Der Reichsminister der Luftfahrt Operbefehlshaber der Luftwaffe

TI 147 - 152 //- 2

Technische Lieferbedingungen

für

inlandisches Flug - Benzin V.T.702

Jun: 195

Besteht aus 4 Blatt

Staatsgeheimnis! Geheimhaltungsverpflichtung beachten!

I. Allgemeine:

- 1) Kraftstoff V.T.702 ist in dicht verschlossenen und reiner Fassern. Tankwagen oder Kesselwagen anzuliefern.
- 2) Kraftstoff V.T.702 muß den nachstehenden Beschaffenneitsbedingungen entsprechen.
- 3) Der Kraftstoff muß ein rein deutsches Braunkohlen-Erzeugnis sein, das mittels des Hochdruck-Hydrierverfahrens
 der I.G.-Farbenindustrie A.C. hergestellt ist.
 Der Kraftstoff darf keine Zusätze von straightrun-Erdölbenzin. Crack- oder Polymerbenzin enthalten und muß
 trel sein von chemischen Antiklopfmitteln. Antikorrosions
- 4) hersteller und alleiniger Lieferer des Kraftstoffes V.T.702 ist das Ammoniakwerk Merseburg, G.m.b.H. Anforderungen sind zu richten an Ammoniakwerk Merseburg G.m.b.K., Abt Öle, Berlin NW 7, Unter den Linden

mitteln und Remmstoffen gegen Harzbildung.

5) Für Güteprüfung und Abnahme sind die nachstehenden Prüfverfahren anzuwenden.

II. Beschaffenheitsbedingungen

- Der Kraftstoff muß wasserklar, frei von unge-1) Reinheit löstem Wasser und Säure sein und darf keine festen Fremdstoffe enthalten.
- Rein deutsches Braunkohlen-Hydrierbenzin Zus armenonne Zusätze. setzun
- Oktanzahl ohne Bleitetraäthylzusatz min-3) Klopffesti ... destens 70. Kell:

Durch Energy von höchstens 0,3 ccm Bleitetraäthyl auf 1000 ccm Benzin muß mindestens Oktenzahl 80 und bei Zunatz von höchstens 0,9 com Bleitetraäthyl auf 1000 com Benzin muß mindesten: Oktanzahl 87 erreicht werden.

- 4) Dichte bei 15°C: 2wischen 0,715 und 0,725 kg/l.
- 5) Siedeverhalten: Siedebeginn etwa bei 450 C Es müssen überdestillieren: 60 - 7010 Vol.% bei

30 50 90 Siedeschluß

Destillationsverlust nicht über 2 Vol.%

- Der nach der Destillation im Kolben verblei-6) Sauregehalt bende Rost darf nicht sauer reagieren.
- 2wilchen 490und 510 C
- Nicht liber 0,5 at bei 37,8° C (nach Reid) 7) Anilinpunkt
- 8) Dampfdruck Bei Verdempfung von 100 ccm des Kraftstoffes 9) Verdampfungdürfen höchstens 5 mg Rückstend hinterbleiruckstanc ben.
- Nicht über 0,05 Gew. % 10) Schwefelgehalt:
- Nicht über 3 g/100 g. 11) Jodeahl
- Der Schmelzpunkt des bis zur Kristallisation 12) Schmelzpunkt: abgekühlten Kraftstoffes darf nicht über -60° C liegen.
- Keine grauen oder schwarzen Flecke oder An-13) Korrosion fressungen beim Kupferblechstreifenverfahren

III. Gürenrülung bei Abnahme

Oktanzahlbestimmung nach CFR-Motorverfah-1) Klopffestigkeit: ren oder mit dem IG-Prifmotor nech dem Motorverfahren gemäß BVMx) Ziffer 7070 -7094.

2) Dichte bei 15°0:

DIN DVM 3653

3) Siedeverhalten:

BVM Ziffer 7100 - 7113

4) Shuregehalt. 5. Anilinpunkt

Indikator Lackmus

5 cm³ Kraftstoff sind zusammen mit 5 cm³ frisch destilliertem.wasserfreien Anilin in ein Reegenzglas von 2 cm lichter Weite zu füllen. In das Reagenzglas ist ferner ein Rührer und ein in 0,1° geteiltes Thermometer (Meßbereich: O bis 100°C) zu stellen. Dann ist das Ganze im Wasserbad bis zum Klarwerden der Lösung zu erwärmen und anschließend unter ständigem Rühren langsem abzukühlen. Dabei ist die Tempera tur, bei der Trübung eintritt, als Anilinpunkt festzustellen. Erwärmung und Abkühlung sind sooft zu wiederholen. bis der Anilinpunkt auf 0.10 genau festgestellt ist.

6. Dampfdruck

BVM Ziffer 7130 - 7138

Verdampfungsriicks tand

BVM Ziffer 7160

3) Schwefelgehalt:

BVM Ziffer 7190 - 7191

9) Jodzahi

BVM Ziffer 7220

10) Schmelzpunkt:

BVM Ziffer 7150

Lorrosion 11`

BVM Ziffer 7200

Genalt an Blei-

BVM Ziffer 7211

tetraathyl

Berlin, der 15, Juni 1939

Der Reichsminister d. Luftfahrt und

Oberbefehlshaber d. Luftwaffe Technisches Amt LC 3

Die Bauvorschriften für Flugmotoren (BVM) "Prüfvorschriften für Flugmotoren-Kraftstoffe zur Verwendung in Ottomotoren" können bei der Zentrale für wissenschaftliches Berichtswesen (ZWB) bei der DVL Berlin-Adlershof, Rudower Anmerkung: Chaussee 16/25, bezogen werden.