

7-75

I. G. FARBEINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT LUDWIGSHAFEN/HELD
TECHNISCHES PRÜFAMT OPPAU

14.07.1932 Nr. 555

Öltemperaturmessung nach dem Zündvermögungsverfahren
von I. G. Farben

Abgegeben am 27. Nov. 1932
Die vorliegende Abfertigung enthält
4 Textblätter und 2 Karbonblätter
Sachbearbeiter: Dipl.-Ing. Tichonharowki

Oktanzahlbestimmung nach dem Zündverzugsverfahren
am I.G.-Prüfdiesel.

Die Oktanzahlbestimmung wird in Deutschland am CFR-Motor oder am I.G.-Prüfmotor nach der Motor- oder Research-Methode, die Cetanzahlbestimmung am HWA-Motor oder I.G.-Prüfdiesel nach dem Zündverzugsverfahren durchgeführt. Daß eine Beziehung zwischen der Oktanzahl und der Cetanzahl besteht, ist bekannt. Auch auf die Möglichkeit, Oktanzahlen am Dieselmotor nach dem Zündverzugsverfahren zu bestimmen, wobei Oktan-Heptan-Mischungen als Bezugskraftstoffe verwendet werden, wurde in der Literatur bereits hingewiesen. Andererseits lassen sich Cetanzahlen von hochsiedenden Dieselmotortoffen an den mit Vergaser ausgerüsteten Klopfmotoren mit Rücksicht auf die notwendige Vergasung und Gemischbildung nicht messen.

Mißt man Oktanzahlen nach dem Zündverzugsverfahren, so erhält man entsprechend den vom Klopfmotor abweichenden Untersuchungsbedingungen eine neue Oktanzahl, die im folgenden als Dieseloctanzahl, kurz als DOZ bezeichnet werden soll. Daß die so gefundene DOZ mit der MOZ und ROZ nicht übereinstimmen kann, ist in den geänderten Untersuchungsbedingungen begründet. Diese Tatsache wurde auch durch die vom Technischen Prüfstand durchgeführten Untersuchungen bestätigt.

An zwei I.G.-Prüfdieseln wurde mit dem Beschleunigungsmesser von Dr. Neumann, Rhenania-Ossag, nach dem Zündverzugsverfahren Oktanzahlen von einer Anzahl unterschiedlicher Otto-Kraftstoffe bestimmt. Die Untersuchungsbedingungen waren:

Drehzahl $n = 900/\text{Min.}$,
Zündverzug: 18°KW unverändert,
Kühlstofftemperatur: 100°C
Einspritzmenge: 50 cm^3 in 3 Min.

Zunächst wurde mit Oktan-Heptan-Gemischen die Eichkurve: Diesel-
 oktanzahl in Abhängigkeit vom Verdichtungsverhältnis bzw. von der
 Änderung der Verdichtungsraumhöhe aufgenommen. (s. Schaublatt
 TPrS 2647 und 2648). Für die Änderung der Verdichtungsraumhöhe auf
 Schaublatt TPrS 2647 wurde ein logarithmischer Maßstab gewählt,
 um die Eichkurve annähernd als Gerade zu erhalten. Die DOZ der
 zu den beiden Eichkurven untersuchten Proben wurden in der Weise
 bestimmt, daß das Verdichtungsverhältnis für 18° KW Zündverzög-
 festgestellt wurde. Aus den Eichkurven konnten dann die entspre-
 chenden DOZ abgelesen werden. Die Genauigkeit dieses vereinfach-
 ten Verfahrens läßt sich dadurch verbessern, daß man die Proben
 wie beim Klopfmotor durch Vergleichsmischungen von Oktan-Heptan
 oder durch Unterbezugskraftstoffe einkreist.

Untersucht wurden 23 Proben, von denen 6 Wiederholungen
 waren. Die Research-Oktanzahlen von den Proben waren bekannt, so-
 daß man die Research- mit den Diesel-Oktanzahlen vergleichen kann

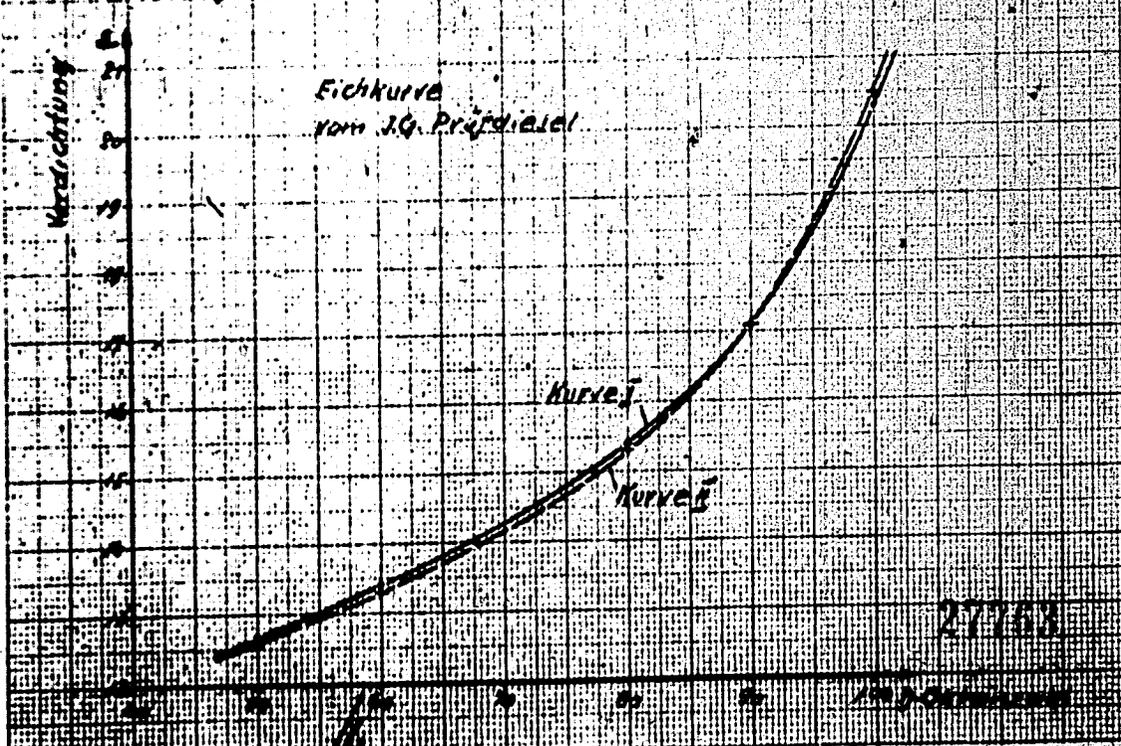
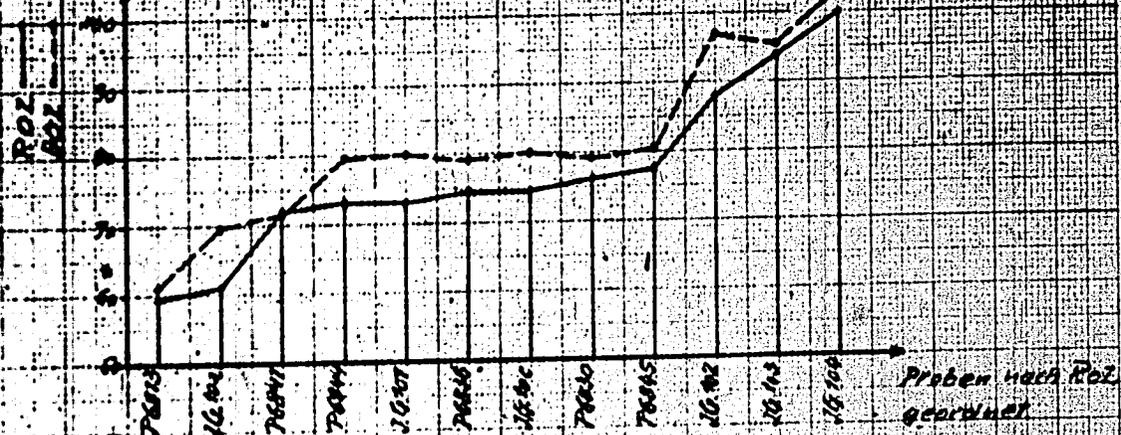
I. Versuchsreihe.

Probe	ROZ	DOZ	DOZ-ROZ	Zusammensetzung
P 6813	59,5	61,0	+1,5	Grund-B1
P 6830	76,0	79,0	+3,0	B1-Ec-Gemisch
P 6836	74,5	79,0	+4,5	B1-Bo-Gemisch
P 6841	72,0	71,5	-0,5	Grund-B1
P 6844	73,0	79,5	+6,5	B1-Bo-Gemisch
P 6845	77,5	80,5	+3,0	Grund-B1
IG 10a	61,0	69,5	+8,5	IG-B1
IG 10c	74,5	80,0	+5,5	IG-B1+30% Bo
IG 101	73,0	80,0	+7,0	paraff. Flugbl. o. Pb.
IG 102	88,0	97,0	+9,0	arom. " "
IG 103	94,0	95,5	+1,5	paraff. " m. Pb.
IG 104	100,0	100,0		arom. " "

Nach dem Prüfen der Qualität
 des IG-Präparates
 v. 20.11.1912
 Zündversuch = 15.11.1912
 Wülfelnummer 1012

Referenznummer 1012
 Nummer des Prüflings
 Vorkategorie I

Bezeichnung	Errechnung	700	702	700-702
70013	70013	600	600	100
16.11.12	16.11.12	600	600	100
70011	70011	600	600	100
70014	70014	600	600	100
20.11.12	20.11.12	600	600	100
70015	70015	600	600	100
70016	70016	600	600	100
16.11.12	16.11.12	600	600	100
70017	70017	600	600	100
70018	70018	600	600	100
70019	70019	600	600	100
20.11.12	20.11.12	600	600	100
70020	70020	600	600	100
70021	70021	600	600	100
70022	70022	600	600	100
70023	70023	600	600	100
70024	70024	600	600	100
70025	70025	600	600	100
70026	70026	600	600	100
70027	70027	600	600	100
70028	70028	600	600	100
70029	70029	600	600	100
70030	70030	600	600	100
70031	70031	600	600	100
70032	70032	600	600	100
70033	70033	600	600	100
70034	70034	600	600	100
70035	70035	600	600	100
70036	70036	600	600	100
70037	70037	600	600	100
70038	70038	600	600	100
70039	70039	600	600	100
70040	70040	600	600	100
70041	70041	600	600	100
70042	70042	600	600	100
70043	70043	600	600	100
70044	70044	600	600	100
70045	70045	600	600	100
70046	70046	600	600	100
70047	70047	600	600	100
70048	70048	600	600	100
70049	70049	600	600	100
70050	70050	600	600	100
70051	70051	600	600	100
70052	70052	600	600	100
70053	70053	600	600	100
70054	70054	600	600	100
70055	70055	600	600	100
70056	70056	600	600	100
70057	70057	600	600	100
70058	70058	600	600	100
70059	70059	600	600	100
70060	70060	600	600	100
70061	70061	600	600	100
70062	70062	600	600	100
70063	70063	600	600	100
70064	70064	600	600	100
70065	70065	600	600	100
70066	70066	600	600	100
70067	70067	600	600	100
70068	70068	600	600	100
70069	70069	600	600	100
70070	70070	600	600	100
70071	70071	600	600	100
70072	70072	600	600	100
70073	70073	600	600	100
70074	70074	600	600	100
70075	70075	600	600	100
70076	70076	600	600	100
70077	70077	600	600	100
70078	70078	600	600	100
70079	70079	600	600	100
70080	70080	600	600	100
70081	70081	600	600	100
70082	70082	600	600	100
70083	70083	600	600	100
70084	70084	600	600	100
70085	70085	600	600	100
70086	70086	600	600	100
70087	70087	600	600	100
70088	70088	600	600	100
70089	70089	600	600	100
70090	70090	600	600	100
70091	70091	600	600	100
70092	70092	600	600	100
70093	70093	600	600	100
70094	70094	600	600	100
70095	70095	600	600	100
70096	70096	600	600	100
70097	70097	600	600	100
70098	70098	600	600	100
70099	70099	600	600	100
70100	70100	600	600	100



27765