber

Kühler Stf. 2 · Kühler Stf. 1 · Kühler Stufe 4 · Kühler Stufe 5 · Kühler Stufe 6 · Kühler Stf. 3

Thermograf −20+80°

Hdr. Hg-Hy. 51/56 40×70 Bl.

Höhenwaage 31/56 24×70 Dü.

Reingas

Wärmetönungsapp.

Diff.-Dichte-Schreiber

Wascher 2 X

Zum Entspannungszylinder

2 Presspumpen

Vom Ansauge-Gefäß

Zum Entspannungs-Gefäß

Hdr. Hg. to 211/56 25×45 Dü.

Laugen-Abscheider

1 X Öl-Abscheider

2 X

2. Entspannungsmasch.

2 Kreiselpumpen

Rohgas-Konvertierung

Rschl. V.

Abscheider

Nachscheider

Laugen

Kurzentsp.

zur CO-Reinigung

Gasometer

zur CO_2-Reinigung

Reg.-Diff.-Manometer 0-80 Kg

Hg. Manom. 165×250 Bl.

Hg. Wg. Ex. 51/52 35×150 Dü.

Reg. Thermometer

Dach Bau 16 · von B. 21 u. B. 16 · Neubau 18

Belüftungs-Werk

zu den Verbrauchern

Hdr. Hg-1/151 2.50×600 Bl.

Gebläse 2 X

Kreiselpumpe 3 X

Venturirohr Hg-Manometer

Hg. Wg. 1-51/52 28×100 Dü.

Hg. Manometer 225×300 Bl.

Wascher 5 X

Dampf

Nachscheider

3 X Umwälzpumpe

Pelton-Rad 3 X

Hg. Manometer 265×350 Bl.

Kreiselpumpe 3 X

1 X Rohgas-Abscheider

Alarmapp. Wasserstand

1 X Reingas-Abscheider

Frischwasser-Reserve

Venturirohr Hg-Manometer

Wassermesser

Frischwasser

Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer

Betriebskontrollschema der Gaskompr., CO_2- und CO-Reinigung.

Bau 151; 152; 153; 156. (18; 19; 19a; 20)

K

Sch. 0 BK 151-1

Kreisl. Gas von Kam. 1,2 u. 3

D.D. Saugs. Kreisl. 1

El. Eing. K1 u. 2

alle Elemente sind W.Th.

1a 1b 1c 1d 2d 2c 2b 2a

Kühler 1 u. 2

W.K. 1

W.K. 2

El. Ausg. K1 u. 2

Waschöl

Zu Gasumlaufpumpen Kammer 1,2,3

Hg-Waage 78/120 D.

Hg-Waage 73/120 Dü.

Wascher 1

Wascher 2

Wascher 3

D.D. Saugs. Kreisl. 2

Kreisl. Gas von Kam. 4 u. 5

El. Eing. K3

3a 3b 3c 3d

Kühler 3

El. Ausg. K3

Zu Gasumlaufpumpen Kam. 4 u. 5

geändert: 5.3.42 Sa.

zur Tauchung

1ata Entspannungskessel 25 m³

Vacuum-Entgasungs-Kessel

Vac.-Abscheider 8 m³

Distanzregler mit Alarm

Entgasungs-Kessel

1ata Entspannungskessel 25 m³

Vac.-Abscheider 8 m³

Frisch-Wasser

z. Entbenzinierung

N.Dr.Wg. 36 150/200 Bl.

Abgasstufe 4

N.Dr.Wg. 37 190/400 Bl.

Abgasstufe 3

Hg-Wg. 35 70/200 Bl.

0÷8 atü

Abgasstufe 2

z. Restgas

Abgasstufe 1

zur Linde

0÷50 atü

Hg-Wg. 55 60/100 Bl.

0÷150 atü

Entspannungskessel bis 27 atü

Entspannungskessel 5 atü

Waschöl-Ansaug-Beh.

Hydro 0÷55 co

Öl-Tauchung

Waschturm

Ph.W.

Vak.-Abscheider 4 m³

Vac.-Vorlage

Wasser

0÷5 atü

Kontakt-geber 0÷12 % O_2

Abscheider Satz 4 m³

Vakuum-Manometer 0,5 atü ÷ -760 mm Hg

Vacuumpumpen

3 x

Vorlage

zum K.-Bl.

z. Sammelbeh.

Waschöl zu den Pumpen

Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer

Betriebskontrollschema der Kreislaufgaswäsche und Vakuumanlage einschl. Ern. 2.2.38. Ei.

Bau 192

Sch. B.K. 196-8.

Phenol-Sattlauge
Bau 552

Hg-Man. 23/150 Bl.

Frischlauge von Bau 263

Frischlauge 10 %ig
80 m³

Frischwasser

Hg-Man. 23/50 Bl.

Abgabestelle für Phen.

Hg-Man 32/170 Bl.

Hg-Man. 23/150 Bl.

Hg-Man. 32/170 Bl.

Hg-Man. 23/150 Bl.

Hg-Man. 32/170 Bl.

Hg-Man. 23/150 Bl.

Hg-Man. 32/170 Bl.

Hg-Man. 23/150 Bl.

Bau 552 a
Phen.-Wasser

Absatz-Tank α 22 m³

Absatz-Tank β 22 m³

Absatz-Tank γ 22 m³

Absatz-Tank δ 22 m³

Misch-Wäscher

Misch-Wäscher

Misch-Wäscher

Misch-Wäscher

Bau 555
Bi-Absth.-Tank 5056

Bau 558
entphen. Bi.-Mi.-Öl Tank g"

K

K

Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer	Bau 268 Mittelölentphenolierung	Erk.	22. 9. 38 Eb.	Nr. BK 232-8

Hg. Wg. 380/600 Bl.

Hg. Wg. 95/150 Bl.

Rücklauf

Rücklauf

Rückkühlwasser

Frischwasser

Mengenmessung

Widerstandsthermom. 100 Ohm. TK. $3{,}85 \times 10^{-3}$

registrierend

Hg. Man. 150/250 Bl.

Destillat-Kühler

Kondensatoren

Kondensatoren

Hg. Man. 120/200 Bl.

Hg. Man. 32/50 Bl.

Kolonne a

Kolonne b

Hg. Wg. 20/150 Bl.

Kond. W. A.

Rückst. W. A.

Rückst. W. A.

Rohbenzin

Rückstands-Kühler

Hdr. D.-Kondensat

20 Böden

20 Böden

Hg. Man. 150/300 Bl.

Hg. Man. 150/300 Bl.

Hg. Wg. 40/70 Bl.

Ndr.-Dampf

Hdr.-Dampf

Hg. Man. 150/300 Bl.

Hg. Man. 150/300 Bl.

Hg. Man. 35/50 Bl.

Hg. Man. 35/50 Bl.

Rückverdampfer

Rückverdampfer

Rückverdampfer

Rückverdampfer

Rückverdampfer

Rückverdampfer

Rücklaufbehälter

Rücklaufbehälter

Reserve

Kondensat-Kühler

Hdr.-Dampf-Kondensat

Bl. Kühler Hg. Wg.

Hg. Wg. 55/150 Bl.

Hg. Man. 15/40 Bl.

Hg. Wg. 37/150 Bl.

Rohprodukt

z. Rohprod.-Behälter

Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer

Vordestillation der A.T. 244 Bau 846

2.8.43 Urpause; geändert: 12.11.43 Ulmig

BKSchn. 282-3

Kaltgas

Kühlöl

Wg. 6 20/30 Dü.

Wg. 2a 33/45 Dü.

Wg. 2 33/45 Dü.

1500 m³/h

Wg. 3 33/45 Dü 9000 m³/h

Kaltgas-Eingänge

Länge der Kontaktschichten

3084 3379 3731 4099 4393 4710 4815

15095 12725 10560 7823 5300 2600

16 17 R2 R1

Reg. II Reg. I

S2a S4a

21 21a 21b 22 23a 23 23b

D1 D101

7a 7 6a 6 5a 5 4a 4 3a 3 2a 2 1a 1

101 102 103 104 105 106 107

Ofen I Ofen II

Reg. I Reg. II

D.D. IV

S1 S2 S3 S4 44

W.Th. 15

Haupt-Trafo Anheiz-Trafo

D.D II D.D. III D.D I

24

Wg. 7 8/30 Dü. 4,5 t/h

Wasser

Holtmann-Zähler f. Frischwasser 100 l.W.

Holtmann-Zähler f. Kühlwasser 250 mm l.W.

K1 K2 K3 K4 K5 K6

25

Wg. 5 25/45 Dü. 4,2 t/h

Frisch-Produkt

Wg. 1 55/90 Dü. 30000 m³/h

Gas-Eingang

0,2 ; 0,45 kg/cm²

250 ; 250 atü

Wg 4 67/90 Dü. 5k.000 m³/h

Gas-Ausgang

Produkt zur Destillation

z. Kühlturm

Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer

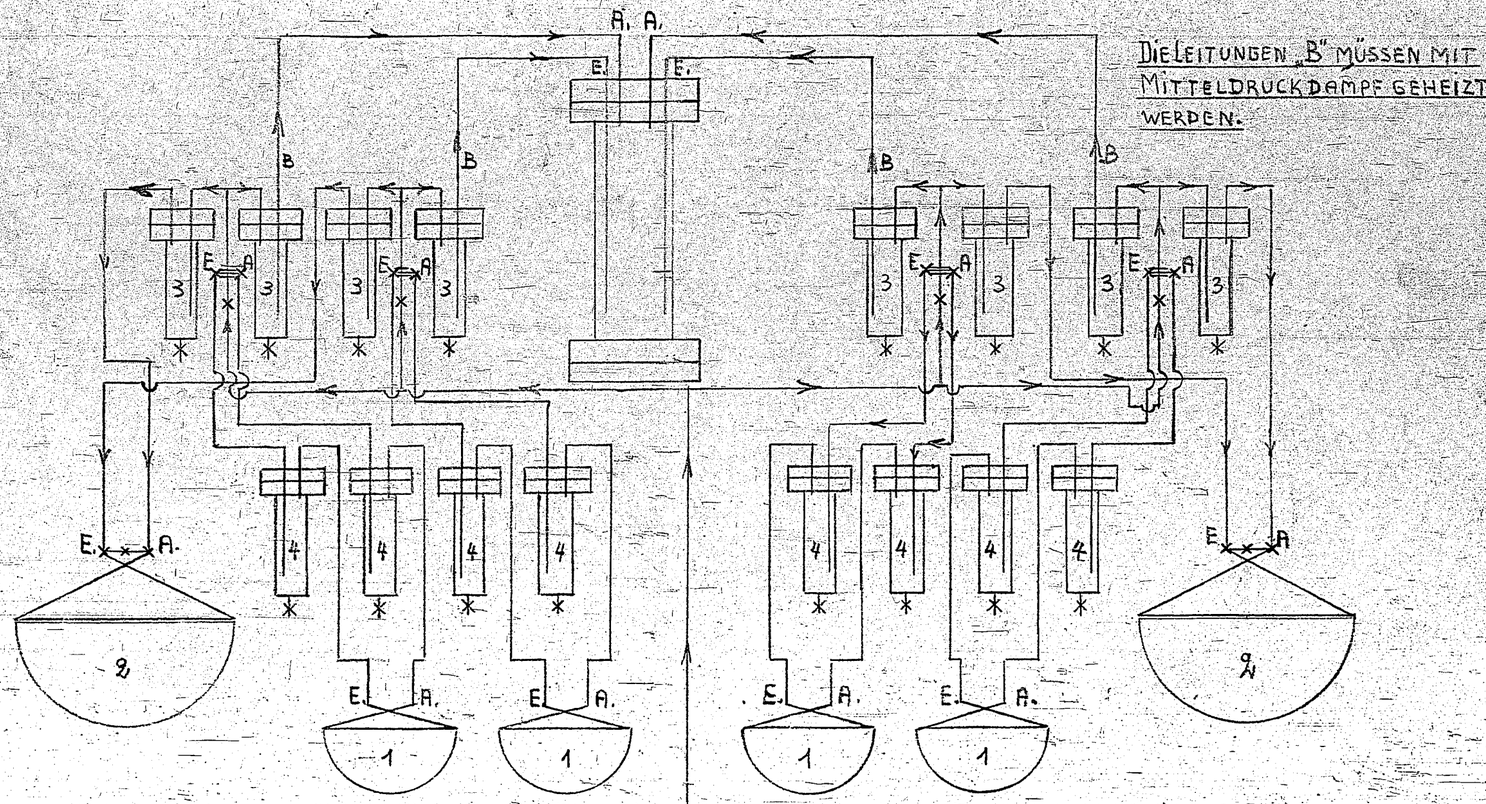
Betriebskontrollschema der Benzinkammer 11

Erweiterung 10.8.33 Eb.

K

B.K. 177-3

Schema der Doppelstandmessungen für Hochdruckabscheider in der Kammer.



Die Leitungen „B" müssen mit Mitteldruckdampf geheizt werden.

Die Abscheider №3 & №4 werden am Bedienungsraum montiert.

W.1 Einstellwaagen.
W.2. Standmesswaagen.

K

2.2.36.	I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft Ludwigshafen a. Rhein.	Hy. Werk Scholven, A.G.	Betriebskontrolle K	Sche B.K. 102 - 8

Hygasschema Stufe III mit Entbenzinierung

Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer

BK-Scho 132 – 2

Bestellung — Bestell-Nr. — Kom. Nr. — Maßstab — Datum 8.8.44 — gezeichnet Müller — geprüft — verglichen — Probedruck — at — Betriebsdruck — at — Geändert: — am — von — Ersatz für — Ersetzt durch

Alle Rechte aus dem Urheberrechtsgesetz vom 19. 6. 1901, sowie das ausschließliche Recht zur Verwertung, wie Zeichnung, Patentanmeldung und Zuteilung des Gebrauchsmusters, sind vorbehalten. Die Zeichnung darf weder vervielfältigt, an Dritte noch sonstwie mitgeteilt werden. (Gesetz vom 11. 6. 1901 § 14).

Vor-De 650 — Ref-De 651 — B-Dest. 273 — Stabil 269 — 152/AT Entspannung — A-Ei Ka-13 — A-Ei Ka-14 — Wo-Bi 658 DHD — Bi-Kammer 271

Linde Ruhrgasol — A-Dest. 201 — Ko-Kammern 193 — Wasch. 194

Bi-Phase — Ko-Phase — Atmungsgase — Abg. Pent. Wä. — Hygas-Anfall

Tank K

z. Restg. — n.B. 205 — z. Fackel — Gebläse — Ko-Bi-Hygas

Ruhrgasol — E-Kol. — I. Stufe — Kompressorenhaus — II. Stufe — Nachkühler

Wa-Gr. II — Wa-Gr. I — 258

C_3C_4 — C_3C_4-Beh. — 255 — Pufferbeh. I — Gasbi (Slonbi)

C_5 freies Abg. — Ruhrgasol — Pentan-Wä. — 264 — C_5 Kol. — Rückfluß — 256 — Hyg. Alkal. Wä. 258

Prod.-Eing. — Butan — Pentan — H_2S + CO_2

Benzbeh. II — C_5 freies Abg. n.B. 205 — C_3C_4 — Abg. Pentanwäsche — C_3C_4 aus Stabil

C_3C_4 n. 519 — C_5 n. 551 — H_2S+CO_2

Hygas-Anfall

Gas-Ausgang

Propan-Butan } flüssig

Pentan

Monat: _____ 194

Zugehörige Zeichnungen | Zchg. Nr.

Stück-zahl | Benennung | Teil | Werk-stoff | Abm. Nr. Gew. Nr. | Lager-Nr. | Bemerkung

Norm. 20. Vorschw. Flansch ND25

Norm. 50. Vorschw. Flansch ND25

Norm. Vorschw. Flansch NW100, ND25

3 Verstrebungen

3 Verstrebungen

Siederohr NW100, ND25

8 Löcher ⌀22

Feder 11 i.D. angeprüft 115mm 4,2mm Drahtst. freihängend

~200

elektr. schweissen

n.d. Schweissen glühen!

Schnitt a-b

Betriebsdruck 25 at

Blüher

Schutzrohr

13	1	Verdränger		Alum.
12	1	kompl. Kugelgelenk		Fl. St.
11	1	Federteller		St. 00.
10	1	Feder	ausprobiert	Fed. St.
9	1	Eisenstange		St. 00.
8	1	V2A-Rohr		V2A
7	1	Dichtungsring		St 2
6	2	Vorschw. Flansch	NW20 ND25	"
5	2	" "	NW100 ND25	"
4	1	Flansch (oberer)		"
3	1	Blindflansch		"
2	1	Siederohr ¾" L		"
1	1	Siederohr NW100		"
Pos.	Anz.	Benennung	Bemerkungen	Werkstoff

K

	Kom. Nr.	Bau Nr.	Bestellung	Besteller	Jobr.
Geändert:	Hubhöhe		Betriebsdruck at Probedruck at		
am von	Datum 23.6.43				
	gezeich.				
	geprüft				
	verglich.				

Hydrierwerk Scholven A.G. Gelsenkirchen-Buer

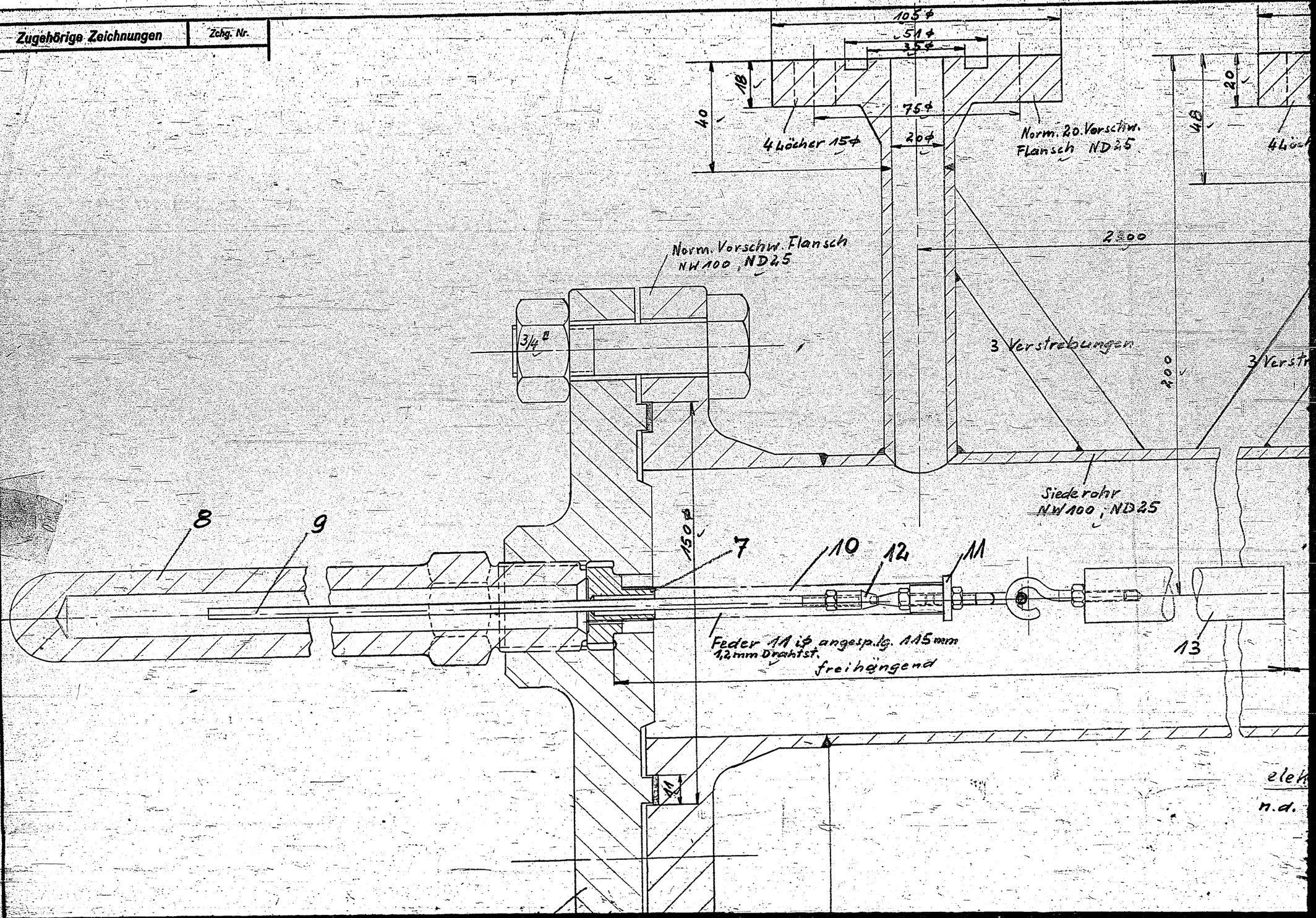
3K.scho.104-2

Alle Rechte aus dem Urheberrechtsgesetz vom 19. 6. 1901 stehen uns bes. Ein Zeichnungsrecht wird durch Weitergabe usw. ohne unsere ausdrückliche Genehmigung nicht übertragen. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt. Gesetz vom 19. 6. 1901 § 40

Ersatz für

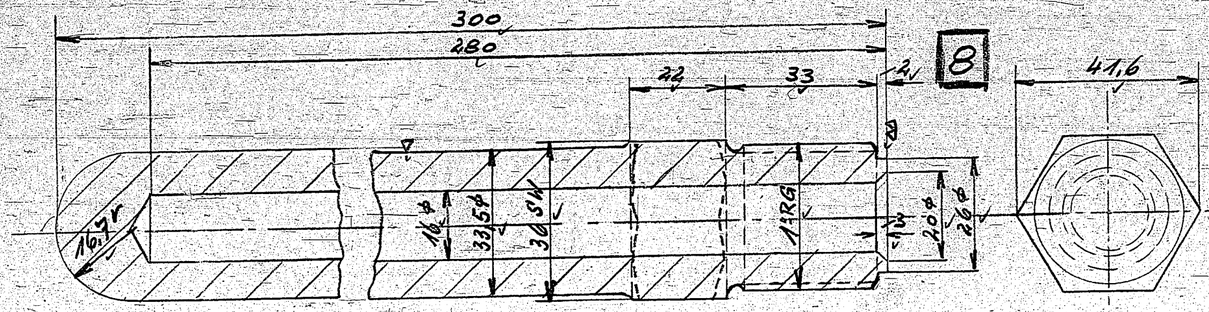
Ersatz durch

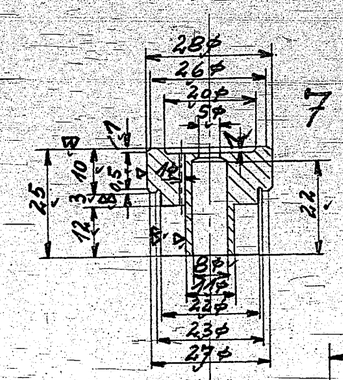
Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.

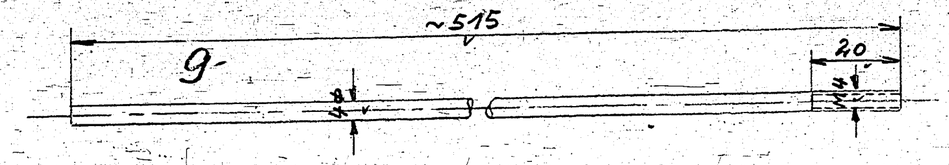


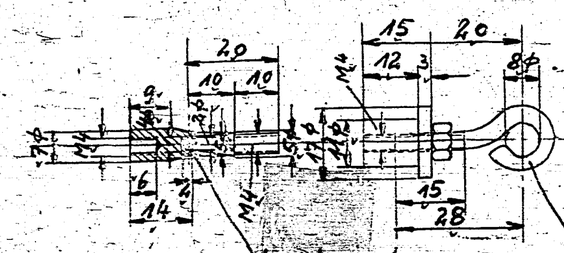
Stück-zahl	Benennung	Teil	Werk-stoff	Mod. Nr. / Ges. Nr.	Lager Nr.	Bemerkung

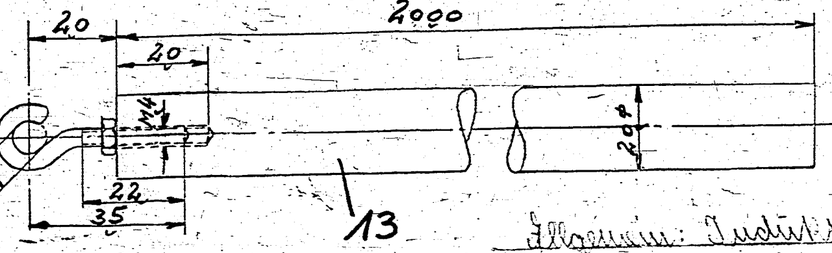
165ϕ
88ϕ
72ϕ
20
48
125ϕ
50ϕ
Norm. 50. Vorschw. Flansch ND25
Norm. 20. Vorschw. Flansch ND25
44 Löcher 18ϕ
2300
Verstrebungen
3 Verstrebungen
200
Siederohr NW100, ND25
13
~400
elektr. schweissen
n.d. Schweissen glühen!
3/4"
45
24
8 Löcher 22ϕ
45
5
24
29
150ϕ
149ϕ
129ϕ
128ϕ
92ϕ
88ϕ
13ϕ
1½" RG
1½" RG
190ϕ
235ϕ
25
10
19
90
3

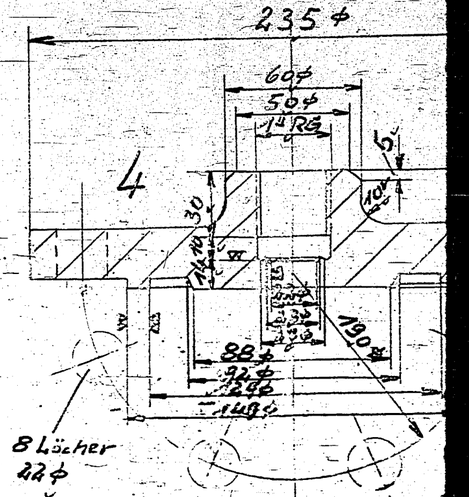








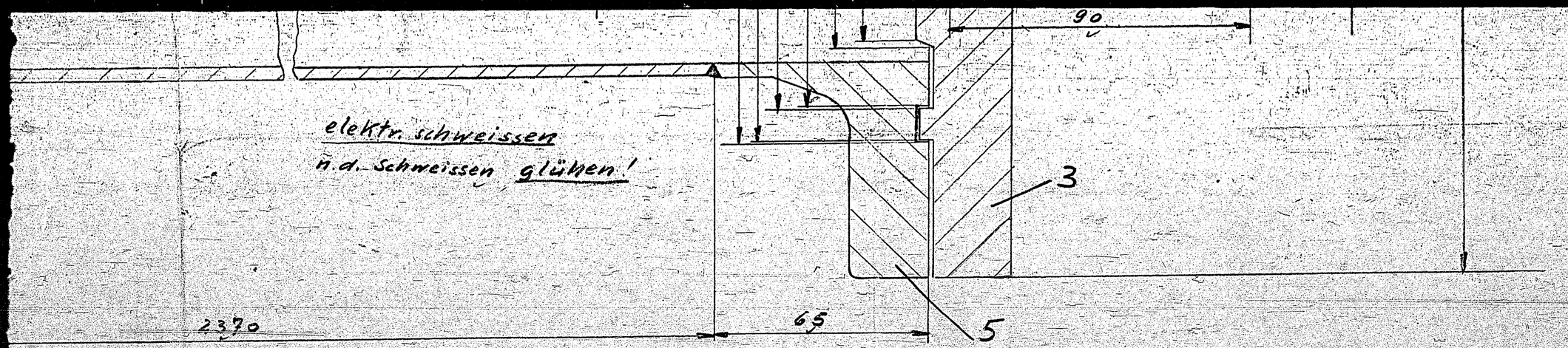




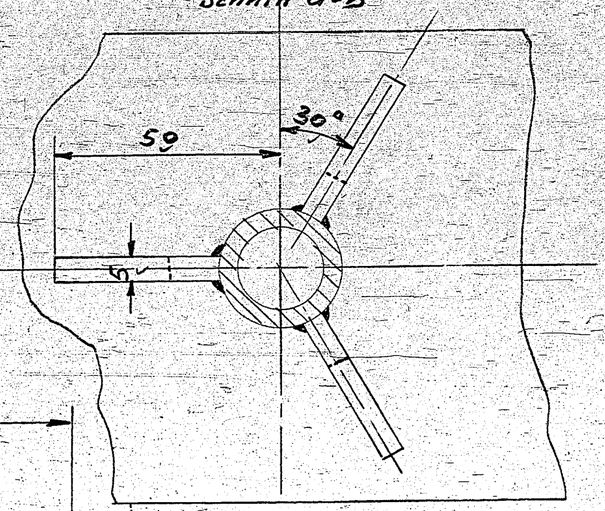
Allgemeine Toleranzen - Flüssigkeitsstrahl - Angabe

elektr. schweissen

n.d. Schweissen glühen!

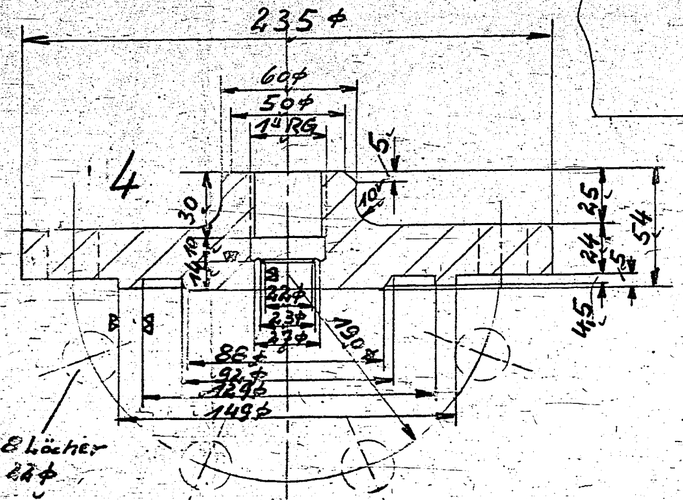


Schnitt a-b



7

22



Betriebsdruck 25 at

Teil	Stck.	Benennung	Bemerkungen	Werkstoff
13	1	Verdränger		Alum.
12	1	kompl. Kugelgelenk		Fl. St.
11	1	Federteller		St. 00.
10	1	Feder	ausprobier.	Fed. St.
9	1	Eisenstange		St. 00.
8	1	V2A-Rohr		V2A
7	1	Dichtungsring		S2
6	2	Vorschw. Flansch	NW20 ND25	"
5	2	" "	NW100 ND25	"
4	1	Flansch (oberer)		"
3	1	Blindflansch		"
2	1	Siederohr 3/4" ϕ		"
1	1	Siederohr NW100		"

K

Kom. Nr. | Bau Nr. | Bestellung | Besteller | Jahr

Geändert: | Maßstäbe | Betriebsdruck ... at | Probedruck ... at

am | von

Datum 7.7.42

gepaust | gezeichnet | normgepr.

Hydrierwerk Scholven A.-G.
Gelsenkirchen-Buer

BK.Scho 104 -2

Alle Rechte aus dem Urheberrechtsgesetz vom 19. 6. 1901 stehen uns zu. Die Zeichnung ist nach Gebrauch sofort zurückzugeben. Sie darf weder vervielfältigt, zu Zwecken des Wettbewerbs verwertet oder an dritte Personen mitgeteilt werden. (Gesetz vom 7. 6. 1936 § 12)

Ersatz für ...

Ersetzt durch ...

Flanschrichtung – Einlage

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.
FMa/Scho 1569-2 (B 700 - 6889 c)	
" 1593-2 (B 700 - 7020 c)	

Stück-zahl	Benennung	Teil	Werkstoff-vorgl.	Mod.-od. Zeich.-Nr.	Lager-Nr.	Bemerkung

Querstraße

Fichtenstraße

Hilde Gave

Fundament für Kompressor

Fundament für Kompressor

Beton-Destillation

Einpressvorrichtung

Fundament für Kompressor

AT-Destillation

Bauflucht

Bedienungsraum

Bedienungsraum

Bedienungsraum

Kom. Nr.	Bau Nr.	Bestellung	Besteller	Jahr
Maßstab 1:200		Betriebsdruck at Probedruck at		
Datum 22.9.42				
gezeichnet H. Greve				
verglichen		Lageplan AT-Destillationen		
Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer		Ma/Scho. 633-2		
Alle Rechte aus dem G. vom 9. 1. 1907 stehen uns lt. Ges. Zeichnungen auf auch Übersetzungsrecht vorbehalten. Ohne unsere schriftliche Genehmigung darf weder diese Zeichnung noch der darin enthaltene Gedanke laut § 1 G. vom 9. 1. 1907		Ersatz für		
		Ersetzt durch		

Zugehörige Zeichnungen	Zchg.-Nr.
FMa/Scha 1569 c-2 (B 700-6869 c)	
" " 1593 c-2 (B 700-7020 c)	

Querstraße

Butanstraße

Butan-Destillation

Fundament für Kompressoren

50p 6000 6500 8500

8000

11000

2500 4000 2500 3000 4500 4500 6000 1800 4500 6000

58000

8000

5500

4500

9000

18000

4000

18000

9000

Redest.

Stab.

Vordest.

Vordest.

18000

5500

4000

18000

Stück-zahl	Benennung	Teil	Werk-stoff	Mod. Nr. / Ges. Nr.	Lager Nr.	Bemerkung

Querstraße

6500 6000 500

11000

120

2500

4000

8000

5500

19000

4500

19000

Meister Raum

Butan- Destillation

5000 6000 6000 6000 4000 6000

Fundament für Kranschienen

AT-Straße

Mittle Gleis

Mittle Gleis

Fundament für Kranschiene

Stab.

Vordest.

Vordest.

Extraktion - Destillation

Entspannstürme

58000

18000

18000

4000

7000

4500

4500

6000

4800

9000

4500

4500

3000

2500

4000

2500

9000

1250

11000

H: 4500

2500

3850

4000

4750

4100

2500

3000

12000

2500

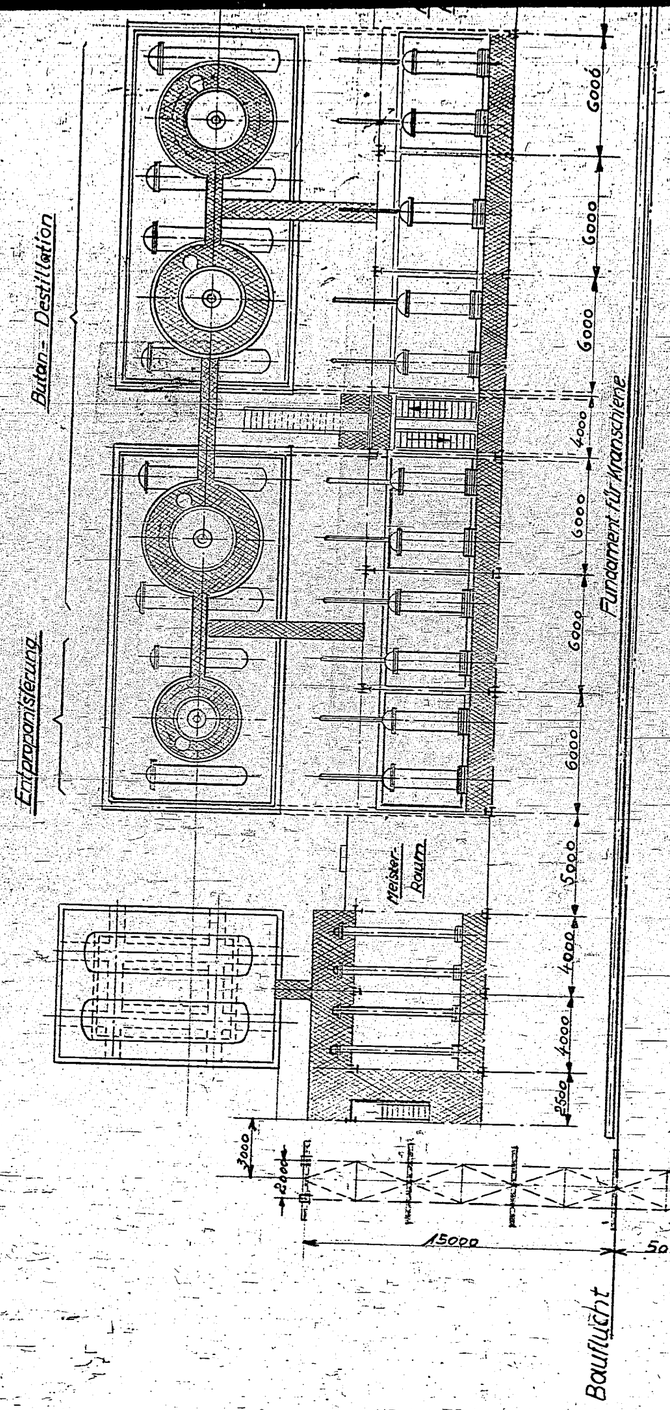
15000

18000

4000

18000

2000



Kom. Nr.	Bau Nr.	Bestellung	Besteller	Jahr
Maßstäbe 1:200		Betriebsdruck ..... at	Probedruck ..... at	
Datum	22.9.42			
gepaust				
gezeichnet	Hesse	Lageplan AT-Destillationen		
normgepr.				

Hydrierwerk Scholven A.-G.
Gelsenkirchen-Buer

Ma/Scho 633-2

Alle Rechte aus dem Urheberschutzgesetz vom 19. 6. 1901 stehen uns zu. Die Zeichnung ist auch Dritten gegenüber urheberschutzpflichtig. Sie darf weder vervielfältigt, zu Zwecken des Wettbewerbes verwertet oder an dritte Personen mitgeteilt werden. (Gesetz vom 9. 6. 1899 § 18).

Ersatz für .....
Ersetzt durch .....

Zugehörige Zeichnungen | Zchg. Nr.

Kreislaufgaskühler

Waschöl | Waschöl

nach Kammer II

nach Kammer II

Kreislauf-Druck

Waschöl | Waschöl | Waschöl | Waschöl

Wascher I | Wascher II

Abscheideflasche

Spritzgefäß

Abscheideflasche

Von Kohlenkammer III

Von den Gas-Umlaufp. d. Gasphase

Frischgas von der Wassergasfabrik

Frischgas n. d. Linde-Anlage.

Spritzgefäß

z. Mischer d. Gasphase

Saugleitung

Entsp. über Dach

Entsp. über Dach

N_2

Abstreifer

Ausgleichgefäß

Ausgleichgefäß

Anschluß f. Dr. Diff. M.

Probe-Entnahme

Wasser Kühler

Gas-Kühler

Anschluß f. Dr. Diff. Me.

Überlauf

Waschöl

Spülgaseinlaß

Hochdr. Dampfanschl.

Gas-Kühler

Heißwasserpumpe

Ofe

Stück-zahl	Benennung	Teil	Werk-stoff	Mod.Nr. Gew.Nr.	Lager-Nr.	Bemerkungen

Soda
Hochdr. Dampfanschluß
Kaltgas
Soda
Hochdr. Dampfanschluß
Hochdr. Dampfanschluß
Abschluß f. Lr. Diff. M.
N. tiefgr. Dampfschnitt
N. tiefgrüne-Dampfschnitt
Ofen 3
Ofen 2
Ofen 1
Heißabscheider
Zuschüler
N₂-100°
Ölspülg.
Luftkühler
Ventil Kaskade
Ölspülg.
N₂-60°
Benzin
Ölspülg.
N₂-60°
Zuschüler
Heißumlauf-pumpe
Spülgas N₂
Gasbehälter Hochdruck
Teer-Heißrücklauf
Kohle direkt
Frischl. f. Dr. Diff. M.
Teer-Umwälzpumpe zum Kühlergruppe

Wasser Kühler

Luft Kühler

Probe-Entnahme

Kühlrohr

Entspannungsstufe I

Entspannungsbehälter

Entspannungsbehälter

Hygas z. Entbenzinierung

Stickstoff

Flüssigkeitsregler

Entspannungsstufe II

Entspannungsbehälter

Hygas z. Gasometer Bau 46a

Stickstoff

Hygas-Tauscher

Entgasungsbehälter

Kohlenabtreiberprodukt zum Tank aus Bau 33

Eckhardtmeeer

Reverseleitg. v. Kohlekammern

Reverseleitg. f. d. 3 Kohle-Kammern

Kühlwasser

Spülöl

Waschöl

E

Spülöl

VE

Entspannungsbehälter

Bau-Nr. 29.30 v. 31 | Betrieb: Hy. Werk Scholven | Schema der Kohlekammer u. Abtreiber-Entspannung.

Spülöl

Spülöl

Anschl. f. Dr. Diff. M.

Probenahme

Kühlraum

Spülöl

Spülöl

Reservebehälter v. Kohlekammer I

Reservebehälter v. Kohlekammer II

Reservebehälter f. d. 3 Kohle-Kammern

II. Kohle Kammer II

III. Kohle Kammer III

Spülöl

Spülöl

Spülöl

Entspannungsbehälter Bau 39

Kohle-Kammer 3

Kohle-Kammer 2

Kohle-Kammer 1

Kohle-Kammer 4

Hochentspannungsbehälter Bau 40 a

nach Kammer III

nach Kammer II

nach Kammer I

v. Kohlebrikettpresse 6

v. " " 5

v. " " 4

v. " " 3

v. " " 2

Kohlebrikettpresse I.

		Kom. Nr.	Bau Nr.	Bestellung	Besteller	Jahr
Geändert:		Hahnstäbe:		Betriebsdruck at	Prüfdruck at	
am:	von:	Datum	21. 4. 36			
		gepasst				
20.10.36	Fus	gezeichnet	Schwarze			
		vermerkt				

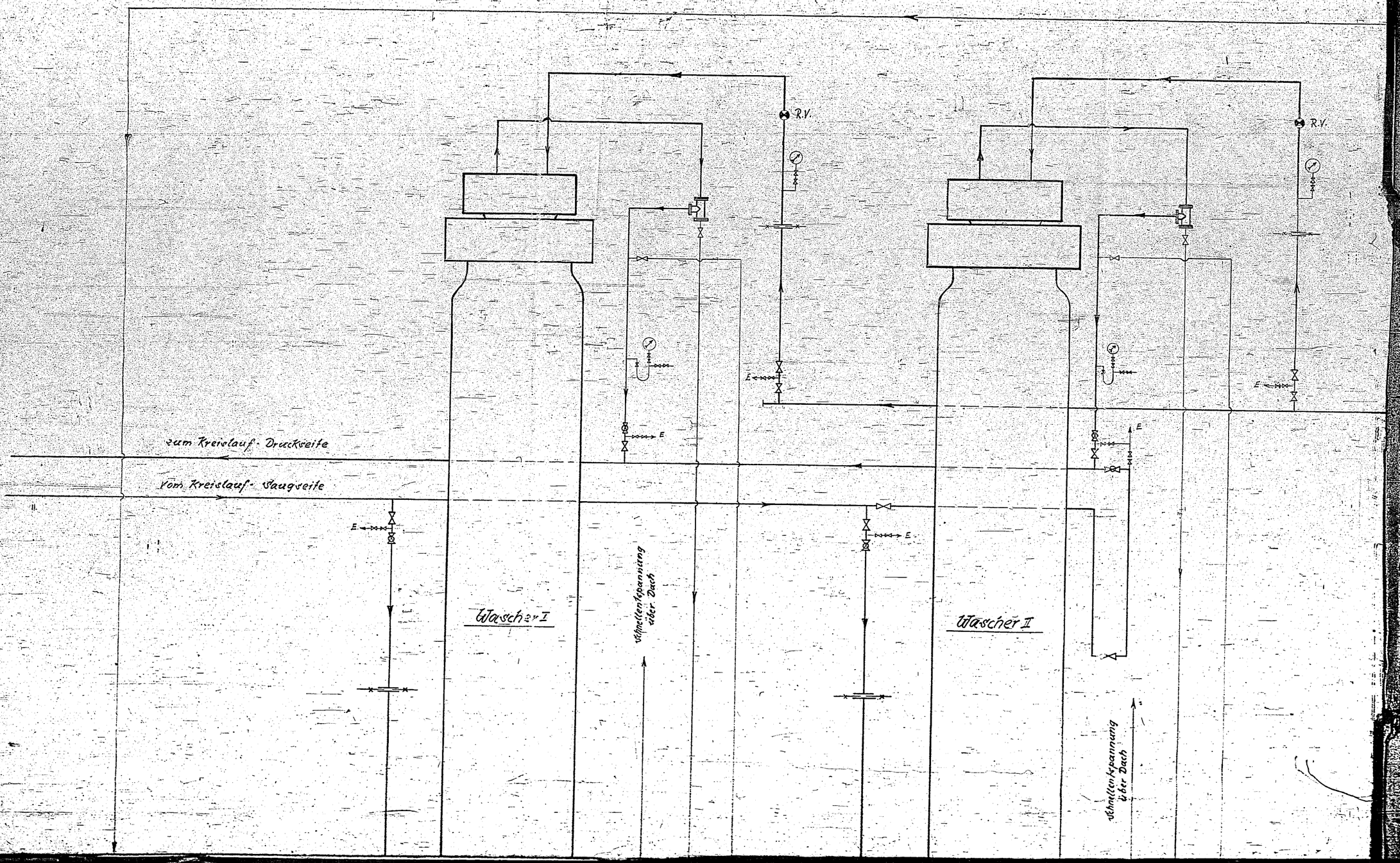
Hydrierwerk Scholven A.-G.
Gelsenkirchen-Buer

MA 400-1

Ersatz für

Ersatzt durch

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.



Stück-zahl	Benennung	Teil	Werk-stoff	Mod Nr. Ges. Nr.	Lager Nr.	Bemerkung

R.V.

E

E

E

E

zum Spannungsgefäß - 47 atü

zum Spannungsgefäß - 1 atü

Kurzentspannung

zum Rückstandssammler

Vom Ansatzgebehälter

Alarm-Manometer

Alarm-Manometer

Sammelbehälter

E

N_2

9a	Betrieb: Hy-Werk Scholven	Schema der Kreislaufgaswäsche

R.V.

E

N_2

Entspannungs-
-Maschine.

2 Zusatzpumpen

		Kom. Nr.	Bau Nr.	Bestellung	Besteller	Jahr
Geändert:		Maßstäbe:		Betriebsdruck ... at	Probedruck ... at	
am:	von:	Datum	20.7.31			
		gepaust				
		gezeichnet	Hrmann			
		vorgepr.				

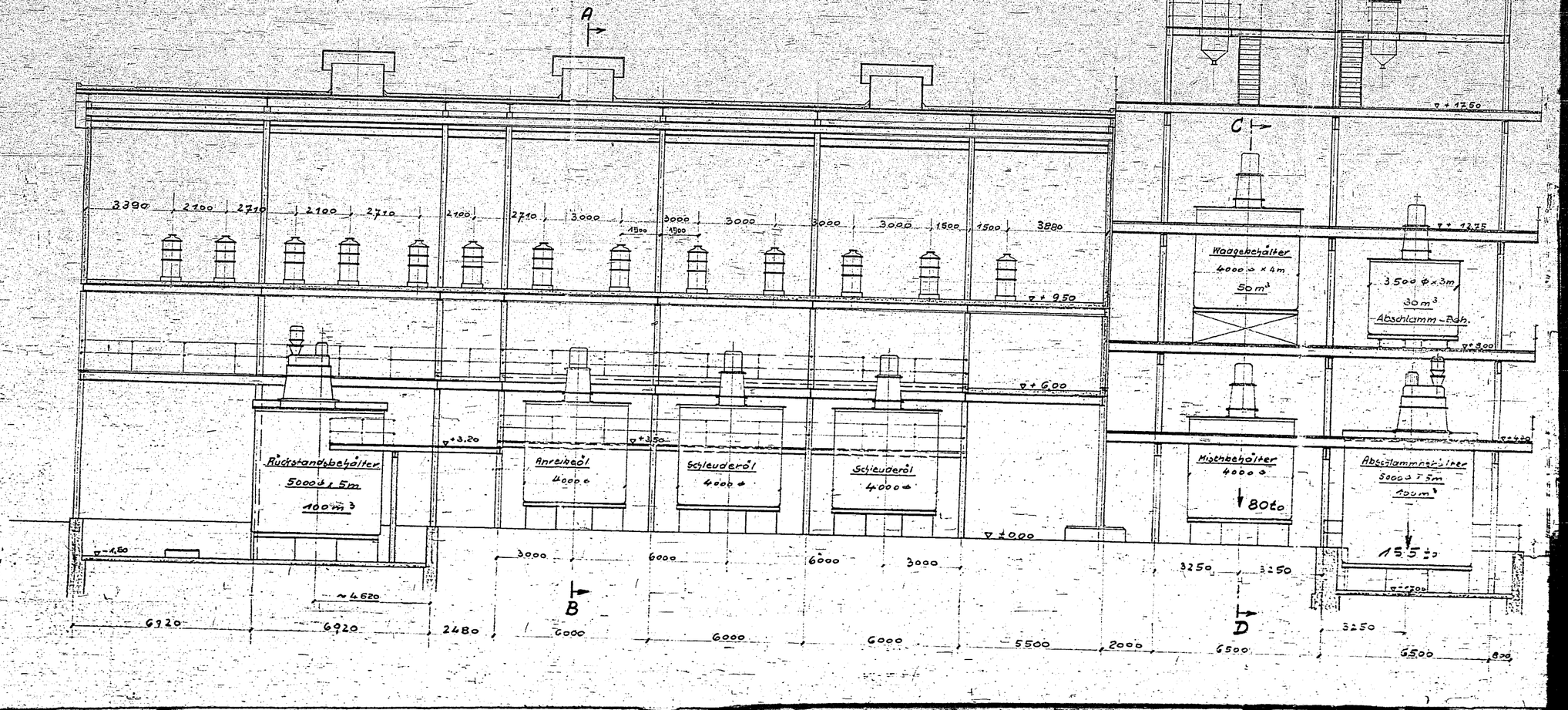
Hydrierwerk Scholven A.-G.
Gelsenkirchen-Buer

M.F. 405-1

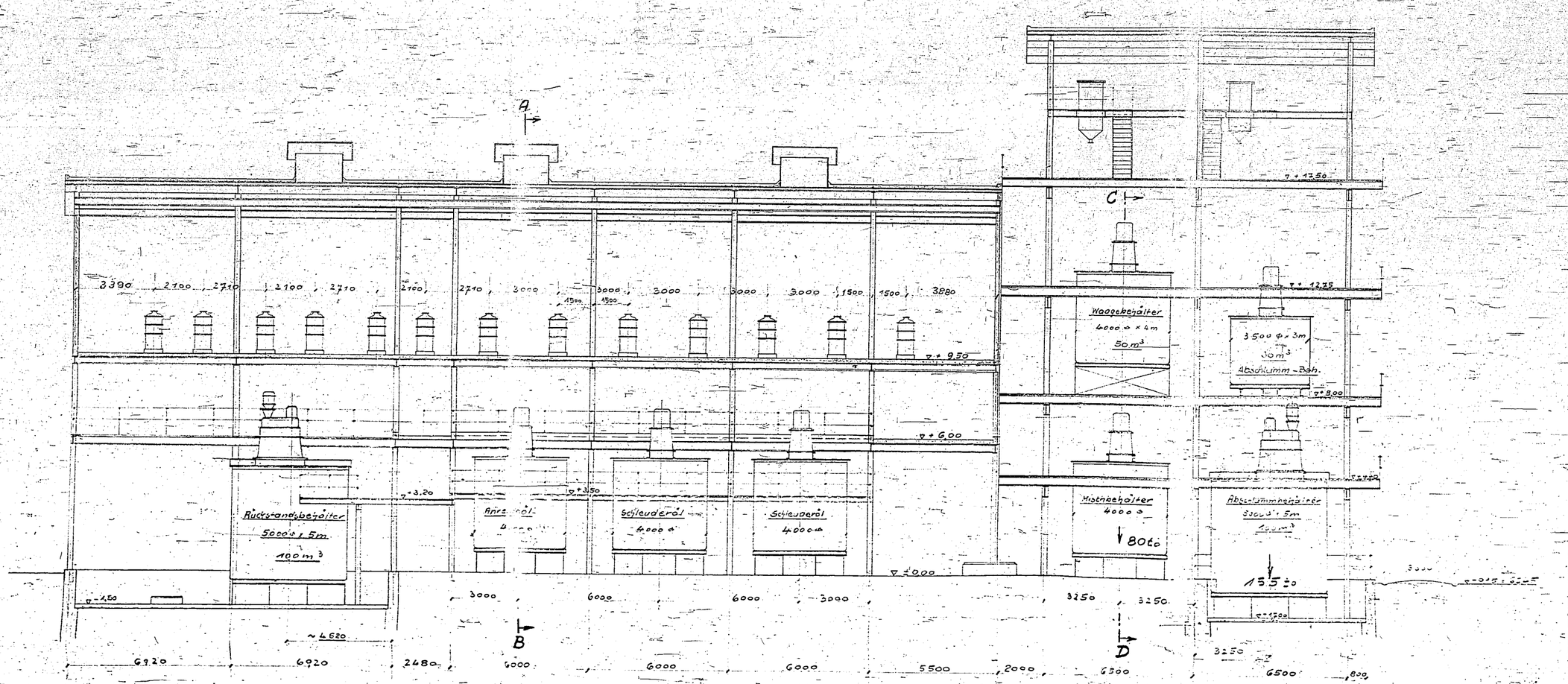
Alle Rechte aus dem Urheberrechtsgesetz vom 19. 6. 1901 stehen uns zu. Die Übertragung auf andere Rechtsinhaber aufgrund rechtsgeschäftlicher Verfügung ist Dritten nicht gestattet. Ohne unsere Genehmigung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch an dritte Personen mitgeteilt werden. (Gesetz vom 9. 6. 1901 § 10).

Ersatz für ...
Ersetzt durch

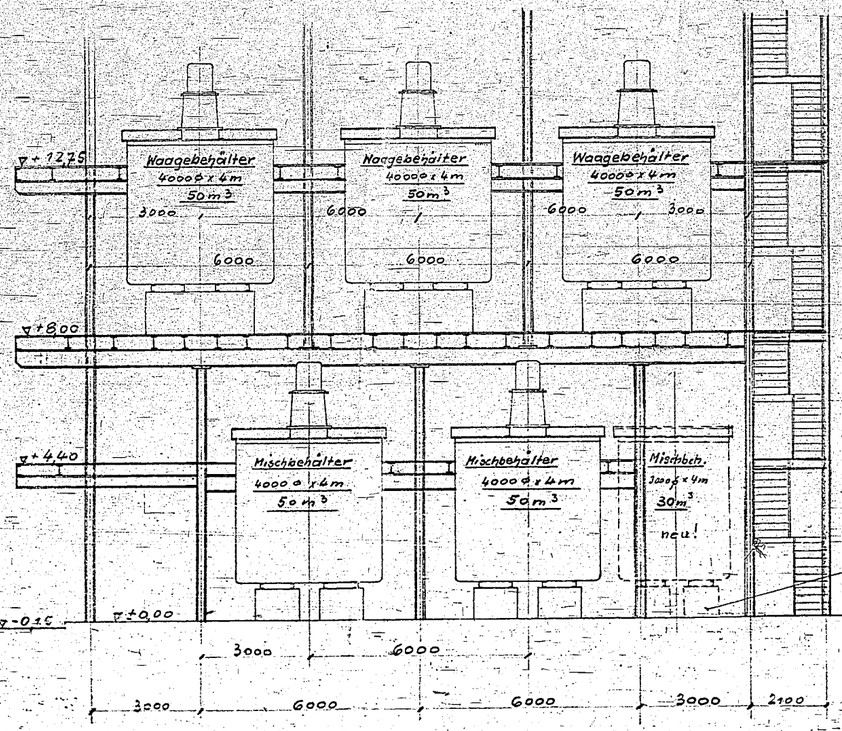
Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.
Erw. Gruben u. Kanäle	Ma/Sch 715-2
Ergänzung zu 506-1	" 513-4
Rohrleitungen f. die Erw.	" 630-1

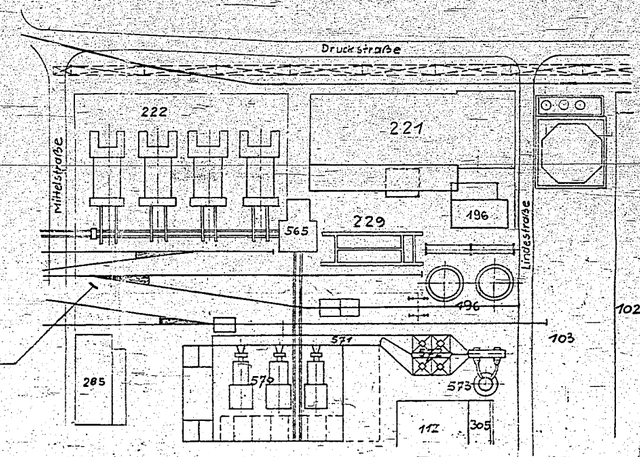


Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.
Erw. Gruben u. Kanäle	Maßn. 745-2
Ergänzung zu 506-1	" 515-4
Rohrleitungen f. die Erw.	" 630-1



Schnitt C-D





	Kom. Nr.	Bau Nr.	Bestellung	Besteller	Jahr
Geändert:	Maßstäbe 1:100		Betriebsdruck ... at Probedruck ... at		
am / von	Datum 7.2.42		Erweiterung d. Schleuderei Bau 221		
5.4.43 Lichau	gepaust				
12.5.43 Lichau	gezeichnet				
26.6.43 Hv	normgepr. Fe.				
12.7.43 Hv					

Hydrierwerk Scholven A.-G.
Gelsenkirchen-Buer

Ma Scho 505-1

Alle Rechte aus dem Urheberrechtsgesetz vom 19. 6. 1901 stehen uns zu. Die Zeichnung ist auf Verlangen sofort zurückzugeben. Sie darf weder vervielfältigt, zu Zwecken der Wettbewerbs verwertet oder an dritte Personen mitgeteilt werden. (Gesetz vom 7. 6. 1909 § 12).

Ersatz für
Ersetzt durch

DIN-Format A 0 (841 x 1189)

Zugehörige Zeichnungen	Zeichn. Nr.

Kohle-Mahlanlage B. 173

173/1 173/2 173/3 173/4 173/5 173/6

Breipressen

171/5 171/2 171/1 Kat. III

171/5 171/4 Kat. I

Gleitöl 191/1

Spül- und Kühlöl

Kohlekammern Bau 195

1 2 3 4 5 6 7

Soda-Abschlamm

Heizöl

241/1 241/2

Bau 242 Ko-Abstreifer a 1000 m³

Bau 245 Ko-Abstreifer d 1000 m³

Bau 245 Ansaugetank II b 1000 m³

Bau 244 Ansaugetank I c 1000 m³

201/4 201/2 201/3

Destillation

1 2 3

207/1 207/6 207/7 207/8

Bau 236 A Antriebe-Öl 2500 m³

Bau 226 Reserve B 1000 m³

Bau 224 Schleuderöl E 1000 m³

Bau 225 Soda-Schl.-Öl C 500 m³

Bau 227 K-Schweröl D 1000 m³

20m³ 20m³ 20m³ 50m³ 50m³ 50m³

100m³ 100m³

221/1

223/3

Misch-Behälter 50m³ 2 50m³ 1

Reinöl

Anreichgefäss Kammer

221/10 221/4 221/11

Schleuder-Anlage Bau 227

Soda-Öl Schleuderöl Schleuder-Öl Schweröl II

221/8 221/5 221/3

221/2 221/2a

10m³ 2 50m³ 3

Rü.-Behälter 100m³ 3 100m³ 2 100m³ 1

Schweröl

221/9

Schleuderanlage Bau 227 Erweiterung

Stück-zahl	Benennung	Teil	Werk-stoff	Mod. Nr. Gew. Nr.	Lager Nr.	Bemerkun.

Kohle-Mahlanlage B. 173

173/1 173/2 173/3 173/4 173/5 173/6

Brückenwaage

Kohlebunker Mischanlage Bau 171

Kohle-Vorbrechung Bau 172

Brikettpressen

KohleKammern - Bau 195

1 2 3 4 5 6 7

z. Kreislauf Gaswäsche

Heizöl

241/2

Bau 245 KO-Abstreifer „d" 1000 m³

Bau 244 Ansaugetank II „c" 1000 m³

Bau 250 Phenolwasser „L" 1000 m³

B. 192 Waschöl

v. B.-Destillation

Rest-Bl.

oben ausgas. Kühler 100 m³

201/1 201/2 201/3 201/9

Destillation II

1 2 3

Calorid-Kühler

Einspritz-Pumpen Bau 270

270/1 270/2

Bi-kammern

8 9 10 11 12

(6434) (6053)

Ansaug-Zt.

551/8 551/9 551/2

Bau 555 Bi-Abstreifer „h" 1000 m³

von B. 652

Bau 554 Bi.-Mittelöl „b" 1000 m³

Bau 556 Bi-Mittelöl „c" Reserve 1000 m³

Bau 553 Bi.-Abstreifer „g" 1000 m³

Pentan

Bau 552 KO-Bi.-Mi.-Öl „a" 1000 m³

Bau 608 100 m³ Phenolwasser

n. B. 479

v. Fanggefäß

Bau 557 Rücklauf von Destillation od. Abstreifer 6058, 6434

H_2SO_4-Wäsche

v. Bau 651

551/1

Bau 659 „L" 1000 m³

n. B. 651

273/1 273/2 273/3

B.-Destillation Bau 273

1 2 3

273/4 273/5 273/6

Kondensator

B. 1 B. 2 B. 3

Fabrikanlage Bau 59

1 2 3

FT 224 - Anlage

Bau 225
Schwer-Schmier-Öl
C
50 cbm

Bau 227
K-Schweröl
D
1000 cbm

Bau 479
Abwasser-Entgas.

Stadt-Kraftöl

Schwerstöl

Schwerstöl II

Schwelanlage Bau 222

Erweiterung

Rü.-Behälter

Topp-Öl

Topp-Rü

Hy.-Rü

Destillation

Rohbenzin-Tankst.

Bau 248
Ko-Bia-Mi-Öl
g
1000 m³

Bau 247
Heizöl a. Ka-Mi-Öl
f
1000 m³

Heizöl f. Betrieb

aus Entbenzinierung

Bau 251
Pentan
z. Entbenzinierung K

Digitrad-Zähler

Butan-Trennung
Bau 711

Kälteanlage
Bau 741

Ölwäsche
Bau 743

Tetra-Anl.
Bau 759

Bau 737

Dehydrierung
Bau 732

Stabilisierung
Bau 757

Butan-Trennung
Bau 758

Polymerisation
Bau 760

Hydrierung
Bau 762

Treibgasreinigung
Bau 519

Frisch-Butan

Tankl. 1

Tanklager 1

zur Verladung

Mischer

Haushalt Propan

Tanklager 2

von Tanklager Nord

Rück-Butan

von Gelsenberg Frisch-Butan

Tanklager 3

Fertigprodukt-Lager

Bau 522
42/1
5000 m³

Bau 523
42/2
2000 m³

Bau 527
42/6
500 m³

Bau 527
42/2
5000 m³

Destillation

201/4 201/3 201/9 201/8

Ovalrad-zähler

zur Entbenzinierung

Bau 247
Heizöl a. Ka. Mi. ö.
f
1000 m³

Bau 251
Pentan u. Entbenzinierung
K

Bau 246
Phenolwasser
e
1000 m³

Ölwäsche
Bau 743

Zwischen-Kondensat

Stabilisierung
Bau 757

Tetra-Anl.
Bau 759

Butan-Trennung
Bau 758

Polymerisation
Bau 760

Hydrierung
Bau 762

5 6 1 2 8 9 10 11 772 775 776 770 771 774

Rück-Butan

von Gelsenberg
Frisch-Butan

zur Verladung

Tanklager 3

Fertigtanklager

Ovalrad-zähler

Bau 523
42/2
2000 m³

Bau 527
42/6
500 m³

Bau 524
42/3
5000 m³

Bau 526
42/5
5000 m³

Bau 525
42/4
2000 m³

Bau 526
42/7
500 m³

nach Hafen Dorsten

v. Bau 657

551/1

Bau 659
L'
1000 m³

n. B. 651

B.-Destillation
Bau 273
1 2 3
273/4 273/5 273/6

Robanöle

B. 1 B. 2 B. 3

Bau 660
K'
1000 m³

Stabilanlage
Bau 269
1 2 3
259/3 259/2 259/1

n. Tank a

650/4 650/1 650/5 650/2 650/6

Vordestillation
1 2

Druck-Behälter

Destillation
1 2
651/3 651/4 651/5 651/1 651/2

Schwer-Bz.

654/3 Rückentspannung

Bau 662
e'
2000 m³

652/1 652/2

Einzelte Behälter

DH.D.-Kammern
Bau 652
13 14

Wäsche

652/5 652/4 652/3

Warsch-Bz. n. Tank L

Bau 661
d'
2000 m³

DHD-Bz.

80 m³ 80 m³ 80 m³

Benzinwäsche Bau 260
1 2 3

266/1 266/2 58/3

		Kom. Nr.	Bau Nr.	Bestellung	Besteller	Jahr
Geändert:		Maßstäbe		Betriebsdruck ... at	Probedruck ... at	
am	von	Datum	12.43			
		gepaust				
1.4.43	Ger.	gezeichnet	Kumm	Produktplan		
		vorgepr.				

Hydrierwerk Scholven A.-G.
Gelsenkirchen-Buer

BK s.no. 106-1

Alle Rechte aus dem Urheberrechtsgesetz vom 19. 6. 1901 stehen uns zu. Die Zeichnung ist nach Gebrauch sofort zurückzugeben. Sie darf weder vervielfältigt, zu Zwecken des Wettbewerbs verwertet oder an dritte Personen zugänglich werden. (Gesetz vom 7. 6. 1909 § 12).

Ersatz für ...
Ersetzt durch ...

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.

Stück-zahl	Benennung	Teil	Werk-stoff	Werk. Nr. Zeich. Nr.	Lager Nr.	Bem.	Hinweg

Nordfriedhof

Pavikerstraße

Großer Pavig

Teich

Baltruschat

Surmann

Berkel

Am Nordfriedhof

Lager - Straße

Benzin - Straße

Kammer - Straße

Tor 1

Tankstelle

Pumpstation

Fontäne

Feldhauser Straße
Benzin - Straße
Kammer - Straße
Süd - Straße
Vogt - Straße
West - Straße
Bergusstraße
Julius weg
Josefstraße
Strangemannsweg
Emmaweg
Sonnenscheinstraße
Nienkampstraße
Metterkampstraße
Leiterweg
Reubekampstraße
Werdumer Straße
Tor 2
Bau Nr.
Betrieb:

Benzin - Straße

Kammer - Straße

Süd - Straße

Butan - Straße

AT - Straße

Mauer - Straße

West - Straße

Haupt-Straße

Haupt-Straße

Quer-Straße

Ost-Straße

Dorstenerstraße

Bültestraße

Vinkestraße

Platz für Lehrwerkstätten

Schrottplatz

Platz f. Treibgasverlad.

Rohrlager

Trafo

Grube

Kamin

Tor 2

		Kom. Nr.	Bau Nr.	Bestellung	Bestell-Jahr
Geändert:		Maßstäbe 1:2000		Betriebsdruck at	Probedruck at
am	von	Datum	12.12.1942		
		gepaust			
9.1.43	Pe	gezeichnet	Wilmsen-W	Gesamt-Lageplan 1:2000	
2.3.43	Pe	nachgepr.	Pe		
		Hydrierwerk Scholven A.-G. Gelsenkirchen-Buer		Ma-Scho 600-1	
				Ersatz für	
				Ersatz durch	

Verbrauchszahlen in m³/h

Sommer = S
Übergangszeit = Ü
Winter = W

Zahlen ohne Vorbuchstaben gelten für das ganze Jahr.

Eine event. Verminderung des Verbrauches an Rückkühlwasser während des Winters infolge d. niedrigen Wassertemperaturen wurde nicht berücksichtigt.

Bau 330 Wassermeßhaus Bergiusstr.

Wasserstofferzeugung II und Gasphase

Verlust 70 m³/h
Verdunstung u. Verluste im Kreislauf.

Rückkühlwerk f. Hydrierung Gasphase Bau 342
Leistung 3300 m³/h

S 2880 (55°)
Ü 2880 (47°)
W 3330 (40°)

3+1P
Leistg.: 1000 m³/h
Druck = 3,5 atü

S 2810 (35°)
Ü 2810 (27°)
W 3260 (20°)

Warmwasser-Grube Bau 343

S 2960 Ü 2960
W 3410

S 80
Ü 80
W 0

2+1P
Leistg: 1500 m³/h
Druck: 1,4 atü

S 0 Ü 0 W 80 20°

CO₂ Reinig. II Bau 161

CO₂ Wasser 300 Kalt Ü 240 W 240 20°

3300 (18-20°) 3P
Leistg.: 720 m³/h
Druck: 28 atü
1P Leistg. 1100 m³/h

Verlust 30 m³/h

S 2370 Ü 2830 W 3750

Wasserregeneration II Bau 165

S 2970 Ü 3280 W 3300

S 2970 Ü 3280 W 3300

Leistg: 720 m³/h
Druck: 5 atü
4+1P

S 0
Ü 250 (35°)
W 270 (40°)

S 610
Ü 460 20°
W 160

2+1P
Leistg: 350 m³/h
Druck: 5 atü

(35°)
S 0 Ü 160 W 0

warm. reg. Wasser

Das Beimischen des warmen CO₂ Wassers aus der Konvertierung läßt sich ohne Kühler kaum ausführen

Leistg 350 m³/h
Druck 3,8 atü

1P = 350 m³/h
Leistg: 1P x 250 "
Druck: 4 atü

wird vorläufig nicht ausgeführt!

S 0
Ü 460 (35°)
W 270

Bassin für warmes Reg.-Wasser bezw. warmes CO₂ Wasser

S 450
Ü 40
W 0

(35°) (35°)
S 450 Ü 450 0

CO₂ Wasser warm
S 0 Ü 0 W 190 (60°)

Reg. Wasser warm

S 0 Ü 0 W 200

Cu Laugeregeneration II Bau 167

S 200
Ü 200
W 0

S 0 Ü 0 W 200

Kompressorenhaus II Bau 160

1100 m³/h

S 940 Ü 470 W 160 (35°) 10°-12°

Falls die Rückgewinnung des warmen CO_2 Wassers nicht durchgeführt wird, erhöht sich der Frischwasserverbrauch im Winter auf 160 + 190 = 350 m³/h

es ist zu prüfen, ob im Winter dieses Wasser zur Dampferzeugung verwendet werden kann.

CO₂ - Reini... Bau 1...

Verlust 75 m³/h

1840
Leistg: 720 m³/h
Druck: 5 atü
2+1P

Wasserrege... Bau 1...

Alternativ

Verlust

Rückkühl... f. Hydr. ... Bau 342
Leistung: 3...

3+1P
Leistg: 1000 m³/h
Druck: 3,5 atü

S 2260
Ü 2260
W 2690

Gesamt - Wasserschema

(157000 Jato Schobi + 40000 ...
Wassergasanlage I u. II sowie Lind...
(10 Generatoren)

Bau 329 Wassermeßhaus Dorstenerstr. Süd

S 720 Ü 540 W 200

CO₂ - Reinigung I Bau 152

1855 2+1P

3 P Leistg. 720 m³/h Druck. 4,8 atü

Verlust: 15 m³/h

S 1135 Ü 1075 W 1655

Wasserregeneration I Bau 153

1840 Leistg. 72 m³/h Druck. 5 atü 2+1P

1840

S 700 Ü 760 W 180

es ist zu prüfen, ob im Winter dieses Wasser zur Dampferzeugung verwendet werden kann.

Alternativ

Verlust: 70 m³/h (Verdunstung + Verluste im gesamten Kreislauf)

Rückkühlwerk f. Hydr. K. Phase Bau 332 Leistung: 3000 m³/h

2+1P Leistg: 1500 m³/h Druck: 1,4 atü

3+1P Leistg: 1000 m³/h Druck: 3,5 atü

Warmwasser-Grube Bau 335

S 2360 Ü 2360 W 2790

S 2260 Ü 2260 W 2690

Verlust 20 m³/h

S 0 Ü 240 W 0 30-35°

S 800 Ü 1040 W 950

Rückkühlwerk Bau 339 f. Kompr.-Haus I Leistung: 1000 m³/h

S 820 Ü 1060 W 970

Leistg: 550 m³/h Druck: 2 atü 2+1P

Leistg: 550 m³/h Druck: 1,1 atü 2+1P

Wasserstofferzeugung I und Kohlephase

Alternativvorschlag zur Verwendung v. warmen CO_2 Wasser v. Konverter II im Winter.

Kompressorenhaus I Bau 151

800

S 0 Ü 0 W 150

Cu.-Laugeregeneration I Bau 157

S 150 Ü 150 W 0

Rückstandschwelerei Bau 222

70

Rückstandschleuderei Bau 221

60

S 0 Ü 0 W 30

Kohlemüllerei u. Kraftstoff Mahlanlage Bau 173 u. 174

S 30 Ü 30 W 0

S 800 Ü 800 W 950

Wasserbassin f. B 333

S 410 Ü 170 W 0

S 580 Ü 580 W 0

Leistg. 175 m³/h Druck. 4,8 atü 1+1P

S 150 Ü 150 W 175

(157000 Jato Schobi + 40000 Jato - Scho I)
Wassergasanlage I u II sowie Lindeanlage voll in Betrieb
(10 Generatoren)

Frischwasser ü 1260 W 795 ü 1370

Bau 325 Wassermeßhaus Dorstenerstr. Nord

s 800 ü 800 W 950

Wasserbassin f. B 333

s 410 ü 170 W 0

s 580 ü 580 W 0

Leistg. 175 m³/h Druck 4,0 atü 1+1 P.

130

100

CO₂ Reinigung Süd Bau 103

3200

Leistg.: 2900 m³/h Druck: 1,5 atü 1+1 P

Verlust: 25 m³/h

3200

3070

Wasserregeneration Süd Bau 103

3010

Leistg.: 2900 m³/h Druck: 2,7 atü 1+1 P

85

Linde - anlage

Es ist von Herrn Althoff nachzuprüfen, ob es möglich ist daß durch diese Leitung der Überschuß der nördl. Anlage nach d. reg. Wasserbecken der südlichen Anlage durch eigenes Gefälle fließen kann, falls nicht möglich erhöht sich der Frischwasserverbrauch um 85 m³/h

2500

CO₂ Reinigung Nord Bau 103

Leistg. 1320 m³/h Druck 18,6 atü 2+2 P

2500

2400

Verlust 15 m³/h

Wasserregeneration Nord Bau 103

s 60 ü 0 W 0

20

Notleitung

Falls Wassergaserzeugung I ausfällt läuft hier 190 m³/h ab

Leistg.: 200 m³/h Druck: 48 atü 1+1 P.

190 bei voll ausgefahrener Wassergasanlage.

s 150 ü 150 W 175

s 0 ü 60 W 60

s 10 ü 70 W 70

Gebläsehaus f. Restgas Bau 285

Speisewas-

s 30 ü 30 W 0

1700

Kompressorenhaus Bau 102

0

s 345 ü 370 W 370

Linde Kondensator (Laborstr.) Bau 116

s 30 ü 0 W 0

s 205 ü 230 W 230

Linde Kondensator Gasstr. Bau 116

s 30 ü 0 W 0

200

Zusatz-Kompressorenhaus Bau 112

sonstige Frischwasserverbraucher w. z. B. Waschhaus u. s. w.

Hydrierung Gasphase
Bau 342
Leistung 3300 m³/h

3+1 P.
Leistg.: 1000 m³/h
Druck = 3,5 atü

S 2810 (35°)
Ü 2810 (27°)
W 3260 (20°)

S 80
Ü 80
W 0

Warmwasser-Grube
Bau 343

S 2960 Ü 2960
W 3410

2+1 P.
Leistg.: 1500 m³/h
Druck: 1,4 atü

Leistg.: 3,5 m³/h
Druck: 3,5 atü
4+1 P.

Das Beimischen des warmen CO_2 Wassers aus der Konvertierung läßt sich ohne Kühler kaum ausführen
1 P = 350 m³/h
Leistg.: 6 P = 2,50 "
Druck: ... 4 atü

S 0
Ü 460 (35°)
W 270

wird vorläufig nicht ausgeführt

S 0 Ü 80 W 80 20°

Bassin für warmes Reg.-Wasser bezw. warmes CO_2 Wasser

S 450
Ü 40
W 0

(35°) (35°)
S 450 Ü 450 0

CO_2 Wasser warm
S 0 Ü 0 W 190 (60°)

Reg. Wasser warm

S 0 Ü 0 W 200

Cu. Laugeregeneration II Bau 167

S 200
Ü 200
W 0

S 0 Ü 0 W 200

1100 m³/h

Kompressorenhaus II Bau 160

20 m³/h

Maschinenhaus f. neue Gasphase Bau 270

S 460
Ü 460
W 600

Kammeranlage f. neue Gasphase Bau 271

S 140
Ü 140
W 0

S 720
Ü 720
W 790

Bi.-Abstreifer Dest. I. II. u. III Bau 273

S 70
Ü 70
W 0

S 300
Ü 300
W 310

Stabilisierung I. II. u. III Bau 269

S 10
Ü 10
W 0

S 210
Ü 210
W 240

O Wassergasentschwefelung II (Alkazid)
Bau 173

S 30
Ü 30
W 0

Verschied. / Erw. auf Scho IV

Verluste: 70 m³/h
(Verd
im g

Rückkühlwerk
f. Hydr. K. Phase
Bau 332
Leistung: 3000 m³/h

3+1 P.
Leistg.: 1000 m³/h
Druck: 3,5 atü

S 2260
Ü 2260
W 2690

H_2S haltiges Kondensat
4 m³/h

Hydrierung Gasphase
Bau 342
Leistung 3300 m³/h

2+1 P.
Leistg: 1500 m³/h
Druck: 1,4 atü

Leistg: 3 Sam. m³/h
Druck: 3,5 atü
1+1 P.

Das Beimischen des warmen CO_2 Wassers aus der Konvertierung läßt sich ohne Kühler kaum ausführen.
1P = 350 m³/h
Leistg: 1P + 250
Druck: ... 4 atü
S 0
Ü 460 (35°)
W 270

wird vorläufig nicht ausgeführt!

CO_2 Wasser warm
S 0 Ü 0 W 190 (60°)

3+1 P.
Leistg.: 1000 m³/h
Druck = 3,5 atü

S 80
Ü 80
W 0

Warmwasser Grube
Bau 343

S 0 Ü 0 W 80 20°

S 450
Ü 40
W 0

Bassin für warmes Reg.-Wasser bezw. warmes CO_2 Wasser

(35°) (35°)
S 450 Ü 450 0

S 2810 (35°)
Ü 2810 (27°)
W 3260 (20°)

S 2960 Ü 2960
W 3410

Reg. Wasser warm

S 0 Ü 0 W 200

Cu Laugeregeneration II Bau 167

S 200
Ü 200
W 0

S 0 Ü 0 W 200

Kompressorenhaus II Bau 160

1100 m³/h

20 m³/h

Maschinenhaus f. neue Gasphase Bau 270

S 460
Ü 460
W 600

Kammeranlage f. neue Gasphase Bau 271

S 140
Ü 140
W 0

S 720
Ü 720
W 790

Bi.-Abstreifer Dest. I. II. u. III Bau 273

S 70
Ü 70
W 0

S 300
Ü 300
W 310

Stabilisierung I. II. u. III Bau 269

S 10
Ü 10
W 0

S 210
Ü 210
W 240

O Wassergasentschwefelung II (Alkazid)
Bau 173

S 30
Ü 30
W 0

Verschied. / Erw. auf Scho IV

Verlust: 70 m³/h

Rückkühlwerk
f. Hydr. K. Phase
Bau 332
Leistung: 3000 m³/h

3+1 P
Leistg: 1000 m³/h
Druck: 3,5 atü

S 2260
Ü 2260
W 2690

H₂S haltiges Kondensat
4 m³/h

v. warmen CO_2 Wasser v. Konvertg. II im Winter

Verlust: 70 m³/h
(Verdunstung + Verluste im gesamten Kreislauf)

Kompressorenhaus I Bau 151
800

Cu.-Laugeregeneration I Bau 157
s 0 ü 0 w 150
s 150 ü 150 w 0

Rückkühlwerk f. Hydr. K. Phase Bau 332
Leistung: 3000 m³/h

2+1 P
Leistg: 1500 m³/h
Druck: 1,4 atü

3+1 P
Leistg: 1000 m³/h
Druck: 3,5 atü

Warmwasser-Grube Bau 335
s 2360 ü 2360 w 2790

30

s 2260 ü 2260 w 2690

Rückstandschwelerei Bau 222
70

Rückstandschleuderei Bau 221
60

Kohlemüllerei u. K₁ u. K₃ Mahlanlage Bau 173 u. 174
s 0 ü 0 w 30
s 30 ü 30 w 0

Kohlekammeranlage Bau 193
1300

Hochdruck-Kreislaufgaswäsche Bau 194
100

Enthärtung Bau 333 Leistg. 100 m³/h
105
5

Maschinenhaus Kohlenphase Bau 195
60

Kohleabstreifer Destill Bau 201
s 770 ü 770 w 820
s 50 ü 50 w 0

Benzinwäsche Bau 266
7,5

H₂S haltiges Kondensat 4 m³/h

Abschlamm 5

Dampfumformerstation u. Speisewasseraufbereitung Bau 322

ND-Dampf

Druck: 2,2 atü
1+1 P

Notleitung

Falls Wassergaserzeugung I ausfällt läuft hier 190 m³/h ab

Leistg: 200 m³/h
Druck: 42 atü
1+1 P

190 bei voll ausgefahrener Wassergasanlage.

s 150
ü 150
w 175

s 150
ü 150
w 0

s 30
ü 30
w 0

s 50
ü 50
w 0

s 0
ü 60
w 60

s 10
ü 70
w 70

Gebläsehaus f. Restgas
Bau 285

70

Dampfumformerstation u. Speisewasseraufbereitung Bau 322

NO-Dampf.

Speisewasser für Wassergasanlage II

Abschlamm S

Lindeabwasser
(trübe u. riecht nach Gas)

Konvertierung I
Bau 146

120

Gebläsehaus für
Wassergasanlage I
Bau 132

15

860

Wassergasanlage I
Bau 131

55

135

915

s 2450
ü 2510
w 2510

Verlust: 35 m³/h

Kompressorenhaus
Bau 102

1700

s 345
ü 370
w 370

Linde Kondensator (Laborstr.) Bau 116

s 30
ü 0
w 0

s 205
ü 230
w 230

Linde Kondensator Gasstr. Bau 116

s 30
ü 0
w 0

200

Zusatz-Kompressorenhaus
Bau 112

NH₃ Kondensator f. Kaltwassererzeugung
Bau 197
Bedarf: 100 m³/h

Wasserhochbehälter
Bau 110
400 m³

s 2510
ü 2560
w 2560

Warmwasser-
bassin Bau 103

s 2510
ü 2560
w 2560

Leistg: 1800 m³/h
Druck: 1,75 atü
2+1 P

Verlust 15 m³/h

sonstige Frischwasserverbraucher
wz. B. Waschhaue u.s.w.

Dampfumformerstation u. Speisewasseraufbereitung Bau 322

NO-Dampf.

Erwärmung
Bau 333
3.100 m³/h

105

5

7.5

sonstige Frisch-Wasserverbraucher
w.z.B. Waschkaue u.s.w.

Stabilisierung I.II.u.III Bau 269
s 300 ü 300 w 310
s 10 ü 10 w 0

O Wassergasentschwefelung II (Alkazid) Bau 173
s 210 ü 210 w 240
s 30 ü 30 w 0

Verschied./Erw. auf Scho IV

Warmes enthärtetes Wasser 150 50°-65°

Konvertierung II Bau 149
20° 200 60°

Gebläsehaus f. Wassergasanlage II Bau 121
s 100 ü 40 w 40
s 100 ü 40 w 40

H₂S haltiges Kondensat 4 m³/h

Kaltes reg. Wasser

warmes reg. Wasser

s 160 ü 0 w 160

Enthärtung f. Rückkühl-Kreisl. 342 Bau 346

s 0 ü 160 w 0

10. Kalkwasser

900

Wassergasanlage II Bau 120

Etwaige Verluste sind im Kühlwerksverlust berücksichtigt

150

900

Verlust 50 m³/h

Klärbecken Bau 122
s 1000 ü 940 w 940

Bi-Abstr.-Dest. Bau 273 u. Tankl. Bau 551
Bi.-Abstr. 3 to
u. Enèphenol. 5 to

8 m³/h

Rückkühlwerk für Skrubberwasser Bau 344
Leistung: 1000 m³/h

950

Warmwasser Bassin Bau 345
s 200 ü 290 w 90
s 250 ü 190 w 0

2+1P Leistg. 500 m³/h Druck: 3,5 atü

2+1P Leistung: 500 m³/h Druck: 1,2 atü

Pumpstat. II für Schmutzw. Bau 418

4P Leistg.: 500/500 m³/h Druck: 22/16 atü

Kalkwasser 30

alte Leitung

neue Leitung

zur Emscher

Haarbach s 455 ü 395 w 205

s 475 ü 415 w 215

s 530 u 120 w 0

Esg Target 3-1.09 9.14

H₂S haltiges Kondensat 4 m³/h

Kohleabstreifer Destill Bau 201
S 770 Ü 770 W 820
S 50 Ü 50 W 0

Benzinwäsche Bau 266
7,5

Hygas-Wäsche Bau 253/252
7,5

Hygas-Entschwefelung Bau 254
S 0 Ü 0 W 25
S 25 Ü 25 W 0

Hygas-Entbenzinierung 200 m³/h Bau 255
einschl. Kompressoren = 100 m³/h ✳
S 0 Ü 0 W 300
S 300 Ü 300 W 0

Propan-Butananlage Bau 267
S 0 Ü 0 W 25
S 25 Ü 25 W 0

Tanklager Bau 241 K. Abstr. Tanks 6 to/h u. Schwelerei 2 to/h

60°

Kaltes reg. Wasser

warmes reg. Wasser

S 160 Ü 0 W 160

S 0 Ü 160 W 0

10 Kalkwasser

8 m³/h

12

Abwasser-entgasung

23

8

15

35

Pumpstat. II Kühlw. Schmutzw. Bau 478
4 P.
Leistg.: 500/600 m³/h
Druck: 2,2/1,6 atü

Pumpstation I f. Schmutzw. Bau 476
Leistg.: 2 P. = 300 m³/h
" 2 P. = 400 "
Druck: 4 atü

✳ Es ist nachzuprüfen ob durch unterteilen der Kühler an Reg.-Wasser gespart werden kann!

Me... nur über Gebrauchswasser!
...ederschlagswasser)

S 410 Ü 170 W 0

Leistg: 50
Druck: 3,
2+1

60°

10 Kalkw

Pumpstat.
Schmutzw. B

5

30

S 0 Ü 0 W 346

S 0 Ü 160 W 0

S 160 Ü 0 W 160

S 0 Ü 0 W 342

Ha S haltiges Kondensat 4 m³/h

60°

Kaltes reg. Wasser

warmes reg. Wasser

S 160 Ü 0 W 160

S 0 Ü 160 W 0

10 Kalkwasser

8 m³/h

12

Abwasser - entgasung

23

8

15

35

Pumpstation I f. Schmutzw. Bau 476

Leistg.: 2 P. = 300 m³/h
" 2 P. = 400 "
Druck: 4 atü

Pumpstat. II f. Schmutzw. Bau 476

4 P.

Leistg.: 300/600 m³/h
Druck: 2,2/1,6 atü

Me

nur über Gebrauchswasser!

(Niederschlagswasser)

Kohleabstreifer Destill Bau 201

S 770 Ü 770 W 820

S 50 Ü 50 W 0

Benzinwäsche Bau 266

7,5

Hygas - Wäsche Bau 253/252

7,5

Hygas - Entschwefelung Bau 254

S 0 Ü 0 W 25

S 25 Ü 25 W 0

Hygas - Entbenzinierung 200 m³/h Bau 255 einschl. Kompressoren = 100 m³/h *

S 0 Ü 0 W 300

S 300 Ü 300 W 0

Propan - Butananlage Bau 267

S 0 Ü 0 W 25

S 25 Ü 25 W 0

Tanklager Bau 241 K. Abstr. Tanks 6 to/h u. Schweißerei 2 to/h

* Es ist nachzuprüfen ob durch unterteilen der Kühler an Reg.-Wasser gespart werden kann!

30

S 410 Ü 170 W 0

der Kühler

Gebläsehaus für Wassergasanlage I Bau 132

15

860

Wassergasanlage I Bau 131

55

135

915

Klärbecken u. Bassin Bau 133

1050

Verlust: 50 m³/h

910

140

Rückkühlwerk f. Skrubberw. Bau 349

Leistung: 914 m³/h

Leistg: 500 m³/h
Druck: 3,3 atü
2+1 P

Leistg: 500 m³/h
Druck: 3,3 atü
2+1 P

Leistg: 50
Druck: 3,3
2+1

...ler Kühler

s 2450
ü 2510
w 2510

Leistg: 1600 m³/h
Druck: 2,5 atü
2+1 P

s 2510
ü 2560
w 2560

Warmwasser-bassin Bau 103

0

s 2510
ü 2560
w 2560

Leistg: 1800 m³/h
Druck: 1,75 atü
2+1 P

Verlust: 35 m³/h

Verlust: 15 m³/h

Rückkühlwerk für Lindeanlage Bau 338
Leistung 2000 m³/h

Rückkühlwerk f. Lindeanlage Bau 337
Leistung 1200 m³/h

10 m³/h

0 siehe obige Bemerkung

10

15

B.327 Pumpen für Kalkwasser

25

stoßweiser Anfall v. 150 m³/h

s 410
ü 170
w 0

s 440 ü 200 w 30

s 530 ü 120 w 0

Pawigbach

s 970
ü 320
w 30

zur Lippe

20

Geändert:		Maßstäbe:	
am:	von:	Datum	1. 6. 38
14.2.39	Sch.	gepaust	
		gezeichnet	Walter
		nachgeprüft	

Hydrierwerk Scholven A.-G.
Gelsenkirchen-Buer

A 581-1

Maßn. 429-1

Ersetzt für:
Ersetzt durch:

Suci - Str.

Butan - Str.

Haupt - Str.

Guter - Str.

AT - Str.

Kette - Str.

Meister - Str.

Platz f. Treibgasverladung

Schrottlager

Grube

Geländehöhe ± 0,00 = 67,00 ; SO = 67,15

Gebrdart:

am	von		
		Datum	13.5.42
		gepr.Ltg	
16.5.42		gezeichnet	Kaiman
22.5.42		Maßstab	1 : 1000
18.6.42			
8.7.42		Hydrierwerk Scholven A.-G.	
9.9.42		Gelsenk.-Buer	

Lageplan AT 244

Ma/Scho 435 -4

7.7.42 22.9.42 4.5.43 P. 15.10.43 Pm. 31.12.43 17.2.44

Sportplatz

Bergwerksgesellschaft „Hibernia" Akt. Ges. in Herne

Holz gt. Berkel Heinrich W^e und Miteigentümer

Kläranlage der Schachtanlage Scholven

Brüggerbach

Feldhäuser Straße

Glückaufstraße

Vehrenberg Theodor

Hibernia

Hibernia

Gleisstraße

Bauhofstraße

Rohrstraße

Mittelstraße

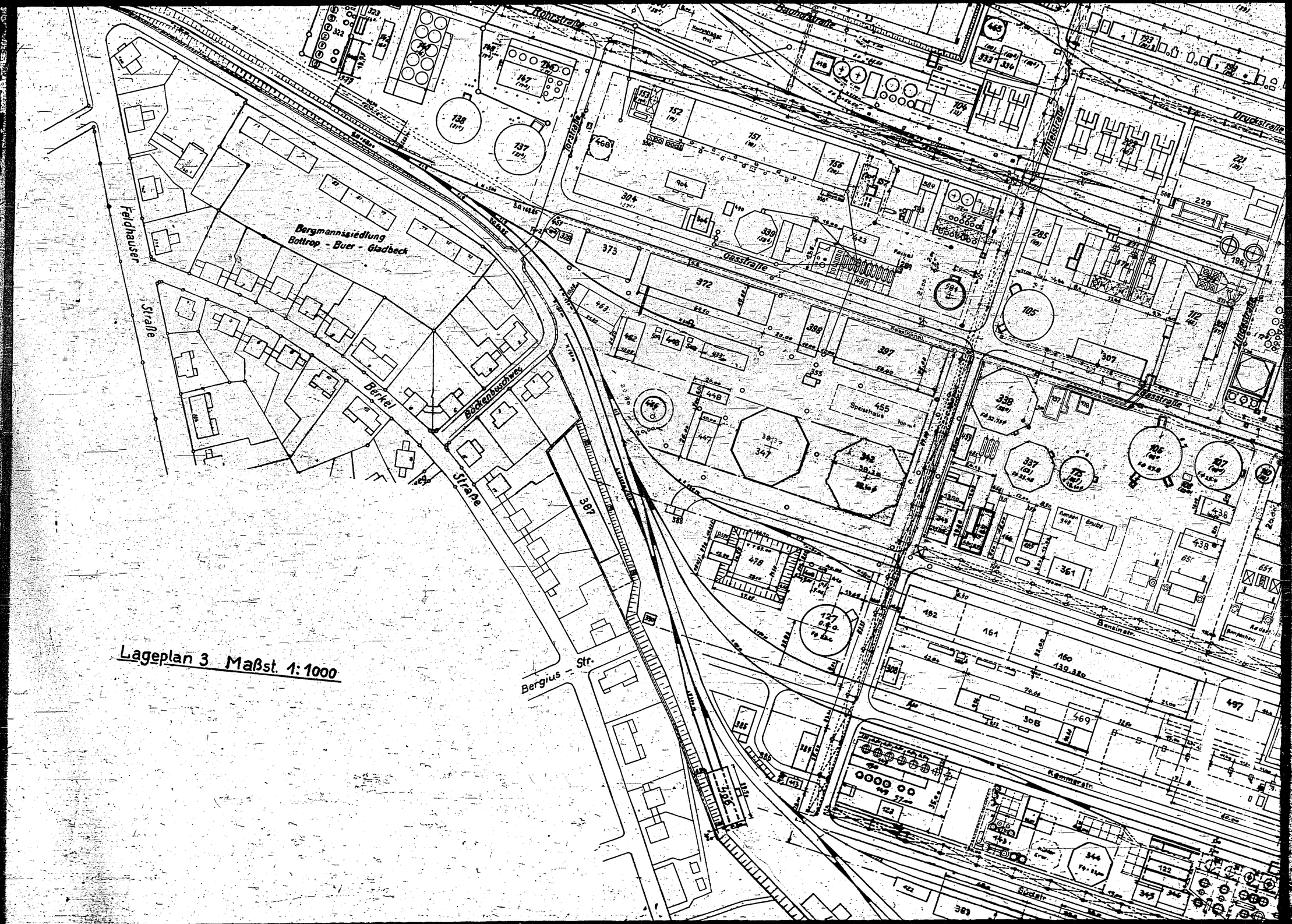
Gasstraße

Bergmannssiedlung Bottrop - Buer - Gladbeck

Feldhausen

Scholven

Dammstraße
Bahnstraße
Oststraße
Lagerstraße
Mittelstraße
Brückstraße
Dorstener Straße
Am Nordfriedhof
nach Westerholt
Nordfriedhof



Lageplan 3 Maßst. 1:1000

Hirtenstraße
Lessingstraße
Kellerstraße
Pawikerstraße
Parkplatz
Bassstraße
Bensinstr.
Kammerstr.
Südstr.
Backenhausstraße
Kesselhaus
Kondensation
Rauchhaus
Ofenwerkstatt
10. Lager
Gruppe
Kompan