

Leuna - Sorko, den 6.6.1936.

He 887

22-m

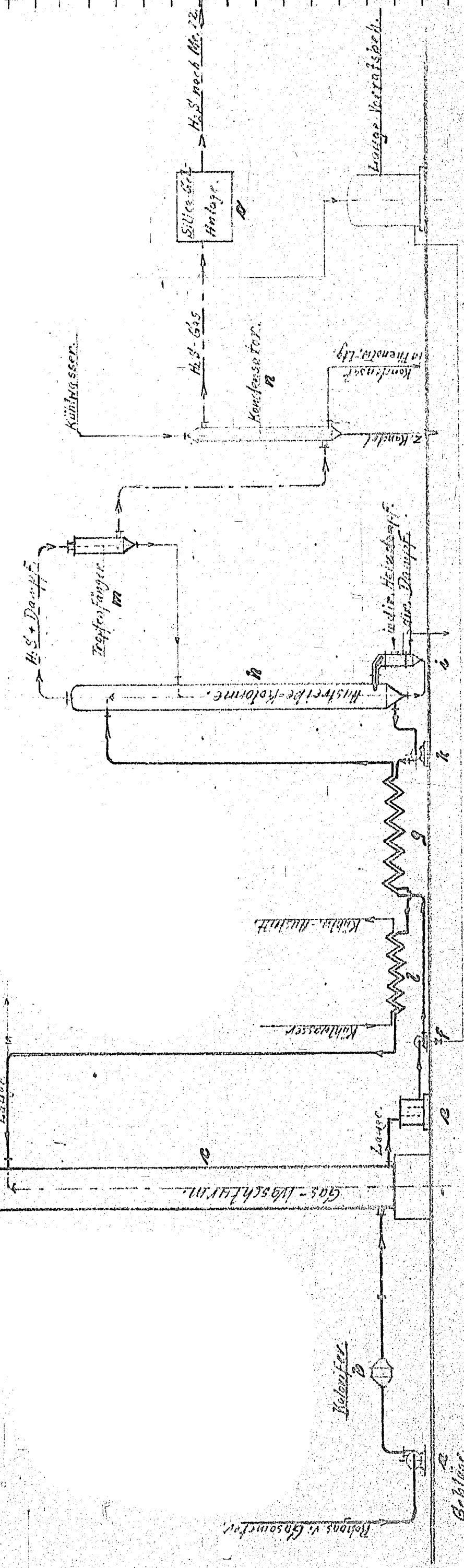
Beschreibung der Alkanid - Dampfschwefelwasserklaus bei He 887.

Das zu reinigende Gas wird durch ein Rohr  $a$  über einen Kältegefäß  $b$ , der zur Temperaturregulation dient, in dem mit beschichteten Gaswachsturn  $c$  gefüllten. Hier wird das Gas mit Alkanidlauge befeuchtet, die den Schwefelsäurestoff aus dem Gas entfernt; das Reingas verlässt eben den Waschturm zur weiteren Vorarbeitung. Die verdunstende Lauge wird aus dem Sammelbehälter  $d$  durch eine Pumpe  $e$  und über einen Wärmetauscher  $f$ , in dem sie durch die aufkommende heiße Lauge auf etwa 85°C erhitzt wird, in die Austrittskolonne  $h$  gefördert. Im letzteren rieselt sie über Beschleifer, wird durch entgegenströmenden Dampf weiter erhitzt und dabei entgaust. Im Unterteil  $i$  wird sie in einem Dampfverdampfer  $j$  durch mittelbare Dampfheizung und unmittelbare Dampfanlage auf Siedetemperatur gehalten; dabei erfolgt die Rauchentgasung. Die regenerierte heiße Lauge wird mittels einer Pumpe  $k$  durch den oben genannten Wärmetauscher  $f$  und einen Kühl器  $l$  auf den Waschturm zu neuem Kreislauf gefördert.

Das Gemisch aus HgS-Gas und Dampf verlässt eben die Austrittskolonne mit etwa 85°C, geht durch einen Lautrotrophenfilter  $m$  in den Kondensator  $n$ , in dem durch Kühlwasser der Dampf als Kondensat niedergekühlt wird. Das HgS-Gas wird nach dem Kondensator in einer Silikum-Destillationsanlage  $o$  von weiterer überschüssiger Feuchtigkeit befreit und an die Vorbranchosele geleitet.

Zughörige Zeichnungen Zollg. Nr.

Reinigungsanlage zur Fabrikation



Reinigungsraum  
Reinigungsraum  
Reinigungsraum

Gehäuse

Kühlturm - Kühlraum  
Für Ausgabe

Teil	Stück	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod.-Nr. Lager-Nr.	Cant.	Bemerkung

Ammoniakwerk Merschburg G.m.b.H.  
Maschinentechnische Abteilung.

M 875

Maßstab:	Beitriebsdruck:	Art.	Fachgruppe:	Art.	Best.-Nr.
1:10	Probedruck:	Art.			M. 875.2.

Zeichnung auf dieser Zeichnung befindet sich das Entwurf der im vorliegenden Quellen enthaltenen technischen Zeichnungen und technischen Dokumente, welche die entsprechenden technischen Anforderungen erfüllen. Die Zeichnung ist nur für den Betrieb und die Herstellung bestimmt.