

3-54

I.G. FARBEIN INDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT LUDWIGSHAFER/RHEIN

Technischer Prüfstand Oppau

Kurzbericht Nr. 327

über

Untersuchungen über Korrosionen von Blei und Bleioxyd an Ventilstählen.

Abgeschlossen am 15. Juli 1942 Gr.

Bearbeiter: Dipl.Chemiker Bauer

Die vorliegende Ausfertigung 1.) enthält

5 Textblätter.

27641

Untersuchungen über Korrosionen von Blei

und Bleioxyd en Ventilstählen.

Übersicht: Es wurden Korrosionsversuche an verschiedenen Stählen, insbesondere an Chromnickelstählen im Temperaturbereich von 420 - 800°C in Blei und Bleioxydbädern gemacht. Es wurde dabei gefunden, dass eine Korrosion durch Blei nicht erfolgt, dagegen aber sehr erheblich durch Bleioxyd oberhalb der Temperatur von 750°C.

Zweck der Versuche: Es soll nachgewiesen werden, ob die beobachtete Korrosion an Motor-Ventilen auf die Zersetzungprodukte verbleiter Kraftstoffe zurückzuführen sind.

Den Kraftstoffen wird zur Verbesserung der Güte ein Antiklopfmittel, ein stoßionisches Gemisch von Bleitetraäthyl und Äthylen-dibromid zugesetzt. Als Zersetzungprodukte dieses Antiklopfmittels kommen in Frage: Pb, Pb O, Pb Br₂, H Br. In einem elektrischen Ofen wurden nebeneinander in dem Temperaturbereich von 420° - 800°C Proben nachgeführten Zusammensetzung in Blei- und Bleioxydbädern behandelt:

	R 21	R 5214	R 1579	R 1793	R 6016	R 1635	R 2153
Pb	0,10%	0,12%	0,09%	0,15%	0,45%	0,09%	0,13%
Si	Sp.	0,60%	0,13%	0,25%	0,68%	0,56%	0,20%
Fe	84,9	55,50%	94,90%	96,20%	55,20%	82,00%	72,50%
Mn	Sp.	0,60%	0,21%	0,35%	0,66%	0,29%	0,58%
Ni	Sp.	19,45%	4,80%	2,94	25,32%	0,61%	26,39%
Cr	15%	24,60%	Sp.	Sp.	16,26%	0,43%	0,05%
Cu	Sp.	0,10%	0,11%	0,10%	Sp.	Sp.	0,11%
Co	Sp.	0,13%	Sp.	Sp.	Sp.	Sp.	Sp.
Mo	Sp.	0,03%	Sp.	Sp.	Sp.	Sp.	Sp.

II. Versuch bei 420°C und 24 Stunden Dauer.

Die Proben waren nach dem Versuch alle mit Blei behaftet. In abgeschlossenen Kläusen sind sich die sichtbaren Abschmelzen des Bleis nicht durchführen. Bei der Belebung der Proben in einer Kaliumcyanid-Schmelze wurde nicht nur das aufgelöst, sondern auch die Proben angegriffen. Eine Lösung ist nicht möglich, ließ sich nicht einwandfrei nachweisen. Die Temperatur war zu hoch. Der Anfangsstiegel hatte sich metastabilisiert. Die ausgetretenen Paraffinkontakte waren zerbrochen. Mit auf den Proben verbliebenen Verbindungen wurde in Absehung der Durchführung.

III. Versuch bei 420°C und 4 Stunden Dauer.

Die Proben wurden vor zu 245 in Blei und Bleikoxyd eingehüttet. Zu versuchen die Stähle Nr. 7 und D 5214 untersucht. Die Zahlen geben jeweils die Gewichtszunahme der Proben in g/cm^2 an und sind auf 24 Std. Dauer bezogen.

Proben:	D 5214	D 5214
Blei	0,0041	0,0040
Bleikoxyd	0,0012	0,0010

Bei Nr. 7 der Probe im PbO vor, eine geringe Gewichtszunahme festzustellen. Es zeigte sich, dass auch bei PbO der eingesetzte Teil der Proben unverändert blieb. Die geringe Gewichtszunahme ist auf eine Oxidation des herausragenden Teiles der Proben durch Luftsauerstoff zurückzuführen. Bei 420°C erfolgt also durch Blei und Bleikoxyd keine Korrosion.

III. Versuch bei 600°C und 4 Stunden Dauer.

Dieser Versuch wurde entsprechend dem Versuch II durchgeführt. Es wurden die Proben N 1579, N 5916, N 1733 und N 1635 untersucht.

0,0123	0,0123	0,0166	0,0134
0,03	0,0375	0,0489	0,0432

0,0123	0,0123	0,0166	0,0134
0,03	0,0375	0,0489	0,0432

0,0123	0,0123	0,0166	0,0134
0,03	0,0375	0,0489	0,0432

0,0123	0,0123	0,0166	0,0134
0,03	0,0375	0,0489	0,0432

0,0123	0,0123	0,0166	0,0134
0,03	0,0375	0,0489	0,0432

Um die Wirkung der Temperatur auf die Dicke des
Schichtes zu untersuchen, wurde im Rahmen einer
Arbeit von Dr. H. Dinkler und Dr. H. Becken
ähnliche Versuche durchgeführt, deren Ergebnisse zur Vervollständigung
hier angeführt werden. Es wurden Proben aus 6 verschiedenen Werkstoffen
bei 80° 6 Stunden in Eisenlegierung Bleioxyd gesucht.

	1440	1441	CuNi B	SCT 9
C	14-17%	18-20%	15%	20%
Ni	12-15%	3-10%	60%	80%
W	2-3%	0,8-1,5%		
C	0,4-0,5%	0,4-0,5%		
Po		Rest Po		

Beim Ausbau der Proben zeigte sich, dass das Bleioxyd durch die Metallproben vollkommen reduziert und die Metallproben bis auf Chrom mit starke Oxydschichten bedeckt waren. Nach mechanischer Ablösung der Krusten ergab sich folgende Gewichtsverluste:

Proben	Eisen	1440	1441	CrNi 8	NCT 8	Chrom
Gewichtsverlust gr./24.h	2,34	1,29	0,86	1,5	1,17	0,01

Der Unterschied zwischen Eisen und Chrom ist sehr gross, dagegen ist nach diesen ersten orientierenden Versuchen zwischen den verschiedenen CrNi-Legierungen kein grosser Unterschied zu erkennen. Die Zahlen der Abteilung Hochdruckversuche geben in g/cm² für 24 Stunden den Gewichtsverlust an, der sich durch die mechanische Ablösung der Oxydschicht ergibt. Die bei uns durchgeföhrten Versuche geben die Gewichtszunahme in g/cm² für 24 Stunden durch die Oxydation an. Das Ergebnis ist übereinstimmend ein starker Angriff des Bleioxyds.

Zusammenfassung: Bis zu 600°C Rücktemperatur ist der Angriff von Bleioxyd sehr gering. Die angreifende Wirkung kommt nur durch Bleioxyd zustande, das bei 700°C bereits marklich wird. Bekanntlich wird dieser Angriff im allgemeinen durch Blei stark angegriffen. Das zeigte sich auch an dem, was in den Bleioxydtagen schon entstanden war. Blei schmilzt bei 300°C. Bei Chromcarbidproben in Bleibädern, die in der Temperaturaufwärzung im durchgeführt wurden, zeigte sich auch, dass bis 1200°C doch Blei keine nennenswerte Korrasion zu bemerkten war.