

Inhalt: Untersuchung von Reduzierventilen  
für den Betrieb von Kraftwagenmotoren  
mit Freigas (Propan und Butan).

Technischer Prüfstand.

- Nr. 286.

T 26

Bericht von Gr.-Ing. Wengler

vom 30. April 1935.

I - 37

Gesehen von der Direktion

Zur Kenntnis an:

Empfänger	Ein-gang	Weiter	Unterschrift

28058

Oppau, den 30. April 1935.Kf.

B e r i c h t

über die

Untersuchung von Reduzierventilen für den Betrieb von Kraftwagenmotoren mit Treibgas (Propan und Butan)

Zweck der Versuche:

Es wird das Verhalten einiger Reduzierventile unter verschiedenen Betriebsbedingungen, wie sie beim Motorbetrieb vorkommen, auf einem hierfür eingerichteten Versuchsstand geprüft.

Versuchseinrichtung- und durchführung:

Die Reduzierventile wurden mit Luft aus dem 4 atü-Druckluftnetz des Werkes in der auf Blatt 1, Abb. 1, schematisch dargestellten Versuchseinrichtung untersucht. Die Luft durchströmt ein von Hand einstellbares Ventil  $V_1$ , das zu untersuchende Reduzierventil, einen geeichten Steurond, ein zweites Regelventil  $V_2$  und wird von hier mit einem Gebläse abgesaugt. Das Feder-Manometer M dient zur Messung des Vordrucks  $p$  unmittelbar vor dem Reduzierventil und des mit Wasser gefüllte U-Rohr hinter dem Ventil zur Messung des Druckes  $h$  am Austritt der Luft aus dem Reduzierventil.

Zur Durchführung eines Versuches wird zunächst das Ventil 1 voll geöffnet und anschließend das Ventil 2 so weit, daß ein gewünschter Ausschlag der Wassersäule an dem Staurand auftritt. Hierauf werden der Druck  $p$  vor dem Reduzierventil mit Hilfe des Ventils 1 auf einen bestimmten Wert eingestellt, die Ablesungen vorgenommen und ein neuer Versuchspunkt eingestellt. Die Luft hatte eine Temperatur von etwa  $15^{\circ}\text{C}$ .

F11662?

28069

Die Kennlinie des Reduziventils der Concordia-Bergbau A.G.  
~~Abb.2~~, Abb.2, erweist die Brauchbarkeit dieses Ventils für die beiden am Motor vorkommenden Betriebsweisen: Gaszufuhr vor oder hinter der Drosselklappe (siehe Bericht Nr.281 vom 27.2.35 "Über Regeleinrichtungen beim Betrieb von Verbrennungskraftmaschinen mit Flüssiggas"). Sie zeigt aber auch den Nachteil dieses Ventils, wonach beim Unterdruck Null, also bei Motorstillstand, die Gaszufuhr nicht unterbunden ist. Zur Vermeidung von Gasverlusten ist daher bei diesem Ventil eine zusätzliche Absperrvorrichtung erforderlich, welche bei Stillstand des Motors geschlossen werden muss.

Die Kennlinien der Reduziventile Nr.6002 und 6007, Fabrikat Griesogen, Abb.3 und 4, haben gleichartigen Charakter. Es besteht ein Unterschied der Kennlinien je nach Lage des Ventils. Ist die Schraube E zum Einstellen der Federspannung auf der Niederdruckseite nach unten gerichtet, so ergeben sich die Kurven ~~Abb.3a~~, Abb.3b und ~~Abb.4a~~, Abb.4b. Die Abb.3a und 4a zeigen die Kennlinien bei um  $180^{\circ}$  gedrehter Lage des Ventils (Einstellschraube E nach oben).

Auf Grund des Kennlinien-Verlaufs sind diese Ventile nur für das Verfahren Gaszufuhr hinter der Drosselklappe geeignet. Sie müssen dann so eingebaut werden, daß die Einstellschraube E nach unten gerichtet ist, weil in dieser Lage das Ventil erst austrete<sup>des Gas</sup>t, wenn im Austrittstutzen ein geringer Unterdruck vorhanden ist. Bei Stillstand des Motors schließt das Ventil selbsttätig ab, so daß Gasverluste ohne weiteres vermieden sind.

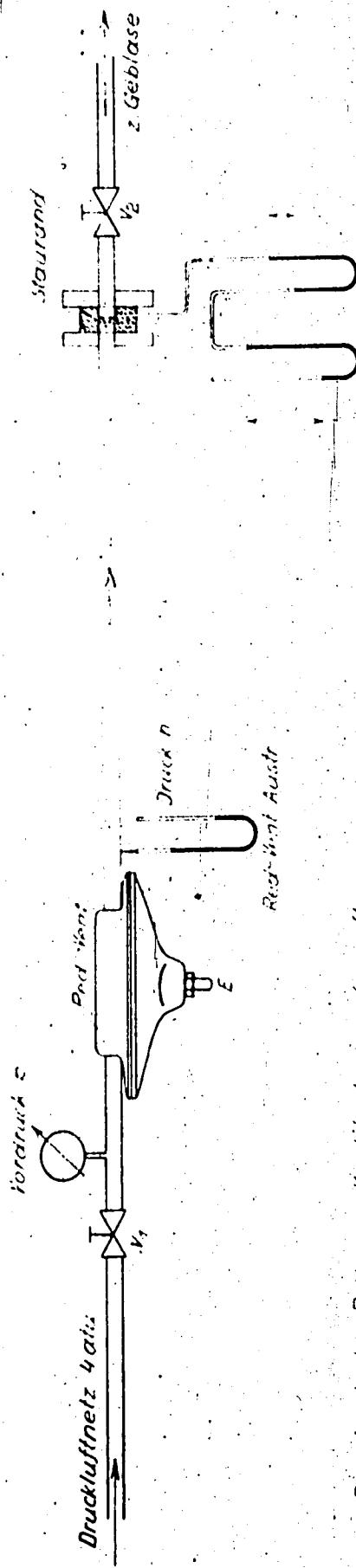
Die weiteren Abbildungen 5 und 6 auf ~~Abb.3~~ zeigen den Einfluß einer geänderten Verspannung der Rückstellfeder für die Membran auf der Niederdruckseite des Ventils Nr.6007. Ein Maß für diese Federvorspannung ist die Länge des herausragenden Teils

28062

TA/V

### Prüfungsanordnung

zur Untersuchung vom Reduzier - Ventilen  
für den Betrieb von Kraftwagengasmotoren.



Die durch das Reduzier - Ventil stremerle Luftmenge  
wird mit dem Regelventil  $V_2$  eingestellt und mit dem  
Stauraum gemessen. Der Vordruck  $p$  wird mit dem  
Ventil  $V_1$  eingestellt. Die Abhängigkeit des sich am  
Austrittsstutzen des Reduzier - Ventils einstellenden  
Unterdruckes  $n$  von der Luftmenge ist kennzeichnend  
für das Red - Ventil.

28063

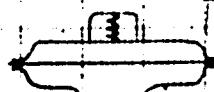
TLD 922

Abb. 2

Einstufiges Reduzierventil der Concordia Bergbau A.-G.  
Oberhausen (Rhld.).

Düse 3 mm  $\varnothing$ ; Membran  $\sim 250 \text{ mm}^2$ .

5 G 10 Luftmenge 15 kg/h



$p=4$

$p=3$

$p$ : Vordruck = Druck der Luft vor dem Red.-Ventil in atü.  
Temperatur der Luft =  $15^\circ\text{C}$ .

Die Kennlinie d. Ventils ist in geringem Maße abhängig vom Vordruck  $p$ . Das Ventil eignet sich für die Betriebsarten Gaszufuhr vor- oder hinter der Drosselklappe des Motors. Nachteilig ist, daß beim Unterdruck Null, d.h. bei Stillstand des Motors keine selbsttätige Unterbindung der Gaszufuhr besteht.

Abb. 3

Zweistufiges Reduzierventil Nr 6002, Fabrikat Griesogen

5 G 10 Luftmenge 15 kg/h

Temperatur der Luft =  $15^\circ\text{C}$

Einstellschraube E nach unten gerichtet

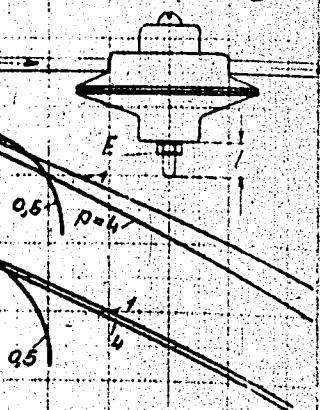
a

b

a = Einstellschraube oben gerichtet

b = " " " unten "

Der Einfluß des Vordrucks auf die Kennlinie des Ventils ist unbedeutend. Das Ventil eignet sich nur für Gaszufuhr hinter der Drosselklappe des Motors. Dafür besteht der wesentliche Vorteil, daß beim Unterdruck Null, also bei Stillstand des Motors, die Gaszufuhr selbsttätig abgesperrt wird. (Abb. 3b)

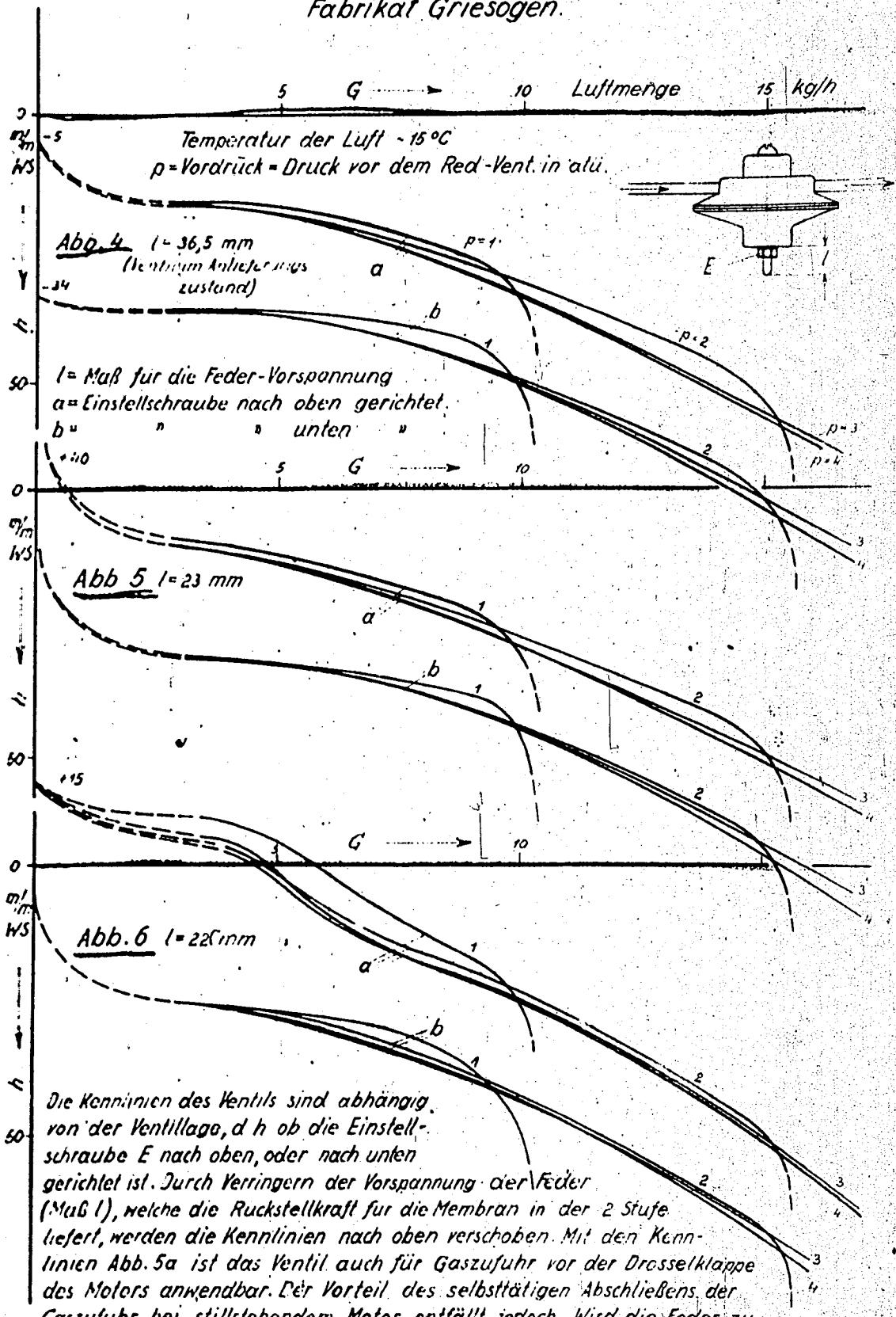


28061

1. Bericht Nr 281 v. 27.2.35.

## Zweistufiges Reduzierventil Nr. 6007

Fabrikat Griesogen.

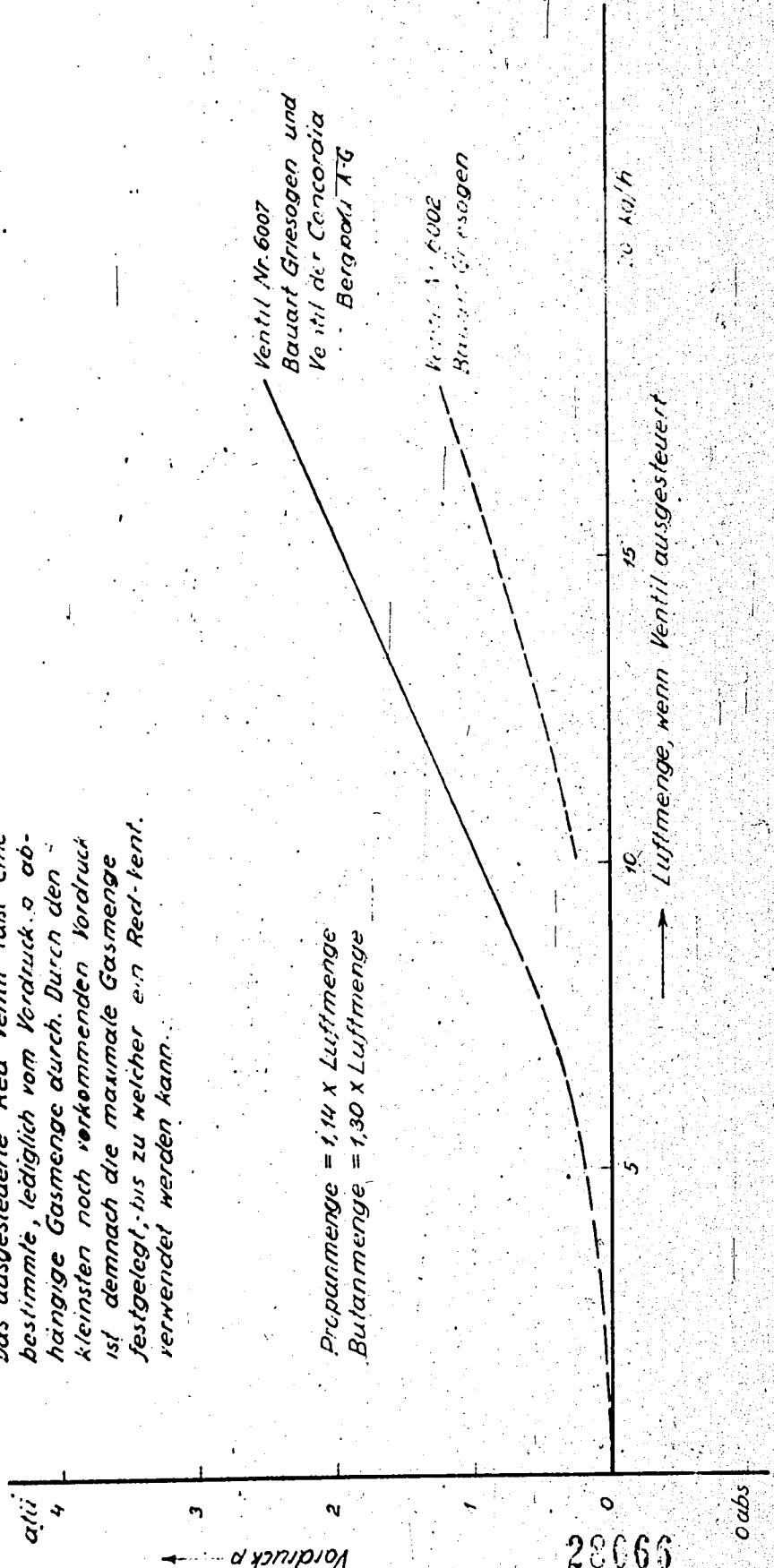


T.A./V.

Abl. 7

### Verwendungsbereich d. Red.-Ventile

Das ausgesteuerte Red.-Ventil lässt eine bestimmte, lediglich vom Vordruck abhängige Gasmenge durch. Durch den kleinsten noch vorkommenden Vordruck ist demnach die maximale Gasmenge festgelegt, bis zu welcher ein Red.-Ventil verwendet werden kann.



zum Bericht vom 30.4.1935

25.35 51