

B-96

J.G.FARBENINDUSTRIE AKTIENGESellschaft LUDWIGSHAFEN/RHEIN
TECHNISCHER PRÜFSTAND OPPAU.

Geheim

Kur z b e r i c h t - N r . 380

Über

die Eignung von Pinakolin als klopffeste Komponente
zu Flugkraftstoffen.

Abgeschlossen am 21. Oktober 1943 L.

Bearbeiter: Dipl. Ing. Witschakowski
Dipl. Chem. Worliczek

Die vorliegende Ausfertigung enthält
5 Textblätter 3 Bildblätter.

27867

Die E. gung von Pinakolin als klopftefte Komponente zu Flugkraftstoffen.

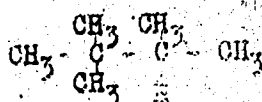
Zusammenfassung:

Es wurde festgestellt, daß Pinakolin als Zusatzkomponente zu Flugkraftstoffen recht gut geeignet ist. Insbesondere sind hervorzuheben, die vorzügliche Bleiempfindlichkeit, die günstige Temperaturempfindlichkeit und die hohe Überladbarkeit, die etwa der von Triptan gleichkommt und die von Diisopropyläther sogar noch übertrifft.

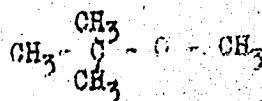
Bei 10-Kraftstoffen entsprechen 10% Pinakolin etwa 20% ET 110. Die Lagerbeständigkeit ist nach dem Druckoxydationstest befriedigend. Die Wasseraufnahmefähigkeit ist höher als bei Diisopropyläther. Die Heizwertverminderung ist bei diesen 10%-Mischungen praktisch bedeutungslos.

Es ist bekannt, daß Stoffe mit tertiärem Kohlenstoffatom in der Anordnung von Triptan und Methyl-tert. Butyläther bei ähnlichem Molekülbau

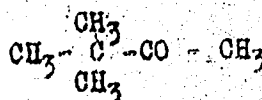
Triptan



Methyl-tert. Butyläther



nehr gute Überladeigenschaften aufweisen (s. Kraftstoffversuchsberichte Nr. 283 und 290 des Technischen Prüfstandes Oppau). Hiervon ausgehend wurde noch das Pinakolin (Methyl-tert. Butyl-Keton)



auf seine Brauchbarkeit als Flugkraftstoff geprüft.

1. The purpose of this report is to provide information on the results of the investigation of the alleged activities of the [redacted] in the [redacted] area. The investigation was conducted by the [redacted] and the [redacted] on [redacted] and [redacted].

[illegible]

[illegible]

the 1990s, the number of people in the world who are under 15 years of age is expected to increase from 1.1 billion to 1.5 billion. The number of people aged 15 and over is expected to increase from 3.5 billion to 4.5 billion. The total population of the world is expected to increase from 4.6 billion to 6 billion. The population of the world is expected to increase from 4.6 billion to 6 billion. The population of the world is expected to increase from 4.6 billion to 6 billion.

[illegible]

... in the ...
... in the ...
... in the ...
... in the ...
... in the ...
... in the ...

... durch mich sehr fleißig zu Werke zu gehen
... über das auch noch eine Klappergeschichte war
... daß ich auch noch eine Klappergeschichte war

...herankommt. Infolge der vorliegenden ...
...besteht also noch die Möglichkeit ...
...vorteil, der vor allem der

Die Proben 3273 und 3274 sind Mischungen von 25 Vol.-% 2,4-Flugkraftstoff mit 75 Vol.-% Triptan. Diese Mischungen sind als 25 Vol.-% Triptan-Benzol bezeichnet.

Verfahrensgliederung des Überlageschalters

also das Pinakolin etwa dem Triptan gleichwertig, dem Diisopropyläther sogar überlegen.

Die günstige Temperaturempfindlichkeit des Pinakolins ist im Schaublatt TPrS 3203 im Vergleich zum ET 110 bezw. zum Diäthylbenzol wiedergegeben. In diesem Schaublatt sind Klopfgraukurven bei einer Ladelufttemperatur von 280° zusammen gestellt. Die Proben sind unverbleit. Das Pinakolin wurde zu einem Klopfen zu bringen, mit 25% VT 702 verdünnt, trotzdem ergab die Pinakolin-VT 702 Mischung etwa das gleiche Klopfverhalten wie das unvermischte Diäthylbenzol. Das bedeutet aber, daß Pinakolin bei der hohen Ladelufttemperatur von 280° noch ein besseres Klopfverhalten besitzt als das vergleichsweise angegebene Diäthylbenzol. In größerem Abstände folgt dann das ET 110.

3. Wasseraufnahmefähigkeit

Mischungen von Pinakolin und Benzin verhalten sich ähnlich den Mischungen von Diisopropyläther mit Benzin. Sie nehmen gewisse Wassermengen auf, die sie beim Abkühlen, wie bereits eingangs erwähnt, wieder abgeben können. Bei technischen Produkten wird die Abscheidung der gelösten Wassermengen noch nur in flüssiger Form erfolgen, da die Vazureinigungen noch so groß sind, daß Eisbildung nicht erfolgt.

4) Lagerbeständigkeit

Pinakolin enthält ein tert. Kohlenstoff-Atom und es besteht die Möglichkeit, daß diese aktiven Kohlenstoff-Atome zu gewissen Nebenreaktionen führen und dadurch verhältnismäßig leichte Verharzungen herbeiführen. Pinakolin wurde deshalb dem Druckoxydationstest unterworfen und nach 5 Stunden Einwirkung keinerlei Veränderung festgestellt. Gegebenenfalls sind bei einer praktischen Anwendung noch Motorversuche erforderlich. Der Kupferschalentest ergab eine ganz schwach korrodierende Wirkung.

411/11

Techn. Pigstand Oppau

Klopfgrenzkurven nach dem Überladeverfahren

Motormuster: **BMW 132 N**

Verdichtungsverh. **6.5**

Motornummer:

Ladelufttemperatur **130 °C**

Versuchstag: **16.5.43**

Zündzeitpunkt: **30 °v. O. T.**

Vergl.-Kraftstoff: **ET 110 + VT 702, 50:50%**

Versuch Nr. **859**

Prüfkraftstoff: **Triptan + " , 25:75%**

Versuch Nr. **861**

Prüfkraftstoff: **Isopropyläther + VT 702, 30:70%**

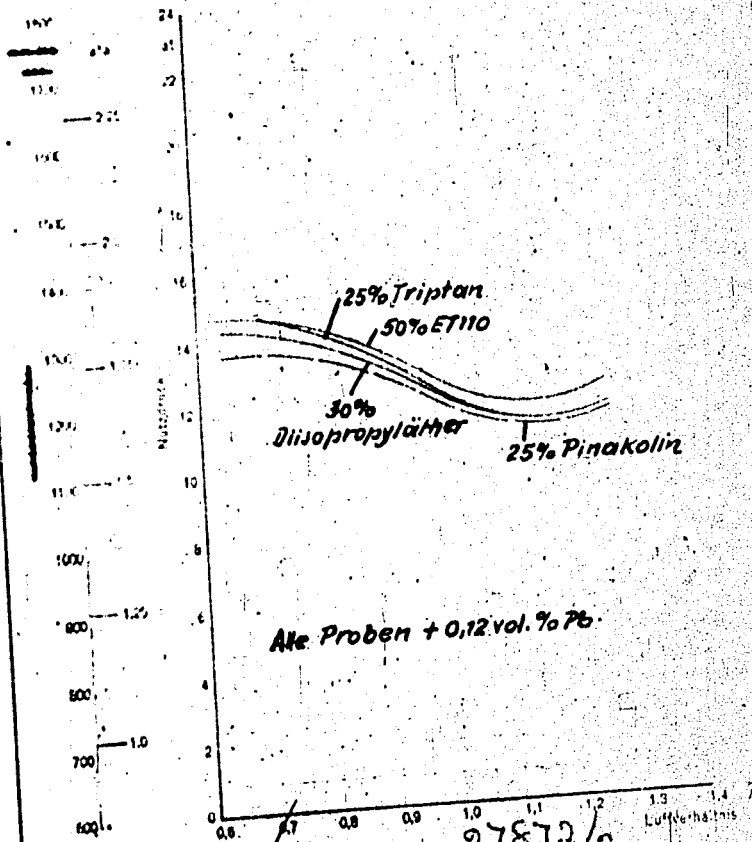
Versuch Nr. **860**

Prüfkraftstoff: **Pinakolin + " , 25:75%**

Versuch Nr. **864**

Prüfkraftstoff:

Versuch Nr.



27872/2

Zum Kurzbericht Nr. 380 v. 21.5.43

I.O. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
Lederigshafen am Rhein

Zur Kraftstoffprüfung, Nr.
Urheberrecht n. DIN 34

T.Pr.S.3208

Klopfgrenzkurven nach dem Überladeverfahren

Motormuster: **BMH 132H**

Verdichtungsverhältnis: **6.5**

Motornummer:

Ladelufttemperatur: **20 °C**

Versuchstag: **12.5.49**

Zündzeitpunkt: **10 ° O.T.**

Vergl.-Kraftstoff: **Pinakolin + VT 702, 75.25%**

Versuch Nr.: **350**

Prüfkraftstoff: **Diäthylbenzol**

Versuch Nr.: **356**

Prüfkraftstoff: **ET 110**

Versuch Nr.: **348**

Prüfkraftstoff:

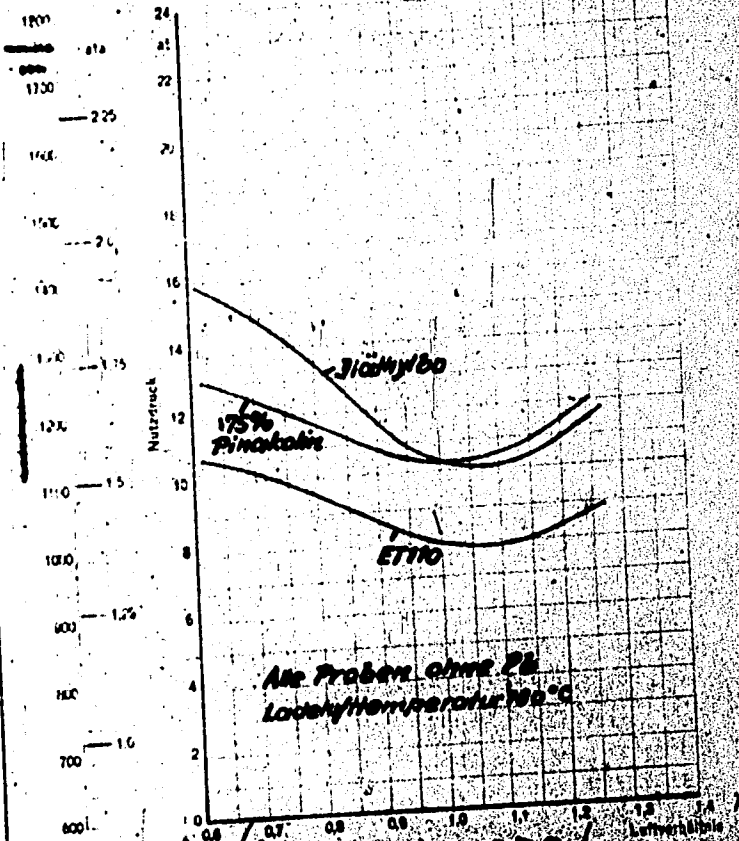
Versuch Nr.:

Prüfkraftstoff:

Versuch Nr.:

Prüfkraftstoff:

Versuch Nr.:



27872/3