

Oppau, den 8. Juli 1935.Kf.

Bericht

über

Vergleichsversuche der Klumpprüfstände der I.G.

Gemeinsame Versuche, die zu Anfang des Jrs. durchgeführt wurden, zeigten, daß die Kleppfestigkeit von Benzinen durch die 3 Prüfstände in Oppau, Ludwigshafen und Merseburg nicht einheitlich bewertet wurden. Diese Untersuchungen wurden von allen 3 Stellen nach der Motor-Methode durchgeführt, wofür dem Prüfstand Oppau ein selbstgebautes Motor (Vario-Motor), den Prüfstellen Lu und Me je 1 Original-CFR-Motor zur Verfügung stand.

Frühere Vergleichsversuche mit dem Prüfstand Lu und gemeinsame Untersuchungen mit dem DVM hatten gezeigt, daß die am Vario-Motor des Prüfstandes Oppau erhaltenen Werte sich praktisch mit denjenigen decken, die an Original-CFR-Maschinen erhalten werden. Dies zeigt Blatt TLD 957. Die Abweichungen der Vario-Werte bewegen sich durchaus in den Grenzen, die bei Untersuchungen in verschiedenen Maschinen gleicher Bauart als zulässig angesehen werden. Diese gute Übereinstimmung des I.G.-Motors mit den Original-CFR-Motoren im allgemeinen und dem CFR-Motor Lu im besonderen kann dann später während der gemeinsamen Untersuchungen noch weiterhin zum Ausdruck (vgl. TLD 959 und 960).

Die Werte des CFR-Motors Me deckten sich schlecht mit denen, die in Oppau und Lu mit den gleichen Kraftstoffen erhalten wurden. TLD 958 zeigt, daß die in Me gefundenen Werte im allgemeinen höher lagen als die in Op und Lu gefundenen Werte; auf die befriedigende Übereinstimmung der Ergebnisse von Op und Lu wurde weiter oben hingewiesen. Daraufhin wurden Versuchsserien an allen 3 Stellen durchgeführt. Es wurde ein Vergleichsbensin amerikanischer

Herkunft mit der Bezeichnung O 8 einmal durch Zusatz von Reinbensol, dann durch Zusatz von Bleitetraethyl verbessert. Diese Versuche sollten weitere Klärung bringen. Die Ergebnisse dieser Vergleichsversuche zeigen die beiden Kurvenblätter TLD 959 und 960 jeweils im oberen Bild. Wieder geben die Motoren im Op und Lu ähnliche Werte, die aber beide tiefer lagen als diejenigen des Prüfstandes Me. Eine Erklärung für diese unterschiedliche Bewertung der Kraftstoffe durch die verschiedenen Prüfstände konnte nicht gegeben werden; jedoch waren sich die Versuchsteilnehmer darüber einig, daß die Abweichungen außerhalb der Messgenauigkeit lagen.

Vergleichsversuche von Op und Lu mit dem DVM, an welchen sich auf unsere Anregung hin auch der Prüfstand Me beteiligte, zeigten schon eine ganz gute Übereinstimmung unter den 3 Prüfstellen der I.G. (s.TLD 961). Da die Versuche jedoch nicht nach der Motor-Methode, sondern nach der Research-Methode durchgeführt werden mussten, lag es nahe, mit den gleichen Stoffen ähnliche Versuche nach der Motor-Methode durchzuführen und die Ergebnisse gemeinsam auszuwerten. Als Ort wurde Merseburg gewählt, um evtl. Unterschiede in den Ergebnissen rasch aufzuklären zu können. An diesen Besprechungen und den anschließenden Versuchen nahmen folgende Herren teil:

in der Zeit vom 19.-21.6.35.

Vom Prüfstand Op: Herr Prof.Dr.Wilke und Herr Singer
" " Lu: Herr Dipl.Ing. Baichle
" " Me: Herr Dr.Baessler, Herr Dr.Bester und Herr
Dipl.Ing. Buess.

Eine Austausch der mit den DVM-Proben erhaltenen Werte zeigte schon eine bedeutend bessere Übereinstimmung unter den 3 Prüfstellen. Das gleiche war mit den Ergebnissen von 3 Proben der Fall, die kurz vor dieser Besprechung von Me aus an die beiden anderen Prüfstellen gesandt worden waren. Diese verhältnis-

ausgegute Übereinstimmung zeigt TLD 963. Wohl sind die Werte von Me wieder die höchsten, doch liegt der Unterschied gegenüber denen von Op und In sehon innerhalb der Messgenauigkeit.

Am OFK-Motor Me wurden nun gemeinsam Proben untersucht. Diese wurden z.T. von Op und In mitgebracht, woselbst deren Klopfwert schon bestimmt worden war, teils wurden die Proben in Me angesetzt. Die Untersuchungen wurden von den gleichen Personen durchgeführt, die auch sonst die Klopfwerte in Me bestimmen. Die Messbedingungen bei den gemeinsamen Untersuchungen waren bei der Einstellung der Klopfstärke so, wie in Op und In üblicherweise gearbeitet wurde. Bei diesen 2 Stellen wird bei ähnlicher Springstifteinstellung wie in Me bei etwas leichterem Klopfen gearbeitet, als es in Me geschieht. Dies zeigt sich in den mittleren Gesabscheidungen. Diese betragen für Op und In etwa 40-45, für Me etwa 55-60 mm³/min. Ein weiterer Unterschied war die Anzahl der Ablesungen, die bei der Arbeitsweise von Me erheblich größer ist, und demzufolge ein mehrfaches Rückschalten auf die Probe erforderl. Bei der Handhabung in Op und In wird, nachdem die mittlere Abscheidungsmenge der Probe einmal bestimmt ist, auf eine spätere Kontrolle derselben verzichtet.

Die bei diesen Versuchen erhaltenen Werte sind folgende:

| Probe: | Me | In | Op |
|---------------------|-------------------------------|------------------------|------------------------|
| Leuna II + 0,12 % | | | |
| Blei | 85/2 | 85/2 | 86 |
| St.Bi + 0,12 % Blei | 88,7 | 89 | ca. 89 |
| 0,8 | 74/2 | 75,2 | 74/2 |
| 0.Z. 80 | 0,8 + 0,55 com Blei | 0,8 + 0,45 com Blei | 0,8 + 0,60 com Blei |
| 0.Z. 80 | 48 Bo 54 C 8 | 48 Bo 57 0 8 | 48 Bo 52 C 8 |
| 0.Z. 87 | 0,8 + 2,0 com | 0,8 + 2,0 com | 0,8 + 2,15 com |
| 0.Z. 87 | Blei - | Blei - | Blei - |
| 0.Z. 90 | 78 Bo 28 C 8 0,8 + 3,5 com | 71,5 Bo 28,5 0,8 - | 78 Bo 27 C 8 - |
| | Blei | | |

Die Übereinstimmung umstehender Meßergebnisse ist gut. Die Wichtwerte sind auf Blatt TLD 959 und TLD 960 jeweils unten aufgetragen. Ein Vergleich mit den Werten vom März 1953 zeigt, daß diese Übereinstimmung durch Annähern der Me-Kurve an die Kurven von Op und In zustande kam.

Um nun zu prüfen, ob die gegen die früheren Versuche in Me etwas geringere Klepfstärke Einfluß auf das Meßergebnis haben könnte, wurde in einem Fall nach beendigtem Versuch das Verdichtungsverhältnis soweit erhöht, daß die Gasabscheidungen von etwa 45 auf etwa 60 stiegen. Ein Vergleich zeigte, daß der zuvor erhaltene Klepfwert dadurch nicht beeinflußt wurde. Ein eindeutiger Grund dafür, warum nun die Ergebnisse von Me sich denen in Op und In genähert hatten, konnte nicht gefunden werden. Es wurde verabredet, die mit der Klepfmessung in In und Me betrauten Personen wechselseitig auszutauschen, um eine völlige Angleichung der Methoden zu erzielen.

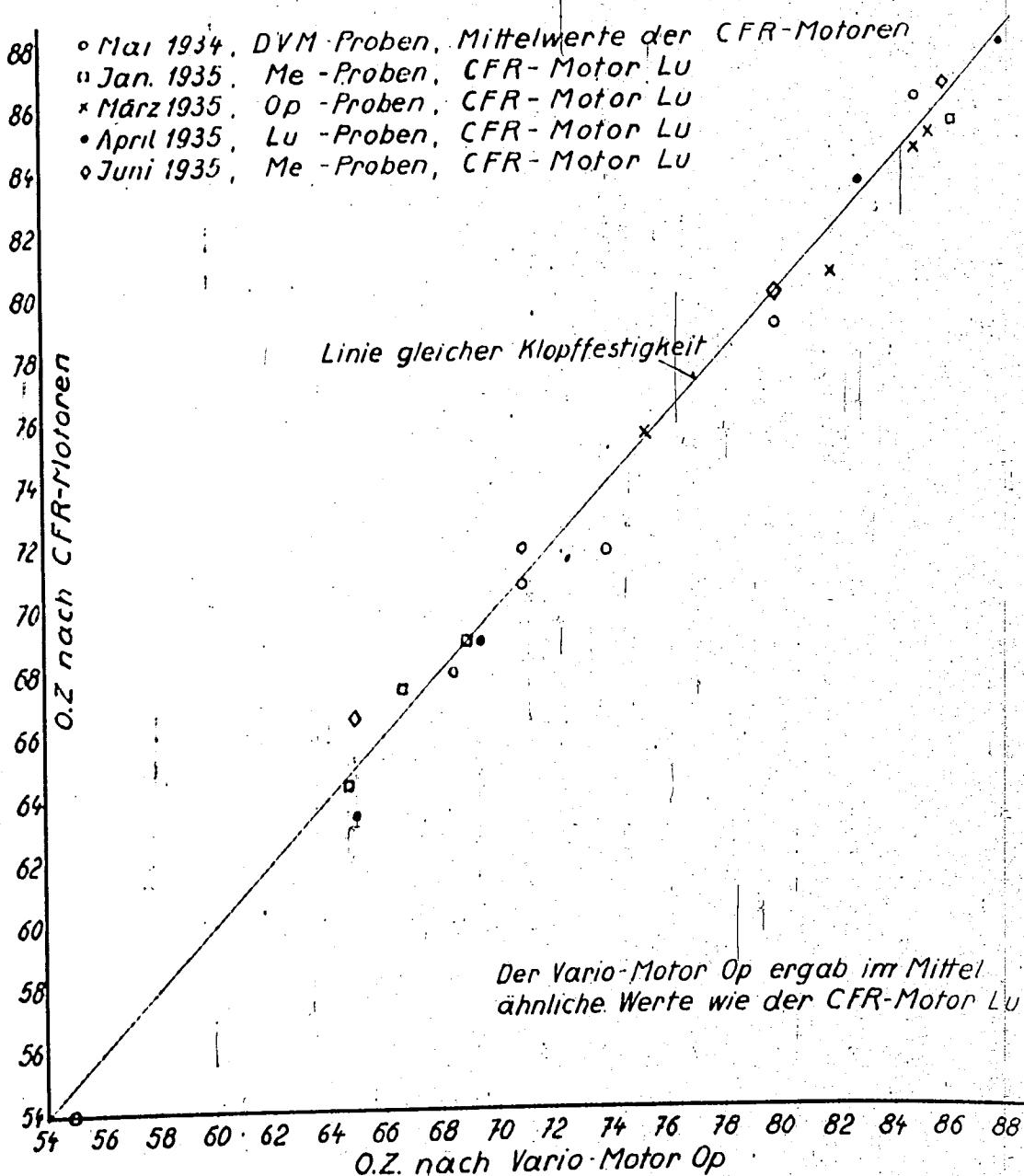
Anlagen.

28115

TA/V

Techn. Prüfstand
Op. 200

Vergleichsversuche der Kopfprüfstände der J.A.
Motor-Methode

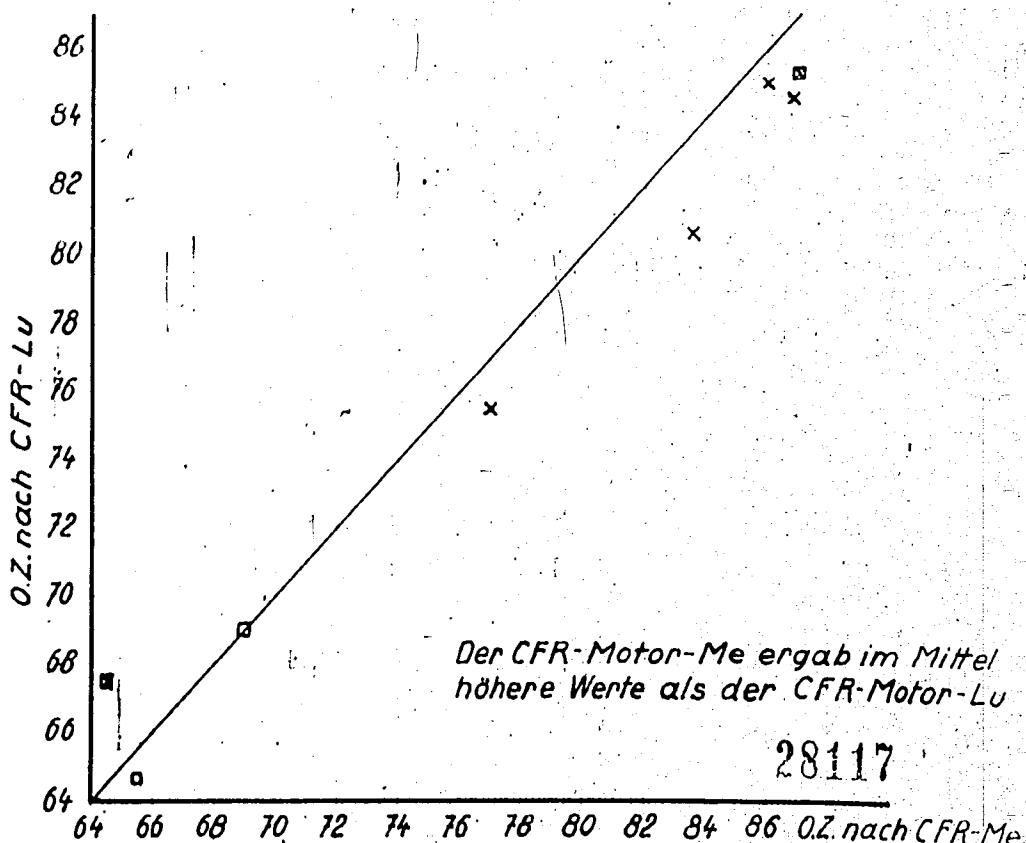
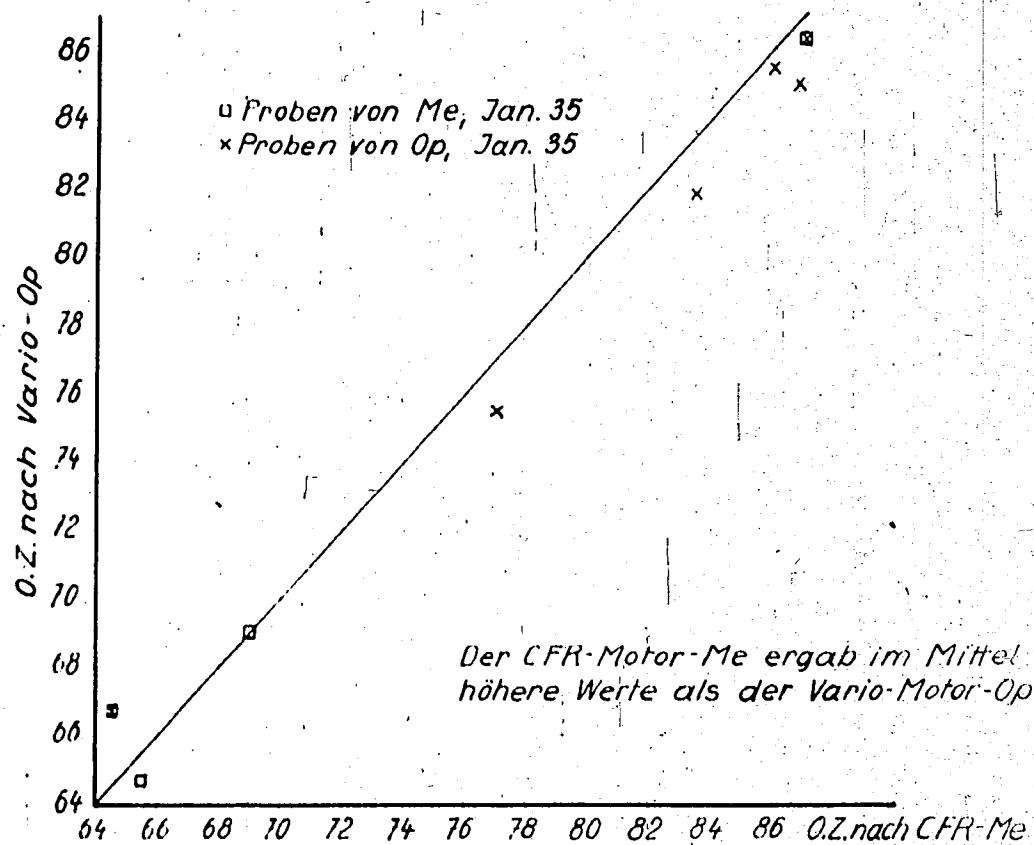


28116

Zum Bericht Nr. 291 vom 8.7.35. TLD 957

Vergleichsversuche der Klopfpprüfstände der J. A.

Motor-Methode



28117

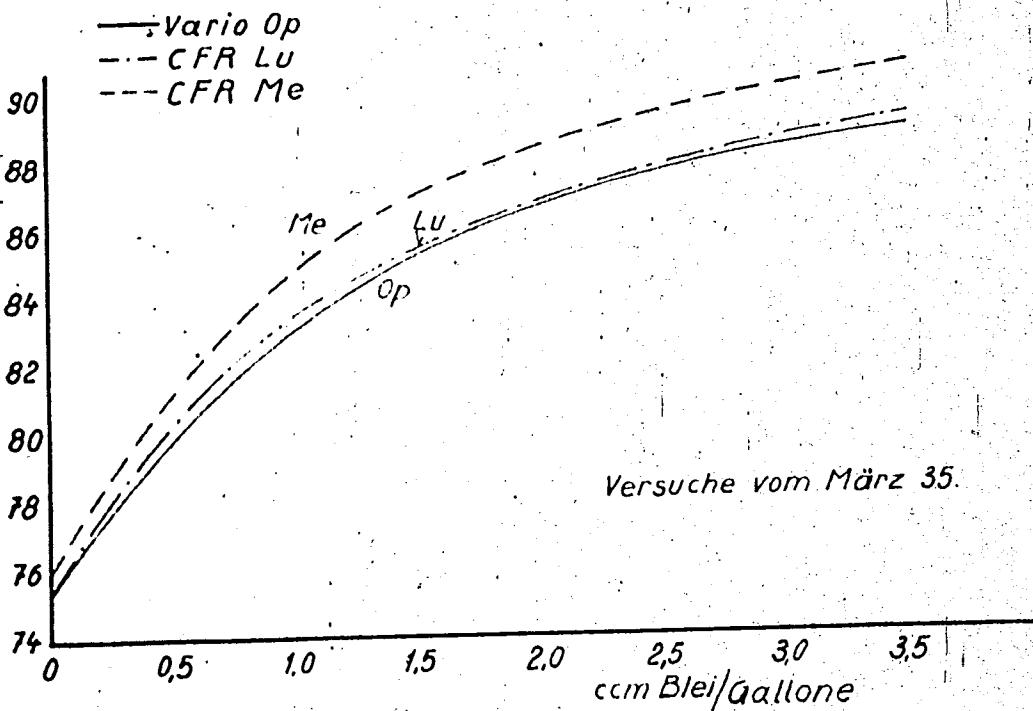
Zum Bericht N° 291 vom 8.7.35. TLD 958

TA/V

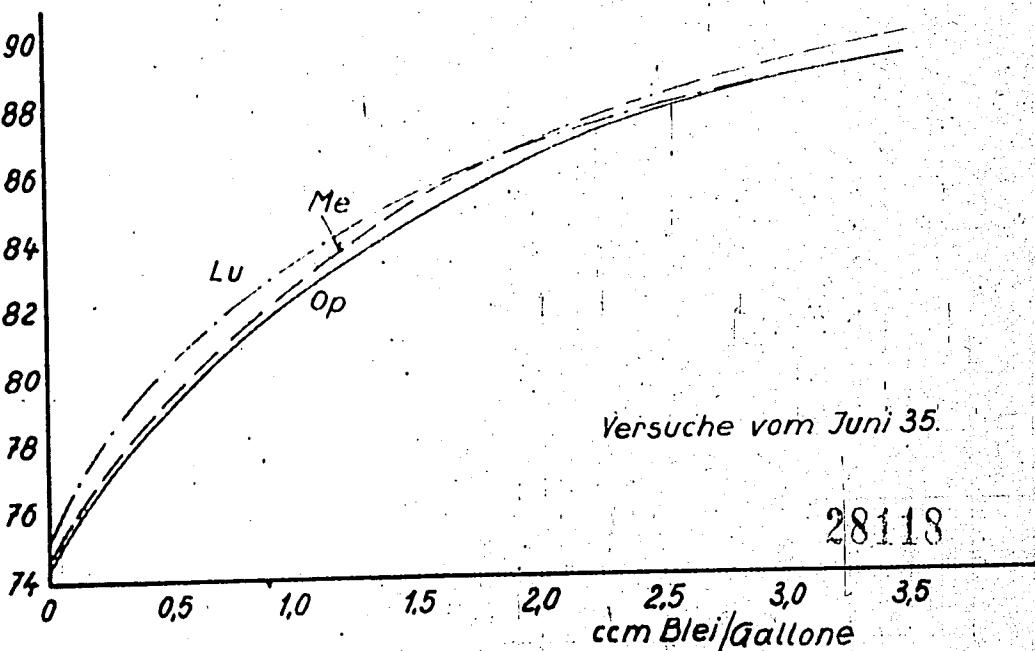
Techn. Prüfstand Op 200

Vergleichsversuche der Klopfprüfstände der J.A.

C8 + Bleitetraäthyl Motor-Methode



Versuche vom März 35.



Versuche vom Juni 35.

28118

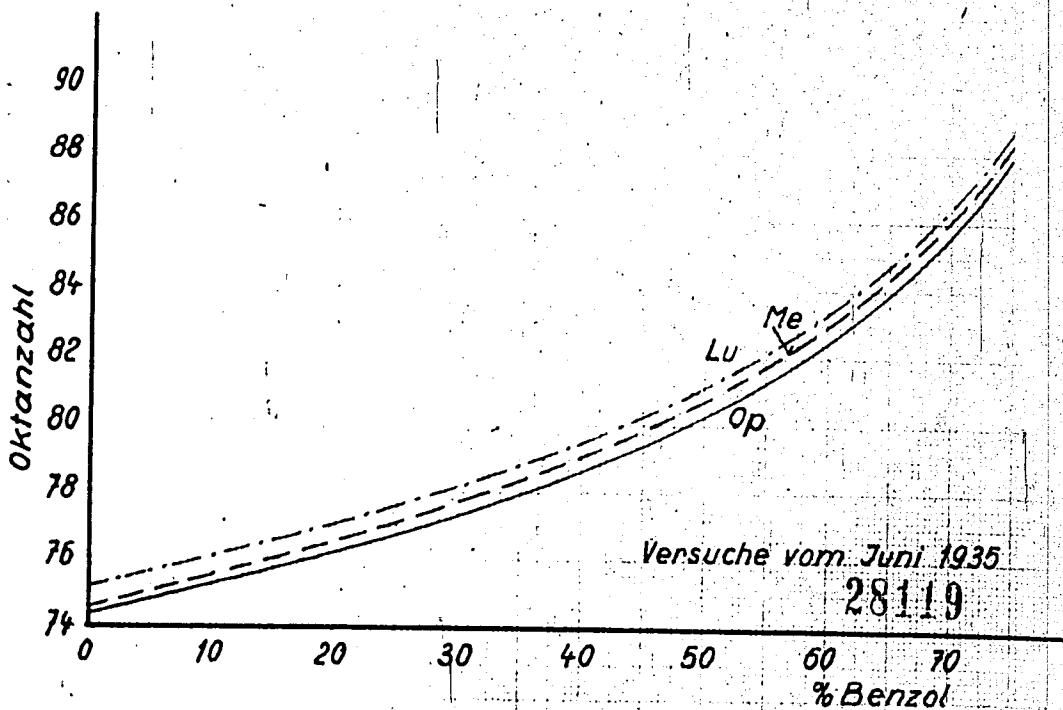
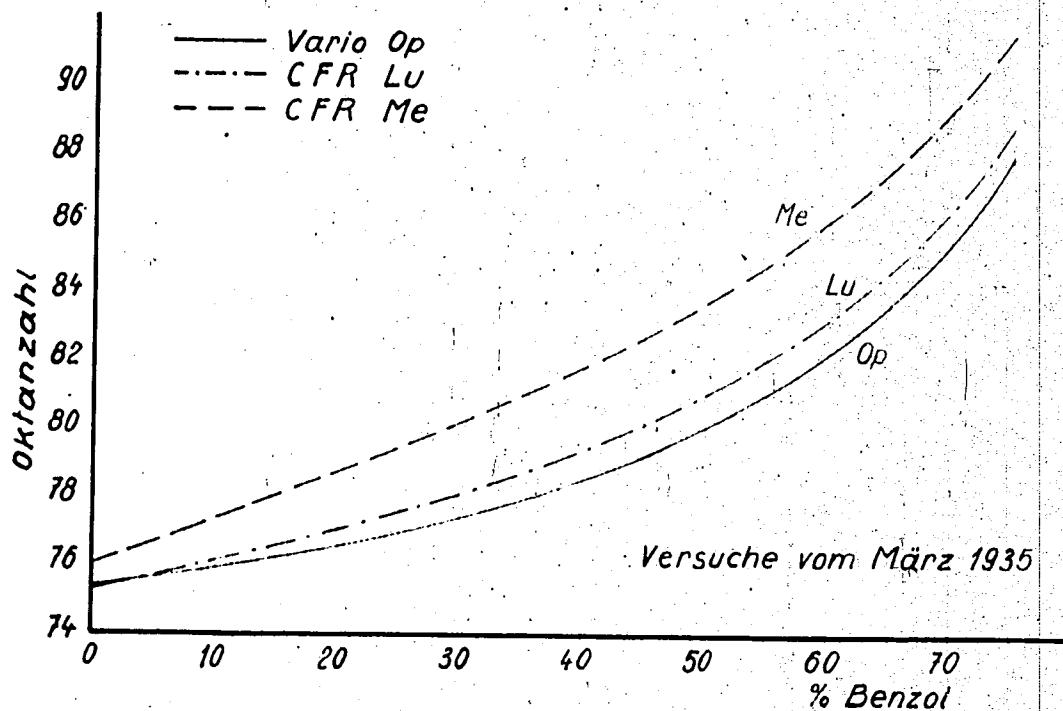
Zum Bericht № 291 vom 8.7.35. TLD 959

TA/V

Techn. Prüfstand
Op. 200.

Vergleichsversuche der Klopfprüfstände
der J.A.

C8 + Reinbenzol. — Motor-Methode



TA/V

Techn. Prüfstand
Op. 200

94

92

90

88

86

84

82

80

78

76

74

72

70

68

66

64

62

60

58

56

54

52

50

48

46

44

Vergleichsversuche der Klopfprüfstände der J.A.

SSO-Benzin der RKS + Reinbenzol.
Research-Methode

— Vario Op
- - CFR Lu
- - CFR Me

Oktanzahl

Me
Lu
Op

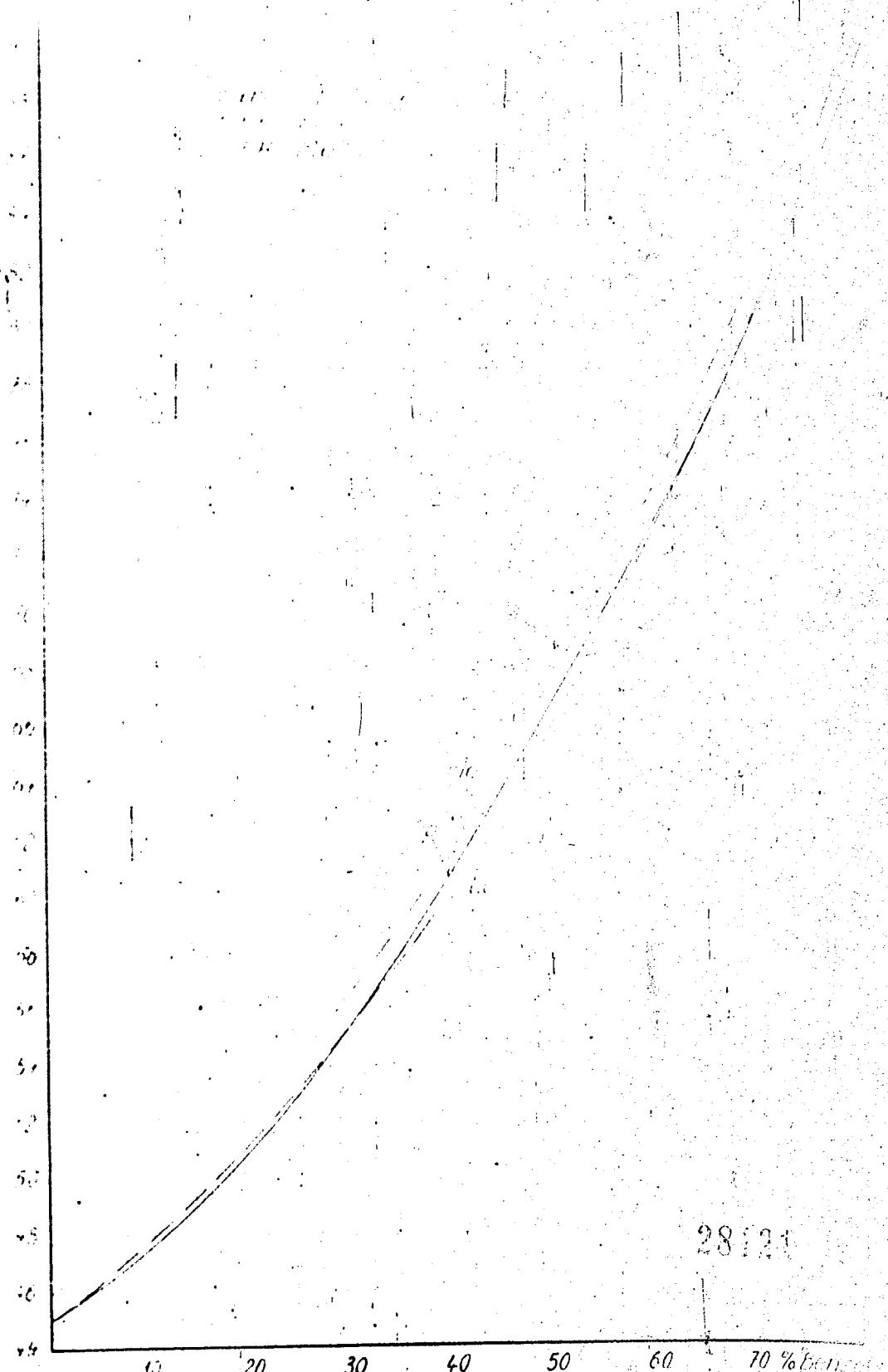
28129

0 10 20 30 40 50 60 70 % Benzol

Zum Bericht N° 291 vom 8.7.35.

TLD 961

Streichversuche der Klopfteststände der
Firma Mettler mit 10% Benzinkonz. Motor Mettler



zum Bericht Nr 291 vom 8.7.35. TLD 962

TAV

Techn Prüfstand Op 200

Vergleichsversuche der Klopftprüfstände der J.G. Motor-Methode

