Bericht Nr. 480

Halbjährliche Vergleichsversuche an Klopfmotoren (V. V. 95)

Oktober 1941

Bericht des Technischen Prüfstandes Oppau Nr. 480

Halbjührliche Vergleichsversuche an Klopfmotoren

(V.V.95) Oktober 1941.

Ubersicht: Die Versuche ergaben wieder eine Steigerung der Beteiligung und eine Verbesserung der Messgenauigkeit, Die Untersuchungen wurden jetzt von 52 (im April 1941 = 42) Prüfstellen durchgeführt, die zu diesen Versuchen zusammen 84 (früher 66) Klopfmotoren eingesetzt haben. Zur Auswertung kamen im ganzen 634 (früher 504) Einzelbestimmungen.

Nach den Versuchen ergibt sich eine mittlere Messgenauigkeit von rund 0,6 (früher 0,7) Oktanzahlen, wobei die Messgenauigkeit bei der Research-Lethode etwas grösser ist als bei der Motor-Methode.

Die Streugrenze von ± 1 02 wurde bei diesen Versuchen eingehalten von 81% (früher 78%) der Teilnehmer; auch hier ist der Prozentsatz bei der Research-Methode etwas grösser als bei der Motor-Methode.

Im Mittel liegen die Werte des I.G.-Prüfmotors um 0,6 (früher 0,5) 02 tiefer als die Werte des CFR-Motors. Die Übereinstimmung der beiden Motorenarten ist bei der Motor-Methode besser als bei der Research-Methode.

4 Bildblätter

Abgeschlossen am:1.November 1941 Gr.

Die vorliegende Ausfertigung () () enthält 10 Textblatter 4 Zahlentafeln,

Bearbelter: Ing.E.Singer

Nr.

79.

1> 11 41 Paimler Bent Mannheim

Empfänger

Empfänger 1-66 11. 11.41 Versuchsteilnehmer 80 12 .17 4.1 Hermann Ruf, Mannheim 67 12.7141 DVM, Berlin 81 Ethyl G.m.b.H., Berlin 68 HWA, Berlin 82 Abt.Ole, Berlin 69 RLM, Berlin 83 Herrn Dir.Dr.Schunck, Leuna 70 Wifo,Berlin

Verteiler

Nr.

84 Herrn Dir.Dr.Pier, Lu. 71 E.B. Berlin 85 Herrn Dir.Dr.Müller-Cunrad 72 R.B.-Zentralamt, Berlin 86-90 Techn.Prüfstand TH.Braunschweig

73 anollo minualal Raffini i 86 11.11.41. 74 TH.Berlin 8.3.₈₃ 75 TH.München 76 Kraftfahrtechn.Lehranstalt

ler 35 in Wien | 77 Fl.Untersuchungsstelle Wien 11 11 11 Kgl. Ung. Honved Ministerium 78

Dieser Bericht ist unser Eigentum, alle Rechte aus dem Urheberrechtsgesetz vom 19, 6, 1901 stehen uns zu. Der inhalt darf weder im Ganzen noch in Einzelheiten vervielfältigt oder dritten Personen ohne unsere ausdrückliche Genehmigung mitgeteilt werden.

Teilnehmer - Verzeichnis

Lfd. Nr.	Prüfstand	Klopfmotor IG CFR
1	Aktiengesellschaft d.Kohlenwertstoff-Verbände, Gruppe B	J. 2 2
2	Ammoniakwerk Merseburg G.m.b.H.	2 2
3	Braunkohle-Benzin A.G., Werk Böhlen	1
4	Braunkohle-Benzin A.G., Werk Magdeburg	1
5	Braunkohle-Benzin A.C., Werk Schwarzheide	i
6	Braunkohle-Benzin A.G., Werk Zeitz	1
7	Chem-TechnReichsanstalt Berlin	1 2 2 2 2 2 2 2 2
8	Chemische werke Essener Steinkohle, Essen	1
9	Daimler-Benz A.G., Werk Gaggenau	$\overline{\mathbf{i}}$
10	Daimler-Benz Motoren G.m.b.H., Genshagen	i
11	DAPG., Hamburg	1
12	Deutsche Erdöl A.G., Berlin	
13	Deutsche Erdöl A.G., Rositz	
14	Deutsche Lufthansa A.G., Berlin	
15	DVL. Berlin	1
16	Erprobungsstelle der Luftwaffe, Rechlin	<u>, </u>
17		•
18	Forschungsinstitut für Kraftfahrwesen, Stuttgart	2
19	Gelsenberg-Benzin A.G., Gelsenkirchen	2
20	Gewerkschaft Deutsche Erdöl Raffinerie, Werk Misburg	ī
21	Gewerkschaft Mathias Stinnes, Essen	
22		
23	Hydrierwerk Scholven A.G., Gelsenkirchen	2
24	Hydrierwerke Pölitz A.G., Stettin	
25	I.G. Farbenindustrie A.G., Werk Ludwigshafen	1
26	I.G. Farbenindus title A.G., Techn. Prüfstand Oppau	7+) 1
27	1:0:121 beininggo six a x.o. 1ecimetral stand oppad	{ <i>₹}</i> ;
28	Krupp Treibstoffwerk G.m.b.H., Wanne-Eickel	
29	Arupp trefostoffwerk w.m.o.d., wanne-bicket	
-	Olomba Bonlika	3
30	Olex, Berlin	-1 2
31.	Phys. Techn. Reichsanstalt, Berlin	1
32	Reichskraftsprit G.m.b.H., Berlin	1 - 1
- 33 .	Rhenania-Ossar Mineralölwerke, Hamburg	2
34	Ruhrbenzin A.G., Oberhausen-Holten	1 1
35	Steinkohlenbergwerk Rheinpreussen, Homberg	2
36	Schaffgotsch-Benzin G.w.b.H., Odertal	
37	Techn Hochschule Wien	. If 1^{\prime}
38		
39	Wintershall A.G., Werk Salzbergen	1
40	Wintershall A.G., Werk Lützkendorf	r de Maria
41		i wa Yana wa Ma
42		
43	LTL Weissenhorn	1
44	LTL Nieder-Ullersdorf	1
45-5	Wirtschaftliche Forschungsges.m.b.H., Aussenstellen	10 5
60	Beskiden-Erdől-Verarbeitungsges., Libusza	i i

Halbjährliche Vergleichsversuche an Klopfmotoren

(V.V.95) Oktober 1941.

I. Versuchsdurchführung:

In ähnlicher Weise wie bei früheren Versuchen sollte im Rahmen der Arbeitsgemeinschaft für Klopfmessung die Oktanzahl von vier Benzin - proben nach der Research-Methode und von vier weiteren Proben nach der Motor-Methode festgestellt werden.

Tafel 1

Bezeichnung	<u>Probe</u>	Zusatz	Prüfweise
8a	Reinbenzin	rein	Research-Methode
8 b	Spritbenzin	9 Vol % Alkohol	
80	Benzolgemisch	37 Vol % Aromaten	
8đ	Bleibensin	0,3 ccm TEL/ltr	#
81	Benzin, paraff./naph	t. rein	Motor - Methode
82	Benzin, aromatisch	56 Vol. % Aromaten	
83	Probe 81, verbleit	0,9 ccm TEL/ltr	11
84	Probe 82, verbleit	1,0 ccm TEL/ltr	

Die in der Tafel 1 angeführten Proben wurden einheitlich über den Eichstoff Z, und die zugehörige Umrechnungstafel untersucht, nachdem die Arbeitsgemeinschaft für Klopfmessung die allgemeine Anwendung von Eichstoff und Umrechnungstafel empfohlen hatte.

Frühere Versuche, den Motorenzustand durch einen Vergleich zwischen einem ausgewählten Paraffingemisch und einem stark benzolhaltigen Gemisch zu überprüfen, hatten zu keinem Erfolg geführt. In der Annahme, dass doch noch ein brauchbares Ergebnis erhalten werden könnte, wenn sich beide Mischungen in der Art ihrer Zusammensetzung noch mehr unterscheiden würden, wurde dieser Versuch wie folgt wiederholt:

Es sollte von jeder Prüfstelle diejenige Benzol/Heptan-Mischung ermittelt werden, die das gleiche Klopfverhalten zeigt wie eine Mischung aus 87 Vol. % Oktan mit 13 Vol. % Heptan.

Die Kraftstoffmuster nach Tafel I wurden vom Technischen Prüfstand Oppau an 64 Stellen gesandt, die ausserdem noch genaue Richtlinien zur Versuchsdurchführung erhielten. Als Meldeschluss war der 15.0ktober angegeben; in der Auswertung sind die Werte der 52 Prüfstellen enthalten, die bis zum 25.0ktober eingegangen sind. Nachgenannt wurden die Werte des Prüfstandes Mr.21, 45, 53 und 59.

II. Versuchsauswertung:

In die Versuchauswertung sind einbezogens

- 52 Prüfstellen mit
- 56 I.G.-Prüfmotoren und
- 28 CFR-Motoren
- 248 Oktanzahlen nach der Research-Methode,
- 288 Oktanzahlen nach der Motor-Methode.
 - 44 Benzolwerte nach der Research-Methode und
 - 54 Benzolwerte nach der Motor-Methode.

Verschiedene Prüfstellen hatten ihre Ergebnisse nachgeprüft und beide Werte mitgeteilt. In solchen Fällen sind dann die hier angegebenen Werte das Mittel aus den beiden Messungen.

Aussonderungs

Einige Prüfstellen haben ausser mit Eichstoff Z zusätzlich noch mit Benzol gemessen. Wieder andere Stellen haben ausser nach der

Umrechnungstafel noch über die eigene Eichkurve ausgewertet. In diesen Fällen sind nur die Ergebnisse mit Eichstoff Z und über die Umrechnungstafel verwendet worden; der Unterschied gegenüber den auf andere Weise gemessenen Oktanzahlen ist jedoch gering. Alle Werte wurden zunächst zu einem vorläufigen Mittelwert zusammengefasst. Alle Einzelwerte, die gegenüber diesem eine grössere Streuung als ± 2 OZ zeigen, wurden bei der späteren Errechnung des endgültigen Mittelwertes nicht berücksichtigt. In den entsprechenden Zahlentafeln und Schaubildern sind dann diese Werte in Klammern gesetzt worden.

Früher wurde diese Aussonderung erst von einer Streuung über ± 3 0Z vorgenommen, die damals der dreifachen mittleren Streuung ent - sprochen hat. Nachdem aber diese mittlere Streuung bei den Versuchen vom April d.J. auf von ± 1 0 Z auf ± 0,7 0Z verringert werden konnte, wurde es für richtig gehalten, die Streugrenze zur Aussonderung in gleichem Masse herabzusetzen, wodurch dann die oben angegebene Grenze von ± 2 0Z erhalten worden ist. Gegenüber früher ist diese Zuverlässigkeitsgrenze also beträchlich enger gezogen worden. Trotzdem ist das Ergebnis günstig, denn es überstiegen nur 12 von 536 Einzelwerten, das sind rund 3%, diese Grenze.

Wie früher, so sind auch jetzt wieder die Mittelwertbildungen ohne Berücksichtigung des Vorzeichens vorgenommen worden. Aus Gründen der Einfachheit ist auch weiterhin auf die Berechnung der Mittelwerte mit Hilfe der Methode der kleinsten quadrate verzichtet worden.

Darstellung der Ergebnisse:

Die Streuung eines jeden Klopfmotors gegenüber dem jeweiligen Mittelwert der Probe wurde tabellarisch und graphisch aufgetragen. Weiter wurde für jeden Klopfmotor aus den Streuungen, die bei allen vier unter suchten Proben erhalten worden sind, die durchschnittliche Streuung er rechnet und aufgetragen. Diese durchschnittliche Streuung ist ein Mass stab für die Zuverlässigkeit der Klopfmotoren und damit auch für die Prüf-

stände. Nach einer Übereinkunft unserer Arbeitsgemeinschaft sollen bis auf weiteres die Prüfstellen, deren durchschnittliche Streuung 1,5 0Z nicht überschreitet, als zuverlässig betrachtet werden.

III. Versuchsergebnis:

Bestimmung der Oktanzahlen:

Als vorläufiges Versuchsmittel wurden durch Rundschreiben folgende Oktanzahlen angegeben:

Zahlentafel 2
Vorläufiges Versuchsergebnis

Probe	I.GPrüfmotor	CFR-Motor
8a 🗼	64,1 ROZ	64,9 ROZ
8b	72,9	74,4
8c	77,5	77,8
8à	73.9	75,2
81	69,5 MOZ	69,9 MOZ
82	78,9	79,6
83	88,9	88,4
84	88,6	89,2

Die eingegangenen Werte sind, getrennt nach Klopfmotor und Messverfahren, in den Zahlentafeln 3 und 4 angeführt, und zwar enthält die Anlage 1 Zahlentafel 3 mit den Messwerten nach der Res. Methode, die Anlage 2 Zahlentafel 4 mit den Messwerten nach der Motor-Methode.

Aus diesen Ergebnissen wurde dann, ohne Berücksichtigung der ausgesonderten Einzelwerte, folgendes endgültiges Versuchsergebnis er - rechnt, das sich nur wenig von dem vorläufigen unterscheidet:

Zahlentafel 5

Endgültiges Versuchsergebnis

Probe	I.GPrüfmotor	CFR-Motor
8 a	64,1 ROZ	64,8 ROZ
8b	72,9	74,2
8c	77.7	77,8
8d	73,8	75,1
81	69,4 NOZ	69,9 MOZ
82	78,8	79,8
83	89,0	88,2
84	88,5	89,3

Bestimmung der Streugrenzen

In den weiteren Zahlentafeln 6 und 7 der Anlagen 3 und 4 sind die Streuungen der Einzelwerte gegenüber dem Mittelwert für jede Probe wie folgt aufgetragen:

Zahlentafel 6 enthält die Streugrenzen nach der Research-Methode, Zahlentafel 7 enthält die Streugrenzen nach der Motor-Methode.

Aus den Anlagen 5 und 6 ist die Grösse und Richtung dieser Streuungen klar ersichtlich. die aus diesen Darstellungen und den zugehörigen Tafeln 6 und 7 hervorgeht, haben sich bei der Untersuchung der 8 Proben die folgenden Streugrenzen ergeben, wobei die Klammerwerte die ausgesonderten Einzelergebnisse mit berücksichtigen, also alle eingegangenen Werte einschliessen:

	Mittlere Streuung	<u>ən</u>
Probe	I.GPrüfmotor	CFR-Motor
8 a	0,6 (0,6) ROZ	0,5 (0,6) ROZ
86	0,5 (0,5)	0,5 (0,6)
8c	0,6 (0,7)	0,6 (0,6)
8d	0,6 (0,7)	0,5 (0,6)
81	0,5 (0,5) MOZ	0,6 (0,6) MOZ
82	0,7 (0,9)	0.8 (0.9)

0,4 (0,5)

0,6(0,7)

83.

84

Zahlentafel 8

Aus der Zahlentafel 8 ergibft sich, dass die vorliegenden Untersuchungen ohne die ausgesonderten werte mit einer mittleren Messgenauig - keit von \pm 0,6 0Z durchgeführt worden sind. Hierbei sind die Messungen nach der Research-Methode mit \pm 0,5 ROZ etwas genauer als diejenigen nach der Motor-Methode, bei welcher im Mittel eine Streugrenze von \pm 0,7 MOZ erhalten worden ist.

0,6 (0,6)

0,9 (0,9)

Die Zahlentafel 8 zeigt weiter, dass bei der Research-Methode der I.G.-Prüfmotor mit + 0,6 ROZ etwas weniger genau misst als der CFR-Motor mit 0,5 ROZ. Hingegen ist seine Streugrenze nach der Motor-Methode mit 0,6 MOZ etwas kleiner als die des CFR-Motors, die hierbei 0,7 MOZ beträgt. Hieraus lässt sich sagen, dass praktisch in der Genauigkeit kein Unterschied zwischen den beiden Motoren ist.

Alle untersuchten Benzine, mit Ausnahme der aromatenhaltigen Proben 82 und 84, konnten mit etwa der gleichen Messgenauigkeit untersucht werden. Auf diese beiden Proben entfallen von den ausgesonderten 19 Jerten allein 10 Werte, während sich die restlichen 9 Werte einigermassen gleichmässig auf die anderen 6 Proben verteilen. Auch hieraus geht hervor, dass bei der Motor-Methode diese Art der Proben noch besondere Schwierigkeiten bereitet. Da im allgemeinen solche Benzine nur von wenigen Stellen laufend untersucht werden, kann angenommen werden, dass mangelndes Vertrautsein mit der Eigenart dieser Proben beim Einlaufen mit die Ursache des ver hältnismässig grossen Streubereiches sein kann.

Messgenauigkeit:

Die Verteilung der bei diesen Versuchen erhaltenen Streuungen zeigen die beiden oberen Darstellungen in der Anlage 8. Ein grösserer Unterschied zwischen den beiden Klopfmotoren ist nur nach den Ergebnissen nach der Motor-Methode zu beobachten, wo der I.G.-Prüfmotor etwas günstigere Werte zeigt. Von den mitgeteilten Werten innerhalb der Streugrenze + 1 OZ liegen bei der Research-Methode 83% bezw. 84% am I.G.- und CFR-Motor. Nach der Motor-Methode sind es 82% am I.G.- und 74% am CFR-Motor. Im Mittel kann also angenommen werden, dass heute 81% aller Untersuchungen innerhalb + 1 OZ von einer anderen Prüfstelle wiederholt werden können. Eine Streuung von mehr als 2 OZ zeigten bei der Research-Methode nur 2 bis 3%, bei der Motor-Methode 4% aller Messwerte.

Die bei 1,5 0Z durchschnittlicher Streuund gezogene Grenze für zuverlässige Prüfstellen erreichten 128 von 132 eingesetzten Motoren, also 97%.

Bestimmung der Benzolwerte:

An der Durchführung der Kontrollmes sungen Oktan/Heptan gegenüber Benzol/Heptan beteiligten sich im ganzen 44 Motoren nach der Research und 54 Motoren nach der Motor-Methode. Hierbei wurden folgende mittlere Benzolwerte erhaltens

Zahlentafel 9 Mittlere Benzolwerte für OZ 87

Research-Methode,		74,0 % Bo 75,2 % Bo	
Motor-Methode	I.GMotor CFR-Motor	83.3 % Bo	

In ähnlicher Weise wie bei der Oktanzahlbestimmung wurden die Messwerte mit über 2 Benzoleinheiten Streuung zur Mittelwertbildung nicht herangezogen. Von dieser Aussonderung wurden 10 Messwerte von 98 betroffen.

Die bei diesem Kontrollversuch erhaltenen Streuungen sind in der Anlage 7 dargestellt. Sie liegen in einer ähnlichen Grössenanordnung wie die Streuungen der Proben 82 und 84 (Anlage 6), mit deren Zusammensetzung das Benzol-Heptangemisch eine gewissen Ähnlichkeit wegen des Aromatenge - haltes aufweist. Die Mittelwerte der Streuungen zeigt die Zahlentafel 10.

Zahlentafel 10

Mittlere Streuung bei der Bestimmung des Benzolwertes

Research-Methode,	I.GMotor	0,8	(1,0) %	Во
	CFR-Motor	0,7	(1,1) %	Во
Motor-Methode,	I.GMotor	0,6	(0,7) \$	Во
	CFR-Motor	0,6	(1,3) %	Во

Die Klammerwerte geben die Streuung an, bevor die 10 Einzelwerte mit Streuungen über + 2 % Bo ausgesondert worden sind.

Im Verlaufe der weiteren Auswertung der Versuchsergebnisse erwies es sich als nicht möglich, eine Beziehung zu finden zwischen der Messhöhe der Prüfstellen und ihren Benzolwerten. So überschreitet von den weniger gut liegenden Motoren Nr.10 - und 47 der Zahlentafel 6 und von den Motoren Nr.46-49-51 und 16c der Zahlentafel 7 der Motor 51 als einziger die Streugrenze von ± 2 % Bo bei der Benzolwertbestimmung. Umgekehrt zeigen die hier nach Blatt 4 Merausfallenden Motoren 6-20-58-57 bei der Research-Methode und 6-51-la- und 57 nach der Motor-Methode bis auf den vorgenannten Motor 51 ganz brauchbare Ergebnisse bei der Oktanzahlbestimmung. Das Einhalten eines vorgeschriebenen Benzol/Heptan-Verhältnisses sichert also keineswegs die Messhöhe und damit die Messzuverlässigkeit der Klopfmotoren.

Folgerungen:

- 1.) Der bei den vorangegangenen Versuchen erzielte Fortschritt in der Steigerung der Messgenauigkeit konnte bei diesen Versuchen nicht nur gehalten werden, sondern er wurde trotz der weiter angewachsenen Teilnehmerzahl noch verbessert. Die Steigerung der Messgenauigkeit, die seit April 1940 durch die Zusammenarbeit der Klopfprüfstände erzielt worden ist, zeigt die Darstellung auf Blatt 4. Die Notwendigkeit einer laufenden Überwachung der Klopfmotoren zeigen beispielsweise die Ergebnisse der Stelle 16a bis d, deren 4 Motoren unter sich sehr gut abgeglichen sind, die aber insgesamt bedeutend tiefer liegen als das Versuchsmittel.
- 2.) Als Ergebnis der 3 Versuchsreihen von Oktober 1940, April und Oktober 1941 ist festzustellen, dass es nicht möglich ist, die Messhöhe eines Klopfmotors durch einen Kontrollversuch mit Oktan/Heptan gegenüber Benzol/Heptan zu bestimmen. Zuverlässiger erscheint der Weg, aus den Benzinen der Vergleichsversuche solche Proben auszuwählen, die den jeweiligen Verhältnissen der Klopfprüfstände am besten entsprechen, und diese Benzine, deren Oktanzahl jetzt zuverlässig bekannt ist, zur laufenden Überwachung mit zu verwenden.
- 3.) Mit der gesteigerten Messgenauigkeit ist die Vorbedingung zu noch besserem Angleichen der I.G.- an die CFR-Motoren gegeben. Es dürfte sich deshalb empfehlen, zunächst für die Research-Methode die Grundlagen zu ermitteln, mit deren Hilfe dieses Abstimmen durchgeführt werden kann.
- 4.) Der jetzige Stand der Messgenauigkeit gestattet es, auch die Frage der Zuverlässigkeit der Oktanzahlbestimmung von weniger lagerfesten Benzinen zu klären. Deshalb wird vorgeschlagen, bei den nächsten Versuchen auch eine solche Benzinprobe mit zu untersuchen.

Nachtrag zum Bericht Nr.480

Halbjährliche Vergleichsversuche an Klopfmotoren (V.V.95) Oktober 1941

Nach Abschluss des Berichtes sind die nachstehend aufgeführten Messwerte eingegangen:

Zahlentafel 11

Oktanzahl nach der Research-Methode

	Lfd. Nr.	Prüfstelle	Motor	8a.	Pro 8b		8d.	Bo-Hert 87% Okt.
	21	Stinnes, Essen	IG.	66,6	72,5	78,1	74,6	73,2
- March	-29	Nitag, Spandau	IG.	63,8	73,4	77,9	74,4	73,3
			CFR	65,2	74,5	78.5	75,3	74,9
	45	Wifo	IG.	64,0	72,0	77,2	73,7	74,0
	53	Wife	CFR	64,7	74,4	77,2	75,2	77,3
	59	Wife	IG.	65,4	72,6	76,8	73,0	<u>-</u>
			produced and the second and the seco					
		Zahlentafel 12				er july		

Lfd Nr.	Prüfstelle	Motor	81	Prot	be 83	84	Bo-Jert 87% Okt
21	Stinnes, Essen	IG.	70,0	79,8	88,8	88,3	83,4
39	Wintershall, Salzbergen	IG.	69,1	78,8	88,7	89,2	
45	Wife	IG.	67,5	77,5	88,1	89,2	83,3
53	difo	CFR-	69,6	79,2	89,2	90,8	81,2
59	Wifo	IC.	70,0	79,3	_	89.1	_

Techn. Prüfstand Da 471 Zahlentafel: 3 Halbiahrliche Veraleichsversuche an Klaatmatoren (1795) Okt 1941 Messwerte nach der Research-Methode J 6 Oktonzahl CFR Oktanzahl Prüfst J680 368b 36 8c J68d Prufst. J680 1686 1680 768d 72.0 72.2 72.9 73.0 73.3 63.6 63.3 733 733 74,0 74,5 73,7 10 77.1 73.4 73.3 74.4 75.0 74.8 74.8 75.1 75.1 75,8 74,8 74,8 75,1 78.0 77.6 77.7 64.0 10 76.6 77.4 77.2 77.2 b 64.1 63.0 63.4 20 20 64,4 3 74.1 74.2 77.8 77.8 64.6 83 6 75.1 78,2 77,4 76,8 78,5 'n 844 723 725 73.0 74.8 64.5 74.0 17.4 75.0 75.0 63.6 64.6 65.0 65.4 733 757 752 767 11 65.1 64.5 74.4 78,1 77,2 74.6 75.9 74,6 75,9 80 26 29 30**e** 74.5 74.2 78,4 10 635 74.2 753 76.9 75.3 648 72.5 7**2**.0 65,8 65,5 65,0 74,2 76,7 75,5 75,0 12 73,5 788 74.2 75,4 32 78.2 74.2 77.4 78.3 78.0 78.7 76.7 76.7 75.0 74.8 637 725 13 79.1 73.8 74.5 72.9 180 64.8 739 34 783 84.3 74.5 72.4 40 64.6 78.4 76.5 84.0 20 74.8 79.0 77.8 77.5 77.2 77.1 24 b 25 a 64.4 73.3 73.4 47 51 (680) (767) (81.0) 78.2 78.2 73.7 74.2 73.7 73.4 638 71.8 651 74.0 712 78.6 74.8 722 723 71,6 64,0 53 260 638 55 57 647 650 77.8 78.5 76.0 736 760 758 74.5 74.5 722 728 73,0 72,7 72,1 77.2 77.8 77.5 77.5 77.8 730 60 **648** 739 77.2 75.6 76.6 64.0 63.7 73.5 73.6 Qh 847 850 73.5 74,1 28 723 734 733 730 728 76.7 78.0 77.8 77.7 79.0 738 726 736 746 740 30 64.6 31 641 66,8 64,3 64,8 32 34 35**a** 73.0 72.7 71.8 72.6 78,1 76,8 75,4 77,2 77,2 b 644 73.1 632 629 638 72.4 36 40 48 744 746 73,8 650 64.7 62.6 65.6 62.8 77.6 77.4 78.7 77.0 78.3 744 733 742 742 40 73.0 50 51 62 72.7 73.8 72.6 54 648 74,4 735 76.4 72.6 73.7 77,7 55 643 73.2 66 68 73.2 73.0 78,3 70,0 641 836 72,9 77,7 64.1 73,8 64.8 74.2 77.8 75,1

LG.I	farbonindustrie/ Ludwigshafer	iktiongecollecterit n a. Risch	Zum Bericht	Nr 480 yom 1.	11.41	TPrs 18
	Baradon:			A de la constante de la consta		D/al
		gan la minimalina kanturungan makasa attiliti.	anter April 1981 and April 1	When the state of		
					8	823
						

 V_{Tu}

Techn Prüfstand Op 471 Zahlentafel: 4 Halbjährliche Vergleichsversuche an Klopfmotoren VV95 Okt. 1941 Messwerte nach der Motor-Methode JO Oktonzahl CFR Oktonzahl Prüfst. 1681 JO 82 JO 83 1084 J6 81 1082 1683 J 6 84 698 70,0 691 888 885 899 89.7 89.8 87.6 89.2 20 88,1 68.9 10 789 89.0 783 78,0 2a 2b 20.1 80,0 89,2 89.6 700 603 79.3 88.3 89.5 743 78.5 77.5 88.5 78.9 88,8 940 69.6 89.6 87.5 69.6 79.1 87.3 87.7 69.0 78.3 89.0 88,7 700 79.9 878 843 10 740 740 847 792 797 788 89.2 90.1 88.4 89.1 70.6 79.4 79.8 88 t 88 0 12 820 87.2 15 10.6 888 90,2 88,0 16a 689 77,9 80,9 87.8 87.8 180 694 884 690 77,8 78.1 78.2 685 89,0 882 688 77.8 86.9 87.2 60 1 60,3 100 88,2 884 693 78.1 871 87.6 78,9 884 25 26 69.5 88.5 87.7 79.0 89.6 77.0 77.5 230 89.4 88.7 684 743 78.8 79.6 89.1 60,1 87.2 300 884 90.3 69,5 79.0 89.1 89.0 885 32 70,5 82.0 89,0 91.0 896 892 895 793 240 61,5 89.3 88.5 33 00,0 89,0 747 844 81.1 69,B 88.8 88.8 34 37 881 643 843 69,5 894 896 69.3 78.8 8å l 88.3 250 70.0 893 40 70,8 797 895 89,2 740 70.0 783 782 890 878 887 89,2 87,5 d 746 66 81,1 88.4 906 260 689 793 824 840 842 47 88.2 89.4 71.2 88.6 91.1 68.6 87.0 51 742 88.7 89.1 649 70.0 70.3 d 788 88,1 55 90,3 90,7 89,0 69.3 78.9 88.1 57 88.8 897 892 69.1 79.1 885 79.3 80.0 76.1 692 80,3 882 885 87.7 69,0 883 88.0 09.3 32 70,5 78,1 87.6 69,4 34 801 847 879 360 741 70,1 74 / 744 89.4 84.9 884 40a 69,1 747 745 87,3 87,6 43 70,0 812 79,5 75,9 79,8 82,0 78,0 698 44 48 48 822 89.3 868 892 86,4 67.8 78.4 40 50 04.3 89.1 68,6 945 51 70,1 81.6 885 62 54 65 56 008 7Å# 81.7 896 894 894 69.2 69.1 78,2 943 79.0 69,5 87.8 78,0 58 843 89,2 69.7 89.2 742 887 31 74.8 69,1 69,4 78.8 840 885. tils/wer 699 798 88.2 893

1.C. Farbenindustrie Aktiengesellechsft Ludwigshafen a. Mein.

n

Zum Bericht Nr 480 vom 1.11.41

 $\pm i$

TPrS 1601

Blatt:2

8824

Techn. Prüfstand Op 1.71

Tahlentafel: 6

Halbjährliche Vergleichsversuche an Klapfmataren. (VV95) Okt. 1941

Streugrenzen nach der Research-Methode

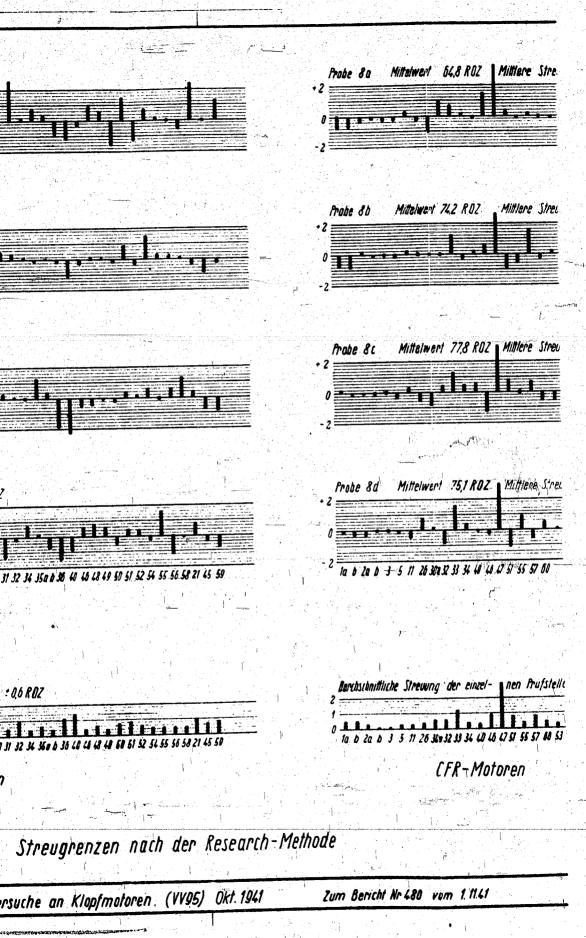
Probe J680 J680 J681 J681 Gurch- Probe J680 J681 J681 J681 Ourch

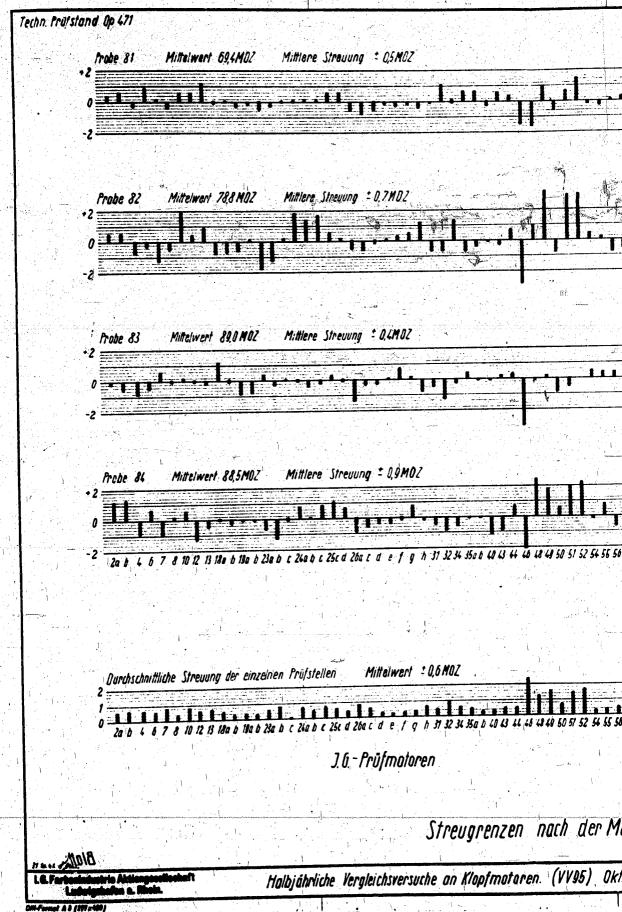
Probe		J6 8b	1686	J68d	Ourch-	frobe	7680	J68b	J68E	3684	Durch-
tile/werf J 6 Prûfst	1.75	72,9 Pevung		73.8	schnitt. St re uung d. Preist	Millelwed CFR Profst.	64,8 S	74,2 Treuung	77,8 in ROZ		schnill. Streaung d. Prüfst
10 0 20 0	-0.5 -0.8 -1.1 -0.7 -0.6	-09 -07 ±0 -01 -04	-0.6 -1.1 -0.3 -0.5 -0.5	-0.5 -0.5 -0.2 -0.7 -0.1	0,6 0,8 0,4 0,5 0,4	10 b 20 b	-0.8 -0.7 -0.4 -0.2 -0.3	-08 -09 -02 -01	+0,2 -0,2 -0,1 +0 +0	-01 -03 -03 20 20	0,5 0,5 0,1 0,1
8 0 10	•43 •05 •05 •09 •13	-0.6 -0.5 -0.1 -1.6 -1.3	•0.6 •0.3 •0.8 •0.7	11.0 -0.5 11.9 -0.6 (+2.9)	Q8 0,6 0,0 1,0 (1,5)	6 11 26 20 300	-03 -03 -03	-02 -02 -02 -0	-04 -03 -0,6	-0,1 -0,5 -0,8	0,3 0,5 0,6
12 13 180 0 28	•47 •44 •47 •42	- 45 - 44 - 41 - 16 - 46	-1.1 -0.3 -0.3 -1.0	-1.3 -0.9 -0.2 +0.7 -6.9	0.8 0.5 0.4 0.7	32 33 34 40 40	+1.0 +0.7 +0.2 -0.2 +1.5	10 112 -83 -02 +08	·0.4 ·1.3 ·0.5 ·4.6 -1.3	-0,9 -1,6 -0,1 -0,3	0.6 1.2 4.4 8.3
248 250 6 260	•0.3 -0.1 -0.1 -0.1	· 04 - 1,1 - 0,7 - 0,6 - 1,3	•1,3 •07 •02 •05 •06	-0.4 -0.1 +0.4 -0.1 -0.4	0.5 0.5 0.4 0.3 0.3 0.7	47 51 53 55 67	(+3.2) +0.3 -0.1 +0.2	(+25) -1.0 -0.6 +1.6	(+32) +48 ±0 +87	(+3,1) -1,1 +0,0 -0,6	(10) 48 44 0,8
(10 -0,1 -0,4 +0,6 +0,0	-0.7 -0.1 -0.2 -0.8	-0.5 -0.0 -0.2 -0.1	-48 -03 -42 -03 -03	45 44 42 63 45	60	•0	-23	-46	+0,5	0,6
38 31 32 34 35 8	•0.6 •0.6 (•2.7) •0.2 •0.7	-0.6 -0.5 -0.1	-1,8 -8,3 -9,1 -1,3	10 -1,3 -0,2 +0,7 +0,2	05 05 (00) 03 0,6						
36 40 66 48	•03 •09 •12 •03 •09	+81 -02 -11 -03 +01	+0.6 -1.0 (-2.3) -0.6 -8.6	-0.7 -1.5 -0.0 -0.6 +0.8	(14) (14) 24 26						
49 60 61 62 62 62 62	-46 -16 -13 -47	•01 -02 •03 •1,5	-0/ -0/ -0/ -0/ -0/2 -0/6	-16 -45 -44 -47 -47	84 87 88 85						
55 64 58	-02 10 -08	· 0.3 · 0.3 · 0.1	:1/5	-1.6 -1.2 -6.1	\$5 \$5						
Mittel	QB	0,5	Q6	0,6	0,6		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
									882	25	
andropedine	der 1	aly regions you have						agings assured vision and all			Dat.

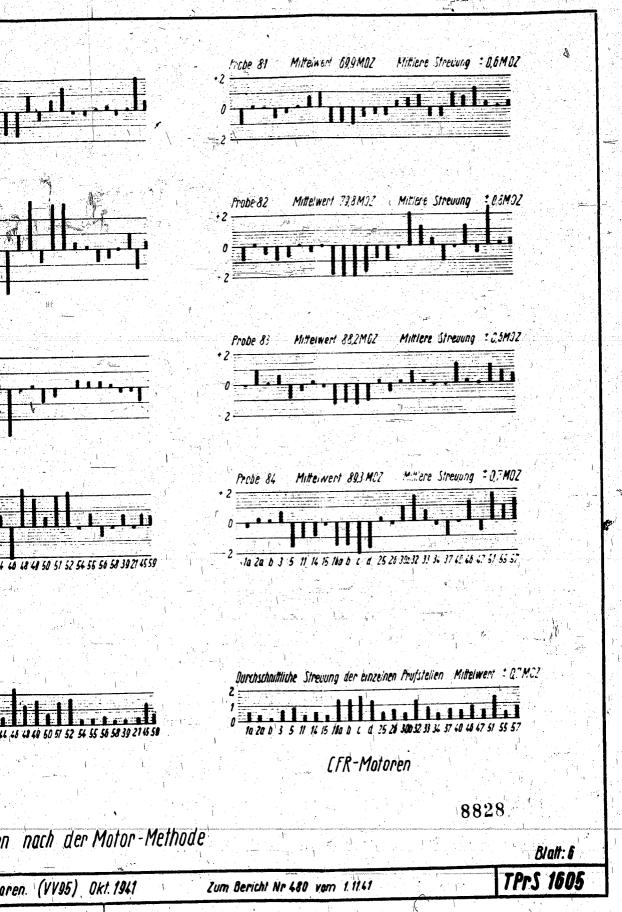
1	1682	1681	1014	Durch .	Meter - /	J081	1082			
	78,8 uung in	89.0 MOZ	88,5	schnitti. Strouvag d. Priitst	Milleined CFR Prussi.		79.8 Traveng	88,2 in MOZ	89,3	schnikt Stronog d.fridst
66392	-05 -05 -03 -13	-0.5 -0.5 -0.5 -0.5	• 12 • 13 • 67 • 10	05 67 67 05 08	20 20 3 5	- 1.0 • 0.2 • 0.1 - 0.6 - 0.3	- 45 - 45 - 47	- % - %	- 43 - 43 - 07 - 16	85 42 87 88
4 6 2 7	-0.5 -1.0 -0.0 -0.8	*0 *0.2 *0 -0.2 *1.2	-02 -06 -13 -06 -01	Q3 Q8 Q6 Q7 Q5	11 14 15 160 b	• 01 • 07 • 11 • 10	+ 0; - 44 ± 0 - 19 - 20	- 44 • 62 - 42 - 13 - 12	- 1.0 - 49 - 02 - 1.5 - 1.5	86 86 84 14 14
1 3 1 6 3	-07 -06 -01 -18 -13	: 0 - 6,0 - 48 - 0,4 - 6,3	-43 -41 -01 -07 -13	03 64 43 66 68	25 26 29	- 11 - 06 - 06 - 06	- 20 - 17 - 48 - 10	- 1.3 - 1.1 - 0.3 - 0.6	(- 21) - 1.7 + 03 - 0.2	((S) (3 45 46
1 2 1 6	• 42 • 18 • 14 • 17 • 85	• 0.1 ± 0 • 0.4 • 0.2 • 0.3	±0 •0.1 •0.1 •0.1	0.7 0.5 0.7 0.4	30 a 32 33 34 37	+ 0,4 + 0,6 + 0,8 - 0,6 - 0,6	- 42 (+ 22) + 13 + 45 - 10	+ 4.2 + 4.2 - 0.1	• 1.0 • 1.7 • 0.7 - 0.3 - 1.0	45 13 48 44 47
8 5 1	+0.2 -0.5 -0.6 ±0.1	±0 -1.4 -43 -83 -81	-07 -09 -06 -06 -04	84 88 85 83 82	40 46 47 57 53	· 09 • 47 • 13 • 43	- 4! + 1,3 - 0,5 (+ 2,6)	+ 1,3 + 0,2 ± 0 + 1,3	- 0! + 13 - 27 + 18	Q6 Q6 Q5 1.5
3 2 2 1	• 03 • 26 • 1,2 • 0,7 • 0,7	+0.7 +0.2 -0.8 -0.5 -1.3	±0 •48 -02 -45	83 84 87 85 1.0	\$5 \$7	• 01	: 82	+ 48	÷ 10	0.5 4.8
77.3	+1.3 -8.7 -8.4 -0.1 -0.3	-0.3 -44 -41 -01 -02	- 06 - 01 - 01 - 12 - 49	85 83 84 85			\			
5 . 6	+0.7 (-2.9) +1.0 (+3.2) -4.8	*43 (-11) -42 -0,2 -49	+07 (-21) (-25) +18 +46	45 (24) 13 (1.6) 0.7					114	
17 16 12 13	(+28) (+29) +84 +62 -88	-0,5 -0,5 -0,4 -0,4	+ 20 (+2,3) - 0,2 + 0,8 - 0,7	15 17 13 14 15						
13	-06	-0,3	- 42 +47	83 83				La Carre		1, 51
,5	0,7	0,4	0,6	0,6		0,6	0,8	0,6	0,0	0,7
	1				\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \			00	90	
an vanale			ar is a second spell		and the second of the second o		h	700	26	Biatt.

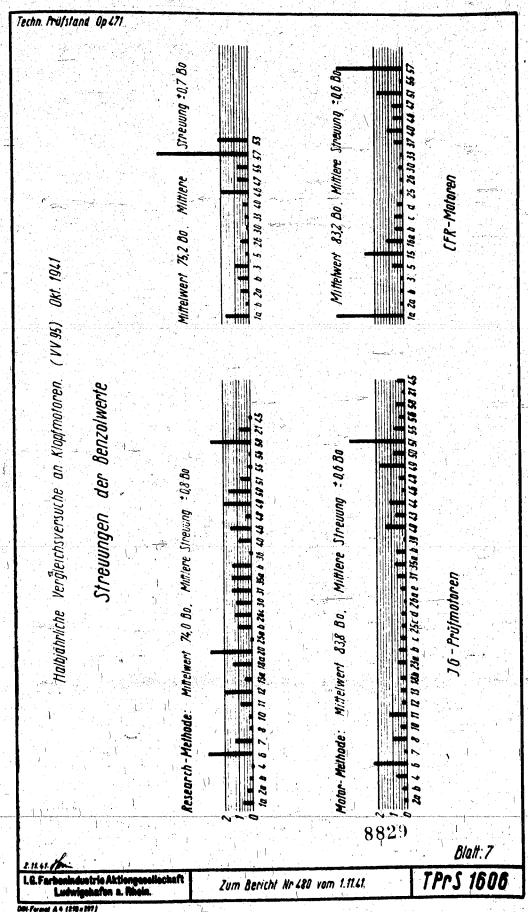
Zum Bericht Nr 480 vom 1,11.41 | TPr5 1603

Techn. Prefstand Op 471 Millelwert 64.1 ROZ Millere Streuung ±0.6 ROZ -2 Mittelwert 729 ROZ Mittlere Streuung ±0,5 ROZ Probe 8b Millelwert 77,7 ROZ Millere Streuung 20,6 ROZ Probe 80 Mittelwert 738 ROZ Mittere Streuung :0,6 ROZ 12 & 20 £ 4 5 7 8 8 10 12 13 Ha & 20 245 25 a & 25 a & c / g h 28 30 31 32 34 35 a & 36 40 46 48 49 50 51 52 54 55 56 5 Durchschniffiche Streuung der einzelnen Prüfstellen. Mittelwert : 0,6 ROZ 12 13 180 b 20 24b 25ab 260 b, c f g h 28 30 31 32 34 36a b 36 40 48 40 50 51 52 54 55 56 5 J & - Prufmotoren Streugrenzen nach de Malbjährliche Vergleichsversuche an Klopfmotoren. (VV





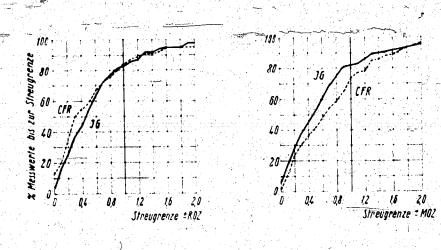




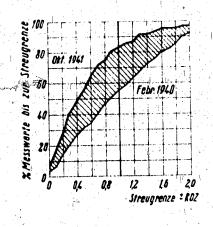
Techn. Prüfstand Op 471

Halbjahrliche Vergleichsversuche an Nopfmotoren (VV 95) Okt 1941

Verteilung der Streuungen



Verteilung der Streugrenzen bei den Versuchsreihen vom Febr 1940 und Okt 1941 (VV75 und VV95)



Research-Methode

Motor-Methode

Übliche Angabe der Messgenauigkeit ±1.007.

Blatt: 8

1, G. Farbenindustrie Aktiengesellechaft

Zum Bericht Nr 480 vom 1.11.41.

TPrS 1607